

**DSB Compact XM**  
Cienkotnąca piła taśmowa





## DSB Compact XM

Jednomodułowa piła taśmowa cienkotnąca.

## Precyzyjna technika cienkotnąca dla początkujących.

Od tej chwili klienci będą mogli czerpać jeszcze większe profity ze sprawdzonej technologii wiodącego na świecie producenta w dziedzinie precyzyjnej techniki cienkotnącej: idealnie dostosowana do potrzeb użytkownika maszyna oferuje niepokonany stosunek ceny do jakości.

Piła DSB Compact XM, z rodziny precyzyjnych taśmowych pił cienkotnących, jest modelem przeznaczonym dla początkujących, który tnie z rzazem o wielkości od 1,1 mm.

Ta taśmowa piła cienkotnąca, charakteryzująca się wysokością cięcia wynoszącą do 160 mm i bezstopniową regulacją prędkości posuwu w zakresie 1 – 16 m/min, potrafi ciąć bloki drewniane o szerokości do 318 mm.





## Suma Twoich korzyści:

### Precyzyjna technika cienkotnąca dla początkujących

- Nadzwyczajny stosunek ceny do jakości
- Samodzielne projektowanie i produkcja maszyn i narzędzi
- Od wiodącego na świecie producenta w dziedzinie precyzyjnej techniki cienkotnącej

### Maksymalna precyzja spełniająca wiele wymagań

- Masywna konstrukcja podstawowa maszyny, wykonana z odlewu
- Innowacyjny system posuwu taśmy z automatycznym samooczyszczaniem
- Zaawansowane technicznie prowadnice węglanowe

### Łatwa obsługa i serwis na całym świecie

- Centralny terminal obsługowy z ekranem dotykowym
- Ergonomia i łatwość konserwacji
- Serwis na całym świecie, możliwość zdalnej konserwacji

## Jak przekraczać wysokie oczekiwania? Zapewniając seryjne korzyści.

### **Uniwersalny i stabilny transport bloków drewnianych.**

Innowacyjny układ posuwu taśmy osadzonej na masywnej konstrukcji podstawowej, wykonanej z odlewu, gwarantuje typową precyzję firmy WINTERSTEIGER, charakterystyczną dla taśmowych pił cienkotnących. Stabilny układ transportu bloków drewnianych przenosi bloki, w zależności od rodzaju drewna, sposobu obróbki bloku i wymiarów, w sposób ciągły z prędkością w zakresie 1 – 16 m/min, osiągając przy tym dokładność cięcia wynoszącą nawet 0,2 mm.

### **Zintegrowane czyszczenie ciągłe.**

Warunkiem zapewnienia doskonałej precyzji cięcia na stałym wysokim poziomie w przypadku systemów transportowych jest czystość powierzchni bieżnych, na których nie mogą gromadzić się trociny. W tym celu został opracowany specjalny przenośnik taśmowy, wyposażony w zintegrowany układ ciągłego czyszczenia, który gwarantuje maksymalną precyzję podczas cięcia na sucho i na mokro.

### **Delikatniejsze nacięcie zapewniające lepszą jakość cięcia.**

Układ delikatnego nacinania chroni piłę i zwiększa jakość uzyskiwanego materiału. Dzięki zredukowaniu prędkości w momencie zetknięcia się piły z blokiem drewnianym i zagłębienia się w niego, zminimalizowane zostają siły działające na piłę. Odchylenie piły jest mniejsze. Po całkowitym zagłębieniu się piły w bloku ponownie zwiększa się prędkość posuwu.



### **Zaawansowana technicznie prowadnica węglanowa.**

Ten wysokotechniczny materiał kompozytowy z ekstremalnie odpornych na ścieranie włókien poliwęglanowych i termoodpornej żywicy epoksydowej zapewnia dokładne prowadzenie taśmy przy bardzo długich okresach użyteczności.

### **Wysoki komfort obsługi.**

Piła DSB Compact XM imponuje również łatwością obsługi. Ekran dotykowy i łatwo zrozumiały system menu niezawodnie prowadzą operatora przez program. Poza tym przekazuje wielojęzycznym systemem menu i licznymi menu serwisowymi oraz pomocniczymi.



Samodzielne projektowanie i produkcja w pełnym zakresie gwarantuje optymalne działanie każdej maszyny wychodzącej z fabryki WINTERSTEIGER.

