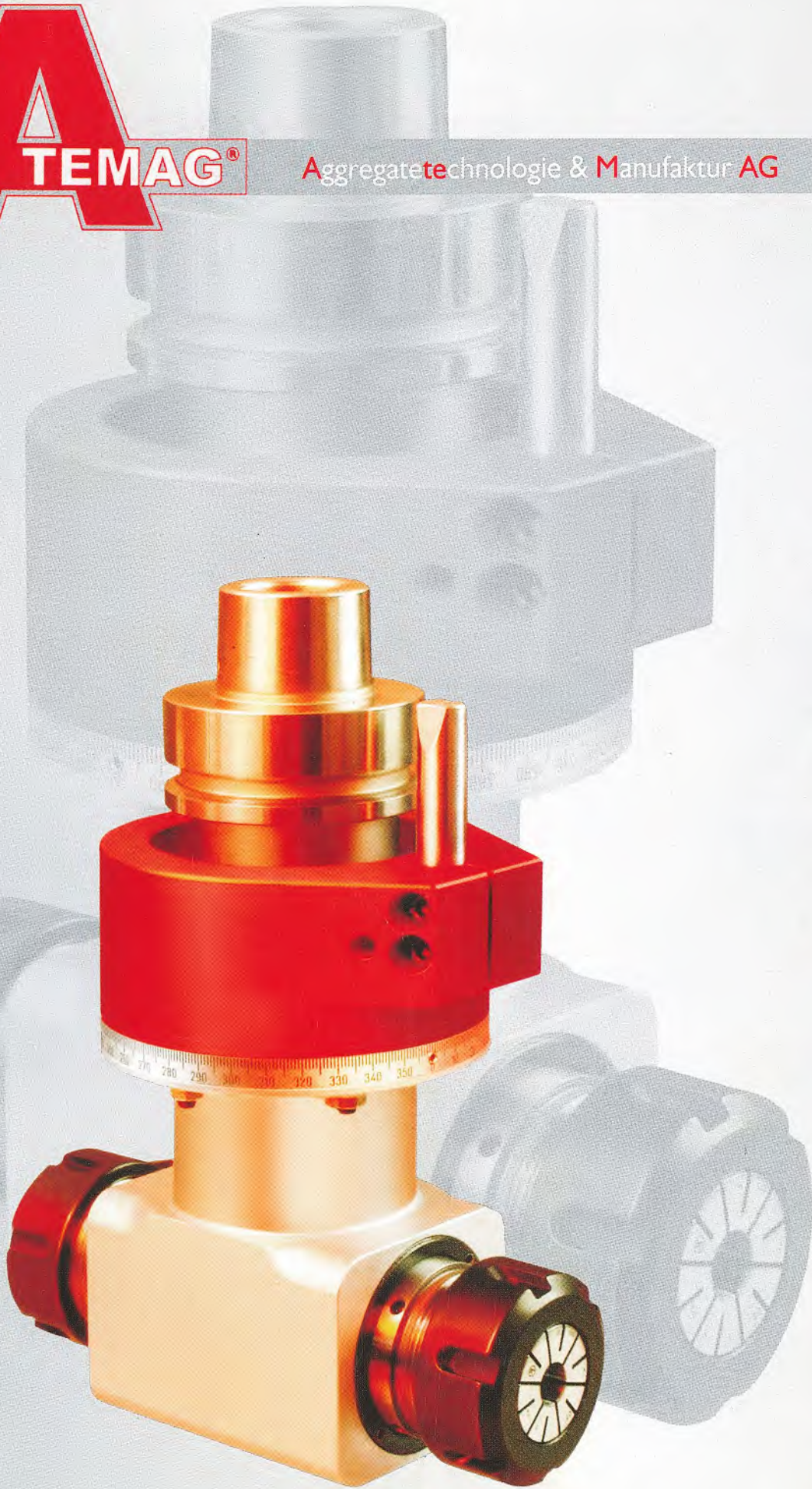




Aggregatetechnologie & Manufaktur AG



Excellent in Quality



## Über ATEMAG / About ATEMAG

### Excellent in Quality

### ATEMAG - Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Aggregate für die Zerspantung von Holz, Kunststoff und Aluminium.  
Kompetenz in Beratung, Herstellung und Service

ATEMAG steht für

- Innovatives Engineering unter Berücksichtigung neuester Technologien
- Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis
- Kompromisslose Qualität

Hinter der Marke **ATEMAG** verbirgt sich jahrelang erworbenes Know-How in der Entwicklung und Konstruktion von Zerspanungsaggregaten sowie erfahrene und kompetente Beratung mit den Produkt-, Anwendungs- und Marktkenntnissen.

