

**DATI TECNICI**

Lunghezza utile lavoro	mm	3000
Larghezza utile lavoro	mm	1300
Velocità di lavoro assi X & Y	m/mm	24
Velocità di lavoro asse Z	m/mm	12
Spessore max del pannello in foratura	mm	100
Spessore max del pannello in fresatura	mm	100
Potenza motore mandrino	Kw	8
Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-18000
Sistema di cambio rapido dell'utensile		ISO 30 / HSK
N° punte indipendenti verticali	n°	10
N° punte indipendenti orizzontali	n°	6
Fresa taglio schienale diametro	mm	120
Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000
Pompa a depressione	m3/h	100

**TECHNICAL DATA**

Useful working length	mm	3000
Useful working width	mm	1300
Feed rate - X & Y axes	m/mm	24
Feed rate - Z axis	m/mm	12
Max. panel thickness - boring	mm	100
Max. panel thickness - routing	mm	100
Main spindle power	Kw	8
Inverter - driven spindle speed	rpm	0-18000
Quick - change toolholder		ISO 30 / HSK
Independent vertical drilling bits	n°	10
Independent horizontal drilling bits	n°	6
Grooving saw diameter	mm	120
Boring bit speed	rpm	3000
Vacuum pump	m3/h	100

**TECHNISCHE DATEN**

Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1300
Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/mm	24
Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/mm	12
Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	100
Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	100
Leistung Spindelmotor	Kw	8
Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-18000
Werkzeug-Schnellwechselsystem		ISO 30 / HSK
Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	10
Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6
Fräse Rückwandnuten Durchmesser	mm	120
Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000
Vakuumpumpe	m3/h	100

**DONNÉES TECHNIQUES**

Longueur utile de travail	mm	3000
Largueur utile de travail	mm	1300
Vitesse de travail axe X & Y	m/mm	24
Vitesse de travail axe Z	m/mm	12
Épaisseur max. du panneau en perçage	mm	100
Épaisseur max. du panneau en fraisage	mm	100
Puissance moteur mandrin	Kw	8
Vitesse de rotation du mandrin avec convertisseur de fréquences	rpm	0-18000
Système de changement rapide de l'outil		ISO 30 / HSK
Nombre de mèches indépendantes verticales	n°	10
Nombre de mèches indépendantes horizontales	n°	6
Fraise pour rainure dorsale diamètre	mm	120
Vitesse de rotation des mèches à percer	rpm	3000
Pompe à dépression	m3/h	100

**DATOS TECNICOS**

Largo útil de trabajo	mm	3000
Ancho útil de trabajo	mm	1300
Velocidad de trabajo ejes X & Y	m/mm	24
Velocidad de trabajo ejes Z	m/mm	12
Espesor max del panel a taladrar	mm	100
Espesor max del panel a fresar	mm	100
Potencia motor portabrocas	Kw	8
Velocidad rotación portabrocas con inverter	rpm	0-18000
Cambio rapido de utensilio		ISO 30 / HSK
N° puntas verticales independientes	n°	10
N° puntas horizontales independientes	n°	6
Diámetro corte fresa respaldo	mm	120
Velocidad rotación brocas de taladrar	rpm	3000
Bomba de vacío	m3/h	100

N° 12 ventose	mm	120
Guide lineari		
Funzione di autoapprendimento		
CNC a tre assi interpolanti contemporaneamente		
Grafica statica e dinamica		
Potenza elettrica max installata	Kw	12,4
Pressione aria compressa min-max	Bar	6-8
Consumo aria compressa	Lt/min	200
Cappa di aspirazione diametro	mm	120
Consumo aria aspirata a 22m/sec	m3/h	1520
Dimensioni di imballo	Cm	5500x2300x2650
Peso netto	Kg	3200
Cambio utensile automatico	Pos	12

N° 12 square suction cups	mm	120
Prismatic guides		
Workpiece scanning device		
3 - axes simultaneous interpolating CNC		
Static and dynamic graphics		
Max electrical power installed	Kw	12,4
Compressed air min - max	Bar	6-8
Compressed air consumption	Lt/min	200
Dust extractor hood diameter	mm	120
Extracted air consumption at 22m/sec.	m3/h	1520
Packing case dimensions	Cm	5500x2300x2650
Net weight	Kg	3200
Automatic tool change	Pos	12

