

VOTECS®

Tecnología de briqueteado



Prensas briqueteadoras AP

Series de construcción
AP 655 hasta 822



Con nosotros habéis encontrado a un especialista de componentes para la técnica de eliminación de residuos.

Les garantizamos:

- ✓ Una técnica madura y robusta para la eliminación económica de residuos de los materiales más distintos
- ✓ Fiabilidad absoluta y un alto valor de uso
- ✓ Apropiado para la artesanía y la industria

Con nuestras prensas briquetadoras de los tipos AP 655 hasta AP 822 les presentamos prensas briquetadoras especialmente robustas que cumplen con todas las exigencias industriales en el briqueteado de

- polvo y virutas de madera
- virutas de cobre
- virutas de aluminio
- pelusa de papel
- tabaco
- algodón
- celulosa
- virutas de planchas de virutas
- paja
- icopor
- y de muchos otros materiales más.

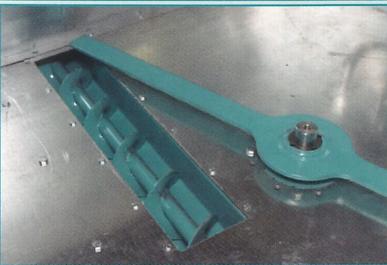
La compactación se efectúa en dependencia del material.



Mediante tornillos de ajuste se asegura un ajuste sencillo de la fuerza de apriete mecánica de las tenazas, garantizando así períodos de parada cortos.



El control de la longitud de las briquetas se regula automáticamente. Una vez alcanzada la fuerza de compresión, las tenazas abren automáticamente y el control de la longitud de briquetas automático mide la longitud de la briketa redonda al evacuarla.



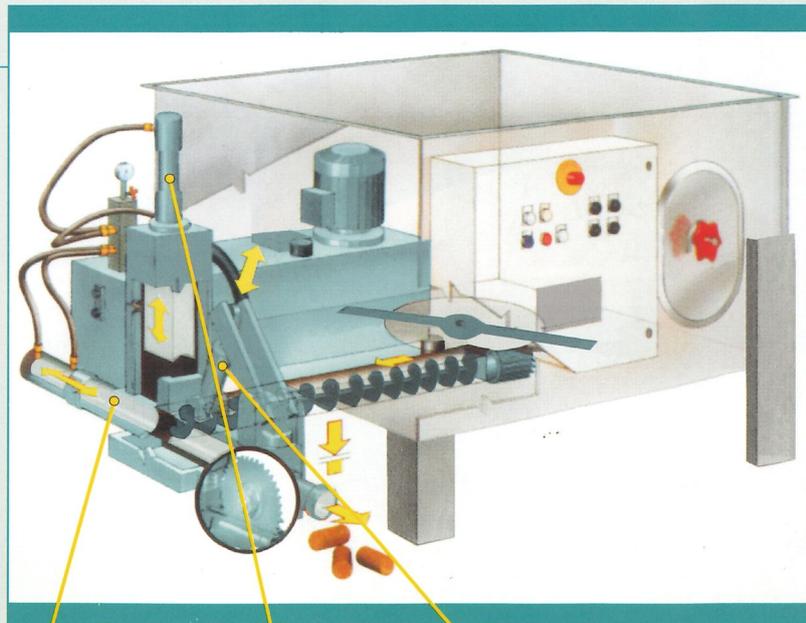
El sinfín de transporte puede alimentarse por medio del recipiente de gran volumen o directamente desde el silo de virutas o una instalación trituradora. Un accionamiento potente garantiza la carga automática y el comprimido previo.



Los manguitos de prensado son intercambiables y templados.

Principio de funcionamiento

El sinfín conduce el material a briquetar al cilindro de llenado y se detiene. En el siguiente paso de trabajo un pistón presiona el material a briquet contra la cámara de presión. Dicho pistón mantiene su posición extrema mientras otro pistón de prensado empuja el material formando la briqueta. Una vez se alcanza la presión establecida, se abren las tenazas expulsando la briqueta. El ciclo comienza de nuevo al cerrarse las tenazas y volver los pistones de presión a la posición inicial.



Cilindro de prensado Cilindro de llenado Cilindro de tenazas

VOTECS®

Tecnología de briqueteado

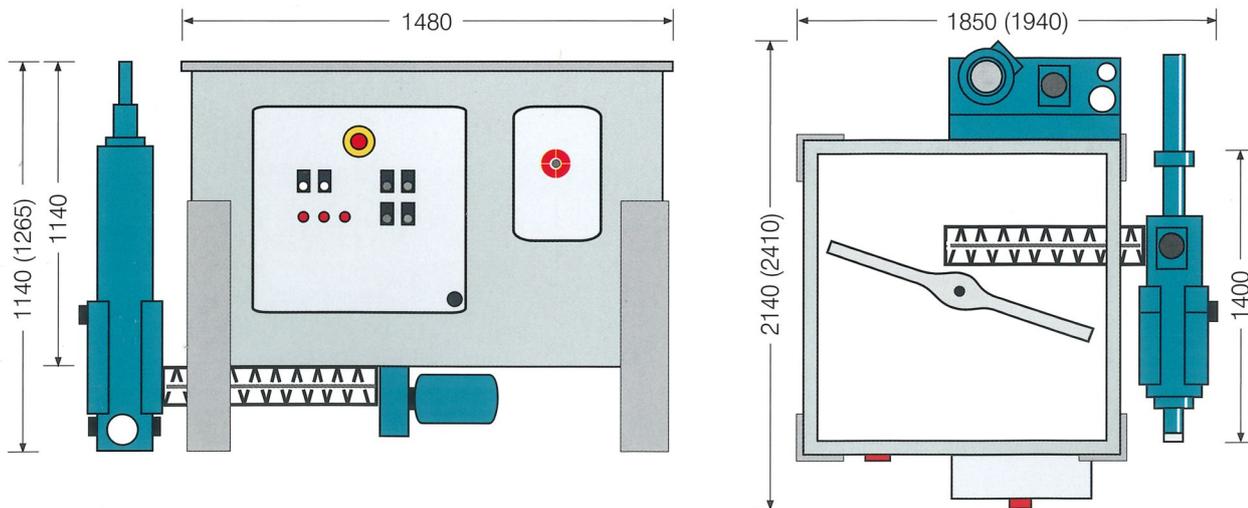
Sistema hidráulico como criterio

Gracias al sistema hidráulico el consumo nominal de corriente respecto a la capacidad de briqueteado es extremadamente pequeño. La máquina es controlada por válvulas del sistema hidráulico de conmutación suave, siendo por consiguiente resistente al desgaste.

Datos técnicos

Tipo	AP 655	AP 675	AP 775	AP 711	AP 715	AP 815	AP 722	AP 822
Diámetro de la briqueta en mm	60	60	70	70	70	80	70	80
Potencia máx. kg/h (dependiendo del material)	90	100	120	150	220	300	380	460
Valor de conexión kW	5,5	7,5	7,5	11	15	15	22	22
Tensión V	400	400	400	400	400	400	400	400
Peso de la máquina kg	900	900	900	1050	2000	2000	2200	2200

Ejecución izquierda marcada, ejecución derecha de imagen invertida.
Modificaciones técnicas posibles.



Medidas de las bridas para AP 715 hasta AP 822

Gross GmbH
Maschinenbau & Anlagenbau
Hainchen 30b
D-07619 Schkölen, Alemania

Tlf. +49 36694 366 0
Fax +49 36694 366 60
Internet: www.voteecs.de
e-mail: info@voteecs.de