

RE



Record 110

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



 **scm**

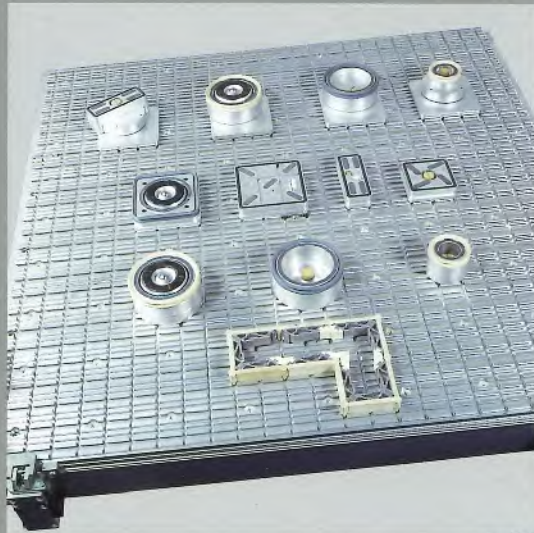
Record 110S

CNC-gesteuertes
Bearbeitungszentrum

**Die richtige
Wahl für
zukunfts-
orientierte
Betriebe**

Kompaktes Bearbeitungszentrum mit hoher Leistungsfähigkeit. Für aufstrebende Klein- und Mittelbetriebe die Flexibilität bei der Fertigung von kleinen Losgrößen mit einem hohen Qualitätsstandard verlangen.

Reichhaltiges
Zubehör für alle
Anforderungen: Zum
Abstützen, Spannen
und Aufnehmen der
Werkstücke bei
kürzesten Rüstzeiten.



Einfache und schnelle Handhabung beim
Spannen der Werkstücke

Multifunktionsstisch aus Aluminium

Sichere und zugleich sehr flexible Werkstückspannung



Das **MODULSET** besteht aus einer Reihe von zusammensetzbaren Modulen, die in die Nuten eingesetzt werden. Damit kann die Werkstückgeometrie schnell und genau hergestellt und das Werkstück vom Tisch erhöht und präzise gespannt werden.

Mithilfe von Moosgummischnur erfolgt die Spannung der Werkstücke direkt auf dem Tisch, wenn nur Werkstücke bis zur Tischoberfläche bearbeitet werden sollen.

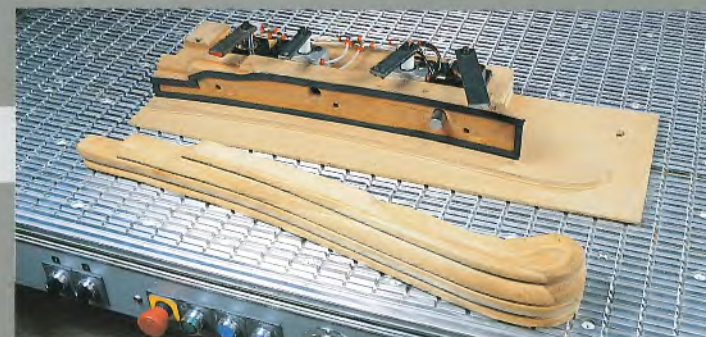
Die T-Nuten und die Gewindebohrungen sichern eine perfekte Befestigung für sämtliche Spannvorrichtungen.

MPS Vakuumsauger

Die Vakuumsauger werden direkt in die Nuten eingesetzt und sind somit sofort einsatzbereit. Die verschiedenen MPS Sauger können übereinander oder nebeneinander gesetzt werden, um alle Spannanforderungen zu erfüllen.

Das MPS-System reduziert die Rüstzeiten des Tisches auf ein Minimum.

