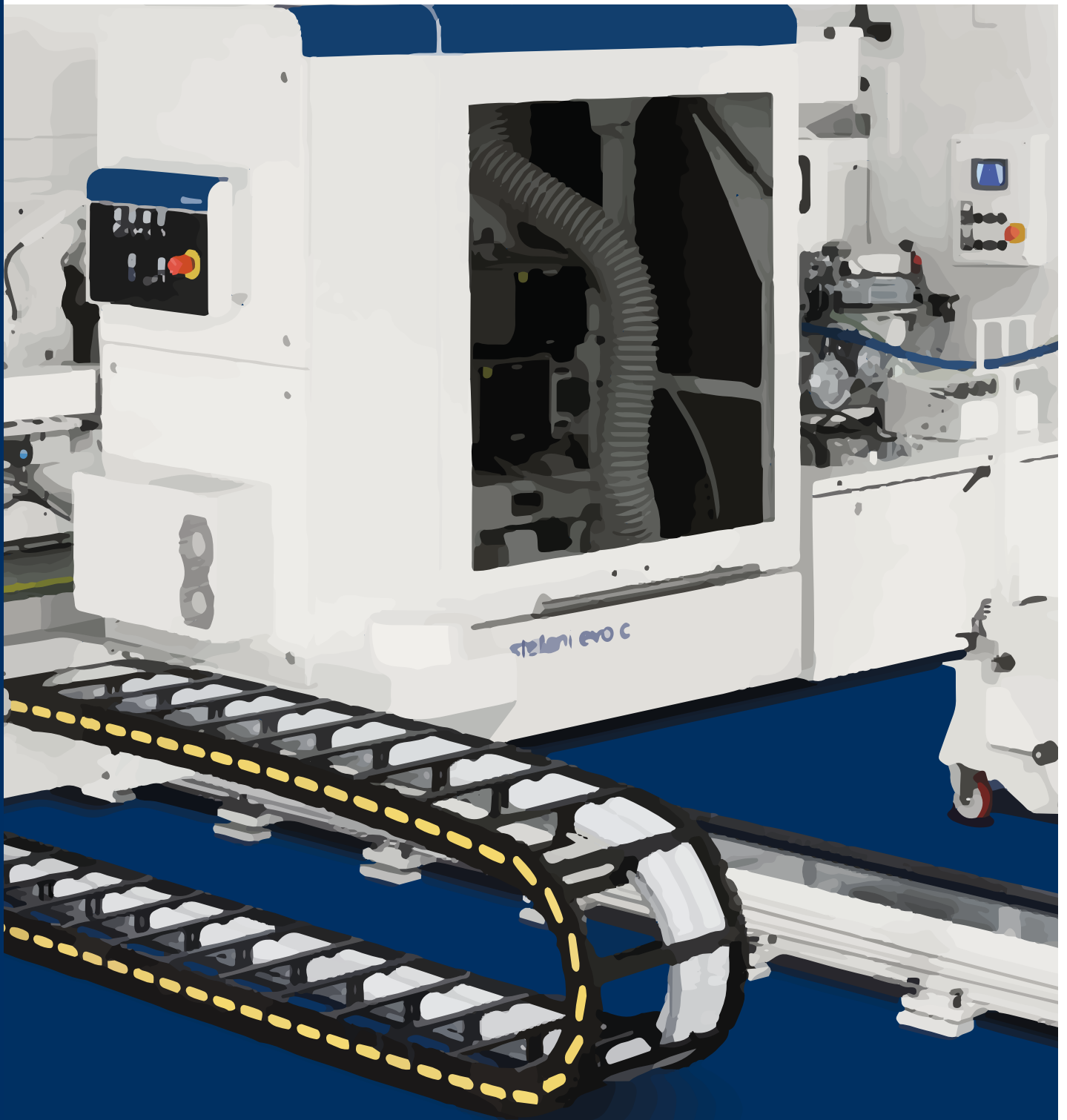


stefani evo c

squadrabordatrice per l'industria del mobile



stefani evo c

Squadrabordatrice

GRANDI POSSIBILITA', SMART DESIGN

Prima del suo genere nel mercato, **stefani evo c** continua a fissare nuovi standard nella qualità costruttiva, nel design e nell'affidabilità, con un sempre più convincente rapporto prezzo/prestazioni.





