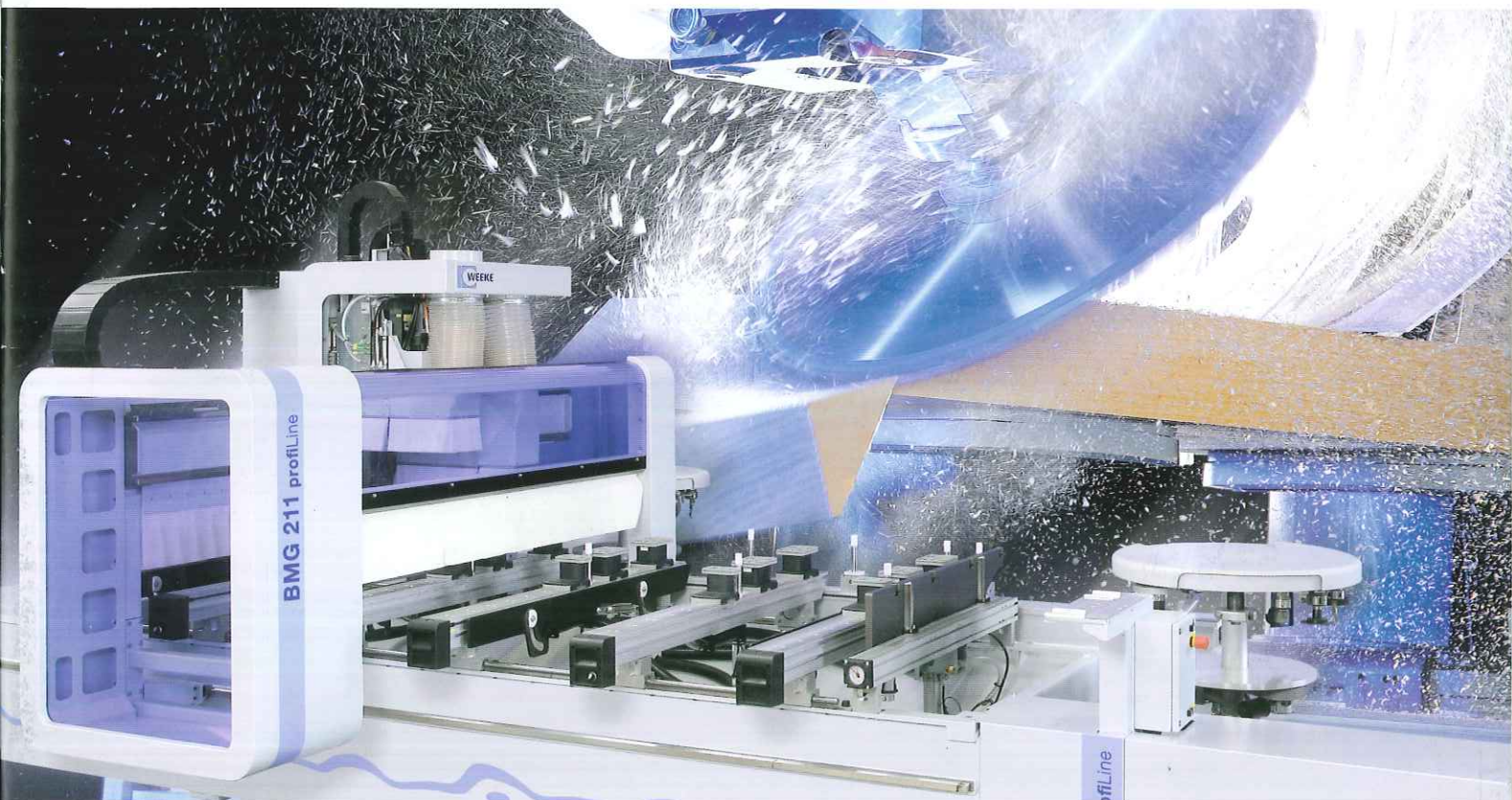
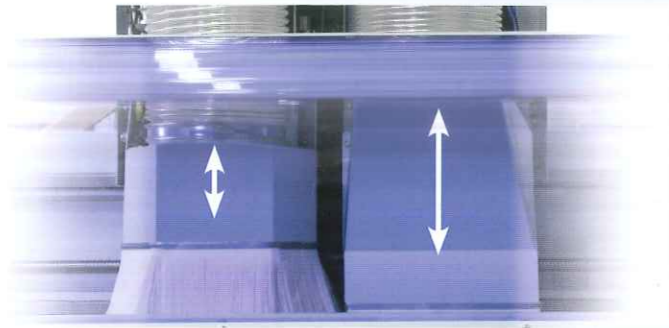


CNC-Bearbeitungszentren BMG 211 Baureihe

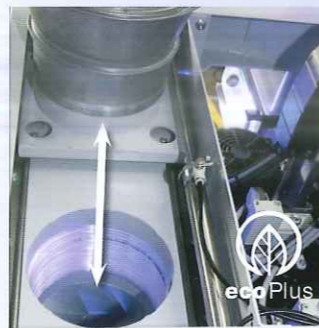


All inclusive – Standard in der BMG 211er Baureihe



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



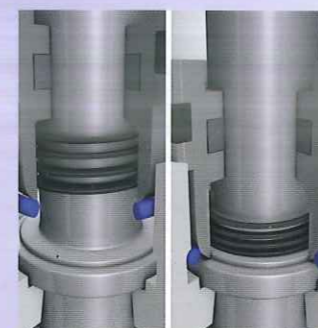
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



