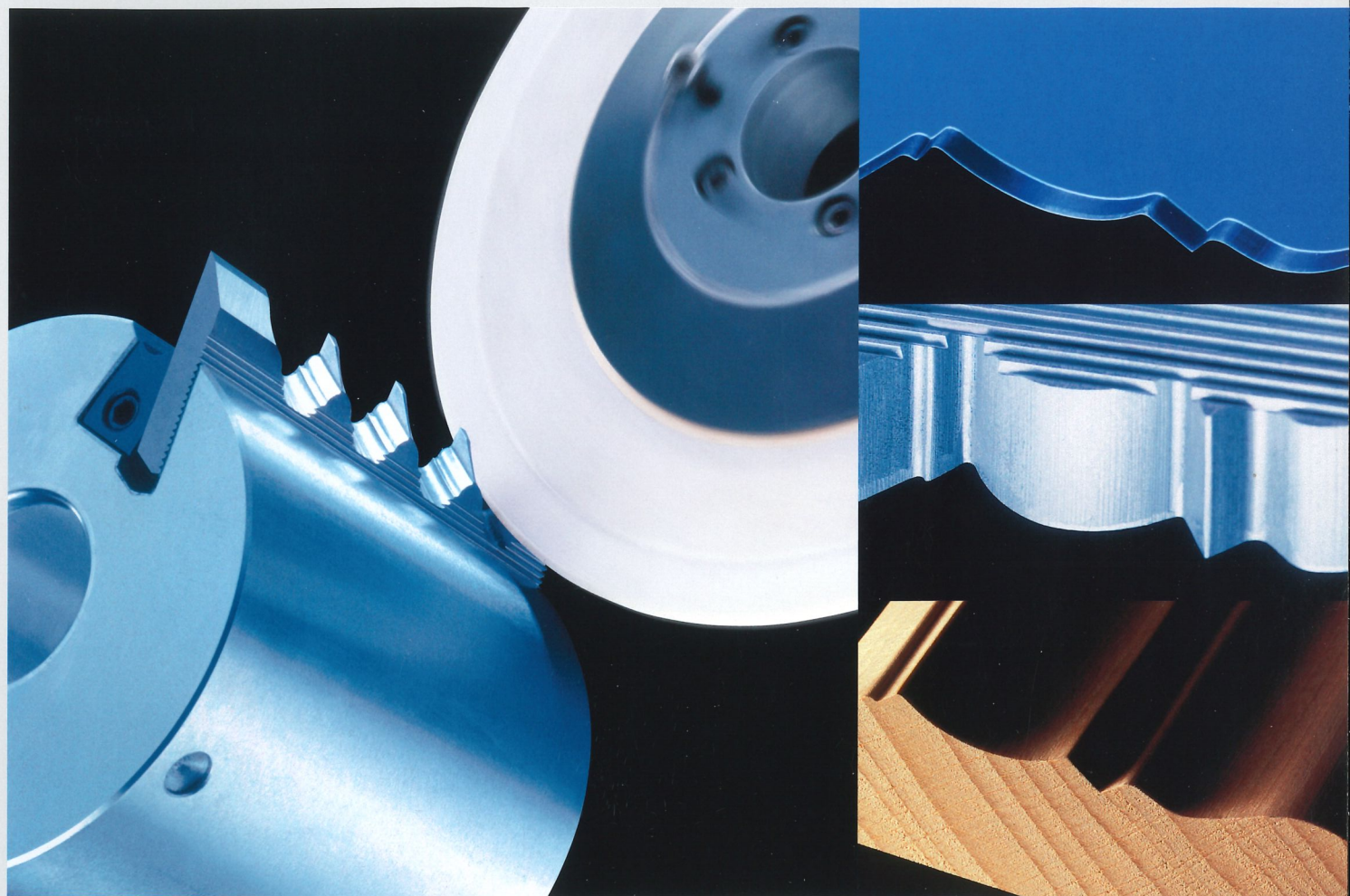


Серия Rondamat

Универсальные станки для ухода за инструментом
обеспечат вам точнейшее исполнение операций



Заточка по системе WEINIG: самый верный ответ на любой запрос

Выпускаемые на заводе WEINIG заточные станки Rondamat предлагаются заказчикам в нескольких модификациях, отвечающих самым различным производственным условиям. Все изделия серии Rondamat обеспечивают исключительную точность заточки. И все эти станки – как с ручным управлением, так и полностью автоматические – изготавливаются с соблюдением тех же высоких стандартов качества, что и знаменитые продольно-фрезерные станки, которыми давно славится головной завод WEINIG. И неудивительно, что большинство фирм, специализирующихся на обслуживании фрезерного инструмента, предпочитают заточные станки Rondamat.