N° 12 Viereckig Saugnapfe	mm	120
Prismatische Linearführungen		
Scanningfunktion		
CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Statische und dynamische Grafik		
Max. installierte elektrische Leistung	Kw	12,4
Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-8
Pressluftverbrauch	Lt/min	200
Ansaughaube Durchmesser	mm	120
Verbrauch Ansaugluft bei 22 m/s	m3/h	1520
Verpackungsmaße	Cm	5500x2300x2650
Nettogewicht	Kg	3200
Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	12

N° 12 ventouses	mm	120
Guides linéaires prismatiques		
Fonction d'auto-apprentissage		
Ordinateur à trois axes à interpolation simultanée		
Graphique statique et dynamique		
Puissance électrique max. installée	Kw	12,4
Pression air comprimé min-max	Bar	6-8
Consommation air comprimé	Lt/min	200
Diamètre capot d'aspiration	mm	120
Quantité d'air aspiré à 22m/sec	m3/h	1520
Dimensions de l'emballage	Cm	5500x2300x2650
Poids net	Kg	3200
Changement d'outil automatique	Pos	12

N° 12 ventosas	mm	120
Guía linear prismático		
Autoaprendimiento		
CTV de tres ejes interpolantes contemp.		
Grafica estática y dinámica		
Máxima potencia eléctrica instalada	Kw	12,4
Presión aire comprimido min-max	Bar	6-8
Consumo de aire comprimida	Lt/min	200
Diámetro capa de aspiración	mm	120
Consumo aire aspirada de 22m/seg	m3/h	1520
Dimensiones embalaje	Cm	5500x2300x2650
Peso neto	Kg	3200
Cambio utensilio automatico	Pos	12

Tecnoteam

*think different...
think vertical*



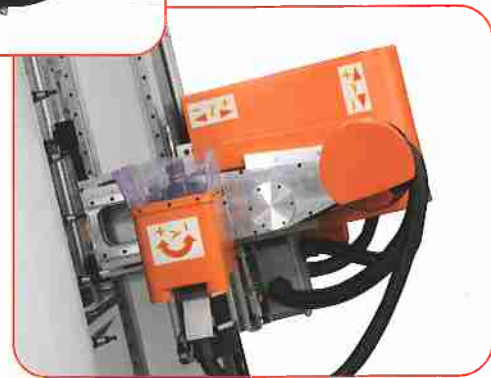
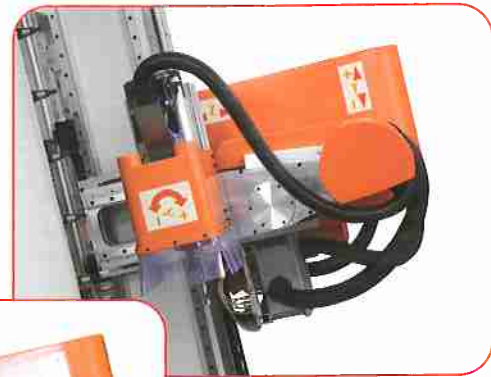
**CENTRO DI LAVORO VERTICALE
CNC VERTICAL BORING / ROUTING CENTER
CNC - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
CENTRE D'USINAGE VERTICAL
CENTRO DE TRABAJO VERTICAL**



