

VOTECS®

Brikettiertechnik



AP- Brikettierpressen

Baureihen
AP 655 bis 822



Brikettiertechnik



Die Förderschnecke kann über den großvolumigen Behälter direkt aus einem Spänesilo oder einer Zerkleinerungsanlage beschickt werden. Ein starker Antrieb sorgt für die automatische Beschickung und Vorverdichtung.



Die gehärteten Pressbuchsen sind austauschbar.

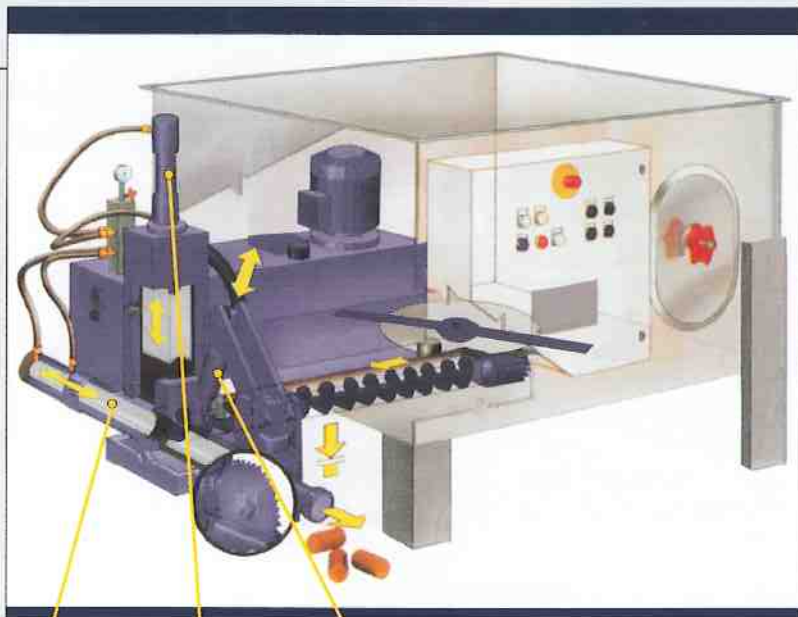


Optional:

Offener Stahlbogen mit Standfuß zur mechanischen Entkopplung von Brikettierpresse und Brikettrohrleitung
 Brikettrohrweiche zur Weiterleitung der Briketts an unterschiedliche Lagerorte

Funktionsprinzip

Über die Förderschnecke wird das zu brikettierende Material in den Füllturm transportiert. Dieses baut sich im Füllturm auf. Die Förderschnecke stoppt. Im nächsten Arbeitsschritt wird das Brikettiervolumen durch den Füllschieber in die eigentliche Presskammer gedrückt. Der Füllschieber hält seine untere Endlage während der Presszylinder nach vorne fährt und dadurch den Brikett presst. Nach Erreichen eines voreingestellten Druckwertes öffnet die Zange und der fertige Brikett wird ausgeschoben. Der Zyklus beginnt erneut durch Schließen der Zange sowie Zurückfahren von Press- und Füllzylinder.



Presszylinder

Füllzylinder

Zangenzylinder

VOTECS®

Brikettiertechnik

Mit uns haben Sie einen kompetenten Partner in der Entsorgungstechnik gefunden.

Wir garantieren Ihnen:

- ✓ Ausgereifte, robuste Technik für die wirtschaftliche Entsorgung unterschiedlichster Materialien
- ✓ Absolute Zuverlässigkeit und hohen Gebrauchsnutzen
- ✓ Einsatzfähigkeit in Handwerks- und Industriebetrieben

Mit den sieben Brikettierpressen des Typs AP möchten wir Ihnen besonders robuste Maschinen vorstellen, die allen Anforderungen bei der Brikettierung von

- Holzstaub und -spänen
- Kupferspänen
- Aluminiumspänen
- Papierstaub
- Tabak
- Baumwolle
- Zellstoffen
- Spanplattenschnitzeln
- Stroh
- Styropor

und vielen anderen Materialien gerecht werden.



Die Verdichtung erfolgt in Abhängigkeit vom Material.



Durch eine Stellschraube wird eine einfache Einstellung der mechanisch-hydraulischen Zangenklemmkraft gewährleistet.



Die Brikettlängen-Steuerung wird automatisch reguliert. Nach Erreichen des Pressdruckes öffnet die Zange selbstständig und die automatische Brikettlängen-Steuerung misst die Länge des Briketts beim Ausschleiben und reguliert automatisch den Materialschub über die Zuführschnecke.

VOTECS®

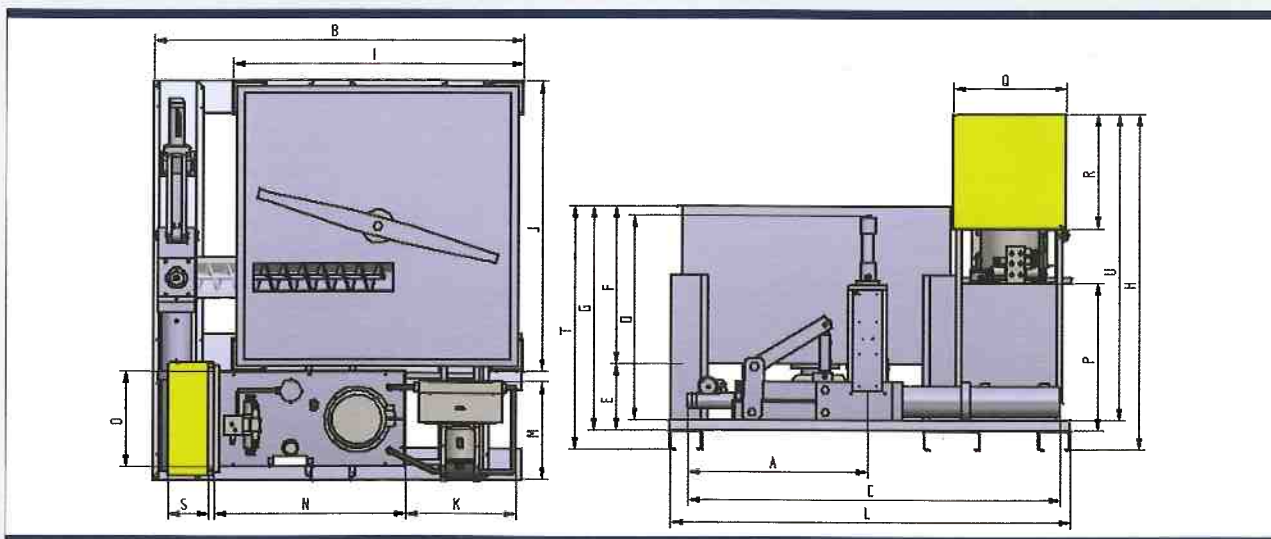
Brikettiertechnik

Hydrauliksystem als Maßstab

Durch das Hydrauliksystem sind die elektrischen Anschlusswerte auf die Brikettierleistung bezogen äußerst gering. Die Maschine wird gesteuert durch weichschaltende Hydraulikventile und ist dadurch verschleißarm.

Technische Daten

Typ	AP 655	AP 675	AP 775	AP 711	AP 715	AP 815	AP 822
Brikettierdurchmesser mm	60	60	70	70	70	80	80
max. Leistung kg/h <small>(bei einem Schüttgewicht von 250 kg)</small>	90	100	120	150	220	300	460
Kraftbedarf kW	5,5	7,5	7,5	11	15	15	22
Spannung V	400	400	400	400	400	400	400
L (mm)	2100	2100	2100	2100	2100	3770	3770
B (mm)	1950	1950	1950	1950	1950	2670	2670
H (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Gewicht (kg)	1200	1200	1200	1500	2000	2300	2500
A (mm)	890	890	941	941	941	1256	1256
C (mm)	1905	1905	1957	1957	1957	2933	2933
D (mm)	1080	1080	1080	1080	1080	1512	1512
E (mm)	350	350	350	350	350	450	450
F (mm)	833	833	833	833	833	1050	1050
G (mm)	1183	1183	1183	1183	1183	1500	1500
I (mm)	1528	1528	1528	1528	1528	2040	2040
J (mm)	1528	1528	1528	1528	1528	2040	2040
K (mm)	580	580	580	580	580	580	580
M (mm)	510	510	510	510	510	510	510
N (mm)	1040	1040	1040	999	999	1010	1010
O (mm)	460	460	460	490	490	755	755
P (mm)	425	425	425	768	768	780	780
Q (mm)	600	600	600	600	600	600	600
R (mm)	600	600	600	600	800	800	800
S (mm)	210	210	210	210	210	210	210
T (mm)	1283	1283	1283	1283	1283	1600	1600
U (mm)	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545



Linksausführung gekennzeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich; Technische Änderungen vorbehalten

Gross GmbH
 Maschinenbau & Anlagenbau
 Hainchen 30b
 D-07619 Schkölen

Tel. +49 36694 366 0
 Fax +49 36694 366 60
 Internet: www.voteecs.de
 e-mail: info@voteecs.de