

# SELECTA 12

**Automatic edge banders**

***Automatische Kantenanleimmaschinen***

 **scm**

# SELECTA 12

**The ideal  
edge  
bander**

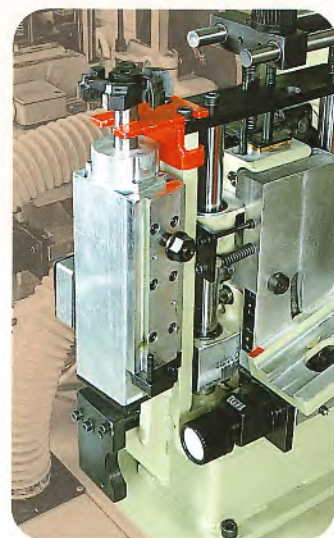
**Ihre ideale  
Kantenanleim  
maschine**

A strong, solid machine base with machining units offering a simple, rapid solution to all your work changeover problems.

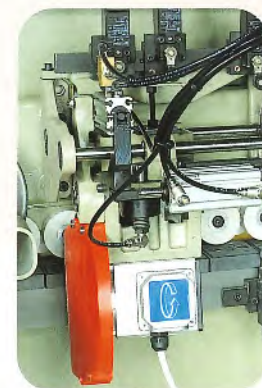
*Eine stabile und robuste  
Konstruktion mit  
Arbeitsagregaten, die eine  
schnelle und problemlose  
Umrüstung ermöglichen*



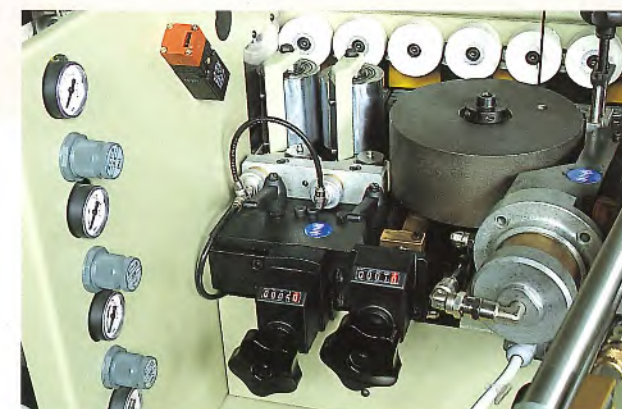
Quick-change edge  
trimming motors.  
Schneller Austausch  
der Bündigfräsmotoren



Quick-change  
cutters.  
Schneller  
Fräserwechsel.

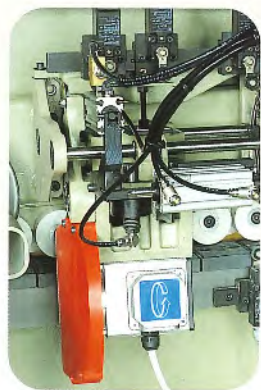


End cutting unit tilt angle adjusted  
from control panel (optional).  
Kappaggregat über Bedienpult  
schrägstellbar (Option).

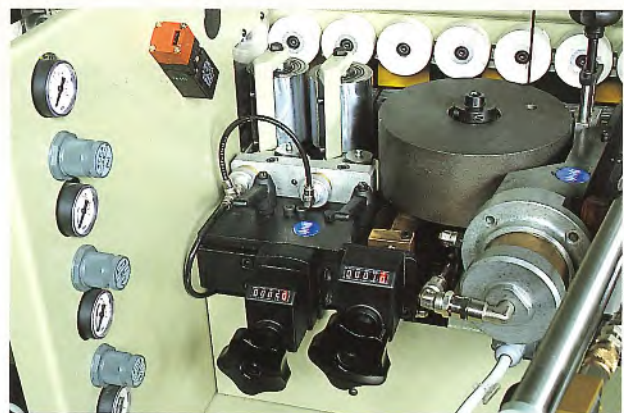


Pressure rollers with  
pneumatic adjustment  
and independent  
positioning.  
Pneumatisch gesteuertes  
und unabhängig  
verstellbares  
Druckwalzensystem.

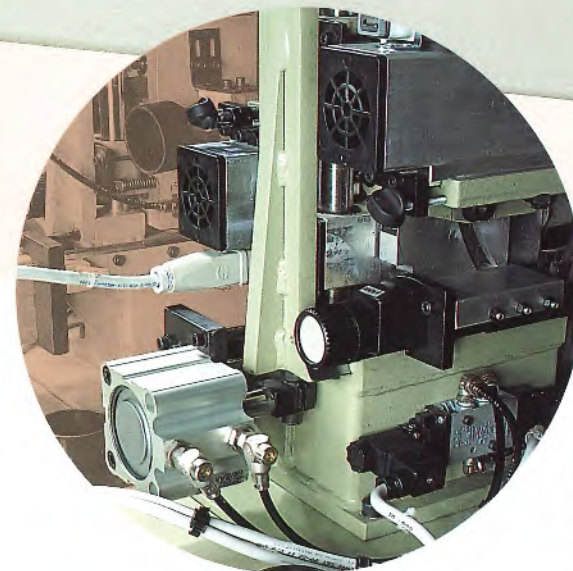
 **SCM** SELECTA 12 F



End cutting unit tilt angle adjusted from control panel (optional).  
Kappaggregat über Bedienpult schrägstellbar (Option).



