

# UWWS

Universal Werkzeugschleifmaschine mit optimaler Wirtschaftlichkeit

widma



Für sämtliche  
HSS- und Hartmetall-  
Fräswerkzeuge.  
Auf alle Hartmetall-  
Kreissägenblätter  
schnell umstellbar.



Mit der UWS – Universal-Werkzeug-Schleifmaschine – steht Ihnen ein neues WIDMA-Schleifsystem zur Verfügung, mit dem eine Vielzahl von Schleifaufgaben an sämtlichen Fräs Werkzeugen in HSS- und Hartmetallausführung ausgeführt werden können.

Die UWS erfüllt neueste schleiftechnische Bedingungen und Forderungen rationaler Wirtschaftlichkeit.

Durch unsere jahrelangen Erfahrungen im Bau von Schleif- und Schärfautomaten können wir Ihnen diese solid konstruierte und robust gebaute Universal-Werkzeug-Schleifmaschine zu einem günstigen Anschaffungspreis anbieten.

Für den universalen Einsatz der UWS läßt sich der Schleifmotor durch ein Schneckengetriebe in jede gewünschte Gradeinstellung bringen und durch einen Exzenter mit Bedienungsriff auf Anschlag zum Werkzeug hin und zurück führen. Dadurch entfällt das Zusetzen des Quer-Supports. Bei extrem stumpfen Werkzeugen erweist sich diese Einrichtung als besonders vorteilhaft, weil z. B. an vielgezahnten Werkzeugen und hartmetallbestückten Sägeblättern im Einstech-Schleifen mehrere Zehntel-Millimeter in einem Arbeitsgang abgetragen werden können.

Bei Kreuzverzahnten Fräsern wird der erforderliche Winkel mittels Schneckengetriebe eingestellt, ohne daß dazu der Teilapparat mit einem Schlüssel gelöst werden muß. Diese einfache Ausführung

reduziert die Einstellzeit um ein Mehrfaches. Um Sägeblätter auf 45° anzufasen, läßt sich der Schleifmotor auf je 45° zusätzlich schwenken.

Der Teilapparat der UWS besitzt eine Teilscheibe für 2, 3, 4, 6 und 12er-Teilungen und eine Feineinstellung für den Schnittwinkel und den Zahnbrustwinkel. Bitte sehen Sie sich die vielseitige Verstellbarkeit des Teilapparates auf den Abbildungen an. Für Fräs- und Schlitzwerkzeuge ist keine Extravorrichtung notwendig. Die Rüstzeiten sind außerordentlich kurz.

Der auf Kugellagern und gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen laufende Arbeitstisch vollendet die präzisen Schleifleistungen der UWS. Bitte testen Sie die UWS selbst. Sie hält jedem Vergleich stand.

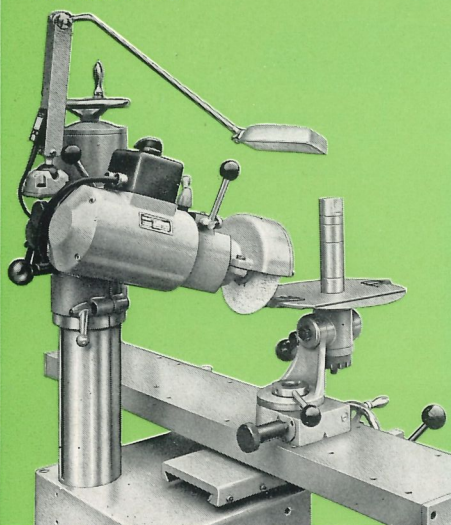
#### Zubehör

1 Schleifscheibe (Fräser)  
1 Abdrehtein

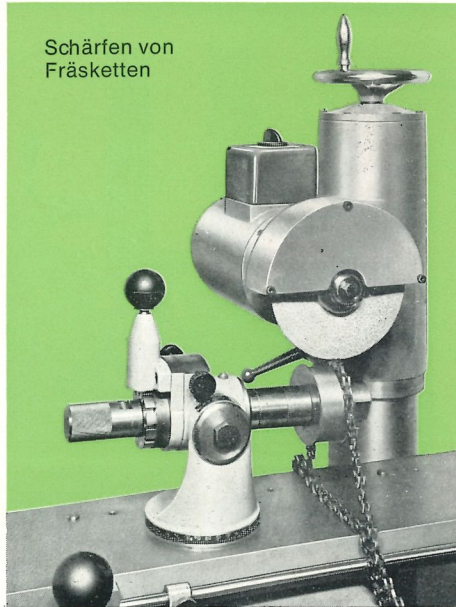
3 Schraubenschlüssel 13/22/32  
1 Aufspanndorn für Teilapparat nach Wahl

Diese Universal-Werkzeug-Schleifmaschine ist als Typ WS 650 in einfacher Ausführung lieferbar. Und zwar im Wesentlichen ohne die vertikale Verstellmöglichkeit des Motors mit Schleifscheibe.