### Ergonomia i łatwość konserwacji.

Maksymalny komfort maszyna DSB Compact XM zapewnia też w ramach konserwacji. Swobodny dostęp dla wszystkich ważnych elementów serwisowych w strefie wejścia i wyjścia umożliwia zminimalizowanie czasu zmiany narzędzi, prac nastawczych oraz szybką wymianę taśmy tnącej, a także redukcję kosztów.

Obudowa modułu tnącego wewnątrz maszyny znacznie ułatwia usuwanie trocin. Zaleta: minimalne nakłady związane z czyszczeniem.



## Składamy Państwu jednoznaczną ofertę. A mimo to pozostawiamy wolny wybór.

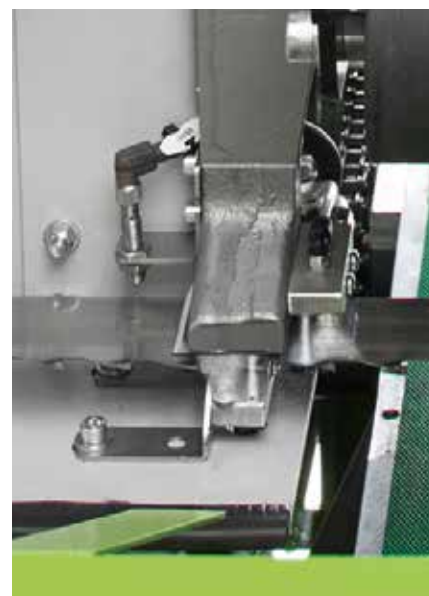
**Jakość naszej oferty leży nie tylko w pełnym urzeczywistnieniu obiecanych korzyści. Zwiększa ona także możliwość wyboru. Na przykład wyboru między opcjami, które poprawiają wynik spełniający indywidualne, konieczne warunki pracy.**

### **Innowacyjny układ natryskowy do cięcia na mokro.**

Spryskiwanie zęba piły specjalnym, nieszkodliwym dla drewna medium powoduje powstawanie aerozolu, który smaruje i chłodzi taśmy tnące. Zależnie od potrzeb i aplikacji można indywidualnie regulować okresy natryskiwania. Zaleta: dłuższy czas użyteczności taśmy cienkotnącej dzięki redukcji tarcia i zapobieganiu przyleganiu żywicy. Zalety systemu spryskującego widać szczególnie dobrze przy aplikacjach wymagających cięcia na mokro. Wykorzystuje on w pełni swoje zalety również przy cięciu drewnianych elementów o wysokiej zawartości żywicy lub krzemianów.

### **Dodatkowe spryskiwanie wodą.**

Do obróbki niektórych, wilgotnych rodzajów drewna można stosować wodę zamiast typowego środka chłodząco-smarującego. Czubki zębów są spryskiwane niewielką ilością wody, dzięki czemu przerywane są połączenia wilgotnych trocin, żywicy i oleju chłodząco-smarującego. Boczne kąty przyłożenia piły pozostają czyste i działają prawidłowo. Wodę wykorzystywaną do spryskiwania można połączyć z typowym środkiem chłodząco-smarującym lub stosować oddzielnie w razie potrzeby.



### **Nakładane stoły na rolkach jako optymalna podstawa pod bloki.**

Gwarancją dokładności cięcia jest stabilne przyłożenie długich bloków na wejściu i wyjściu maszyny. W tym celu firma WINTERSTEIGER opracowała solidny, nakładany stół na rolkach o długości 1,3 m.



### **Modułowa wszechstronność.**

Sposób budowy piły DSB Compact 310 umożliwia łatwe rozmieszczenie większej liczby maszyn. Klient pozostaje elastyczny: jeżeli wzrasta zapotrzebowanie, zdolność produkcyjna może zostać poszerzona poprzez dodatkowe maszyny w linii. Całe urządzenie składające się z maks. 6 maszyn można obsługiwać na wyświetlaczu każdej z tych maszyn.



### **Podajnik magazynowy Łatwy sposób na podniesienie wydajności maszyn i procesów roboczych.**

Podajnik magazynowy jako uzupełnienie piły taśmowej WINTERSTEIGER stanowi optymalne rozwiązanie, jeśli chodzi o wzrost wydajności i rentowności produkcji. Możliwość ułożenia kilku bloków drewna na wlocie maszyny pozwala uzyskać zapas czasu i materiału. Dzięki temu pracownicy mogą obsługiwać równocześnie kilka maszyn lub procesów roboczych.

