

Серия HighSpeed

HighSpeed – самые быстрые, мощные и технологичные станки для строгания, пиления и профилирования деревянного погонажа



Заводы WACO и WEINIG представляют: сверхбыстрые станки HighSpeed

Те, кто стремится занимать только передовые позиции на рынке и выпускать деревянный погонаж с максимальной выгодой, делают ставку на лучшие модели автоматических продольно-фрезерных станков. И находят их среди наших четырёхсторонников серии HighSpeed модельного ряда Hydromat. При впечатляющей пропускной способности – до 600 м погонажных заготовок в минуту – эти станки обеспечивают стабильное качество получаемых деталей, которое остаётся безупречным даже при обработке на предельных скоростях подачи. Использовать «гидроматы» можно очень гибко при изготовлении погонажа как массовыми, так и малыми партиями.

Станок Hydromat –
это множество преимуществ,
которые повышают Вашу
конкурентоспособность:

- Превосходный рабочий потенциал
- Отличное качество обработанных поверхностей
- Высочайшая точность исполнения как самих узлов станка, так и получаемых изделий
- Быстрая воспроизводимость однажды изготовленных профилей
- Долгий срок службы
- Оптимальная приспособляемость к разным требованиям
- Удобство в управлении
- Абсолютная надёжность и безопасность
- Унификация узлов, позволяющая эффективно интегрировать станок в любую технологическую систему WEINIG
- Модифицированные исполнения для специальных работ





Какие бы изделия из древесины Вы ни производили, главным требованием всегда остаётся их безупречное качество при должной рентабельности работ. Это Вам обеспечит любой из наших «гидроматов» – от самой доступной стартовой модели Hydromat 1000 до сверхмощной машины Hydromat 6000 со всеобъемлющим пакетом оснастки. Модульный принцип компоновки рабочих узлов позволяет расположить шпиндели с учётом индивидуальных требований заказчика. К каждой версии Hydromat мы предлагаем большой выбор инструментальных комбинаций, измерительных и настроечных приспособлений, заточные станки, устройства автоматизации. Вас обеспечивает единый поставщик – ГРУППА ВАЙНИГ. обстоятельно и последовательно, ориентируясь на ваши повседневные нужды, мы помогаем Вам работать с максимальной продуктивностью.



Технологическое оборудование WACO и WEINIG: опыт десятилетий проверен мировой практикой

Тяжёлые литые узлы станины оптимально гасят вибрации, поддерживая надёжную работу и ровный ход механизмов подачи и всех шпинделей. Главной предпосылкой этому служит добротная конструкция фрезерных шпинделей на мощных опорах. Тщательно продуманное техническое решение позволяет получать безупречно гладкие поверхности у выпускаемых изделий – даже при длительной эксплуатации станка с высокой нагрузкой.

