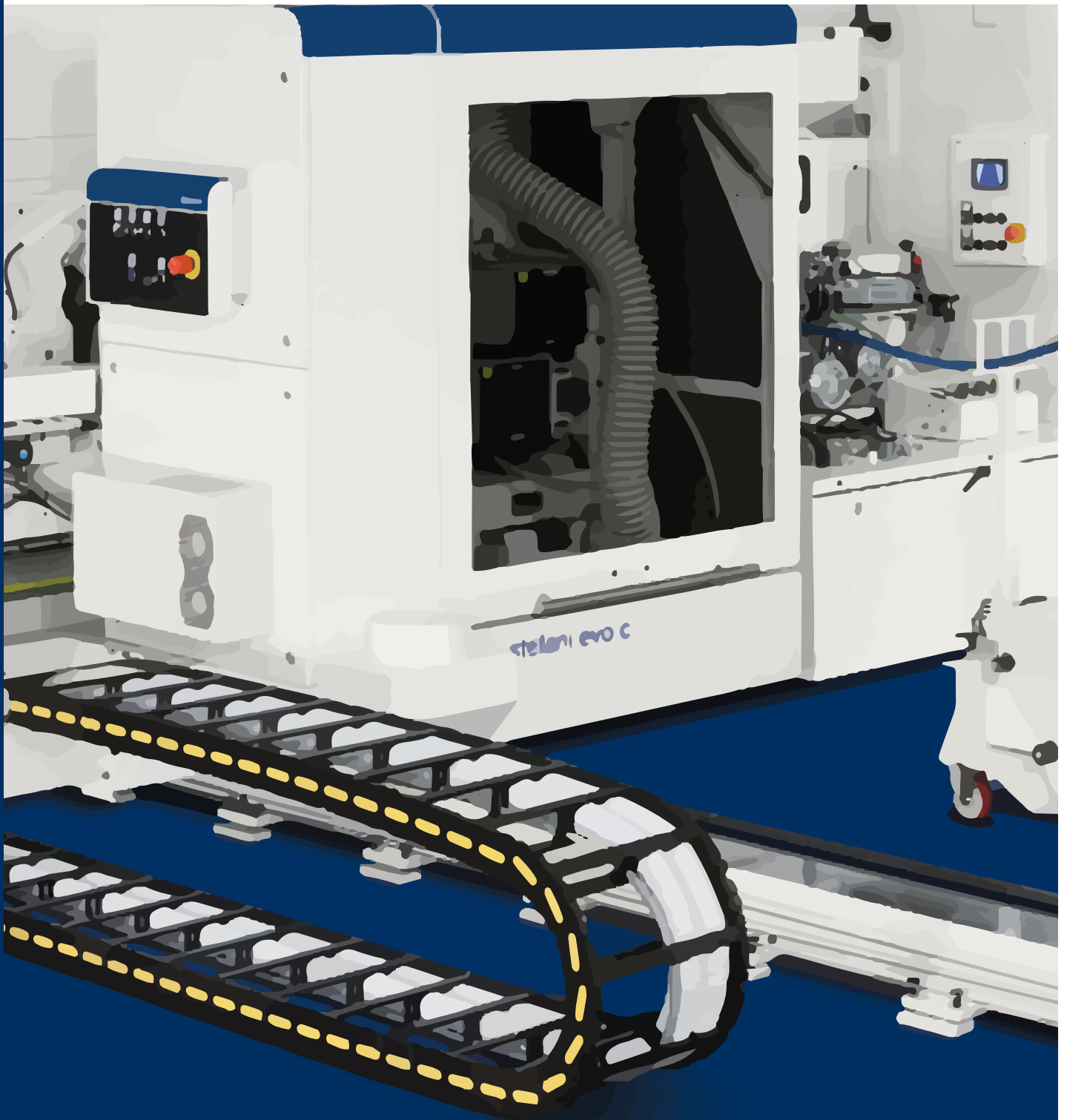


stefani evo c

Format-Kantenanleimmaschine für die Möbelindustrie



stefani evo c

Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine

GROSSE MÖGLICHKEITEN, GROSSARTIGES DESIGN.

Als Marktführer setzt die **stefani evo c** wieder den Standard in punkto Qualität, Design und Zuverlässigkeit mit überzeugendem Preis- / Leistungsverhältnis.





"HEAVY DUTY" ARBEITSAGGREGATE
Hochleistungsaggregate sorgen für eine diversifizierte Produktion von qualitativ hochwertigen Produkten.

**PERFEKTION WIRD DURCH
DIE PERFEKTE STEUERUNG
ANMÖGLICHT.**



JE NACH MASCHINENBESTÜCKUNG SIND FOLGENDE BEARBEITUNGEN MÖGLICH:

- Formatieren und Fügen;
- Anleimen mit EVA oder PUR Leim;
- Profilieren und Nuten.