Der Vakuumsauger fügt sich auf dem Tisch direkt in die Nuten ein und löst das Vakuum über das integrierte Ventil aus. Durch die Vakuumversorgung ohne störende Anschlussleitungen garantiert das MPS-System einen äußerst praktischen Gebrauch.



scm



Record 110TV

CNC-gesteuertes
Bearbeitungszentrum

**Sonderfenster
zu den
Kosten von
Standardfenstern**

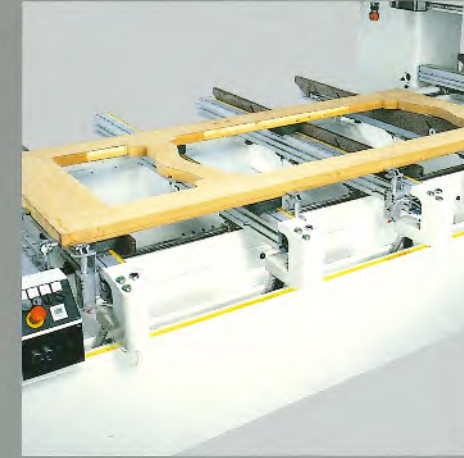
Ideales Bearbeitungszentrum für
zusätzliche Bearbeitungen wie
Beschlagfräsungen oder für
Sonderfenster.

Spannen der Aufrecht- und
Querteile bei der
Massivholztürenfertigung

TV Arbeitstisch

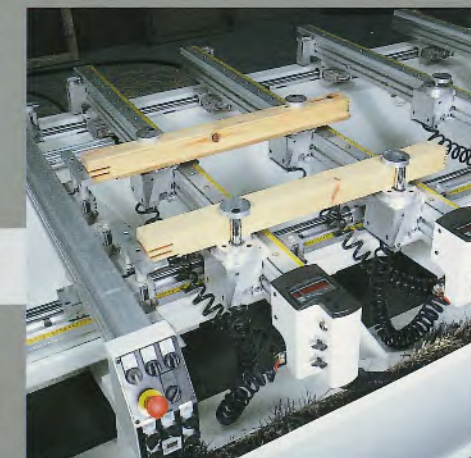
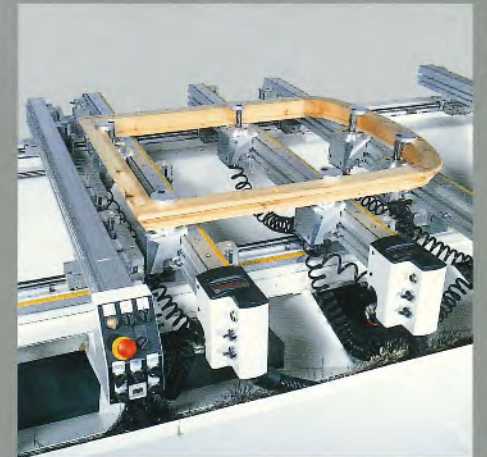
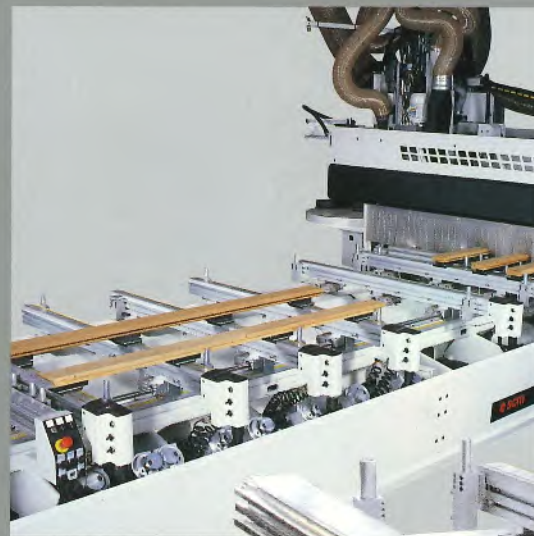
Vielseitig, einfach und schnell in der Konfiguration
der verschiedensten Spannvorrichtungen.