Pressure rollers with pneumatic adjustment and independent positioning.  
Pneumatisch gesteuertes und unabhängig verstellbares Druckwalzensystem.



Independent pneumatic control for machining units (optional).  
Arbeitsaggregat pneumatisch ausschaltbar (Option).

# SELECTA 12

**Quality first  
and foremost**

**Vor allem  
Qualität**



The Selecta 12 range of single-sided edge banders is designed for the small series producer who needs to change work frequently.

Precise and smooth in use, the machining units run on hardened and ground steel guides and are controlled by a recirculating ball screw mechanism to ensure high quality edge banding.

Selecta 12 is available in a variety of configurations for processing:

- all types of thin edge banding
- PVC and ABS edges up to 3 mm thick
- solid edge lippings up to 12 mm thick.

*Die einseitigen Kantenanleimmaschinen Selecta 12 sind vor allem für jene Betriebe gedacht, bei denen kleine Fertigungslose anfallen und die daher häufig Bearbeitung wechseln müssen.*

*Die kompakten und präzise arbeitenden Aggregate laufen auf geschliffenen und gehärteten Führungen mit Kugelumlaufspindeln und ermöglichen somit eine außerordentliche Fertigungsqualität.*

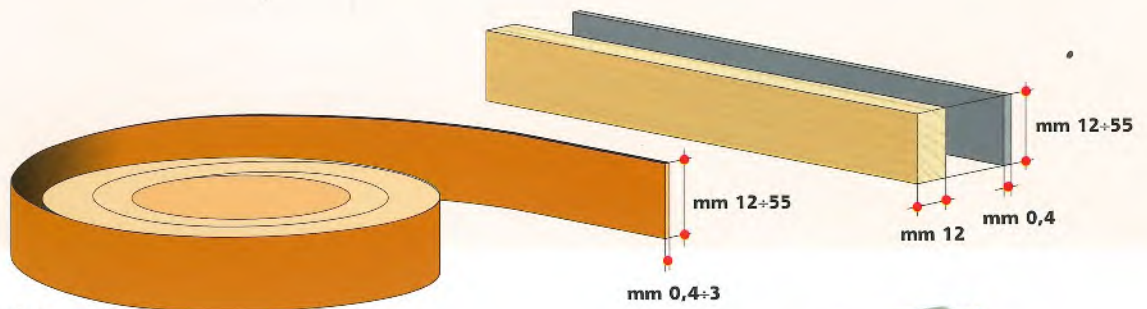
*Selecta 12 ist in verschiedenen Ausführungen für folgende Bearbeitungen lieferbar:*

- dünne Kanten jeder Art
- PVC/ABS-Kanten 3 mm
- bis 12 mm dicke Massivholzkanten



**Precision, strength and reliability.**

**Präzision, Stabilität, Zuverlässigkeit**



Edge bands  
Die verarbeitbaren Kanten

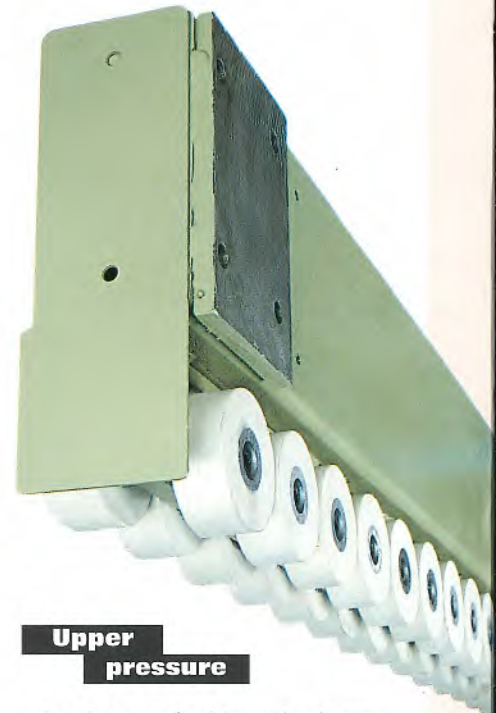
**Feed belt**

The feed belt ensures optimum workpiece hold-down thanks to the large pads running on two steel guides, one cylindrical the other flat.