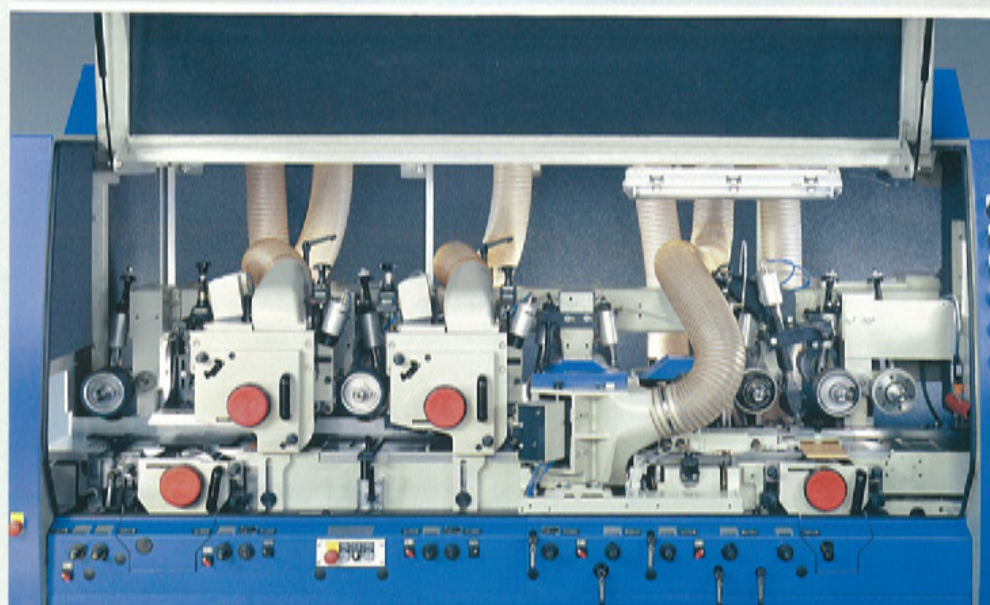


400 450 500 550 600

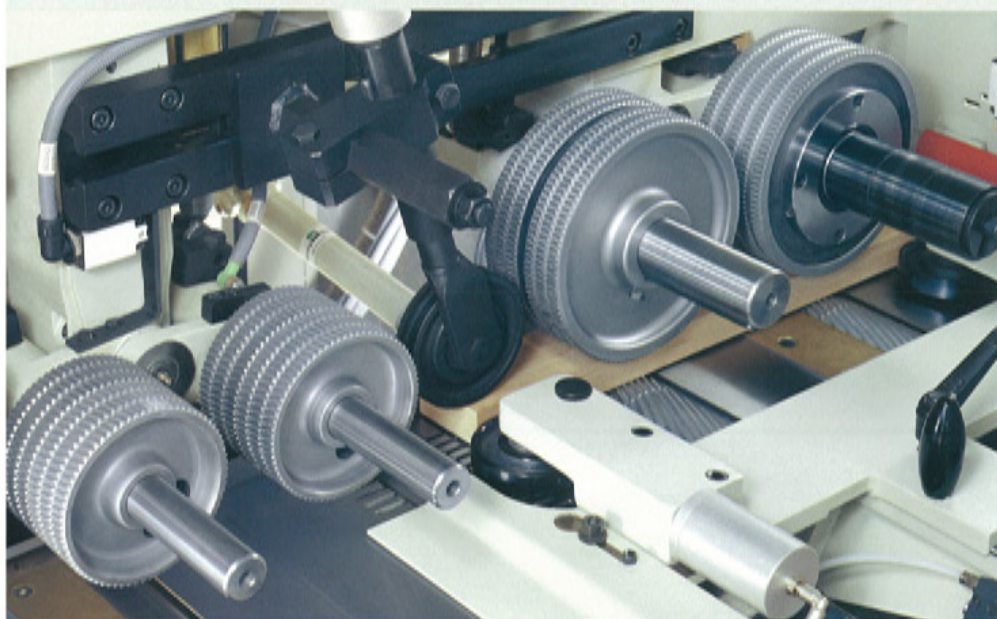


WEINIG Hydromat 1000: универсален даже с типовой оснасткой

Приобщайтесь к вайниговским технологиям сверхбыстрого продольного фрезерования! Насколько они экономичны и прибыльны, Вы почувствуете, работая даже на нашей «стартовой» модели Hydromat 1000 со скоростью подачи до 60 м/мин. Как и все «гидроматы», она чрезвычайно проста в управлении и достаточно универсальна уже с типовым комплектом оснастки. А при наличии спецоснастки, например джойнтеров для прифуговки прямых и профильных режущих кромок, Вы сможете изготавливать любой профильный погонаж высочайшего качества, организуя исполнение крупных и малых заказов с исключительной рациональностью. Обе представленные на этой странице модели Hydromat очень компактны и выпускаются с пятью либо шестью шпинделями.



WEINIG Hydromat 2000: самый популярный среди самых быстрых

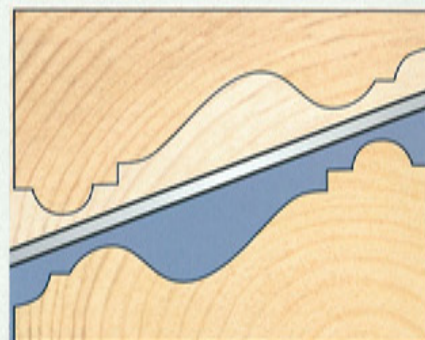
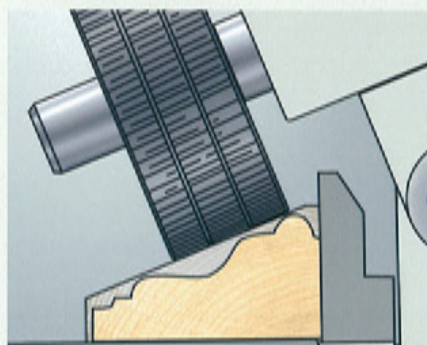


Модель Hydromat 2000, работающая со скоростью подачи до 100 м/мин, впечатляет производительностью и превосходным качеством получаемого погонажа шириной до 300 мм. Как спецоснастка, способствующая стабильности качества обработки, к этому станку также предлагаются джойнтеры для прямых и профильных ножей и контропоры. Приводы мощностью до 37 кВт обеспечивают глубокий съём стружки, что служит предпосылкой высокой производительности станка. Он оснащён мощными механизмами втягивания заготовок и несколькими приводными транспортировочными вальцами, которые расположены в рабочем столе и над ним. Угол расположения механизма подачи и вертикальных шпинделей можно изменять. Запоминающее устройство Memoгу, система управления PowerCom, возможности многокоординатного управления рабочими узлами – всё это обеспечивает максимум удобств при настройке станка и при работе на нём.

