

taladros semiautomáticos

Maquinas con un cabezal y con cabezal multiple





OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus
top 35e plus - multitech plus

Taladros semiautomáticos
con un cabezal y con cabezal múltiple



TALADRADO SEMIAUTOMÁTICO

PROYECCIÓN

CORTE

CANTEADO

TALADRADO SEMIAUTOMÁTICO

CALIBRADO/LIJADO

ENSAMBLADO

startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech plus

LA EXCELENCIA DEL TALADRADO
SEMI-AUTOMÁTICO





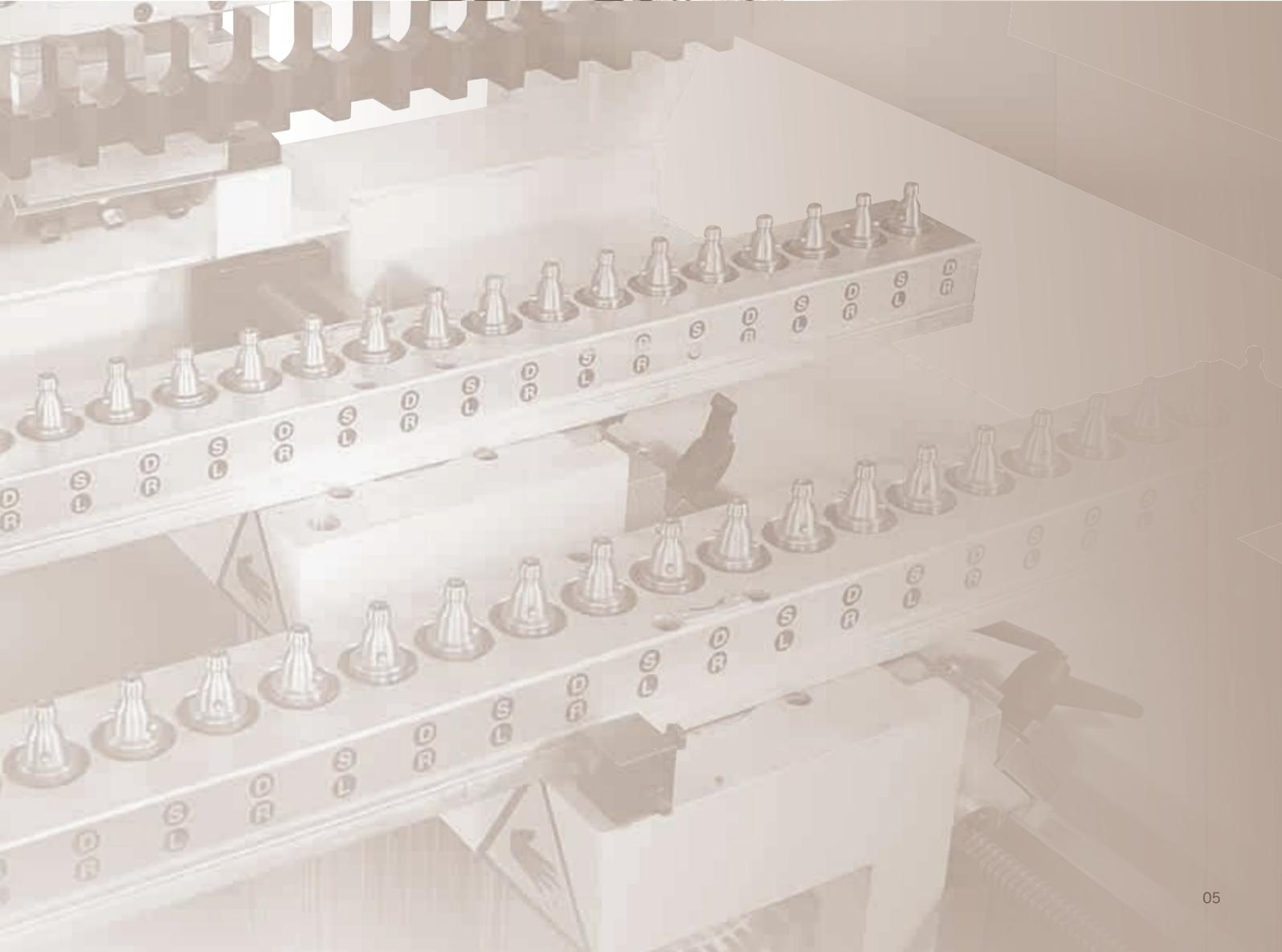
Accesible,
versátil,
equipada



Fiabilidad y
precisión
duraderas



Productividad y
flexibilidad





Accesible, versátil,
equipada

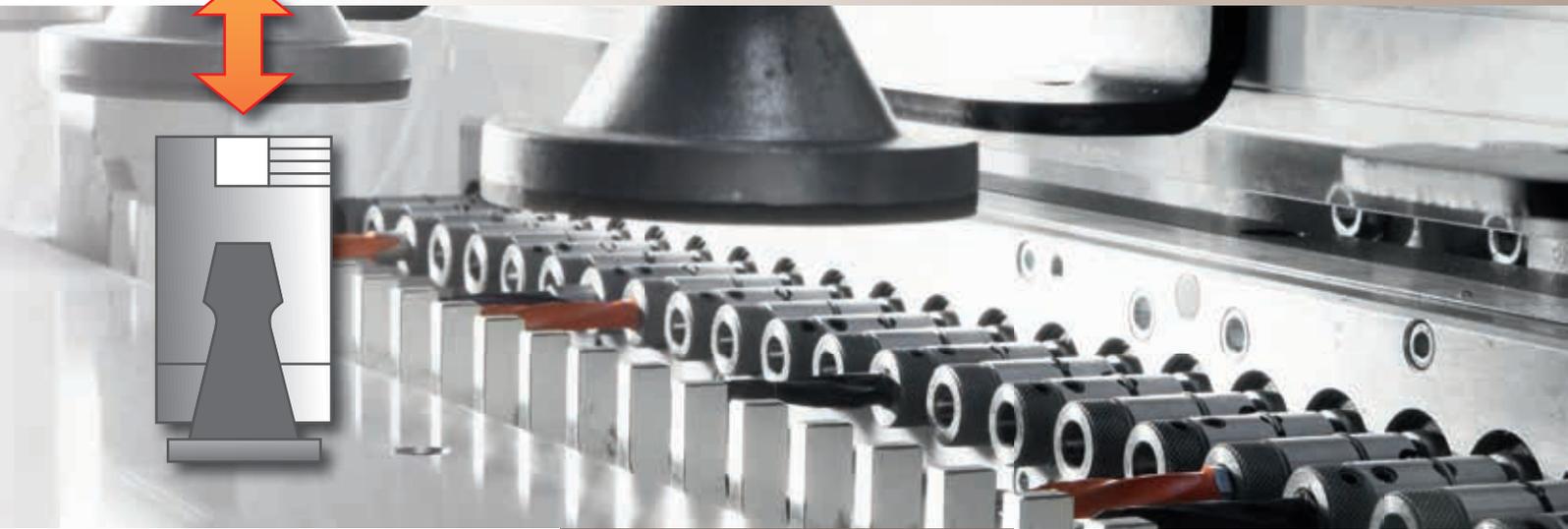
startech 27



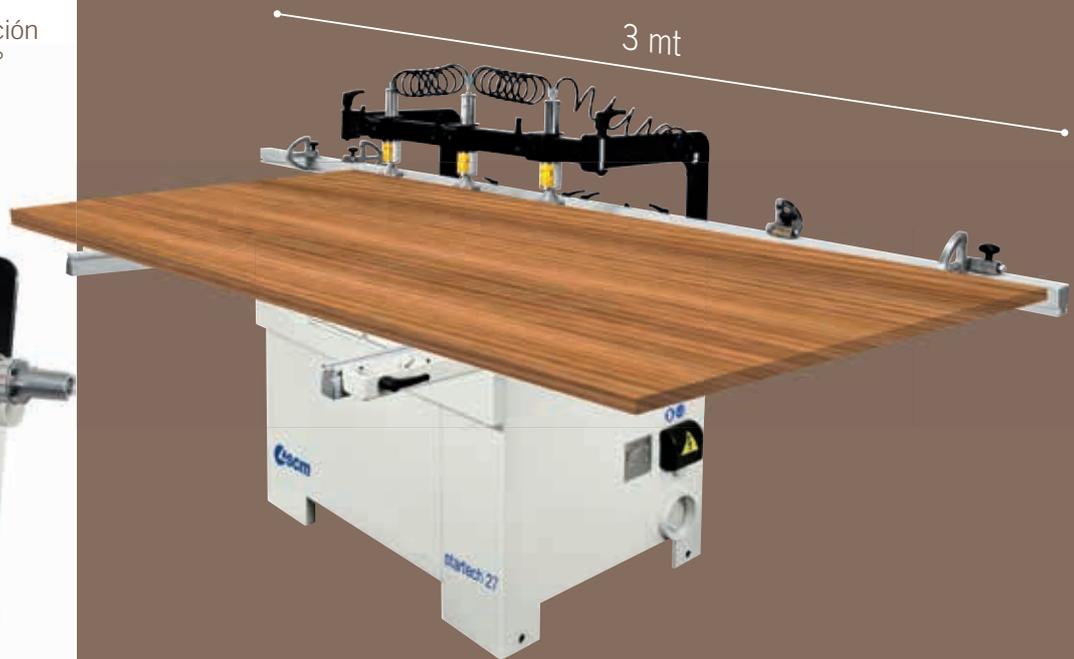
TALADRO SEMIAUTOMÁTICO CON UN
CABEZAL CON 27 PORTABROCAS



Puesta a punto rápida gracias a 27 portabrocas con sujeción rápida



La comodidad de serie con la rotación del cabezal neumático 0° - 45° - 90°



Versátil, equipada...inteligente
Guías laterales excluibles sobre la mesa y alargadera L=3mt