MELAMINHARZKANTEN



PVC/ABS



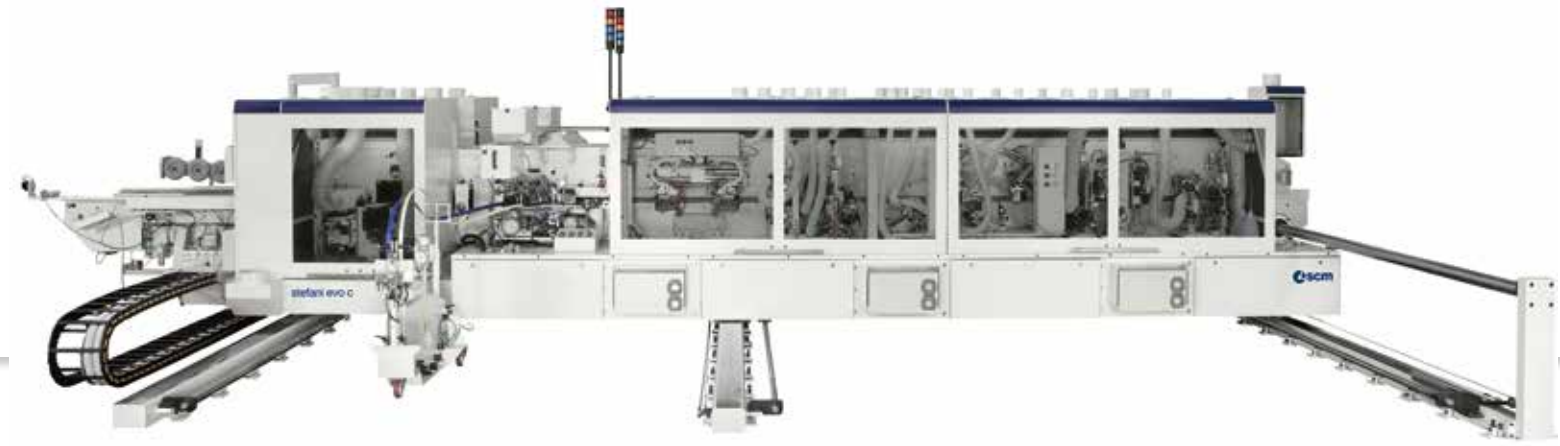
FURNIER



FOLIENBESCHICHTETE
KANTEN

stefani evo c

Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine

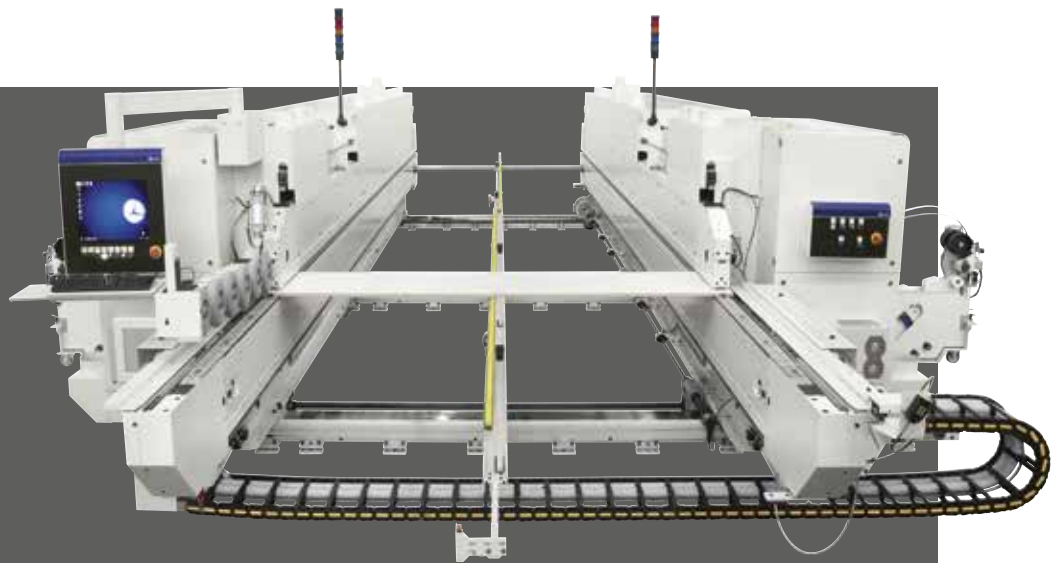




stefani evo c

Funktionelles Design für höchste Anforderungen

Schnelles Umstellen bei großen Werkstücken dank der Durchlaßbreite von 3200mm und der automatischen Zentrierenrichtung.



Leichte Reinigung durch funktionelle Kabelkanäle.