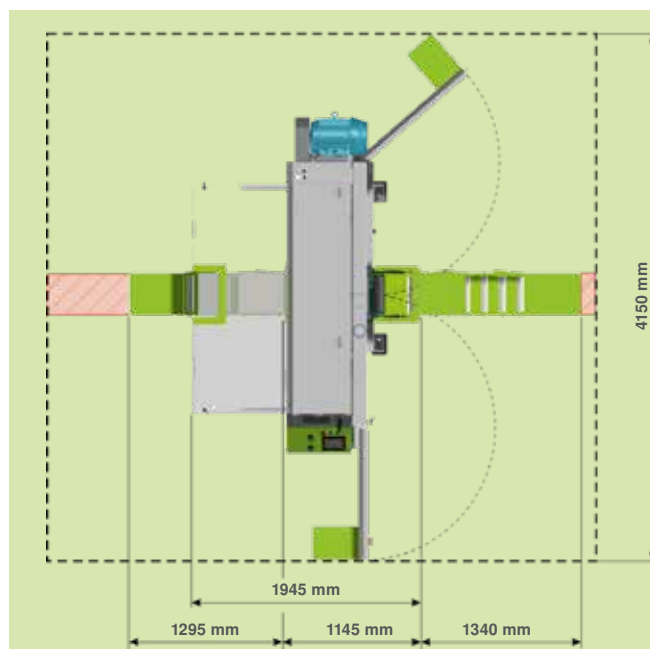
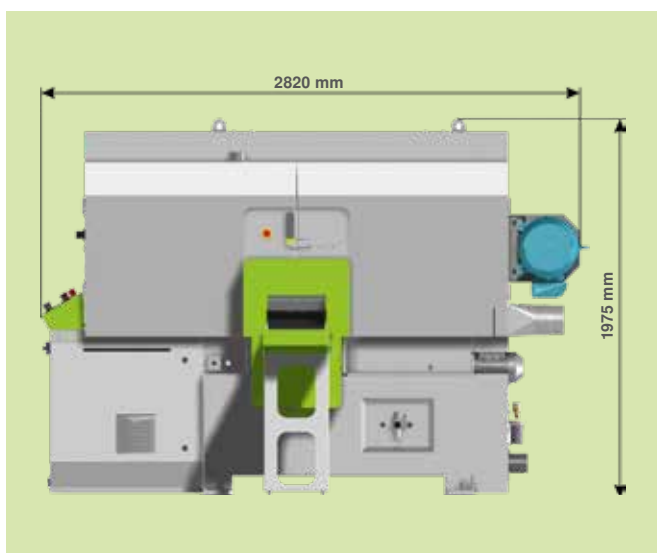




## Wymiary

<b>Wysokość</b>	1975 mm
<b>Szerokość</b>	2820 mm
<b>Szerokość (środek maszyny)</b>	Min. 1145 mm
<b>Szerokość przy otwartych drzwiczkach</b>	Ok. 2000 mm
<b>Głębokość z taśmami rolkowymi (po stronie wejściowej i wyjściowej)</b>	3780 mm
<b>Masa bez stołów na rolkach</b>	1860 kg
<b>Masa ze stołami na rolkach</b>	1960 kg
<b>Obciążenie fundamentu</b>	2100 kg
<b>Możliwość transportu maszyny</b>	Gniazda dla wózka widłowego / podnośnik na dole maszyny, 2 zaczepy dźwigowe na górze maszyny
<b>Wymiary transportowe – paleta (szer. x gł. x wys.)</b>	2850 x 1250 x 2200 mm (2250 kg)
<b>Wymiary transportowe – klatka drewniana (szer. x gł. x wys.)</b>	3100 x 1300 x 2230 mm (2500 kg)

Zmiany techniczne zastrzeżone.



## Szybka pomoc.

W sytuacjach awaryjnych decydują jakość i szybkość. Działające na całym świecie sieci serwisowe i organizacje dystrybucyjne firmy WINTERSTEIGER gwarantują optymalne wsparcie przy rozwiązywaniu problemów technicznych oraz szybką pomoc ze strony profesjonalnych techników serwisowych.

