



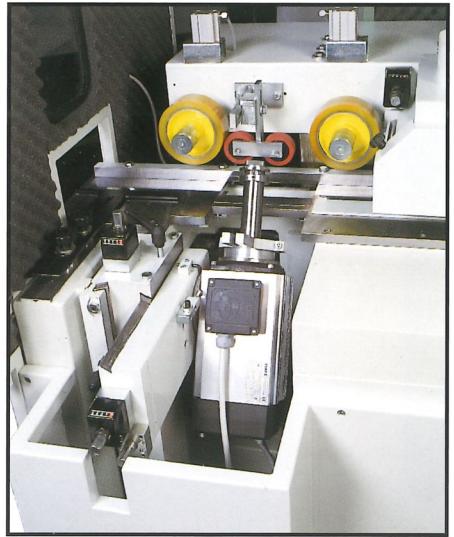
V4 220
V5 220

CE



Scorniciatrice a 4 o 5 alberi
Moulding machine 4 or 5 spindles
4 - 5 spindelige Kehlmaschinen
Moulurière 4 ou 5 arbres
Moldurera 4 o 5 ejes

SICAR
AUTOMAT



MOTORE UNIVERSALE – UNIVERSAL MOTOR – UNIVERSALMOTOR MOTEUR UNIVERSEL – MOTOR UNIVERSAL

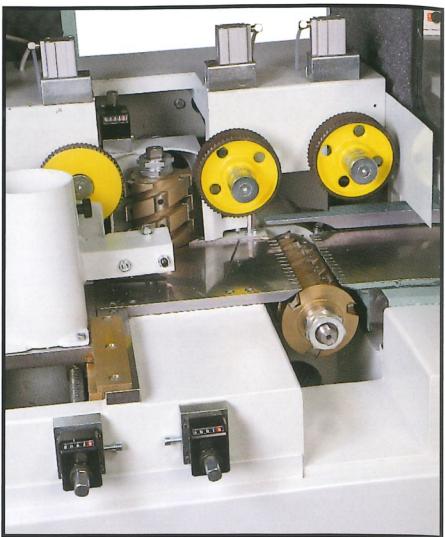
Motore universale diretto di HP 5,5 a 6000 giri con possibilità di utilizzare un campo di lavoro di 270°.

Direct universal motor, HP 5.5 - 6000 rpm, with possibility of working within a field of 270°.

Direkter Universalmotor, HP 5,5 - 6000 UPM, Arbeitsfeld bis zu 270°.

Moteur universel direct, HP 5,5 à 6000 T/min, avec possibilité de utiliser un champs de travail de 270°.

Motor universal directo, HP 5,5 a 6000 rpm, con posibilidad de utilizar un campo de trabajo de 270°.



GRUPPO PREPIALLA – FEED ROLLER BEFORE PLANER – VORSCHUBROLLE VOR DER ABRICHTE ROULEAU D'ENTRAÎNEMENT AVANT LA DÉGAU RODILLO DE AVANCE ANTES DEL CEPILLO

Primo nucleo di traino anteriore alla pialla filo di serie con la possibilità di inserimento rapido.

First standard feed roller before the planer allowing a quick insertion.

Erste serienmäßige Vorschubrolle vor der Abrichte für schnellen Eingang.

Première unité d'entraînement avant la dégausseuse permettant une insertion rapide.

Primera unidad de avance situada anteriormente al cepillo para rápidas inserciones.

PIU' SICUREZZA E MENO RUMOROSITÀ – MORE SAFETY, LESS NOISE MEHR SICHERHEIT, WENIGER LÄRM – PLUS DE SÉCURITÉ, MOINS DE BRUIT MÁS SEGURIDAD, MENOS RUIDO

V4-V5 220 sono dotate di cabina di protezione di serie che, grazie anche alla praticità di apertura rende le macchine più sicure e meno rumorose, assieme a tutti gli altri dispositivi di sicurezza previsti dalle normative internazionali.

V4-V5 220 are equipped with standard safety cabin which, thanks also to its practical opening, makes the machines safer and less noisy, together with the remaining safety devices required by the international regulations

V4 - V5 220 sind ausgerüstet mit serienmäßiger Schutzkabine, die dank auch ihrer praktischen Öffnung, macht die Maschinen sicherer und weniger lärmend, zusammen mit den restlichen Sicherheitsvorrichtungen nach den internationalen Normen.