WACO Hydromat 3000: проворней всех в изготовлении реек и панелей

Не имеющий равных в своём классе по скорости строгания и профилирования, этот продольно-фрезерный станок вобрал в себя богатейшие ноу-хау, накопленные за многие годы на разных заводах ГРУППЫ ВАЙНИГ. С первого же прохода при скорости подачи до 180 м/мин Вы получаете рейки или дощатые панели, поверхности которых по гладкости сравнимы с отполированными. Такое суперкачество погонажа обеспечивают прецизионные шпиндели с гидравлическими контропорами и джойнтеры с дистанционным управлением прифуговкой режущих кромок. Благодаря системе PowerCom на переоснастку уходит минимум времени. Управлять таким станком – настоящее удовольствие для оператора.

Возможности применения станка значительно расширяет богатая оснастка: приводы мощностью до 53 кВт, близко расположенные и достаточно многочисленные подающие вальцы, механизм подачи с изменяемым наклоном (что даёт существенную экономию материала), высокопроизводительный агрегат для горизонтальной распиловки и многое другое.



WACO Hydromat 4000: строгает и профилирует на ширину 300 мм



Идеальный помощник в производстве балок, строганных и профилированных дощатых панелей, этот компактный станок может иметь от 4 до 6 мощных шпинделей – не только для продольного фрезерования, но и для горизонтального распиливания. Он комплектуется по модульному принципу и прекрасно вписывается в самые разные производственные условия. Максимальная скорость подачи 200 м/мин. Установленные противоположно вертикальные шпиндели обеспечивают абсолютную параллельность обработанных поверхностей. Большие валцы способствуют надёжной подаче даже сырых и тяжёлых заготовок. С выходной стороны станок может быть оснащён делительным пильным агрегатом.

WACO Hydromat 5000: превосходное сочетание качества и скорости

Hydromat 5000 – модель высочайшего класса производительности. Скорость подачи, достигающая 400 м/мин, и приводы мощностью до 110 кВт позволяют выпускать профильный и конструкционный погонаж и другие изделия, отвечающие высочайшим требованиям, как малыми партиями, так и в серийных масштабах с неизменно большой рентабельностью. Модульный принцип компоновки даёт возможность в каждом случае расположить рабочие агрегаты наиболее подходящим образом и оптимально вписать станок в производственную инфраструктуру. Hydromat 5000 станет для Вашего предприятия надёжной инвестицией в будущее.



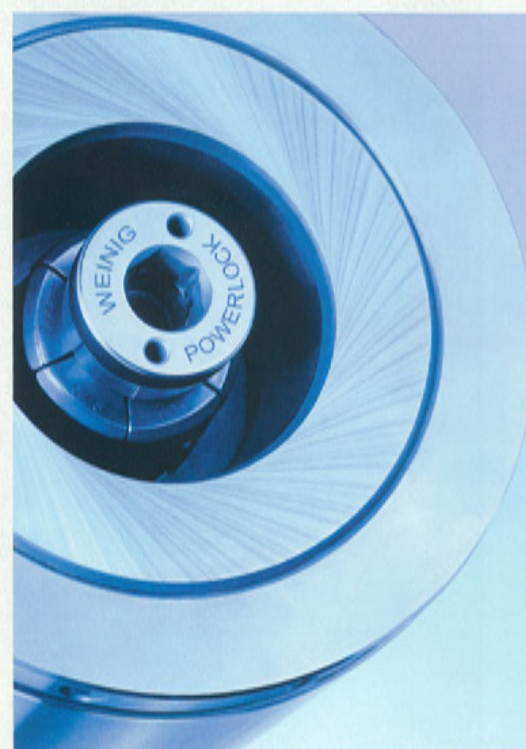
WACO Hydromat 6000: наивысшее воплощение всего нашего опыта

Эта модель, предназначенная для обработки массивной древесины при скорости подачи 600 м/мин, воспринимается как революционное явление в станкостроении. Hydromat 6000 можно встретить на самых передовых предприятиях по выпуску деревянных строительных конструкций. На станках WACO Hydromat 6000 используется новая запатентованная система PowerLock, дающая невиданный рост эффективности производства: для замены инструмента достаточно пару раз щёлкнуть кнопкой; на все действия по переоснастке требуются лишь немногие минуты; ощутимо уменьшаются затраты на приобретение инструмента и его обслуживание.

