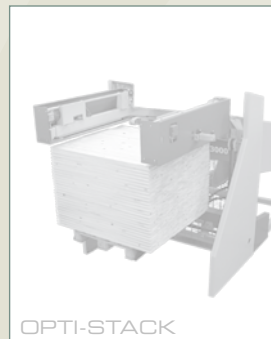


OPTI-KAP

OPTI-KAP

Optimierungs-Kappsägen
Opti-Kap 2000
Opti-Kap 3000
Opti-Kap 4000



Optimierungs- Kappsägen



Optimierungs-Kappsägen - Opti-Kap 2000, 3000 und 4000

Ein Optimierungs-Kappsägensystem garantiert Ihnen einen optimalen Einsatz Ihrer Holz- und Personalressourcen mit einem Minimum an Abfall. Damit erreichen Sie sowohl eine größere Ausbeute als auch eine höhere Rentabilität Ihrer Produktion.

Die Baureihe Opti-Kap 2000, 3000, 4000 ist durch eine benutzerfreundliche Gestaltung gekennzeichnet, die sich auf einen schnellen und zuverlässigen Betrieb konzentriert. Diese hochgradig flexible Säge misst, optimiert und schneidet automatisch einlaufendes Holz in Stücke. Erforderlichenfalls kann die Säge mit optionalen Extras wie zum Beispiel einer automatischen Dicken- und Breitenvermessung ausgestattet werden, um nur eine wichtige Option zu nennen.

Um die Arbeitskosten zu senken und die Kapazität der Kappsäge besser auszunutzen, kann die Säge mit einer automatisierten Förderausrüstung ausgestattet werden. Der Kunde kann unter vielen konkurrenzfähigen Standard- oder auf ihn zugeschnittenen Lösungen wählen.

Weshalb Sie sich für eine Opti-Kap Säge von System TM entscheiden sollten?

- Beste Beschleunigung / Verzögerung mit sechs Sägezahnrollen mit Motorantrieb (die Opti-Kap 2000 hat fünf Rollen)
- Ein hochleistungsfähiges Überdrucksystem mit starken, doppelseitig gelagerten Überdruckrollen. Sie garantieren für einen maximalen Kontakt zwischen dem Werkstück und den Vorschubrollen und ergeben eine sehr zuverlässige Schnittgenauigkeit bei hohen Beschleunigungs- und Verzögerungsraten
- Alle Sägen von System TM sind auf einen gleichmäßigen, wartungsfreien Sägezyklus ausgelegt, der von Nocken gesteuert wird
- Abfallschacht - für eine optimale Beseitigung von Abfall und mangelhaften Teilen
- Säge und automatisierte Förderausrüstung (Opti-Feed und Opti-Stack) von einem Lieferanten garantieren für eine optimale Kommunikation und Integration zwischen allen elektrischen und mechanischen Teilen und somit die höchste Produktivität
- Auf die Erfüllung Ihrer spezifischen Anforderungen ausgelegt, sodass Sie die beste Kapitalrendite erzielen
- Zu einem späteren Zeitpunkt können Sie leicht unsere Förderausrüstungen Opti-Feed und Opti-Stack hinzufügen, um eine vollautomatische Sägestraße zu schaffen
- Eine hohe Leistung
- Eine starke Konzentration auf die Sicherheit des Operateurs und die Zuverlässigkeit der Maschine
- Weltweiter Kundendienst vierundzwanzig Stunden am Tag



Optimierungsmethoden

- Ein Minimum an Abfall
- Eine parallele Beendigung von Zuschnittlisten
- Der Wert der Optimierung
- Länge x Anzahl

Die obigen Optimierungsmethoden können miteinander kombiniert werden

Opti-Kap 2000

- Nockengesteuerte vertikale Bewegung der Klinge
- Hohe oder niedrige Schnittgeschwindigkeit
- Ausrüstungen zur Beschickung (Opti-Feed) und zum Stapeln (Opti-Stack) für eine optimale Nutzung der Säge erhältlich
- Fünf angetriebene Unterdruck- und fünf Überdruckrollen