V4 - V5 220 sont équipée de série d'une cabine de protection qui, grâce aussi à son ouverture pratique, rend les machines plus sûres et moins bruyantes, avec les autres dispositifs demandés par les normatives internationales

V4 - V5 220 están equipadas de serie con cabina de protección que, gracias también a su facilidad de abertura, hace las máquinas más seguras y menos ruidosas, juntas con los demás dispositivos de seguridad previstos por las normativas internacionales.



REGOLAZIONI – ADJUSTMENTS – VERSTELLUNGEN – RÉGLAGES – REGULACIONES

Tutti gli spostamenti sia orizzontali che verticali sono dotati di visualizzatori meccanici decimali per avere una ottima precisione e facilità di posizionamento.

All horizontal and vertical movements are equipped with mechanical decimal counters to allow great precision and easy positioning.

Alle waagerechten und senkrechten Bewegungen sind mit mechanischen Decimalzählern ausgerüstet, um hohe Präzision und einfache Verstellungen zu erlauben.

Tous les déplacements horizontaux et verticaux sont munis de compteurs décimaux mécaniques pour permettre une très haute précision et facilité de positionnement

Todos los motores horizontales y verticales están equipados con contadores mecánicos para asegurar alta precisión y facilidad de posicionamiento.

PRECISIONE DI LAVORAZIONE – WORKING PRECISION – ARBEITSPRÄZISION PRÉCISION DE TRAVAIL – PRECISIÓN DE TRABAJO

- Precisione nelle misure di spessore con visualizzatore elettronico che posiziona anche l'avanzamento.
- 4 motori indipendenti per avere massima potenza d'utilizzo, più albero universale quando previsto.
- Precision in thickness measurements thanks to an electronic display that positions also the feeding.
- 4 or 5 independent motors to ensure the highest power of use, plus universal spindle when foreseen.
- Präzision mit den Stärkenabmessungen dank einem elektronischen Anzeiger, der auch den Vorschub verstellt.
- 4 bzw. 5 unabhängige Motoren für die höchste Arbeitsstärke, plus Universalspindel wenn vorgesehen.
- Précision dans les mesurages d'épaisseur, grâce à un affichage électronique qui positionne aussi l'avancement.
- 4 ou 5 moteurs indépendants pour avoir le maximum de puissance d'utilisation, plus l'arbre universel lorsqu'il est prévu
- Precisión en las medidas de espesor gracias a un visualizador electrónico que posiciona también el avance.
- 4 o 5 motores independientes para lograr máx. potencia de utilización, además el eje universal cuando previsto

**V4 - V5 220 E' LA NUOVA SCORNICATRICE – V4 - V5 220 IS THE NEW MOULDER – V4 - V5 220 IST DIE NEUE SPINDELIGE KEHLMASCHINEN
V4 - V5 220 EST LA NOUVELLE MOULURIÈRE – V4 - V5 220 ES LA NUEVA MOLDURERA**

Studiata e realizzata con l'ausilio di sistemi automatici computerizzati (CAD/CAM) per offrire il meglio all'artigiano che vuol passare dai sistemi tradizionali ai sistemi di lavorazione più avanzati.

V4-V5 precisa: le possibilità di errori nella definizione delle dimensioni del pezzo si riducono totalmente.

V4-V5 garantisce un'ottima qualità di finitura: il sistema automatico di traino impedisce qualsiasi "salto" nell'avanzamento del pezzo ed assicura una finitura uniforme.

V4-V5 rapida: rispetto ai sistemi tradizionali i tempi di lavorazione si riducono notevolmente.

Designed and realized by using automatic computer systems (CAD/CAM) to offer the maximum to the artisan wishing to change from standard systems to more advanced working systems

V4-V5 precise: the error possibilities when defining the piece dimensions are totally reduced.

V4-V5 ensures a very high degree of finishing: its automatic feeding system prevents any feed "jump" and ensures a uniform finishing.

V4 - V5 rapid: in comparison with the standard systems the working times are drastically reduced.

Durch automatische komputerisierte Systeme (CAD/CAM) geplant und entwickelt, um dem Handwerker, der von den Standard-Systemen zu den fortgeschrittenen Arbeitssystemen wechselt will, das Höchste zu bieten.

V4-V5 präzis: Fehlermöglichkeiten bei der Eingabe der Werkstückabmessungen sind praktisch null.