LED Anzeigen sorgen für gute Sicht.

Klimatisierter Schaltschrank.



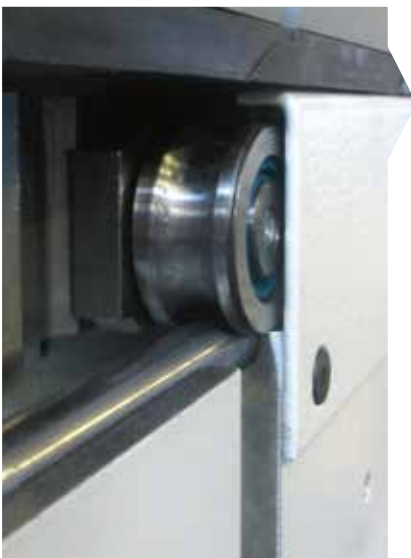
Präzise Werkstückführung dank des Riementransportes.

stefani evo c

Funktionelles Design für höchste Anforderungen

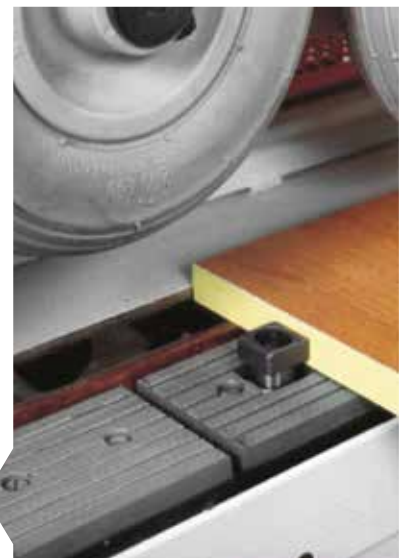


Diese Details führen zu einem perfekten Werkstück.



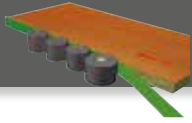
Der Plattentransport wird mit Kettenführungen aus gesinterten Elementen und hochpräzisen Kugellagern auf nicht verformbaren Schienen durchgeführt.

Die Werkstücke werden durch Mitnehmer positioniert und geführt, in Abständen von 400 bis 900 mm, und auf das Endmaß formatiert.



stefani evo c

“Heavy duty” Aggregate für die Industrieproduktion



ANLEIMAGGREGAT

Zum Aufleimen von dünnen Kanten, aus ABS und PVC auf geraden Werstücken.

- OPTICUT Vorrichtung: Präzise Schnittpositionierung zum Optimieren der Überstände zur Abfallreduzierung;
- 4 Druckrollen mit elektronischer Positionierung;
- Rollenmagazin von 2 bis 6 Kanten;
- Schnellwechselleimbecken für schnellen und einfachen Leimsorten- und Farbwechsel.



Stefani evo c Aufleimaggregat für alle Produktionsanforderungen:

- mit Vorschmelzer für Thermoschmelzkleber bis **20 kg/h**;
- mit Vorschmelzer für PU Leim bis **6 kg/h**;
- Leimauftragsystem mit Düse.

INTELLIGENTES KANTEN MANAGEMENT

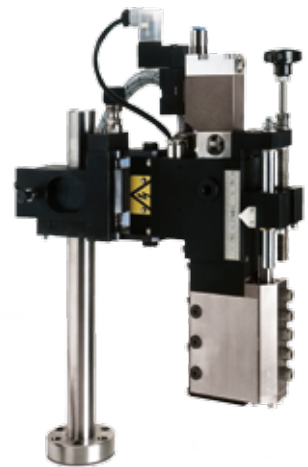
Keine Produktionsunterbrechung bei automatischem Wechsel der Rollenware (2 bis 6-fach Rollenmagazin).



Perfekte Werkstückvorbereitung durch Heizsysteme.



Transporthilfe für empfindliche Kanten zur schnellen Bereitstellung.



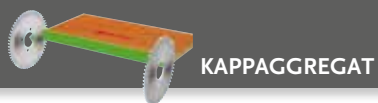
Hohe Verleimqualität mittels Düsenauftrag des PU Schmelzklebers.

stefani evo c

“Heavy duty” Aggregate für die Industrieproduktion



FORMATIER- UND FÜGEFRÄSAGGREGAT



KAPPAGGREGAT



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT



Formatier- und Fügestation mit Werkzeugdurchmesser 190 mm



Zum Abkappen der vorderen und hinteren Kantenüberstände durch automatische Tasteinrichtungen auf linearen Kugelführungen.



Zum Bündigfräsen der überstehenden Kante. Mit doppelter automatischer Positionierung. Optimierte Spanentsorgung durch ED-SYSTEM.