Opti-Kap 3000

- Vertikale Bewegung der Klinge durch Nocken mit Servoantrieb gesteuert
- Einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Optimierte Klingenzustellung in Abhängigkeit von den Holzmaßen und dem Durchmesser des Sägeblatts
- Ausrüstungen zur Beschickung (Opti-Feed) und zum Stapeln (Opti-Stack) für eine optimale Nutzung der Säge erhältlich
- Sechs angetriebene Sägezahn-Unterdruck- und sechs Überdruckrollen
- Leistungsfähiges Servosystem für Vorschub und Getriebe

Opti-Kap 4000

- Vertikale Bewegung der Klinge durch Nocken mit besonders leistungsfähigem Servoantrieb für ein extrem schnelles Schneiden gesteuert
- Einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Optimierte Klingenzustellung in Abhängigkeit von den Holzmaßen und dem Durchmesser des Sägeblatts
- Ausrüstungen zur Beschickung (Opti-Feed) und zum Stapeln (Opti-Stack) für eine optimale Nutzung der Säge erhältlich
- Sechs angetriebene Sägezahn-Unterdruck- und sechs Überdruckrollen
- Besonders leistungsfähiges Servosystem für Vorschub und Getriebe
- Motorgesteuerte Einstellung auf verschiedene Holzmaße

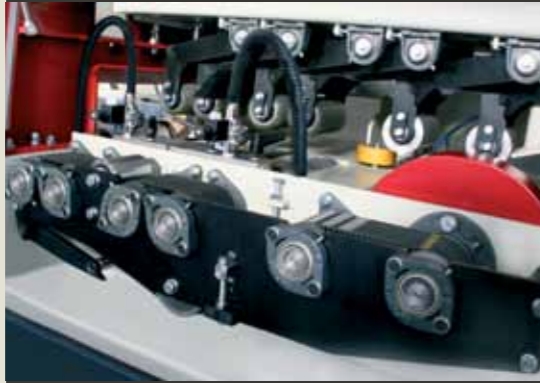
Opti-Kap Computers

- Sehr benutzerfreundlicher PC mit Software, die jeder bedienen kann
- Webgestützter PC mit externer Logon-Option
- Daten können anhand der einfachen Benutzeroberfläche leicht geändert werden
- Umfangreiche Produktionsstatistiken verfügbar
- Optimierungsmethoden in Bezug auf Wert, Qualität und Fehler
- Individuell entwickelte Kundenprogramme
- Mehrere Sägen auf einer Fertigungsstraße können durch einen Optimierungscomputer gesteuert werden.



optimization of staff and wood resources

Opti-Kap 2000-3000-4000
 Ein breiter Zahnriemen mit Servoantrieb auf den Unterdruckrollen sorgt für einen genauen Zuschnitt.
 Diese Hochleistungs-ausführung hat sich als äußerst langlebig bewährt und bedarf nur eines Minimums an Wartung.
 (Abbildung Opti-Kap 4000)



Opti-Kap 2000-3000-4000
 Die Bewegung der Opti-Kap wird durch einen Nocken und einen programmierbaren Servomotor gesteuert; dies sorgt jederzeit für eine regelbare hohe Leistung und Schnittqualität. Die Opti-Kap 2000 wird durch einen Elektromotor angetrieben.
 (Abbildung Opti-Kap 4000)

Die unteren Vorschubrollen liegen hoch über der Fundamentplatte der Maschine; dies ermöglicht die Beschickung mit gekrümmtem oder verdrehtem Holz, so dass ein Maximum an Produktivität und Genauigkeit gewährleistet ist.



Ein hochleistungsfähiges Überdrucksystem mit starken, doppelseitig gelagerten Überdruckrollen. Sie garantieren für einen maximalen Kontakt zwischen dem Werkstück und den Vorschubrollen und ergeben eine sehr zuverlässige Schnittgenauigkeit bei hohen Beschleunigungs- und Verzögerungsraten

