

SANDYA 1

Kalibrier - und

Feinschliffautomaten

 **scm**



KOMPAKTMASCHINEN MIT GROSSER LEISTUNG



sandya uno
scm

SANDYA UNO RCS

Für den perfekten
Feinschliff

3 MASCHINEN- AUSFÜHRUNGEN

Die neuen Breitbandschleifautomaten für den Handwerksbetrieb, die sich durch einfache Bedienung, Genauigkeit, kompakte Bauweise und niedrigen Energieverbrauch auszeichnen:

Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten der Modellreihe SANDYA UNO von SCM bieten alle diese, für den Handwerksbetrieb so wichtigen Vorteile. Mit einem vergleichsweise niedrigen Investitionsbedarf ermöglichen die SANDYA UNO-Schleifautomaten schnelles und genaues Arbeiten bei gleichzeitig leicht erlernbaren Einstellungen und es besteht keine Erfordernis von spezialisierten Arbeitskräften. Zudem führen sie zur Schaffung eines sauberen und gesunden Arbeitsklimas.

Die neuen SCM SANDYA UNO Kalibrier- und Feinschliffautomaten sind für Betriebe gedacht, die sich auf einem immer schwierigeren Markt mit Qualität behaupten möchten.



SANDYA UNO RR

Optimale Leistung bei geringem Platzbedarf



SANDYA UNO CS

Die einfache und praktische Art zur Erreichung von mehr Arbeitsqualität





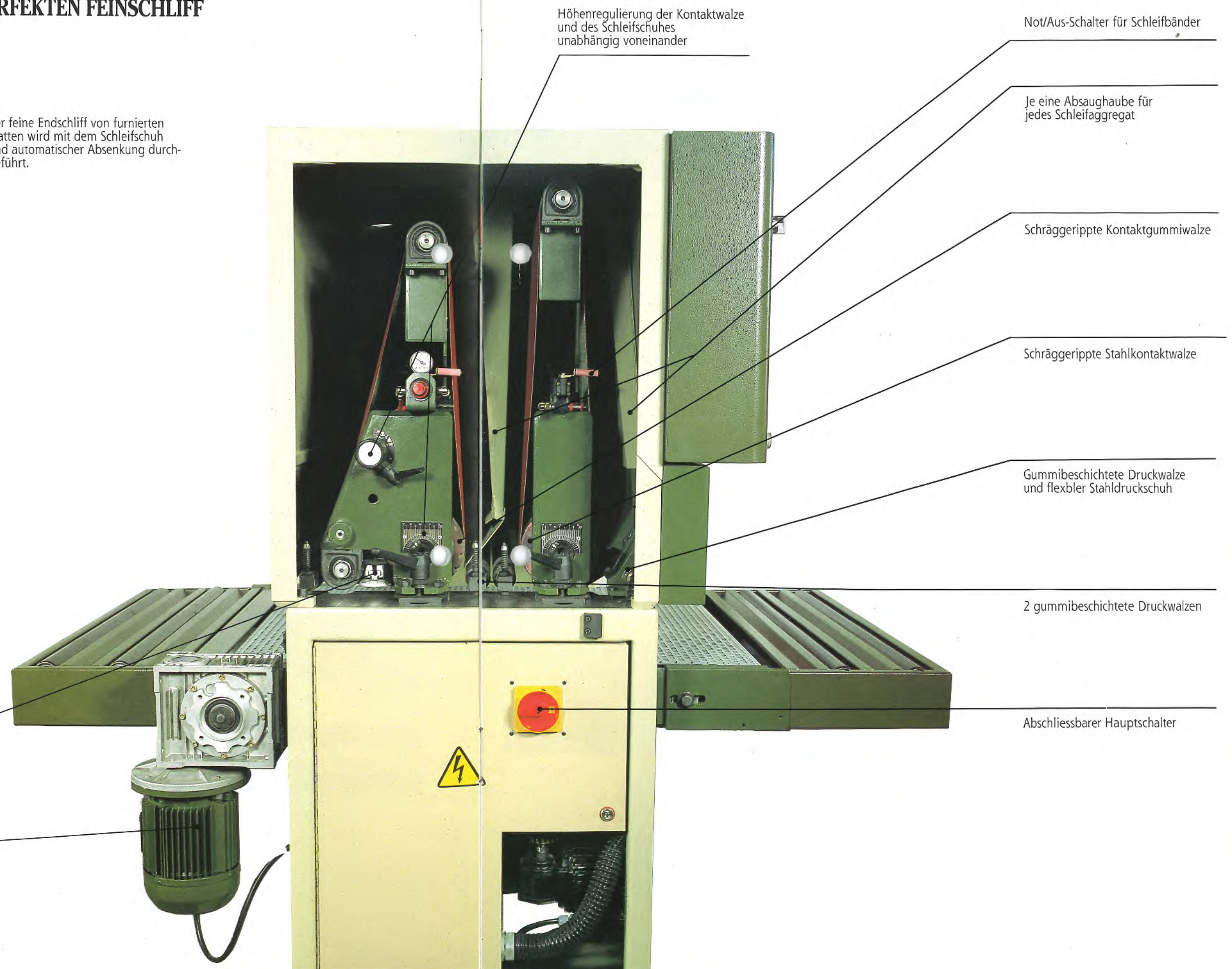
SANDYA UNO RCS

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT FÜR PERFEKTEN FEINSCHLIFF

Die Maschine verfügt über 2 Kontaktwalzen und 1 Schleifschuh, es können somit mehrere Bearbeitungen ausgeführt werden:

- Kalibrieren von Massivholz, Roh-Spanplatten, M.D.F. und ähnlichen Plattenwerkstoffen. Es wird ein ausgezeichneter Endschliff bei gleichzeitig hoher Spanabnahme durch den Einsatz von zwei Kontaktwalzen erreicht;
- Gleichzeitiges Vor- und Feinschleifen von Massivholz mit Hilfe der beiden Kontaktwalzen und gleichzeitigem Einsatz des harten Schleifschuhes für eine einwandfreie Oberfläche;
