



Einwellenzerkleinerer der Baureihe
WL 4 S - WL 6 S

Die perfekten Zerkleinerer – flexibel und leistungsstark: WL 4 S - WL 6 S



Die zuverlässigen Zerkleinerer für größere Mengen Holzabfälle



Die Zerkleinerer der Baureihe WL 4 S - WL 6 S werden für die Zerkleinerung von größeren Mengen an Holzabfällen eingesetzt.

Die Maschinen sind mit Rotoren von 600 und 800 mm Breite ausgestattet und sehr stark dimensioniert.

Der Rotordurchmesser beträgt 368 mm. Durch den großen Rotor und dem Umschlingungswinkel des Siebes ergeben sich hohe Durchsatzleistungen.

Ab 30 kW Antriebsleistung werden die Maschinen zusätzlich zur automatischen Stern dreieckschaltung mit einer hydrodynamischen Anlaufkupplung ausgestattet, um auch bei vollständig befülltem Trichter einen sanften Anlauf des Rotors zu gewährleisten.



WL 6 S mit Transportschnecke



WL 6 S mit Transportband



Zerkleinerer der Baureihe WL 4 S, zur Zerkleinerung von Restholz

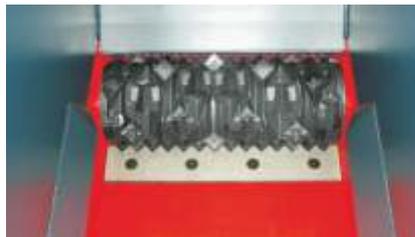
Baureihe WL 4 S - WL 6 S mit 368 mm Rotordurchmesser

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter vor eine hydraulisch betätigte Schublade, die das Material lastabhängig gesteuert auf den sich drehenden Rotor drückt.

Die Zerkleinerung des eingebrachten Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einem festen Gegenmesser. Die Schublade ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Schublade und Maschinengehäuse verhindern. Die produzierten Späne können mittels Absauganlage oder Transportschnecke aus der Maschine gefördert werden.



V-Rotor mit einer Messerreihe



V-Rotor mit zwei Messerreihen

Patentierter V-Rotor

- optimaler Materialeinzug
- minimaler Verschleiß der Schneidmesser
- geringer Kraftbedarf bei hohem Durchsatz
- geringer Schnittspalt zwischen Rotor und Gegenmesser
- definierter Messerüberstand

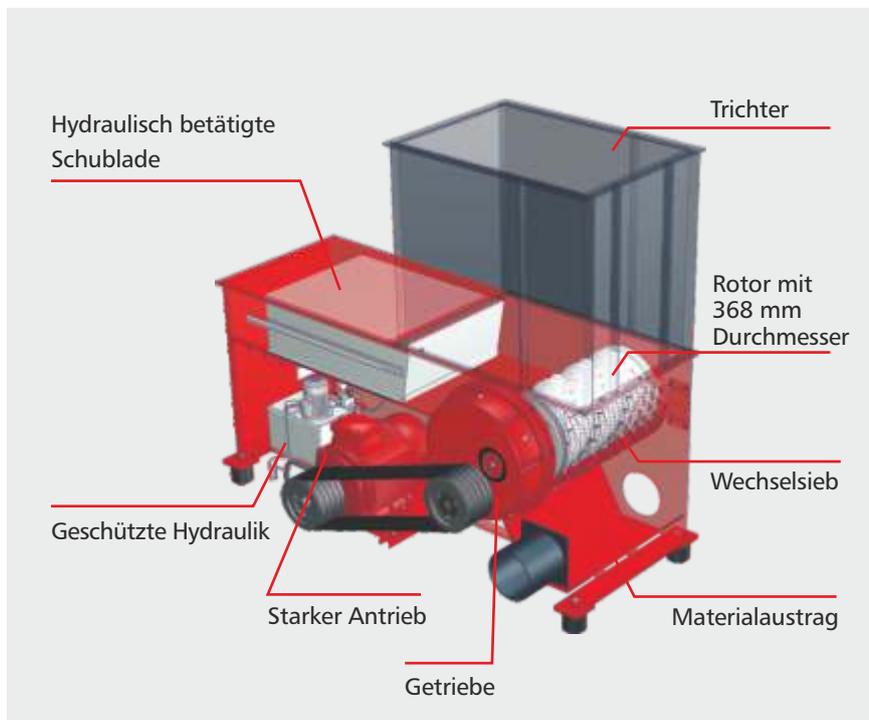
Der profilierte V-Rotor wird aus Vollmaterial gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt. In sie werden die Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt. Hierdurch wird ein schneller Messerwechsel gewährleistet. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach wendbar und gewährleisten einen präzisen Schnitt bei hoher Durchsatzleistung.



4-fach bis 8-fach drehbare Schneidwendekronen

Flache oder konkave Schneidmesser

Aus Vergütungsstahl, HSS und HM, universell anwendbar und extrem belastbar für unterschiedlichste Anwendungen.



Geschützte Hydraulik

Die Hydraulik der Schublade ist geschützt vor Holzstaub und Beschädigungen innerhalb des Maschinenkörpers untergebracht. Der Hydraulikzylinder ist kardanis aufhängt. So werden unerwünschte Querkräfte auf die Kolbenmanschetten vermieden.