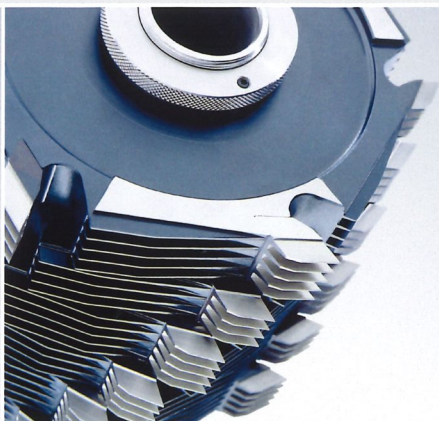
На «рондаматы» можно положиться независимо от того, какой материал вы обрабатываете: древесину твёрдых и мягких пород или же полимеры, плиты MDF или же ДСП. На этих станках вы сможете изготавливать и затачивать ножи из быстрорежущей стали, стеллита и твёрдого сплава. Главное – использовать соответствующий абразивный круг.

Заточное оборудование мы выпускаем не один десяток лет

Заточка прямых ножей
в корпусе строгальной головки



Заточка шипорезного
инструмента



Изготовление и заточка
профильных ножей





Большой выбор оснастки к станкам Rondamat позволяет использовать их для профилирования и заточки концевых фрез и специфических инструментов.



Rondamat – потому что всё нацелено на безукоризненные точность и качество:

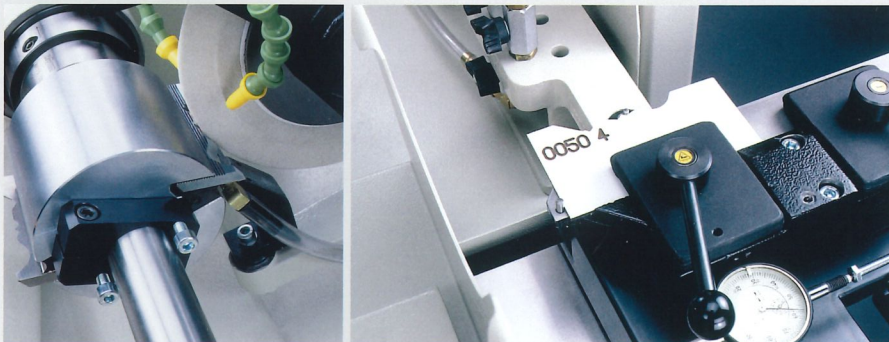
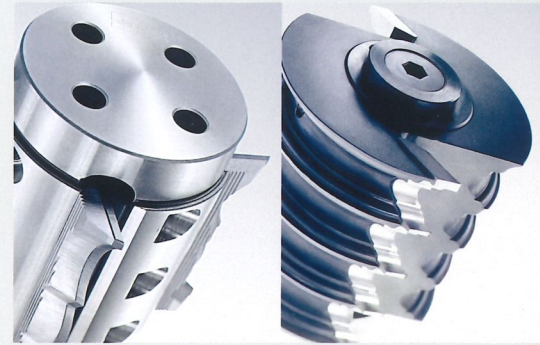
- чёткое соблюдение профилей
- допуск на заточку менее 0,005 мм
- применимость для инструментов с обычным и гидрозажимным креплением, а также для системы PowerLock
- превосходное качество поверхностей
- простая воспроизводимость инструмента
- независимость деревообработчика от поставщиков инструмента
- многолетний опыт фирмы WEINIG
- системная унификация для всех четырёхсторонников, заточных станков и фрезерных инструментов, выпускаемых на фирме WEINIG!



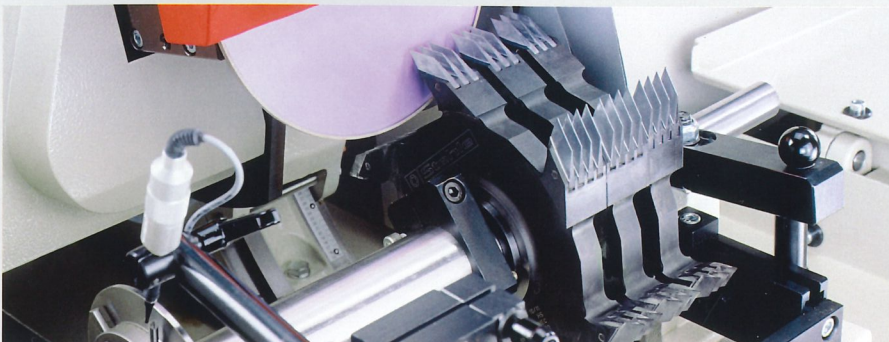
Rondamat как система шлифования: для сборных и составных фрез

Сборные фрезы (ножевые головки) это инструмент, имеющий сменные режущие элементы – прямые или профильные ножи, которые крепятся в инструментальный корпус. В один и тот же корпус можно вставлять различные ножи: их материал и форма подбираются с учётом условий резания и особенностей обрабатываемых деталей.