V4-V5 versichert eine sehr hohe Feinbearbeitung: sein Vorschubsystem erlaubt keinen "Sprung", deshalb die Bearbeitung ist stufenlos.

V4 - V5 rasch: in Vergleich mit den Standard-Systemen sind hier die Bearbeitungszeiten erheblich vermindert.

Conçue et réalisée à l'aide de systèmes d'ordinateurs automatiques (CAM/CAD) pour offrir le maximum à l'artisan qui desire passer des systèmes de travail traditionnels à des systèmes de travail plus avancés.

V4-V5 précise: les possibilités d'erreur dans la définition des dimensions sont totalement réduites.

V4-V5 assure un haut degré de finissage: son système automatique d'avancement empêche les "sauts" et assure un finissage uniforme.

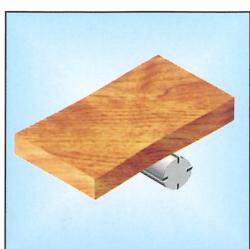
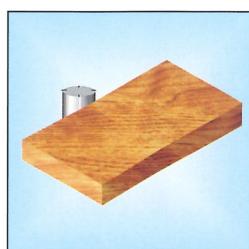
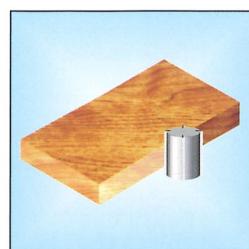
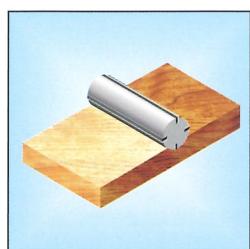
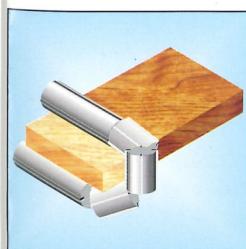
V4 - V5 rapide: en comparaison avec les systèmes standard les temps de travail sont drastiquement réduits.

Concebida y realizada por medio de sistemas automáticos computerizados (CAM/CAD) para ofrecer el máximo al artesano que desea pasar de los sistemas de trabajo tradicionales a los sistemas de trabajo mas adelantados.

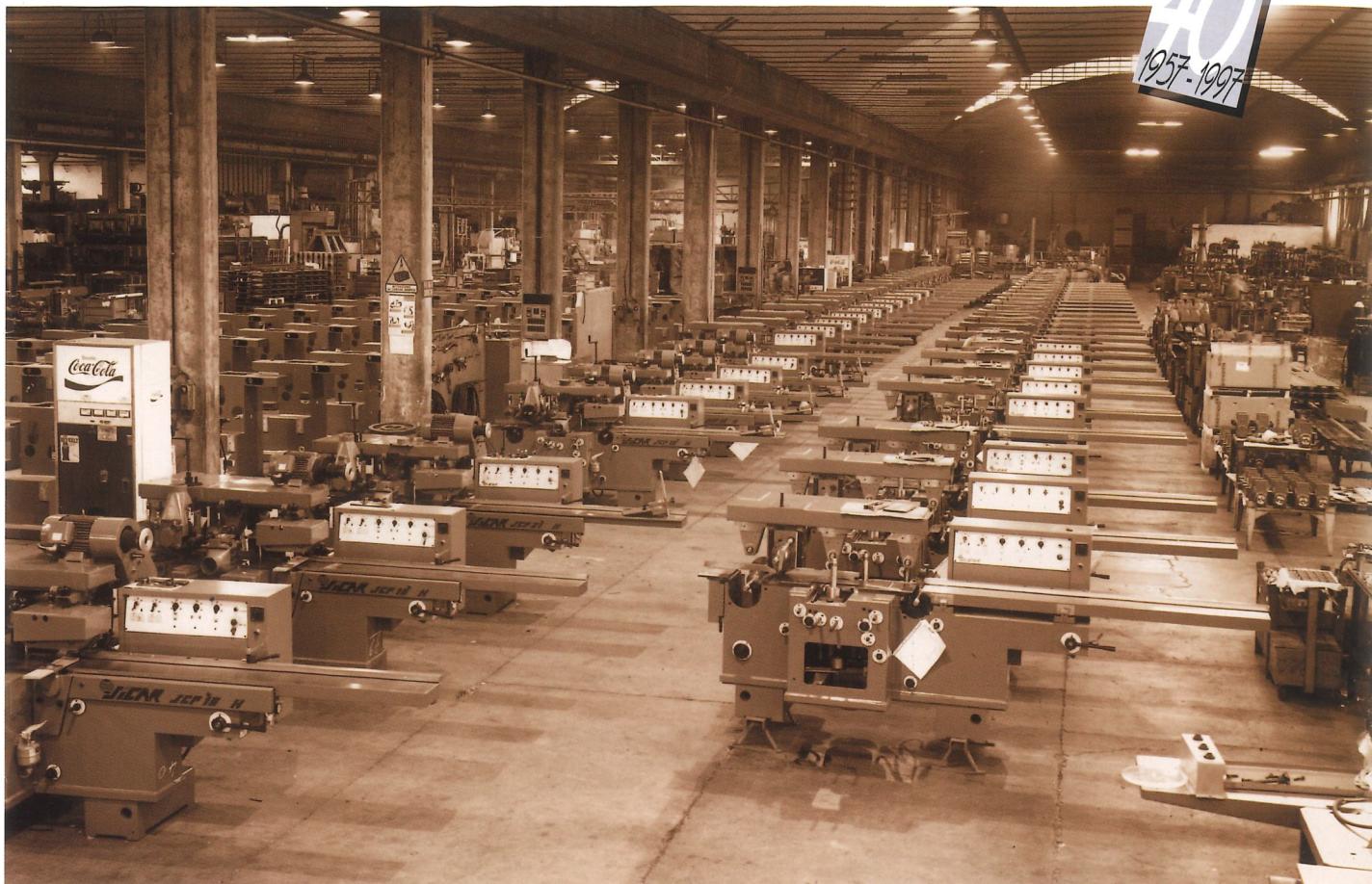
V4-V5 precisa: las posibilidades de error en la definición de las dimensiones son totalmente reducidas.