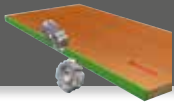


Nestingtasrollen zum Bearbeiten von Werkstücken mit Bohrungen.



stefani evo c

“Heavy Duty” Aggregate für die Industrieproduktion



FASE UND
RADIUSFRÄSAGGREGAT



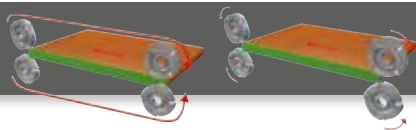
Zur oberen und unteren Endbearbeitung von Dünnkanten aus PVC/ABS mit Radius- und Fasefräswerkzeugen. Schnelllösungsvorrichtung von Werkzeugaufnahmen und Werkzeugeinheit. Seitlicher Gleitschuh durch numerische Steuerung für die Bearbeitung mehrerer Stärken und den Ausgleich der Toleranz möglich. Sondertaster für das Anleimen der bearbeiteten Werkstücke durch Nesting Verfahren sind erhältlich.

In der MULTIEDGE Version mit automatischem Wechsel zwischen zwei Radien und unendlich vielen Dünnkanten.

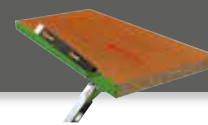
In der MULTIPLA Version für den automatischen Wechsel zwischen drei Radien und unendlich vielen Dünnkanten.

stefani evo c

“Heavy Duty” Aggregate für die Industrieproduktion



AGGREGAT ZUM ABRUNDEN DER ECKEN



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

PERFEKTE ENDBEARBEITUNG DER WERKSTÜCKE

Für die Endbearbeitung der abgeschrägten Kanten aus PVC und ABS. Schnelllösung von Werkzeugaufnahmen und Werkzeugeinheit. Mit MULTIEDGE oder MULTIPLA Technologie erhältlich. Zum Eckenabrunden und Radiusfräsen der oberen und unteren Seite der Kanten.

Mit 4 Motoren mit Schnelllösung ausgestattet.

Mit MULTIEDGE Technologie erhältlich.

Optimierter Spansaugfluss durch ED-SYSTEM Vorrichtung.

Hochwertige Bearbeitung auch mit Kante aus Furnier/Massivholz.

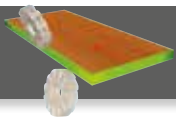


MULTIEDGE - TOP SAVING CLASS

Schneller und präziser Profilwechsel mit dem kompakten MULTIEDGE System.

stefani evo c

“Heavy Duty” Aggregate für die Industrieproduktion



SPE BÜRSTENAGGREGAT

Putzeinrichtung zum Reinigen und Polieren von Kunststoffkanten.



OPTIONEN



ZERSPANNER ZUM FORMATIEREN UND FÜGEN

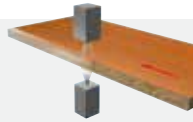


Zerspaner zum Formatieren und Fügen statt Formatier- und Fügefräsaggregat.



stefani evo c

Optionen

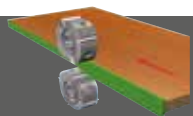
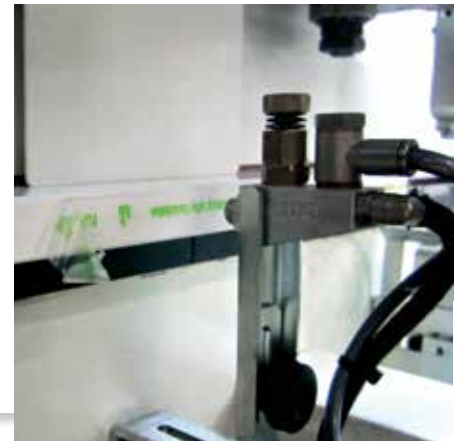


EINTAUCHFRÄSAGGREGAT FÜR 1-AA FREIEN RAUM

Freier Raum für Eintauchfräsaggregat. Es vermeidet das Festkleben auf den unteren und oberen Flächen des Werkstücks.



Sprüheinrichtungen für empfindliche Kanten mit Schutzfolien.



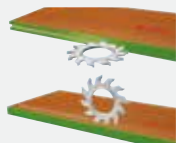
BÜNDIGFRÄSAGGREGAT FÜR 1-RSP FREIEN RAUM

Freier Raum für Bündigfräsaggregat.

