



OTHER OUR BRANDS



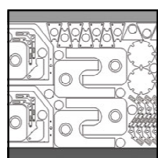
Classe ML matrix

Centro di lavoro CNC per fresatura e foratura

Classe ML Matrix è un centro di lavoro a controllo numerico a portale mobile, studiato appositamente per la piccola industria la quale non necessita un'elevata produzione ma flessibilità ed affidabilità.

ML Matrix è particolarmente adatta per lavorazioni "nesting" nel settore legno e plastica, essendo dotata di un piano di lavoro fresato a reticolo suddiviso in 1, 2 o 4 zone di vuoto indipendenti garantendo il bloccaggio dei pezzi per traspirazione.

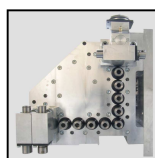
Sono inoltre disponibili su richiesta una serie di accessori che ne permettono la personalizzazione in funzione della tipologia di lavoro alla quale viene destinata.



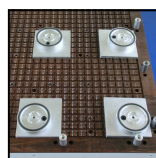
NESTING



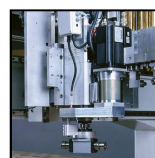
MAGAZZINO PORTAUTENSILI



UNITA' DI FORATURA



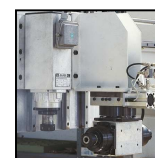
VENTOSE FAST



RINVIO ANGOLARE



LAMA 0°-90°



MOTORE ORIZZONTALE

CARATTERISTICHE TECNICHE

M650

CARATTERISTICHE TECNICHE		M650		
Piano di lavoro	mm	Rexilon		
Campo utile di lavoro	mm	6500 x 2200		
Corsa asse X	mm	6800		
Corsa asse Y	mm	2500		
Corsa asse Z	mm	160		
Velocità massima programmabile	m/min	70		
Massimo spessore passaggio pannello	m/min	100		
Mandrini di foratura verticali asse X	Nr.	5		
Mandrini di foratura verticali asse Y	Nr.	4		
Mandrini di foratura orizzontali asse X	Nr.	2+2		
Mandrini di foratura orizzontali asse Y	Nr.	1+1		
Lama integrata	Ø mm	120		
Potenza elettromandrino	kW	da 2,2 a 7,5		
Utensile ISO 30 con pinza ER32	mm	4/20		
Velocità di rotazione motori	Giri/min.	500/18000		
Pressione aria compressa	atm	7		
Consumo aria compressa	NI/1'	50		
Pompa del vuoto	m³/h	200		
Attacco aria compressa	Gas	1/2"		
Velocità di aspirazione	m/sec.	30		
Diametro bocca di aspirazione convogliatore	mm	200		