Составные фрезы (фрезерные головки) это инструмент, состоящий из насадных фрез, у которых корпус и режущие зубья образуют цельный узел. Каждая фрезерная головка может быть использована только для изготовления одного вида профиля. Заточные станки WEINIG Rondamat подходят для обслуживания как фрезерных, так и ножевых головок и помогают поддерживать их в отличном состоянии на протяжении всего срока службы.



Ножи в сборных фрезах профилируются и затачиваются по задней грани с использованием шаблона. Так обеспечиваются точное воспроизведение профиля и оптимальные условия резания любых материалов по разным технологиям. Вы получаете острый и плавно вращающийся инструмент!



Зубья в составных фрезах затачиваются по передней грани. Можно затачивать как отдельные фрезы, так и инструмент в сборе – в обоих случаях обеспечивается исключительная точность. Составные фрезы используются для обработки круглых стержней, пазов, профилей под склеивание.

Модели WEINIG Rondamat 960: станьте властелином прецизионной заточки

Обретите независимость! Вы сможете оптимально использовать весь потенциал высокопроизводительных продольно-фрезерных станков и рациональные способы переоснастки, когда на поддержание режущего инструмента в рабочей готовности будете тратить минимум времени. И если вы сами изготавливаете инструмент, то вы хозяин времени, сами управляете качеством инструмента и затратами на него. WEINIG предлагает идеальную комбинацию: продольно-фрезерные станки, ножевой инструмент к ним и заточные станки Rondamat для ухода за этим инструментом.

Rondamat 960 – Прецизионная заточка

Станки для заточки инструмента серии Rondamat славятся своей точностью. Они могут изготавливать и затачивать по шаблону как прямые, так и профильные ножи. Массивная станина станка в соединении с регулируемым столом с крестовыми роликами обеспечивает точность позиционирования. Исключительная плавность вращения абразивного круга станка Rondamat 960 позволяет соблюдать минимальный допуск отклонения. Вы затачиваете инструмент с допуском $\pm 0,005$ мм! Богатый выбор принадлежностей к этой модели позволяет оснастить её с учетом особенностей профильного инструмента, который требуется именно вам. Опираясь на свой многолетний опыт, мы поможем вам подобрать к купленному станку дополнения, которые повысят эффективность работы в условиях вашего производства. К модели Rondamat 960 предлагается оснастка для изготовления ножей к верхнефрезерному инструменту и твердосплавных ножей, для профилирования брусков джойнера, для автоматической заточки строгальных ножей, закреплённых в инструментальном корпусе, для изготовления шаблонов. А также множество удобных приспособлений и автоматический пакет для заточки профильных ножей. Rondamat 960 применяется даже для инструмента системы PowerLock.



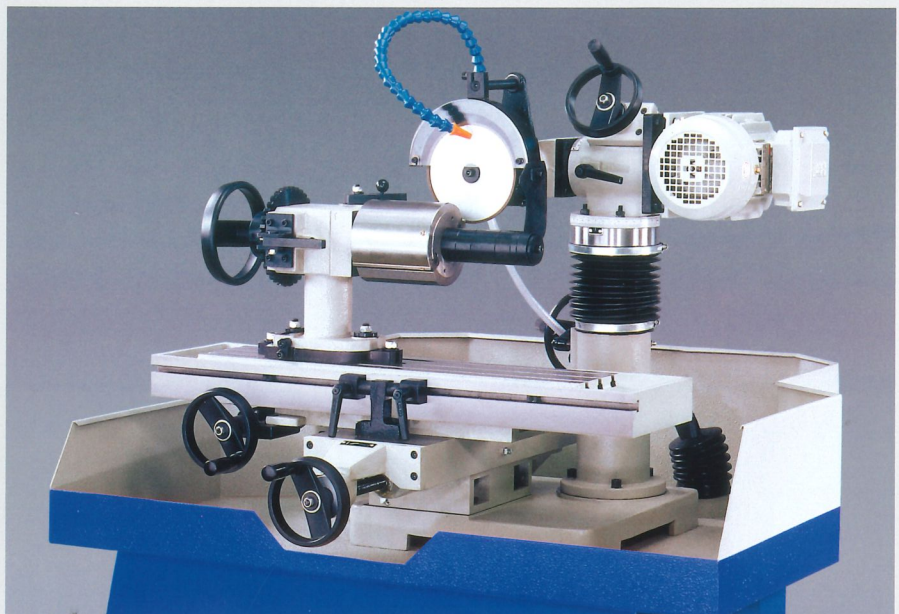
Модель WEINIG Rondamat 980: поможет при фрезеровании шипов, строгании и профилировании погонажа

С этим станком вам гарантированы отличные результаты при заточке прямых ножей непосредственно в инструментальном корпусе, причём число ножей достигает 36, а крепление инструмента может быть обычным, гидрозажимным или системы PowerLock. По заказу модель можно оснастить и для заточки фрезерных головок – как профилирующих, так и шипорезных. Управление станком ведётся через удобный терминал, настройка шлифовального круга свободно программируется с учётом особенностей режущего материала, например твёрдого сплава и т.п.