**Vorschubkette**

Gewährleistet einen ausgezeichneten Halt des Werkstückes, da mit großzügig dimensionierten Platten auf zwei Stahlführungen ausgestattet (eine mit zylindrischem und eine mit Flachprofil).



**Upper pressure**

A twin row of rubber wheels are mounted on bearings fixed to a tubular steel frame to ensure optimum panel hold-down in all working conditions.

**Oberdruckwerk**

Eine doppelte Reihe von kugelgelagerten und an einem Stahlrohrträgerrahmen verankerte Gummirollen gewährleisten den optimalen Halt der Platte unter allen Bedingungen.



**Machine base**

A solid, double-T section monobloc machine bed offers high rigidity and an excellent base for machining units.

**Untergestell der Maschine**

Die robuste Konstruktion mit Doppel-T-Profil bildet ein verwindungssteifes Gestell zur optimalen Aufnahme der Arbeitsaggregate.

**Innovative solutions  
for quality edge banding.**

**Innovative Lösungen  
für eine hochwertige Verarbeitung**



Application of freshly melted glue with the pre-melt unit (optional).  
*Auftrag von stets frisch geschmolzenem Leim durch die Vorheizeinrichtung des Leimbehälters (Option).*

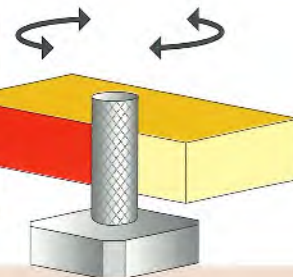


**Glue pot**

For hot-melt glue. Teflon coated. The application roller rotation can be reversed to ensure optimum adhesion when applying solid edge bands.

**Leimbehälter**

Für Heißleim; teflonbeschichtet, mit Umkehr der Drehrichtung der Leimauftragswalze zum einwandfreien Anleimen von Massivholzkanten.

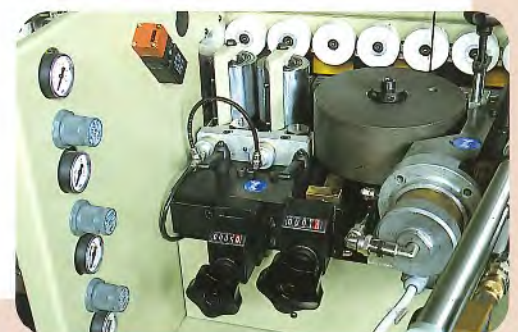
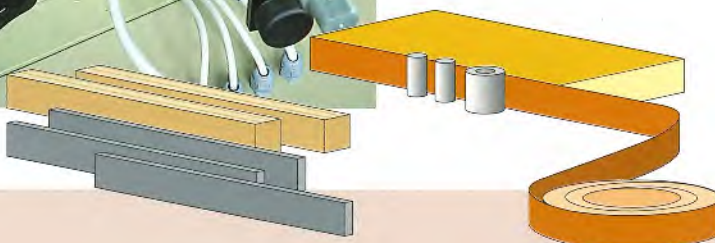


**Edge banding feed and pressure system**

Each edge banding model has its own easy-to-change feed roller for automatically feeding banding material from strips and coils. Standard cutter for 3mm edge banding coils. Three pressure rollers; one clutch-driven power roller.

**Kantenmagazin und Kantenandrucksystem**

Für jede Kantenart ist eine spezielle (einfach auswechselbare) Vorschubwalze zur automatischen Zuführung der Kanten ab Rolle oder in Streifen vorgesehen. Serienmäßiges Kappmesser für 3 mm-Rollenkanten. Drei Andrückrollen, davon eine angetrieben.

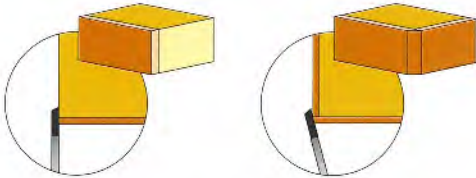


### End trimming unit

Accurate, constant end trimming under all operating conditions thanks to high frequency motors (12000 rpm) and cam guided movements.

