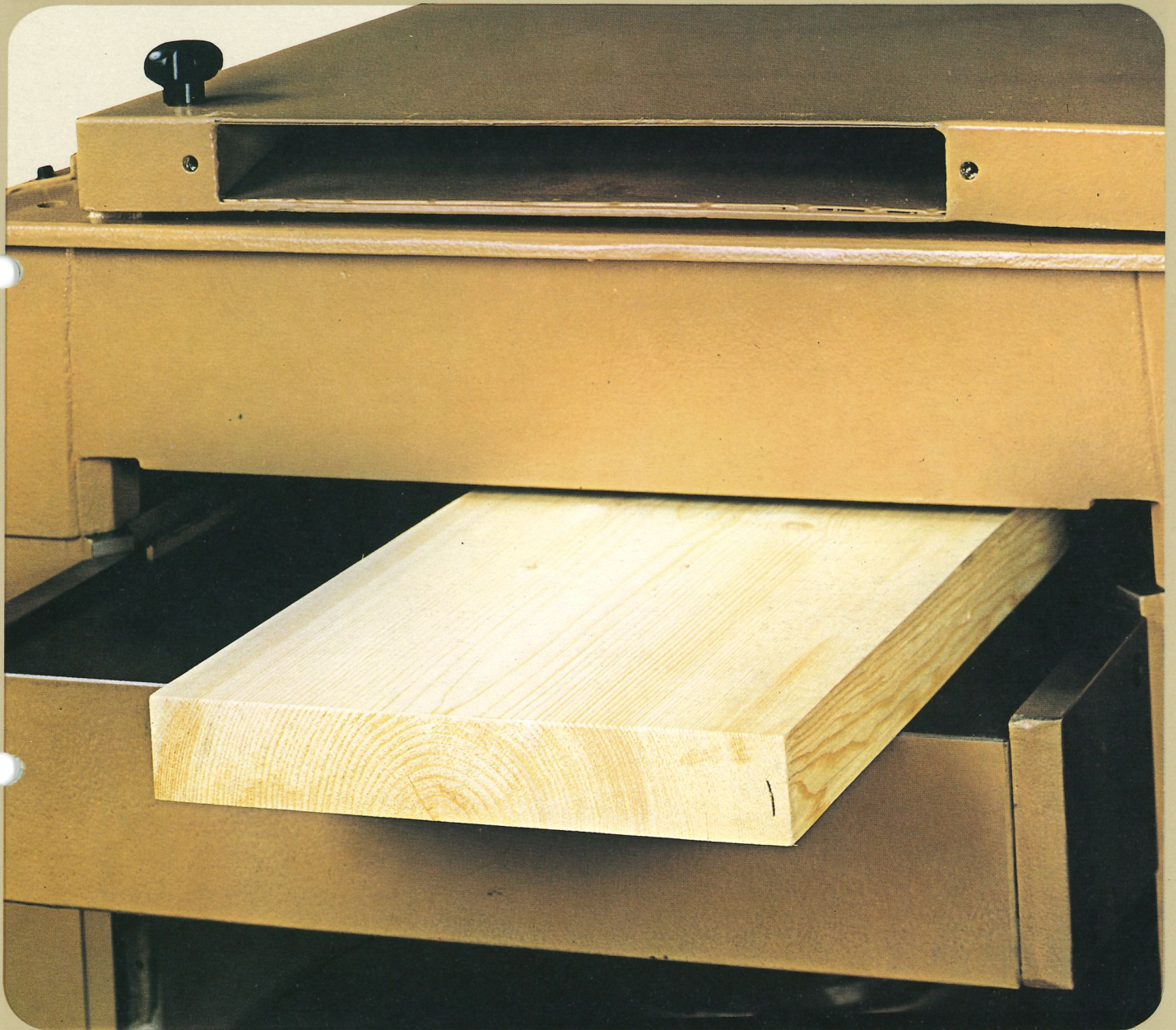


S63

DICKTENHOBELMASCHINE



S63

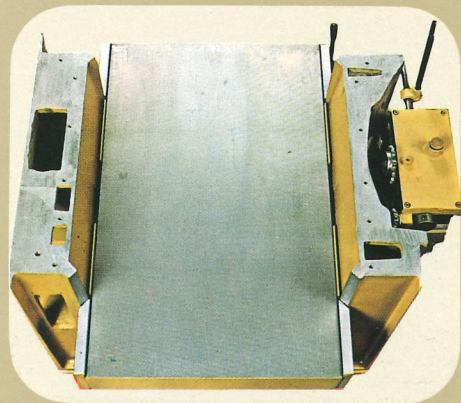
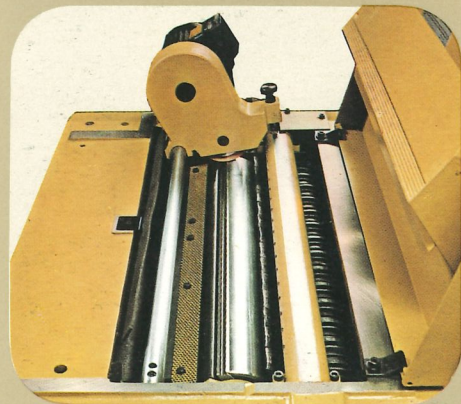
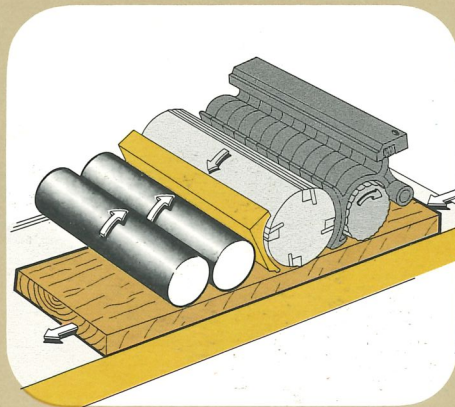
DIE DICKTENHOBELMASCHINE DER SPITZENKLASSE

- Stabiler Dicktisch an 4 Aussenführungen blockiert.
- Automatische Dicktischhöhenverstellung.
- Oelbad-Schmierung für Vorschub - und Tischhub - Getriebe.
- Vorschubsystem mit 3 motorisch angetriebenen Vorschubwalzen.
- Äusserst niedriger Geräuschpegel: Nur 74 dB(A)*.
- Ausgezeichnete Standfestigkeit, Gewicht: 1100 Kg.

*Laut Normen DIN 45635/1650.