V4-V5 asegura un alto grado de acabado: su sistema automático de avance impide los "saltos" asegurando un acabado uniforme.

V4 - V5 rápida: en comparación con los sistemas estándar los tiempos de elaboración son totalmente reducidos.



AUTOMAT



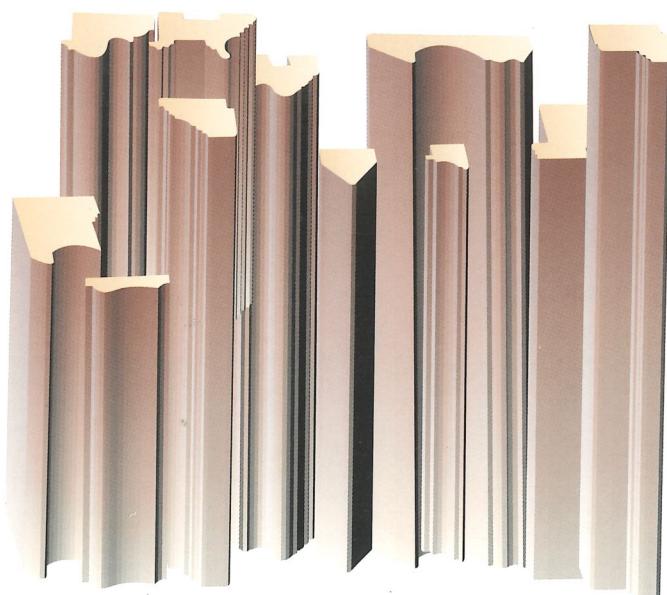
Il Gruppo Sicar opera da oltre 40 anni nel settore delle macchine per la lavorazione del legno con 4 stabilimenti produttivi, un totale di circa 350 dipendenti e con un'esportazione che copre il 70% della produzione globale.

The Sicar Group has been active for more than 40 years in the sector of woodworking machines with 4 manufacturing units, a total of about 350 employees and an export which covers 70% of its production.

Seit mehr als 40 Jahren ist die Sicar Gruppe im Gebiet von Holzbearbeitungsmaschinen mit 4 Fabriken und insgesamt 350 Mitarbeitern tätig. Sie exportiert ca. 70% seiner Gesamtproduktion.

Le Groupe Sicar travaille depuis plus de 40 ans dans le secteur des machines à bois avec 4 établissements de production, un total de 350 employés et une exportation qui couvre 70% de sa production globale.