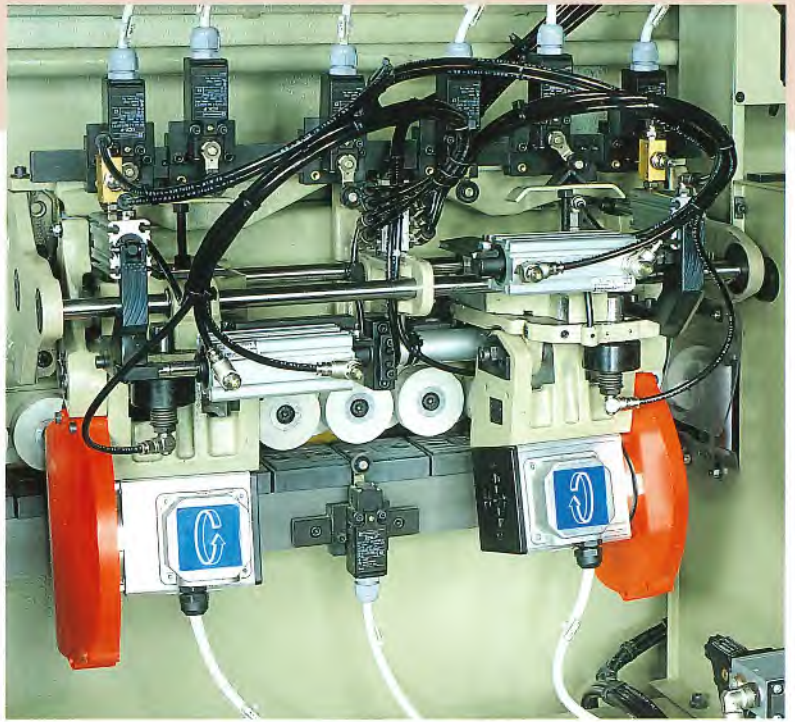
### Kappaggregat

Präzises und konstantes Kappen unter jeder Bedingung dank der Hochfrequenzmotoren (12000 U/min) und der nockengesteuerten Bewegung.

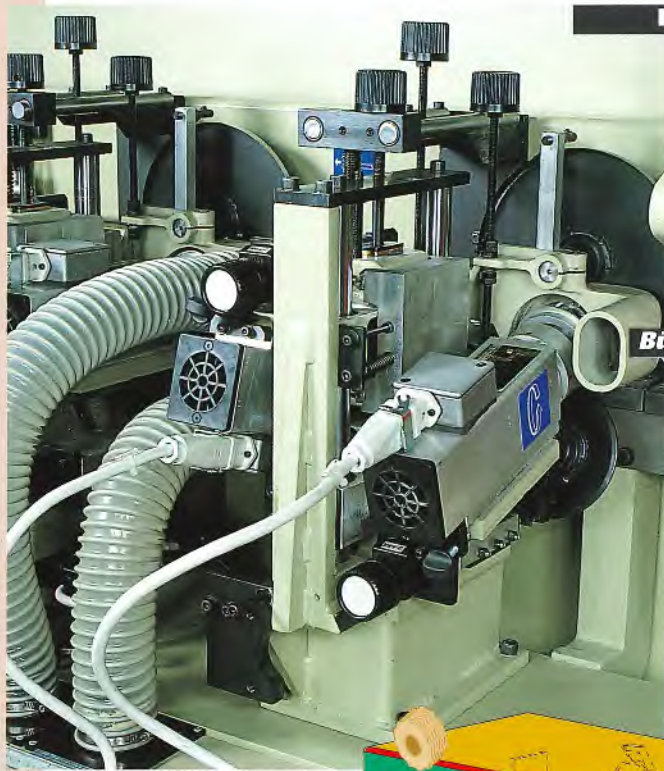


Straight cut.  
Gerader Schnitt

Angled cut.  
Schrägschnitt

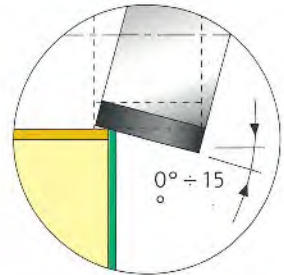


Motor tilt angle adjustable from 0° to 15° (tilt adjustment from control panel optional).  
Von 0 bis 15° schrägstellbare Motoren (auch über Bedienpult - Option).



### Edge trimming unit

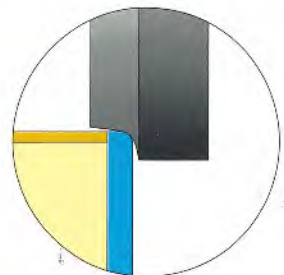
With two high frequency motors (12000 rpm) with rapid manual exclusion from machining line. Front and vertical rotary copying discs for maximum finishing precision. Settings shown on numeric mechanical indicators.



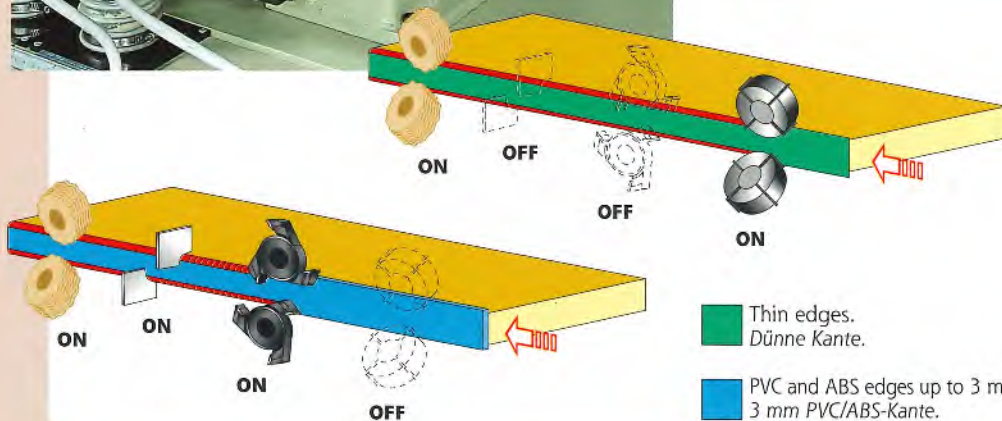
Tilt angle from 0° to 15°.  
Von 0 bis 15° schrägstellbar.

