

es
scm



Centri di forate-fresatura
a CNC

Centros de taladrado-
fresado con CNC

Tech Z25 · Tech Z25 Plus



Ambiente realizzato da "Ernesto Meda"
Decoración realizada por "Ernesto Meda"



Ambiente realizzato da Bielle Group
Decoración realizada por Bielle Group



Ambiente realizzato
da "Rossi Dimension"
Decoración realizada
por "Rossi Dimensions"



Copertura di protezione del gruppo
operatore tipo "Style Z30"

Cobertura de protección para el grupo
operador "Style Z30"

Tech Z25 Tech Z25 Plus



Flessibile e compatta
Flexible y compacta



Tante unità operatrici: ampia configurabilità per ogni esigenza

Muchos grupos operadores: amplia gama de configuraciones para cualquier exigencia



Gruppo operatore a 10 mandrini verticali e 4 orizzontali (standard).

Grupo operador con 10 mandriles verticales, 4 horizontales (estándar).

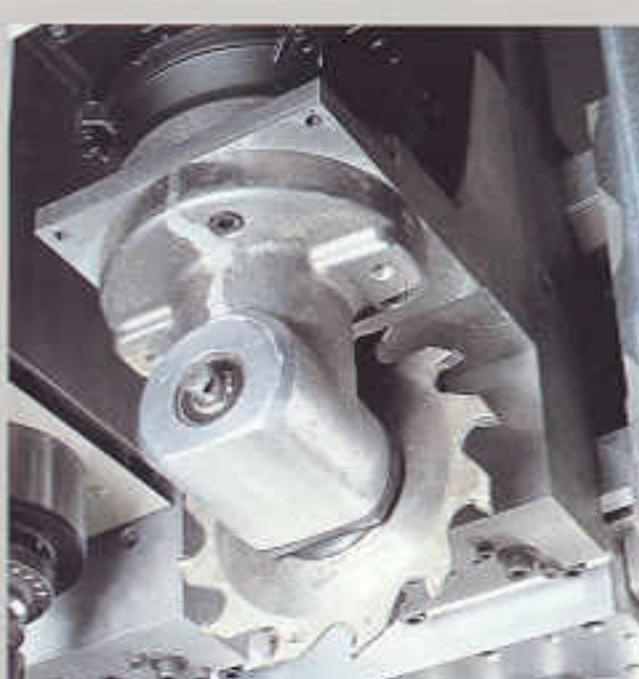
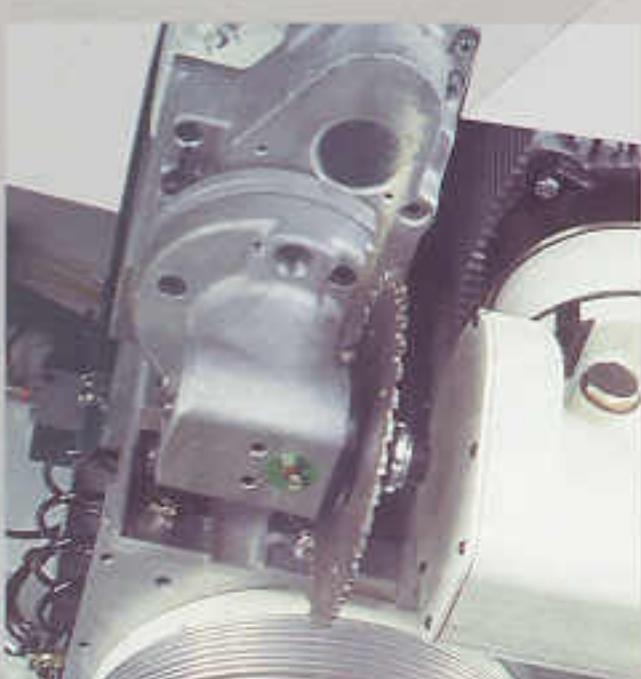
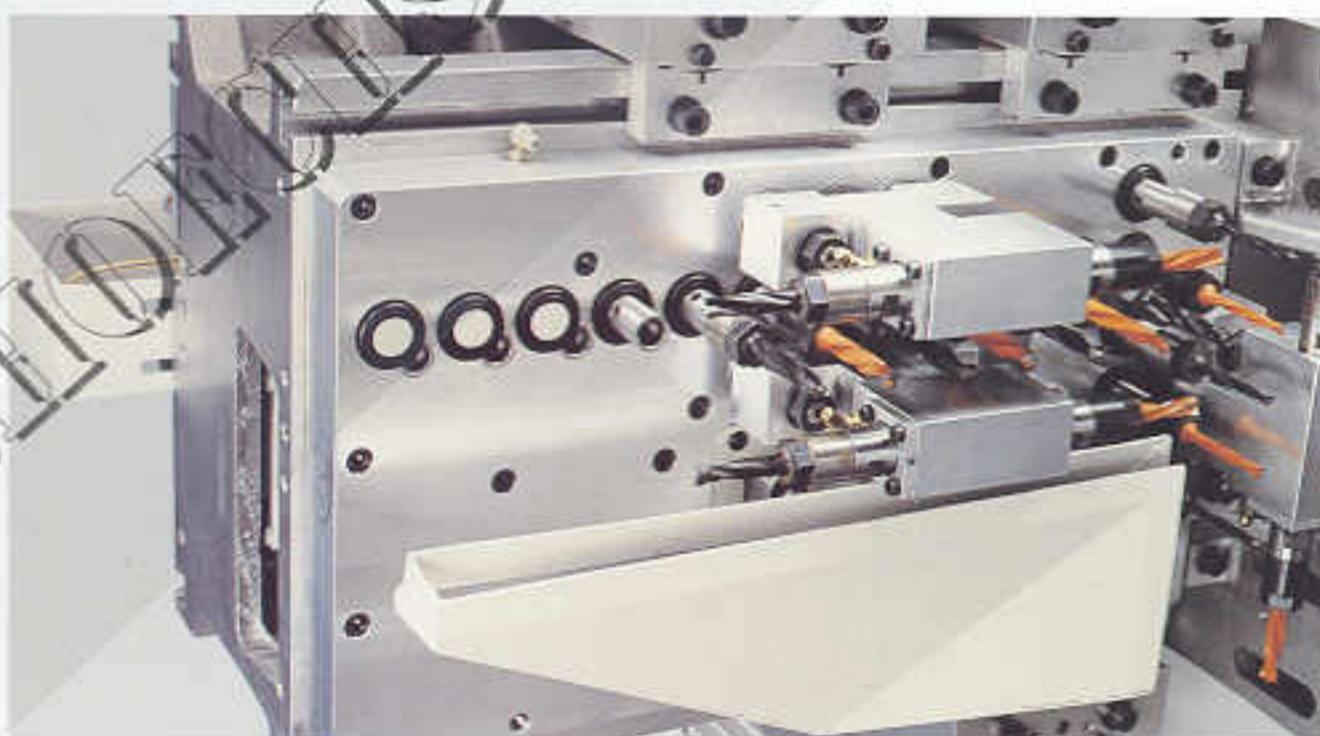


