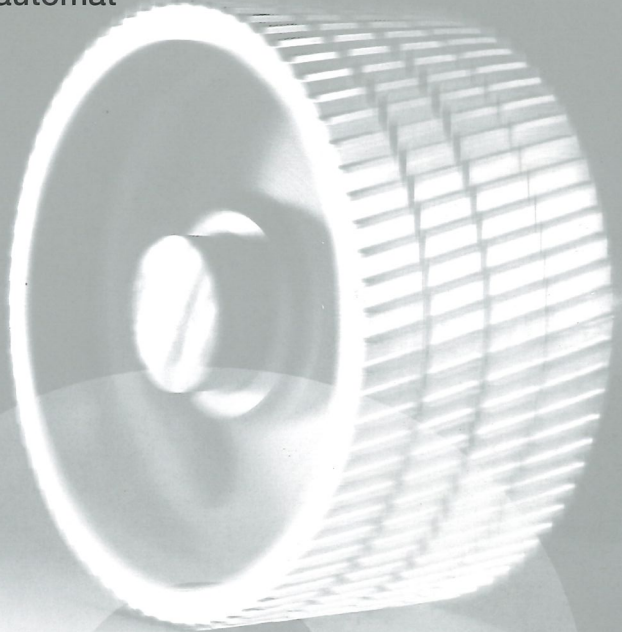
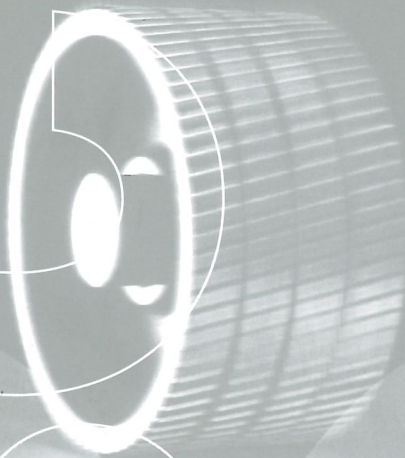




Superset XL

Profilierautomat



 **scm**

Superset XL

scm

Profilierautomat

Die Entwicklung

Robust , vielseitig, leistungsstark, sicher.

- Neues SET-UP/2 Einstellsystem, noch einfacher und schneller
- Unabhängige Motoren für alle Werkzeugspindeln
- Lange Axialverstellwege (0-80 mm bei Vertikalspindeln)
- Neues Design und ergonomisch günstige Auslegung. Alle Bedienelemente sind auf optimaler Höhe an der Maschinenvorderseite angeordnet.
- Werkzeugdurchmesser bis 200 mm. Profilierkapazität bis 50 mm.

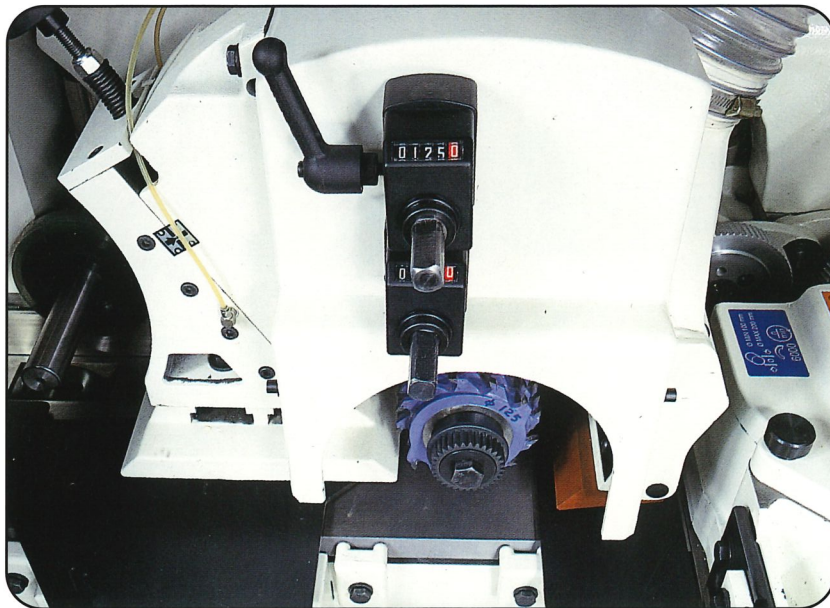
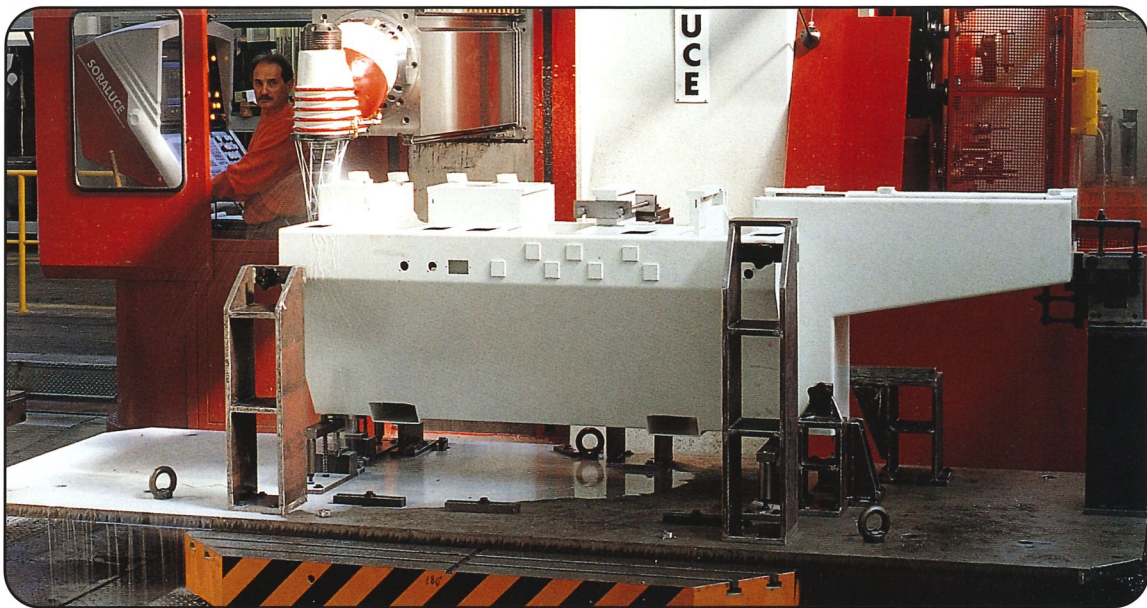


Superset XL

**Der moderne, vielseitige und robuste Profilerautomat.
Höchste Qualität zu einem sehr konkurrenzfähigen Preis.**

Robust

Die SUPERSET XL verfügt über einteiliges, vollständig auf CNC-Maschinen in einem Aufspannvorgang bearbeitetes Maschinenbett aus Stahl.

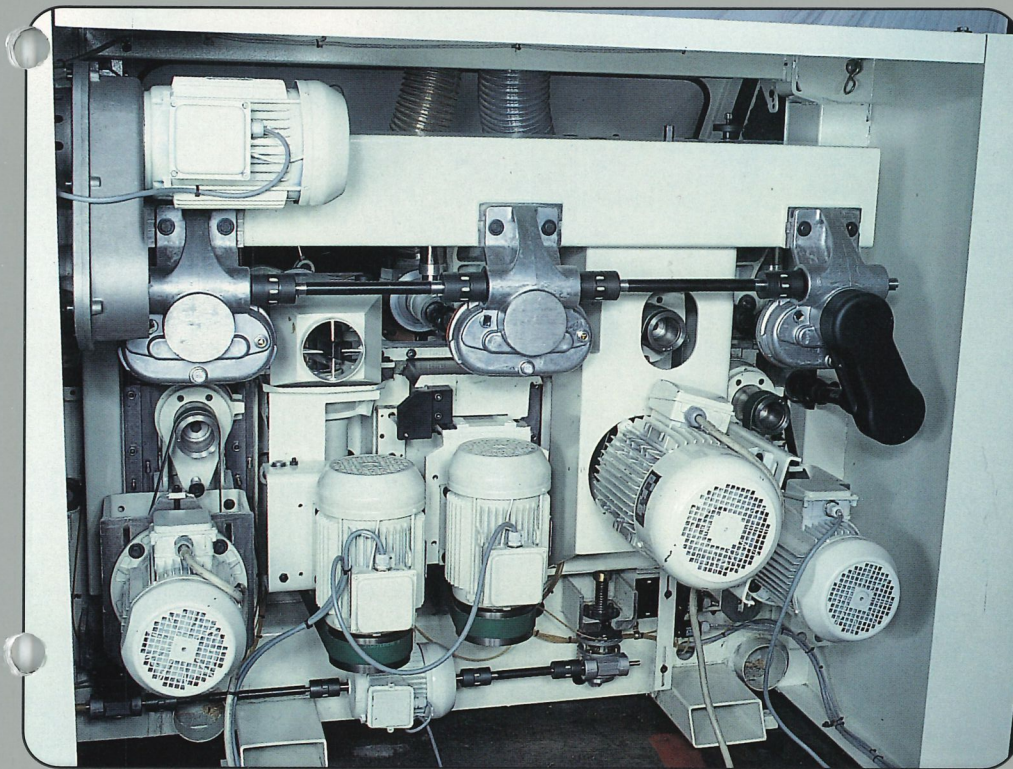
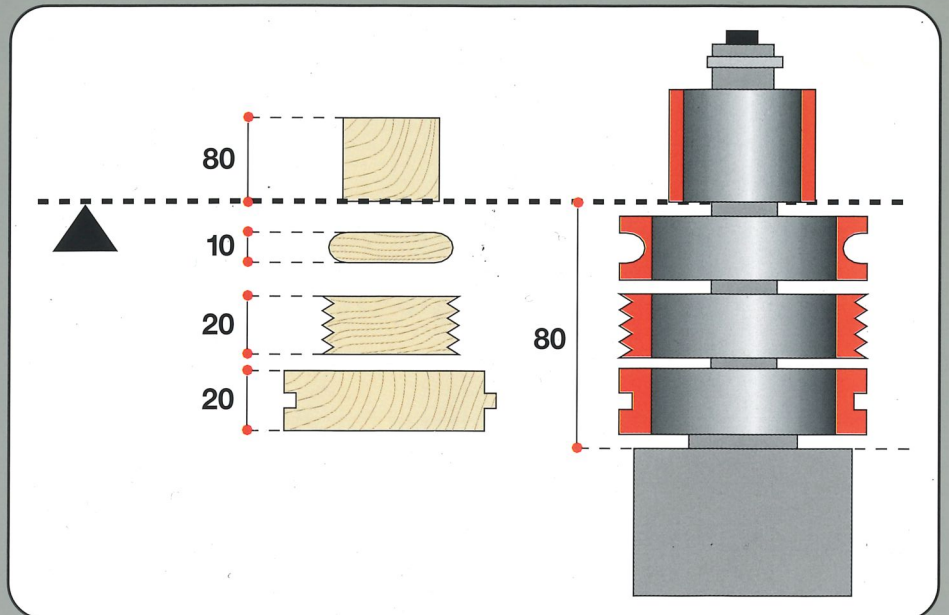