Модель WEINIG Rondamat 168: заточит фрезы, строгальные ножи и дисковые пилы

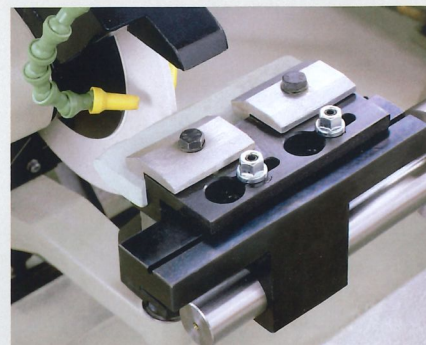
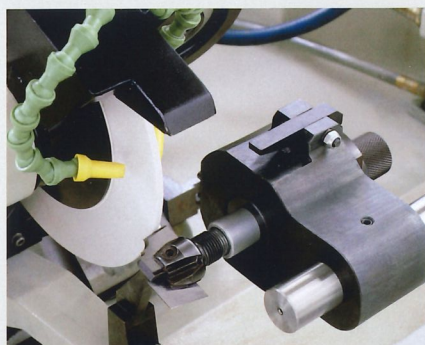
Этот станок привлекает особенно благоприятным соотношением между ценой и производственными возможностями. Предназначен для заточки прямых ножей, закреплённых в инструментальном корпусе, обычных и шипорезных составных фрез, дисковых пил с зубьями из быстрорежущей стали или твёрдого сплава. Подходит для инструментов с обычным креплением и системы PowerLock. Быстро освоиться с этим станком помогает чёткая индикация состояния всех его приспособлений. Делительный диск можно настраивать на заточку различного количества режущих кромок.



Комплекты принадлежностей к станкам Rondamat для заточки профильного инструмента

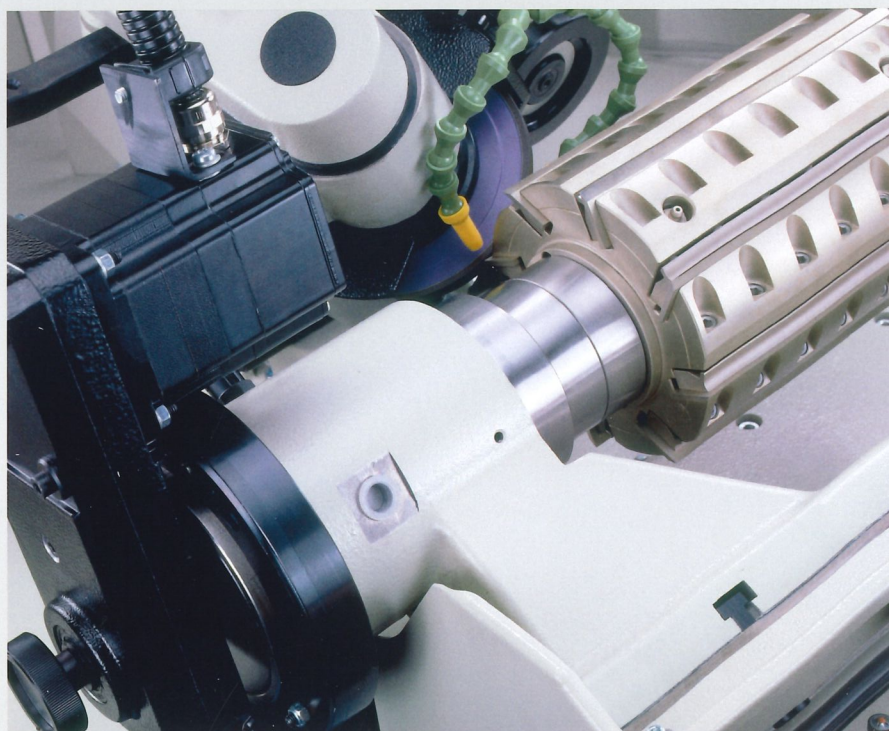
Опираясь на свой многолетний опыт, мы поможем вам подобрать к купленному станку дополнения, которые повысят эффективность работы в условиях вашего производства. К моделям Rondamat 960 и 970 предлагается оснастка для изготовления ножей к верхнефрезерному инструменту и твердосплавных ножей, для профилирования брусков джойнтера, для автоматической заточки строгальных ножей, закреплённых в инструментальном корпусе, для изготовления шаблонов. А также множество удобных приспособлений.

