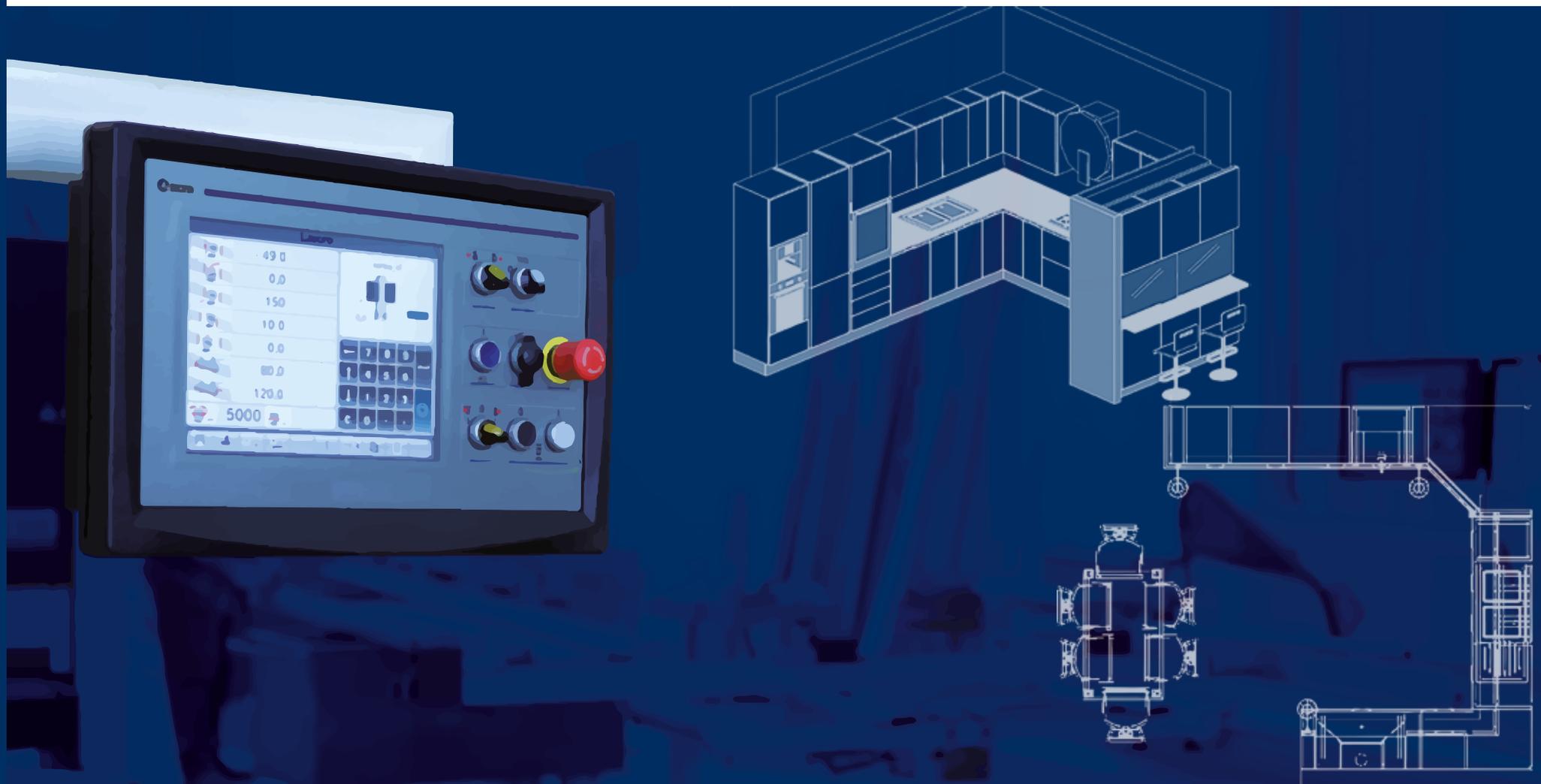