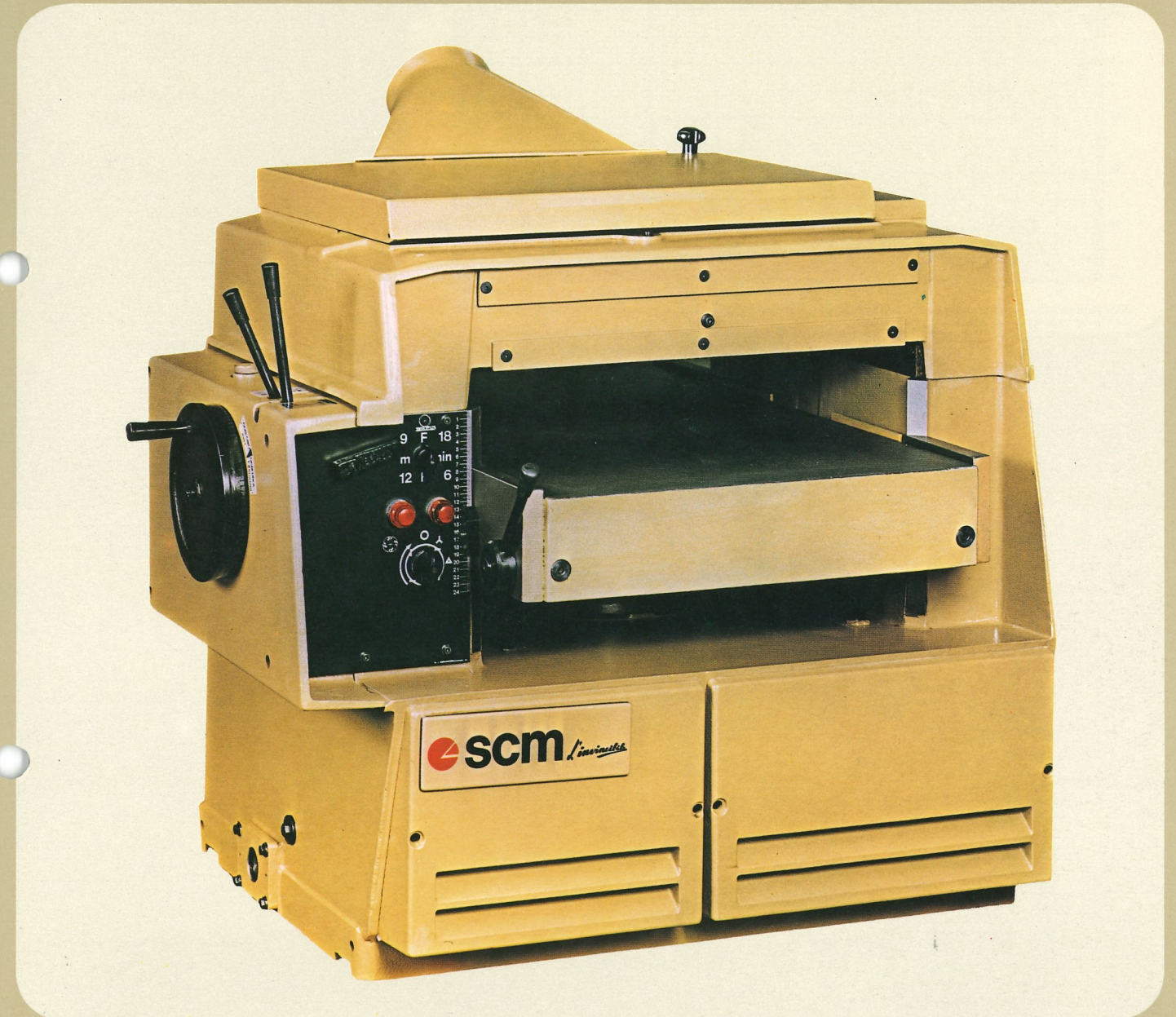
Höchstmass an Leistung und Genauigkeit

Max. Leistungsdaten in Verbindung mit gleichbleibender Präzision kennzeichnen den S63. Die aufwendige Konstruktion ist für den Einsatz im Dauerschwerbetrieb ausgelegt. Der besonders schwere Maschinenständer und Dicktisch sind aus bestem Gusseisen hergestellt. Der Dicktisch wird im Arbeitsprozess an den 4 präzisionsbearbeiteten Klemmführungen blockiert, die weit aussen am Ständer angebracht sind. In blockiertem Zustand bilden Dicktisch und Maschinenständer eine kraftschlüssige, absolut steife Einheit. Dadurch sind schwerste Hobelarbeiten bei voller Spanabnahme problemlos zu bewerkstelligen. 3 Stück motorisch angetriebene Vorschubwalzen sorgen dabei für einen kräftigen und stockungsfreien Vorschub, so dass die volle Motorstärke (7,5 kW - 10 PS) voll ausgenutzt werden kann.