Aby dodatkowo poprawić dostępność i skrócić czas reakcji, można wyposażyć posiadane piły taśmowe WINTERSTEIGER w opcjonalną funkcję teleserwisu. Dzięki zdalnemu serwisowi WINTERSTEIGER analiza każdego problemu zajmuje zaledwie kilka sekund. Nasz serwis techniczny nawiązuje bezpośrednie połączenie online z maszyną. Odzukiwanie błędów i diagnostyka, a także analiza danych, optymalizacje i czynności serwisowe, odbywają się w czasie rzeczywistym. Zdalny serwis firmy WINTERSTEIGER jest możliwy w systemach LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.





# DSB Compact XM

## Liczby. Dane. Fakty.



### Dane techniczne

Moc znamionowa napędu głównego	15 kW
Napięcie zasilania	3 x 400 VAC / 50 Hz
	3 x 480 VAC / 60 Hz
	3 x 575 VAC / 60 Hz*
	3 x 210 VAC / 50/60 Hz*
Szerokość cięcia maks.	318 mm
Naprężacz taśmy tnącej	Pneumatyczny z ręcznym regulatorem ciśnienia
Regulacja biegu taśmy (bieg taśmy widoczny przez wziernik)	Ręcznie, pokrętłem
Prędkość posuwu, regulowana płynnie (zależna od rodzaju drewna i wymiarów bloku)	1 – 16 m/min
Prędkość taśmy tnącej, regulowana płynnie	Do 40 m/s
Średnica krążków zwrotnych taśmy tnącej	Ø 800 mm
Regulacja wysokości cięcia taśmy tnącej	2,0 do 163 mm
Prowadnica taśmy tnącej o długim okresie użytkowania	Prowadnica węglanowa
Przylącze sprężonego powietrza	Ciśnienie robocze 6 bar
Wymagana moc zasysania	250 litrów/min
Króciec wyciągowy z boku (piła)	Ø 150 mm
Króciec wyciągowy z boku (posuw przenośnika taśmowego)	Ø 100 mm
Moc zasysania	Min. 3500 m <sup>3</sup> /h
Wymagana prędkość odsysania powietrza	Min. 30 m/s
Zasilanie prądem i sprężonym powietrzem	Z boku

\* Z transformatorem zewnętrznym

### Dane bloku/płytek

Szerokość bloku	Min. 30 mm / maks. 318 mm
Dokładność cięcia (zależna od materiału wyjściowego i cech narzędzi)	Ok. +/- 0,20 mm
Wysokość bloku min. /maks.	5 mm / 165 mm
Rozcinanie bloków drewnianych o różnej wilgotności	Zastosowanie do cięcia na sucho i na mokro
Długość bloku min. / maks.	350 mm / nieograniczona
Grubość płytek (zależny od rodzaju drewna i wymiarów bloku)	Od 2,0 mm

### Dane taśmy tnącej

Grubość rzazu	Od 1,1 mm
Grubość materiału podstawowego	Od 0,7 mm
Szerokość taśmy tnącej	52 mm / 55 mm w przypadku pił X-Clean
Długość taśmy tnącej	5000 mm
Łatwa, ergonomiczna wymiana piły	Ok. 2 min (1 osoba)

Sukces rozpoczyna się od właściwej decyzji  
w odpowiednim czasie. Skontaktujcie się Państwo z nami!



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

#### Centrala:

**Austria:** WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

#### Siedziba koncernu:

**Azja południowo-wschodnia, Australia, Nowa Zelandia:**  
WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio  
Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

**Chiny:** WINTERSTEIGER China Co. Ltd., Room 902, Building 5  
Lippo Plaza, No. 8 Ronghua Middle Road, Economic and Technical  
Development Zone, 100176 Beijing, Tel.: +86 10 5327 1280,  
Fax: +86 10 5327 1270, office@wintersteiger.com.cn

**Francja:** SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

**Rosja, GUS:** OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,  
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

**Ameryka Południowa:** WINTERSTEIGER South América Comercio  
de Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300,  
Palhoça, SC – Brazil, Tel./Fax: +55 48 3344 1135,  
office@wintersteiger.com.br

**USA, Kanada:** WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

#### Przedstawiciele:

Albania, Bośnia-Hercegowina, Chorwacja, Czarnogóra, Hiszpania, Japonia, Korea, Kosowo, Macedonia, Polska, Portugalia, Serbia, Słowenia, Szwecja, Tajwan, Turcja. Dane kontaktowe naszych przedstawicieli można znaleźć na stronie [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech).