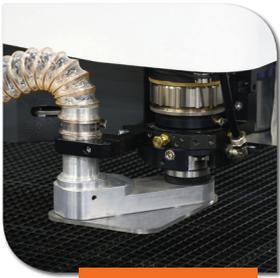




- **NRGL** ist die Neuentwicklung für die optimale Lasermaterialbearbeitung von Platten-, Bogen- und Rollenmaterial auf einer Arbeitsfläche von bis zu 3200x2000 mm.
- **NRGL** wird mit „Sealed off“ CO2 Laserquellen angeboten, die höchsten Ansprüchen an konstante Laserleistung und Langlebigkeit gerecht werden.
- **NRGL** bietet moderne, zuverlässige Antriebstechnik mittels hochauflösender Servomotoren und Bandantrieben. Die Z-Achse ist ebenfalls motorisiert.
- **NRGL** verfügt über zwei Auffangwannen für Kleinteile und Abfälle. Reste und Abfall sammeln sich in Schubladen, die eine schnelle und einfache Reinigung des Maschinenbettes gewährleisten und dadurch Maschinenbrände vermeiden.
- **NRGL** ist ausgestattet mit einem magnetisch befestigten Schneidkopf. Bei Kollision klinkt sich der Kopf aus und die Maschine hält sofort an. Der Motorüberlastungsschutz wird elektronisch überwacht.
- **NRGL** wird angeboten mit diversen Optionen wie CCD Kamerasystem, Conveyor, Rillrad und eignet sich hervorragend für die Verarbeitung Acrylglas, Textilien, technischen Textilien, Papier, Pappe, Holz, und anderen Kunststoffen.



Anschluss für Absaugung
am Schneidkopf



Lichtschrankenschutz

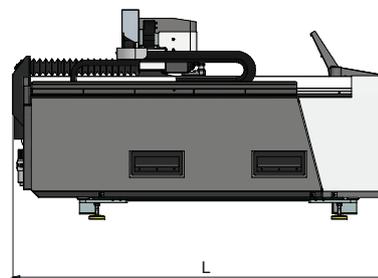
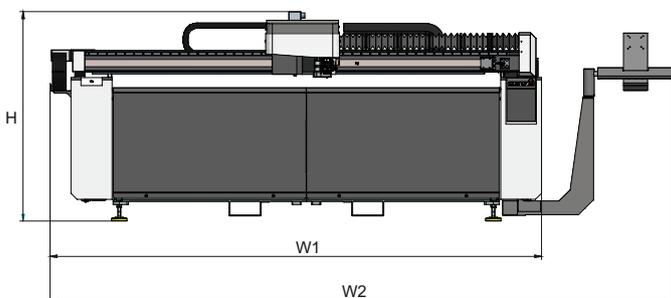
Technische Daten

| Modelle | 1612 - 2215 - 3215 - 3220 |
|---|---|
| nutzbare Arbeitsfläche (mm) | 1600x1200 - 2200x1500 3200x1500 - 3200x2000 |
| Laserleistung "sealed off" Laserquellen | 135 W bis 350 W |
| Wiederholgenauigkeit auf der gesamten Fläche (mm) | ± 0.05 |
| X Y Z adressierbare Auflösung (mm) | 0,005 |
| Max. Beschleunigung (m/sek ²) | 10 |
| max. Arbeitsgeschwindigkeit in XY Achse | 2000 mm/sek. |
| Antriebe | XYZ mit Servomotor |
| Servogesteuerte Z-Achse, max. Hub (mm) | 65 |
| Fokuseinstellung | Softwaregesteuert, Autofokus durch servogesteuerte Z-Achse |
| Steuerung (optional) | Win PC mit Steuerungssoftware ICARO |
| Max. Auflösung Bitmap-Datei | 1200 |
| Software | ICARO Software unter Windows™ |
| importierbare Dateiformate | EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPEG etc. |
| Erfüllte Normen | 2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Verträglichkeit Laserklasse nach DIN EN 60825-1:2015-07 |



Optionen

- CCD Kamerasystem zur Passmarkenerkennung zum passgenauen Schneiden vorgedruckter Materialien
- Conveyor-System für Rollenmaterial
- Rillrad und V-Cut Option
- zusätzliche Absaugung am Schneidkopf
- Optiken und Linsenhalter: 3,75"; 5"; 7,5"



NRGL 1612
W1 = 2605 mm
W2 = 3565 mm
L = 2150 mm
H = 1395 mm

NRGL 2215
W1 = 3245 mm
W2 = 4205 mm
L = 2470 mm
H = 1395 mm

NRGL 3215
W1 = 4250 mm
W2 = 5010 mm
L = 2470 mm
H = 1395 mm

NRGL 3220
W1 = 4250 mm
W2 = 5010 mm
L = 3080 mm
H = 1395 mm

Das Produkt ist CE konform.

Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.