Dank der Saugvielseitigkeit kann der
Arbeitstisch schnell gerüstet werden und kann
so alle Aufspannerforderungen bei der
Herstellung von Türen nach Maß
entsprechen. CNC-gesteuerte
pneumatische Positionierhilfen erleichtern die
Werkstückbeschickung für den Bediener.



Referenzanschlag für
furnierte Werkstücke.

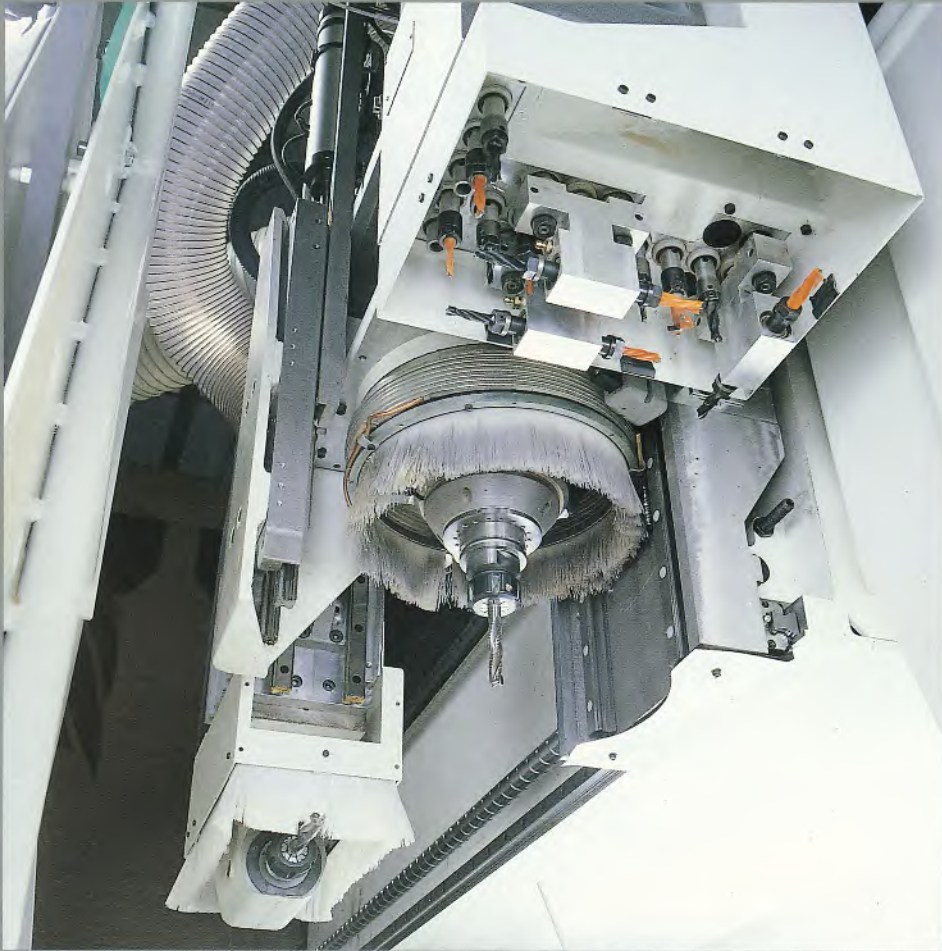
NWT System
Sichere Befestigung von geraden oder
bogenförmigen Werkstücken bei der
Herstellung verschiedenster Fenstertypen.



scm

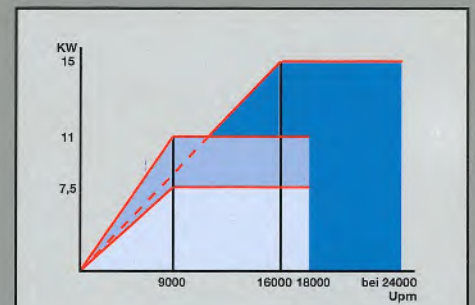


Fräsaggregat



Fräsaggregat

Das direkt mit dem Aufbau verbundene Aggregat garantiert eine einmalige Stabilität. Die Monoblock-Ausführung mit integrierter Frässpindel repräsentiert Spitzentechnologie und -leistung zur Gewährleistung einer hervorragenden Bearbeitungsqualität.