Gruppo a forare da 12 e 15 mandrini verticali e 6 orizzontali che integrano lavorazioni di taglio lama: diametro max 120mm (opzionale).

Grupo de taladrado con 12 y 15 mandriles verticales y 6 horizontales, que integran operaciones de corte sierra: max. 120 mm de diámetro (opcional).

Più flessibilità con gli attacchi rapidi, installabili anche in un secondo momento ai mandrini verticali ed orizzontali.

Mayor flexibilidad gracias a las conexiones rápidas que pueden instalarse posteriormente en los mandriles verticales y horizontales.



Gruppo operatore taglio lama, fisso in direzione X o Y con potenza del motore da 2,2 kW e diametro lama fino a 160mm.
Gruppo automatico posizionabile in X e Y da Controllo con potenza del motore da 2,2 kW e diametro utensile fino a 200 mm.

Grupo Operador Corte Sierra, Fijo en la dirección X o Y con potencia del motor de 2,2 kW y diámetro de la sierra hasta 160 mm
Grupo Automático que puede colocarse en la dirección X y Y mediante el control con motor de 2,2 kW de potencia y diámetro de la herramienta hasta 200 mm.

Cambi utensili automatici

Los cambios de herramienta automáticos

Esclusivi per tutti i modelli Tech Z25

Opcionales exclusivos para todas las versiones de Tech Z25



Magazzino laterale sinistro porta utensili a 7 posizioni:
può alloggiare testine a rinvio angolare.

Almacén lateral izquierdo porta-herramientas con 7
posiciones: puede almacenar cabezales a reenvío
angular.



Cambio utensile a 4 posizioni alla base del supporto del gruppo operatore;
può alloggiare utensili di diametro fino a 120 mm.

Cambio de herramienta con 4 posiciones en la base del grupo operador;
puede alojar herramientas de hasta 120 mm de diámetro.

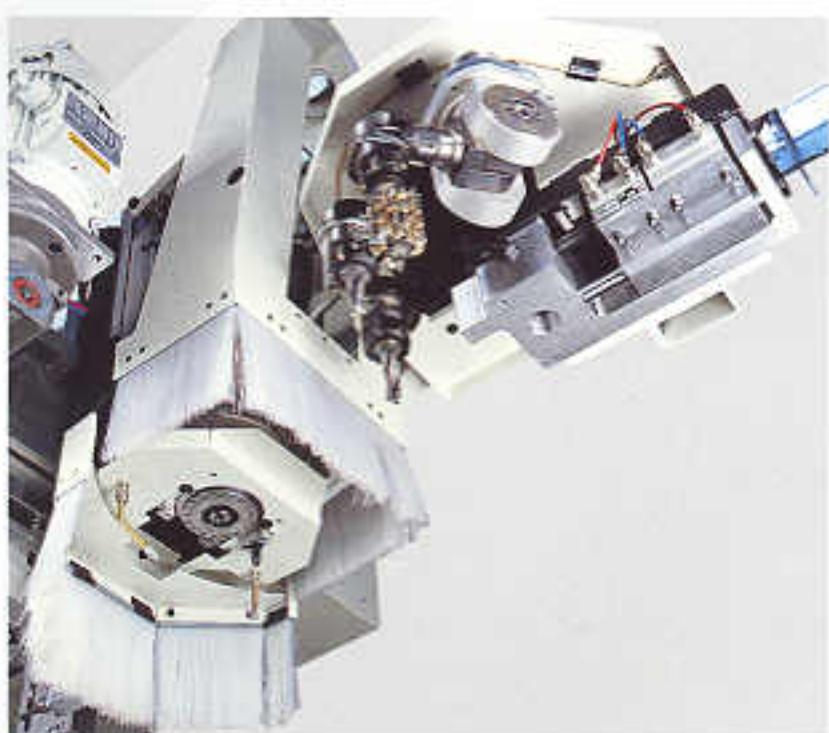
Esclusivi per tutti i modelli Tech Z25 Plus

Opcionales exclusivos para todas las versiones de Tech Z25 Plus



Cambio utensile a 4 posizioni con salita indipendente
dell'utensile selezionato. Installato alla base del supporto
del gruppo operatore, può alloggiare utensili di diametro
fino a 120 mm.