Профилирование и заточка верхнефрезерного инструмента – при помощи специального устройства, которое поставляется в комплекте с чистовыми заготовками (бланкетами) и обеспечивает точное воспроизведение профиля по шаблону.



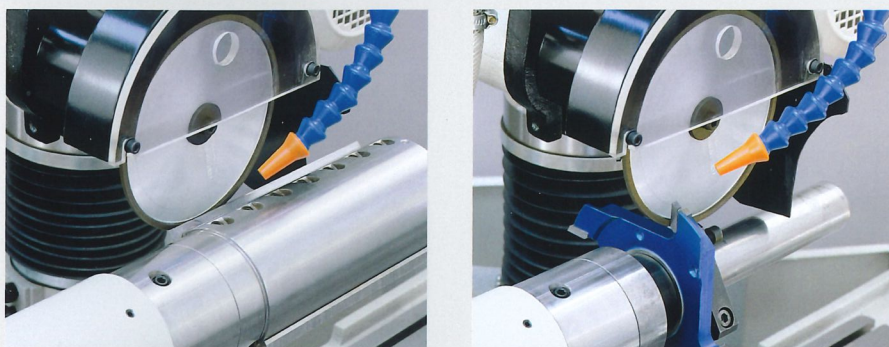
Профилирование брусков джойнтера по шаблону – простым, удобным и точным способом.

Автоматическая заточка строгальных ножей – с делительным устройством для 2–16 ножей. Бесступенчатая регулировка скорости осевого перемещения стола, учёт количества обгонок, фиксация стола с базированием для тонкой настройки на толщину снимаемого слоя.



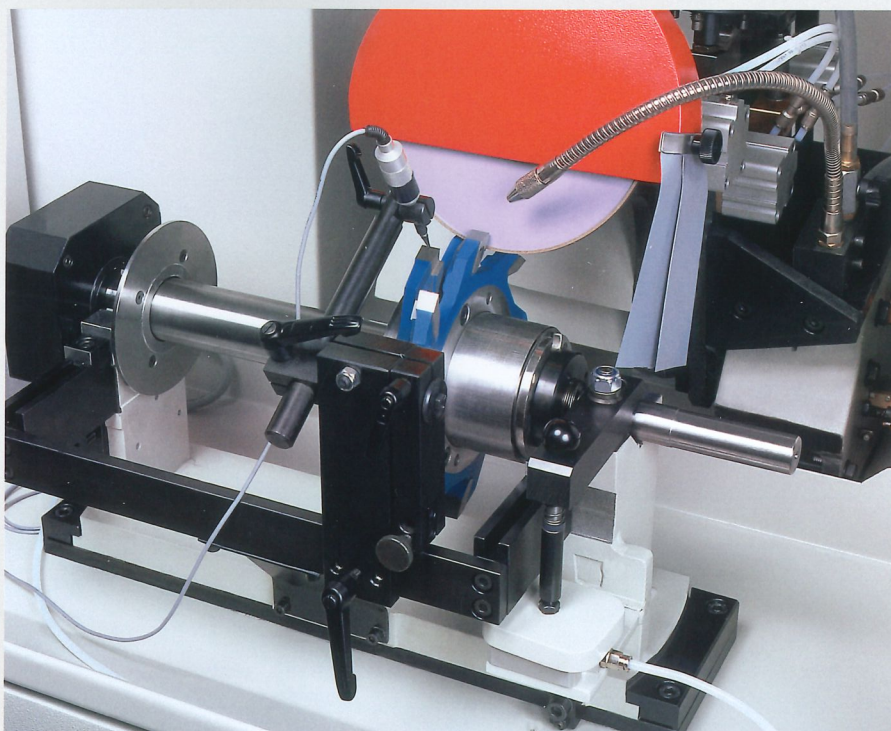
Специальная оснастка к станкам Rondamat для заточки фрез и строгальных ножей

С такой оснасткой вы сможете приспособивать свой заточный станок к изменяющимся условиям производства. К модели Rondamat 980 предлагается комплект принадлежностей для заточки фрезерного инструмента, а Rondamat 168 можно применять как к инструментам с обычным креплением, так и к системе Power-Lock. Любой из «рондаматов» с ручным или автоматическим управлением можно оснастить так, чтобы обеспечивалась оптимальная заточка инструментов конкретного типа.



Rondamat 168 открывает богатейшие возможности

Ему поддаются быстрорежущая сталь и твёрдый сплав. На нём можно затачивать строгальные ножи, закреплённые в инструментальном корпусе, обычные и шипорезные фрезы, дисковые пилы. С завидной быстротой и точностью, с малыми издержками и без всяких затруднений при эксплуатации.