### Bündigfräsaggregat schrägstellbar

Mit zwei Hochfrequenzmotoren (12000 U/min) mit Schnellausschaltung von Hand. Drehbare frontseitige und vertikale Kopierscheiben für maximale Fertigungspräzision. Einstellung über mechanische Digitalanzeigen.



Edge rounding for 3 mm.  
Abrundung von 3-mm Kanten.



Thin edges.  
Dünne Kante.

PVC and ABS edges up to 3 mm thick.  
3 mm PVC/ABS-Kante.

In the F configuration each edge trimming unit can be set for individual operations thus enabling immediate work changeover under all operating conditions.  
Bei der Ausstattung F kann jedes Bündigfräsaggregat für eine spezielle Bearbeitung ausgelegt werden, wodurch ein sofortiger Bearbeitungswechsel ermöglicht wird.



### Edge scraper unit

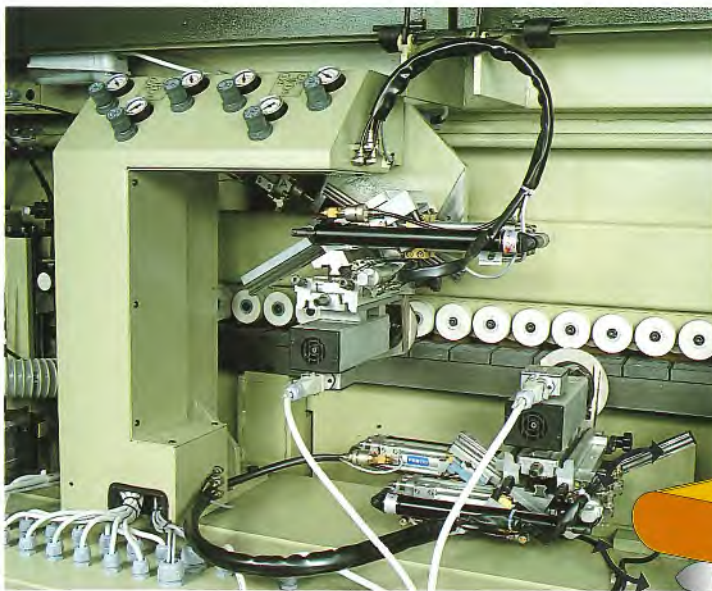
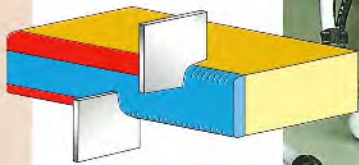
For a quality finish on PVC and ABS edges up to 3 mm thick. Front and vertical rotary copying discs for maximum finishing precision. Rapid manual exclusion from the edging line (control panel exclusion optional).

### Ziehklingenaggregat

Für die optimale Verarbeitung von 3 mm PVC/ABS-Kanten. Drehbare frontseitige und vertikale Kopierscheiben für maximale Fertigungspräzision. Schnellausschaltung von Hand (über Bedienpult als Option)



Shaving extraction hoods and filter for edge scraper unit. Absaughauben und Spänefilter des Ziehklingenaggregats.

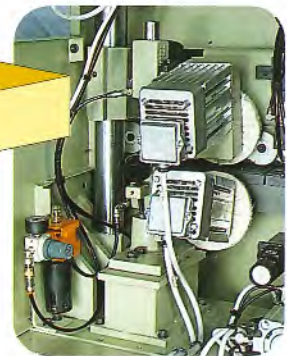
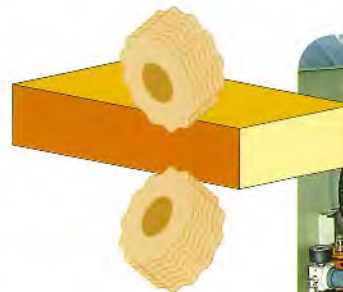


### "ROUND" rounding unit

Perfect, complete rounding on the upper and lower edges. Rounding is automatic and takes place while the panel is moving.