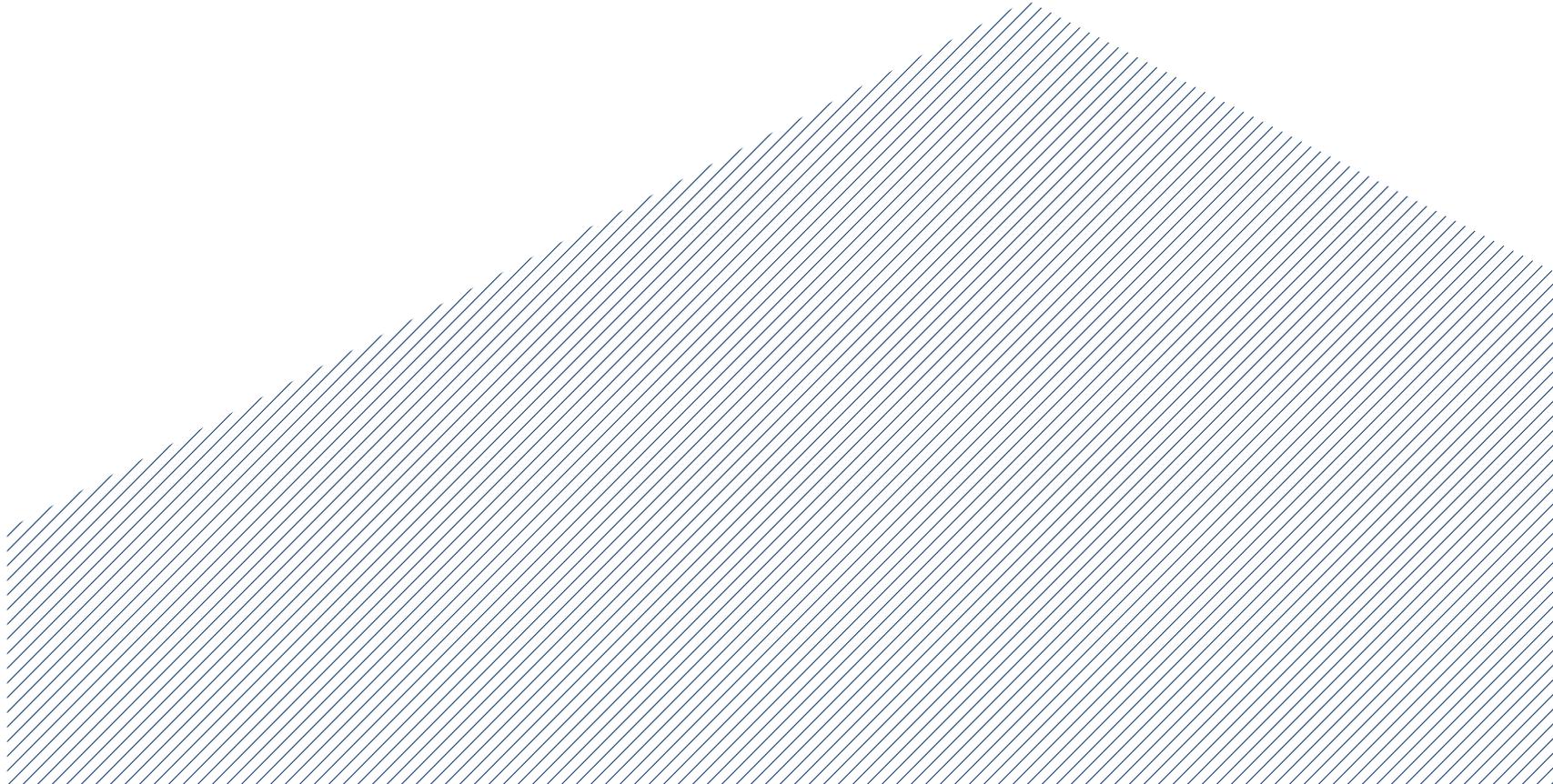