GRUPPI HEAVY DUTY

Per una produzione intensiva anche con produzioni eterogenee e di alta qualità.



PERFEZIONE GIÀ DAL CONTROLLO



LAVORAZIONI DISPONIBILI A SECONDA DELLA COMPOSIZIONE:

- squadro a misura
- bordatura con colla EVA o PUR
- realizzazione cave



CARTA/
MELAMMINA



PVC/ABS



IMPIALLACCIATURA
0.6 mm



BORDI PROTETTI

stefani evo c

Squadrabordatrice

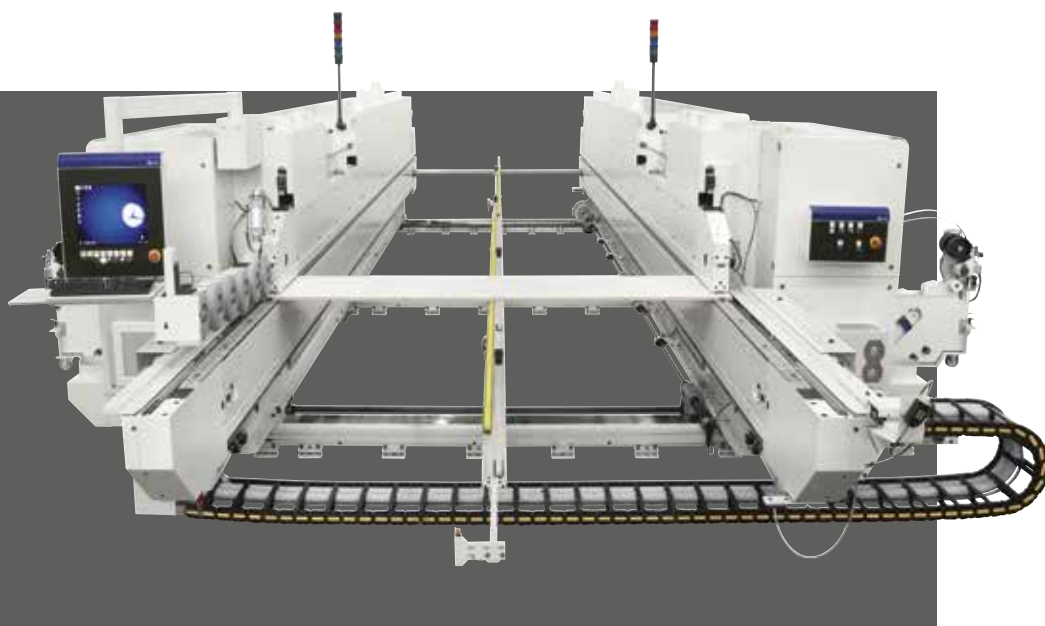




stefani evo c

Design strutturale e funzionale ad alte performance

E' semplice ed immediato lavorare componenti anche con grandi dimensioni grazie alla possibilità di apertura dei montanti mobili fino a 3.200 mm ed al sostegno centrale autocentrante.



Facile pulizia interna grazie al cablaggio discreto e funzionale.



Massimo confort con l'illuminazione interna a LED.

Continuità di produzione anche in condizioni climatiche impegnative grazie al sistema di condizionamento per gli armadi elettrici.



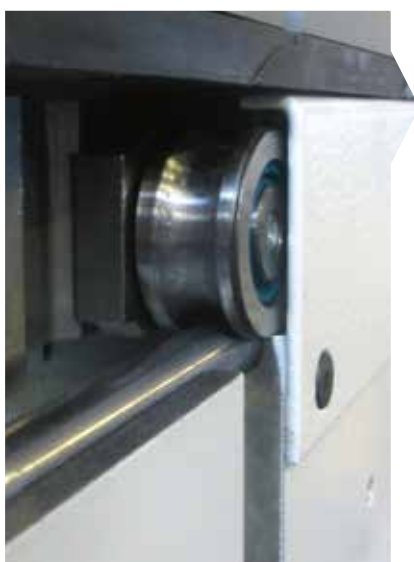
Movimento del pannello fluido e preciso grazie al pressore a cinghia.

stefani evo c

Design strutturale e funzionale ad alte performance



Il pannello perfetto nasce dai dettagli.



