

VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

SINTEX



SINTEX

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Min. Werkstücklänge	mm	300
Hobelwellendrehzahl	UpM	6000

COMPACT 22

	Normal	Super
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm 230	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm 120	120
Min./Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm 100-180	100-180
Max. Profiltiefe mit Vertikalwellen und oberer Horizontalspindel	mm 40	40



COMPACT 22

VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

SUPERSET 23



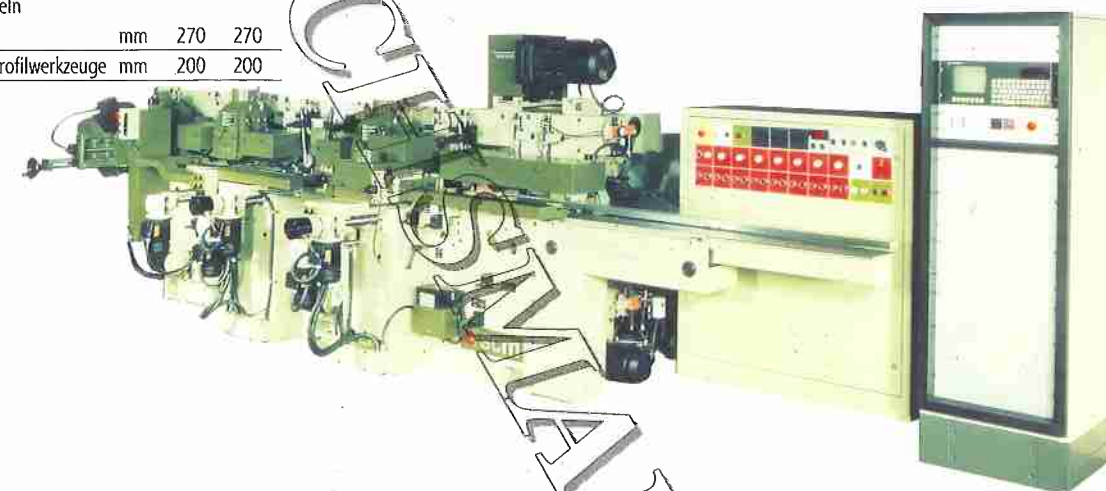
SUPERSET 23

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	120
Max. Flugkreisdurchmesser der Profilspindel	mm	200
Axialverstellbereich der Horizontalspindel	mm	50
Axialverstellbereich der Vertikalspindel	mm	45
Max. Profiltiefe	mm	50

P 170 SUPER/P 230 SUPER

	P170S	P230S
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm 170	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm 120	120
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/Min 5-50	5-50
Aufspannlänge der Vertikalspindel	mm 130	130
Aufspannlänge der Vertikalspindel (gegen Mehrpreis)	mm 270	270
Max. Flugkreisdurchmesser für Profilwerkzeuge	mm 200	200

P 170/P 230 SUPER



P 170 SUPER/P 230 SUPER FÜR MEHRFACHWERKZEUGPAKETE

	P170S	P230S	P230S
Max. Arbeitsbreite	mm 170	230	230
Aufspannlänge der Vertikalspindel	mm 270	270	570
Verstellbereich der Vertikalspindel	mm 180	180	480
Max. Flugkreisdurchmesser der Vertikalspindel	mm 200	200	250
Max. Flugkreisdurchmesser der Horizontalspindel	mm 200	200	200
Rechte und linke Führung mit pneum. Horizontalpositionierung	EIN/AUS		

P170/P 230 SUPER MULTI STACKERS