Fordern Sie uns! Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

*Aggregate heads for the machining of wood, plastics, and aluminium  
Competence in consulting, production, and service*

ATEMAG stands for

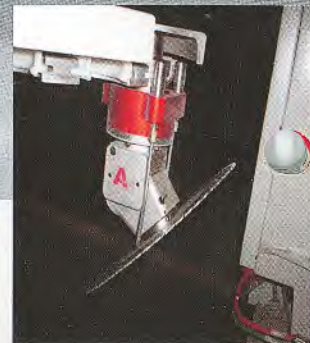
- Excellence in quality
- Innovative engineering
- Unmatched performance and value

*Who are the people who created the **ATEMAG** aggregate heads?*

*We are engineers with the know-how that only comes from many years experience in research and development of aggregates for CNC machines. Turn to ATEMAG for aggregate head consulting, products, and service. We take great pride in our knowledge of aggregate products and their applications. If you want to know how to choose and use aggregates, we are here to help!*

*Challenge us!*

*We appreciate your interest in our products. Please contact us for more information.*





## Produktlinien / Product Lines

Erst mit **ATEMAG**-Aggregaten ist das CNC-Bearbeitungszentrum komplett. Sägen, fräsen, bohren und hobeln. Horizontal, vertikal oder in jedem gewünschten Winkel. Schnell und flexibel auf Kundenwünsche reagieren können.  
Excellent in Quality für höchste Anforderungen.

### SMART LINE

Das Aggregat mit allen Funktionen in besonders kompakter Bauform für alle leichten Bearbeitungsaufgaben mit exzellentem Preis-/Leistungsverhältnis. Das SMART Aggregat in ATEMAG - Qualität zu attraktivem Preis.

### FUNCTION LINE

Hochleistung im Dauerbetrieb mit höchstem Bedienungskomfort sind die Merkmale der Aggregate der FUNCTION LINE. Ein zuverlässiges und langlebiges ATEMAG - Qualitätsprodukt.

### ULTRA LINE

Keine Kompromisse! Die Aggregate der ULTRA LINE sind ausgelegt für außerordentliche Anforderungen im Dauerbetrieb, für den Einsatz bei kritischen Materialien und für die Aufnahme höchster Zerspanungskräfte. Ein solides und strapazierfähiges ATEMAG - Qualitätsprodukt.

Only with **ATEMAG** aggregates is a machining center complete. Sawing, routing, drilling, and moulding. Horizontally, vertically, or in any possible angle. For a quick and flexible reaction to customer needs.  
"Excellent in Quality" – for the most complex requirements.

### SMART LINE

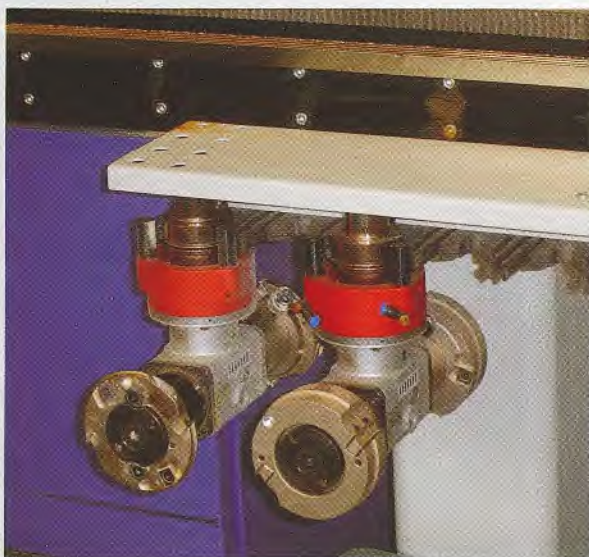
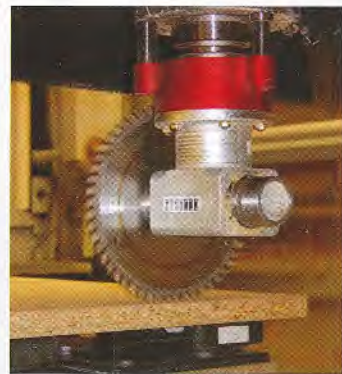
The aggregate with all functions in a particularly compact design for light duty operations with excellent performance at a premium price. A SMART aggregate in ATEMAG quality at an attractive price.