nova class profiset startech

Vier komplette Maschinenbaureihen für die fortgeschrittene Tischlerei









Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



nova class profiset startech lines

Die größte Bandbreite an Maschinen
für die fortgeschrittene Tischlerei

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird Scm zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

Formatkreissägen

6/25

programmierbare /8



manuelle /10



Hobelmaschinen

26/41

Abriechhobel-
maschinen /28



Dickenhobel-
maschinen /30



Tischfräsen

42/57

elektronisch programmierbare /44



Bohrmaschinen

58/69

halbautomatische /60



Vierseitenhobel und Profilierautomaten

70/81

Vierseitenhobel und
Profilierautomaten /72



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

82/87



Automa



Abricht- und
Dickenhobelmaschinen /32



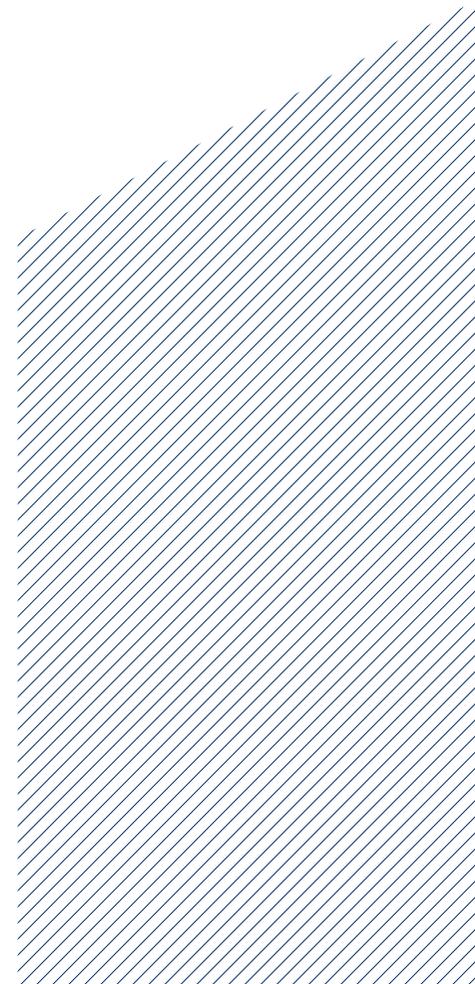
manuelle /46



manuelle /64



Vierseitenhobel /74



Zapfenschneid- maschine

Automatische Zapfenschneidmaschine mit ISO 40
Werkzeugschnellwechselsystem.

class ten 220

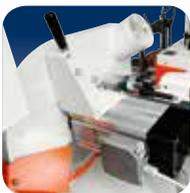
Automatische Zapfenschneidmaschine class ten 220



		class ten 220
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	400
Min./max. Schnitthöhe	mm	20 ÷ 120
Max. Werkzeugbreite bei geradem Zapfen	mm	220 ÷ 400
Min./max. Werkzeuglänge	mm	140 ÷ 2800
Dreiphasenmotor (Zapfenschneidmaschine) ab	kW/Hz	7,5 (8,5) / 50 (60)
Dreiphasenmotor (Kappsäge) ab	kW/Hz	3 (4) / 50 (60)
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 93</i>		



System ISO 40
Schnelle
Maschineneinstellung



Kappaggregat
Hohe
Leistungsfähigkeit



Vorrichtungen
Produktivität und
Flexibilität

Schnelligkeit und Präzision: Maschine immer
gebrauchsbereit.