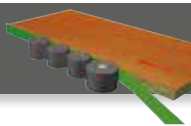
Lo scorrimento del pannello, preciso e costante negli anni, è condotto su catene a maglie in materiale sinterizzato isotropo e su cuscinetti volventi ad altissima precisione che si muovono su guide indeformabili con un inamovibile accoppiamento.

Geometria di lavorazione impeccabile con il trasporto dei pannelli per mezzo di pioli a distanza variabile (da 400 a 900 mm) per ottimizzare le performances di produzione alle dimensioni lavorate.



stefani evo c

Gruppi Heavy Duty per una produzione industriale



GRUPPO INCOLLAGGIO

Per l'incollaggio su profili dritti di bordi sottili, ABS e PVC.

- massimo utilizzo del bordo per mezzo del taglio bordo di precisione OPTI-CUT che consente di ridurre l'esubero di bordo dopo il taglio;
- 4 rulli di pressione con possibilità di posizionamento elettronico;
- portarotoli da 2 a 6 bordi;
- sgancio rapido vasca colla, per una rapida e semplice intercambiabilità del tipo/colore di colla.



Il gruppo incollaggio di **stefani evo c** è disponibile in diversi allestimenti per soddisfare tutte le esigenze produttive:

- con prefusore per colla termofusibile con fusione fino a **20 Kg/h**;
- con prefusore per colla poliuretanica con fusione fino a **6 Kg/h**;
- sistema di distribuzione della colla con pistola a "slot".

GESTIONE INTELLIGENTE DEL BORDO

Produttività no-stop per il cambio a fine bobina o colore di bobina grazie ai magazzini multirrotolo da 2 a 6 rotoli.

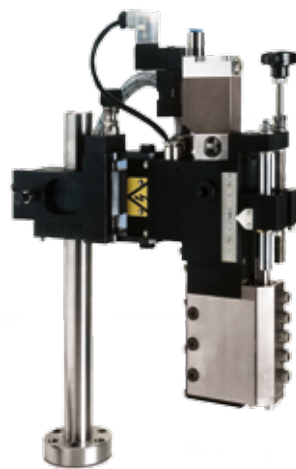
Nessun fermo macchina a rotolo ultimato grazie al sistema di controllo della quantità di bordo disponibile.



Giunzioni perfettamente preparate con la lampada di riscaldamento del pannello.



Grande produttività anche con i bordi sottili o fragili grazie allo sbobinamento motorizzato.



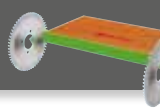
Alta qualità dei componenti lavorati grazie alla possibilità di utilizzare la colla PUR dosata anche per mezzo di SLOT.

stefani evo c

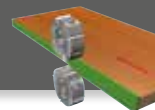
Gruppi Heavy Duty per una produzione industriale



GRUPPO
RETTIFICATORE



GRUPPO
INTESTATORE



GRUPPO
REFILATORE



Il primo passo per una giunzione perfetta. Gruppo per la squadratura e perfetta preparazione della superficie del pannello prima dell'incollaggio. Diametro dell'utensile 190 mm.



Per l'asportazione dell'eccedenza del bordo sulla testa e coda del pannello. Copiatori laterali su guide lineari a ricircolo di sfere ad intervento automatico.



Per la refilatura superiore ed inferiore del bordo eccedente. Possibilità di doppio posizionamento automatico. Flusso di aspirazione truciolo ottimizzato con il sistema ED-SYSTEM.

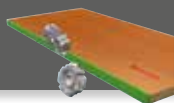


Disponibilità di speciali copiatori nei gruppi refilatore e spigolatore per la bordatura di pannelli precedentemente lavorati con processo nesting.



stefani evo c

Gruppi Heavy Duty per una produzione industriale



GRUPPO
SPIGOLATORE



Per la finitura superiore ed inferiore del bordo sottile eccedente e per la spigolatura dei bordi in PVC/ABS. Dispositivo di sgancio rapido del blocco portautensile ed utensile.

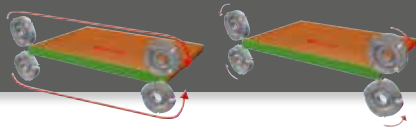
Possibilità di copiatore laterale a controllo numerico per lavorare diversi spessori o compensare le tolleranze.

Disponibilità di speciali copiatori per la bordatura di pannelli precedentemente lavorati con processo nesting.