Power 2000

7,5 - 11 - 15 kW

für jede Anwendung die richtige Leistung

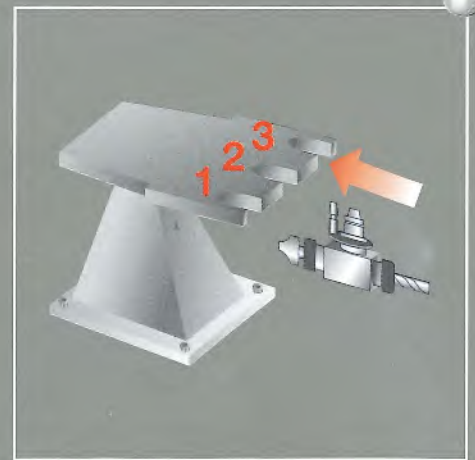


Werkzeugaufnahme HSK 63 F: Höchste Stabilität und Spannpräzision für eine optimale Bearbeitungsqualität. Exklusives SCM Kegel-Reinigungssystem für eine präzise Passung unter allen Bedingungen.



Rapid 12

Automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugplätzen zur Ausführung von unterschiedlichen Profilen in einer einzigen Aufspannung.



TRK – Zusatzwerkzeugwechsler an der Seite der Maschine.

Idealer Werkzeugwechsler für große Winkelgetriebe oder für Werkzeuge mit großem Durchmesser.

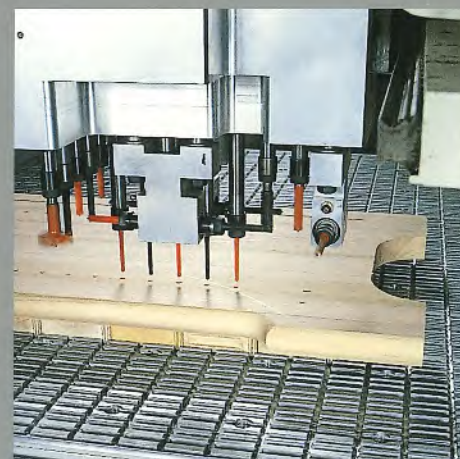
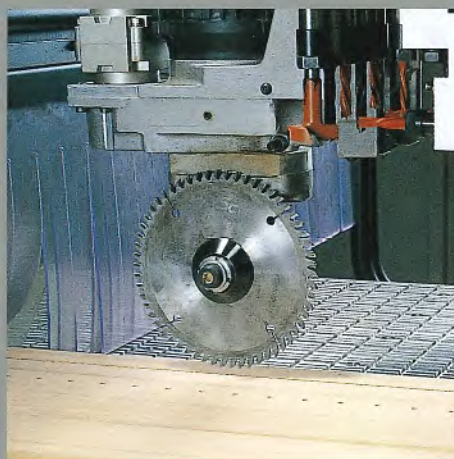


Vector-Drehachse:

Für den Einsatz von Winkelgetrieben, die durch die CNC-Steuerung von 0-360° stufenlos drehbar sind.

Sägeaggregat drehbar 0/90° oder CNC-gesteuert stufenlos von 0-360°. Schnell und leistungsstark für den Einsatz bei beliebigen Materialien.