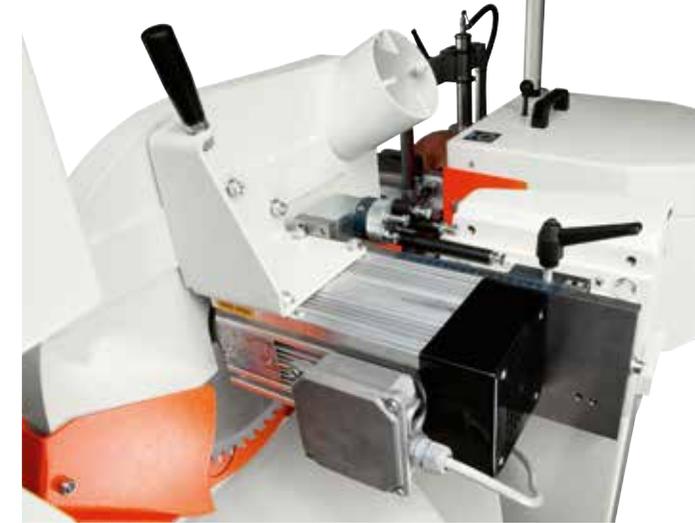
class ten 220 Arbeitsaggregate



Schnelles Setup Maschineneinstellung

Dank der schnellen Werkzeugwechsel mit dem ISO 40 Wechselsystem ist es möglich:

- Alle Werkzeuge sind immer einsatzbereit auf den entsprechenden Spindeln montiert
- In wenigen Sekunden sind die Werkzeuge positioniert und immer gebrauchsbereit



Einfache Einstellungen

Revolveranschlag

Revolveranschlag mit 5 Positionen für die Zapftieferegulierung auf dem Kreissägeaggregat. Der Revolveranschlag auf dem Tisch dient dagegen für die Positionierung des Schiebetisches in Verhältnis zum Werkzeugdurchmesser.

Werkzeugaufbewahrungsmöglichkeit für 6 Werkzeugaufnahmespindeln direkt an der Maschine.



Perfektes Zapfenschneiden

Auch durch ein **drehbares Splitterholz mit 5 Arbeitspositionen**, einfach zu ersetzen.

class ten 220

Vorrichtungen auf Anfrage

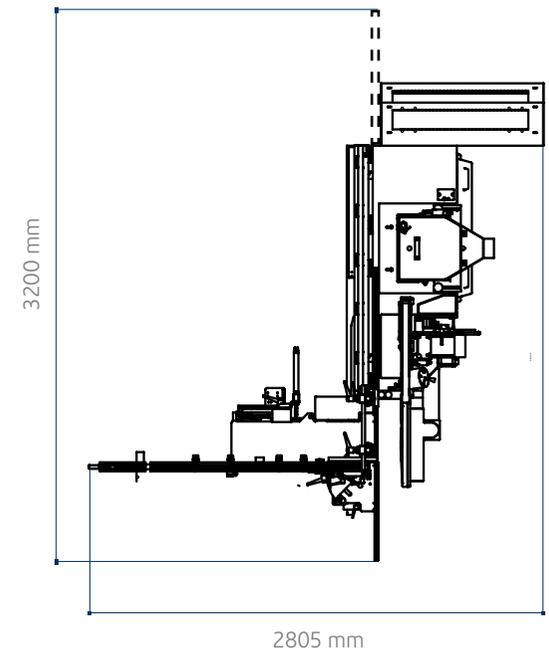


Vorrichtung zur gleichzeitigen Bearbeitung von zwei Zapfen
 Ermöglicht, zwei identische Werkstücke gleichzeitig zu bearbeiten, mit einer Rüstzeiten Reduzierung um 50% .

Bearbeitung von breiten Werkstücken
 Vorrichtung für breite Werkstücke bis zu 400 mm (ohne Kappsäge).

class ten 220

Abmessungen und technische Daten



- Standard
- Option

			class ten 220
Werkzeugaufnahme			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm		350
Werkzeugdrehzahl	U/min		3600
Spindelschnellwechselsystem ISO 40			S
Formatsägeaggregat			
Max. Sägeblattdurchmesser	mm		400
Sägeblattdrehzahl	U/min		3000
Sägeblatt Querverstellung	mm		120
Selbstbremsender Motor auf der Säge	kW		3
Plattenaufnahmeaggregat			
Plattenpositionierung in Werkzeugrichtung	mm		105
Schwenkbarer Anschlag			-45° ÷ +45°
Ausziehbarer Anschlag bis zu	mm		2800
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotor 7,5 kW (10 PS) 50 Hz - 8,6 kW (11,5 PS) 60 Hz			S
Dreiphasenmotor 11 kW (15 PS) 50 Hz			O
Dreiphasenmotor mit zwei Geschwindigkeiten 3600/7200 U/min 7,4/9,2 kW (10/12,5 PS) 50 Hz			O
Dreiphasenmotor mit zwei Geschwindigkeiten 3600/7200 U/min 8,6/11,3 kW (11,5/15 PS) 60 Hz			O
Absaugstützendurchmesser	mm		120
Druckluft	bar		6



