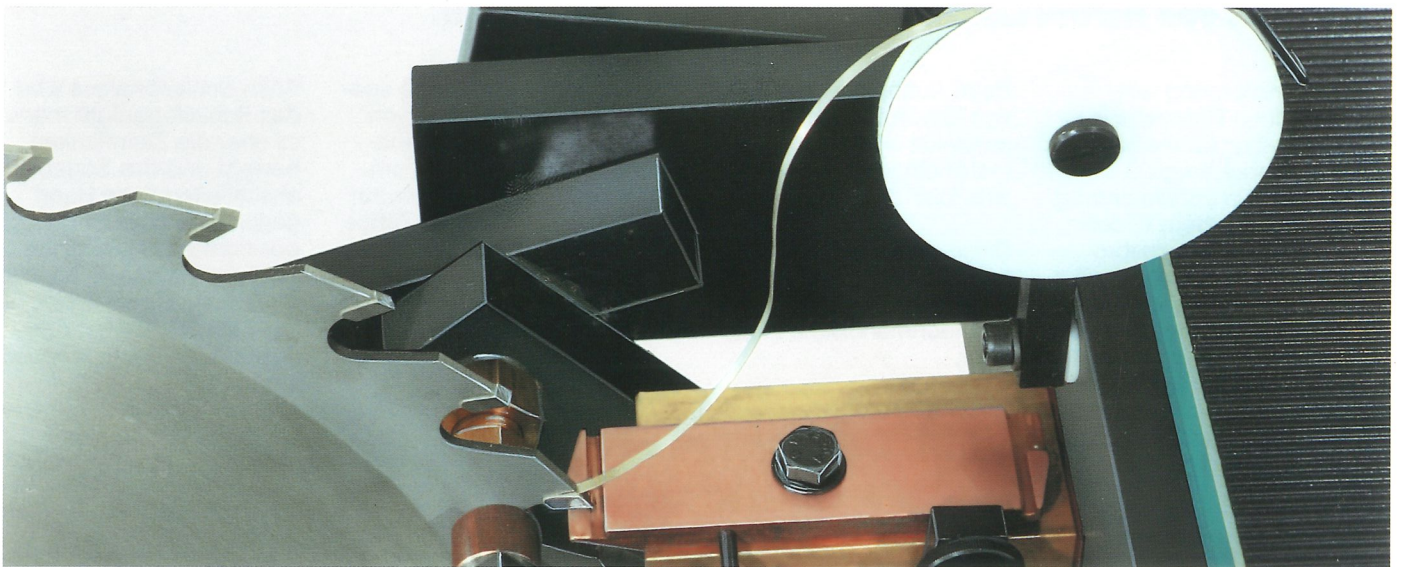


LG, CHHF

Maschinen zur Reparatur von hartmetallbestückten Kreissägeblättern.



Um jederzeit die hohe Schneidleistung von hartmetallbestückten Kreissägeblättern zu gewährleisten, müssen ausgebrochene Zähne wieder ersetzt werden. Für diese Aufgabe bietet Vollmer mit der Lötteinrichtung LG und der Flankenschleifmaschine CHHF eine besonders wirtschaftliche Lösung an.



Lötteinrichtung LG 21H zum Ab- und Auflöten von Hartmetallzähnen.

Zur schnellen und wirtschaftlichen Reparatur ausgebrochener Zähne hat sich die Lötteinrichtung LG bewährt. Die Lötteinrichtung arbeitet nach dem Widerstandsprinzip. Ausgebrochene Zähne werden zuerst abgelötet und anschließend die neuen Hartmetallzähne zusammen mit Lot und Flußmittel eingelegt. Eine ausgesparte Kontaktplatte garantiert ein exaktes und schnelles Einlegen von jedem Zahn.

Beim Auflöten wird die richtige Erwärmungstemperatur stufenlos am Regeltransformator eingestellt, exakt für jede Blattdicke.

Diese einfache Handhabung ermöglicht auch Ungeübten eine sichere und fachmännische Reparatur.

Die technischen Daten der LG 21H auf einen Blick:

Kreissägen			
Außen-Ø	100	bis 830	mm
Bohrungs-Ø	6	bis 160	mm
Hartmetallzahnbreite	2	bis 6	mm
Spanwinkel	-10 °	bis +35 °	
Lötspannung		2,7	V
Anschlußwert		ca. 1,2	kW
Gewicht		ca. 75	kg
Abmessungen		110x40x100	cm

CHHF 21H – Maschine für einseitigen Flankenschliff.

Diese Maschine wurde speziell für die Reparatur von ausgebrochenen Hartmetallzähnen entwickelt, um die Zahnflanken wieder auf das Maß der übrigen Zähne zu schleifen. Vollmer bietet mit dieser Tischausführung eine besonders wirtschaftliche und platzsparende Lösung an. Die Maschine arbeitet in Naßschlifftechnik.

Beim Schleifprozess wird das Schleifaggregat manuell über die Zahnflanken bewegt und das Sägeblatt anschließend von Hand gegen einen Festanschlag positioniert. Der nächste Zahn kann geschliffen werden, dann alle weiteren, bis die Zahnflanken auf das gewünschte Maß gebracht sind.

Die technischen Daten der CHHF 21H auf einen Blick:

Kreissägen			
Außen-Ø	80	bis 700	mm
Bohrungs-Ø	20	bis 105	mm
Zahnteilung		ab 8	mm
Spanwinkel		bis 30 °	
Radialfreiwinkel	-7 °	bis +3 °	
Tangentialfreiwinkel		bis 5 °	
Anschlußwert		ca. 0,52	kW
Gewicht		ca. 85	kg
Abmessungen		70x50x80	cm

VOLLMER WERKE
 Maschinenfabrik GmbH
 Postfach 1760
 D-88396 Biberach/Riß
 Telefon 0 73 51/5 71-0
 Telefax 0 73 51/5 71-130
 E-Mail: info-vobi@vollmer.de