Seitenanschlag »PURE STOP«

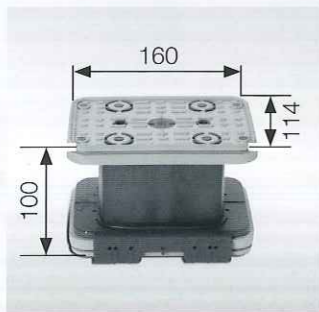
Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



Anschläge bei Furnierüberstand

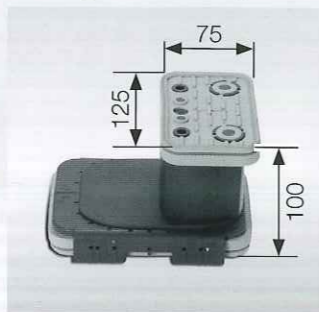
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Je nach K-Tischgröße | M | L | XXL



Vakuumsauger – breit

- 18 Vakuumblocksauger (Tischlänge 3250)
- 24 Vakuumblocksauger (Tischlänge 4500)
- 30 Vakuumblocksauger (Tischlänge 6000)



Vakuumsauger – schmal

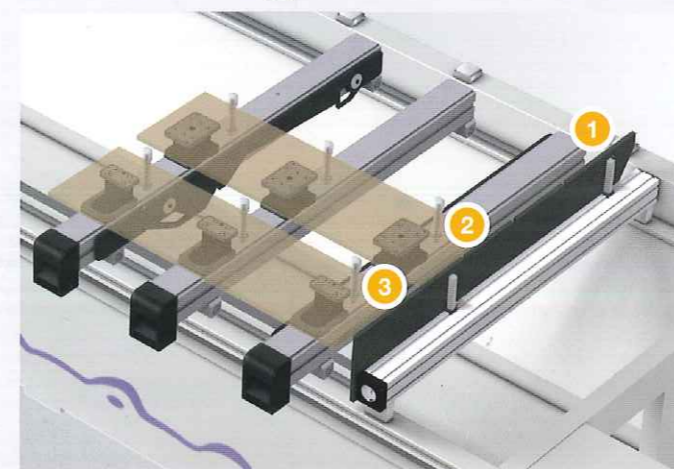
- 6 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 3250)
- 8 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 4500)
- 10 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 6000)



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke

3 Anschlagreihen im Standard



Zur Positionierung der Werkstücke stehen bereits im Standard drei Anschlagreihen zur Verfügung. Der Anschlagort richtet sich nach der Größe der Werkstücke – Kleine vorne | Große hinten.

Weitere Details siehe Seite 10.



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



Abbildungen können auch Optionen zeigen

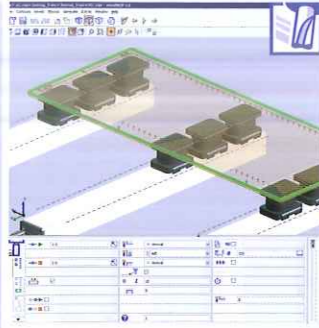


powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

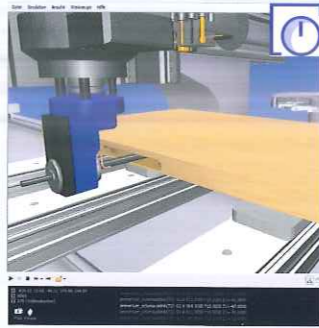
Software – Im Standard schon High-End

Software | Machine



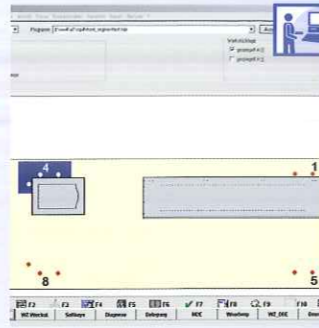
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



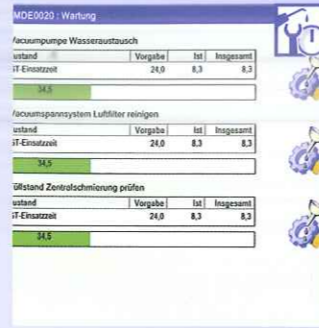
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



MCC

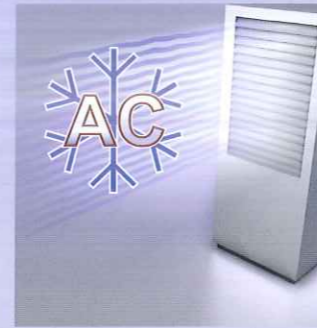
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Optionen



Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



PowerClamp

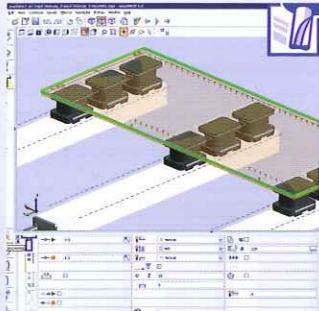
Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponten (absenkbare Grundplatte)