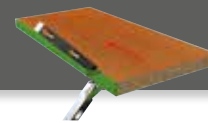
Disponibile anche nella versione con KIT MULTIEDGE, per cambiare in automatico tra due raggi e infiniti bordi sottili, oppure nella versione MULTIPLA per cambiare in automatico tra tre raggi e infiniti bordi sottili.

stefani evo c

Gruppi Heavy Duty per una produzione industriale



GRUPPO ARROTONDATORE



GRUPPO RASCHIABORDO

ASPETTO PERFETTO DEL PANNELLO

Per la finitura del bordo raggato in PVC/ABS.
Dispositivo di sgancio rapido del blocco portautensile ed utensile.
Disponibile anche con tecnologia MULTIEDGE o MULTIPLA.

Per l'arrotondatura degli angoli e la spigolatura dei lati superiore ed inferiore dei bordi applicati.
Dotato di quattro motori a sgancio rapido.
Disponibile anche con tecnologia MULTIEDGE.
Flusso di aspirazione truciolo ottimizzato con il sistema ED-SYSTEM.
Alta qualità di lavorazione anche con i bordi in impiallacciatura/legno.

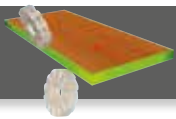


MULTIEDGE - TOP SAVING CLASS

Alte performance con cambi di lavorazione immediati, precisi e ripetibili sono possibili con i dispositivi di classe MULTIEDGE compatti e leggeri.

stefani evo c

Gruppi Heavy Duty per una produzione industriale



GRUPPO
SPAZZOLE SPE

Per la pulizia dei pannelli e la ravnatura dei bordi plastici.



DISPOSITIVI OPZIONALI



GRUPPI ANTISCHEGGIA
E DOPPIO TRUCIOLARE

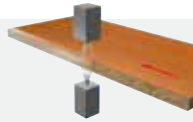


È possibile scegliere tali gruppi per la squadratura del pannello in alternativa al gruppo rettificatore.



stefani evo c

Dispositivi opzionali

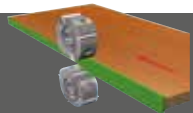


GRUPPO ANTIADESIVIZZANTE PER SPAZIO LIBERO 1-AA

Spazio libero per gruppo antiadesivizzante. Impedisce che la colla si attacchi alla superficie inferiore e superiore del pannello.



Dispositivo nebulizzante per bordi delicati. Agevola la lavorazione di pannelli con bordi delicati o film protettivi.



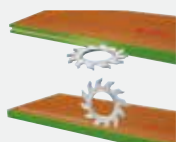
GRUPPO REFILATORE PER SPAZIO LIBERO 1-RSP

Spazio libero per gruppo refilatore.

stefani evo c

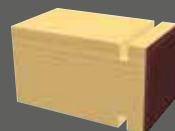
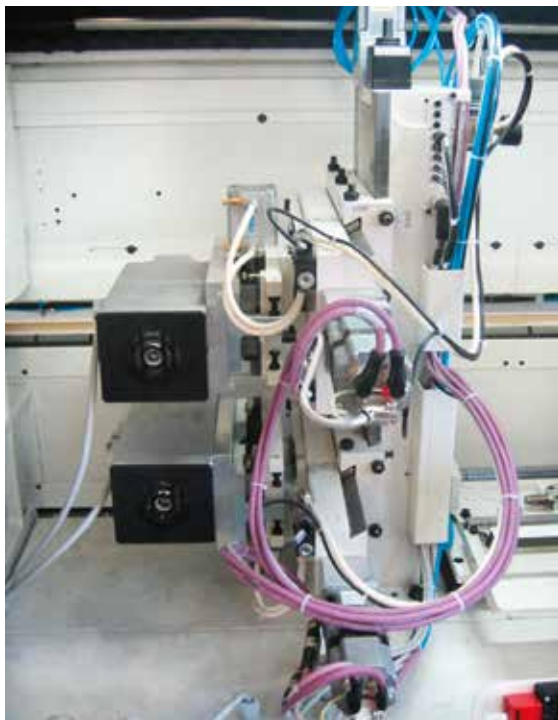
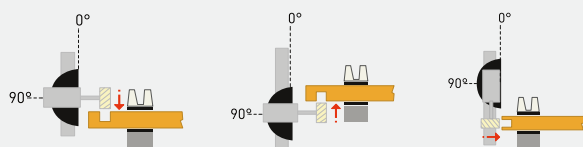
Dispositivi opzionali

GRUPPO FRESATORE O GRUPPO LEVIGATORE PER SPAZIO LIBERO 1



GRUPPO FRESATORE

Per l'esecuzione di cave passanti o temporizzate superiore, inferiori o laterali. Dispositivo di sgancio rapido per le cappe di aspirazione.