Rondamat 980 с принадлежностями для заточки фрез

Заточка выполняется автоматически с безукоризненной точностью! Комплект универсальных принадлежностей позволяет эффективно обслуживать фрезы с обычным и гидрозажимным креплением, а также шипорезный инструмент, и тем самым удлинять их срок службы.

0050

4

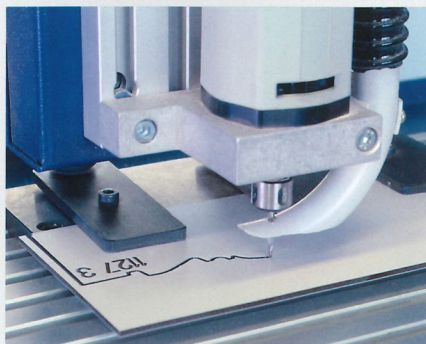


Единая концепция WEINIG: Rondamat в оптимальном окружении

Серия Rondamat – это часть единой станкостроительной концепции концерна WEINIG. Все выпускаемые на его заводах изделия: инструментальные системы, заточные станки, измерительные устройства, продольно-фрезерные станки, линии раскроя с автоматической оптимизацией, установки для шипового сращивания и для склеивания щитов, средства цеховой автоматизации – оптимально сочетаются между собой. Из них можно формировать производственные участки и линии, komponуя агрегаты по модульному принципу. Индивидуально подобранное технологическое оборудование обеспечивает деревообработчику высокую производительность и резервы роста, вселяющие уверенность в будущем. Станки серии Rondamat отлично вписываются в эту концепцию, а их владельцы не зависят от смежников при решении производственных задач.

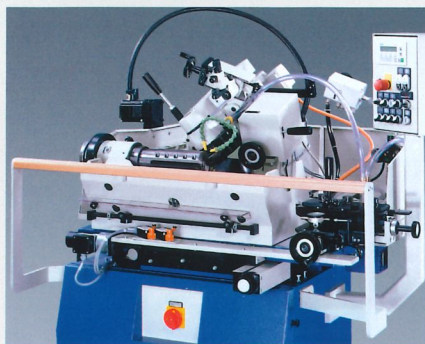
Фрезерование шаблонов по системе WEINIG

на специальном компьютеризованном приспособлении позволяет с исключительной быстротой и точностью изготовить шаблон для нужного профиля.



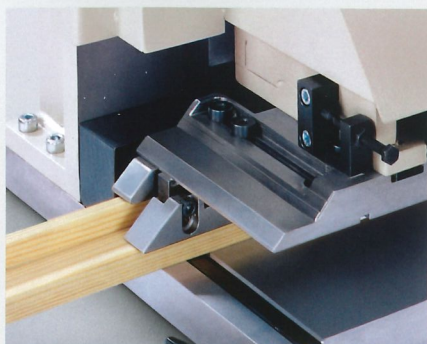
Заточка по системе WEINIG

на станках Rondamat обеспечивает оперативность и гибкость в инструментальном хозяйстве.



Измерительная система WEINIG OptiControl PowerCom

предназначена для измерения инструмента, сохранения размеров профиля, передачи данных на продольно-фрезерный станок, что помогает снизить издержки путём сокращения времени на настройку станка.



Кассетная система WEINIG

применима для всех профилей как альтернатива дорогостоящему изготовлению новых и новых контрпрофилей.

Настройка джойнтеров по системе WEINIG

позволяет подготовить к работе бруски джойнтера вне станка.

Обзорная таблица станков серии Rondamat: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных особенностях и характеристиках наших моделей. Более подробную информацию, с учётом ваших индивидуальных потребностей, вы можете получить непосредственно на заводе WEINIG либо в нашем ближайшем представительстве.

Для системы PowerLock

Макс. ширина заточки, стандартный инструмент

Для ножей шириной 350 мм

Автоматическая заточка сборных фрез с профильными и прямолинейными ножами

Программируемая автоматическая заточка сборных фрез

Возможность заточки шипорезных головок (для мини-шипов)

Мин. – макс. диаметр сборных фрез

Мин. – макс. диаметр дисковых пил

Мин. – макс. диаметр абразивного круга

Ширина абразивного круга

Диаметр посадочного отверстия абразивного круга

Число обгонок на один инструмент

Число ножей

Число прямолинейных ножей при автоматической заточке

Частота вращения абраз. круга с 4-ступенчатой настройкой: 1500 – 1700 – 2400 – 3000 об/мин

Частота вращения абраз. круга с бесступенчатой механич. регулировкой: 1500 – 3000 об/мин