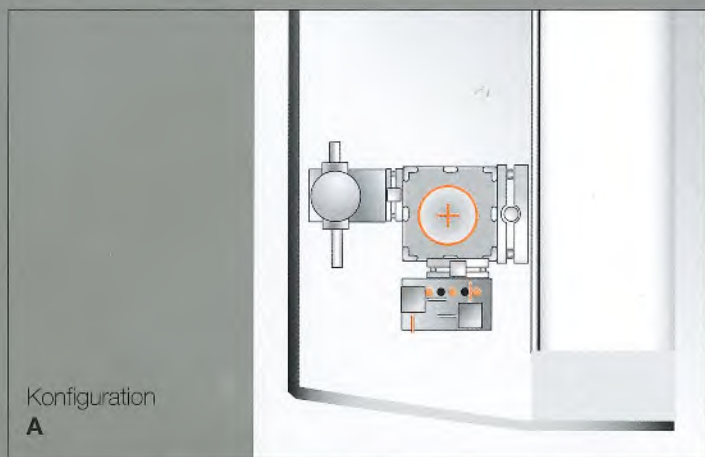
Bohraggregate mit 9 oder 18 unabhängigen Bohrspindeln.



Universal K2 für schwerste Horizontalbearbeitungen.



Mechanische Andrückvorrichtung mit Kugel- oder Chrom- Stahlring.



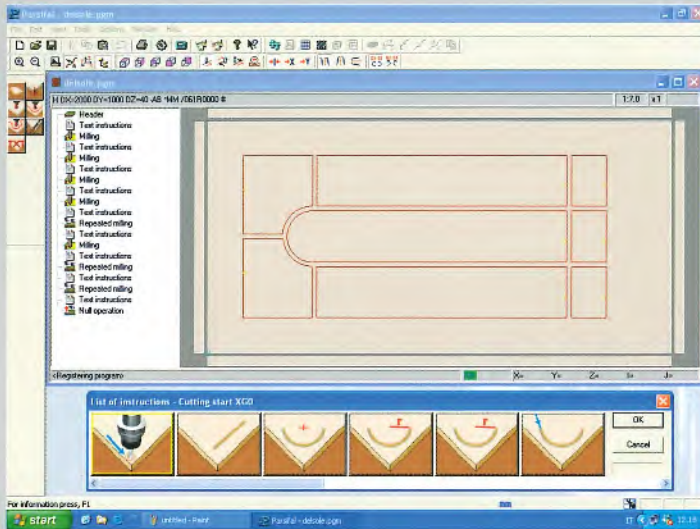
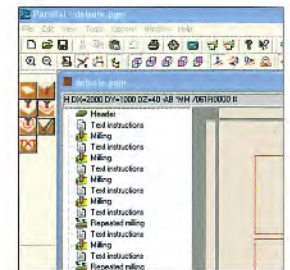
Konfiguration
A



Konfiguration
B

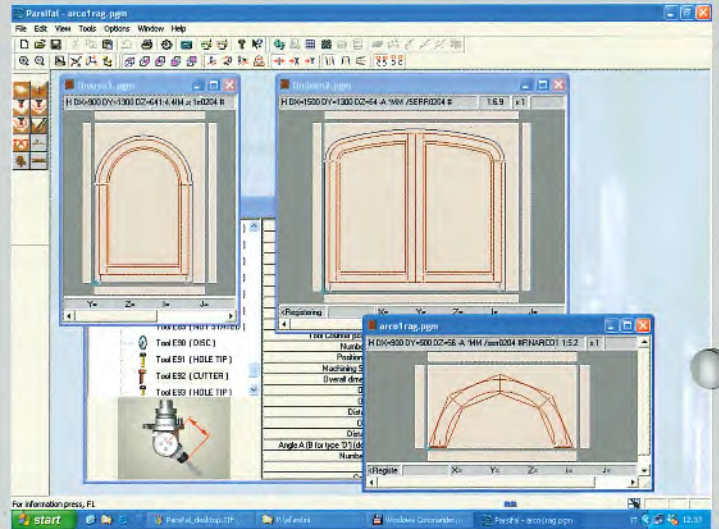
CNC Steuerung und Software

Hohe Rechenleistung und Benutzerfreundlichkeit



Die Bedienoberfläche erleichtert die Programmierung der Maschine durch eine grafische Darstellung aller Funktionen.

