



X-TYPE

Il più veloce sistema laser plotter CO₂ per il taglio del medio formato, con le più elevate performances disponibili sul mercato.

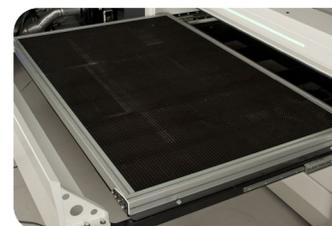
- **X-Type** è un sistema laser plotter piano sviluppato da SEI Laser per la lavorazione di differenti materiali in lastra o rotolo di medio formato. X-Type può processare tutti i materiali: acrilico (PMMA), ABS, plastica, PET, PP, BOPP, carta, cartone, pelle, tessuti, vetro, marmo, legno, acetati, pellicole adesive, materiali compositi.
- **X-Type** è il più veloce sistema laser professionale per il taglio laser CO₂ di materiali su un'area di lavoro massima di 1600x1000 mm che adotta un sistema di movimentazione assi X-Y con doppia travatura in fibra di carbonio, dotato di quattro motori lineari (due ogni asse) e controllo di posizione tramite riga ottica.
- **X-Type** riassume in sé leggerezza, agilità, velocità, precisione, potenza garantita dalle sorgenti laser disponibili oltre 500 W ed estrema flessibilità di impiego grazie alla possibilità di utilizzo di un doppio piano di lavoro che annulla i tempi di carico/scarico del materiale oltre che la possibilità di utilizzo di lastre di lunghezza maggiore rispetto all'area di lavoro.
- **X-Type** è caratterizzato da elevate prestazioni e accelerazione: fino a 4000 mm/s di velocità e un'accelerazione fino a 6 g.
- **X-Type** è dotato di camera CCD per la lavorazione laser a registro e per l'upload automatico dei file grazie ai marcatori di stampa singoli o multipli ed è disponibile anche nella configurazione con conveyor per la lavorazione dei materiali in rotolo.
- **Industria 4.0:** si integra in un moderno processo produttivo digitale.



Motori lineari



Doppio piano di lavoro estraibile





X-TYPE

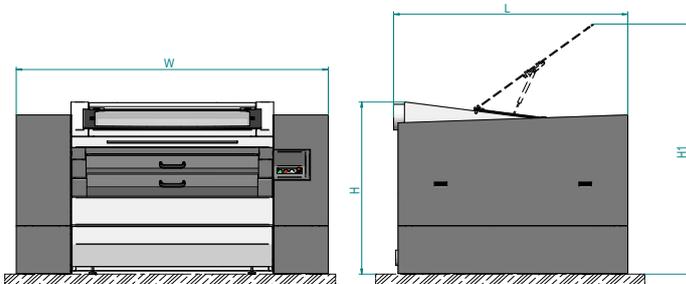
Principali caratteristiche tecniche:

Versioni	V150	V300	V400	V500
Tecnologia laser	Sorgente CO ₂ sigillata eccitata a radiofrequenza			
Potenza laser	150W	300W	420W	540W
Lunghezza d'onda disponibili (µm)	9.3 - 10.6		10.6	
Frequenze (kHz)	0-130			0-100
Raffreddamento	A liquido (chiller a circuito chiuso)			
Modelli disponibili	1007		1610	
Trasmissione X-Y	4 motori lineari ironless (2 motori per ogni asse)			
Aree di lavoro utili (mm)	1000x750		1600x1000	
Piano di appoggio materiale (mm)	1100x800		1700x1050	
Corsa asse Z motorizzato - piano mobile (mm)	0-180			
Max. spessore materiale lavorabile (mm)	170 (con 1 piano di lavoro)		40 (con 2 piani di lavoro)	
Max. accelerazione (g)	6			
Max. velocità (mm/s)	4000			
Interfaccia software	CAM Icaro su piattaforma Windows™			
Compatibilità file vettoriali	.dxf; .plt; .ai; .eps; .pdf;			
Compatibilità file raster	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc.			
Certificazioni	2014/35/EU Direttiva Bassa Tensione			
	2006/42/CE Direttiva Macchina			
	2014/30/EU Direttiva Compatibilità Elettromagnetica			
	CEI EN 60825-1 Laser			



Opzioni disponibili per offrire la massima flessibilità di impiego:

- Telecamera CCD per il taglio a registro con riconoscimento del marcatore di stampa;
- Doppio piano di lavoro per l'ottimizzazione dei tempi di carico e scarico;
- Focali disponibili: 2,5"; 5";
- Conveyor per la lavorazione di materiali in rotolo;
- Valvola proporzionale per la regolazione della pressione del gas durante il taglio.



X-TYPE 1007

- W = 2160 mm
- L = 1590 mm
- H = 1340 mm

X-TYPE 1610

- W = 2760 mm
- L = 1840 mm
- H = 1340 mm

Telecamera CCD



Assi X-Y in carbonio ultraleggero