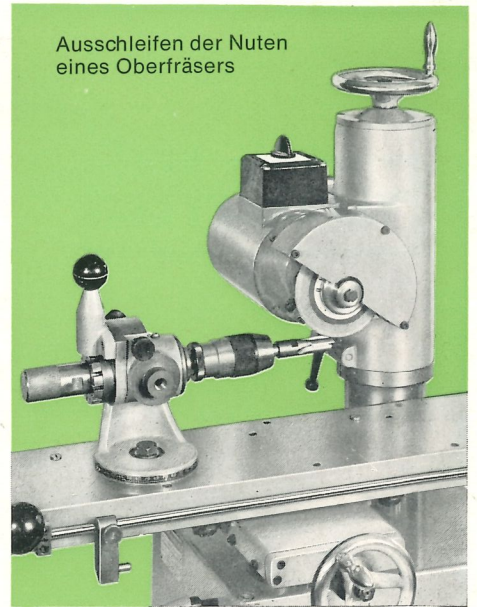
Schleifen von Schlitzscheiben



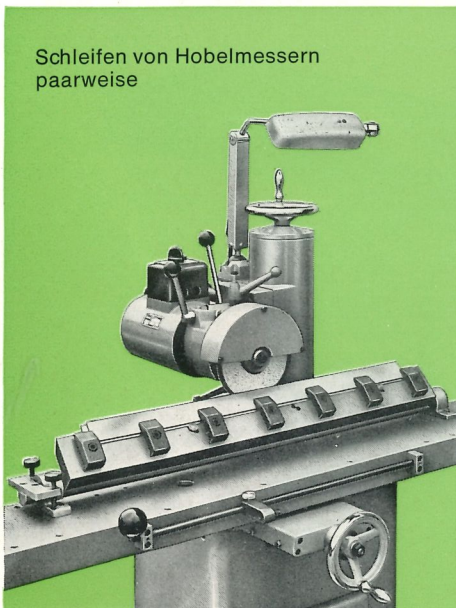
Schärfen von Fräsketten



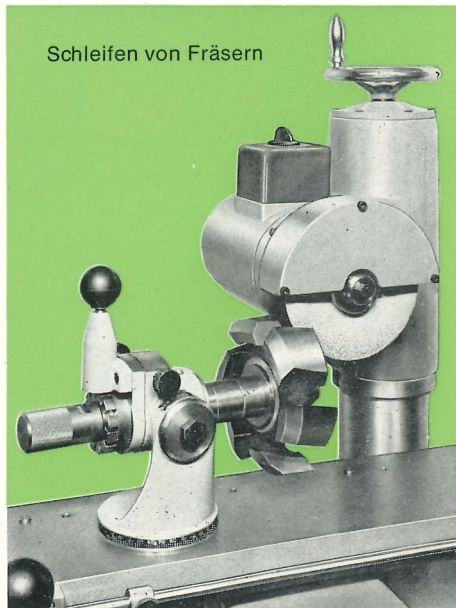
Ausschleifen der Nuten eines Oberfräsers



Schleifen von Hobelmessern paarweise



Schleifen von Fräsern



Schärfen von Wendemessern bzw. kurzen Hobelmessern in HSS- und Hartmetallausführung



**widma**



### Technische Daten der UWS

Längsbewegung des Arbeitstisches	650 mm
Querbewegung des Arbeitstisches	125 mm
Drehbereich des Schleifmotors, vertikal u. horizontal	360 °
Höhenverstellung der Schleifspindel	230 mm
Schwenkbereich des Teilapparates, vertikal	90 °
Schwenkbereich des Teilapparates, horizontal	360 °
Teilungen der Teilscheibe	2, 3, 4, 6, 12
Fräser-Durchmesser	bis 200 mm
Schlitzscheiben-Durchmesser	bis 450 mm
Hobelmesser (mit Zusatzgerät)	bis 630 mm
Drehzahl der Schleifspindel	2850 UpM.
Motorleistung	220/380 V, 0,55 kW, 0,75 PS
Größter Schleifscheiben-Durchmesser	150 mm

Die UWS läßt sich einfach und schnell umstellen, so daß sämtliche vorkommenden Hartmetall-Kreissägeblätter geschärft werden können.