Vielseitig

Die SUPERSET XL ist serienmäßig mit dem SET-UP/2-Schnelleinstellsystem ausgerüstet, das bis zu 20 Mal kürzere Einrichtzeiten beim Bearbeitungswechsel ermöglicht.

Vielseitig

Die SUPERSET XL verfügt über besonders lange Axialverstellwege:
0-80 mm bei den Vertikalspindeln
und 0-45 mm bei den Horizontalspindeln.

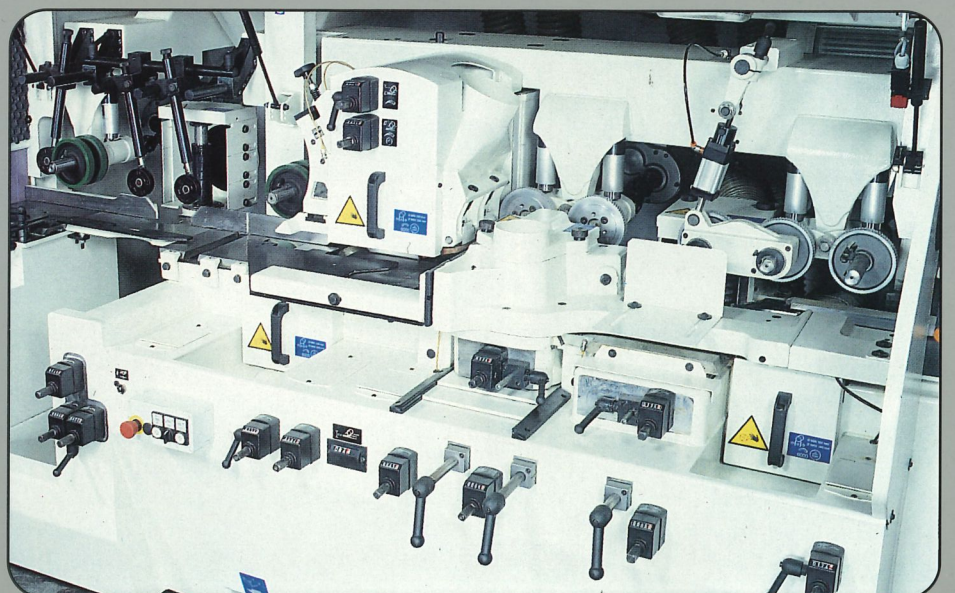


Leistungsstark:

Bei der SUPERSET XL wird jede Werkzeugspindel von einem unabhängigen Motor angetrieben. Ein echt leistungsstarker Profilierautomat.