Система PowerLock открывает невероятные возможности! Мгновенная замена инструмента и бесподобная технологическая гибкость. ЧПУ для быстрого перехода с одних размеров обработки на другие. Различные варианты комбинирования шпинделей. Мощность приводов до 200 кВт.

Техническая новизна: вертикальные шпиндели с большим диапазоном осевой регулировки, системы охлаждения для опорных поверхностей стола, направляющих и прижимов.

Все эти преимущества новой технологии создают предпосылки для превосходного качества выпускаемой Вами продукции.



Профессионалы знают: равномерная подточка ножей обеспечит суперкачество при темпе работ 600 м/мин

Поддержание одинакового диаметра окружности резания для всех ножей сборной фрезы – вот главная предпосылка для получения гладких деревянных поверхностей. Заводы WACO и WEINIG на сегодня единственные поставщики по-настоящему эффективной технологии прифуговки ножей в гидрозажимных фрезерных головках. В основе её специальные устройства – джойнтеры, которые разработаны нами в разных модификациях и обеспечивают неизменный успех этой технологии на разных предприятиях во многих странах мира.



**Джойнтер для прифуговки
прямолинейных ножей:
дистанционное управление,
автоматическая подстройка
точильного бруска**

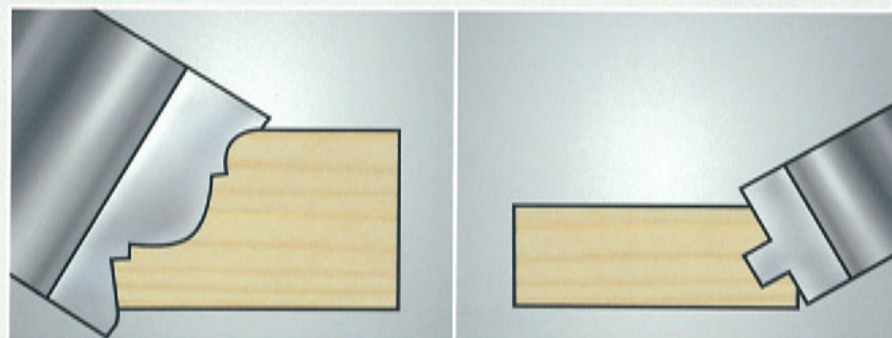


**Джойнтер для прифуговки
профильных ножей:
дистанционное управление,
автоматическая подстройка
точильного бруска**



Дополнительные агрегаты к станкам Hydromat: разумные решения дают ощутимый эффект

Современное производство ориентировано на индивидуальность каждого выпускаемого изделия при богатстве разнообразия продукции в целом. Наши заводы тоже готовы предложить немало вариантов комплектования станков. Мы постараемся сделать Ваш Hydromat таким, чтобы он оказался наиболее эффективным именно в Ваших производственных условиях.



Универсальный шпindel понадобится, если Вам приходится часто выполнять неординарные заказы. Рассчитанный на разнообразное применение, он практически может служить дополнительным шпинделем на любой стороне станка и обеспечивает выполнение даже сложнейшего профиля за один проход.

Второй вертикальный шпindel справа, наклоняемый под положительным углом от 0 до 45 градусов, чрезвычайно удобен для фрезерования скошенных пазов и подобных профилей с правой стороны.



Пильный узел на шпинделе с выходной стороны станка можно использовать при изготовлении дощечек и реек, например в производстве паркета или клеёного бруса, а также для горизонтальной распиловки отстроганного погонажа – с небольшими потерями на пропил. Расклинивающие ножи снабжены опрыскивателями, что способствует удлинению их срока службы, а мощные приводы позволяют вести обработку в гораздо более высоком темпе, чем на других подобных станках.

Имея такие агрегаты, Вы сможете существенно обогатить ассортимент выпускаемой продукции.

На станках Hydromat можно и фрезеровать, и пилить: строжка, профилирование и раскрой за один проход

Зачем по три раза брать в руки каждую заготовку? На оснащённом пильным агрегатом «гидромате» можно за один проход выполнить сразу несколько операций! И получить двойной выигрыш: возрастают и темп производства, и точность обработки. Мощные приводы позволяют использовать на валу сразу несколько пил и распиливать довольно толстые заготовки. Пильный агрегат как дополнение к продольно-фрезерному станку поможет Вам более мобильно использовать производственные резервы.