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.00
05/2018

Komma
Mic Studio



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



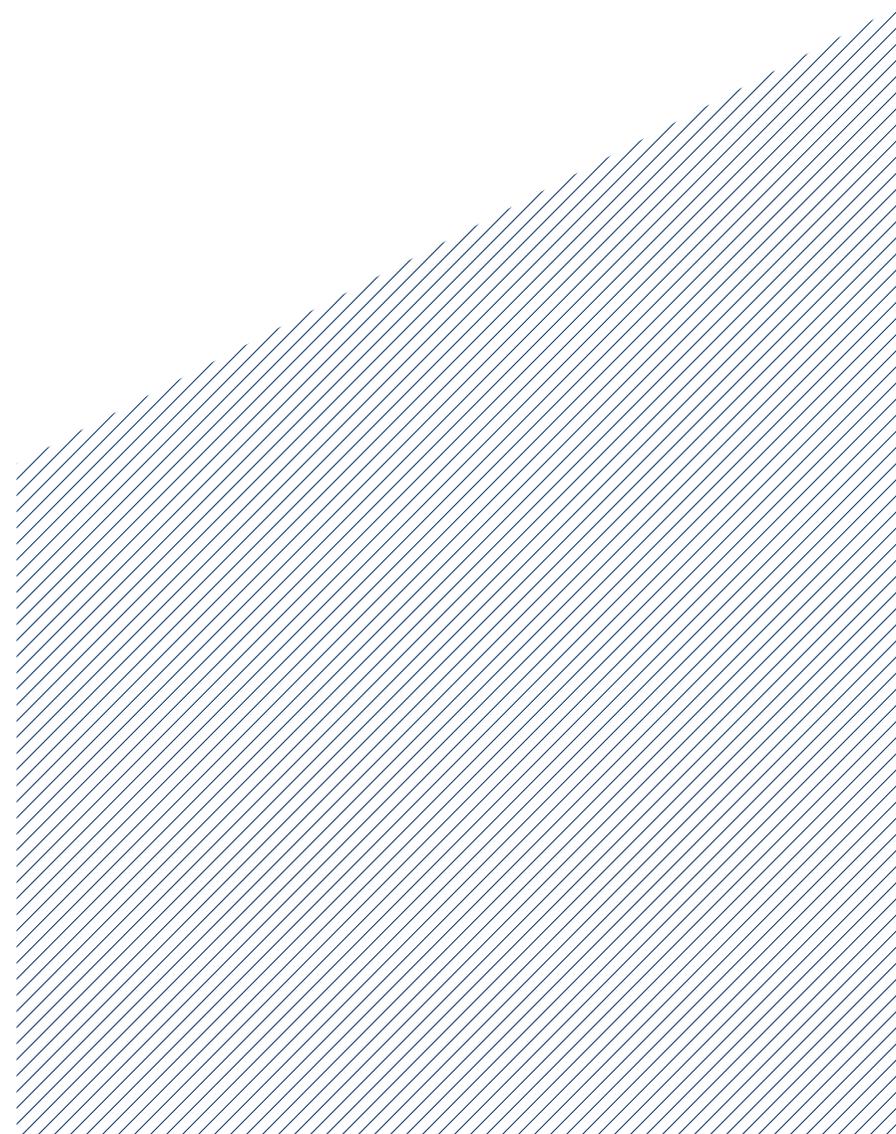
SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0440425E