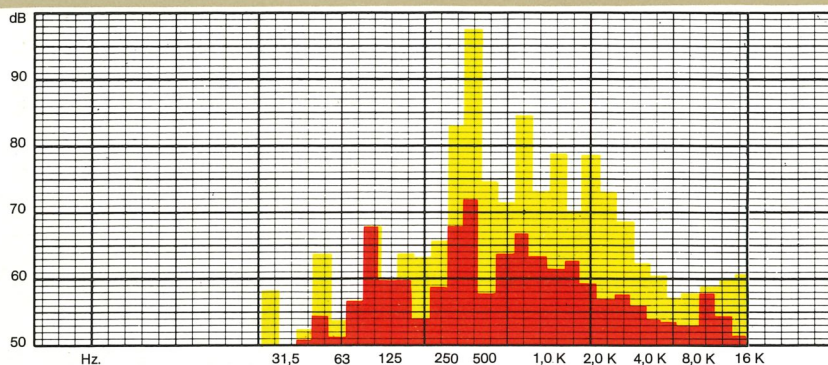


Höchstmass an Zuverlässigkeit und Haltbarkeit

Unter den Dickenhobelmaschinen dieser Klassifikation (Gewicht etwa 1100 Kg) bleibt bei der S63 in Bezug auf Haltbarkeit, Stabilität und Präzision nichts zu wünschen übrig. Das Vorschubschaltgetriebe sowie die zentrale zylindrische Säulenführung des Tischhubes sind vollkommen gekapselt und laufen im Oelbad. Bei der S63 handelt es sich um eine Hochleistungsmaschine. Ihre hervorragend bewährte Konstruktion befindet sich nach wie vor auf dem neuesten Stand der Technik. Mehrere tausend Maschinen laufen bereits seit vielen Jahren in allen Ländern der Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kundschaft.



S63 TECHNISCHE DATEN



Geräuschspektrum laut Bestimmung DIN 45635/1650. Gelb: Geräuschpegel der Maschine vor Eingriff zur Geräuschdämpfung. Rot: Geräuschpegel nach Eingriff.

Höchstmass an Geräuschlosigkeit und Sicherheit

Der Geräuschpegel der S63 beträgt effektiv nur 74 dB(A)*, obwohl die Maschine aufgrund ihres hohen Leistungsgrades mit einer 4-Messersicherheitshobelwelle (n=5400) ausgerüstet ist. Hierdurch wird den arbeitsmedizinischen Anforderungen voll entsprochen, da der äusserst geringe Geräuschpegel des S63 nicht nur den Maschinenführer, sondern darüberhinaus alle anderen im Einsatzbereich der Maschine arbeitenden Personen vor Gesundheitsschäden schützt. Selbstverständlich ist der S63, wie alle SCM-Maschinen, mit allen erforderlichen Schutzvorrichtungen ausgestattet, die gesetzlich vorgeschrieben sind. Alle Schutzvorrichtungen arbeiten hundertprozentig effektiv und sind so konstruiert, dass sie den Arbeitsprozess nicht behindern.

Tischmasse	630x1035 mm
Nutzbare Arbeitsbreite	630 mm
Nutzbare Arbeitshöhe max.	235 mm
min.	3 mm
Spanabtrag max.	8 mm
Wellendurchmesser	120 mm
Hobelmesser	4
Drehzahl der Messerwelle	n=4500
Vorschubgeschwindigkeit	6-9-12-18 m/Min
Hauptmotor mit Stern dreieckschalter	5,5 kW (7,5 PS)
Vorschubmotor	0,9/1,2 kW (1,2/1,6 PS)
Geräuschpegel*	74 dB(A)
Abgesaugte Luftmenge	2000 m ³ /h
Nettogewicht	1100 Kg
Platzbedarf	1220x1100x1070 mm
Bruttogewicht mit seemässiger Verpackung	ca. 1200 Kg
Platzbedarf (seemässige Verpackung)	1340x1170x1270 mm (1,99 m ³)

*Bei Leerlauf durchgeführte Messungen (ohne Absaugung) Normen DIN 45635/1650. Geräuschpegel bei arbeitender Maschine 84 dB(A).

Zubehörsatz:

4 Messer HSS / Messereinstellehre / Betriebsschlüssel.

Sonderzubehör:

Messerschleifvorrichtung / Gliederdruckwalze / Dickentisch mit Tischwalzen (in Deutschland obligatorisch) / Absaughaube mit Anschlussdurchmesser 181 mm / Vorschubgeschwindigkeit 10-15-20-30 m/Min / Motorschutzschalter.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

10. Aug. 1982

 **scm**

SCM International Spa 47037 Rimini (Italy) Via Emilia, 77.
Tel. (0541) 700111 Telex 550142