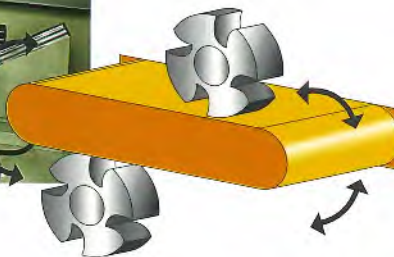
### Abrundaggregat "ROUND"

Ermöglicht eine einwandfreie und komplette Bearbeitung durch das Abrunden der Ecken an der Ober- und Unterseite. Der Vorgang wird automatisch bei laufender Platte ausgeführt.



### Brushing unit

Combines brushing action and a moisturiser spray for a clean, perfectly polished edge.



### Schwabbelaggregat

Zum einwandfreien Polieren/Bürsten der Kante durch die Kombination von Bürsten und Sprühorrichtung.

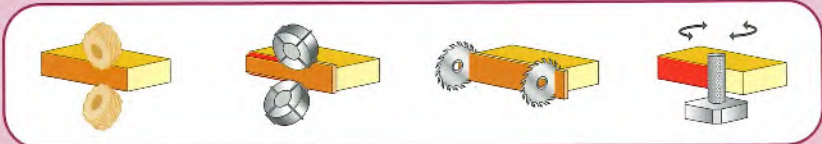
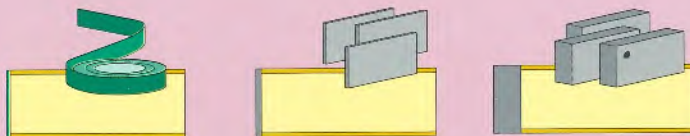


# Main uses

## Die wichtigsten Einsatzbereiche

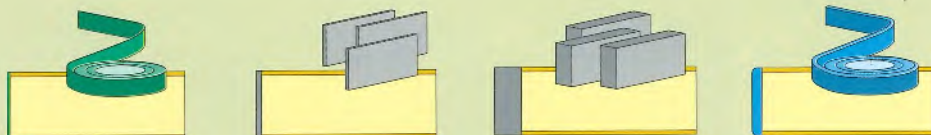
Configuration - Ausstattung

**B**



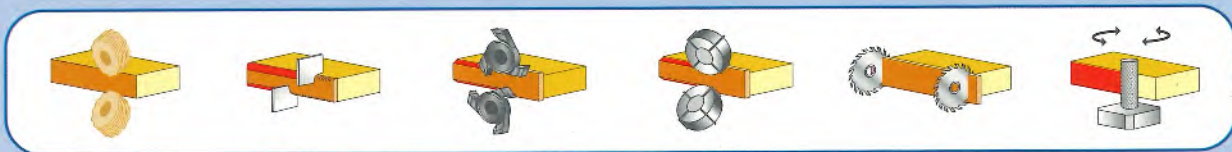
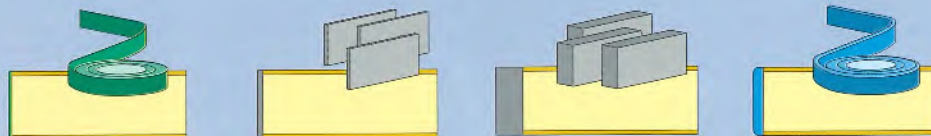
Configuration - Ausstattung

**E**



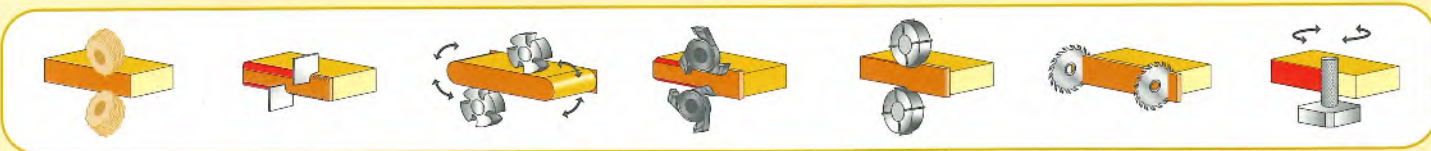
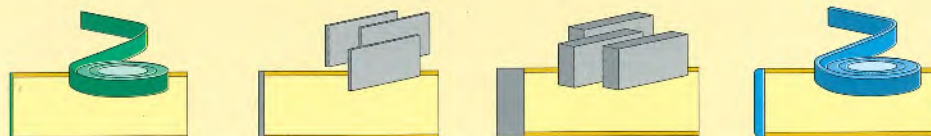
Configuration - Ausstattung