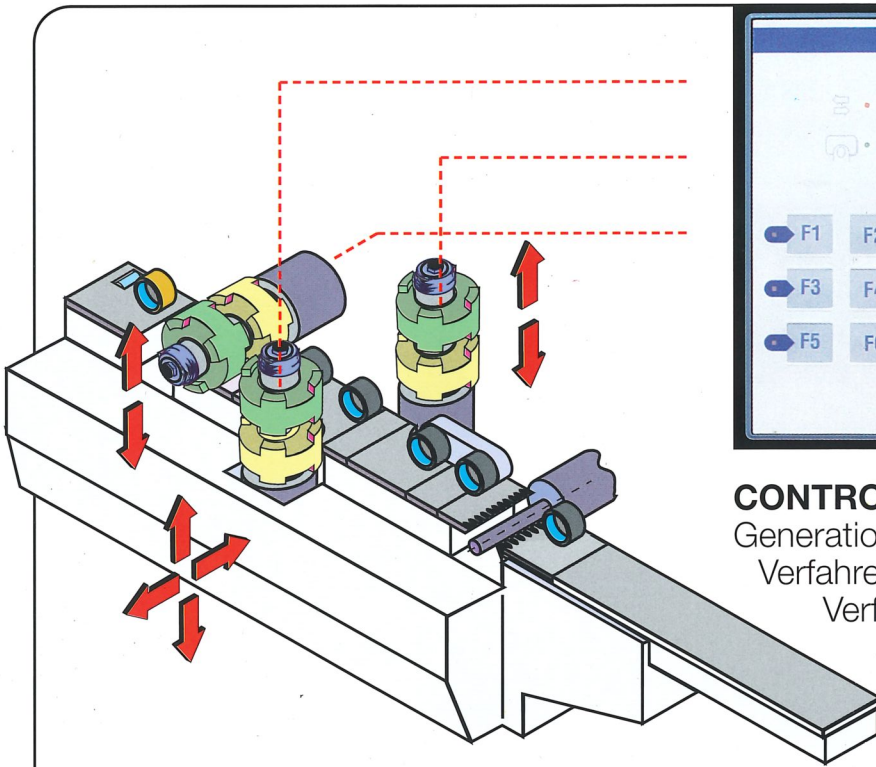
Ergonomie

Superset XL wurde entwickelt, um Ihnen optimale Bedienerfreundlichkeit, maximale Sicherheit und minimale Rüstzeiten zu garantieren.

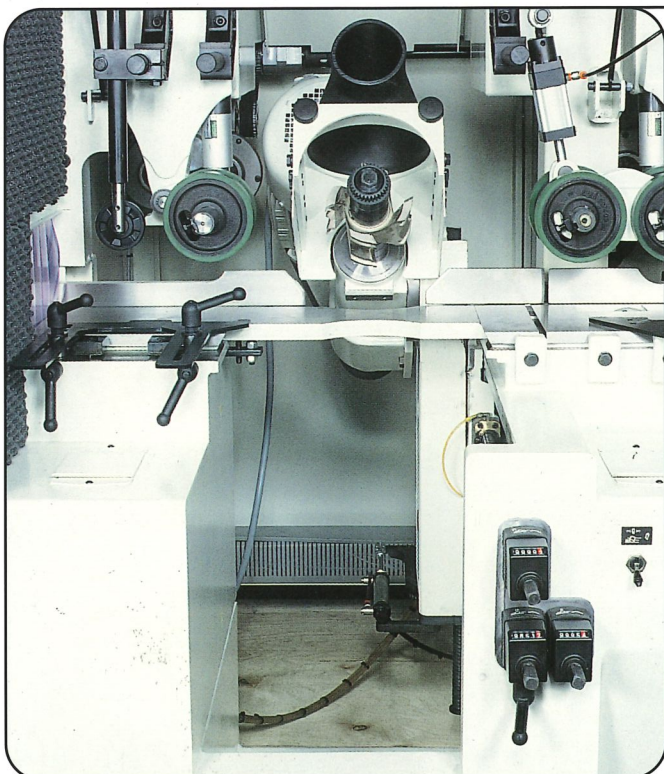


Superset XL

**Maßgeschneidertes Sonderzubehör
für jede Anforderung.**

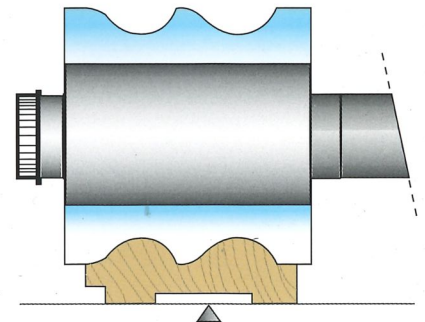


CONTROL 20: Eine Steuerung der neuesten Generation, die imstande ist, das axiale Verfahren der Vertikalspindel, das horizontale Verfahren der linken Vertikalspindel und das vertikale Verfahren der oberen Horizontalspindel zu steuern.



Universalspindel

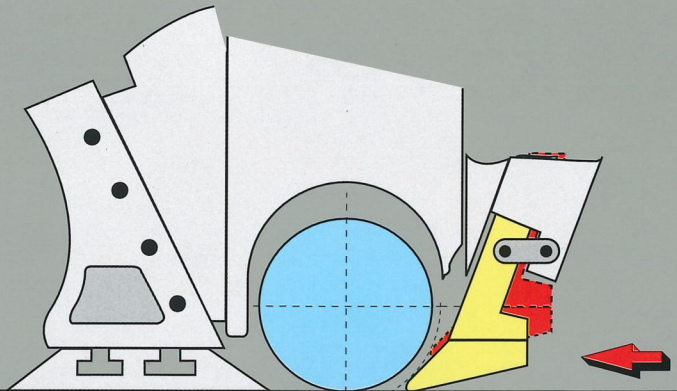
Die um 360° schwenkbare Universalspindel vereinfacht das Anfahren der gewünschten Arbeitsposition. Die Blockierung der Spindel-drehung erfolgt über einen Wahlschalter an der Maschinenfrontseite.



Drehzahl über Umrichter zum Schleifen und/oder Fräsen von 1000 bis 6000 U/min einstellbar.