Удобные системы управления к станкам Hydromat: высокие технологии доступны каждому

Станки с электронной оснасткой уже не требуют от оператора какой-то сверхсложной спецподготовки. Быстро освоиться с ними помогают выводимые на экран подсказки и большой запас данных, хранимых в электронной памяти машины. Вы будете повелевать своим «гидроматом», просто нажимая на кнопки центрального командного пульта. Система управления PowerCom позволяет внести в память данные о каждом профиле. Если понадобится изготовить его снова, достаточно вызвать через клавиатуру соответствующую программу. Параметры настройки с точностью до сотых отображаются на электронном индикаторе. Современный дисплей-тачскрин буквально подчиняется мановениям Вашей руки. Вам остаётся лишь решать, какую использовать оснастку, какую часть настроек автоматизировать, какие данные будете менять по своему усмотрению, какие будут выполняться операции.

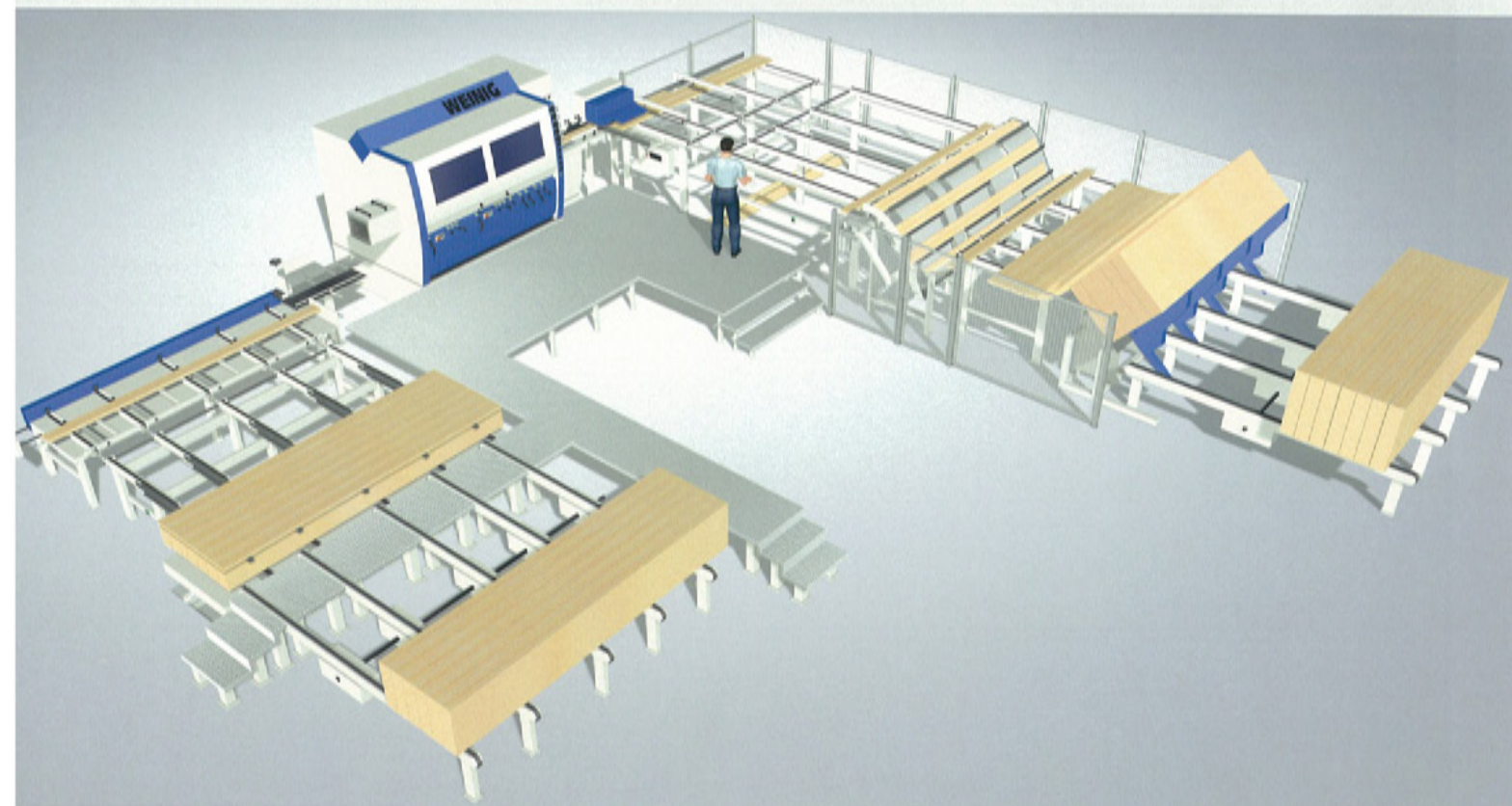



Автоматизация вокруг станка Hydromat: максимум гибкости и производительности

Hydromat поглощает доски с невероятной скоростью. Ни один силач не справится с подачей пиломатериала в такой станок вручную. И даже среди самых проворных людей не найти такого, кто успевал бы снимать и укладывать обстроганные или отпрофилированные на нём детали. Поэтому, покупая столь мощную машину, не забудьте о пристаночных устройствах, которые помогут Вам использовать весь её огромный потенциал. Наши специалисты подскажут, как подобрать их точно под Ваши производственные задачи.

Перед автоматизированной линией для строжки или профилирования погонажа можно расположить ленточнопильный станок WACO – для продольного раскроя заготовок. Это может быть как одиночный, так и сдвоенный станок,

соответственно для одного или двух резов одновременно. Мощные и надёжные делительные станки WACO можно подобрать с учётом производительности всей линии и потребностей конкретного производства.





Инструменты WEINIG

Ценность любого станка более всего обусловлена качеством инструмента, который на нём установлен. Ведь именно инструмент непосредственно обрабатывает древесину, и от его достоинств зависит чистота получаемых поверхностей. Мы рекомендуем использовать на наших продольно-фрезерных станках оригинальные инструменты WEINIG.

