

TENOMAC

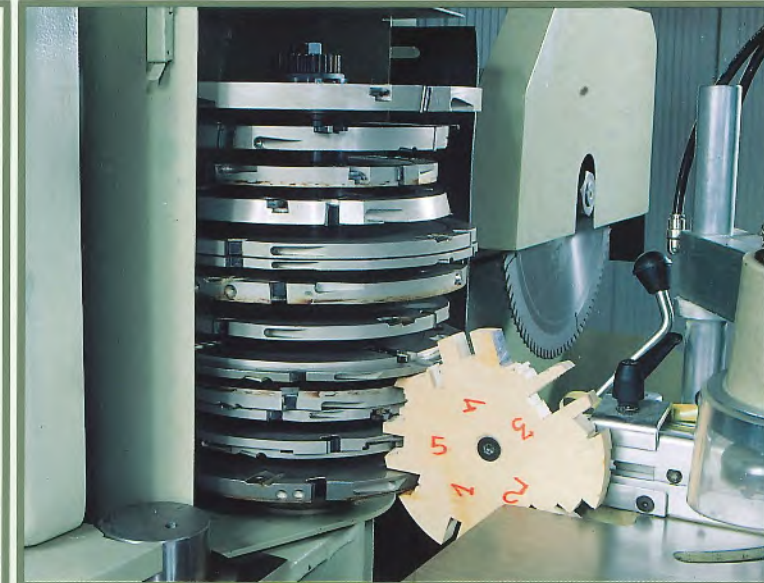
ZAPFENSCHNEID-UND SCHLITZAUTOMAT



 **scm**

DER BEDIENUNGSFREUNDLICHE ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAUTOMAT FÜR KLEINE UND MITTLERE BETRIEBE

Der Zapfenschneid- und Schlitzautomat **TENOMAC** ist mit 2 Bearbeitungsaggregaten - Ablängsäge und Zapfenschneider - ausgerüstet. **TENOMAC** ermöglicht auch Einzelfertigung und Herstellung Kleiner Serien. Dank der Spindellänge können auf das Zapfenschneidaggregat 5/6 Werkzeugsätze gleichzeitig die Rüstzeiten. **TENOMAC** benötigt nur 6 m² Stellfläche und garantiert schnelle und sichere Ausführungen der Zapfenbearbeitung.



Die Zapfenschneidspindel kann mit 5/6 Werkzeugsätzen bestückt werden. Eine pneumatische 4-fach Horizontalpositionierung erlaubt auch den Einsatz von **Werkzeugsätzen verschiedener Durchmesser**.

Der Splitterschutz mit 5 Positionen garantiert ausrissfreies Zapfenschneiden und kann für den Werkzeugwechsel auf das Einfachste entfernt werden.



Der automatische Zapfenschneidstisch verfügt über 2 Geschwindigkeiten:

- Vorschub für Zapfenbearbeitung
- Eilgang für den Durchlauf ohne Bearbeitung

Diese Einrichtung ermöglicht hohe Fertigungsqualität trotz kurzer Taktzeiten.

Der schrägstellbare Teleskopanschlag (+/- 45 Grad) erlaubt die Herstellung von schrägen Zapfen (für Studiofenster)



Arbeitsplatz. Die TENOMAC gibt dem Kunden darüber hinaus die Gelegenheit seine Tätigkeit auszubauen; wer eine TENOMAC besitzt, kann ein Türenfertigungssystem aufbauen, indem er die TENOMAC mit der FORMAT verbindet, der neuen SCM-Profiler- und Umfälzmaschine.



Um grösseren Kapazitätsanforderungen gerecht zu werden besteht die Möglichkeit (gegen Mehrpreis) gleichzeitig **2 gleiche Zapfen** in einem Arbeitsgang bearbeiten zu können. Dies ist auch bei unterschiedlichen Werkstücklängen möglich. Die Anschläge für die mechanische Festlegung der Werkstücklänge (bis zu 5 Positionen) ermöglichen die Vorprogrammierung sich häufig wiederholender Standardlängen.



Die elektronische Programmierung des Zapfenschneidaggregates ist auf eine einfache Bedienung zugeschnitten. Sie ist in wenigen Stunden ohne Spezialanleitung erlernbar. Sie kann bis zu 50 verschiedene Arbeitsprogramme speichern. Diese können bei Bedarf auf das Einfachste abgerufen werden.

TENOMAC: TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitslänge (unter Verwendung der Anschläge)	mm	2800 (110°)
Minimal-Abstand zwischen den Anschlägen	mm	20 (13/16°)
Kleinste Werkstückhöhe	mm	10
Max. Werkstückhöhe	mm	140
Splinterholzhöhe	mm	115
Motorleistung Ablängsäge	PS	4
Drehzahl Ablängsäge	n=	3000/1'
Durchmesser Absauganschluss Ablängsäge	mm	120
Motorleistung Schlitzaggregat	PS	10
Schlitzspindel Aufspannlänge	mm	320
Schlitzspindel-Hub unter Tisch	mm	265
Schlitzspindel Durchmesser	mm	50
Schlitzwerkzeuge Durchmesser	mm	350
Schlitzspindel Drehzahl	n=	3250/1'
Durchmesser Absaugstutzen Schlitzspindel	mm	150
Rolltischvorschubgeschwindigkeit (Eil-Schleichgang)	m/min	3/12
Anzahl der Arbeitsprogramme	Nr.	50

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

ABMESSUNGEN