Software

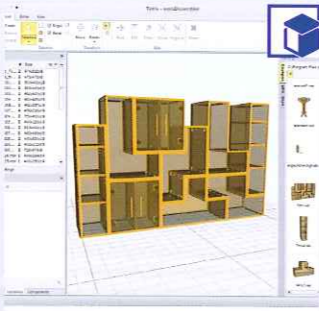
- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional

Software | Office



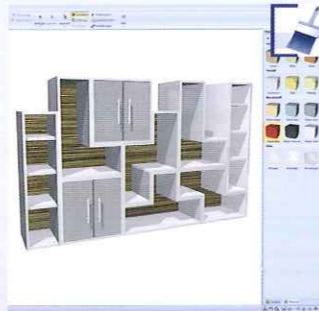
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



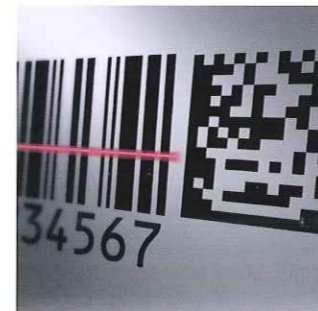
woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



Barcodeanbindung

- Barcodescanner
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code



Barcodeanbindung

Barcodelesepaket inklusive Software und Scanner



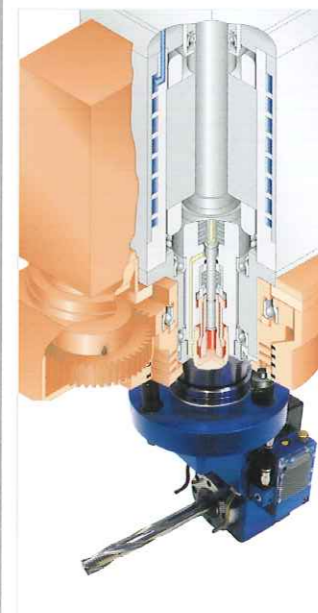
Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Abbildungen können auch Optionen zeigen

Der AP-Tisch

AP – automatisches Positioniersystem – ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte. Spart Zeit und erhöht die Flexibilität