Cambio herramientas con 4 posiciones con subida
independiente de la herramienta seleccionada. Montado
en la base del soporte del grupo operador, puede alojar
herramientas de hasta 120 mm de diámetro.



Cambio Utensile a 4 posizioni.

Posizionato sul fronte del Gruppo operatore principale, è a gestione
elettrico-pneumatico e può installare a bordo utensili di diametro fino a 120
mm e una testina a rinvio angolare.

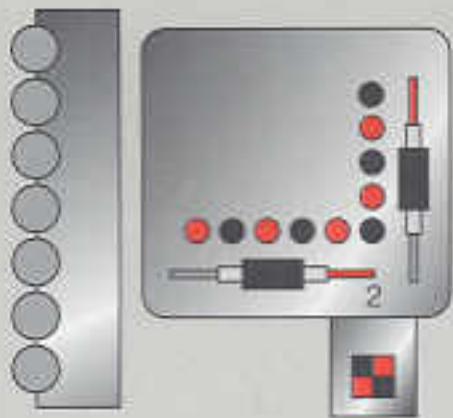
Cambio de herramienta con 4 posiciones.

Situado en la parte frontal del grupo operador principal, tiene una gestión
electro-neumática y puede alojar herramientas de hasta 120 mm de diámetro
y una cabeza de reenvío angular.

Composizioni Tech Z25 Composiciones Tech Z25



Z25 F



Z25 H (t7)



Z25 H (r4)

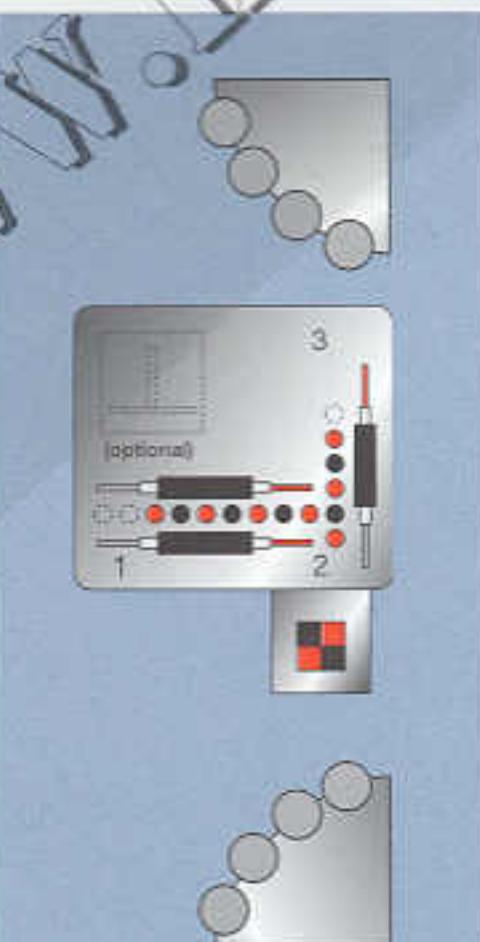


Z25 H (r4/t7)

Composizioni Tech Z25 Plus Composiciones Tech Z25 Plus



Z25Plus H (r4)



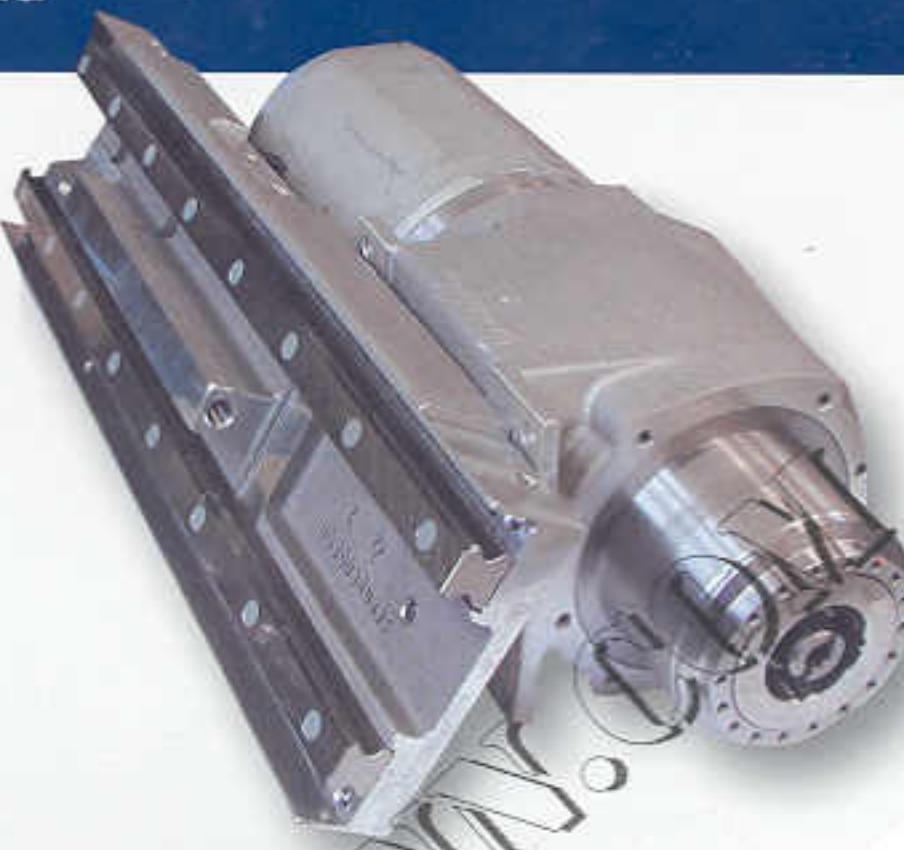
Z25Plus H (r4/r4)