- Ausführung der Maschinenfunktionen über ein praktisches Bedienfeld
- Erlaubt die Erstellung von Programmen auch ohne tiefgehende technische Kenntnisse über Editor mit grafischen Symbolen und Animationen, Windows Bedienoberfläche.



Xilog Plus Türen und Fenster

Macros zur Erleichterung der Programmierung bei Türen und Fenstern

- Erzeugen der Konturen für alle Bearbeitungsphasen bei der Türen- und Fensterfertigung.
- Während der Abarbeitung des Fenster- oder Türentyps wird simultan die Grafik angezeigt.



CNC-Steuerung mit OFFICE-PC

Eine Hochleistungs-CNC-Steuerung, die über einen Office-PC mit Windows-Oberfläche gesteuert wird, garantiert eine hohe Rechenleistung bei gleichzeitiger Benutzerfreundlichkeit. Diese Lösung eröffnet der CNC-Steuerung sämtliche typischen Möglichkeiten des PCs:

- Anbindung an Netzwerke
- Grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten
- Einlesen der Daten von Diskette, CD-ROM und Online-Möglichkeit.

TELESOLVE

Es handelt sich um ein Ferndiagnosesystem, durch das der Techniker des SCM-Kundendienstzentrums in Echtzeit direkt auf die Maschine zugreifen kann; und zwar zu:

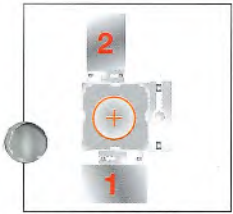
- Diagnose der SPS, Maschinenparameter, usw.
- Aktualisierung der Software der CNC-Steuerung in Echtzeit.