Wassergekühlte Frässpindel

Inkl. interpolierender C-Achse und High-Performance Schloßkasten-Aggregat

Option | powerTouch

powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

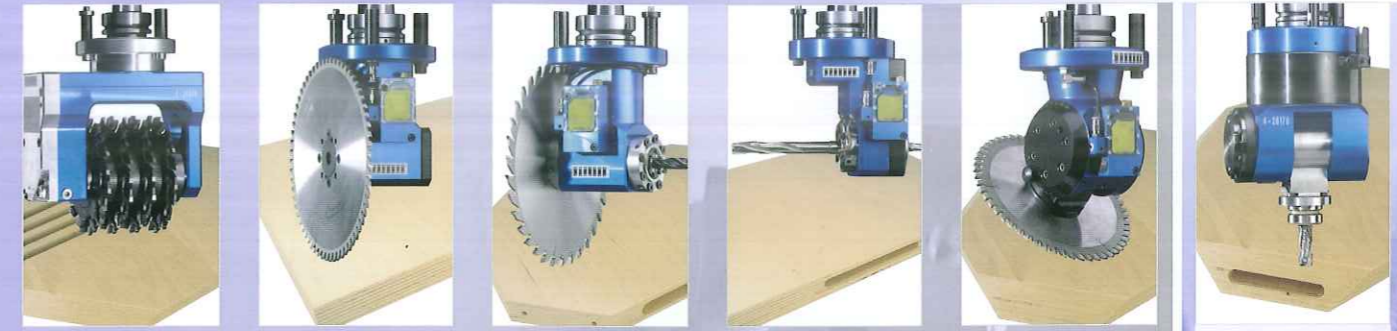


powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

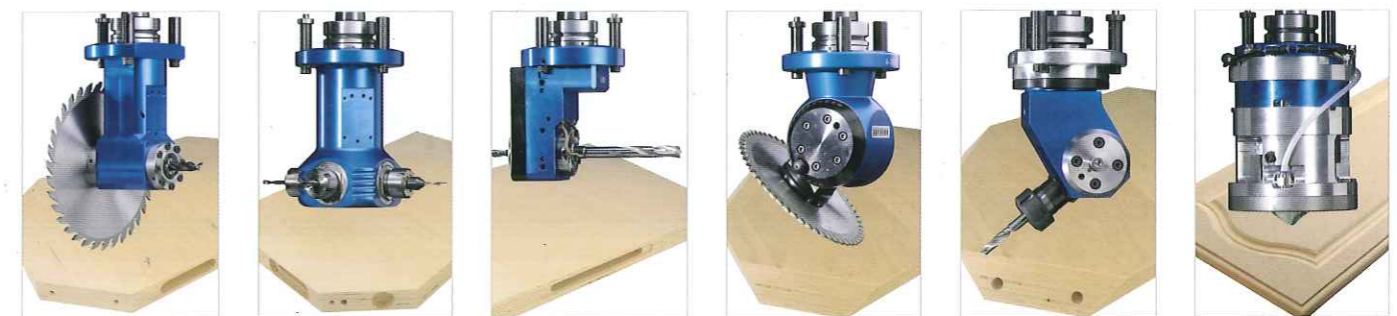


Optionen | Aggregate

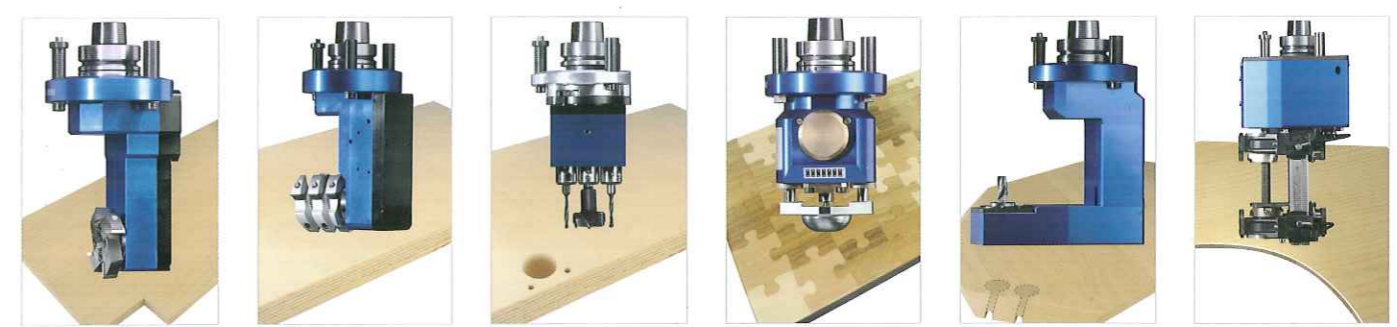
HIGH PERFORMANCE



High Performance Hobeln* High Performance Sägen* High Performance Bohren/Sägen/Fräsen*, 2 Spindeln High Performance Schlosskasten*, 2 Spindeln High Performance Bohren/Sägen*, schwenkbar, (0° - 90°) FLEX5 | FLEX5+ Bohren/Sägen/Fräsen*



Bohren/Fräsen/Sägen*, 2 Spindeln Bohren/Fräsen*, 4 Spindeln Schlosskasten*, 2 Spindeln Bohren/Sägen, schwenkbar*, (0° - 90°) Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft*, (0° - 90°) Getastetes Fräsaggregat mit Tastring*



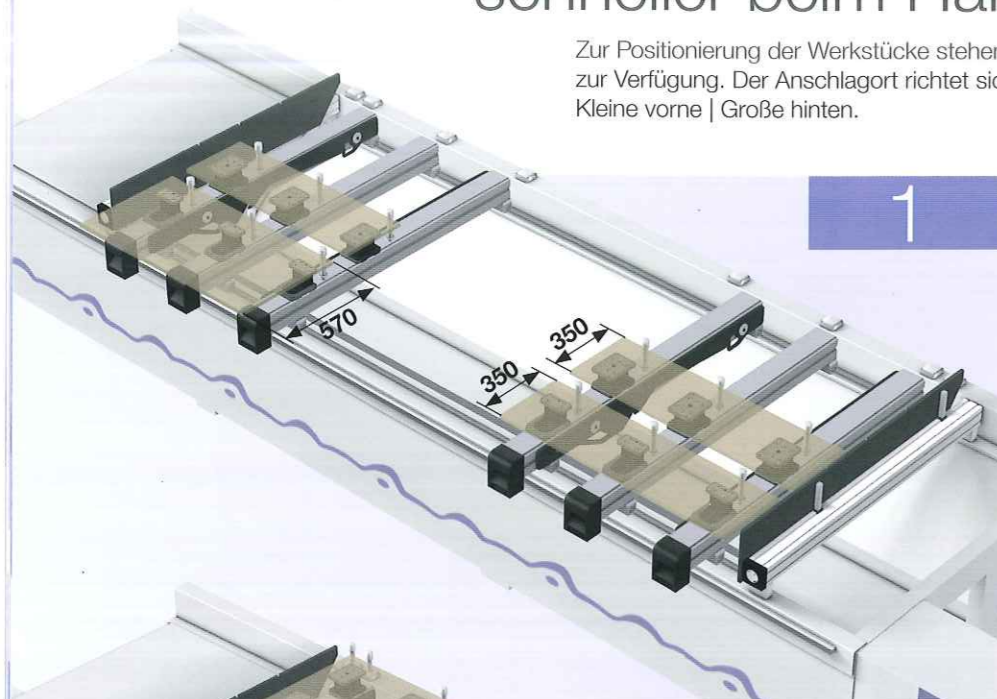
Ecken ausklinken* Horizontales Fräsaggregat* Beschlagbohrkopf*, 3 Spindeln Schneidaggregat* Unterfluraggregat* Bündigfräsaggregat*

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

3 Anschlagreihen im Standard

„Ergonomisch gut und schneller beim Handling“

Zur Positionierung der Werkstücke stehen bereits im Standard drei Anschlagreihen zur Verfügung. Der Anschlagort richtet sich nach der Größe der Werkstücke – Kleine vorne | Große hinten.