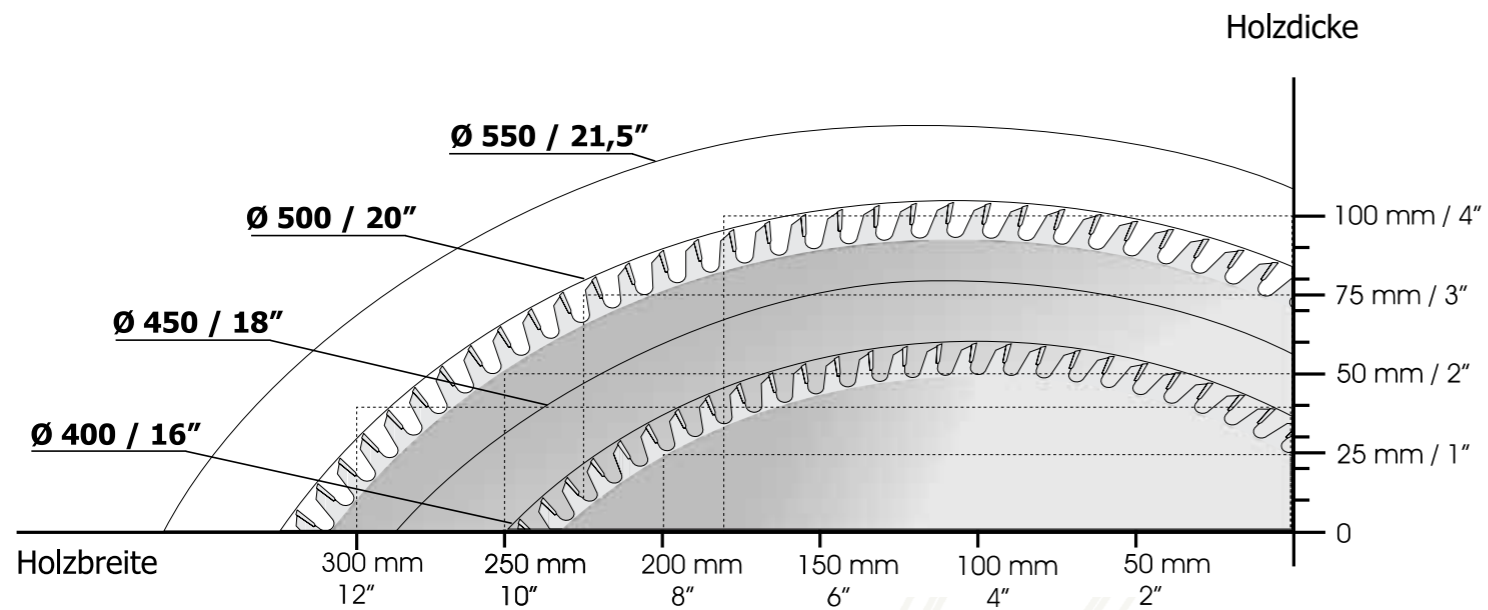


Abfall und mangelhafte Stücke werden durch Luftdüsen wirkungsvoll beseitigt und auf der Rückseite der Säge ausgeblasen.



Ein auf eine lange Lebensdauer ausgelegtes Hochleistungsmessgerät. Das unbearbeitete Werkstück wird vor dem Zuschnitt vermessen.

Technische Merkmale



Standard Merkmale

- Beschickungsrollenbahn
- Vermessungsstation
- Vermessungsband
- Kappsäge
- PC-Benutzeroberfläche
- Optimierungsprogramm
- Drucker
- Elektrische Ausrüstung und Steuerprogramm
- Sicherheitsabdeckung

Optionale Merkmale

- Ausrüstung für die Beschickung mit einer Mindestlänge von 500 mm
- Dicken- und Breitenvermessung
- Schneidkantenlagerung
- Säge mit linksseitiger Abdeckung
- Abfallband
- Sensoren für eine erhöhte Längengenauigkeit
- Sortierband mit Auswerfer
- Opti-Feed (Beschickungs-ausrüstung)
- Opti-Stack (Stapelausrüstung)

Technische Daten

- Werkstücklänge: 900 bis 6300 mm
- Werkstückbreite: 50 bis 300 mm
- Werkstückdicke: 12 bis 100 mm
- Längengenauigkeit bei Werkstücken:
 - unter 1 m (39"): +/- 1 mm
 - länger als 1 m (39"): +/- 1/1000 der Länge
- Druckluft: 6 bar 500 l/Min
- Sägemehlabsaugung: 2500 m³/Stunde
25 m/Sec, 180 Pa

Opti-Kap 2000 Leistung

- Beschleunigung: 19 m/s²
- Geschwindigkeit: 162 m/Min
- Sägemotor: 5.5 kw
- Schnittzeit für 50 x 100: 0.14 Sek
- Drehmoment an der Rolle: 187 Nm