stefani evo c

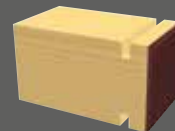
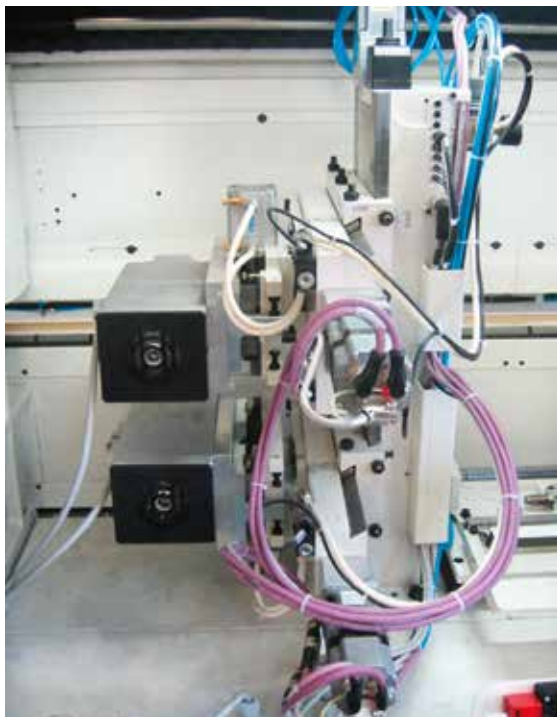
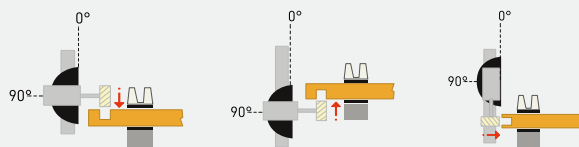
Optionen

NUT/PROFILFRÄSAGGREGAT ODER SCHLEIFAGGREGAT FÜR 1 FREIEN RAUM



NUT/PROFILFRÄSAGGREGAT

Für obere, untere und seitliche Nuten, durchgehend oder zeitlich gesteuert.
Schnelllösung für Absaughauben.



ÜBEREINANDERLIEGENDES NUT/ PROFILFRÄSAGGREGAT

Für zwei gleichzeitige Nuten, durchgehend oder zeitlich gesteuert, auf der oberen und unteren Seite des Werkstücks.



SCHLEIFAGGREGAT

Zur Endbearbeitung und Vorbereitung der Lackierung von Holzkanten.

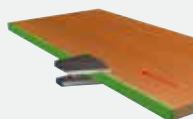


stefani evo c

Optionen



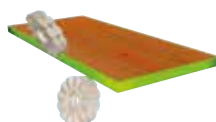
FLÄCHEZIEHKLINGENAGGREGAT FÜR 1/2 FREIEN RAUM



FLÄCHEZIEHKLINGENAGGREGAT

Beseitigt eventuellen Leimüberschuß auf dem unteren und oberen Teil des Werkstücks. Kopieren mit Doppellagertaster für eine bessere Arbeitsgenauigkeit.

Sprüheinrichtungen für empfindliche Kanten mit Schutzfolien.



SP/F BÜRSTENAGGREGAT

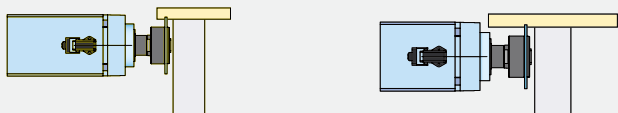
Für Plattenreinigung und Verschönerung der Kanten aus Kunststoff.

stefani evo c

Kundenspezifische Fertigung. Ihre Produktivität als erste Ziel.

HÖHERE TECHNOLOGIE

Die Arbeitsaggregate liegen auf obertische und können sich auf linearen Kugelumlauf Führungen für Nutenausführung mit verschiedenen Abständen aus der Kante bewegen.



PRODUKTIONSTEUERUNG MIT BARCODELESER

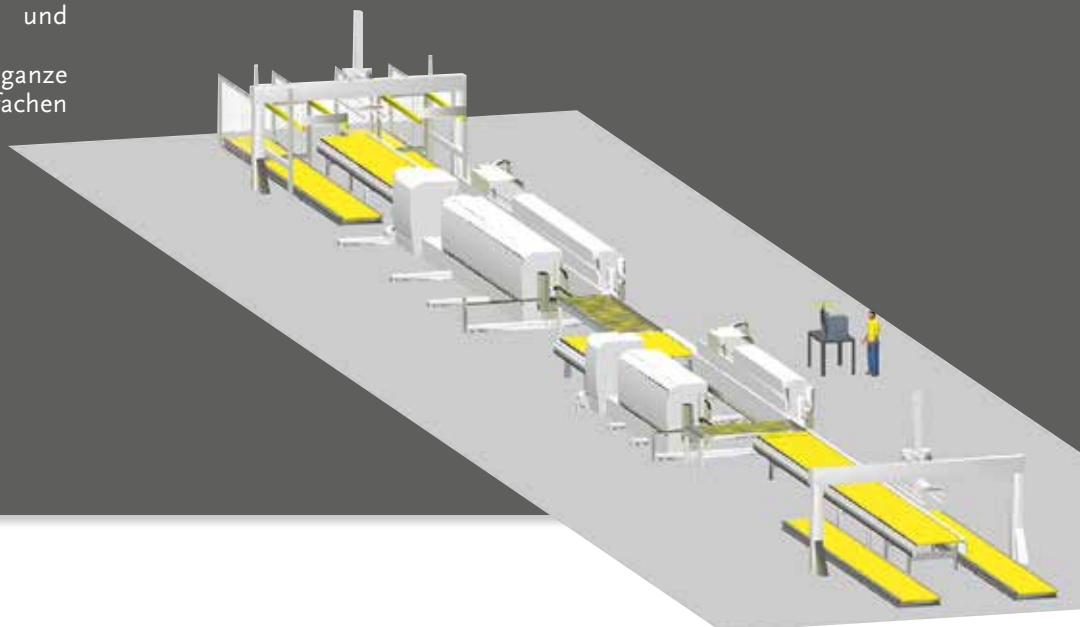
Es ermöglicht den Produktionsfluss durch Barcodes zu steuern, die die Produktionstypologie und das Material identifizieren.