Gli elettromandrini di potenza Los electromandriles de potencia



Asse Vector di Posizionamento: il **posizionamento** è automatico da controllo per 360° sugli assi X e Y del piano di lavoro

Eje Vector de posicionamiento: el **posicionamiento** es automático mediante el control a 360° en los ejes X y Y de la mesa de trabajo



Elettromandrillo da 6,6 (S1) / 7,5 (S6) kW con potenza costante da 12.000 a 18.000 giri/min (velocità variabile da 1.500 a 24.000 giri/min).

Electromandril de 6,6 (S1) / 7,5 (S6) kW con potencia constante de 12.000 a 18.000 r.p.m. (velocidad variable de 1.500 a 24.000 r.p.m.)

Gruppo orizzontale di potenza
a una e due uscite dedicato a
pesanti lavorazioni di fresatura:
potenza motore
da 3kW e 15.000 giri/min

Grupo Horizontal de potencia
con una y dos salidas dedicado
a trabajos de fresado intensivos:
potencia del motor de 3kW
y 15000 r.p.m.



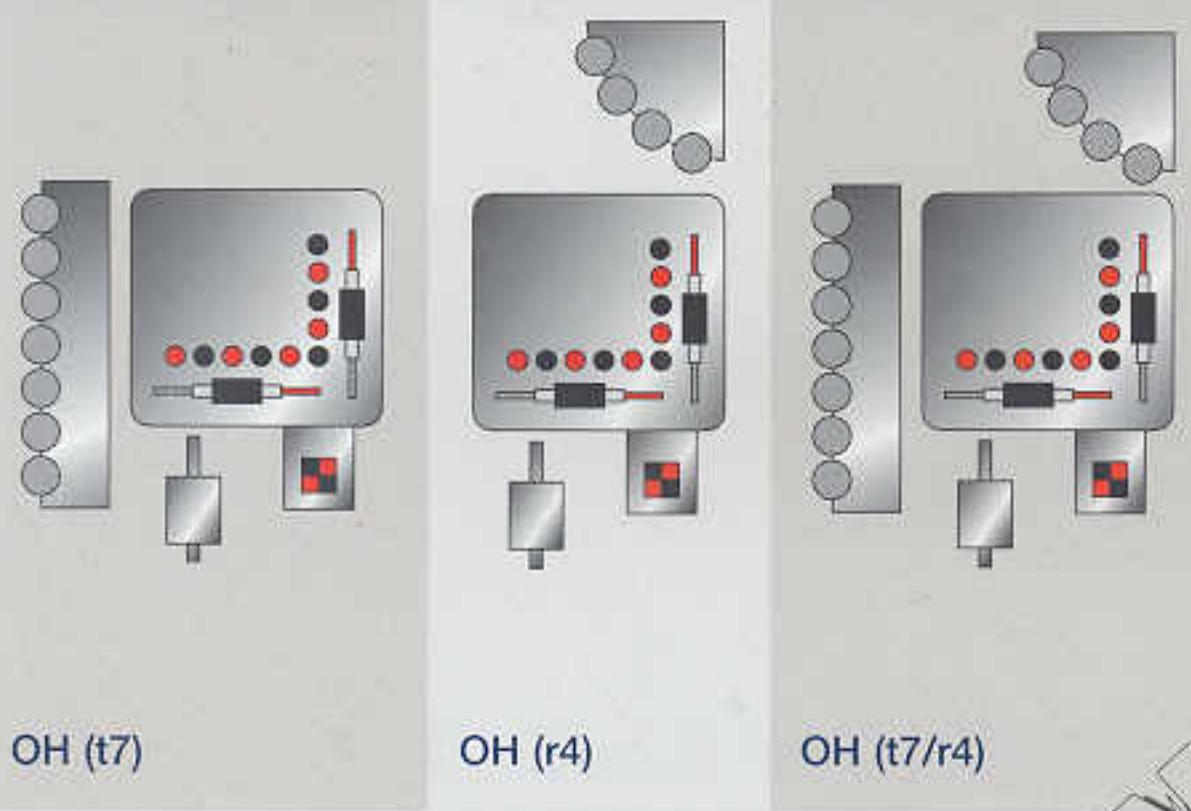
Testine a rinvio angolare a una
e due uscite (fresa, lama, fresa-fresa
e fresa-lama) per tutte le lavorazioni
angolari di foratura e taglio lama

Cabezas de reenvío angular con
una y dos salidas (fresa, sierra,
tresa-fresa y tresa-sierra) para todos
los trabajos angulares de taladrado
y corte sierra