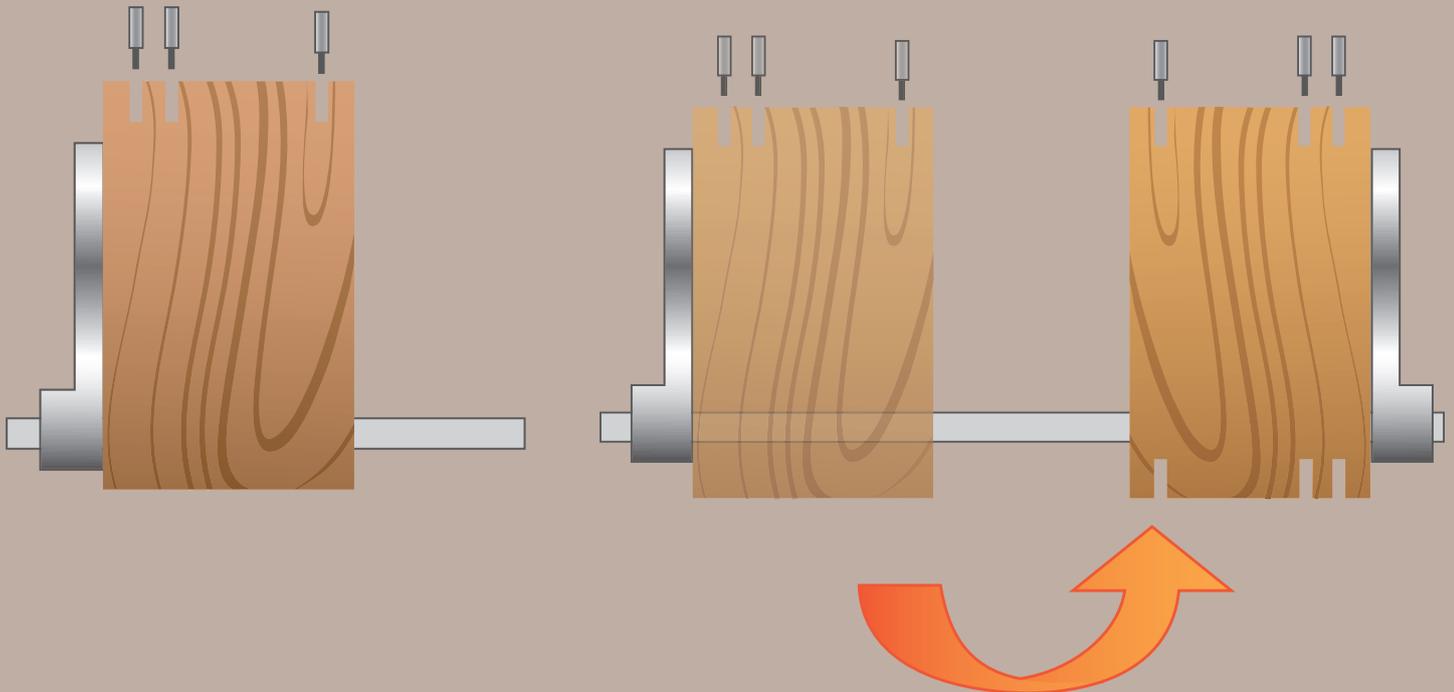


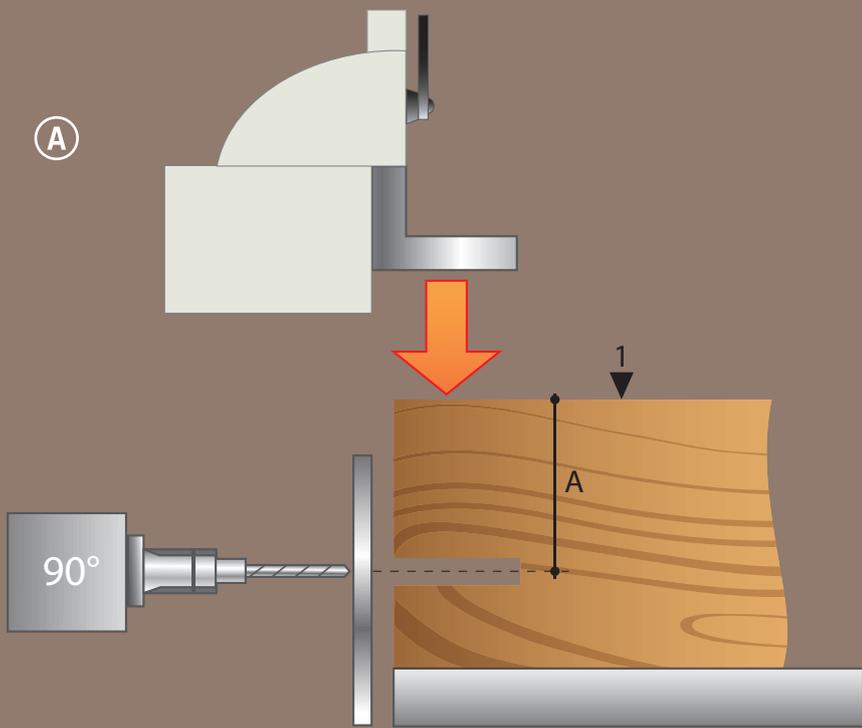
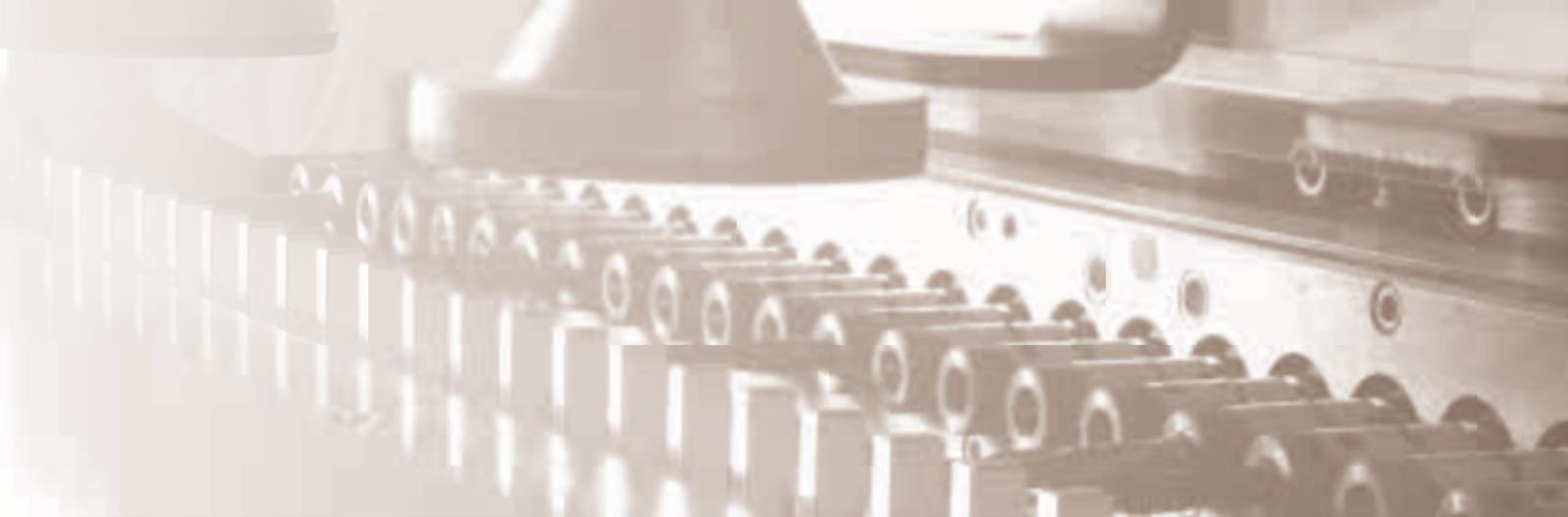
Accesible, versátil,
equipada

startech 27