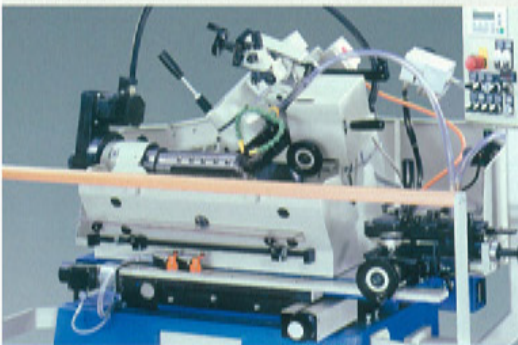
Унификация изделий WACO и WEINIG: Hydromat с эффективной оснасткой

Продольно-фрезерные станки Hydromat – это часть единой станкостроительной концепции, которую ГРУППА ВАЙНИГ внедряет на всех своих заводах. В дополнение к каждому станку мы предлагаем большой выбор оснастки из унифицированных, согласуемых между собой компонентов. Индивидуально подобранное технологическое оборудование обеспечит Вам оптимальную производительность и резервы роста, создаст уверенность в будущем.



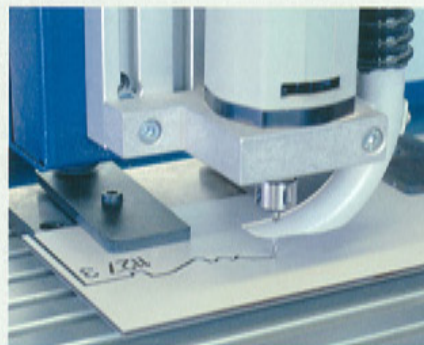
OptiControl PowerCom

С этой системой управления Вы будете уверенно командовать станком в режиме реального времени. Все данные от измерительных устройств оперативно передаются на станок. Параметры настройки каждого шпинделя высвечиваются на соответствующих индикаторах. Переоснастка происходит намного быстрее.



Rondamat – для заточки и профилирования инструмента

Преимущества перед конкурентами всегда у того, кто быстрее выпускает нужную рынку продукцию. А потому мы рекомендуем Вам самостоятельно обеспечивать себя инструментом. Можем предложить большой ассортимент станков для ручной и автоматической заточки, а также для изготовления прямых и профильных ножей.



Автоматическое изготовление шаблонов

Технологическая гибкость ныне важна как никогда. Фрезерование шаблонов на специальном компьютеризованном приспособлении позволяет с исключительной быстротой и точностью изготовить шаблон для нужного профиля. И в любой момент воспроизвести его без каких-либо ручных эскизов. Особенно это оправдывает себя при частом изготовлении повторяющихся погонажных профилей.



Подъёмник VH

Подъёмник облегчает замену тяжёлого инструмента на вертикальных и горизонтальных шпинделях. Инструмент меньше подвержен повреждениям, значительно ускоряется переоснастка станка.

Система MTS

Аккуратная и тщательная очистка инструмента – бесшумная, безвредная для окружающей среды и полностью автоматическая.

Обзорная таблица станков Hydromat: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных особенностях и характеристиках наших моделей. Более подробную информацию, с учётом Ваших индивидуальных интересов, можно получить в ближайшем представительстве ГРУППЫ ВАЙНИГ.