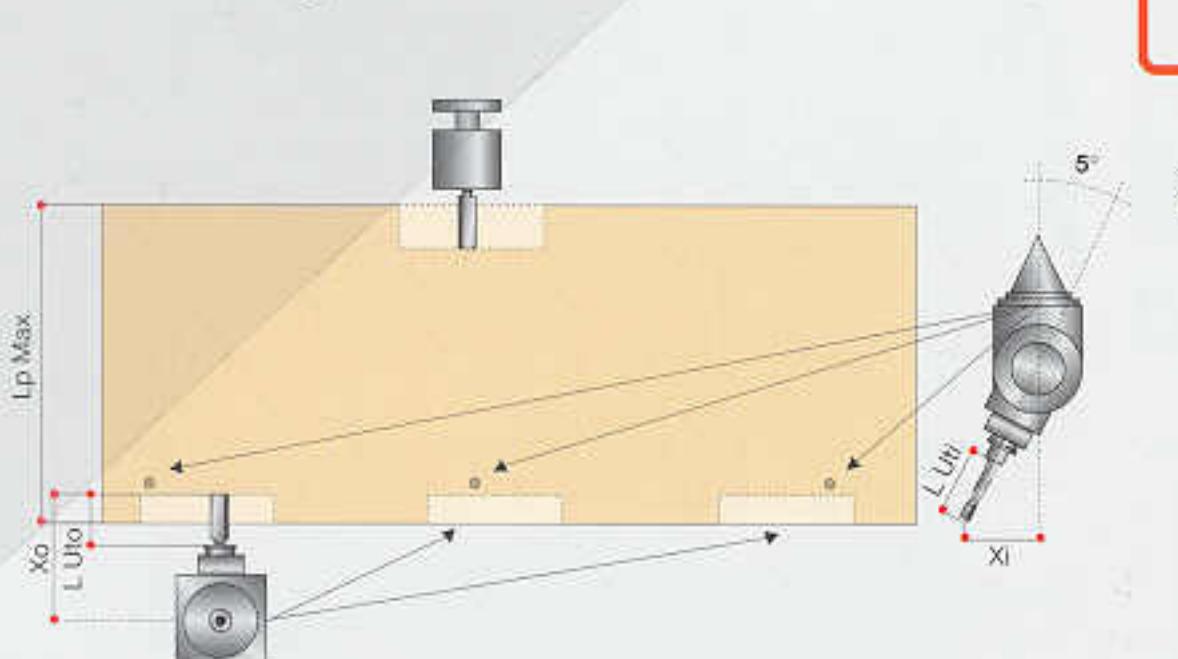
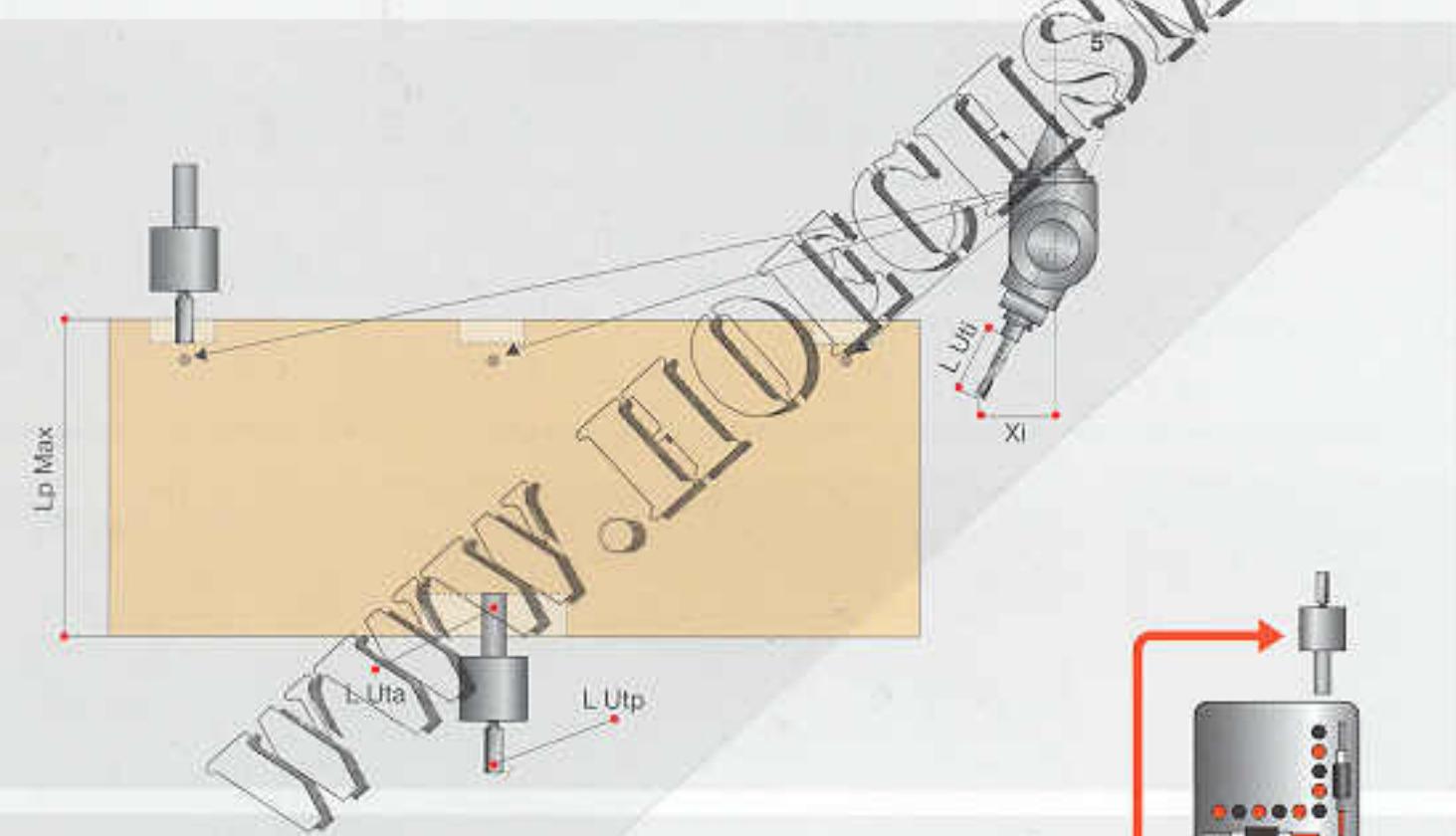
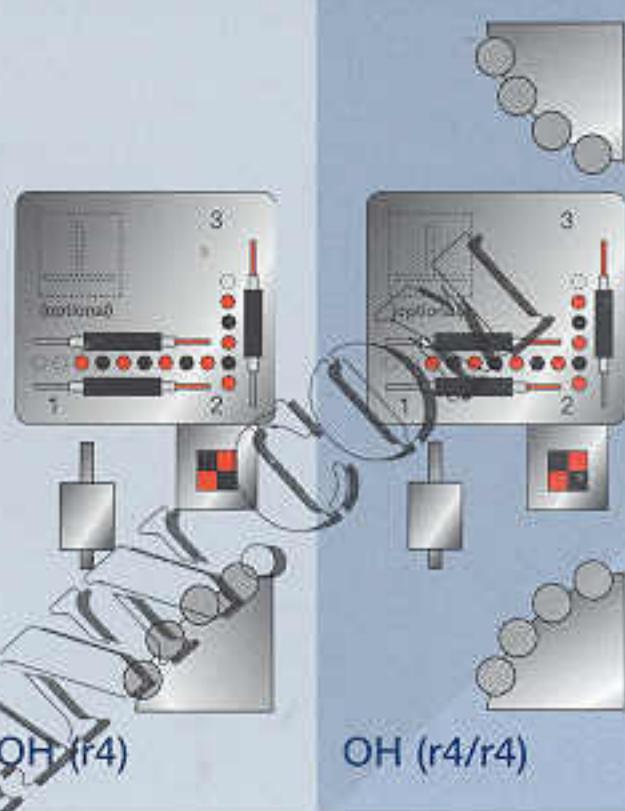