### FUNCTION LINE

High performance in continuous operation with the greatest operator ease are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE. A reliable and durable ATEMAG quality product.

### ULTRA LINE

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for use with complex materials for highest loads. A solid and sturdy ATEMAG quality product.



Excellent in Quality



## Smart Line DUO

TEMAG

### Smart Line DUO

CNC-Zerspanungsaggregat mit zwei Ausgängen, Typ DUO. Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel 90°. Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25, Sägeblatt. Drehrichtung: ein Ausgang gleich, ein Ausgang gegen Antriebsdrehrichtung.

CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO. Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 25, saw blade. Spindle direction: one exit same, one opposite drive direction.



### Smart Line DUO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	8.000 U/min. / RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	12.000 U/min. / RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Maximum Torque</i>	15 Nm / 12 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.





# Smart Line VARIO / EXTRA

TEMA

## Smart Line VARIO

CNC-Zerspanungsaggregat mit verstellbarem Winkel, Typ VARIO. Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel 0 – 100°. Werkzeugaufnahme: Kombiaufnahme ER 25/Säge, Sägeblattaufnahme.

Drehrichtung: entgegen Antriebsdrehrichtung

*CNC Aggregate with Adjustable Angle, Type VARIO. Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 0 – 100°.*

*Spindle outputs: Combination output ER 25/saw blade, saw blade. Spindle direction: opposite drive direction.*

## Smart Line EXTRA

CNC-Zerspanungsaggregat mit einem Ausgang in zurückgesetzter Bauform, Typ EXTRA. Geeignet zum Bohren und Fräsen, insbesondere von Schlosskästen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel 90°. Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25

Drehrichtung: gegen Antriebsdrehrichtung

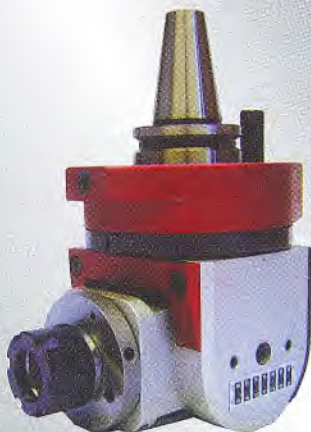
*CNC Aggregate with One Output in Offset Design, Type EXTRA. Designed for Drilling and Routing, especially for Lock Recess.*

*Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes.*

*Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 25. Spindle direction: opposite drive direction.*

### Smart Line VARIO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	15.000 U/min. / RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed.</i>	15.000 U/min. / RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1
Drehmoment <i>Torque</i>	15 Nm / 12 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F



### Smart Line EXTRA

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	8.000 U/min. / RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	12.000 U/min. / RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Torque</i>	4 Nm / 3 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature.</i>	85°C / 185° F max.