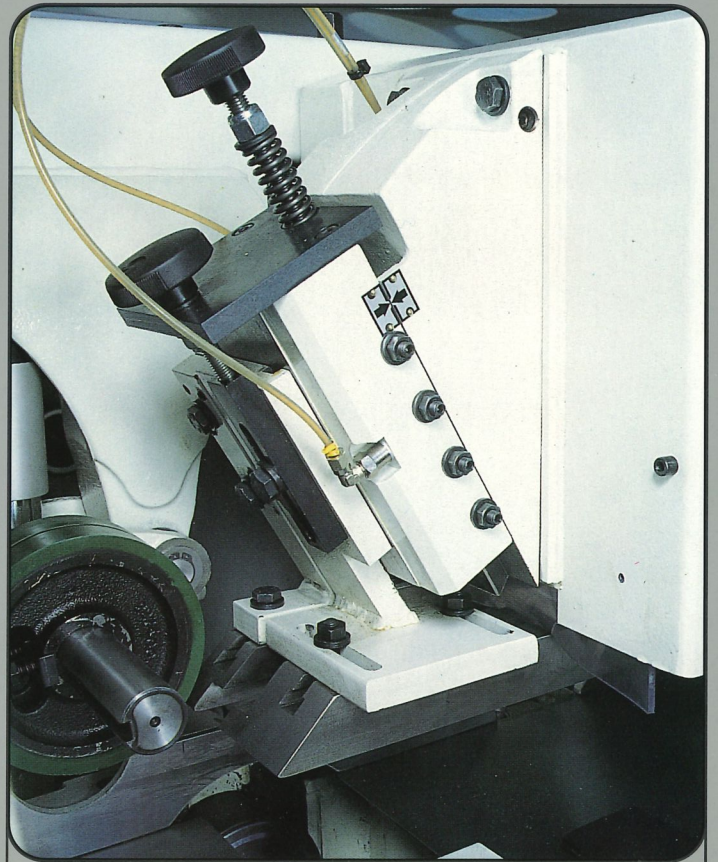
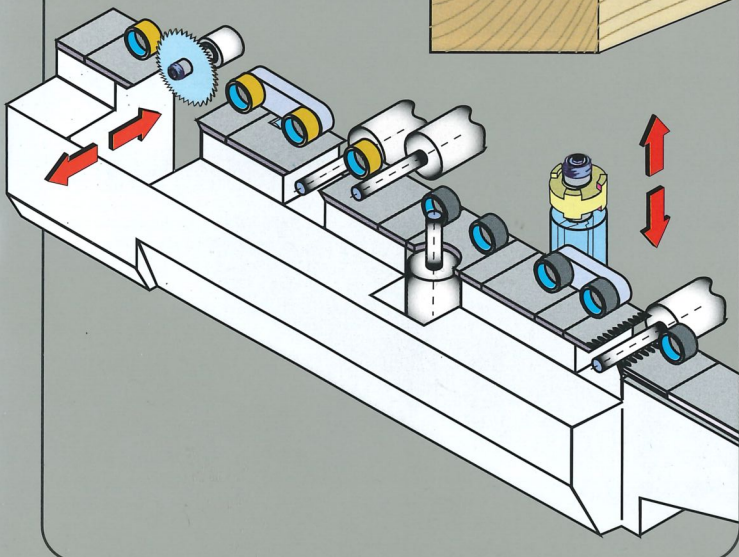
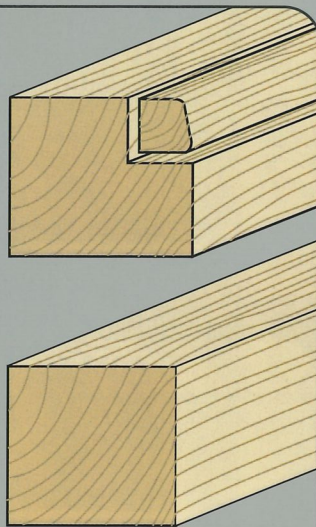
Schrägstellbarer, pneumatischer Druckschuh vor der oberen Horizontalspindel.



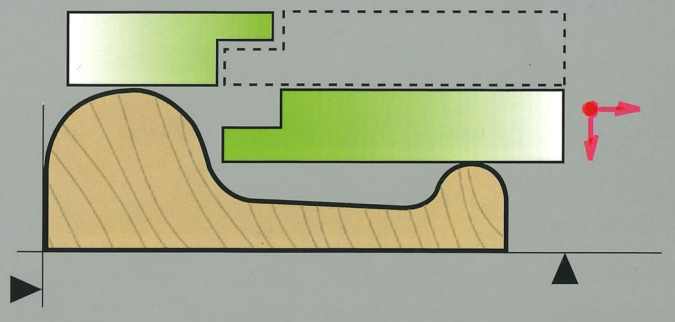
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 0 bis 36 m/Min vom Bedienpult einstellbar.

PRL:

Vorrichtung für den sekundenschnellen automatischen Bearbeitungswechsel von Hobeln auf Hobeln mit Glasleistentrennung und umgekehrt.