Tech Z25 e Tech Z25 Plus: anche lavorazioni per porte Tech Z25 y Tech Z25 plus: tambien para el trabajo de puertas

Tech Z25



Tech Z25 Plus



Codice 63.00.10
Código 63.00.10

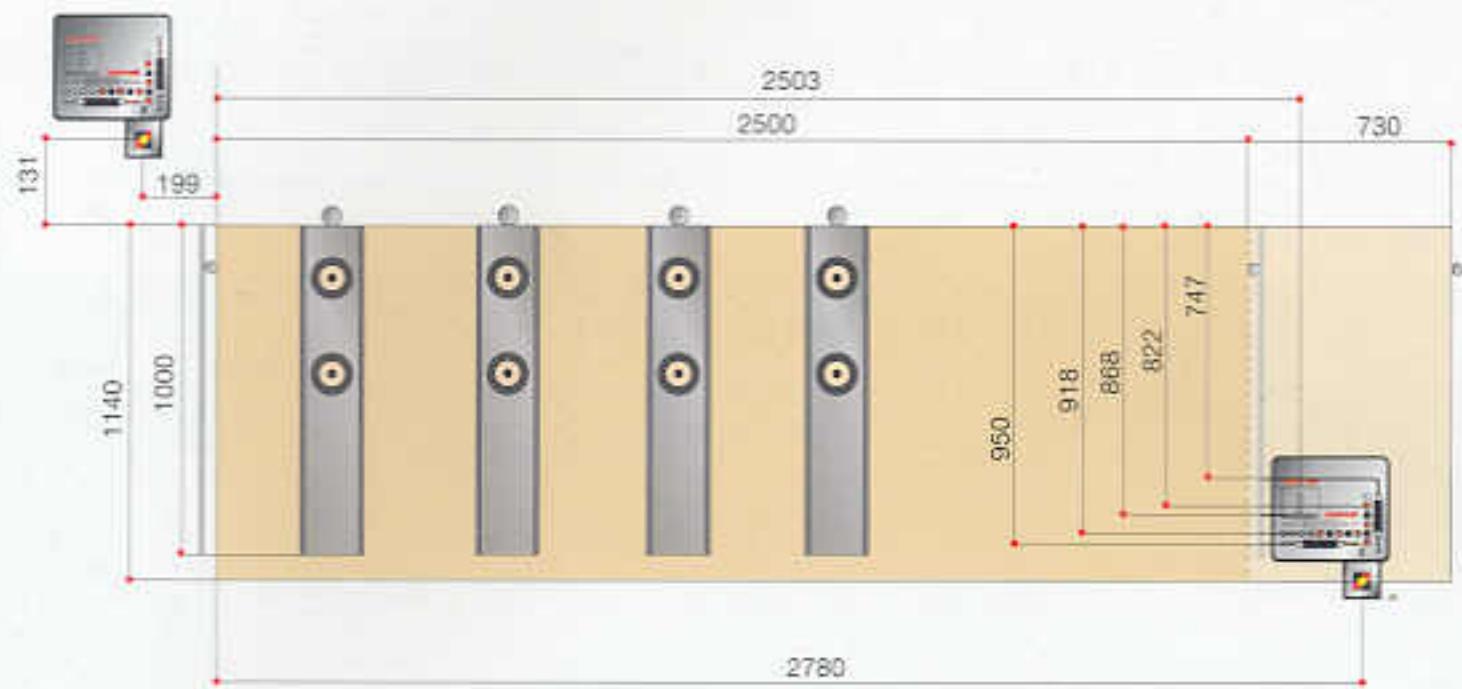
	Tech Z25	Tech Z25Plus
L Uli (mm) da filo pinza (consigliato)	50	50
L Uli (mm) desde el borde de la pinza (recomendado)		
Xi (mm) da filo pinza	40	40
Xi (mm) desde el borde de la pinza		