El Grupo Sicar trabaja desde más de 40 años en el sector de las máquinas para la elaboración de la madera con 4 talleres de producción, un total de apróx. 350 empleados y una exportación que cubre 70% de su producción global.



Le scorticatrici V4-V5 è nata dalla nostra esperienza di 40 anni di successo nel settore delle macchine per la lavorazione del legno tenendo conto delle varie esigenze dei clienti che ogni giorno diventano più esigenti.

The 4-side planing machines mod. V4 - V5 come from our successful 40 years' experience in the field of woodworking machines by keeping in mind the various requirements of our customers who, day by day, are becoming more and more demanding.

Die vierseitigen Hobelmaschinen Typ V4 und V5 stammen aus unserer erfolgreichen 40-jährigen Erfahrung im Gebiet Holzbearbeitungsmaschinen, indem die verschiedenen und immer steigenden Bedürfnisse von unserer Kundschaft in Betracht genommen wurden.

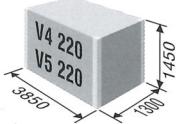
Les moulurières V4 et V5 sont le fruit de notre expérience de 40 ans de succès dans le domaine des machines à bois, où on a tenu compte des besoins de nos clients qui deviennent chaque jour plus exigeants.

Las moldureras V4 y V5 son el fruto de nuestra experiencia de 40 años en el sector de las máquinas para madera, teniendo en cuenta las necesidades de nuestros clientes que cada día se hacen más y más exigentes.