**F**



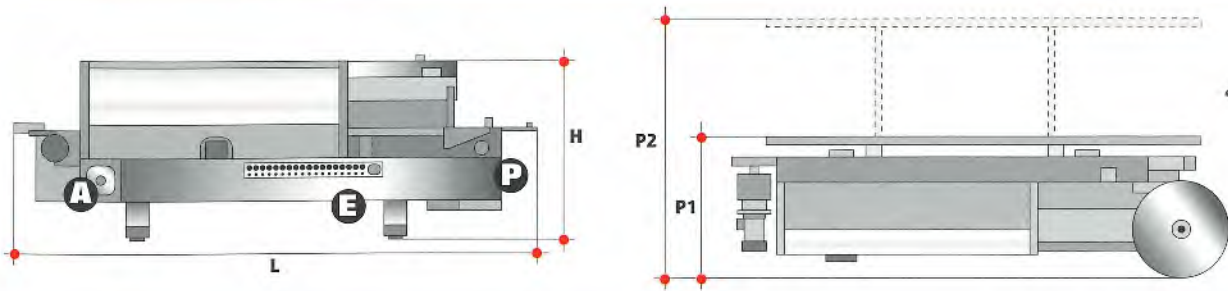
Configuration - Ausstattung

**FR**



# Overall dimensions

## Abmessungen / Abmessungen



- A** Extraction connection - Anschluß Absaugung
- P** compressed air connection - Druckluftanschluß
- E** electrical connection - Netzanschluß

	L	H	P1	P2
<b>SELECTA 12 B-E</b>	mm 3725	1467	1142	2142
<b>SELECTA 12 F</b>	mm 4259	1467	1142	2142
<b>SELECTA 12 FR</b>	mm 5249	1467	1142	2142



### Safety, what you should expect.

### Sicherheit: das können Sie verlangen

Where required, the machine is supplied with the following parts complying with the CE Mark directive:

- Safety and warning messages and labels on the machine
- Instruction and maintenance manual
- Electrical emergency devices
- Electrical components and

visual warning devices

- Guards for moving parts
- Workpiece ejection guard
- Interlocks and safety devices to prevent accidental or unauthorised access to hazardous areas.

Die Maschine wird (in den vorgesehenen Ländern) mit folgenden Teilen nach EG-VORSCHRIFTEN geliefert:

- Hinweisschilder an der Maschine
- Bedienungs- und Wartungsanleitung
- Elektrische Notausschalteneinrichtungen
- Elektrische Bauteile und

Warneinrichtungen

- Schutzeinrichtungen gegen Gefahren durch bewegliche Teile
- Schutzeinrichtungen gegen Gefahren durch herausgeschleuderte Teile
- Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs zu Gefahrenbereichen.



Guard on feed belt.  
Schutz auf der Vorschubkette.



Guard on edge banding feeder complete with emergency microswitch.  
Schutz auf dem Kantenmagazin mit Sicherheitsschalter.

### NOISE / GERÄUSCH

Model Modell	Noise level to ISO/DIS 7660/F standard Geräuschemission nach ISO/DIS 7960/F		Machining Bearbeitung
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB(A)]		
	Workpiece infeed Werkstück- einlauf	Workpiece outfeed Werkstück- auslauf	
SELECTA 12 B-E SELECTA 12 F SELECTA 12 FR	85,5	86,2	Edge banding Kantenanleimen

Inverter with electronic motor brakes (for high-frequency motors).  
Umrichter mit elektronischer Motorbremse (für Hochfrequenzmotoren).



## TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Panel height	Plattenhöhe	mm 10 ÷ 50	Compressed air pressure	Luftdruck	bar 6
Thickness of edge banding coils	Stärke der Rollenkanten	mm 0,4 ÷ 3		Pneumatikanlage	
Max. thickness of edge banding strips	Max. Stärke der Streifenkanten	mm 12	Glue pot capacity	Fassungsvermögen Leimbehälter	kg 2,5
Minimum width of panel with edge banding rolls	Min. Plattenbreite mit Rollenkanten	mm 55*/110	Installed power on glue pot	Anschlußleistung für Leimbehälter	Kw 4,1
Minimum panel length (thin/solid edge band)	Min. Plattenlänge (Dünne Kante/Massivholz)	mm 140/200	Tool specifications	Werkzeugdaten	
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min. 12	End cutter blades	Kappsägeblätter	Dia. 150
Central extraction hood diameter	Zentrale Absaughaube Durchmesser	mm 150	Straight cutters	Geradfräser	70x20 ø16
			3 mm radius cutters	Fräser mit Radius 3 mm	77x20 ø16
			Brush discs	Bürstenscheiben	mm 150x19 ø 12

\* on panels over 200 mm long. - bei mindestens 200 mm langen Platten

## COMPOSITION / AUSSTATTUNGEN

		B	E	F	FR
Total installed power	Anschlußleistung gesamt	kw 7,1	kw 7,4	kw 9,2	kw 10,5
Air consumption, shaving extraction	Luftverbrauch für Späneabsaugung	m/h 610	m/h 1220	m/h 1830	m/h 1830
Weight (approx.)	Gewicht (ca.)	Kg 1600	Kg 1650	Kg 1850	Kg 2200

The illustrations and data in this brochure are intended as a guide only. SCM reserves the right to make any changes without prior notice. Machine components such as guards, covers, plates and accessories may vary in order to comply with the legal requirements of the country of destination.