	Tech Z25	Tech Z25Plus
Lp Max (mm)	905	1005
L Uta (mm) da filo pinza (consigliato)	110	110
L Uta (mm) desde el borde de la pinza (recomendado)		
L Uto (mm) da filo pinza	20	20
L Uto (mm) desde el borde de la pinza		

	Tech Z25	Tech Z25Plus
Lp Max (mm)	1050	1150
L Uli (mm) da filo pinza (consigliato)	50	50
L Uli (mm) desde el borde de la pinza (recomendado)		
Xi (mm) da filo pinza	40	40
Xi (mm) desde el borde de la pinza		

	Tech Z25	Tech Z25Plus
Lp Max (mm)	1025	1125
L Uto (mm) da filo pinza (consigliato)	20	20
L Uto (mm) desde el borde de la pinza (recomendado)		
Xo (mm) da filo pinza	107	107
Xo (mm) desde el borde de la pinza		

Campi di lavoro_Area de trabajo

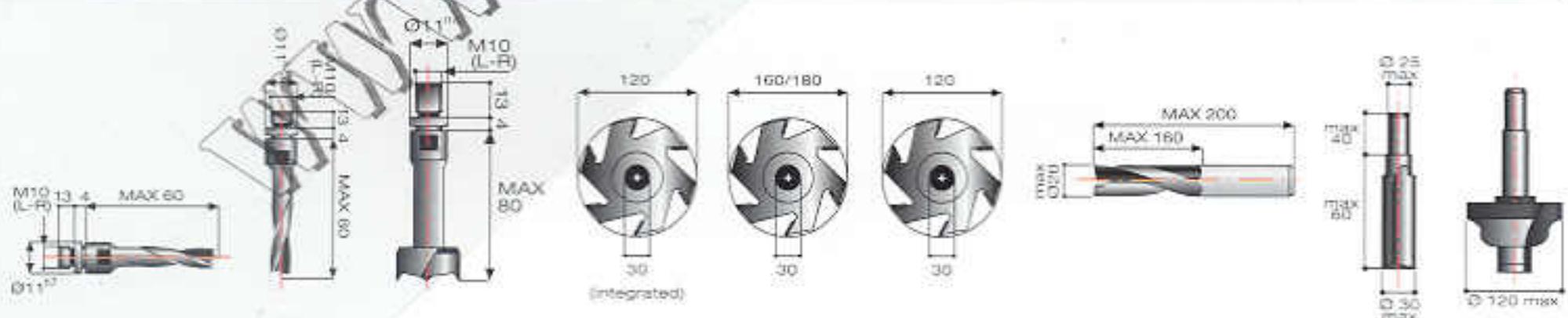


Tech Z25

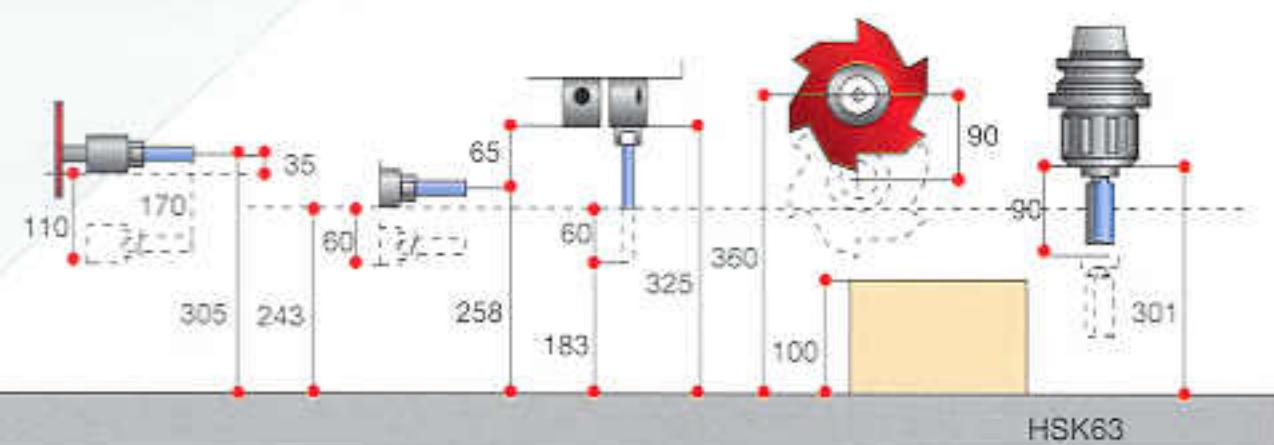


Tech Z25 Plus

Utensili utilizzabili_Herramientas que pueden utilizarse



Passaggio pannello_Paso del tablero



Tech Z25_Tech Z25 Plus

Dimensioni d'ingombro

Dimensiones



Copertura di protezione del gruppo operatore tipo "Standard".