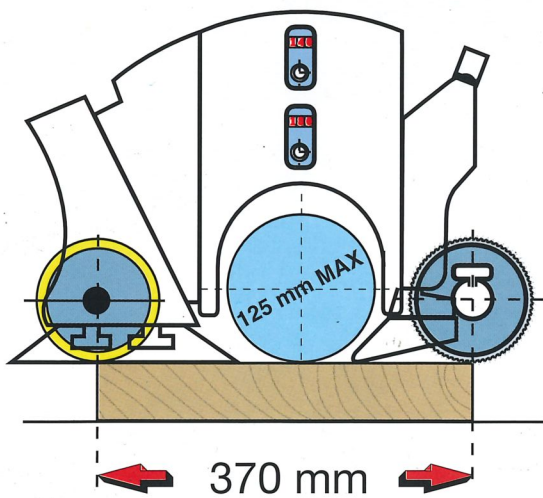
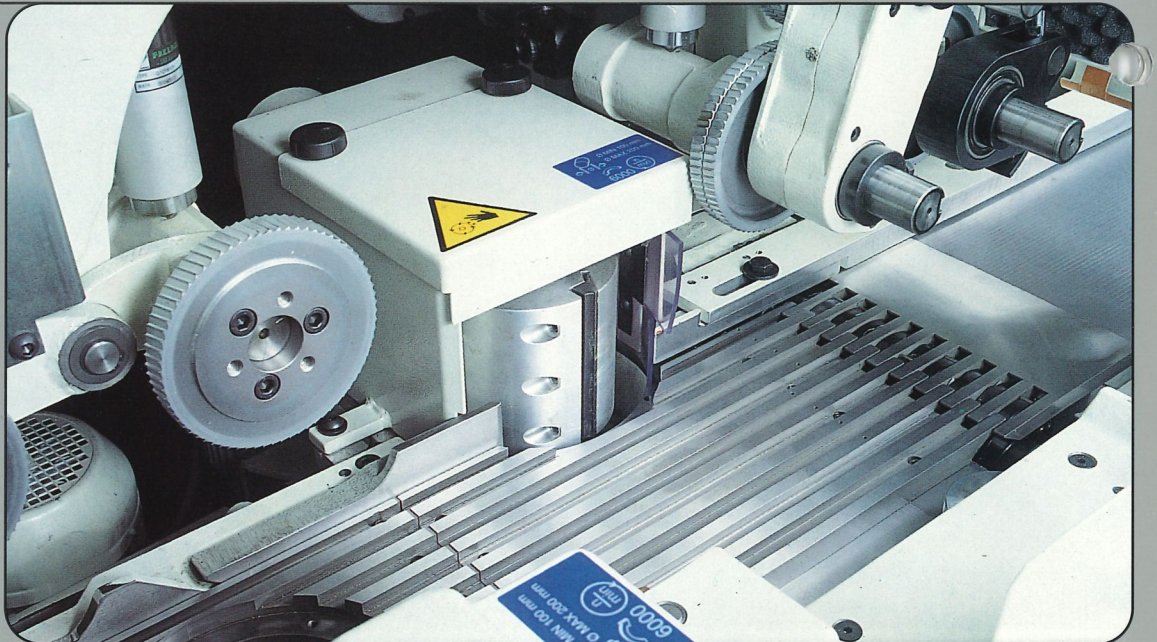
Geteilter Druckschuh nach der oberen Horizontalspindel.



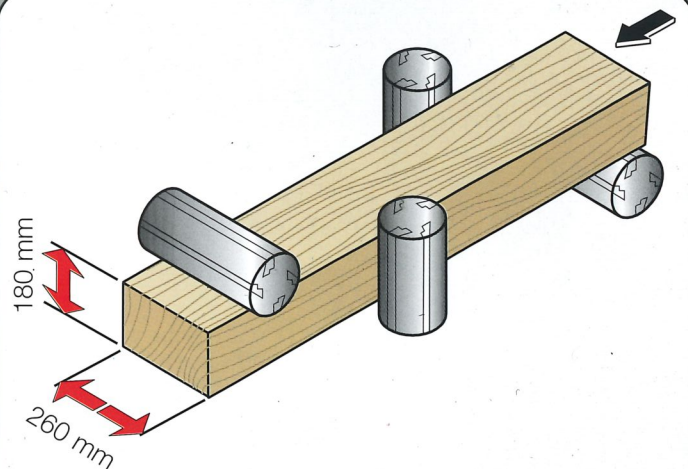


Automatische
Positionierung
der linken
Vertikalspindel
zur automatischen
Bearbeitung
von Werkstücken
mit Breitendifferenzen.

Nutenbett
für die
Bearbeitung
von kurzen
und/oder nicht
rechtwinklig
gekappten
Werkstücken.

