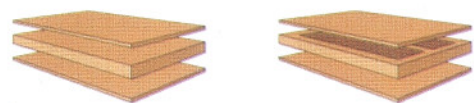
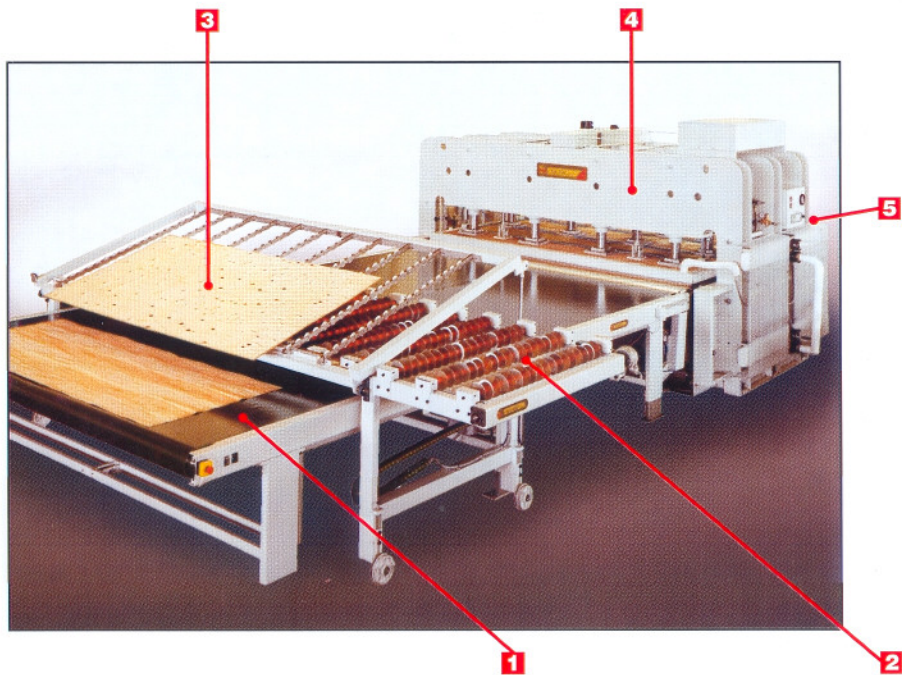


PCT-P

PRESSA A CICLO CONTINUO PER IMPIALLACCIATURE
THROUGH-FEED PRESSES FOR VENEER



STETON



Sistema di trasazione con tappeto in "Mylar"
Feeding system with "Mylar" belt



PCT-P

PRESSA A CICLO CONTINUO A STRUTTURA PESANTE E CARICO TRASVERSALE, PER IMPIALLACCIATURA

L'impianto è costituito da:

- 1** Tappeto motorizzato di alimentazione
- 2** Carrello su rotaie, con bancale a dischi per ricevere i pannelli spalmati di colla
- 3** Ribaltina per la sovrapposizione del pannello al foglio di impiallacciatura
- 4** Pressa a ciclo continuo, con nastro in Mylar, piano mobile superiore, struttura pesante in lamieroni pantografati senza saldature
- 5** Sistema di scarico ed accatastamento (non visibile nella foto)

Dimensioni, pressioni, allestimenti secondo le esigenze dell'acquirente

(Specifiche esemplare in foto:

- Piani: 3200x2200 mm
- Apertura: 150 mm
- Pressione totale: 350 ton
- Cilindri pressione: N. 122 x Ø 100
- Cilindri chius/apert.: N. 4 x Ø 60)

STETON

STETON S.p.A.
41012 CARPI (MO) - ITALY
SS Romana Nord 41
Tel. (059) 68.67.71
Fax (059) 68.17.74

E-mail internet: steton@carpi.nettuno.it
Internet address: <http://www.steton.it>

PCT-P

HEAVY DUTY THROUGH FEED PRESS WITH CROSSWISE LOADING, FOR VENEER

The plant is composed with:

- 1** Infeed powered belt
- 2** Carriage on rails, with disk table to receive the panels spreaded with glue
- 3** Tilting frame for the super - imposition of the panels to the veneer
- 4** Continuous cycle press, with Mylar belt, top moving table, heavy-duty structure made with thick shaped steel without weldings
- 5** Unloading system with stacker (not shown in the photo)

Sizes, pressures, equipments according to the customer's needs

(Specifications of the machine shown in the photo:

- Table sizes: 3200x2200 mm
- Daylight: 150 mm
- Total thrust: 350 ton
- Pressure cylinders: N. 122 x Ø 100
- Clos./open. cylinders: N. 4 x Ø 60)