Cobertura de protección para el grupo operador "Estándar".

Dati tecnici

Area di lavoro in X (tra le battute)	Area de trabajo en X (entre los topes)
Area di lavoro in Y fresaure verticali	Área de trabajo en Y taladrados verticales
fresatura:	fresados
Passaggio pannello	Paso del tablero
Massimo spessore pannello	Espesor máximo del tablero
Corsa asse Z	Camara del eje Z
Mandrini verticali	Mandrilas verticales
Mandrini orizzontali	Mandrilas horizontales
Rotazione mandrini	Rotación de los mandrilas
Potenza motore rotazione mandrini	Potencia del motor de rotación mandrilas
Velocità vettoriale asse X-Y	Velocidad vectorial de eje-eje X-Y
Velocità lineare asse Z	Velocidad lineal del eje Z
Potenza motore fresa a disco	Potencia del motor de la fresa de disco
Velocità di rotazione fresa a disco	Velocidad de rotación de la fresa de disco
Potenza elettromandrini attacco utensile HSK 63	Potencia de los electromandrilas conexión herramienta HSK 63
Max velocità di rotazione elettromandrini	Velocidad máx. de rotación de los electromandrilas
Potenza gruppo operatore per fresaure orizzontali	Potencia grupo operador para fresados horizontales
Velocità di rotazione gruppo operatore per fresaure orizzontali	Velocidad de rotación grupo operador para fresados horizontales
Potenza installata (a seconda dei gruppi installati)	Potencia instalada (según los grupos instalados)
Pressione aria compressa	Presión aire comprimido
Consumo aria compressa	Consumo aire comprimido
Pompa del vuoto	Bomba del vacío
Velocità aria aspirazione	Velocidad aire de aspiración
Cuscinetto aria aspirata	Consumo aire aspirado
Depressione	Depresión
Diametro bocca di aspirazione	Diametro campana de aspiración
Peso macchina inclusivo dell'armadio elettrico	Peso máquina incluido armario eléctrico
Controllo	Control

Datos técnicos

	Tech Z25	Tech Z25 Plus
Área de trabajo en X (entre los topes)	2500 (3230 opz)	2500 (3230 opz)
Área de trabajo en Y taladrados verticales	916	1016
fresados	1140	1240
Paso del tablero	180	180
Espesor máximo del tablero	100	100
Camara del eje Z	200	200
Mandrilas verticales	10 (12 opz.)	12 (15 opz.)
Mandrilas horizontales	1+1 (2+2 opz.) in X / 1+1 in Y	1+1 (2+2 opz.) in X / 1+1 in Y
Rotación de los mandrilas	4000	4000
Potencia del motor de rotación mandrilas	2,2 (3)	2,2 (3)
Velocidad vectorial de eje-eje X-Y	42,4	42,4
Velocidad lineal del eje Z	11,5	11,5
Potencia del motor de la fresa de disco	2,2 (3)	2,2 (3)
Velocidad de rotación de la fresa de disco	5000	5000
Potencia de los electromandrilas conexión herramienta HSK 63	4,4 - 6,6 (6-9)	4,4 - 6,6 (6-9)
Velocidad máx. de rotación de los electromandrilas	24000	24000
Potencia grupo operador para fresados horizontales	3 (4)	3 (4)
Velocidad de rotación grupo operador para fresados horizontales	15000	15000
Potencia instalada (según los grupos instalados)	KVA	9 - 16
Presión aire comprimido	atm	5/7
Consumo aire comprimido	Nl/ciclo	150
Bomba del vacío	m3/ora-hora	40
Velocidad aire de aspiración	m/seg-seg	30
Consumo aire aspirado	m3/ora-hora	2750
Depresión	Pa	3000
Diametro campana de aspiración	mm	160 + 200
Peso máquina incluido armario eléctrico	Kg	2750
Control	PC Office	PC Office

Sicurezza, ciò che devi pretendere
Seguridad, lo que tiene que exigir



La macchina viene fornita (nei Paesi previsti) con le seguenti parti in accordo alle DISPOSIZIONI "CE":

- Targhe di segnalazione sulla macchina,
- libretti uso e manutenzione,
- emergenze elettriche,
- componentistica elettrica e segnalazioni visive,
- carter a protezione di parti in movimento,
- carter a protezione dell'area di parti in lavorazione,
- bloccaggi e sicurezze per impedire l'accesso accidentale o a persone non autorizzate o a zone pericolose.

La máquina se suministra (en los países donde está previsto) con los siguientes componentes, de conformidad con las DISPOSICIONES "CE":

- placas de señalización en la máquina
- manuales de "uso y mantenimiento"
- emergencias eléctricas
- componentes eléctricos o señales visivas
- cárteres de protección de los órganos en movimiento
- cárteres de protección contra la expulsión de componentes que están funcionando
- bloqueo y seguridad para impedir el acceso accidental o a personas no autorizadas, o a zonas peligrosas.

Emissione acustica - Emisión acústica

Modello	Emissione sonora secondo norme ISO/DIS 7960 Emisión de ruido conforme a las normas ISO/DIS 7960	Lavorazione Trabajo
Tech Z25	Posto operatore L _{Aeq} [dB (A)]	Foratura Taladrado
TechZ25 Plus	Alojamiento operador L _{Aeq} [dB (A)]	Fresatura Fresado

74,9

80,9

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun obbligo i dati tecnici possono essere modificati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

En este catálogo las máquinas han sido representadas con algunos accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir en la seguridad prevista de la certificación CE.