GRUPPO FRESATORE SOVRAPPOSTO

Per l'esecuzione contemporanea di due fresate passanti o temporizzate sul lato superiore ed inferiore del pannello.



GRUPPO LEVIGATORE

Per la finitura e la preparazione alla verniciatura dei bordi in legno.

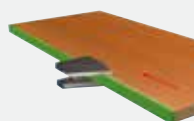


stefani evo c

Dispositivi opzionali



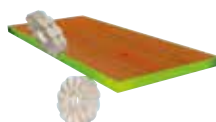
GRUPPO RASCHIACOLLA PER SPAZIO LIBERO 1/2



GRUPPO RASCHIACOLLA

Eliminare eventuali esuberanti di colla sulla parte posteriore ed inferiore del pannello.
Copiatrice a doppi cuscinetti per una migliore precisione di lavoro.

Dispositivo nebulizzante per bordi delicati.
Agevola la lavorazione di pannelli con bordi delicati o con film protettivi.



GRUPPO
SPAZZOLE SP/F

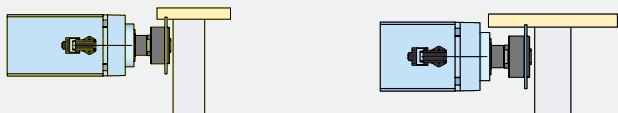
Per la pulizia dei pannelli e la rinvivatura dei bordi plastici.

stefani evo c

Produzione adattiva. La vostra produttività come primo obiettivo

TECNOLOGIA SUPERIORE

I gruppi di lavoro sono posti su sopratavole con la possibilità di spostamenti su guide lineari a ricircolo di sfere per la realizzazione di cave con differenti distanze dal bordo.



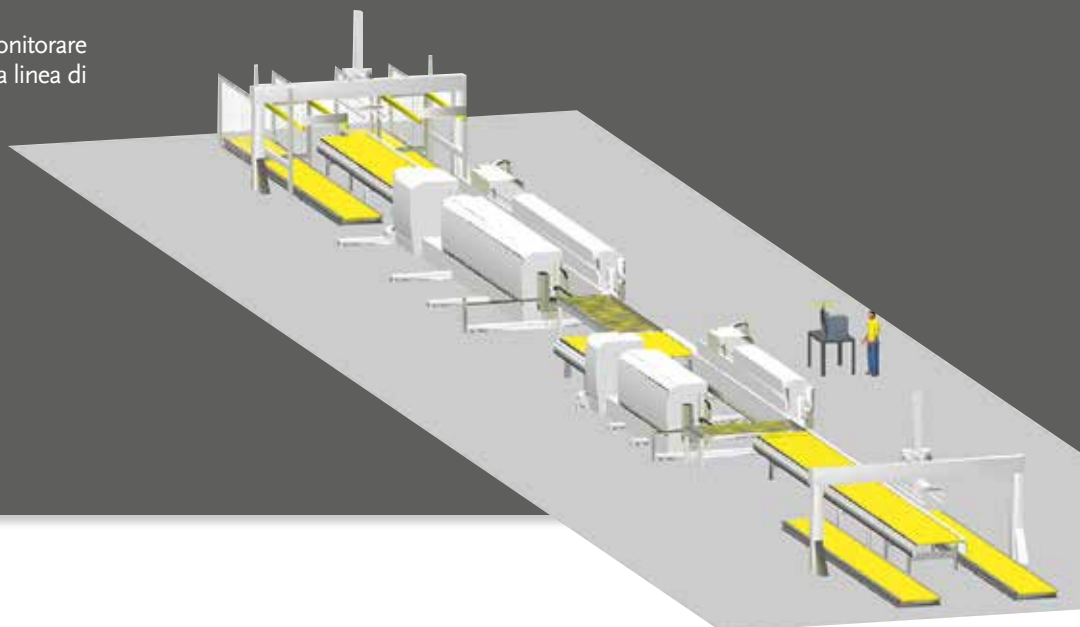
GESTIONE DELLA PRODUZIONE CON LETTORE DI CODICI A BARRE

È possibile gestire il flusso produttivo mediante codici a barre che identificano la tipologia di produzione e il materiale da lavorare.