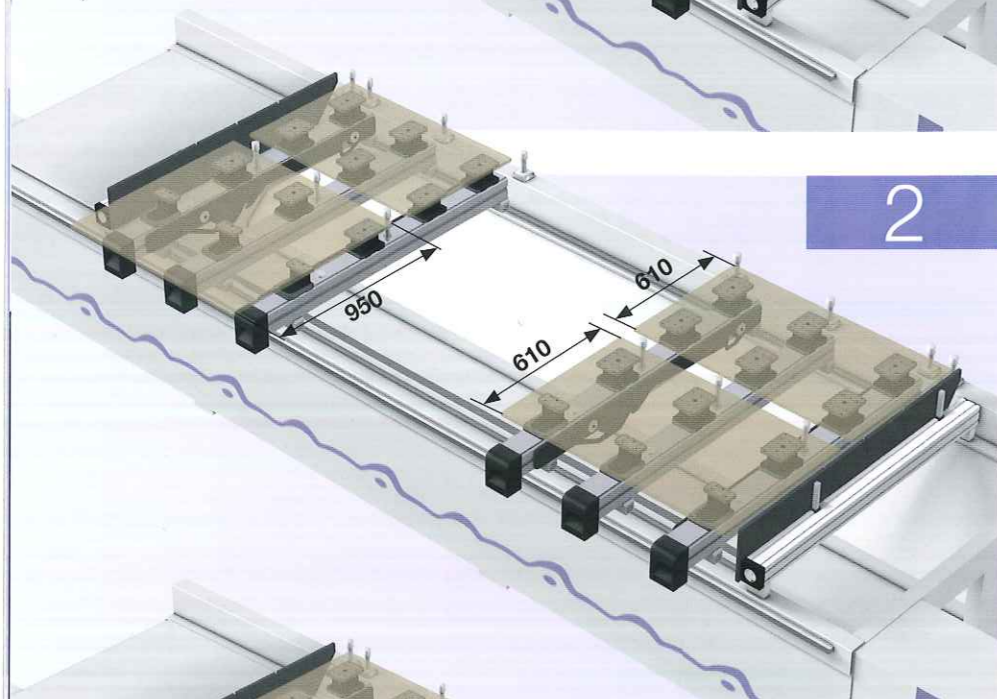


1

Die Kombinationsmöglichkeiten der drei Anschlagreihen und Belegungsbeispiele:

- [1] Mittlere Anschlagreihe in Kombination mit der vorderen Anschlagreihe
- [2] Hintere Anschlagreihe in Kombination mit der mittleren Anschlagreihe
- [3] Nur hintere Anschlagreihe*

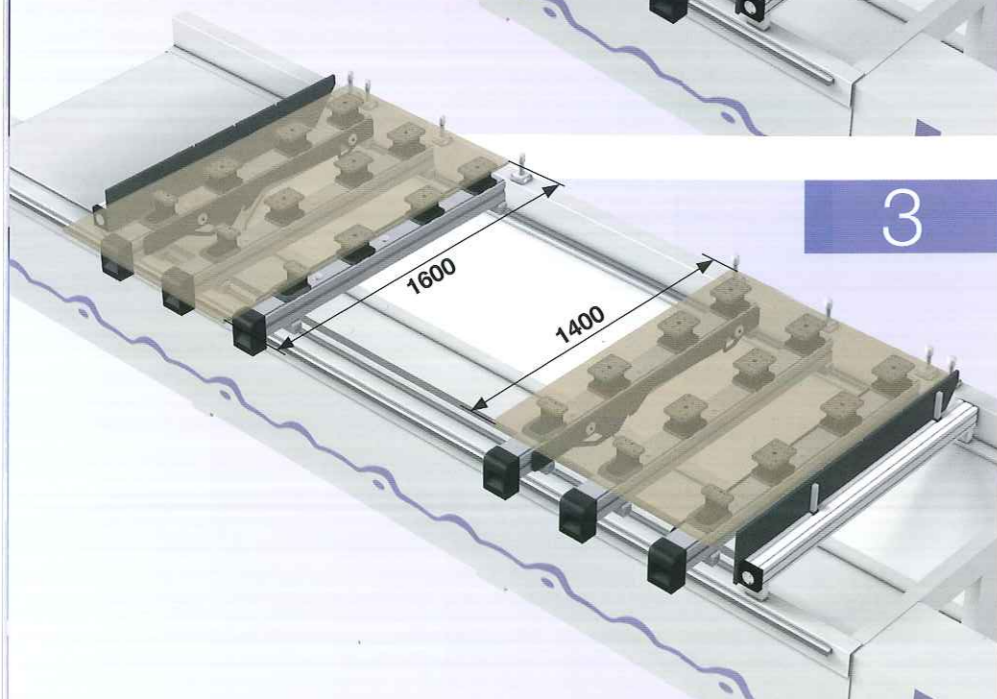
* Hinweis: Unter Berücksichtigung der Maschinenkonfiguration sind Bearbeitungen bis 1600 mm möglich.



2

Ihr Nutzen:

- Bessere Ergonomie
→ bedienerfreundlicher
- Schnelleres Handling bei kleineren Werkstücken
- Paarweise Positionierung von kleinen bis mittleren Werkstücken möglich
- Anschlagreihen können kombiniert werden
- Höhere Effizienz
- Weniger Werkzeugwechsel durch Optimierung der Platzbelegung