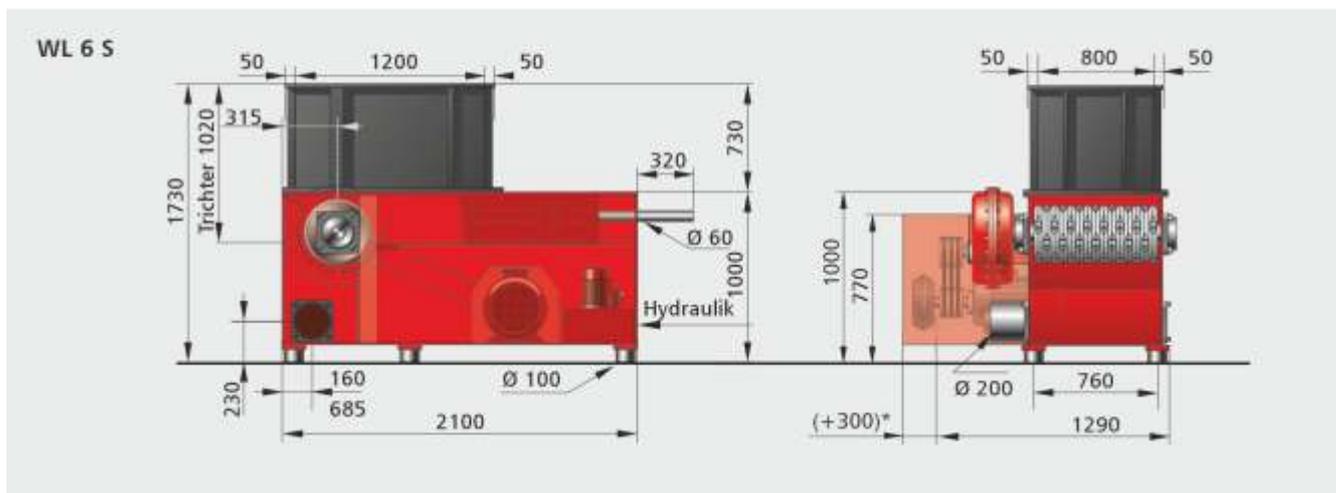
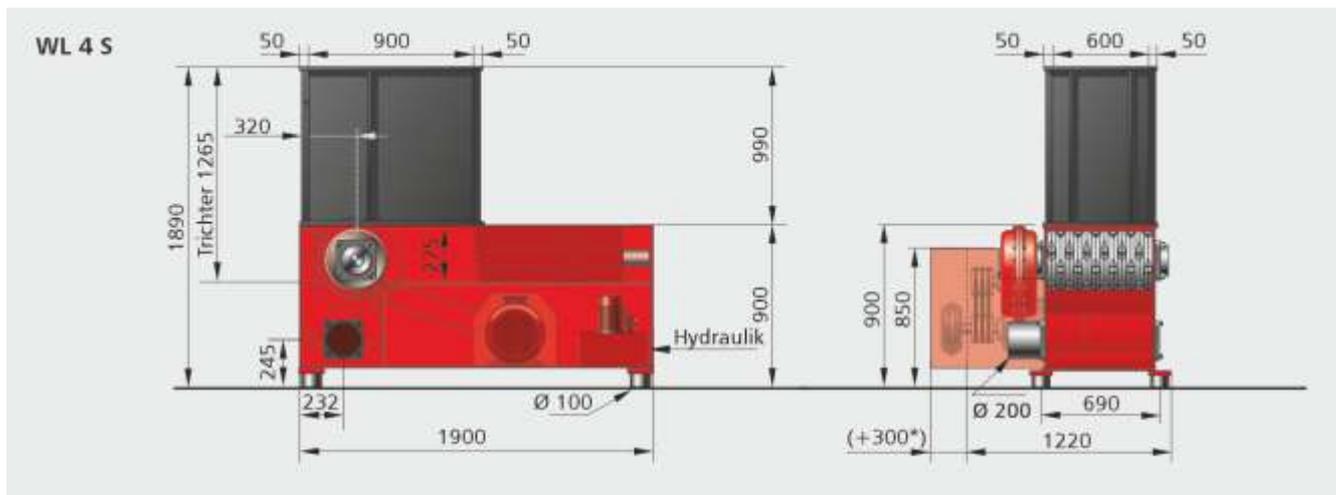
Starker Antrieb

Der Antrieb der Maschinen erfolgt mit einem Elektromotor mit bis zu 37 kW Antriebsleistung, der über Hydro-Kupplung (ab 30 kW), Keilriemen und Getriebe die Kraft dem Rotor zuführt.



Wechselsieb

Die erforderlichen Spangrößen werden durch ein unter dem Rotor angeordnetes Sieb erreicht.



Technische Daten		WL 4 S	WL 6 S
Zuführöffnung	(mm):	600 x 900	800 x 1.200
Trichtereinhalt	(m³):	0,7	1,0
Rotordurchmesser	(mm):	368	368
Rotorlänge	(mm):	600	800
Rotordrehzahl	(UpM):	60 - 100	60 - 100
Kraftbedarf	(kW):	22*/30	22*/30/37
Werkzeuge	(Messer Stück):	17 / 30	23 / 42
Sieblochung	(mm):	10 - 40	10 - 40
Absaugstutzen-Ø	(mm):	200	200
Luftgeschwindigkeit	(m/sec.):	28	28
Gewicht	(ca. kg):	1.700	2.000

* ab 22 kW Hydroanlaufkupplung möglich. SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb (auf Wunsch), Durchsatzleistung ist material- und siebabhängig. Sonderausführungen auf Anfrage. Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

WEIMA Maschinenbau GmbH
 Bustadt 6 - 10
 74360 Ilsfeld (Germany)
 Telefon: +49 - (0)70 62 - 95 70-0
 Telefax: +49 - (0)70 62 - 95 70-92
 info@weima.com
 www.weima.com

Vertriebsstützpunkte in:
 Großbritannien, Kent
 Frankreich, La Ferté s/s Jouarre
 Polen, Warschau
 Russland, Moskau
 USA, Fort Mill, SC