- der gleichzeitige Vor- und Feinschliff von furnierten Platten erfolgt durch den Einsatz der Kontaktwalze und dem automatischen Einsatz des halbharten Schleifschuhes;

■ der feine Endschliff von furnierten Platten wird mit dem Schleifschuh und automatischer Absenkung durchgeführt.



Höhenregulierung der Kontaktwalze und des Schleifschuhes unabhängig voneinander

Not/Aus-Schalter für Schleifbänder

Je eine Absaughaube für jedes Schleifaggregat

Schrägerippte Kontaktgummiwalze

Schrägerippte Stahlkontaktwalze

Gummibeschichtete Druckwalze und flexibler Stahldruckschuh

2 gummibeschichtete Druckwalzen

Abschliessbarer Hauptschalter

Schleifschuh mit Gummi und hartem Filz

2- Stufiger Teppichvorschubtriebemotor



SANDYA UNO RR

HÖCHTLEISTUNG
BEI GERINGSTER INVESTITION

Das Modell SANDYA UNO RR ist mit 2 Kontaktwalzen, die durch einen Motor angetrieben werden ausgerüstet: eine Stahlwalze und eine mit Gummibelegung mit 45 sh-Härte, beide mit schrägverripptem Profil. Der gleichzeitige Einsatz der beiden Schleifkörnungen ermöglicht eine erhebliche Erhöhung der Fertigungsqualität. Ebenso werden

vielen anderen

Bearbeitungsanforderungen genügt:
■ Kalibrieren von Massivholz, Roh-Spanplatten, M.D.F. und ähnlichen Plattenwerkstoffen durch den Einsatz der ersten schräggerippten Stahlkontaktwalze;

- Der gleichzeitige Vor- und Feinschliff von Massivholz durch den Einsatz der beiden Walzen;
- Der Feinschliff mit dem zweiten Schleifaggregat 45 sh-Härte von furniertem Platten, Roh-Spanplatten, M.D.F. oder ähnlichem Plattenmaterial, das zuvor kalibriert wurde.



SANDYA UNO CS

DER EINFACHE UND PRAKTISCHE WEG ZUR ERREICHUNG VON MEHR ARBEITSQUALITÄT

Der Kombi-Breitbandschleifautomat verfügt über eine schrägverrippte Stahlkontaktwalze und einen Schleifschuh.

Die grossdimensionierte Kontaktfläche des Schleifschuhes ermöglicht einwandfreien Feinschliff obwohl nur ein Schleifband eingesetzt wird.