Opti-Kap 3000 Leistung

- Beschleunigung: 38 m/s²
- Geschwindigkeit: 218 m/Min
- Sägemotor: 9 kw
- Schnittzeit für 50 x 100: 0.08 Sek
- Drehmoment an der Rolle: 338 Nm

Opti-Kap 4000 Leistung

- Beschleunigung: 40 m/s²
- Geschwindigkeit: 500 m/Min
- Sägemotor: 9 kw
- Schnittzeit für 50 x 100: 0.068 Sek
- Drehmoment an der Rolle: 338 Nm



* Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Daten können je nach der spezifischen Gestaltung der Anlage schwanken. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

Schnittmethoden

Unbearbeitetes Holz vor dem Zuschnitt



Opti-Kap 2001-3001-4001

Volle Optimierung



Opti-Kap 2002-3002-4002

Volle Optimierung. Manuelle Fehler- und Qualitätsmarkierung



Opti-Kap 2003-3003-4003

Volle Optimierung. Automatische Abtastung von Fehlern und Qualität



Opti-Kap 2003-3003-4003

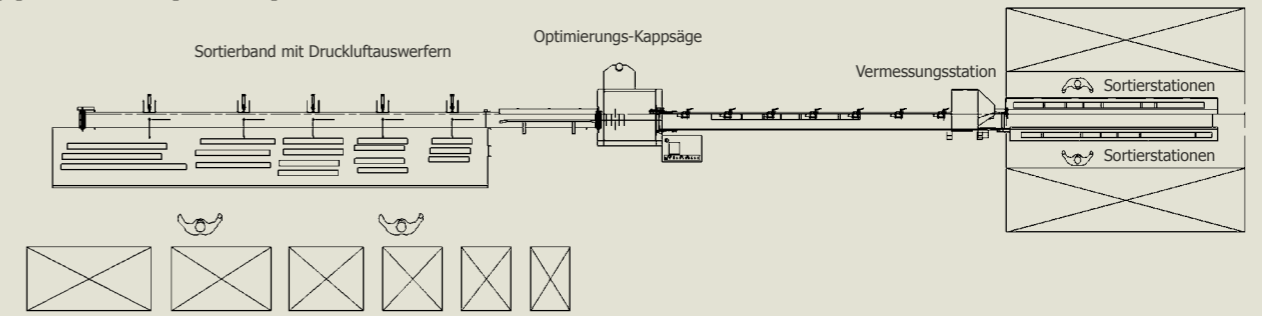
Automatische Abtastung von Fehlern und Qualität. Fehlerzuschnitt zum Keilverzinken



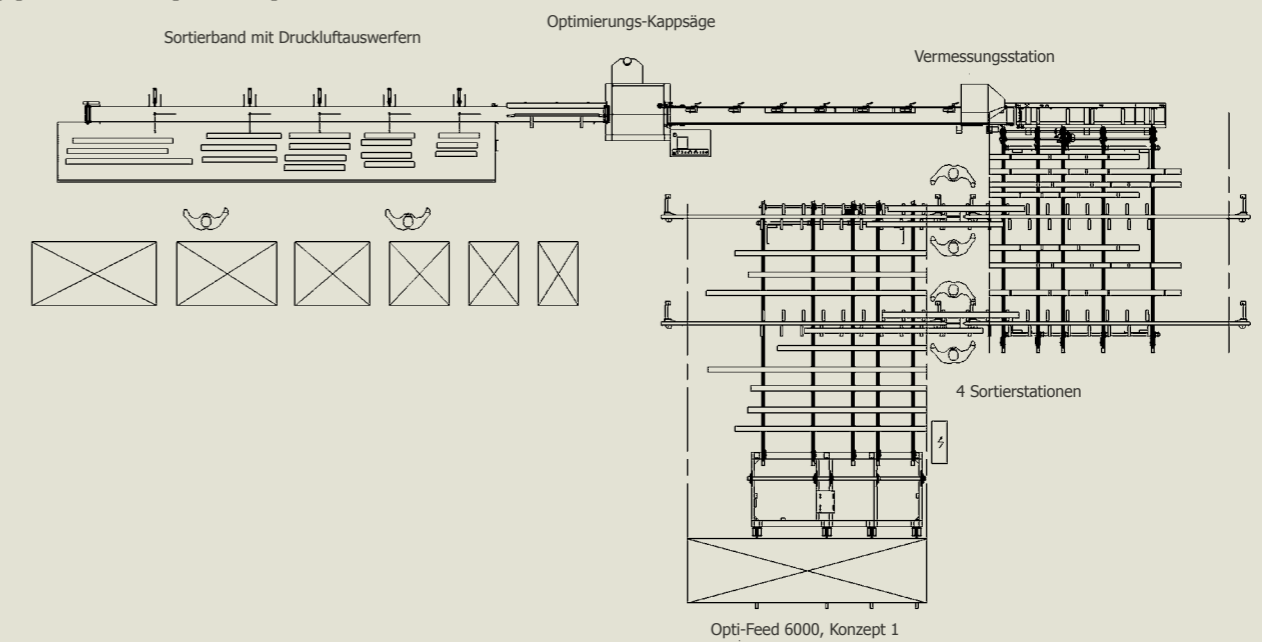
- A = Qualität A
- B = Qualität B
- C = Qualität C
- D = Fehler
- F = Keilverzinkung
- R = Nachspalten
- T = Beschneiden
- W = Abfall