Das Teilen, Festspannen und Abheben des Vorschubfingers geschieht mit einem Bedienungsgriff. Darum lassen sich ohne viel Umstände die verschiedenen Hartmetall-Kreissägeblätter schnell und genau schleifen.

Das Aufnahmesegment besitzt eine Skala, die bis 30 ° nach rechts und links schwenkbar und in einer Schwalbenschwanzführung absolut spielfrei gelagert ist. Das gewährleistet eine genaue Feineinstellung der einzustellenden Winkel.

Ein zusätzliches Festklemmen der Führung ist nicht notwendig, weil die Winkeleinstellung durch ein spielfreies Schneckengetriebe vorgenommen wird.

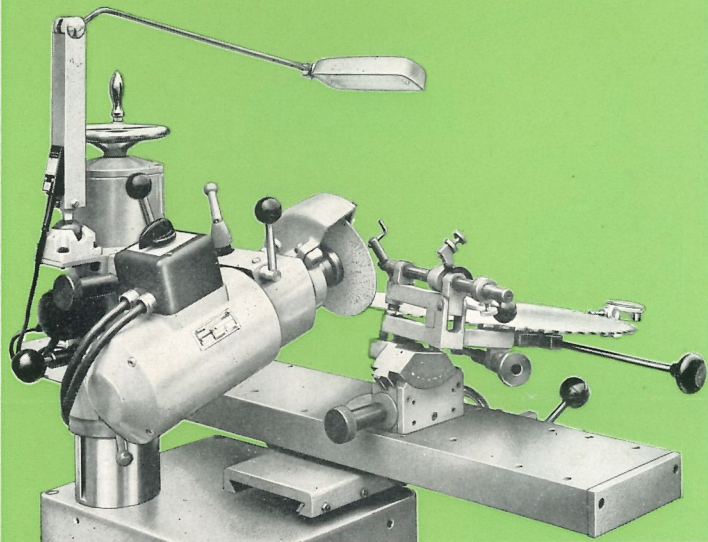
Durch Lösen der Feststellschraube des Aufnahmebalkens läßt er sich um 90 ° schwenken, so daß das Sägeblatt in einer Aufspannung an Zahnbrust und Zahnrückend geschärft werden kann.

Die Zahnhöhen an wechselseitig geschliffenen Sägeblättern werden mit einer Meßuhr, die eine Ablesegenauigkeit von 1/100 mm hat, gemessen.

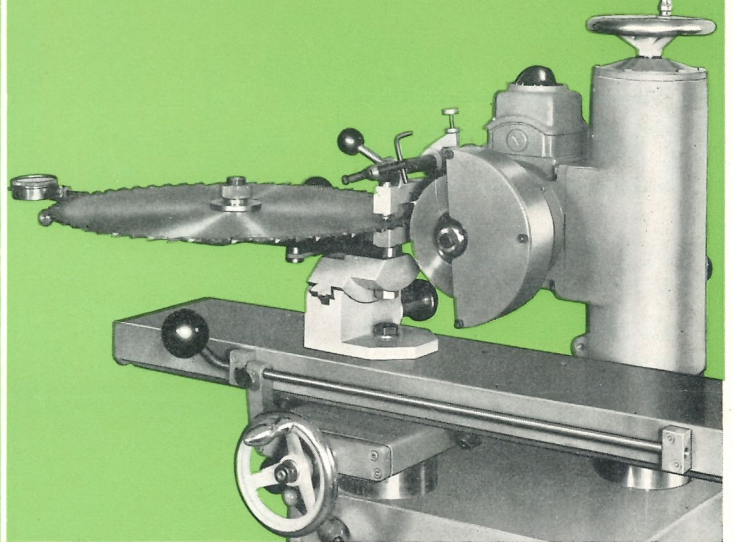
### Technische Daten des Zusatzgerätes (Hartmetall-Kreissägeblätter)

Sägeblätter	von 120–450 mm $\varnothing$
Zentrierung für Kreissäge	30 mm $\varnothing$
Gegen Mehrpreis sind sämtliche Abmessungen lieferbar.	
Bohrung der Schleifscheibe	20 mm
Größter Schleifscheibendurchmesser	150 mm