Precisa y funcional con nonio decimal
y regulación final de la posición
de las guías

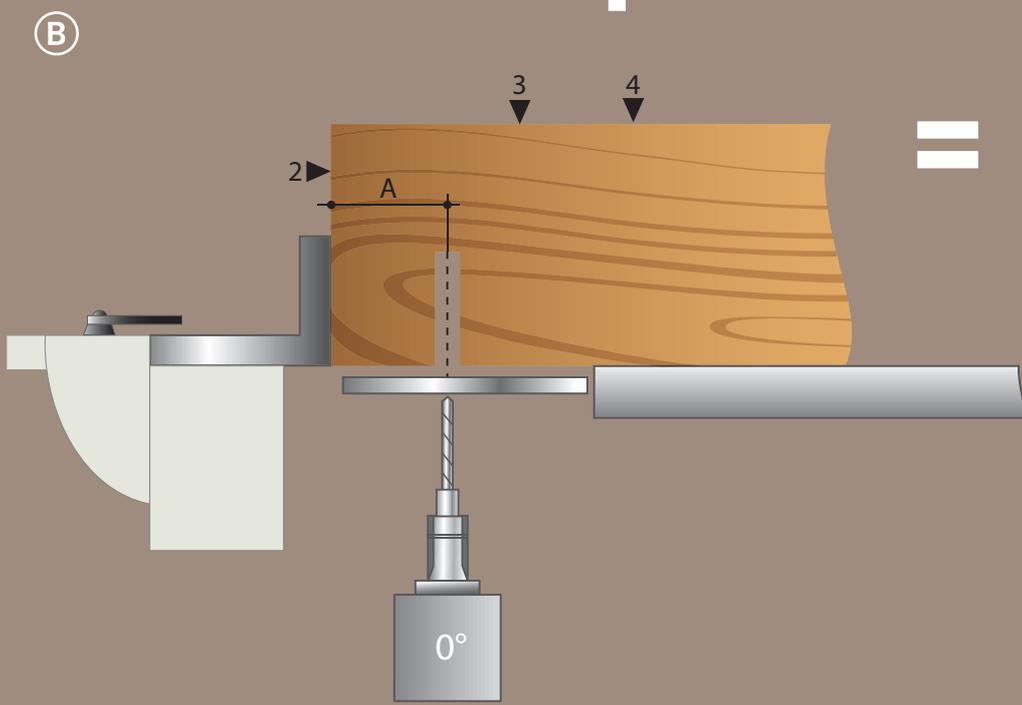
El compás, un instrumento sencillo y
rápido para una perfecta especularidad