Частота вращения абраз. круга с частотной регулировкой: 1500 – 3000 об/мин

Частота вращения абразивного круга

Мощность привода абразивного круга

Заточка радиального заднего угла (заточка ножей по задней грани)

Заточка бокового заднего угла вручную

Заточка бокового заднего угла автоматически

Заточка бокового заднего угла у сборных фрез с прямолинейными ножами

Ёмкость под охлаждающую жидкость

Мощность электронасоса для подачи охлаждающей жидкости

Установочная мощность

Рабочее напряжение 400 В, 50 Гц (диапазон напряжения 380–420 В)

Фиксирование стола с тонкой настройкой при заточке прямых ножей без шаблона

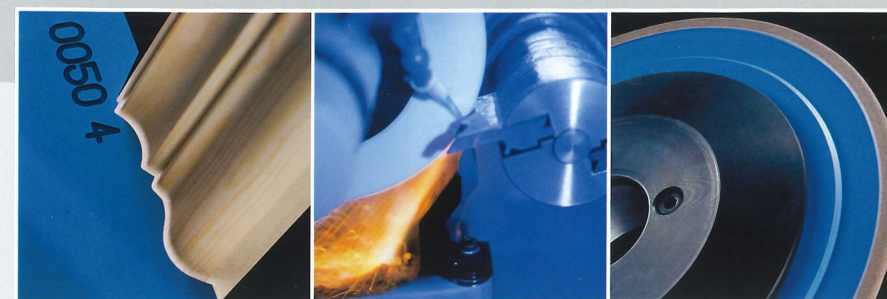
Комплект принадлежностей для заточки твердосплавного инструмента

Комплект принадлежностей Komfort

Комплект принадлежностей для автоматической заточки сборных фрез

Комплект принадлежностей для заточки концевых фрез

Комплект принадлежностей для профилирования брусков к джойнтерам



	Rondamat 960	Rondamat 980	Rondamat 168
Для системы PowerLock	○	○	○
Макс. ширина заточки, стандартный инструмент	240 мм	330 мм	240 мм
Для ножей шириной 350 мм	○	–	–
Автоматическая заточка сборных фрез с профильными и прямолинейными ножами	–	–	–
Программируемая автоматическая заточка сборных фрез	–	●	–
Возможность заточки шипорезных головок (для мини-шипов)	–	●	○
Мин. – макс. диаметр сборных фрез	100 – 300 мм	100 – 300 мм	230 мм
Мин. – макс. диаметр дисковых пил	100 – 300 мм	100 – 300 мм	350 мм
Мин. – макс. диаметр абразивного круга	150 – 225 мм	125 мм	150 мм
Ширина абразивного круга	2 – 3 – 4 – 10 мм	–	–
Диаметр посадочного отверстия абразивного круга	60 мм	20 мм	20 мм
Число обгонок на один инструмент	–	1 – 10	–
Число ножей	–	1 – 36	36
Число прямолинейных ножей при автоматической заточке	(2 – 16)	–	–
Частота вращения абраз. круга с 4-ступенчатой настройкой: 1500 – 1700 – 2400 – 3000 об/мин	●	–	–
Частота вращения абраз. круга с бесступенчатой механич. регулировкой: 1500 – 3000 об/мин	○	–	–
Частота вращения абраз. круга с частотной регулировкой: 1500 – 3000 об/мин	○	–	–
Частота вращения абразивного круга	–	4600 об/мин	4400 об/мин
Мощность привода абразивного круга	1,1 кВт	1,5 кВт	1,1 кВт
Заточка радиального заднего угла (заточка ножей по задней грани)	10 – 30°	15 – 35°	0 – 25°
Заточка бокового заднего угла вручную	0 – 20°	–	20°
Заточка бокового заднего угла автоматически	–	–	–
Заточка бокового заднего угла у сборных фрез с прямолинейными ножами	60°	–	–
Ёмкость под охлаждающую жидкость	50 л	50 л	40 л
Мощность электронасоса для подачи охлаждающей жидкости	210 Вт	210 Вт	90 Вт
Установочная мощность	2 кВт	2 кВт	1,5 кВт
Рабочее напряжение 400 В, 50 Гц (диапазон напряжения 380–420 В)	●	●	●
Фиксирование стола с тонкой настройкой при заточке прямых ножей без шаблона	○	–	–
Комплект принадлежностей для заточки твердосплавного инструмента	○	–	–
Комплект принадлежностей Komfort	○	–	–
Комплект принадлежностей для автоматической заточки сборных фрез	○	–	–
Комплект принадлежностей для заточки концевых фрез	○	–	–
Комплект принадлежностей для профилирования брусков к джойнтерам	○	–	–

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.