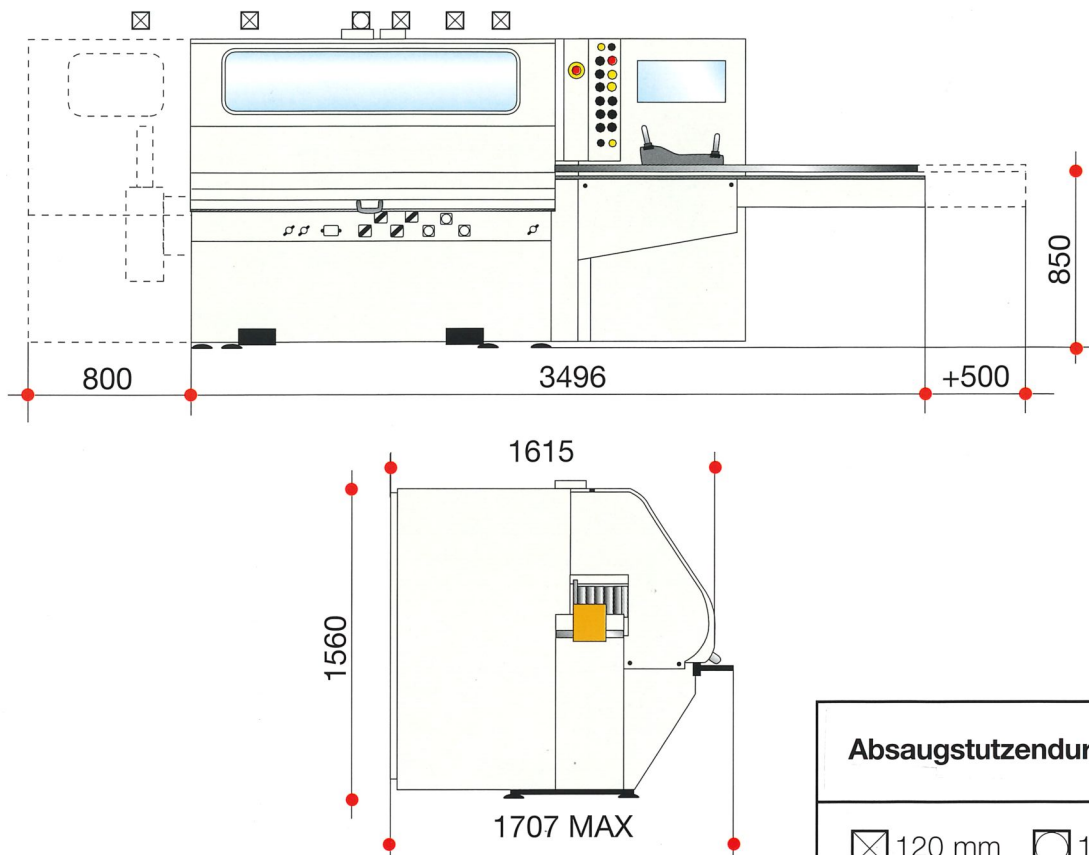


Einrichtung für kurze Werkstücke:
Einzelvorschub von Werkstücken
mit min. Länge bis 370 mm.

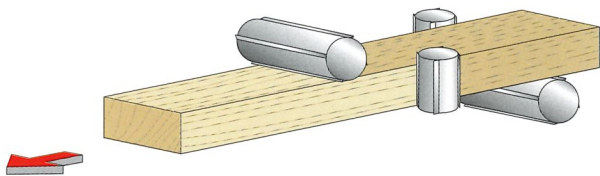


Maximales Arbeitsmaß
260 x 180 mm.