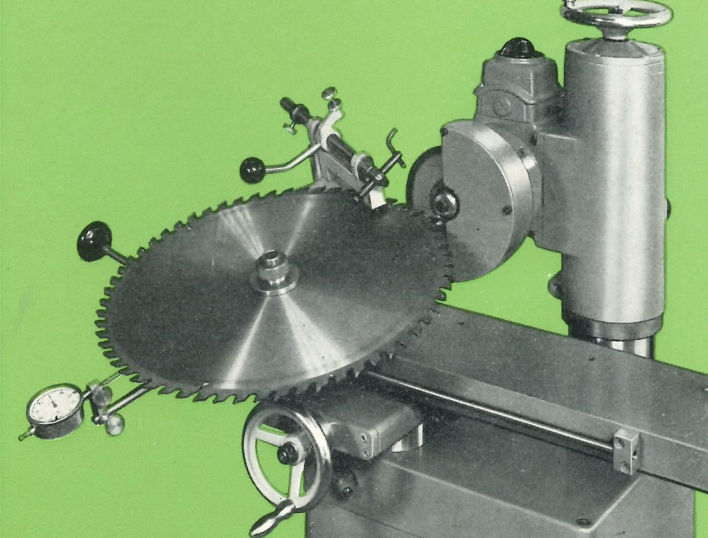
Schleifen einer schrägen Zahnbrust



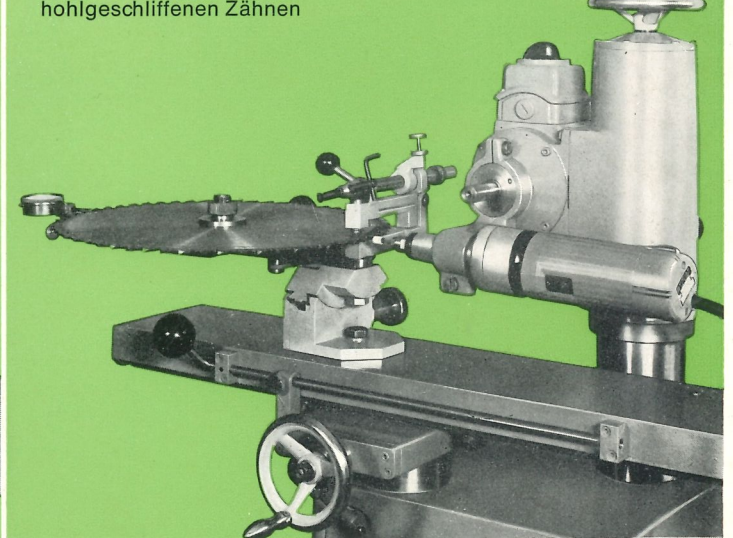
Schleifen einer geraden Zahnbrust



Schleifen des Zahnrückens



Schleifen von hohlgeschliffenen Zähnen





## Fabrikationsprogramm

**Geradeschliff-Sägeschärf-Automat Typ G 1**  
für Zahnteilungen von 2–38 mm.

**Geradeschliff-Sägeschärf-Automat Typ G 2**  
für Zahnteilungen von 0–100 mm, auch für WIGO-RS-Sägeblätter möglich.

**Universal-Schärfmaschine Typ MFS 1 und 2**  
Ausführungen wie G 1 oder G 2 mit Zusatzeinrichtungen zum Schärfen von Fräsern, Hobelmessern, Schlitzscheiben und Stechseisen; auch für Hartmetallsägen möglich.

**Schärfautomat Typ MKS**  
zum Schärfen von Metallkreissägeblättern mit wechselseitigem Anschliff, sowie Hochleistungszahn, für Bügel-, Band- und Trennsägen.

**Kanten-Anleimpresse Typ KLP 250**  
bis 3 m Länge und 2 m Spannhöhe, für bündige oder vorstehende Furniere, Kunststoff- oder Vollholzumleimer; ausgerüstet mit unserem bewährten Anschlagssystem und seitlich verschiebbaren Druckeinheiten.

**Hobelmesser-Schleifmaschine Typ HS 710**  
für Naß- oder Trockenschliff, zum gleichzeitigen Schleifen von zwei Hobelmessern, Schleiflänge bis 730 mm.

**widma**

**H. u. E. Widmann GmbH & Co. KG**  
Maschinenfabrik

**D-7902 Blaubeuren 2**  
Heifensteinerstraße 26  
Telefon (07344) 6534  
Telex 712586 widma-d