Der Benutzer wird somit allen Bearbeitungsanforderungen gerecht wie zum Beispiel:

- Kalibrierens von Massivholz, roher Spanplatten, M.D.F. und ähnlichem Plattenwerkstoffen durch den Einsatz der schrägverrippten Stahlkontaktwalze;

- Vor- und Feinschleifens in einem Arbeitsdurchgang durch den Einsatz von Kontaktwalze und hartem Schleifschuh;
- Feinschliff von furnierten Platten unter Einsatz des weichen Schleifschuhes mit automatischer Absenkung (gegen Mehrpreis).





VIELE LEISTUNGSFÄHIGE AUSSTATTUNGEN

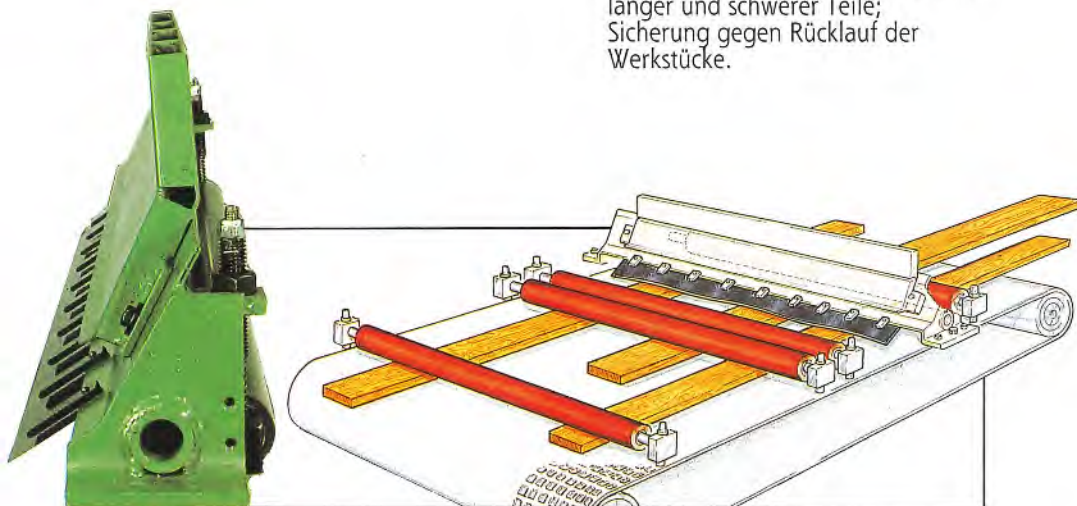


STAHLKONTAKTWALZE

Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten UNO sind mit einer schrägverrippten Stahlkontaktwalze ausgerüstet, die die Lösung der Staubrückstände fördert und das Schleifband abkühlt. Im Vergleich zu den gummibeschichteten Kontaktwalzen von 85-90 SH ergeben sich folgende Vorteile:
die Stahlwalze garantiert eine perfekte Oberfläche auch bei unregelmässigen Maserungen und verschiedenen Holzarten;
mit gleicher Motorleistung werden höhere Spanabnahmen erreicht;
keine Gefahr der Unwucht bei späterer Abnutzung.

FLEXIBLER STAHLDRUCKSCHUH UND GUMMIBESCHICHTETE DRUCKWALZE

Im Vergleich zu den herkömmlichen Druckwalzen aus Stahl hat dieses System grosse Vorteile:
kleine Werkstücke, auch mehr als eines, sicher zu führen;
mehr Wirkungsgrad beim Vorschub langer und schwerer Teile;
Sicherung gegen Rücklauf der Werkstücke.



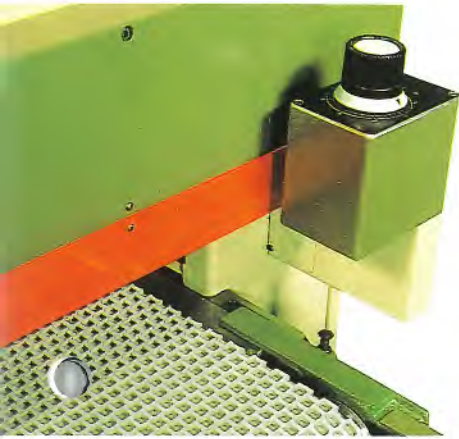
SERIENMÄSSIGE GRUNDAUSSTATTUNG

SANDYA UNO CS / Kombiaggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

SANDYA UNO RR / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Aggregat mit schräggerippter gummibeschichteter Kontaktwalze 45 SH / Motorischer Tischhub / 2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