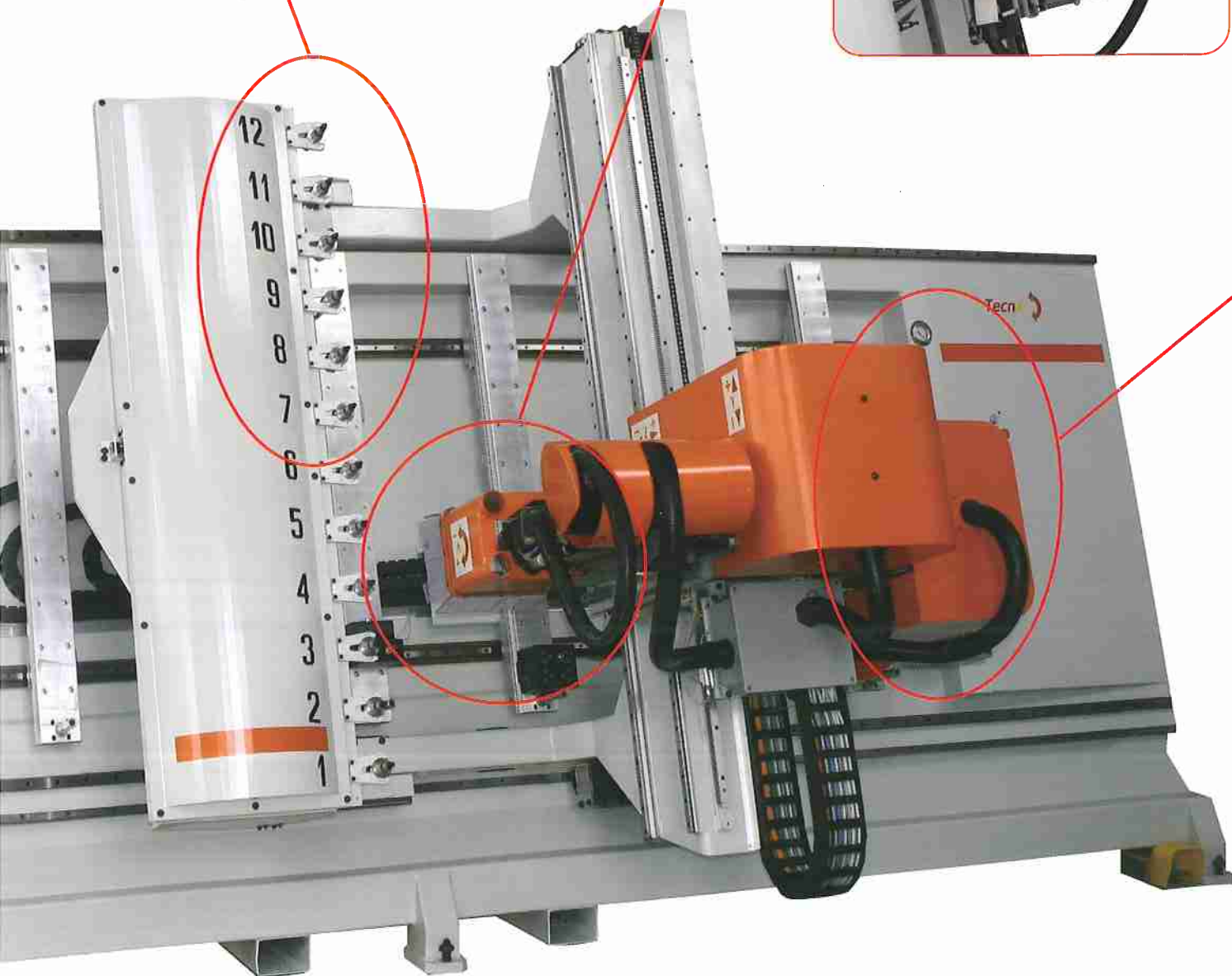
Tecnoteam

di Muccioli Damiano & Nunziatini Gilberto

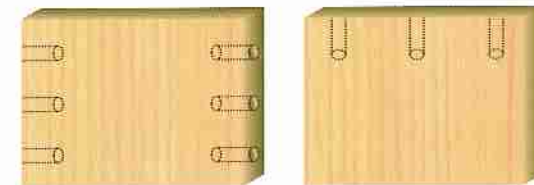
Via 11 settembre, 10 - 47020 Crocetta di Longiano (FC) Italy
Tel. 0547.665713 - Fax 0547.667035 - Cell. 338.5608640 / 338.5835729
tecnoteam.snc@libero.it



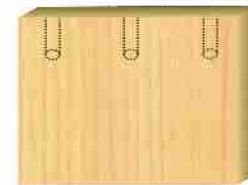
0 ÷ -90°
+90°



Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente
Face boring with independently lowering spindles
Rechtwinklige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindeln
Perçage orthogonal au panneau avec mandrins à descente indépendante
Taladros del panel con portabrocas que bajan independiente



Foratura destra e sinistra
Side boring
Seitenbohrungen
Perçage droit et gauche
Taladros a izquierda y a derecha