	Hydromat 1000	Hydromat 2000
Рабочая ширина (по заказу)	20 – 230 мм	20 – 230 мм (300 мм)
Рабочая высота (по заказу)	8 – 160 мм	8 – 160 мм
Количество шпинделей	5 / 6	5 – 10
Диаметр шпинделей, типовой вариант	50 мм	50 мм
Горизонтальные шпиндели с контропорой	○	○
Система PowerLock	–	–
Частота вращения шпинделей 6000 об/мин	●	●
Джойнтеры для прямых и профильных режущих кромок	○	○
Система Memory	○	○
Система PowerCom	○	○
Система PowerCom plus	○	○
Регулировка шпинделей, с электронной индикацией	○	○
Моторизованная регулировка ширины и высоты обработки	○	○
Моторизованная многокоординатная регулировка всех шпинделей	○	○
Скорость механической подачи	36 м/мин	36 м/мин
Скорость подачи с частотной регулировкой (по заказу)	60 м/мин	60 / 80 / 100 м/мин
Рабочий стол с закалённой поверхностью	–	–
Рабочий стол с хромированной поверхностью	●	●
Мощность привода 1-го нижнего шпинделя	7,5 – 18,5 кВт	7,5 – 22 кВт
Мощность привода вертикальных шпинделей	7,5 – 15 кВт	7,5 – 15 кВт
Мощность привода верхних и нижних (2) горизонтальных шпинделей	7,5 – 37 кВт	7,5 – 37 кВт
Мощность привода подачи	4 – 7,5 кВт	5,5 – 22 кВт
Загрузочный стол-приставка 1,2 м, 3 втягивающих вальца	●	○
Загрузочный стол-приставка 0,7 м, 3 втягивающих вальца	–	●
Загрузочный стол-приставка, 4 втягивающих вальца	–	○
Загрузочный стол-приставка с подающими вальцами 220 мм	–	○
Загрузочный стол-приставка с подающими вальцами 250 мм	–	–
Диаметр вальцов подачи	140 мм	140 мм
Диаметр окружности резания 1-го нижнего шпинделя	125 – 180 мм	125 – 180 мм
Диаметр окружности резания вертикальных шпинделей (по заказу)	112 – 250 мм	112 – 250 мм
Диаметр окружности резания пильного нижнего шпинделя (по заказу)	–	–
Диаметр окружности резания верхних и нижних (2) шпинделей	112 – 250 мм	112 – 250 мм
Диапазон осевой регулировки вертикального шпинделя	80 мм	80 мм
Диапазон осевой регулировки гориз. шпинделя, кроме 1-го нижнего	45 мм	45 мм
Приводной ролик в столе станка	○	○
Приводной ролик в выходном столе	●	●
«Плавающие» шпиндели	–	–
Станок с входной стороной слева	–	–

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.



Hydromat 3000	Hydromat 4000	Hydromat 5000	Hydromat 6000
30 – 300 мм	50 – 300 мм	30 – 300 мм	50 – 300 мм (350 мм)
10 – 120 мм	10 – 150 (200) мм	10 – 150 (200/250) мм	12 – 150 мм
1 – 10	4 – 6	1 – 12	4 – 9
50 мм	50 мм	50 мм	80 мм
●	●	●	●
–	–	–	○
●	●	●	●
○	○	○	○
–	–	–	–
○	○	○	–
○	○	○	●
○	○	○	●
○	○	○	●
○	○	○	●
–	–	–	–
120 (180) м/мин	150 (200) м/мин	150 (200/300/350/400) м/мин	600 м/мин
●	●	●	–
○	○	○	●
7,5 – 53 кВт	11 – 53 кВт	11 – 53 кВт	55 – 200 кВт
7,5 – 53 кВт	11 – 53 кВт	11 – 53 кВт	55 – 200 кВт
7,5 – 53 кВт	11 – 53 кВт	11 – 90 (110) кВт	55 – 200 кВт
22 – 37 кВт	22 – 45 кВт	22 – 75 кВт	81 – 150 кВт
–	–	–	–
–	–	–	–
●	●	●	●
●	–	–	–
–	●	●	● (300 мм)
170 / 220 мм	250 мм	250 мм	300 мм
160 – 260 мм	180 – 260 мм	180 – 260 мм	260 – 350 мм
160 – 260 мм	180 – 260 мм	180 – 260 (300) мм (300/400/500) мм	260 – 350 мм
160 – 260 мм	180 – 260 мм	180 – 260 мм	260 – 350 мм
30 (100) мм	30 мм	30 (100) мм	100 мм
30 мм	30 мм	30 мм	–
●	●	●	●
●	●	●	●
○	–	○	–
–	–	○	–

● Типовая оснастка

○ Спецоснастка

Вы можете во многом положиться на нас: ГРУППА ВАЙНИГ – партнёр, устремлённый в будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь ГРУППА ВАЙНИГ известна не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высокорентабельное – именно этим ГРУППА ВАЙНИГ завоёвывает доверие своих заказчиков.