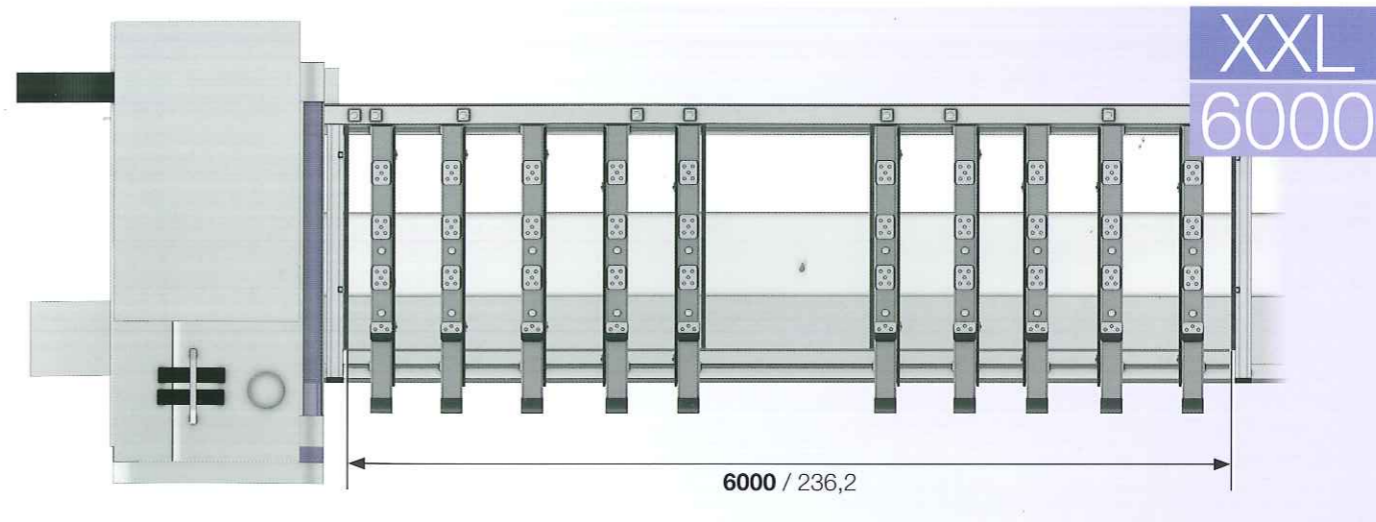
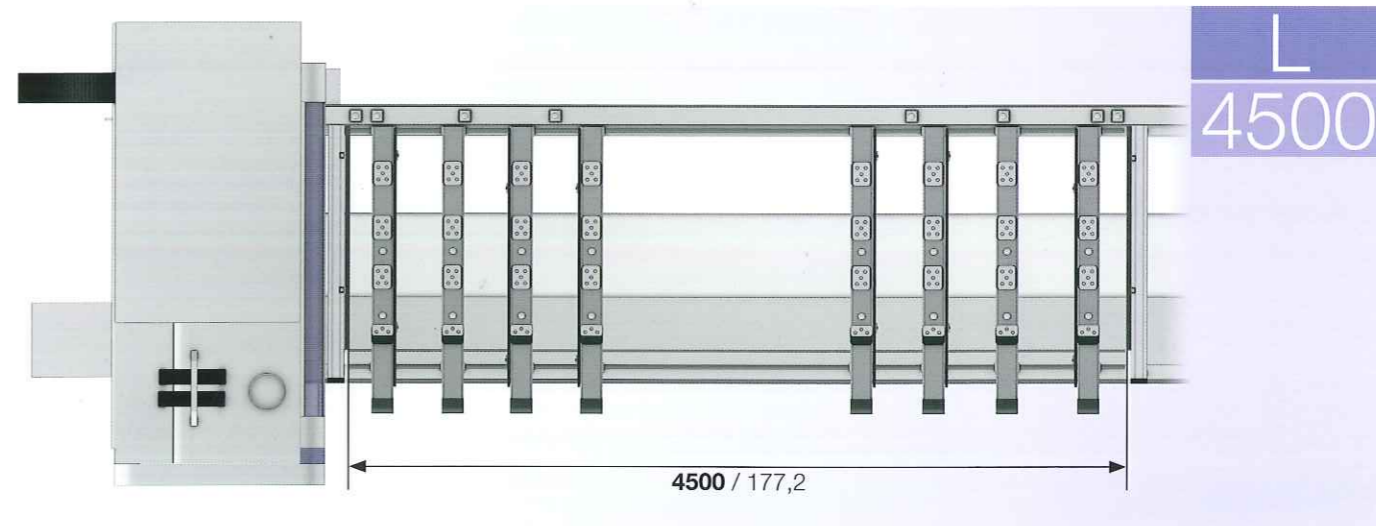
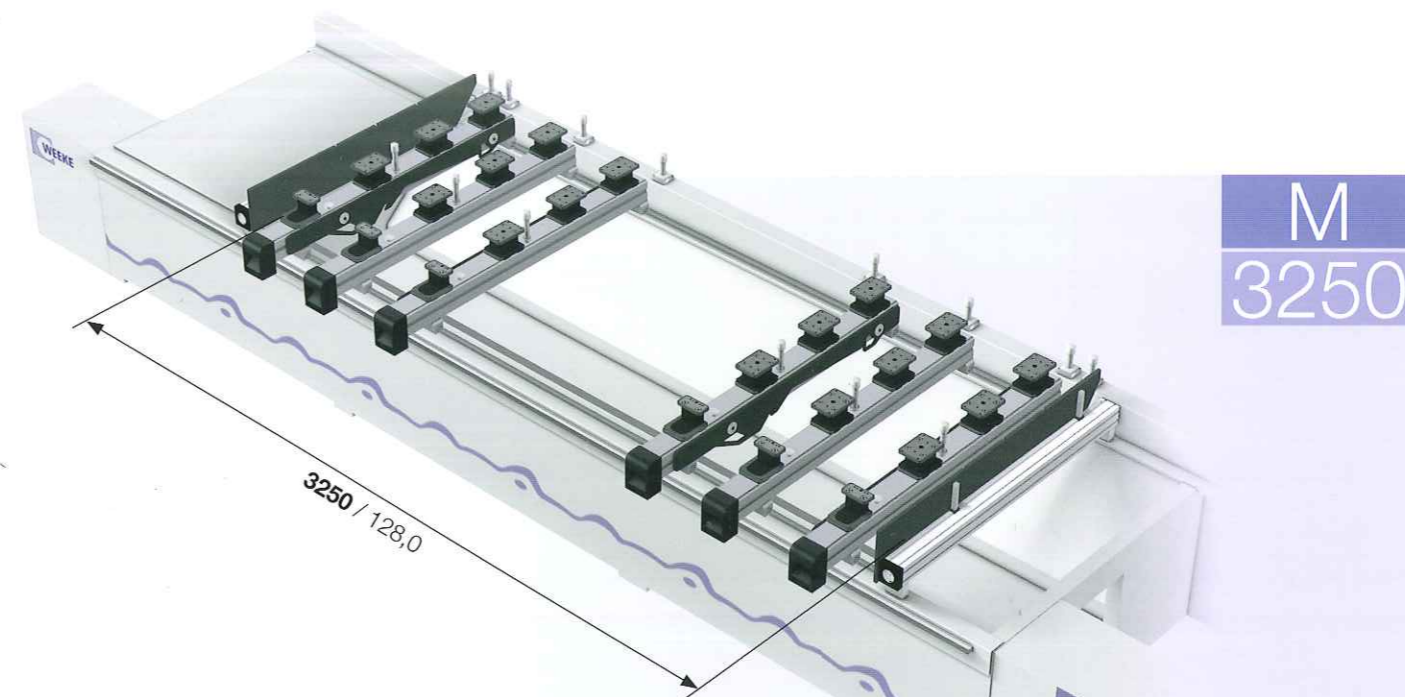