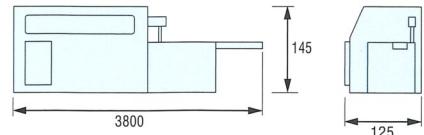
AUTOMAT

Piallatrice-raddrizzatrice a 4 o 5 alberi 4-side planing machine with 4 or 5 spindles Vierseitige Hobelmaschine mit 4 bzw. 5 Spindeln Moulureuse quatre faces à 4 ou 5 arbres Moldurera cuatro lados con 4 o 5 ejes	V4	V5	Piallatrice-raddrizzatrice a 4 o 5 alberi 4-side planing machine with 4 or 5 spindles Vierseitige Hobelmaschine mit 4 bzw. 5 Spindeln Moulureuse quatre faces à 4 ou 5 arbres Moldurera cuatro lados con 4 o 5 ejes	V4	V5	
Capacità max. lavoro (larghezza) Max. working width Max. Hobelbreite Capacité maxi de travail (largeur) Capacidad máx de trabajo (ancho)	mm	220	220	mm	220	
Capacità min. lavoro (larghezza) Min. working width Min. Hobelbreite Capacité mini de travail (largeur) Capacidad min de trabajo (ancho)	mm	35	35	mm	6-12	
Capacità max. lavoro (altezza) Max. working height Max. Firbelthöher Capacité maxi de travail (hauteur) Capacidad máx de trabajo (altura)	mm	120	120	mm	140	
Capacità min. lavoro (altezza) Min. working height Min. Arbeitshöhe Capacité mini de travail (hauteur) Capacidad min de trabajo (altura)	mm	8	8	N°	4	
Lunghezza min. di lavoro Min. working length Min. Arbeitslänge Longueur mini de travail Longitud min de trabajo	mm	360	360	Rulli dentati Steel feed rollers Zahn der stahl vorschubrollen Galets en acier Rodillos de acero	mm	8
Velocità rotazione portautensili Spindle rotation speed Spindeldrehzahl Vitesse de rotation des outils Velocidad de rotación de los ejes	g/min r.p.m. l/min. r.p.m.	6000	6000	Rulli gommati Rubberized feed rollers Zahn der gumm vorschubrollen Rouleaux caoutchoutés Rodillos cauchutados	N°	2
Diametro alberi utensile Spindle shaft diameter Spindeldurchmesser Diamètre des mandrins porte-outils	mm	40	40	Max. asportazione pialla filo Max.cutting depth with planer Max. spannahöhe (Rechts) Enlèvement maxi dégauchisseuse Max. profundidad de corte planeadora	mm	8
Diametro utensile (1° albero) (pialla filo) Cutterblock diameter (1st. S.) (planer) Durchmesser fräser (abrichte) Diamètre outil (1er M) (dégauchisseuse) Diametro portacuchillas (1º eje) (planeadora)	mm	125	125	Potenza motore 1° - 4° M Power motor on 1st - 4th Motorstärke 1° - 4° Puissance moteur 1er - 4ème M. Potencia motor 1° - 4º eje	HP KW	5,5 + 5,5 4 + 4
Diametro rasante Diameter of cutter on 1st spindle Werkzeug durchmesser an der 1 spindel Diamètre fraise (1er M) Diametro fresa (1º eje)	mm	140	140	Potenza motore 2° - 3° M Power motor on 2nd - 3rd Motorstärke 2° - 3° Puissance moteurs 2ème - 3ème M. Potencia motor 2º - 3º eje	HP KW	5,5 + 5,5 4 + 4
Diametro max utensili (2° albero) Tool diameter 2nd Werkzeug durchmessser an der 2. spindel Diamètre de outil (2er M) Diametro del utensilio 2°	mm	145	145	Potenza motore universale Power universal motor Universal Motorsstärke Puissance moteurs universel Potencia motor universal	HP	5,5
Diametro max utensili (3° albero) Tool diameter 3rd Werkzeug durchmessser an der 3. spindel Diamètre de outil (3° M) Diametro del utensilio 3°	mm	145	145	Potenza motore avanzamento (4 - BP) Feed motor power (4pcs) 1+4+2+3 spindel motorstärke Puissance moteur d'entraînement (4 - 8P) Potencia motor de avance (4 - 8P)	HP	0,75 + 1,1
Diametro max utensili (4° albero) Tool diameter 4th Werkzeug durchmessser an der 4. spindel Diamètre de outil (4° M) Diametro del utensilio 4°	mm	150	150	Potenza motore sollevamento automatico Automatic lifting motor power Vorschubmotor motorstärke Puissance moteur de soulèvement automatique Potencia del motor de elevación automática	HP	0,35
Diametro max utensili (5° albero) Tool diameter 5th Werkzeug durchmessser an der 5. spindel Diamètre de outil (5° M) Diametro del utensilio 5°	mm	●	150	Diametro bocche d'aspirazione N.4 Suction hood diameter (4pcs) Aufröhre absangstützen Diamètre des hotes d'aspiration (4pcs) Diametro bocas de extracción (4pz.)	mm	N°3 Ø120 N°1 Ø140
Spostamento verticale 2°-3° albero Max. lowering of 2nd and 3rd Max. Tiefen verstellung (2+3 spinne) Baissement maxi de 2ème et 3ème Max. descenso del 2º y 3º	mm	10	10	Capacità di aspirazione Suction capacity Absaugleistung Capacité d'aspiration Capacidad de extracción	m³/h	6000
Lunghezza utensili (1° albero) Tool diameter 1st (planer) Werkzeuglänge (Abrichte) Longueur de outils 1° (dégauchisseuse) Longitud del utensilio 2° (planeadora)	mm	220	220	Lunghezza tavolo d'entrata In feed table lenght Einzugstisch-länge Longueur de la table d'entrée Longitud de la mesa de entrada	mm	2200
Lunghezza utensili (2° albero) Tool diameter 2nd Werkzeuglänge (2 spindel) Longueur de outils 2° M Longitud del utensilio 2°	mm	120	120	Peso Weight Gewicht Poids Peso	kg	1200
Lunghezza utensili (3° albero) Tool diameter 3rd Werkzeuglänge (3 spindel) Longueur de outils 3° M Longitud del utensilio 3°	mm	120	120			1410

Dimensioni d'imballo
Packing dimensions
Abmessungen der Verpackung
Dimensions d'emballage
Dimensiones de anclaje



V4 220 - V5 220



SICAR spa

via Lama, 30 - 41012 Carpi (Modena) - Italy

Centralino Tel. 059/633111

Vendite Italia Fax 059/642639

Vendite Estero Fax 059/690520

E-mail: sicarspa@tin.it

Stabilimenti: Carpi

Limidi di Soliera
Villa Bartolomea

SICAR SERVICE

39/059633131

Fax 39/059643318

since
1957

SICAR
GROUP

DEALER

The company SICAR S.p.A. si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.
Die Firma SICAR S.p.A. reserves the right to make any modification retained opportune
without any prior notice.
Die Firma SICAR S.p.A. behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den
Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
La Maison SICAR S.p.A. se réserve le droit de procéder sans aucun préavis à toute modification
retenue opportune.
La firma SICAR S.p.A. se reserva el derecho de modificar cualquier especificación sin previo aviso.