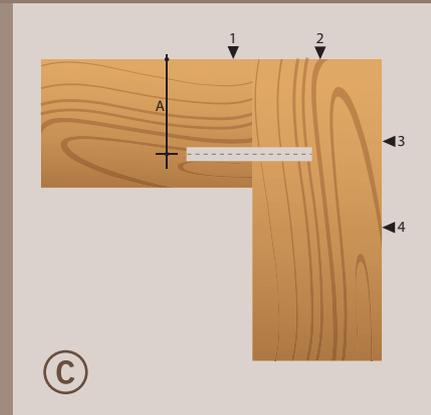


Uniones perfectamente alineadas gracias a los topes de profundidad con regla métrica y pistones para el bloqueo piezas

+



=





Accesible, versátil,
equipada

startech 27



Revólver de 5 posiciones por una puesta a punto de la profundidad siempre exacta



Laboratorio siempre en orden con la aspiración de las virutas mediante campana en el cabezal de taladro y colector en la bancada



Grupo para taladrados de bisagras (opcional)



Dispositivo para taladrados de cabezal a 45° (opcional)



Dispositivo para piezas estrechas (opcional)



Taladrados más rápidos con la regulación servoasistida de la velocidad de bajada del grupo taladro



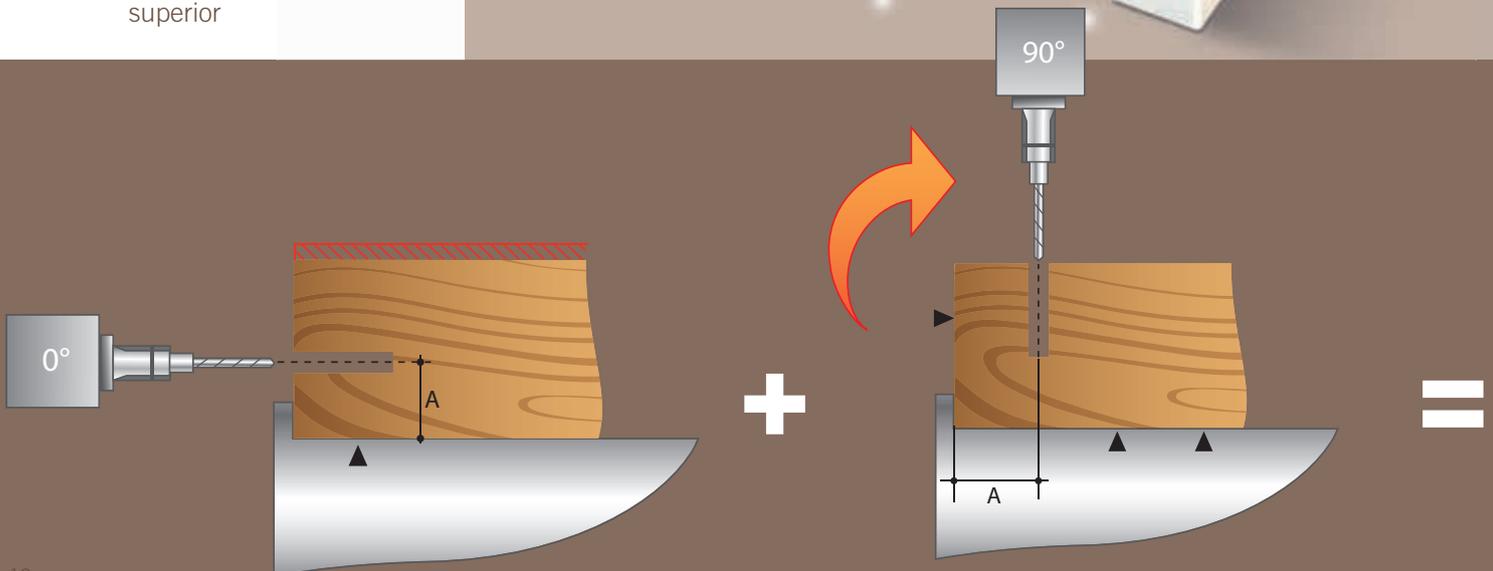
Fiabilidad y precisión
duraderas

top 35 plus
top 35e plus

TALADRO SEMIAUTOMÁTICO
CON UN CABEZAL CON 35
PORTABROCAS

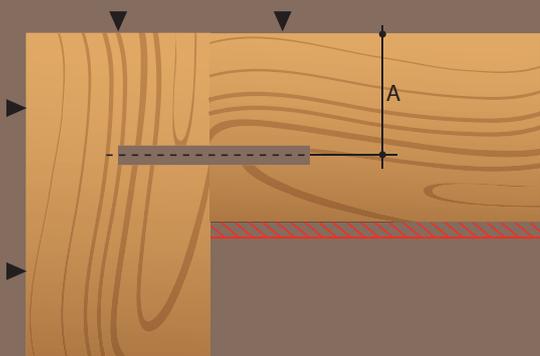


TOP 35 PLUS
La única con el taladro
superior





TOP PLUS 35E PLUS
La evolucionada con lectores electrónicos



PRECISIÓN DE ENSAMBLAJE

Gracias al característico taladro superior, el taladro Top Plus permite un elevado y constante estándar de precisión que se puede comprobar en la fase de ensamblaje de los tableros. En efecto, el sistema de tomar como referencia la parte externa del tablero, permite llevar dentro de la armazón las posibles diferencias de espesor.