3



3 Arbeitslängen erhältlich: M | L | XXL

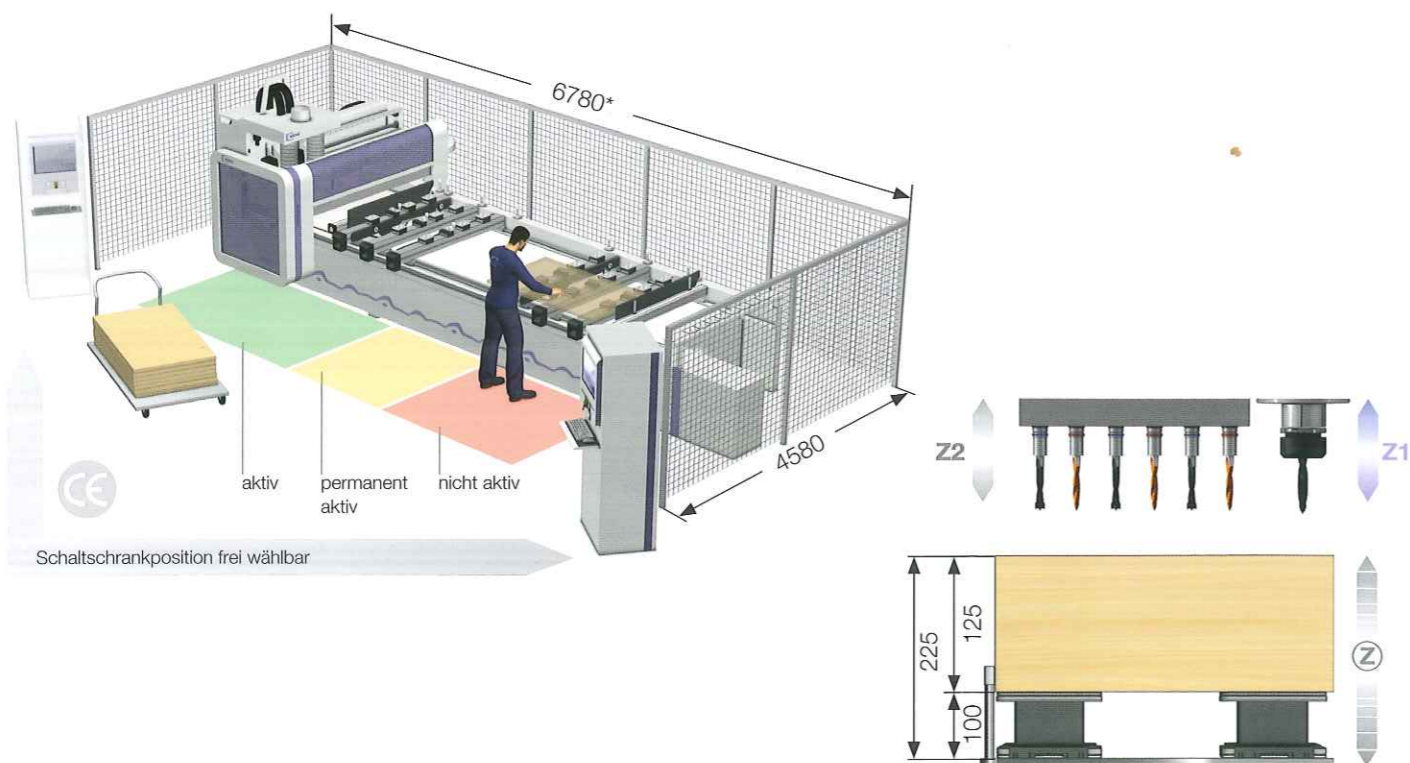
„Individuell wie Ihre Fertigung“



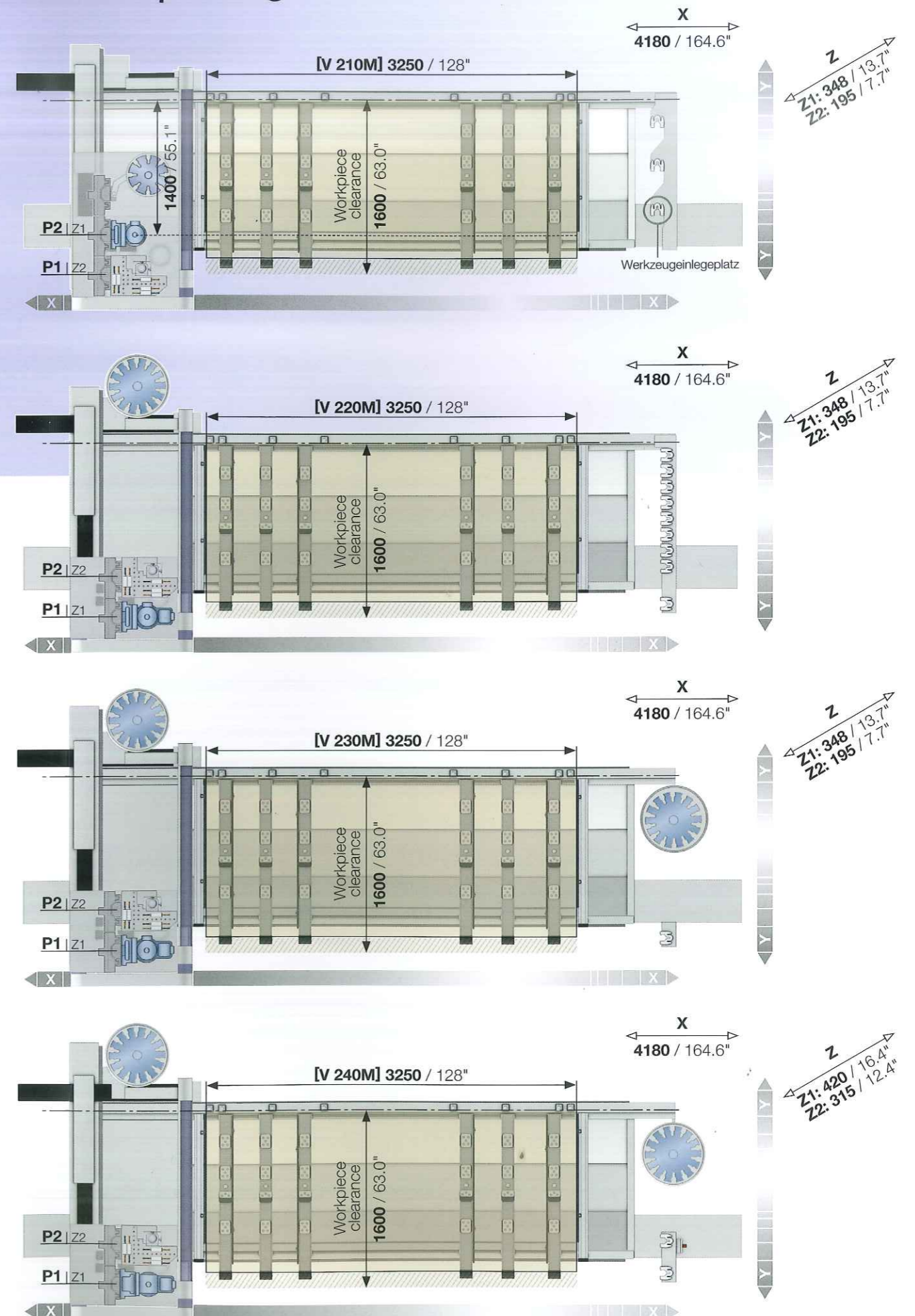
Technische Daten | Konfigurationen*

		BMG 211 [V 210M]	BMG 211 [V 220M]	BMG 211 [V 230M]	BMG 211 [V 240M]
Arbeitsfeld					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlass	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1400 / 55.1	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1500 / 59	1500 / 59
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrwege					
	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	1860 / 73.2	2180 / 85.8	2180 / 85.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2
Technische Daten					
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110
	Z		20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar		7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h		min. 3170	min. 3170	min. 3170
Maschinengesamtwicht	ca. kg		ca. 4500	ca. 4500	ca. 4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		17,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970
Aufstellmaße					
M-Version	L / B / H	mm	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2576

* Hinweis: Je nach Konfiguration entnehmen Sie bitte die technischen Angaben den jeweiligen Datenblättern.



BMG 211 | Konfigurationen*



mm / Zoll



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com