ExpoCenter на головном заводе
Нашу передовую технику Вы можете опробовать в действии: все вайниговские станки и сопутствующие устройства демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить Вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут Вам и Вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Так чтобы Вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



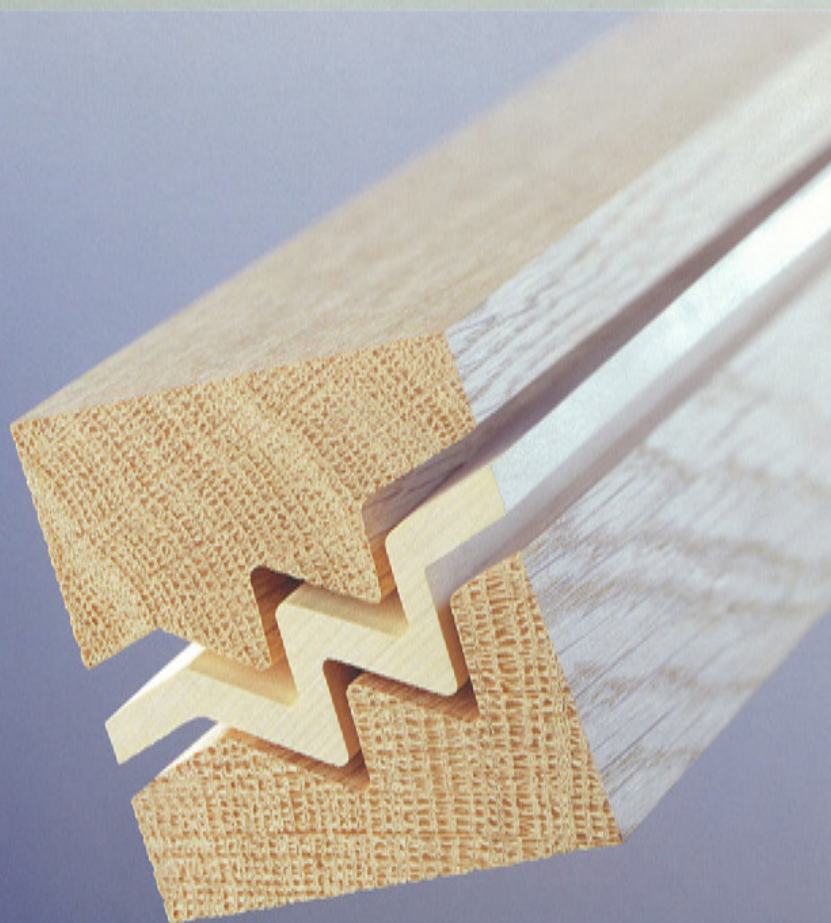
«Кайзен»

На заводах концерна WEINIG давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и Вас к участию в них!



Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.

**WEINIG** ВАЙНИГ

Новейшие технологии продольного фрезерования и профилирования

WACO ВАКО

Самые мощные продольно-фрезерные станки

GRECON ГРЕКОН

Высокопроизводительные установки для шипового сращивания

DIMTER ДИМТЕР

Торцовочные пилы с системой оптимизации раскроя; прессы для склеивания щитов и бруса

RAIMANN РАЙМАН

Первоклассное оборудование для раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ

Проектирование, модернизация и оснаще-

ГРУППА ВАЙНИГ: Мы обеспечим чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление суперстанков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и даже фабрик. Поэтому несколько лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснаще-

нии. Профессионалы, работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накопила вся ГРУППА ВАЙНИГ, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

Каждое из предприятий, входящих в ГРУППУ ВАЙНИГ, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете Вы, наши заказчики.



**ГРУППА
ВАЙНИГ**

Серия HighSpeed



WACO JONSEREDS AB
Skackelvägen 1
S-30 107 Halmstad
Швеция

Телефон (46) 35/17 67 00
Факс (46) 35/17 67 80
E-mail: info@waco.se
Internet: www.waco.se

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Германия

Телефон (49) 9341/86-1408
Факс (49) 9341/86-1693
E-mail: mcost@weinig.de
Internet: www.weinig.com