Excellent in Quality

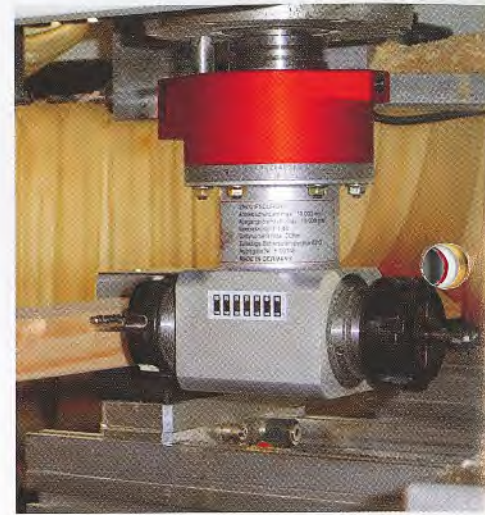


## Function Line MONO / DUO

### Function Line MONO / DUO

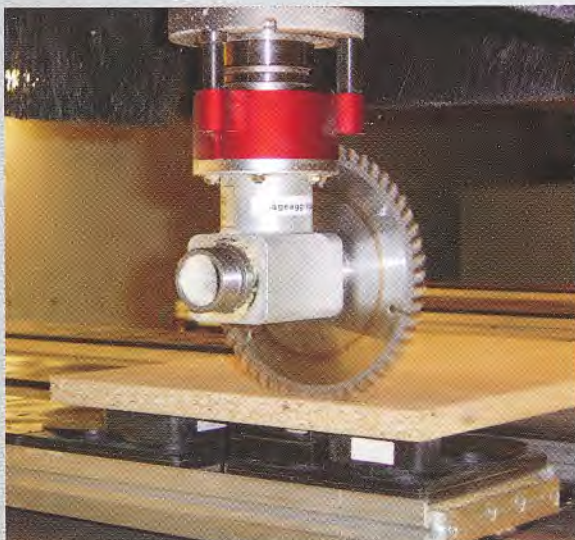
CNC-Zerspanungsaggregat mit einem Ausgang, Typ MONO, CNC-Zerspanungsaggregat mit zwei Ausgängen, Typ DUO. Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel: Standard 90°, jeder andere Winkel erhältlich. Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25, ER 32, Sägeblatt. Konventionell oder modular erhältlich. Drehrichtung: gleich Antriebsdrehrichtung (MONO), eine gleich, eine gegen Antriebsdrehrichtung (DUO).

*CNC Aggregate with One Output, Type MONO, CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle: standard 90°, any other angle available. Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade. Available in conventional or modular design. Spindle direction: same as drive (MONO), one same, one opposite drive (DUO).*



### Function Line MONO / DUO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	10.000 U/min. / RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. / RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Torque</i>	20 Nm / 15 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.





## Function Line QUATTRO

### Function LINE QUATTRO

CNC-Zerspanungsaggregat mit vier Ausgängen, Typ QUATTRO  
 Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel: 90°.  
 Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25, ER 32, Sägeblatt.  
 Konventionell oder modular erhältlich.  
 Aufgrund durchgehender Spindel für Fräsbearbeitungen geeignet.  
 Drehrichtung: drei Ausgänge gleich, ein Ausgang gegen Antriebsdrehrichtung

*CNC Aggregate with Four Outputs, Type QUATTRO  
 Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations.  
 Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle: 90°.  
 Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade. Available in conventional or modular design. Due to a through spindle suitable for routing operations.  
 Spindle direction: three exits same, one opposite drive direction*



### Function Line QUATTRO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	10.000 U/min. /RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. /RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Torque</i>	20 Nm /15 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.



Excellent in Quality



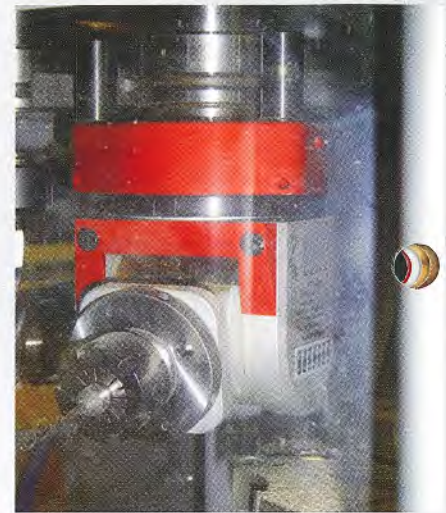
## Function Line VARIO

TEMAG

### Function Line VARIO

CNC-Zerspanungsaggregat mit verstellbarem Winkel, Typ VARIO  
Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen. Steigern Sie die Effizienz Ihres Bearbeitungszentrum durch die Möglichkeit zusätzlicher Bearbeitungen und schnellerer Werkzeugwechsel. Bearbeitungswinkel 0 – 100°  
Werkzeugaufnahme: Kombiaufnahme ER 25/Säge, Sägeblattaufnahme.  
Drehrichtung: entgegen Antriebsdrehrichtung

*CNC Aggregate with Adjustable Angle, Type VARIO.  
Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 0 – 100°.  
Spindle outputs: Combination output ER 25/saw blade, saw blade  
Spindle direction: opposite drive direction.*



### Function Line VARIO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	15.000 U/min. /RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. /RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1
Drehmoment <i>Torque</i>	20 Nm /15 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.







# Function Line EXTRA / EXTRA II

## Function Line EXTRA / EXTRA II

CNC-Zerspanungsaggregat mit einem Ausgang in zurückgesetzter Bauform, Typ EXTRA und EXTRA II

Geeignet zum Bohren und Fräsen, insbesondere von Schlosskästen, EXTRA. Bearbeitungswinkel 90°.