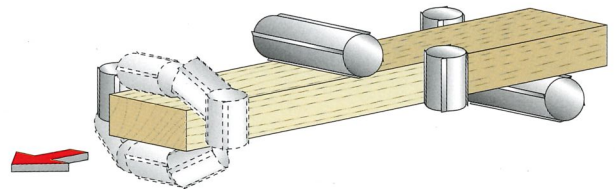
Abmessungen



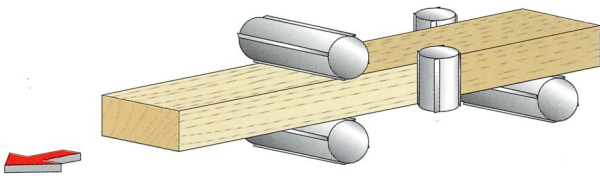
Ausführungen



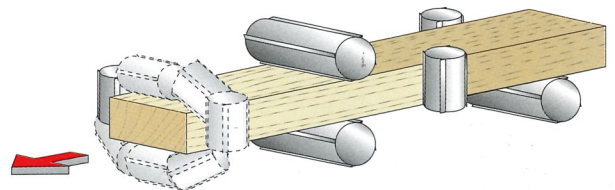
Ausführung 1



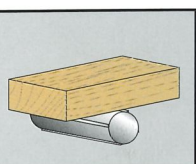
Ausführung 2



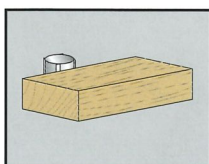
Ausführung 5



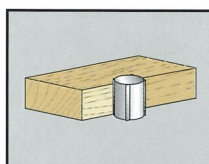
Ausführung 6



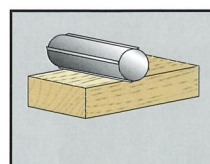
UNTERE HORIZONTALSPINDEL



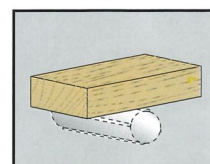
RECHTE VERTIKALSPINDEL



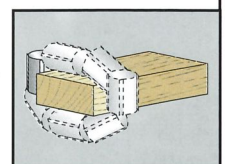
LINKE VERTIKALSPINDEL



OBERE HORIZONTALSPINDEL

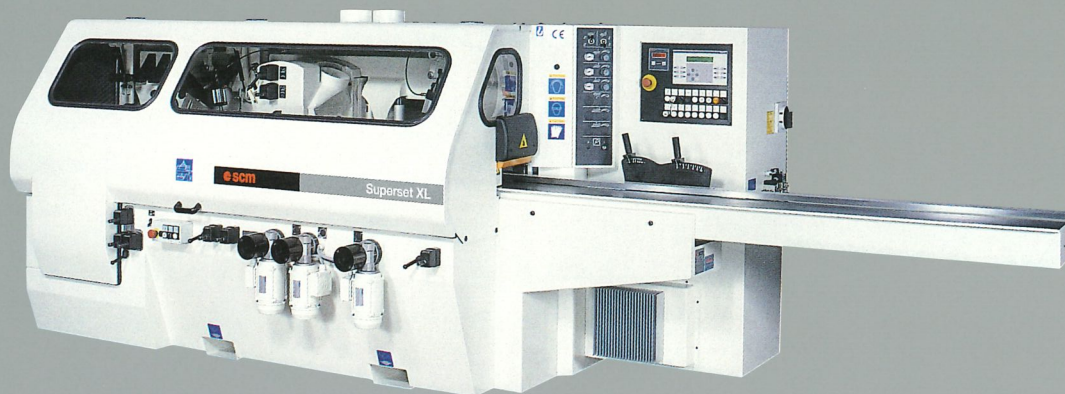


VORBEREITUNG FÜR UNTERE HORIZONTALSPINDEL



UNIVERSALSPINDEL

Superset XL



Technische Daten

Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	25 mm (opt. 15 mm)
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	230 mm
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	6 mm
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	120 mm
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück)	620 mm (opt. 450 mm)
Vorschubgeschwindigkeit	5÷25 m/min
Motorleistung	5,5 PS (4 kW)
Spindeldrehzahl	6000 U/min
Spindeldurchmesser	40 mm
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch	80 mm
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag	45 mm
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	120/140 mm
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	100/200 mm
Durchmesser der Spindelhülse	120 mm

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG- Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.

Wichtigstes Sonderzubehör

- Motoren bis 18,5 kW
- Spindeldrehzahl 8300 U/min
- Hochpräzisionsspindeln
- Nutenbett und/oder hartverchromter Arbeitstisch
- Elektronische Steuereinheit
- Automatische linke Vertikalspindel

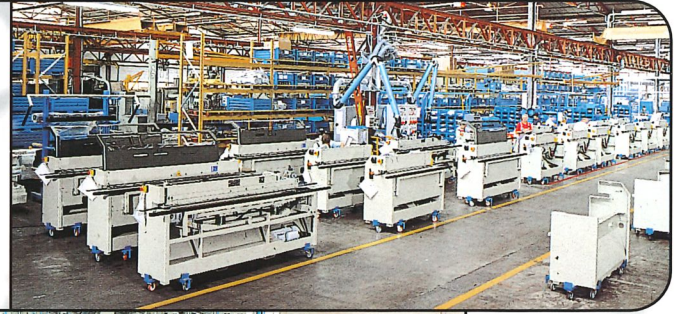
Geräusch/Staub

Model	Schallemission nach ISO 7960-95/H				Staubemission nach DIN 33893-2	
	Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m³]	
	Werkstück Einlauf		Werkstück Auslauf		1. Station	2. Station
	Leerlauf	Bearbeitung	Leerlauf	Bearbeitung	0,34	0,32
Superset XL	76,5	90,5	68,6	84	3. Station 0,20	4. Station 0,37

SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.

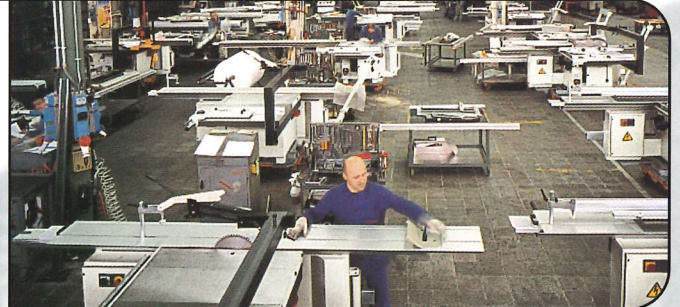


Diese gehört mit 2000 Beschäftigten, 12 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche.



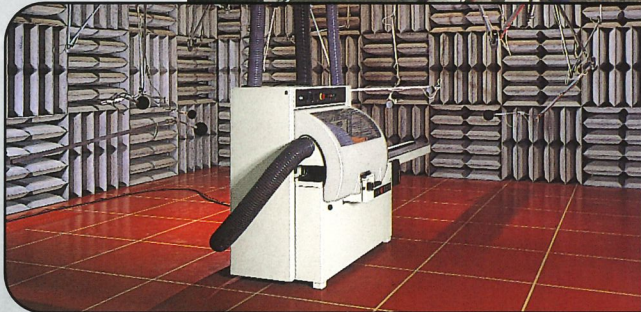
SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.



SCM kann auch von konzernerneigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die



strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.



SCM



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com