Record
110S

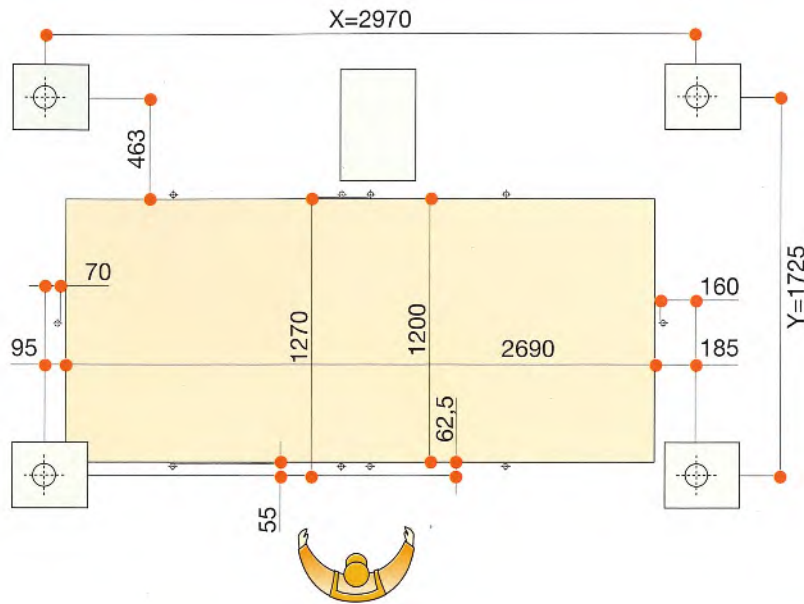
Record
110TV



Konfiguration A



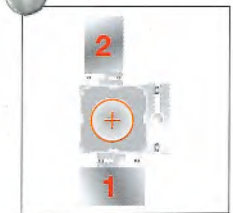
Konfiguration B



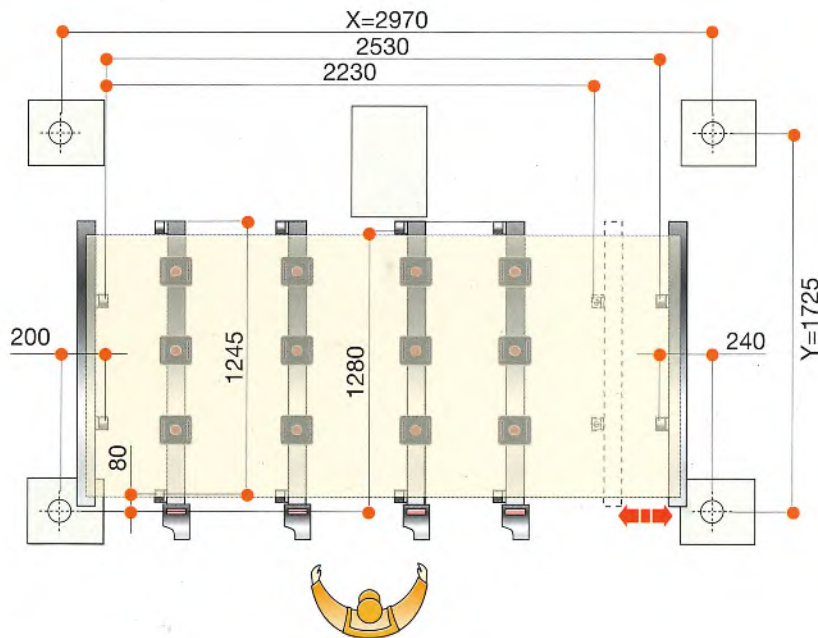
Record
110S



Konfiguration A



Konfiguration B



Record
110TV

Sicherheit,
das können
Sie verlangen

Geräusch

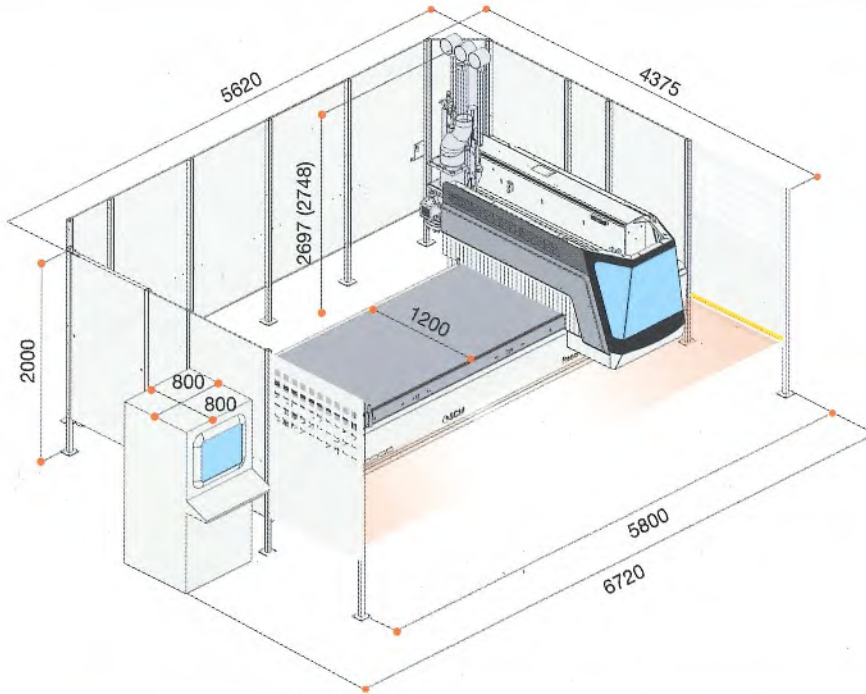
Record 110

	Im Leerlauf ohne Absaugung	Während der Bearbeitung
Durchschnittlicher Schalldruckpegel an der Messfläche dB (A)	67,7	81,8
Durchschnittliche Schalleistungspegel DBW (A) [mW (A)]	86,7 [0,5]	100,8 [12,0]
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz dB (A) [dB max.]	67,7	84,4 [91,0]



