

**satos**

Sander for Top Surfaces



***steinemann***



## Die Natur legte den Grundstein für die Zukunft.



Steinemann Technology genießt im Breitbandschleifmaschinenbau seit über 45 Jahren weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Der Grund: Die Schweizer Qualität, die Zuverlässigkeit und das hohe Mass an technischen Innovationen sind eine einzigartige Kombination.

Die stetig steigenden Ansprüche an Kapazität und Qualität in der Plattenindustrie schrauben auch die Anforderungen an die Breitbandschleifmaschinen immer höher. Wir von Steinemann Technology haben diese Herausforderung angenommen und eine Maschine entwickelt, die im High-End-Bereich neue Massstäbe setzt.

Bei der Entwicklung der neuen Maschine liessen sich die Ingenieure auch von der Natur inspirieren. Die Idee, Mineralguss als Werkstoff zu verwenden, eröffnet in jeder Beziehung neue Perspektiven: Steinemann Technology legte mit diesem steinharten Material den Grundstein für die Technik von morgen und liess den Mineralgussständer für Breitbandschleifmaschinen patentieren.

Die neue Breitbandschleifmaschine Satos wird durch Steinemann Technology weltweit exklusiv vertrieben. Satos steht für «Sander for Top Surfaces» und vor allem auch für ganz neue Möglichkeiten und Aussichten, nämlich für:

- ▷ höchste Verfügbarkeit, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit
- ▷ engste Toleranzen und optimale Oberflächenqualität
- ▷ wegweisende Technik und optimale Kosteneffizienz



**Satos 28 KK-NN**



Bedienung/Steuerung

Schleifschuh

Temperaturfühler

Spannzylinder

Bandrissschalter

Bandsteuerung

Vorschubantrieb

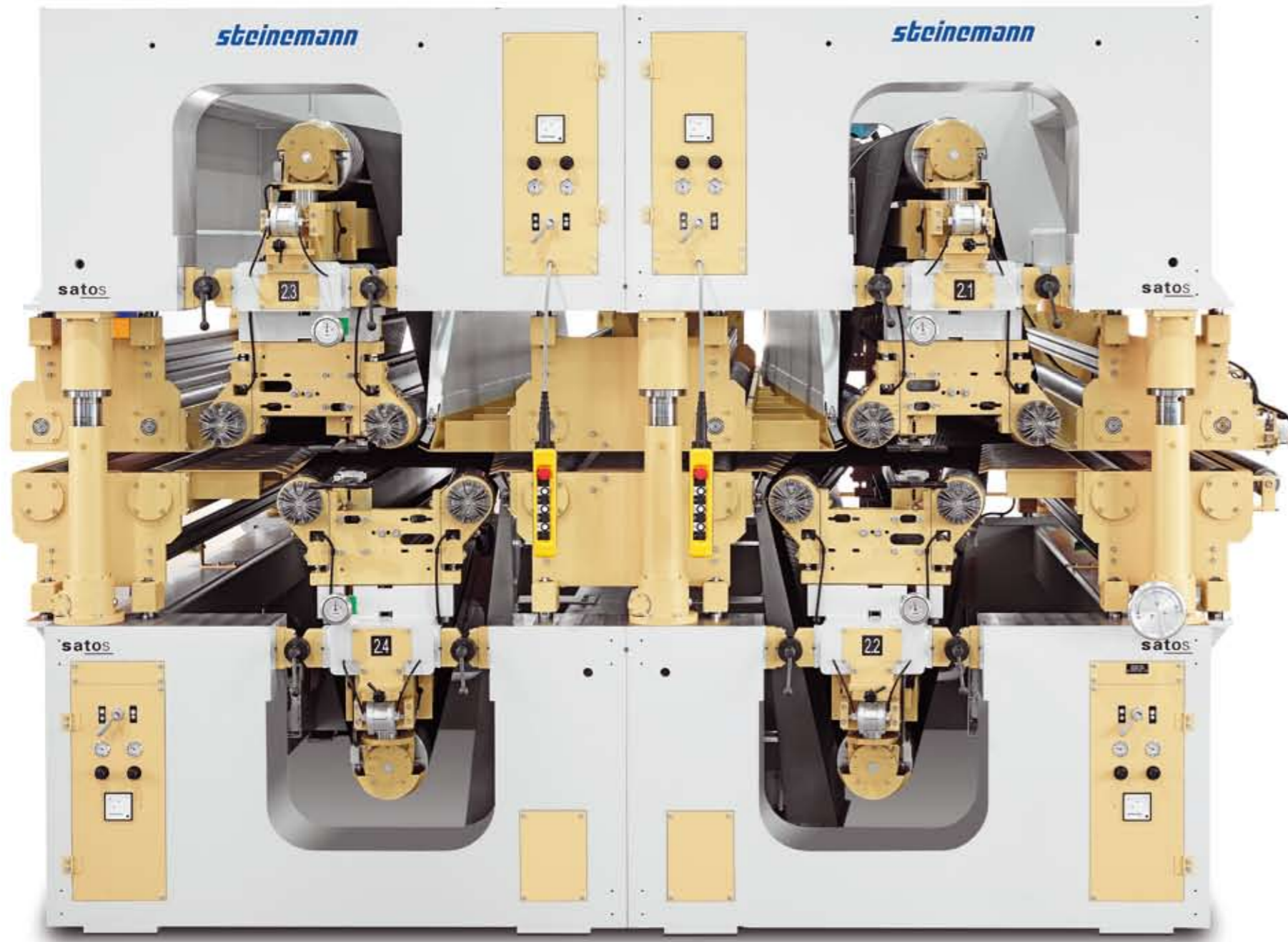
Vibrationsabsorbierendes  
Kupplungssystem