SANDYA UNO RCS / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Kombiaggregat mit gummibeschichteter schräggerippter Kontaktwalze 45 SH und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

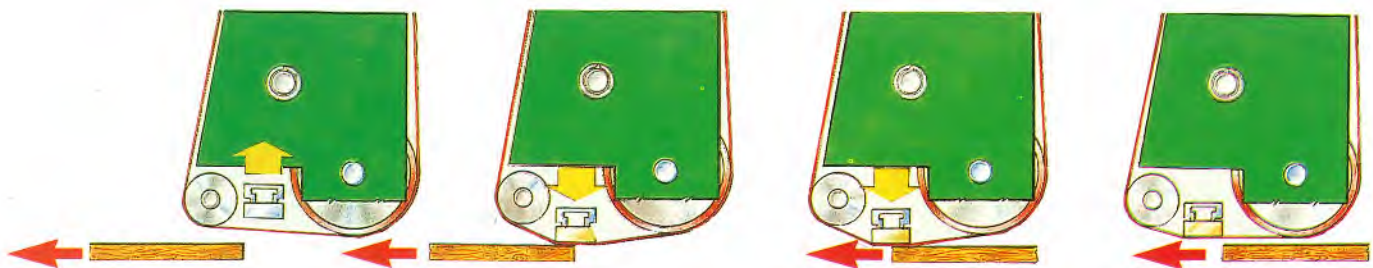


AUTOMATISCHE TISCHPOSITIONIERUNG

Eine elektromechanische Vorrichtung erlaubt unter Abtasten des Werkstückes die Einstellung der Werkstückstärke. Somit wird eine gleichmäßige Bearbeitung erreicht und Fehlerquellen bei der Masseingabe verhindert.

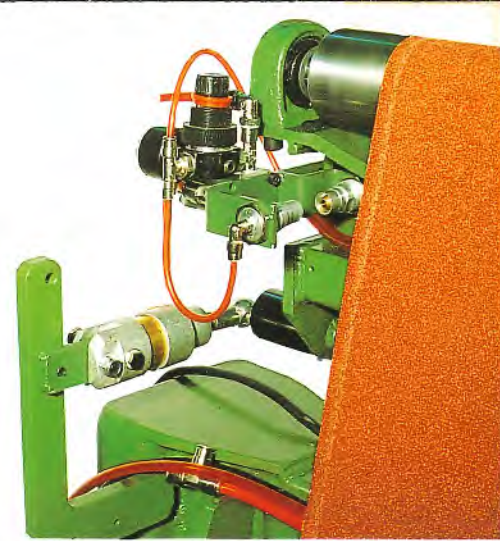
AUTOMATISCHER SCHLEIFSCHUHEINSATZ MIT ZWEITER TEPPICHVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT SYNCHRONISIERT

Beim Schleifen furnierter Platten mit der höheren Vorschubgeschwindigkeit wird durch automatisches Absenken des Schleifschuhes am Plattenbeginn und Anheben am Plattenende das Rundschleifen der Kanten vermieden. Die Höhe der Spanabnahme durch den Schleifschuh wird durch einen praktischen Drehknopf eingestellt.



HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

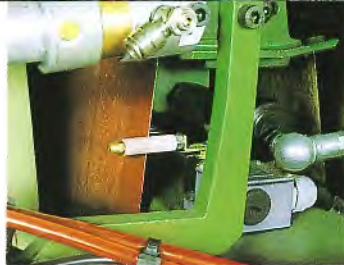
Pneumatische Schleifbandoszillation / Vorderer und hinterer Rollentisch / Automatische Tischpositionierung / Schleifschuh mit hartem Filz (für Ausf. CS und RCS) Automatische Schleifschuhabsenkung mit zweiter Teppichvorschubgeschwindigkeit synchronisiert (für Ausf. CS und RCS) / Motorleistung Hauptmotor bis 15 PS (für Ausf. CS und RR) und bis 25 PS (für Ausf. RCS) / Gebläsebaudreinigung oscillierend / Hauptmotor mit 2 Geschwindigkeiten



PNEUMATISCHE SCHLEIFBANDOSZILLIERUNG

Ein präzise geführter Luftstrahl steuert ein Mikroventil an, das über ein Kraftventil den Zylinder für die Bandoszillation aktiviert. Dadurch verringert sich beträchtlich der Druckluftverbrauch von allgemeinen 100 nl in der Minute auf 20 nl in der Minute pro Aggregat.