Beispiele für Opti-Kap Lösungen

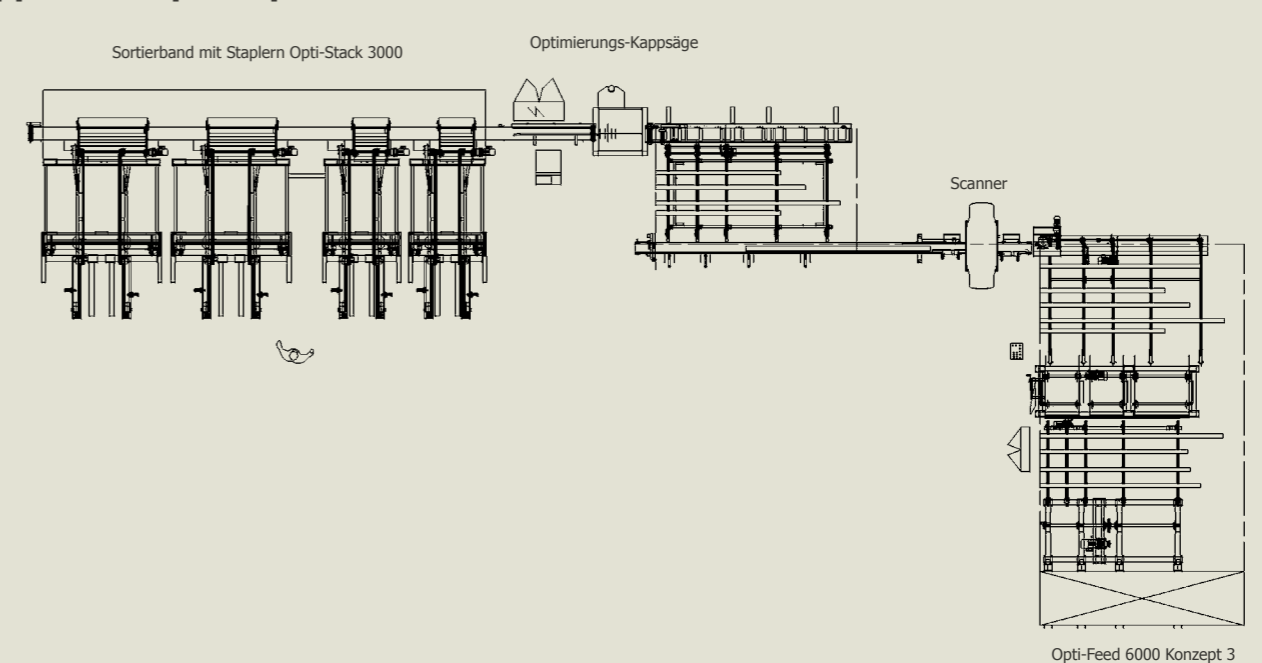
Kappstraße Opti-Kap 2002



Kappstraße Opti-Kap 3002



Kappstraße Opti-Kap 4003





System TM A/S

Skovdalsvej 35
Postfach 249
DK-8300 Odder
Dänemark
Telefon +45 86 54 33 55
Fax +45 86 54 32 19
tm@systemtm.com
www.systemtm.com



optimization of staff and wood resources...