Die in diesem Prospekt enthaltenen Abbildungen und Daten sind unverbindlich. SCM behält sich das Recht vor, Änderungen aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen vorzunehmen, wobei jedoch die wesentlichen Merkmale der Maschine unverändert bleiben. Zusätzliche Bestandteile, wie Schutzeinrichtungen, Schilder, Zubehör, usw. können sich aufgrund der gesetzlichen Vorschriften und besonderer Anforderungen der Bestimmungsländer der Maschinen unterscheiden.

## TRIM 60

Rounding unit  
Abrundaggregat

Rapid work changeover.

Machining precision.

Schnelle Umrüstung und

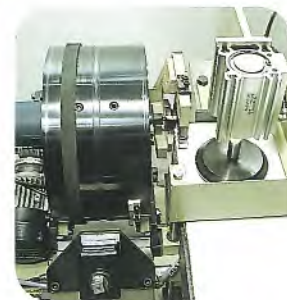
präzise Bearbeitung



- For rounding edges on: panels with thick edges; 2, 3 and 4 mm edging in PVC, ABS and solid wood; soft-formed and post-formed panels.
- Zum Abrunden der Ecken bei: Platten mit dicken Kanten, 2-3-4 mm (PVC/ABS und Massivholz); Softforming- und Postforming-Platten.



Numeric mechanical indicators  
Mechanische Digitalanzeige



Pneumatic panel hold-down  
Pneumatische Plattenspannvorrichtung



CE mark version.  
EG-Ausführung.

## TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Max. panel height with thin edge.	Max. Plattenhöhe mit dünner Kante	h = mm	60
Max. panel shape radius	Max. Plattenformungsradius	50% h	
Max. edge thickness	Max. Kantendicke	mm	4
Max. cutter diameter	Max. Fräserdurchmesser	mm	44 z = 3
Motor power	Motorleistung	kw	0,5
Speed	Drehzahl	g/min.	27,000
Compressed air consumption.	Druckluftverbrauch	NI/ciclo	2
Total installed power.	Anschlußleistung gesamt	kw	1
Weight (approx.)	Gewicht ca.	kg	190
Overall dimensions	Platzbedarf		
- Max. height	- Max. Höhe	mm	1120
- Width	- Breite	mm	770
- Depth	- Tiefe	mm	720
- Noise level standard	- Geräuschemission	LAeq [dB (A)]	79,4

# SCM



**SCM** has been an active force in the woodworking machinery sector for more than 40 years and represents the nucleus of SCM Group which now has a total of 2300 employees, 27 associate companies, 16 factories and an export which accounts for 70% of its production. All this makes SCM one of the world's top producers of woodworking equipment.

**SCM** produces the widest range of tooling machines for secondary wood machining, from classical machines to CNC work centres, to high production automated systems for the machining of solid wood. All SCM machines are designed with the aid of CAD (computer aided design) systems and manufactured using the most modern machining and control technology. Specialized technicians all over the world are able to supply the most comprehensive technical assistance and services for SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics and of a network of peripheral spare parts warehouses. SCM's customers can moreover rely upon the Customer Satisfaction Service recently installed as a reference point covering all their requirements. **SCM** can also utilize the internal structures of SCM Group such as **CSR - Study and Research Consortium** and CSR Training Centre. CSR - Study and Research Consortium uses advanced experimental and an acoustic instrumentation laboratory fitted with a semianechoic room. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene. **CSR - Training Centre**, a highly regarded training school prepares qualified operators for woodworking machinery from all over the world.

**SCM** ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche. **SCM** produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

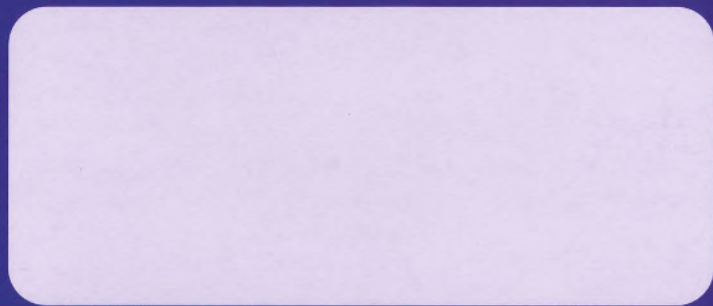
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfaßt.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

**SCM** kann auch von konzern eigenen Strukturen Gebrauch machen : **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**. Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa  
Via Emilia, 77  
47037 Rimini (FO) - Italia  
Tel. 0541/700111  
Fax 0541/742406