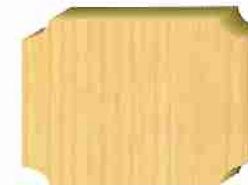
Foratura alto
Vertical boring
Bohrungen von oben
Perçage haut
Taladro en el alto



Squadratura lineare
Accurate corner squaring
Formatieren
Equerrage linéaire
Escuadro linear



Squadratura convessa
External corner routing
Formatieren mit Radius außen
Equerrage convexe
Escuadro convexa



Squadratura concava
Internal corner routing
Formatieren mit Radius innen
Equerrage concave
Escuadro a concavidad



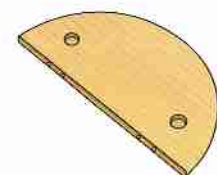
Foratura per cerniere
Hinge boring
Bohrungen für Scharniere
Perçage pour charnières
Taladro por bisagra



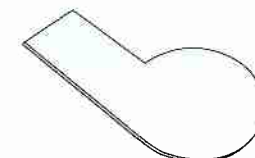
Fresature longitudinali per incastro pannello posteriore
Longitudinal grooving to insert the rear panel
Nutfräsung für Rückwand
Fraisage longitudinal pour encastrement panneau postérieur
Fresado longitudinal para encaje panel posterior



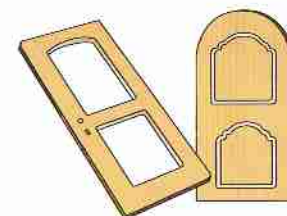
Fresature per cerniere
Hinge routing
Fräsungen für Scharniere
Fraisage pour charnière
Taladro por bisagra



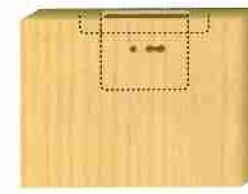
Lavorazioni di tavoli
Table top machining
Bearbeitung von Tischen
Usinage de tables
Elaboraciones por mesas



Lavorazioni di mobili per ufficio
Office furniture machining
Bearbeitung von Büromöbeln
Usinages de meubles de bureau
Elaboraciones por muebles de oficina



Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
Machining internal and external doors of different dimensions
Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen
Usinages de portes intérieures et extérieures de différentes dimensions
Elaboraciones para puertas internas y externas de varias medidas



Fresature per sede serrature
Lock pocket machining
Fräsungen für Schloßkasten
Fraisage pour le siège de la serrure
Fresado para poner cerradura



Cambio utensile automatico
 trasportato sulla traversa
Automatic tool changer
 mounted on the movable beam
Automatischer werkzeugwechsler
 in X-Richtung Mitfahrend
Changement automatique d'outil
 coulissant sur la poutre
Cambio utensil automatico

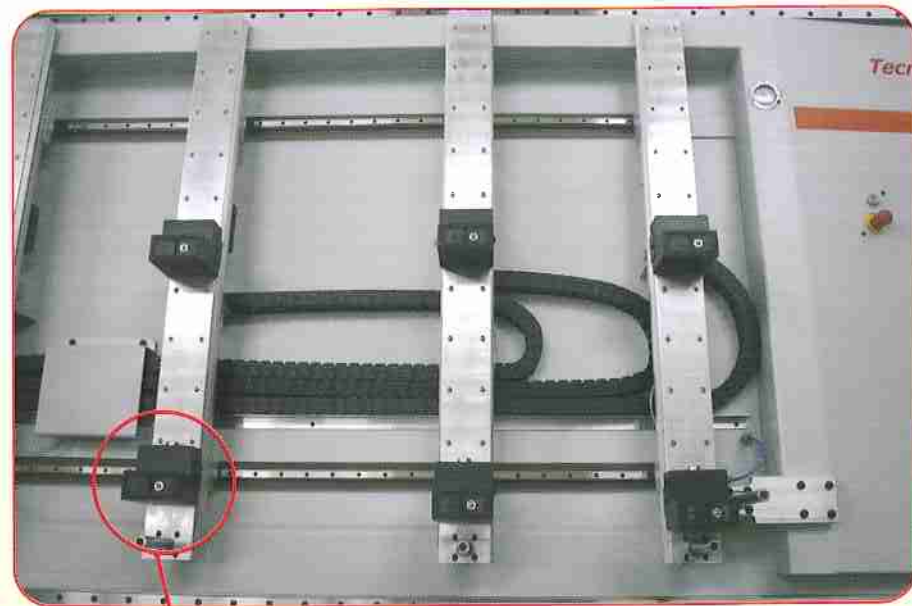


Programmazione da PC e CAD-CAM
 Programming via PC and CAD-CAM programming system
 Programmierung auf PC mit CAD-CAM
 Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM
 Programación con PC y CAD-CAM