GROSSSERIENFERTIGUNG

Stefani evo c ist perfekt integrierbar mit den Automationssystemen der komplett elektronischen Linien für Formatbearbeitung und Kantenanleimen.

Eigene Softwares regeln die ganze Produktionslinie auf einer einfachen und intuitiven Weise.

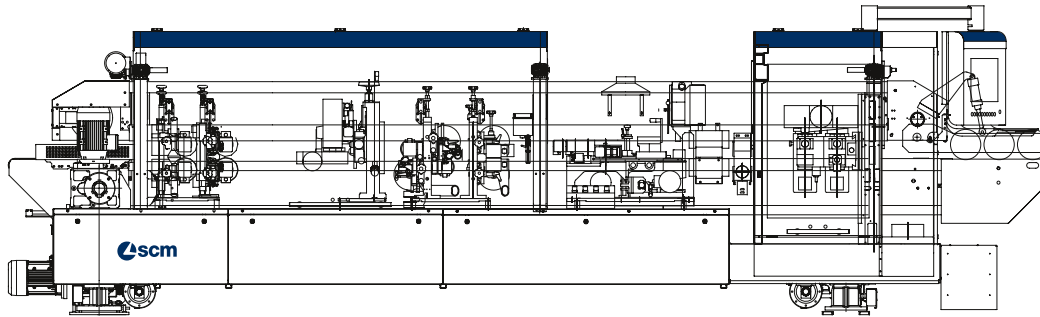


stefani evo c

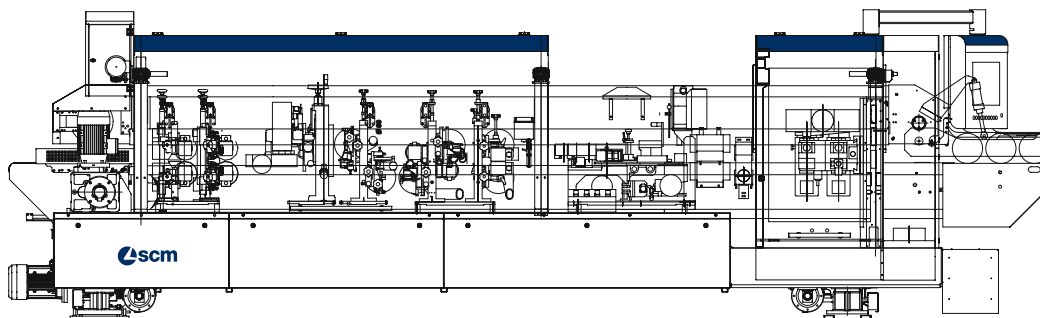
Kompakte und erzeugende Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine

INDUSTRIELLE TECHNIK AUF 10 METERN

FORMATBEARBEITUNGS- UND KANTENANLEIMUNG FÜR LÄNGSBEARBEITUNG

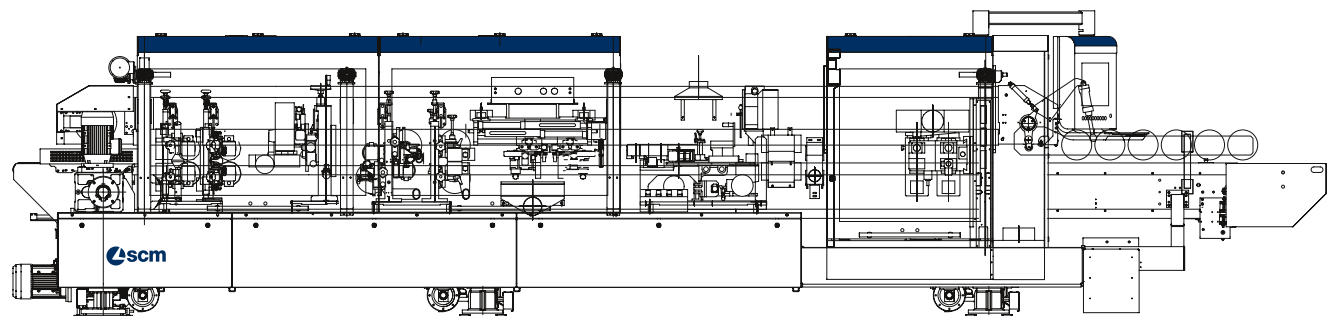


STEFANI EVO C 110



STEFANI EVO C 115

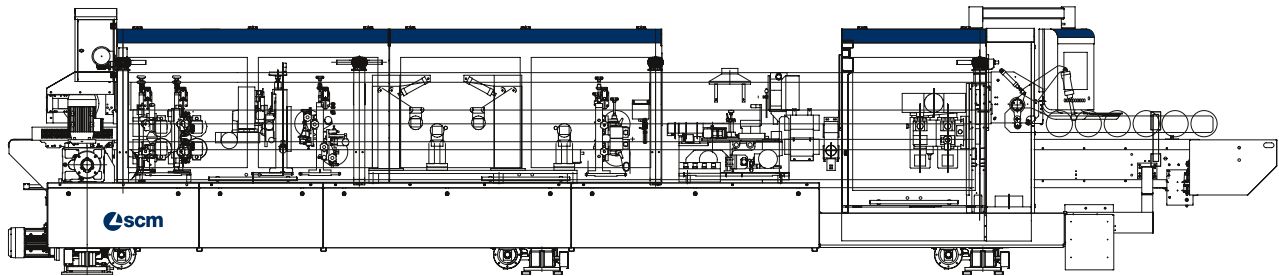
FORMATBEARBEITUNGS- UND KANTENANLEIMUNG FÜR QUER- UND LÄNGSBEARBEITUNG



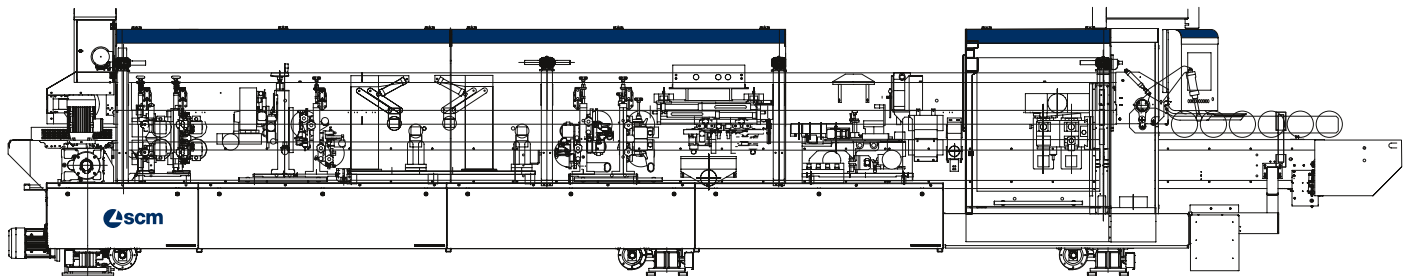
STEFANI EVO C 210

stefani evo c

Kompakte und erzeugende Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine



STEFANI EVO C 215



STEFANI EVO C 220

AGGREGATE ALS OPTION FÜR STEFANI EVO C



1-AA Freier Raum für "AAR" Eintauchfräsaggregat



1-RSP Freier Raum für "RSP" Bündigfräsaggregat



1 Freier Raum für "U" Nut/Profilfräsaggregat oder "US" Übereinanderliegendes Nut/Profilfräsaggregat oder "GLC" Schleifaggregat



1/2 Freier Raum für "RCA/2C" Flächeziehklingenaggregat

stefani evo c

Technische Daten



STEFANI EVO C 110 STEFANI EVO C 115 STEFANI EVO C 210 STEFANI EVO C 215 STEFANI EVO C 220

Gesamtlänge (L) mm	6500	6500	8300	9200	10100
--------------------	------	------	------	------	-------

Min. - max. Kantenstärke für Rollenkanten	0,4-3 mm
Max. Schnitt der 2-3 mm Rollenholzkante	100 mm ²
Max. Werkstücksstärke (gemäß installierten Arbeitsaggregaten)	10-60 mm
Max. Werkstücksbreite (Erste Maschine der Linie)	1200 mm
Max. Werkstücksbreite (Zweite Maschine der Linie)	3200 mm
Variable Vorschubgeschwindigkeit (gemäß installierten Arbeitsaggregaten)	
• Formatbearbeitung	10-40 m/min
• Erste Maschine der Linie	10-30 m/min
• Zweite Maschine der Linie	10-24 m/min