● Типовая оснастка

○ Спецоснастка

Вы можете во многом положиться на нас: ГРУППА ВАЙНИГ – партнёр, нацеленный на Будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь ГРУППА ВАЙНИГ известна не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высококорентабельное – именно этим ГРУППА ВАЙНИГ завоёвывает доверие своих заказчиков.



ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику вы можете опробовать в действии: все станки и устройства к ним демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



Тренируйтесь!

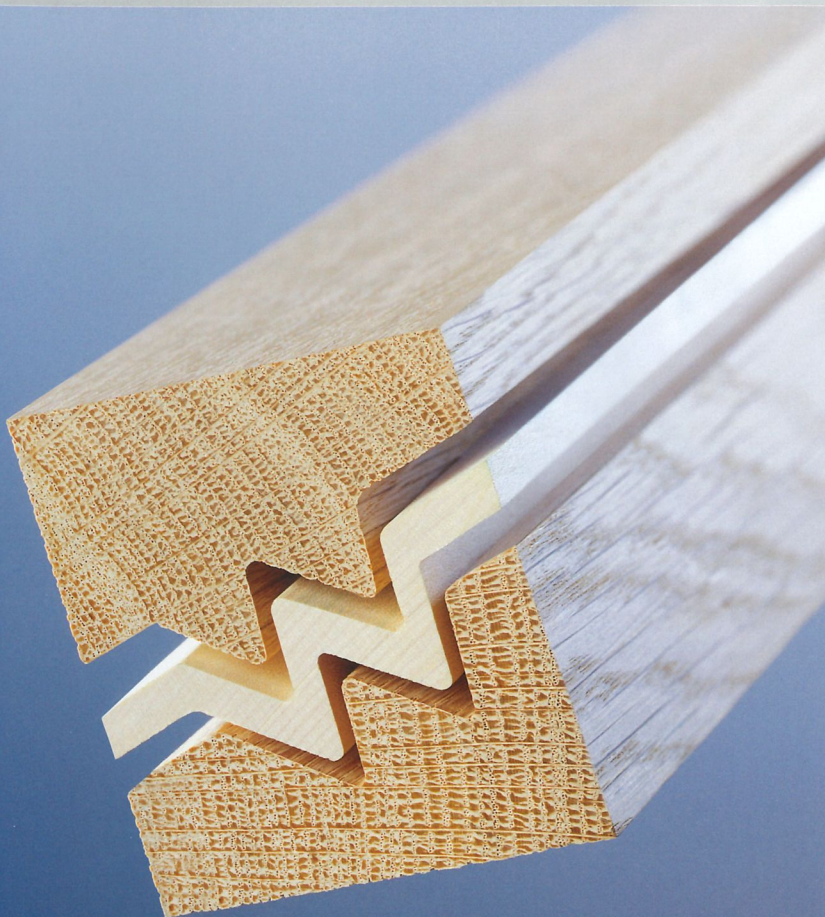
Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут вам и вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Так, чтобы вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.

«Кайзен»

На заводах концерна WEINIG давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и вас к участию в них!

Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.

**WEINIG** ВАЙНИГ

Новейшие технологии
продольного
профилирования

WACO ВАКО

Самые мощные
продольно-фрезерные стан-
ки

GRECON ГРЕКОН

Высокопроизводительные
установки для шипового
сращивания

DIMTER ДИМТЕРТ

орцовочные пилы
с системой оптимизации
раскроя; прессы для
склеивания щитов и бруса

RAIMANN РАЙМАНП

ервоклассное
оборудование для
раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ

Проектирование,
модернизация
и оснащение дерево-обраба-
тывающих
производств

ГРУППА ВАЙНИГ: мы обеспечим согласованность на всех участках деревообработки

Вплоть до цехов и заводов «под ключ»

Одно дело изготавливать самые
современные станки. Другое дело – пред-
лагать системные решения по их исполь-
зованию. Всё чаще к нам поступают зака-
зы на комплексное
оснащение производств. Вплоть до целых заводов.

Такая работа по плечу проектировщикам
из фирмы ВАЙНИГ КОНЦЕПТ, и в этом на-
ходит особое отражение компетентность
всех подразделений ГРУППЫ ВАЙНИГ. На-
ши профессионалы разработают для вас

проект и реализуют его в полной
готовности. С полной ответственностью. В
любой точке планеты. Где вы захотите.
Мощная команда

ГРУППА ВАЙНИГ

объединяет в мощный концерн передовые
предприятия, каждое из которых лиди-
рует со своей продукцией на рынке. Их
совместная деятельность даёт великолеп-
ный синергетический эффект, и вы може-
те извлечь из этого беспрецедентные вы-
годы для своего дела.



Серия Rondamat



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim, ФРГ

Телефон (49) 9341/86-1408
Факс (49) 9341/86-1693
E-mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com