Pompa vuoto
 Vacuum pump
 Vakuumpumpe
 Pompe à vide
 Bomba de vacío

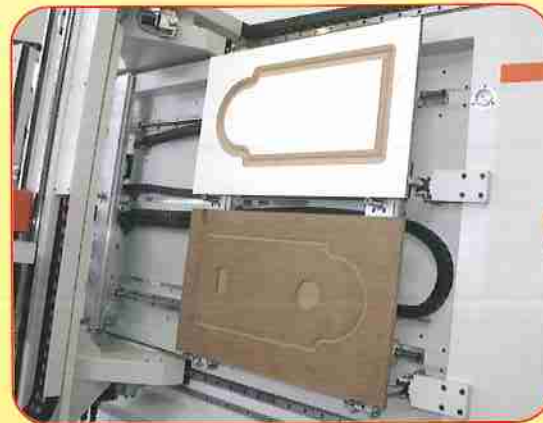
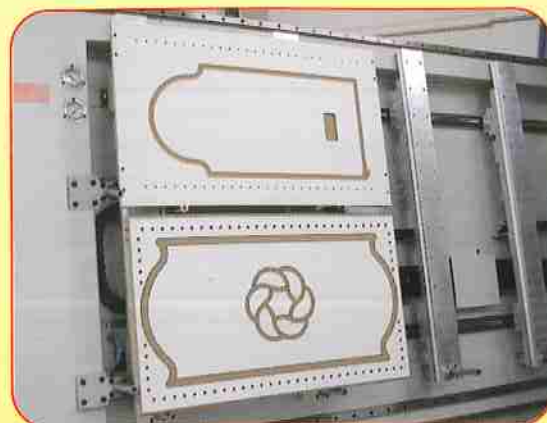




Piano a depressione con valvole automatiche
 Vacuum plane with automatic valves
 Konsolen, in X-Richtung verschiebbar
 Table à dépression avec valves automatiques
 Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

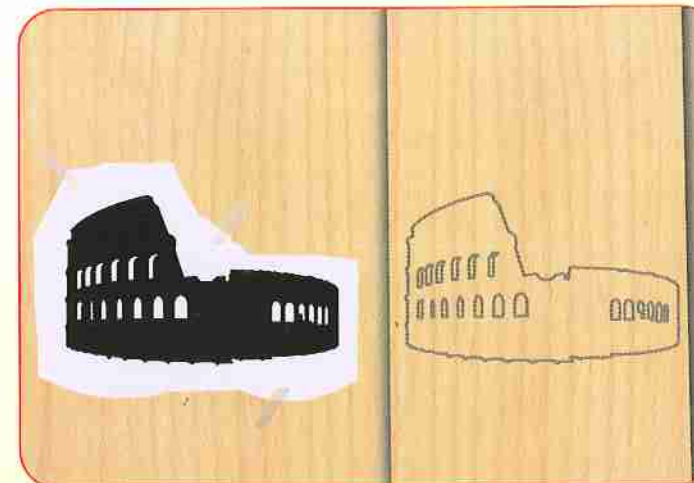


Battute a scomparsa
 Stops
 Anschläge
 Butées escamotables
 Topes escondidos



4 campi di lavoro
 4 Fields
 4 Felder zum gleichzeitigen Bearbeiten von gleichen oder verschiedenen Programmen. Anschläge unabhängig zu betätigen
 4 zones d'usinage
 4 Campos de trabajo