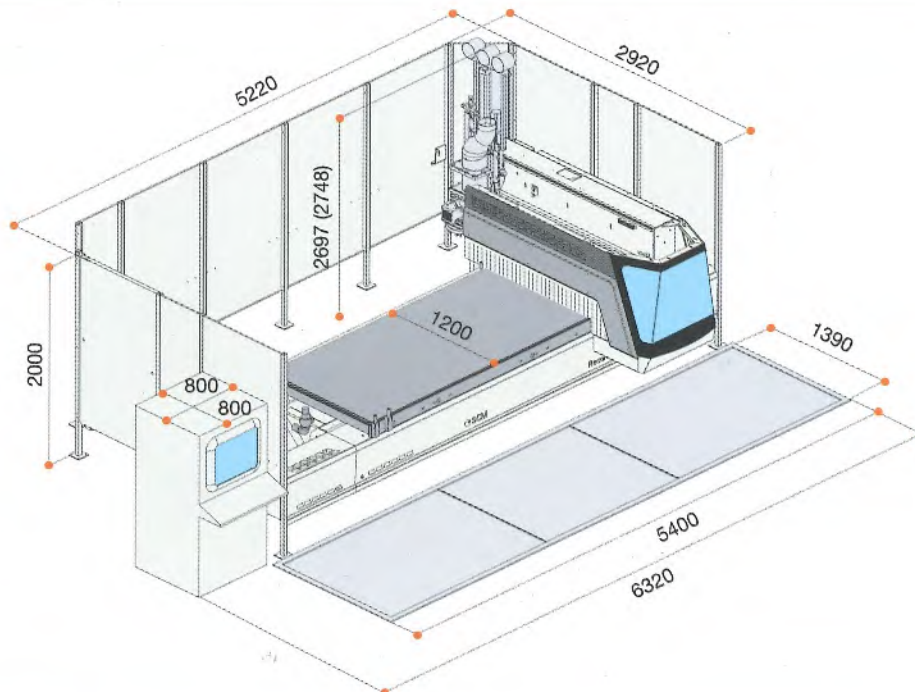
Record
110S

Record
110TV



Record
110

Ausführung **A**



Record
110

Ausführung **B**

Technische Daten

Achsenverfahrgeschwindigkeiten	X: 60 Y: 45 Z: 25 M/Min
Leistung der Frässpindel	7,5 kW (11kW - 15 kW Opt)
Werkzeugplätze am Hauptfräsaggregat	12
Bohraggregat	9-18 unabhängige Spindeln
Universal K2	3 kW von 6000 bis 18000 UpM
Sägeaggregat	2,2 kW 0/90° Ein/Aus

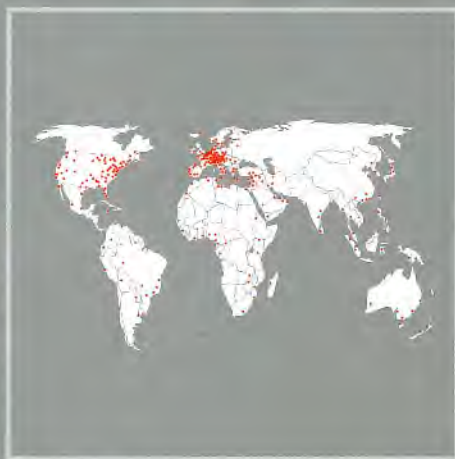
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Die Grösste Palette von Holzbearbeitungsmaschinen

scm



SCM ist seit mehr als 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 15 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weitgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt. SCM kann auch von einer konzerneigenen Struktur Gebrauch machen: CSR - Consorzio Studi e Ricerche. Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.



SE

SA

SA



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com