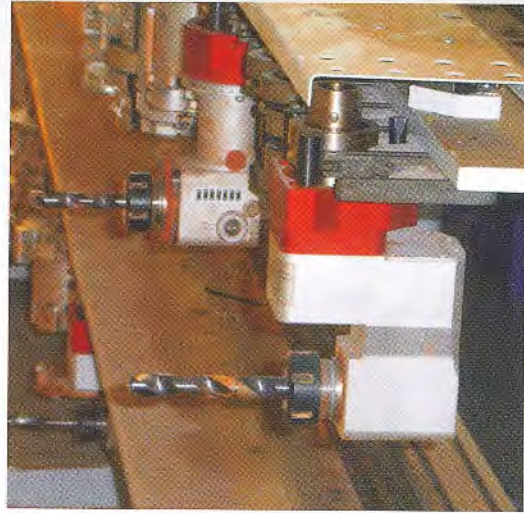
Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 32 Weldon oder Aufnahme für Omega-Fräser, ER 16 innenliegend.

Geeignet für Eckenausklinken, Typ EXTRA II Aufnahme für Spezialwerkzeug. Drehrichtung: gegen Antriebsdrehrichtung.

CNC Aggregate with One Output in Offset Design, Type EXTRA and EXTRA II

Designed for Drilling and Routing, especially for Lock Recess, Type EXTRA Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 32 weldon and spindle for Omega router, ER 16.

For Corner Notching, Type EXTRA II. Spindle output for special tool. Spindle direction: opposite drive direction.



### Function Line EXTRA / EXTRA II

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	10.000 U/min. /RPM max. 1)
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. /RPM max. 2)
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Torque</i>	20 Nm /15 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.

EXTRA II: 1) 8.000 U/min. 2) 12.000 U/min.



Excellent in Quality



# Function Line SOFT-TOUCH

## Function Line SOFT-TOUCH

CNC – Zerspanungsaggregat zum Fräsen, Bohren und Sägen mit Kopierfunktion der Werkstückoberfläche. Typ SOFT-TOUCH, exaktes Bearbeitungsergebnis durch Tastweg 10 mm und einstellbaren Tastdruck. Höchster Bedienungskomfort durch Höheneinstellmöglichkeit der Werkzeugaufnahme in 0,01 mm-Schritten. Höchste Flexibilität durch modulare Werkzeugschnittstelle. Integrierte Druckluftzuführung zur Späneentsorgung. Flexible Reaktion auf unterschiedliche Kundenanforderungen durch eine Vielzahl von Tastglocken, Kufen und Schuhen, jederzeit austauschbar. Verschiedene Materialien von Tastglocken, -kufen und -schuhen, angepasst an unterschiedliche Oberflächen. Werkzeugaufnahme: modular für ER 25, ER 32, Aufnahmedorn, Schrumpffutter, Säge Drehrichtung = Antriebsdrehrichtung