A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL EN OPTION • OPCIONAL



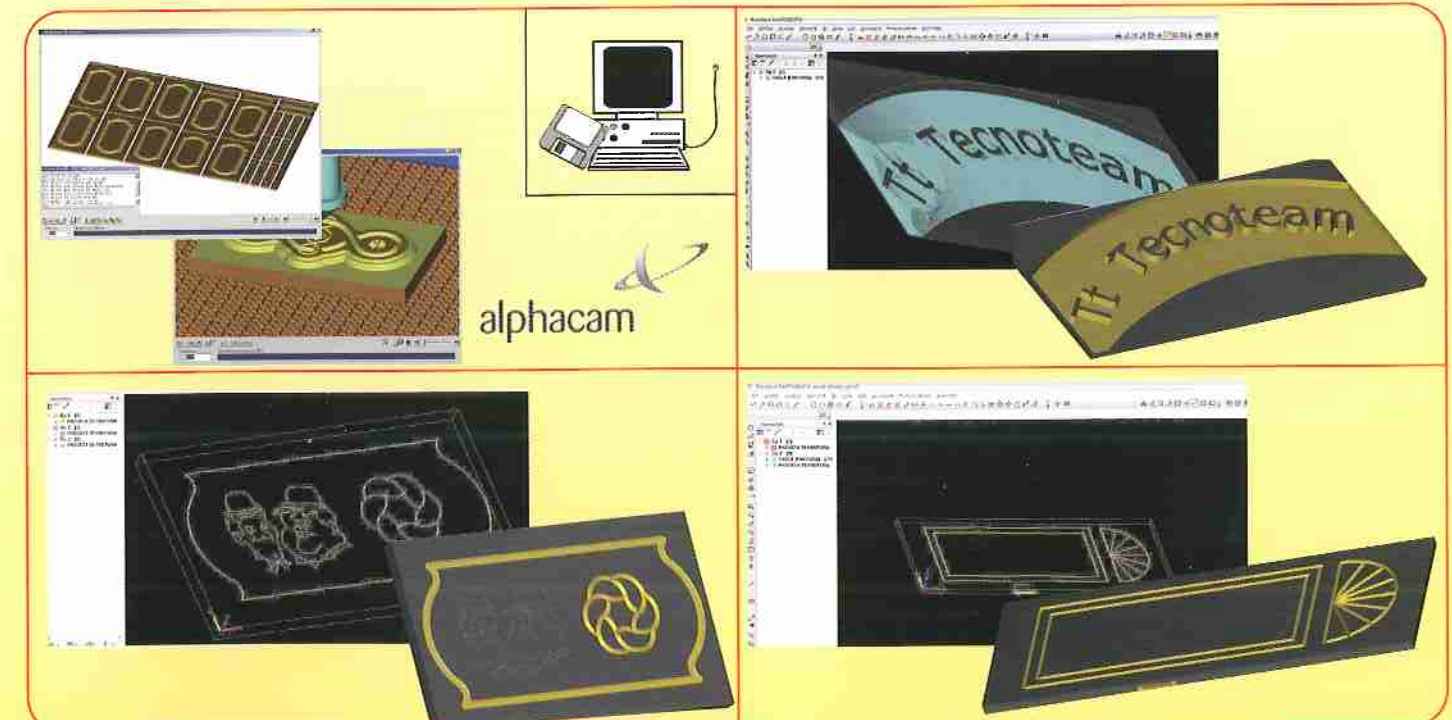
Auto apprendimento scanner
 Sistema elettronico di rilevamento pezzo e memorizzazione su CNC
 Scanner - Auto path scanning and CNC storage
 Scanning - Elektronisches System zur Werkstückerkennung und -speicherung auf CNC
 Auto-apprentissage scanner
 Système électronique de détection de la pièce et mémorisation dans l'ordinateur
 Autoaprendimiento scanner



Piano a depressione con valvole automatiche
 Vacuum plane with automatic valves
 Vakuumaschinenplatte mit Selbstschlußventile
 Table à dépression avec valves automatiques
 Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión



Lubrificazione centralizzata
 Automatic lubrication
 Automatische Schmierung aller Lager
 Lubrification centralisée
 Lubrificación centralizada



Programmazione da PC e CAD-CAM LICOM ALPHA-CAM
 Programming via PC and LICOM ALPHA CAM CAD-CAM programming system
 Programmierung auf PC mit CAD-CAM LICOM ALPHA CAM
 Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM
 Programación con PC y CAD-CAM LICOM ALPHA- CAM