Keilriemenantrieb  
für Schleifwalze mit  
Scheibenbremse

Verteiler  
Zentralschmierung



Satos 28 KK-NN



## Technische Daten

		<b>satos 22</b>	<b>satos 28</b>	<b>satos 32</b>
Plattendicke	mm	2,5 – 50	2,5 – 50	2,5 – 50
Max. Plattenbreite	mm	2 250	2 850	3 300
Maschinenöffnung	mm	0 – 300	0 – 300	0 – 300
Arbeitshöhe	mm	1 550	1 550	1 550
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	15 – 120	15 – 120	15 – 120
Kontaktwalzendurchmesser	mm	455	455	455
<b>Schleifbandabmessungen</b>				
Max. Schleifbandbreite	mm	2 300	2 900	3 350
Oszillation ca.	mm	15	15	15
Schleifbandlänge	mm	3 200	3 200	3 200
<b>Motorenleistungen</b>				
Schleifmotoren	kW	bis 160	bis 200	bis 250
Vorschubmotoren	kW	bis 11	bis 15	bis 22
<b>Druckluft</b>				
Druckluftbedarf pro Schleifkopf	m <sup>3</sup> /h	2,5	2,5	2,5
Betriebsdruck	bar	6	6	6
<b>Absaugleistung</b>				
2 K-Köpfe (Kalibrierung)	m <sup>3</sup> /h	24 450	29 700	34 550
2 F-Köpfe (Kalibrierung/Feinschliff)	m <sup>3</sup> /h	24 450	29 700	34 550
2 N-Köpfe (Feinschliff)	m <sup>3</sup> /h	14 200	18 200	20 200
<b>Abmessungen/Gewichte (Höhe 3 100 mm)</b>				
K-Modul (2 gegenüberliegende Schleifköpfe)				
Länge x Breite	mm	4 800 x 1 750	5 400 x 1 750	5 850 x 1 750
Gewicht	t	19	21	23
F-Modul (2 gegenüberliegende Schleifköpfe)				
Länge x Breite	mm	4 800 x 2 000	5 400 x 2 000	5 850 x 2 000
Nettogewicht	t	21	23	25
N-Modul (2 gegenüberliegende Schleifköpfe)				
Länge x Breite	mm	4 800 x 2 400	5 400 x 2 400	5 850 x 2 400
Nettogewicht	t	19	21	23

(Änderungen vorbehalten)

## Eine Breitbandschleifmaschine aus einem Guss.

Die Konstruktion einer Maschine im High-End-Bereich musste über einen Werkstoff führen, der dem bisher eingesetzten Stahl überlegen ist und der in verschiedenen Punkten fundamentale Vorteile bietet. Das Material, das die entscheidenden Kriterien erfüllt, ist der Mineralguss (Polymerbeton).