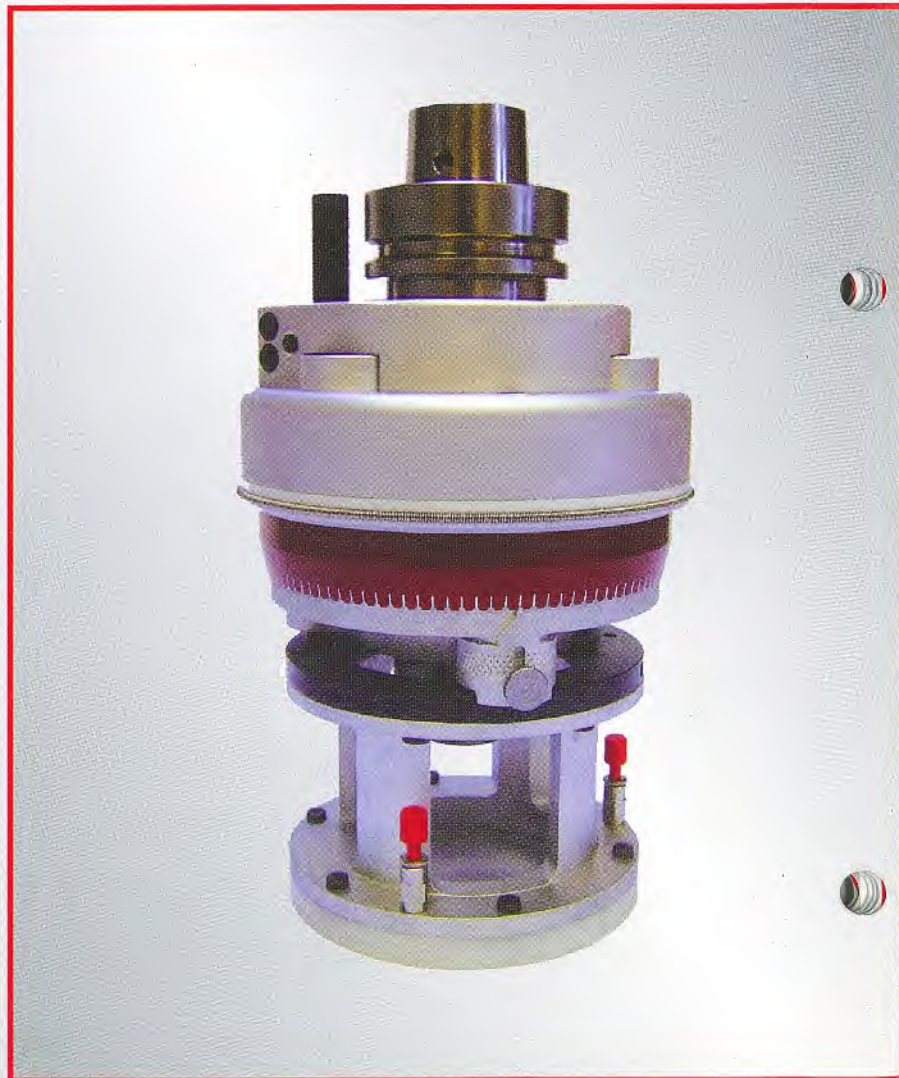
*CNC Aggregate for Drilling, Routing and Sawing with Surface Copying Function. Type SOFT-TOUCH, exact machining result due to floating capacity of 10 mm and adjustable floating pressure. Highest operator ease due to height adjustment capability of tool connection in steps of 0,01 mm. Highest flexibility due to modular tool connection. Integrated compressed air supply for the evacuation of saw dust. Flexible reaction to different customer requirements with a variety of floating bells, arms and shoes, easily interchangeable. Different materials of floating bells, adapted to different surface materials. Tool connection: modular for ER 25, ER 32, tool bar, shrink-fit adapter, saw blade. Spindle direction same as drive direction.*