SAVENERGY:
GERINGERER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN
Mit dem Energiesparpaket den jährlichen Energieverbrauch um bis zu 10% senken.

stefani evo c

Genauigkeit schon durch die Steuerung



MAESTRO PRO-EDGE

ein kluger Bediener der schnell produziert.
Maestro Pro Edge für fehlerfreies Maschinenmanagement



Sofortige, leistungsfähige und personalisierte Bedieneroberfläche

17 Zoll Bildschirm. Bedienergeführtes Programmieren mit grafischer Darstellung. USB und Ethernetanschlüsse.



Wartungsprogramme

Ständige Überprüfung aller Maschinen- und Aggregatsfunktionen



Kontrollierte Produktivität.

Im Fall vom Maschinenalarmzustand meldet der PC die Alarmdetails und dadurch bringt der Kunde zur Lösung der Störung. Das Know-How des Bedieners bei der Lösung von Ausfallzeiten kann gespeichert und für zukünftige Ereignisse wieder zur Verfügung gestellt werden.



Berichterstattung

Bearbeitungsprogramme, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglicher, monatlicher und jährlicher Definition. Die Bearbeitungsberichte ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.



WEBBASIERTER FERNDIAGNOSE

Durch die spezielle Hardware-Struktur wird der Ferndiagnoseservice über eine Internetverbindung ermöglicht. Dadurch können unsere Techniker direkt von SCM aus auf alle Ebenen der Maschine für die Ferndiagnostik zugreifen, Probleme lösen oder auf Kundenwunsch Programme in Echtzeit aktualisieren.



EINFACHE EINSTELLUNG VON FORTSCHRITTLICHER TECHNOLOGIE

Automatische Programmierung über Barcode

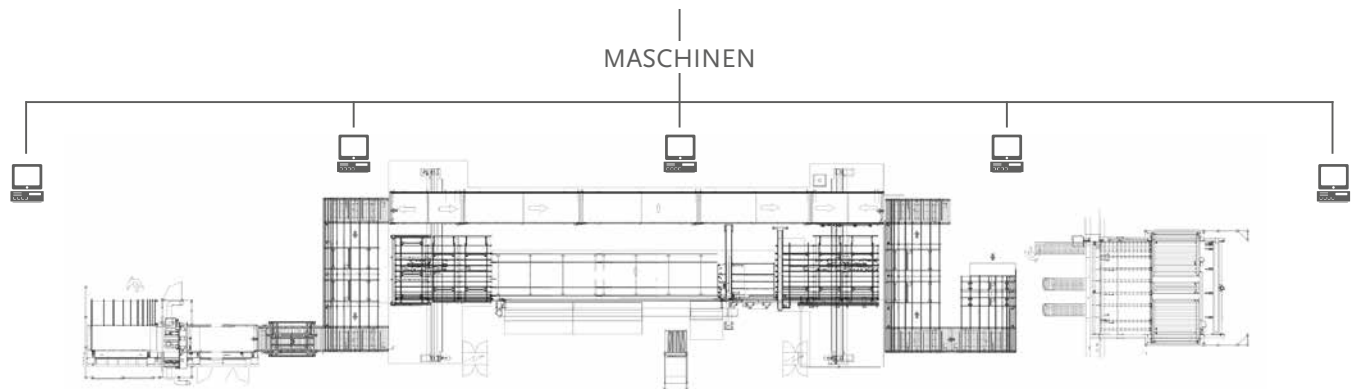
stefani evo c

ÜBERWACHUNGSPROGRAMM MESTRO WATCH

Die Sammlung aller Steuerinformationen in Echtzeit und die Steuerung von Produktionslinien ist mit dem neuen und starken Supervisor MAESTRO WATCH der SCM ganz leicht. Er ist perfekt, um den gesamten Prozess von einem einzigen Platz aus bequem zu überwachen und zu verwalten.



Sofortiger Start der Programme auf allen Maschinen der Linie, vorherige Durchführbarkeitsprüfung des Bearbeitungsprogramms
Liniensteuerung nach "Bereichen", um für jedes Programm die höchstmögliche Produktivität zu garantieren.



Steuerung der Linie von einem einzigen Arbeitsplatz aus.



- Schnelle und folgerichtige Bestückung der Anlage mit Hilfe der Side Finder Technologie, die dem Bediener die Anschlagseite des Werkstücks anzeigt.
- Vorschau auf Bearbeitungszeiten



- Fertigungstatus der einzelnen Werkstücke ständig verfügbar.
- Fertigungseffizienz jederzeit abrufbar.



MAESTRO WATCH wird von der SCM im Hinblick auf die jeweilige zu überwachende Fertigungslinie personalisiert und optimiert.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEA SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 17.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 350** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

VERARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0366227E