Dieser in den 50er-Jahren in den USA entwickelte Werkstoff, der seit Ende der 70er-Jahre mit grossem Erfolg im Maschinenbau verwendet wird, revolutioniert nun auch die Eigenschaften der Breitbandschleifmaschinen von Steinemann Technology.

Die Einführung der Mineralgusstechnologie eröffnet ein neues Kapitel in der Konstruktion von schwingungsarmen und temperaturstabilen Maschinenkomponenten. Der Mineralguss wird aus kompaktvibriertem Kieselkalk und einem geringen Anteil Epoxyd-Bindemittel hergestellt. Dieser Kieselkalk, ein Naturprodukt aus den Schweizer Alpen, wird in Korngrößen von 0–16 mm vergossen. Die Vorteile gegenüber Stahl liegen auf der Hand:

- ▷ vibrationsabsorbierend (gegenüber Stahl um Faktor 10 besser)
- ▷ temperaturstabil
- ▷ beständig gegen Chemikalien
- ▷ günstigere Lärmübertragungseigenschaften
- ▷ massiver Körper
- ▷ nicht leitend
- ▷ korrosionsbeständig

### Der Mineralguss

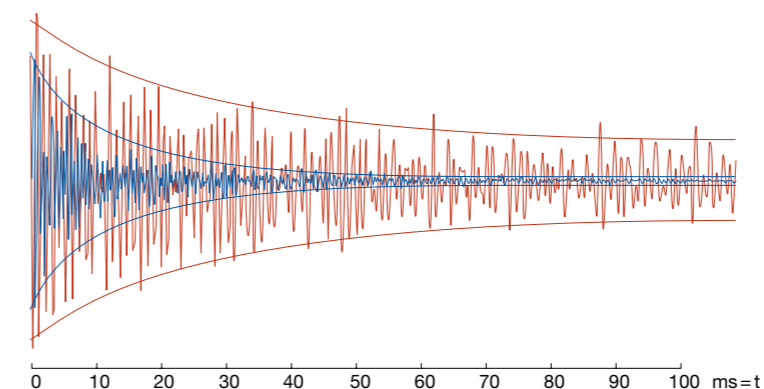
Der Werkstoff besteht vom Gewicht her hauptsächlich aus mineralischen Füllstoffen (Gewichtsanteil > 90%) und einem vollständig ausgehärteten, chemisch neutralen Epoxid-Bindemittel. Über die Eignung bezüglich verschiedener Beanspruchungen (mechanisch, chemisch, thermisch usw.) liegen gesicherte Erkenntnisse vor. Die Lebensdauer von Mineralguss ist vergleichbar mit derjenigen anderer Maschinenbaumaterialien.

### Vibrationsmessung

Schwingungserregung durch Impuls mittels Hammerstoss.

Die Aufzeichnungen zeigen den Unterschied der Abklingkurven. Nach einer Schwingdauer von 100 ms beträgt die Amplitudenintensität bei Stahl noch 38%, bei Mineralguss nahezu 0%.

— Maschinenständer mit Mineralguss  
— Maschinenständer aus Stahl



**STEINEMANN TECHNOLOGY AG**

Schoretshuebstrasse 24  
POB 461  
CH-9015 St.Gallen  
Switzerland

Phone +41 71 313 52 68  
Fax +41 71 313 53 55  
[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)

**STEINEMANN TECHNOLOGY ASIA**

808, 8th Floor, P. J. Tower  
18 Persiaran Barat  
46200 Petaling Jaya  
Selangor, Malaysia

Phone +60 3 7954 18 22  
Fax +60 3 7954 18 77  
[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)

**STEINEMANN TECHNOLOGY DO BRASIL LTD.**

World Trade Center  
Av. das Nações Unidas  
12551-17 andar  
BR-04578-903 São Paulo  
Brazil

Phone +55 11 3443 77 49  
Fax +55 11 3443 14 01  
[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)

**STEINEMANN (SHANGHAI) MACHINERY CO. LTD.**

Building 8, XietongGroup  
the Fourth Industry Park  
28 Coalian Road  
201804 Jiading, Shanghai  
China

Phone +86 21 395 96 603  
Fax +86 21 395 96 623  
[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)

**STEINEMANN TECHNOLOGY USA INC.**

4607 Dwight Evans Road  
NC 28217 Charlotte  
USA

Phone +1 704 522 94 35  
Fax +1 704 522 94 38  
[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)