PRODUZIONE SU VASTA SCALA

Stefani evo c è perfettamente integrabile con i sistemi di automazione per la realizzazione di linee di squadrabordatura per la produzione di grandi serie. Software dedicati permettono di monitorare in modo semplice ed intuitivo l'intera linea di produzione.

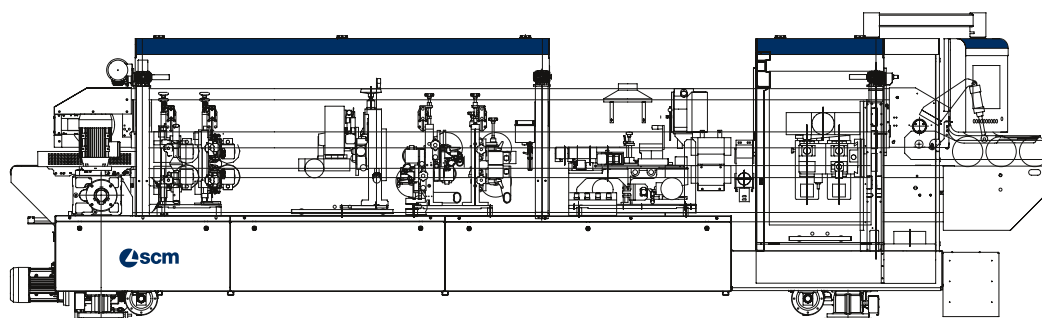


stefani evo c

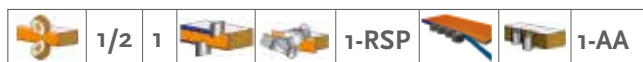
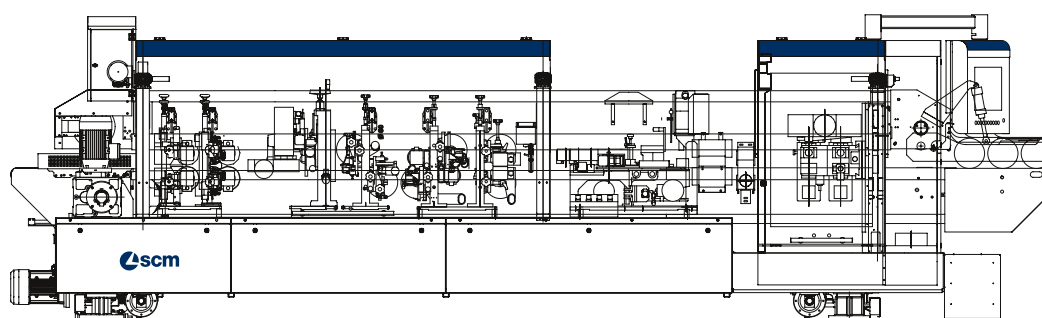
Squadrabordatrice compatta e produttiva

