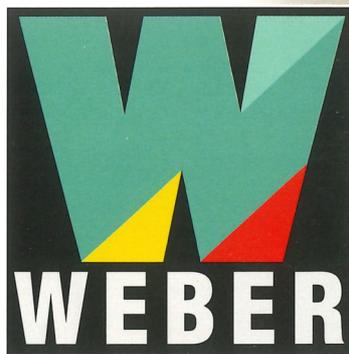




WEBER EDGE



Zukunft heute!

WEBER EGE



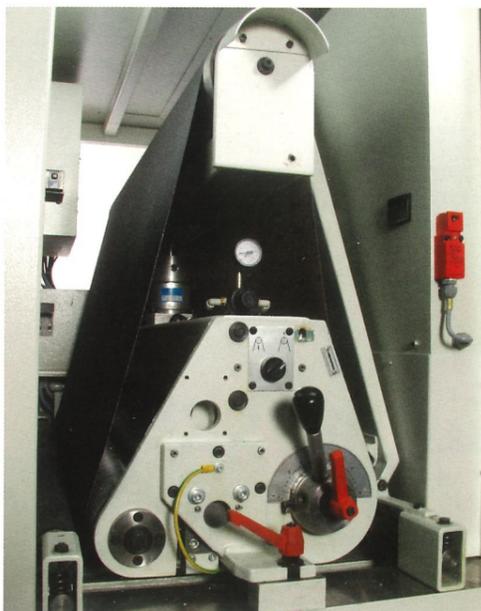
Intelligente Schleifdruck-Anpassung

Standardausstattung:

- Kontaktwalze gummiert und genutet
- Schleifbandkörnungsausgleich mit Walzenverstellung
- ISA-Gliederdruckbalkensystem
- Werkstückerkennung 22mm Raster
- Universallamelle für Furnier- und Massivholzschliff
- vorschubabhängige Gliederdruckbalkensteuerung
- Einstellung Schleifintensität im Kantenbereich
- Toleranzausgleich +/- 1mm
- Berührungslose Schleifbänderkennung zur Oszillationssteuerung
- Bandablaufschalter
- zwei Vorschubgeschwindigkeiten zum Kalibrieren und Feinschleifen
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslaß
- Sicherheitseinrichtungen nach CE Norm

Optionen:

- genutete Stahlkontaktwalze
- stufenloser Vorschub
- Entstaubungsbürste am Auslaß
- **Lackschleifeinrichtung mit stufenloser Schleifbandgeschwindigkeit und Schleifbandausblasung**



WEBER EGE-S
Kombistation



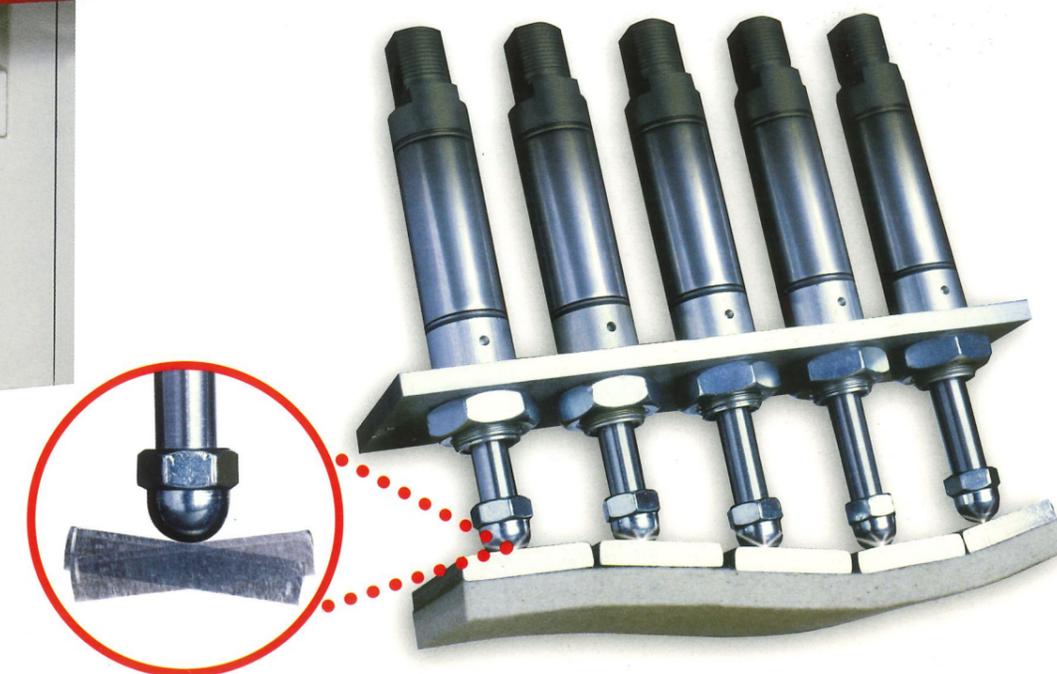
Beweglichkeit für feinfühliges Anpassen

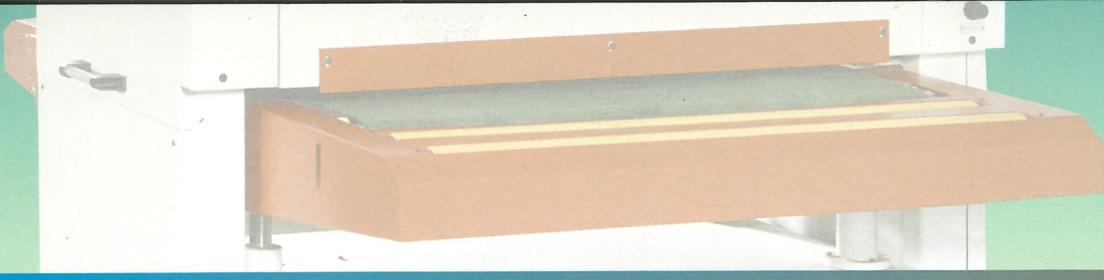
Die Anforderungen an ein modernes Gliederdruckbalkensystem sind einfach zu beschreiben: gleichmäßiger und markierungsfreier Schliff an beliebig geformten und nicht immer ebenen Werkstücken. Das gilt sowohl für die Fläche als auch für den Kantenbereich.

Herkömmliche Gliederdruckbalken, die mit unbeweglichen Druckstücken arbeiten, haben hier alle das gleiche Problem: **die feinfühliges Anpassen der Schleifkraft im Kantenbereich.** Die Folge ist dann häufig unzureichender Ausschleiß im Kantenbereich.

WEBER hat hierzu eine einzigartige Lösung entwickelt: bewegliche Druckstücke. **Sie verteilen den Druck automatisch gleichmäßig auf das Schleifband, insbesondere im sensiblen Kantenbereich.**

In Kombination mit der hochauflösenden Werkstückerkennung erfolgt die notwendige Anpassung selbsttätig und exakt. Alle nur denkbaren Werkstückformen werden feinfühlig mit Schaltrollen im 22mm Raster erfasst und im allgemeinen ohne eine Korrektur der Programmeinstellung ausgeschliffen.





WEBER

Tradition und Innovation

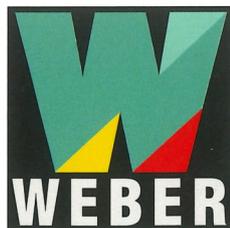


Qualität aus Oberfranken

Die Maschinenfabrik WEBER hat ihren Sitz im oberfränkischen Kronach. Das Traditionsunternehmen existiert seit über 80 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. WEBER ist Garant für Innovation und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



An zwei Standorten in Kronach arbeiten über 300 Mitarbeiter in Verwaltung und Produktion. Die Konstruktion deckt Mechanik, Elektrik und Elektronik ab, die Fertigung umfasst alle notwendigen Bearbeitungsverfahren.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19 – 21
D-96317 Kronach
Telefon (0 92 61) 409-0
Telefax (0 92 61) 409-199
email: weber.kc@t-online.de
www.hansweber.de