SICHERHEIT UND SAUBERE UMWELT



NOT/AUS-SCHALTER FÜR SCHLEIFBÄNDER

Bremst den Schleifbandantrieb beim seitlichen Abläufen oder Bandriss.

UNFALLVERHÜTUNGSSCHUTZ

Ein bewegliches Schutzblech mit Mikroschalter verhindert das Einziehen der Hände des Maschinenführers.

Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten SANDYA UNO werden, wie alle von SCM hergestellten Maschinen strengen Prüfungen und Tests hinsichtlich der Standards und Leistungsqualität unterworfen, bevor sie auf dem Markt eingeführt werden.

Die Modelle UNO sind mit Sicherheits- und Schutzeinrichtungen für gefahrloses Arbeiten ausgestattet.

HINTERER NOT/AUS-PILZKOPFSCHALTER

Die Maschine wird sofort auch an dem Werkstückauslauf ausgeschaltet.

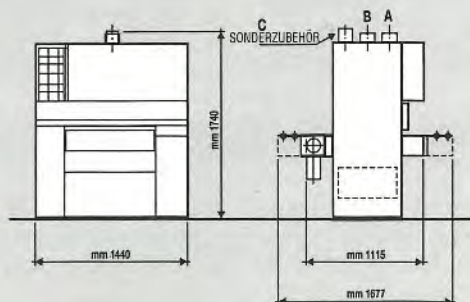
ABSCHLIESSBARER HAUPTSCHALTER

Diese Vorrichtung verhindert die unbefugte Benutzung der Maschine un den Zugang zu Maschinenteilen die unter Strom stehen.

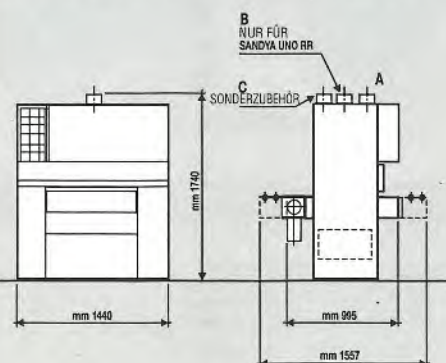
TECHNISCHE DATEN		CS	RR	RCS
Arbeitsbreite	mm	920	920	920
Arbeitshöhe	mm	3-160	3-160	3-160
Schleifbandabmessungen	mm	930x1525	930x1525	930x1525
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	16	16	16
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min.	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Motorleistung Hauptmotor	PS	5,5 (4)	7,5 (5,5)	10 (7,5)
Motorleistung Vorschubmotor	PS	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)
Betriebluftdruck	ATM	6	6	6
Druckluftverbrauch	NI/min.	100	200	200
Abgesaugte Luftmenge	m ³ /Std.	1500	3000	3000
Absaughaube Durchmesser	mm.	160 (N° 1)	160 (N° 2)	160 (N° 2)
Nettogewicht	kg.	730	840	1050
Bruttogewicht	kg.	840	950	1175
Abmessungen seem. Verpackung	mm.	1520x1120x1810	1520x1120x1810	1560x1280x1920

ABMESSUNGEN

SANDYA UNO RCS



SANDYA UNO RR - SANDYA UNO CS



ABSAUGHAUBE	
A	ø mm. 160
B	ø mm. 160
C	ø mm. 115

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

SCM



SCM ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche.

SCM kann auch von konzern eigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung.

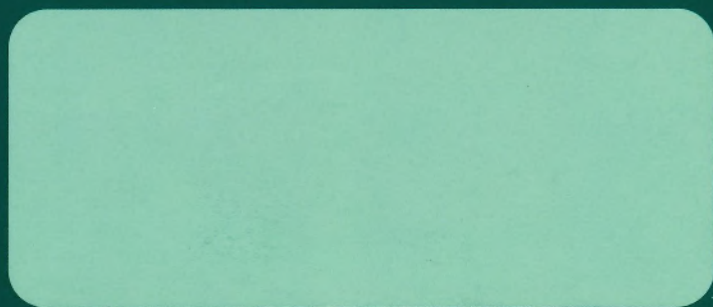
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfasst.

Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa
Via Casale, 450
47040 Villa Verucchio (RN) - Italia
Tel. 0541/674111
Fax 0541/677360