TECNOLOGIA INDUSTRIALE IN 10 METRI

SQUADRABORDATRICI PER LAVORAZIONE LONGITUDINALE

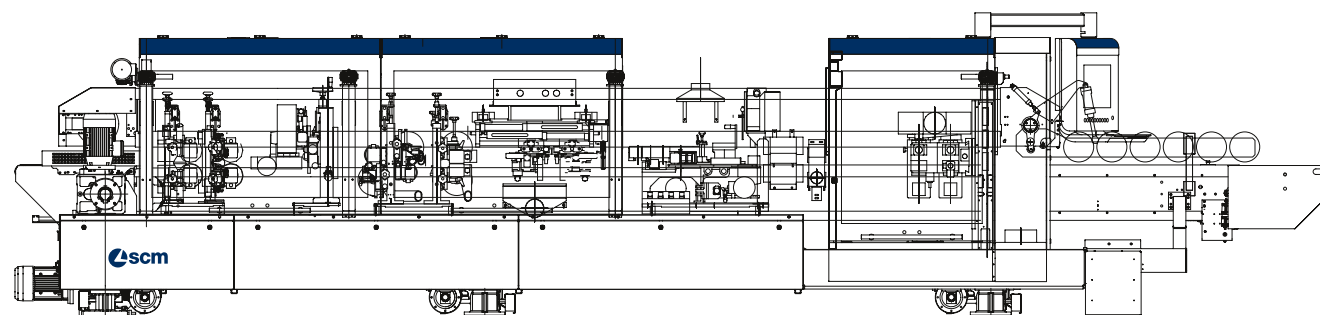


STEFANI EVO C 110



STEFANI EVO C 115

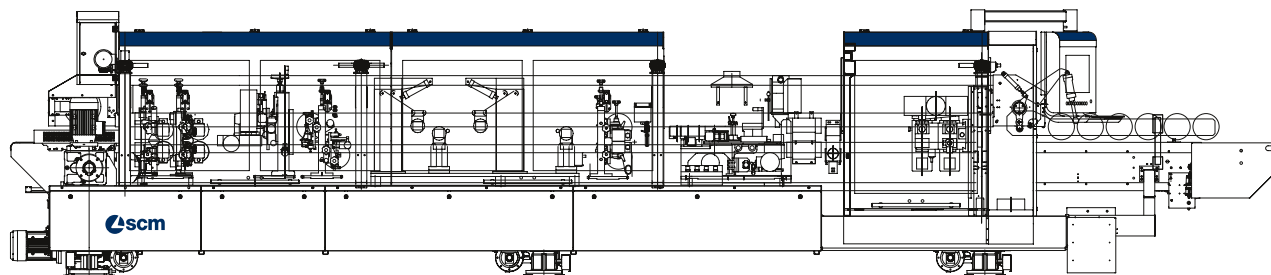
SQUADRABORDATRICI PER LAVORAZIONE LONGITUDINALE E TRASVERSALE



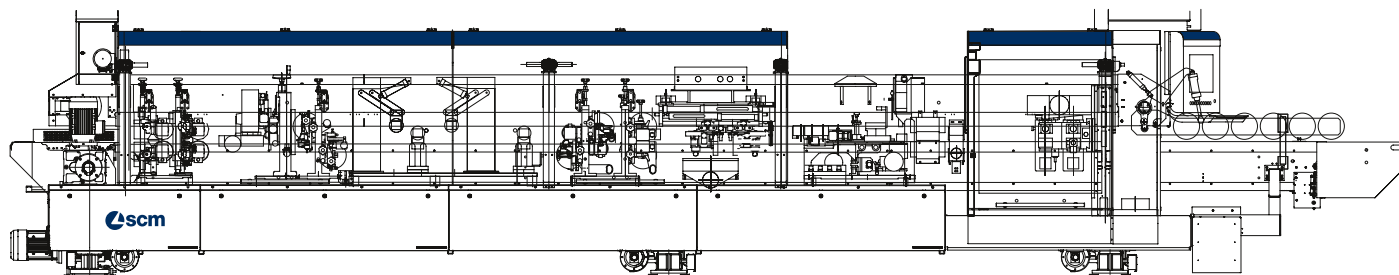
STEFANI EVO C 210

stefani evo c

Squadrabordatrice compatta e produttiva



STEFANI EVO C 215



STEFANI EVO C 220

GRUPPI OPZIONALI STEFANI EVO C



1-AA Spazio libero per gr. Antiadesivizzante "AAR" a spruzzo



1-RSP Spazio libero per gr. Refilatore "RSP"



1 Spazio libero per gr. Fresatore "U" o gr. Fresatore sovrapposto "US" o Levigatore "GLC"



1/2 Spazio libero per gr. Raschiacolla "RCA/2C"

stefani evo c

Dati Tecnici



STEFANI EVO C 110 STEFANI EVO C 115 STEFANI EVO C 210 STEFANI EVO C 215 STEFANI EVO C 220

Lunghezza totale (L) mm	6500	6500	8300	9200	10100
-------------------------	------	------	------	------	-------

Spessore minimo e massimo del bordo in rotolo	0,4-3 mm
Sezione massima del bordo legno in rotolo di 2 o 3 mm	100 mm ²
Spessore massimo del pannello (in funzione dei gr. operatori installati)	10-60 mm
Larghezza massima del pannello (prima di linea)	1200 mm
Larghezza massima del pannello (seconda di linea)	3200 mm
Velocità di avanzamento variabile (in funziona dei gr. operatori installati)	
• sola funzione di squadratura	10-40 mm
• prima di linea	10-30 mm
• seconda di linea	10-24 mm



SAVENERGY:

MENO CONSUMI = MENO COSTI

Risparmiare fino al 10% sui consumi annui di energia grazie al pacchetto di soluzioni per il risparmio energetico.

stefani evo c

Perfezione già dal controllo



MAESTRO PRO-EDGE

Un esperto operatore che ti guida a produrre velocemente. Maestro Pro-Edge consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.