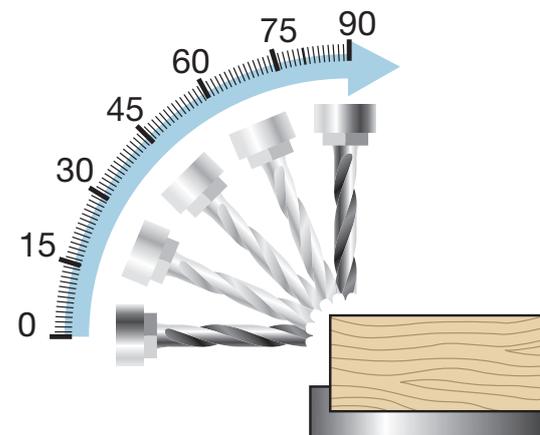
Fiabilidad y precisión
duraderas

top 35 plus top 35e plus

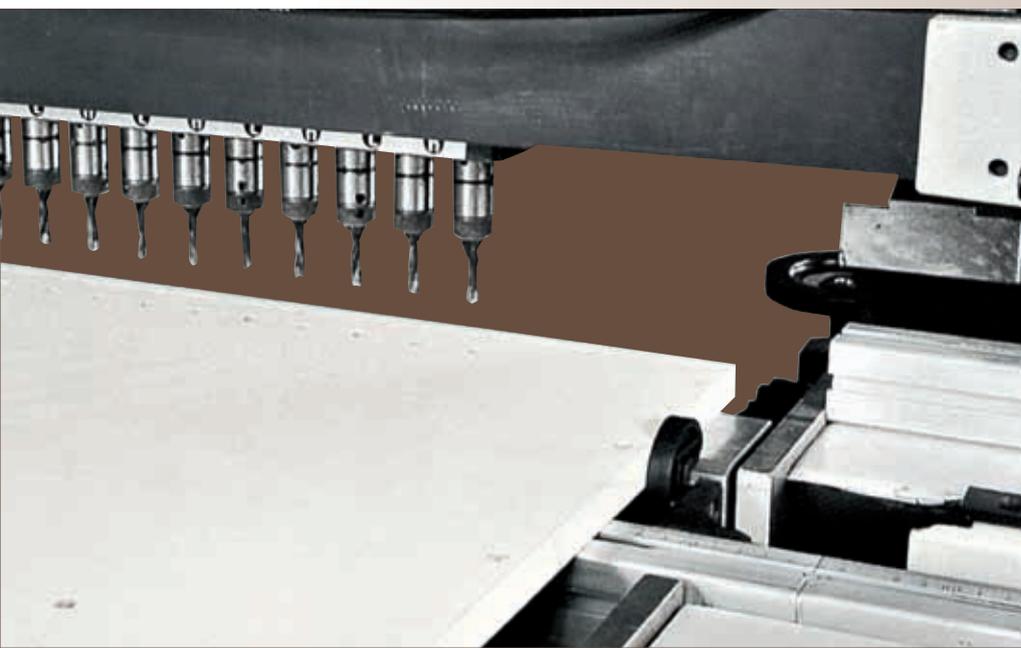
Cabezal de taladro con 35 portabrocas con
sujeción rápida y 8 casquillos estándar



Robusta y duradera utilizando toda la
fuerza de los dos motores



Prestaciones óptimas con la inclinación
motorizada que permite el posicionamiento
de todos los ángulos de 0° a 90°



Revólver de 6 posiciones y topes mecánicos sobre la mesa de trabajo para garantizar velocidad y precisión



Facilidad de empleo incluso en los casos más difíciles, con el tope para series de taladros



Freno hidráulico para un más preciso control de la velocidad de taladrado y tiempos ciclo reducidos



2 guías L=1500 y 4 topes en forma de 'media luna' (opcional)



Bastidor para taladros sobre piezas estrechas (opcional)



Bastidor para taladros a 45° (opcional) ▶



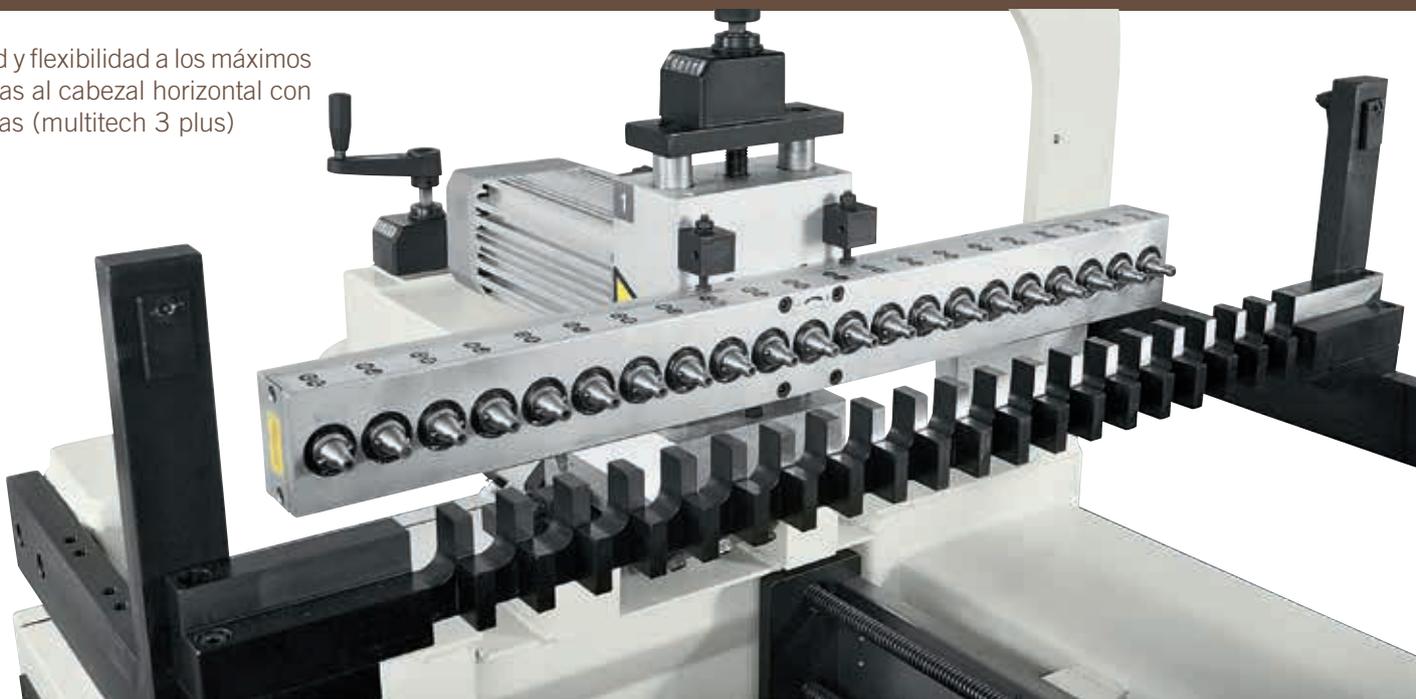
Productividad y flexibilidad

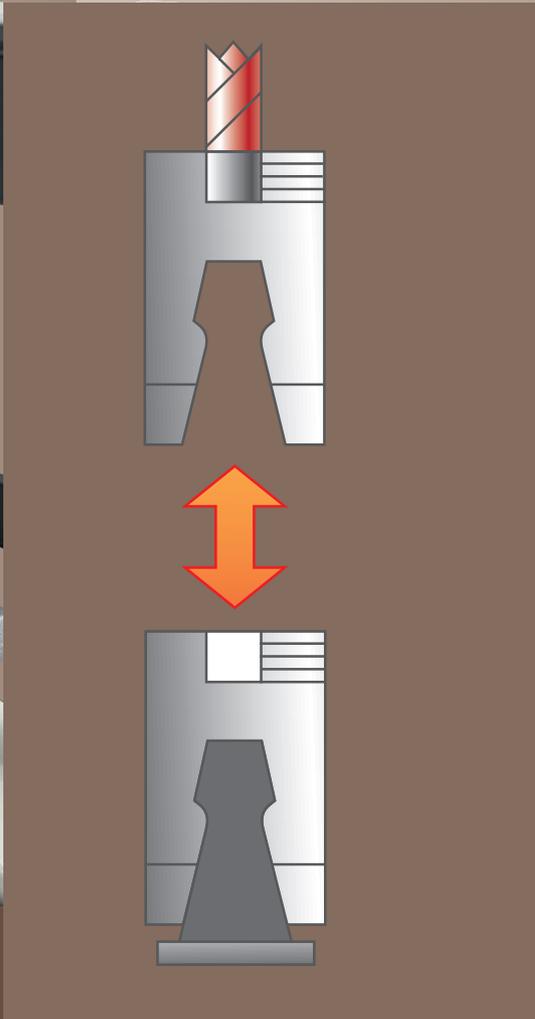
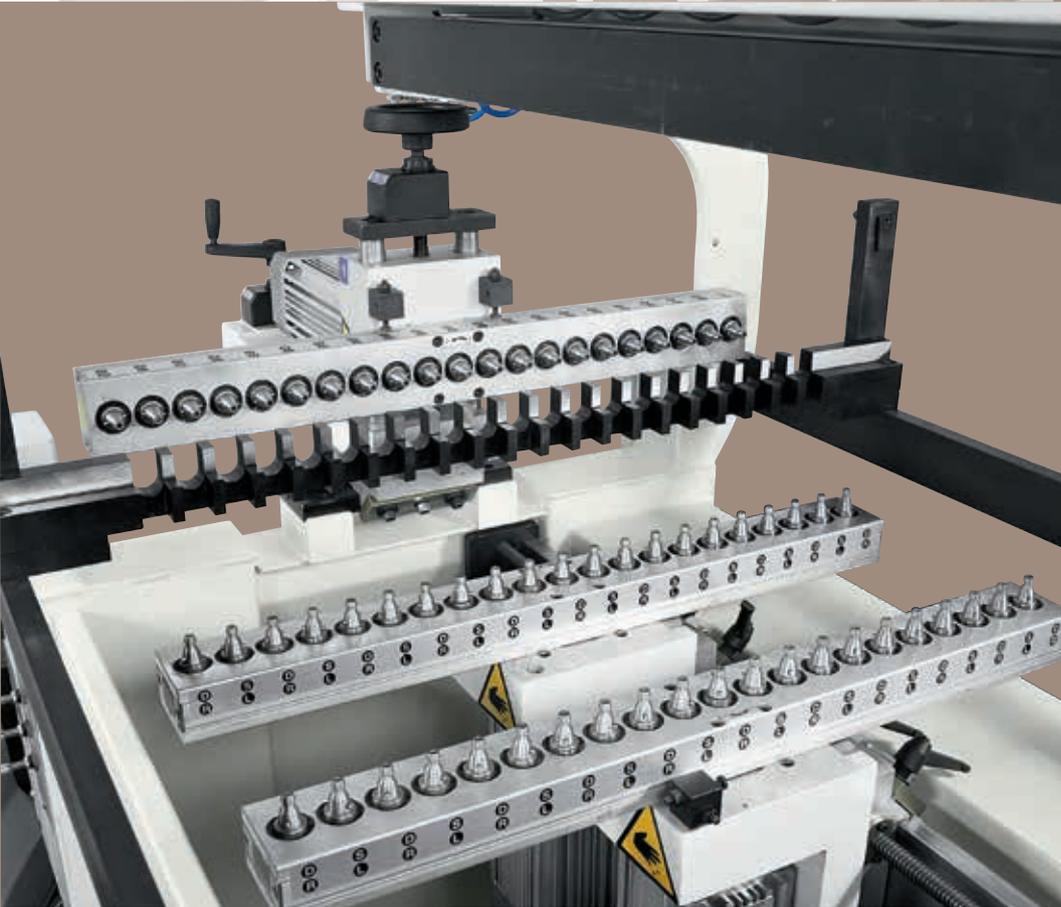
multitech plus

TALADRO SEMIAUTOMÁTICO CON CABEZAL MULTIPLE PARA TALADRADOS HORIZONTALES Y VERTICALES

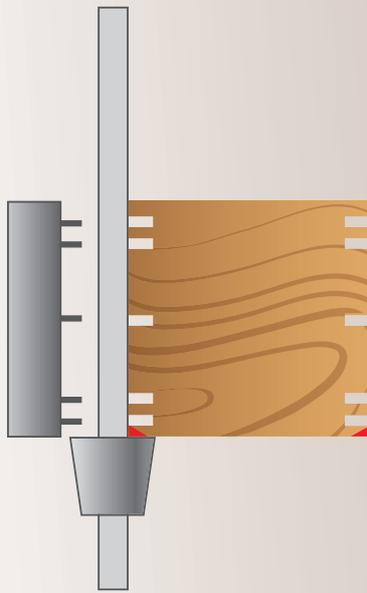
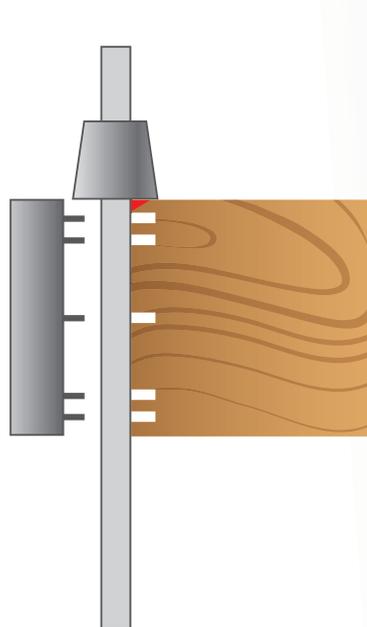


Productividad y flexibilidad a los máximos niveles, gracias al cabezal horizontal con 21 portabrocas (multitech 3 plus)





Fácil puesta a punto gracias a los cabezales con 21 portabrocas con sujeciones rápidas



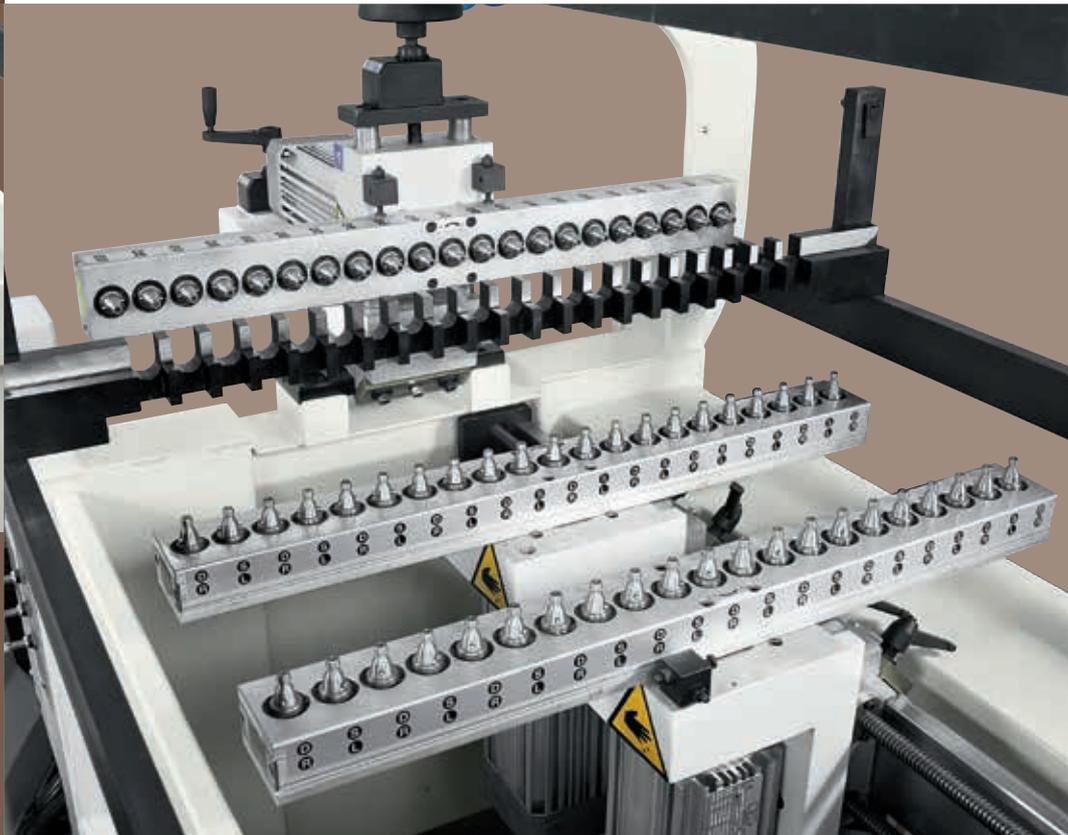


Productividad y flexibilidad

multitech plus



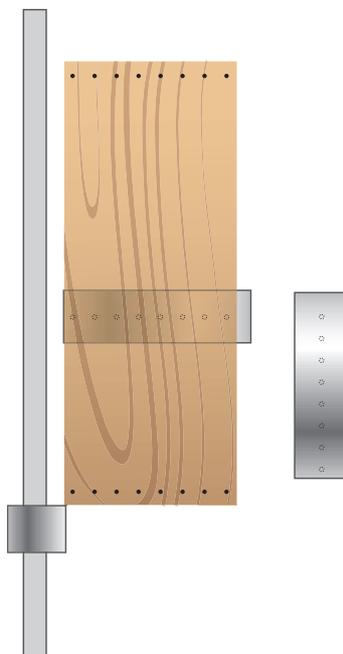
Posicionamiento cabezales rápido y preciso, mediante tornillos y lectores digitales mecánicos



Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de rotar los cabezales de 90°.



El máximo...de serie.
Guías de referencia con longitud total 3 mt con 4 topes neumáticos

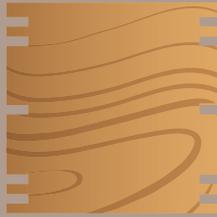




MULTITECH 2 PLUS



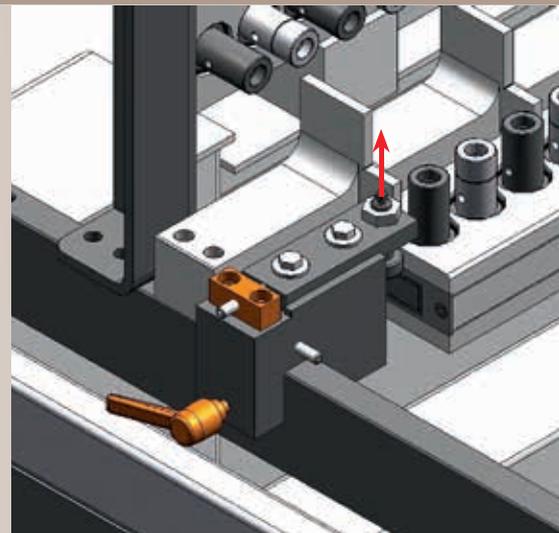
TALADRADO VERTICAL



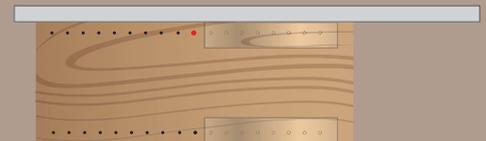
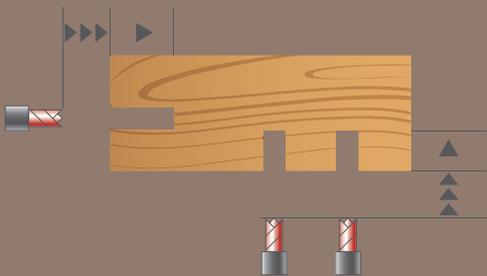
TALADRO HORIZONTAL



▶ Taladrados más rápidos con los frenos oliodinámicos en todos los cabezales (opcionales)



Filas de agujeros alineadas perfectamente con el uso del pin para retomar los taladrados (opcional)





startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech

DATOS TÉCNICOS

startech 27

Portabrocas	n.	27
Distancia entre portabrocas	mm	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	3000
Potencia motor portabrocas	kW (Hp)	1,5(2)
Carrera máxima del grupo taladro	mm	63
Ancho máximo bajo el puente	mm	1.025
Espesor mínimo del tablero	mm	10
Espesor máximo del tablero	mm	60
Presión aire comprimido	bar	6
Consumo aire comprimido	n/ciclo	3,6
Diámetro bocas aspiración	mm	120 + 60 + 60
Consumo aire aspiración	m3/hr	1220 + 300 +300
Altura mesa de trabajo desde el suelo	mm	900
Peso máquina	Kg	370

top 35 plus / top 35e plus

Portabrocas	n.	35
Distancia entre portabrocas	mm	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	2800
Carrera máxima del grupo taladro	mm	127
Ancho máximo del tablero bajo el puente	mm	1.280
Potencia motor	kW (Hp)	4,4 (6)
Potencia motor reductor para rotación	kW (Hp)	0,25 (0,35)
Presión de funcionamiento sistema neumático	bar	6
Consumo de aire	n/ciclo	12
Carrera freno hidráulico	mm	50
Altura mesa de trabajo	mm	840
Peso máquina	Kg	690

multitech plus

Portabrocas	n.	21+21	21 +21 +21
Distancia entre portabrocas	mm	32	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	2800	2800
Carrera máxima del grupo taladro	mm	90	90
Ancho máximo del tablero bajo el puente	mm	1200	1200
Potencia motor	kW (Hp)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Presión de funcionamiento sistema neumático	bar	6 - 8	6 - 8
Consumo de aire	n/ciclo	450	450
Carrera freno hidráulico	mm	50	50
Altura mesa de trabajo	mm	910	910
Peso máquina	Kg	700	750

multitech 2

multitech 3



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

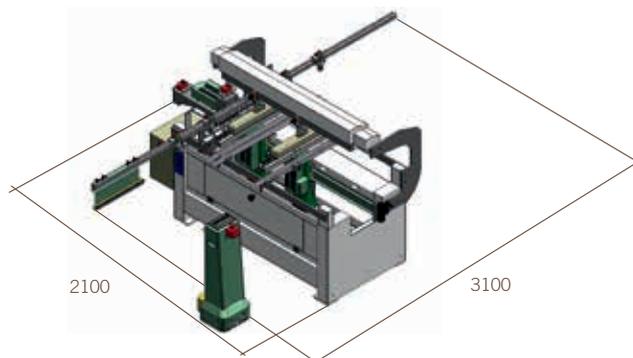
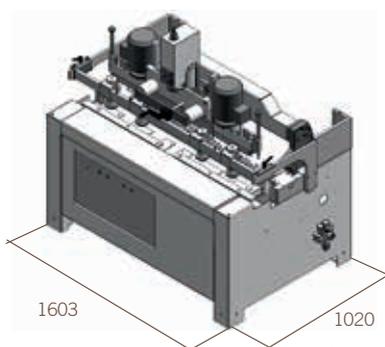
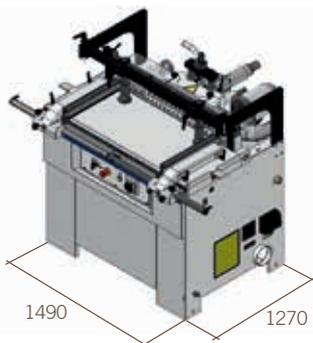


DIMENSIONES

startech 27

top 35 plus / top 35e plus

multitech plus



NIVEL DE RUMOROSIDAD

Taladro tipo **startech** Condiciones de funcionamiento:
Taladro de un tablero aglomerado

		Norma de referencia	Incertidumbre K	Taladro LAV
Lop: nivel de la presión acústica al puesto obrador – dB (A) y nivel de pico [dB (C)]	Posición obrador	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Entrada			
LW: nivel de la potencia acústica emitida dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

El valor máximo de la presión acústica instantánea, ponderada, es inferior a 130 dB (C)

LAV: en trabajo

Taladro tipo **top 35 plus**
Condiciones de funcionamiento: Taladro
Norma de referencia: ISO3744-94 y ISO11201-91

	Nivel equivalente LAeq dB (A)	Nivel máx. Lpeak dB
Puesto obrador en vacío	83,3	<130
Puesto obrador en trabajo	80,4	<130

Taladro tipo **multitech plus**
Condiciones de funcionamiento: Taladro
Norma de referencia: ISO 3744-94 y ISO 11201-97

	Nivel equivalente LAeq dB (A)	Nivel máx. Lpeak dB
Puesto obrador en vacío	86,0	<130
Puesto obrador en trabajo	83,7	<130



LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.

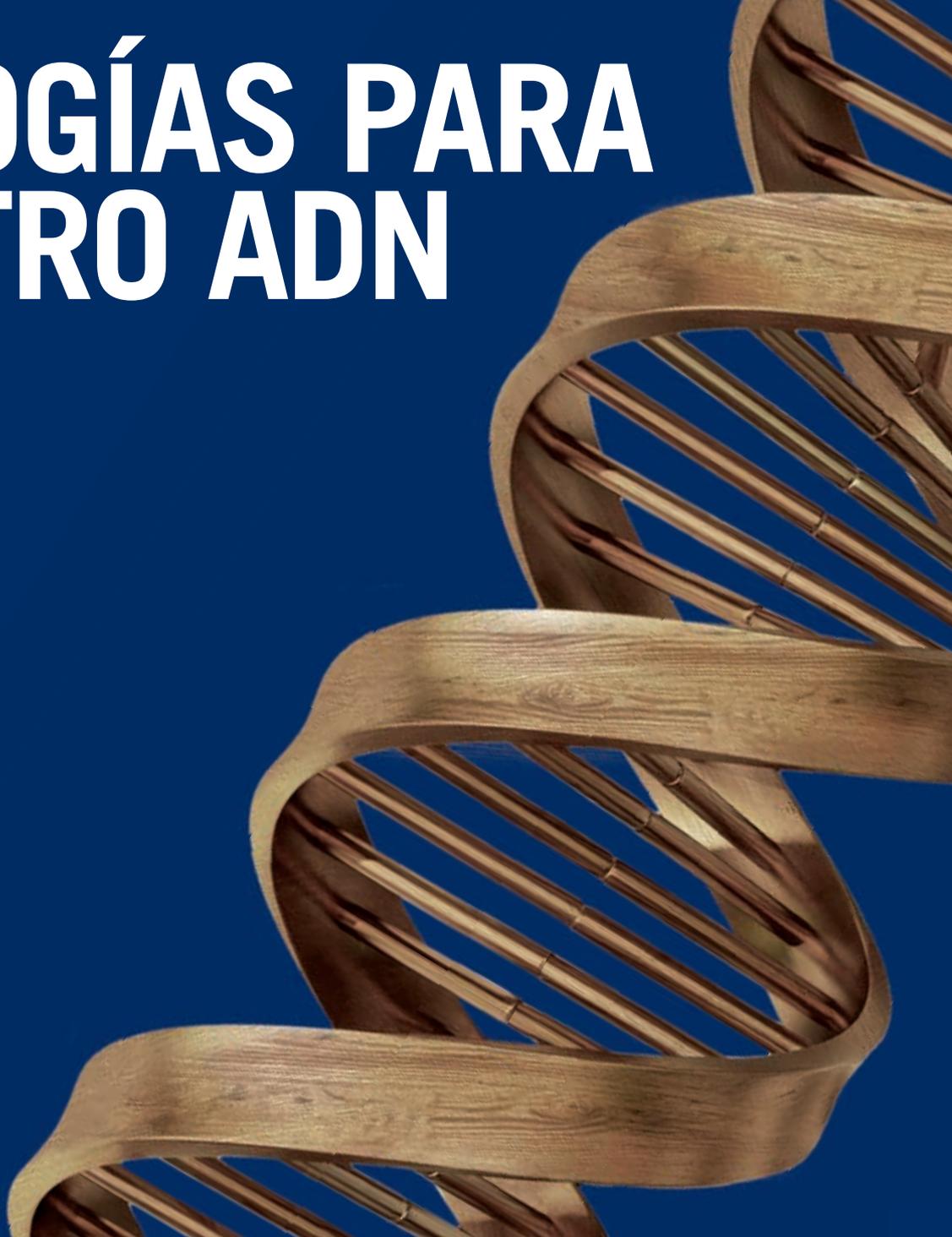


TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365567E