Interfaccia operatore immediata, potente, personalizzata

Massima operatività con il comodo schermo 17". Programmazione intuitiva con un design grafico specifico. Porte USB ed Ethernet per una semplice connessione al network aziendale.



Manutenzione programma

Check completi e continui per ogni funzionalità macchina per avere sempre la massima efficienza possibile.



Produttività sempre sotto controllo

Nel caso di stato macchina in allarme, il PC segnala i dettagli dell'allarme, guidando il cliente alla risoluzione del guasto. Il Know How dell'operatore nella risoluzione dei fermi macchina può essere memorizzato e rimesso a disposizione per gli eventi futuri.



Reportistica

Programmi di lavorazione, pannelli lavorati, bordo utilizzato, con definizione giornaliera, mensile e annuale. I report di produzione permettono di tenere sotto controllo l'andamento della produzione in modo statico con grafici e semplici fogli di Excel



TELEDIAGNOSI WEB BASED

La speciale struttura hardware consente il teleservice per mezzo di connessione internet. Questo permette ai nostri tecnici di accedere a tutti i livelli macchina direttamente da SCM per controllare la diagnostica, risolvere problemi o aggiornare i programmi su richiesta del cliente in tempo reale.



GESTI SEMPLICI. TECNOLOGIA AVANZATA.

Set Up programma automatico da Bar Code.

stefani evo c

SUPERVISORE MAESTRO WATCH

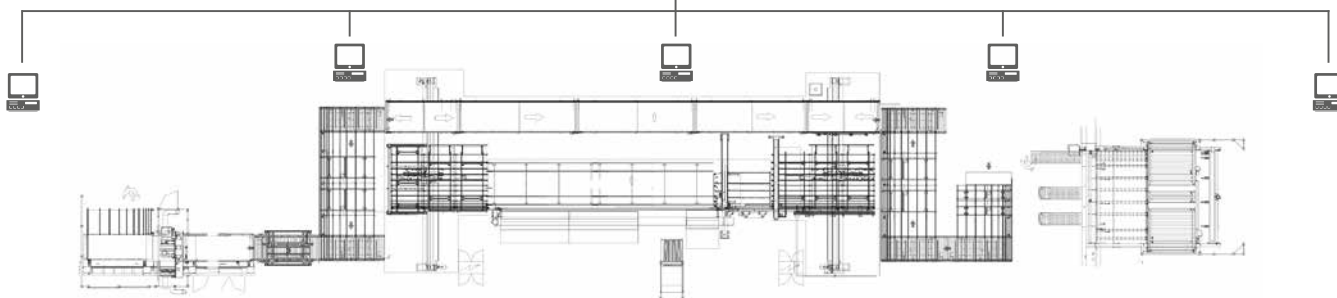
Connettere in tempo reale tutte le informazioni di comando e controllo in linee di produzione è reso estremamente semplice dal nuovo, potente supervisore MAESTRO WATCH di SCM, perfetto per controllare e gestire l'intero processo da un'unica, comoda postazione.

ERP
NETWORK AZIENDALE



Avvio immediato programmi a tutte le macchine della linea, check preliminare fattibilità di lavorazione, gestione linea a "zona" per garantire con ogni programma la produttività più alta.

MACCHINE



Comando linea da un'unica postazione.



- Certezza di introdurre i pannelli sempre con il corretto lato grazie alla tecnologia SIDE FINDER, che per mezzo di un display in zona operatore, indica in che modo posizionare il pannello affinché esso possa essere correttamente lavorato.
- Simulazione preliminare dei tempi di produzione.



- Disponibilità immediata delle informazioni di lavorazione relative ad ogni singolo pannello, anche su dispositivi mobili, in qualsiasi posizione del tracciato essi siano, grazie al tracking continuo fornito dal sistema di supervisione.
- Controllo di fattibilità per la lavorabilità di ogni componente.



MAESTRO WATCH viene personalizzato ed ottimizzato da SCM in funzione della linea che deve supervisionare.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0366217D