## Function Line SOFT-TOUCH

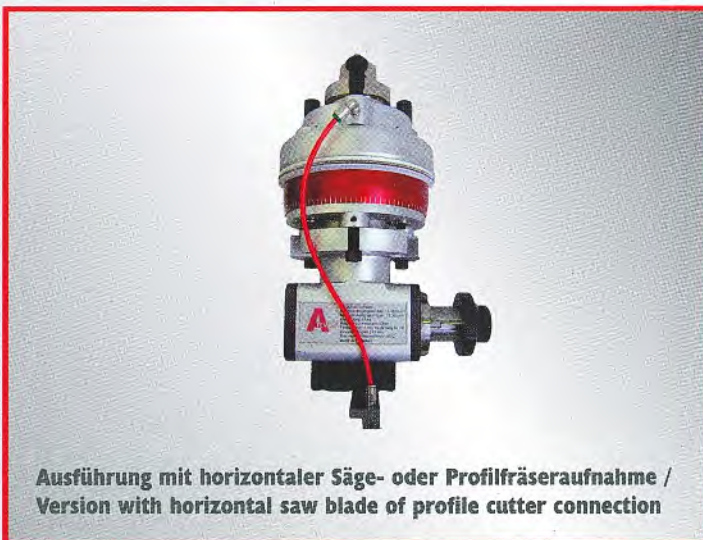
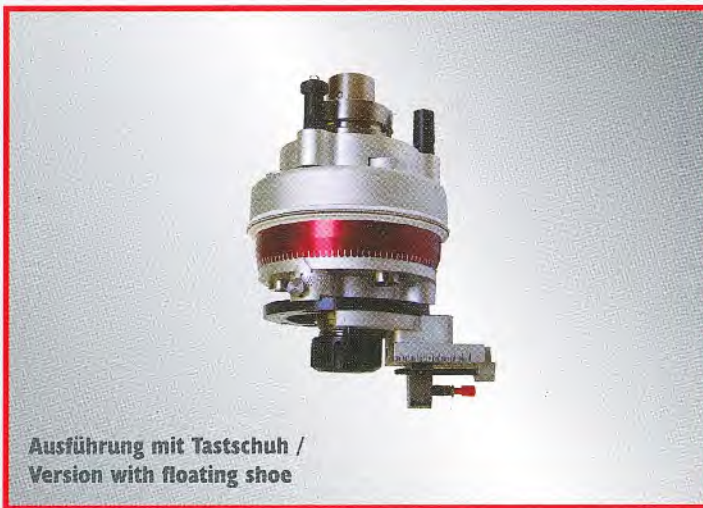
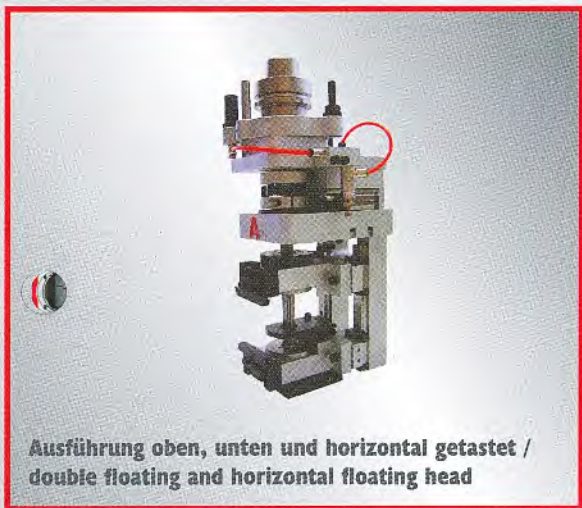
Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	18.000 U/min. /RPM* max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	18.000 U/min. /RPM* max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1
Drehmoment <i>Torque</i>	15 Nm /10 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.

\*) 24.000 U/min / RPM mit Hybridlagern / with hybride bearings





## Function Line SOFT-TOUCH



Excellent in Quality



# Function Line VERTI / HORI



## Function Line VERTI / HORI

CNC-Zerspanungsaggregat mit mehreren Spindeln für vertikale oder horizontale Bearbeitungen, Typ VERTI-LINE und HORI-LINE  
 Geeignet zum Bohren und Fräsen. Anzahl der Spindeln und Raster auf Anfrage. Auch für Beschläge und asymmetrische Muster.  
 Werkzeugaufnahme: Weldon oder Spannzange ER 16.  
 Drehrichtung: links/rechts.

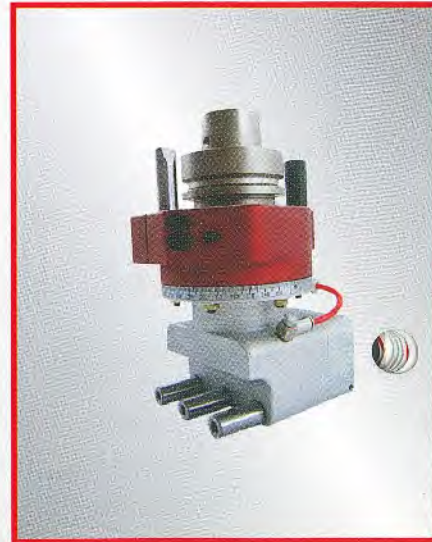
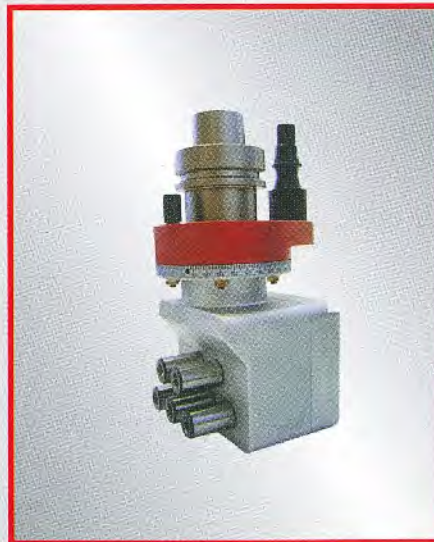
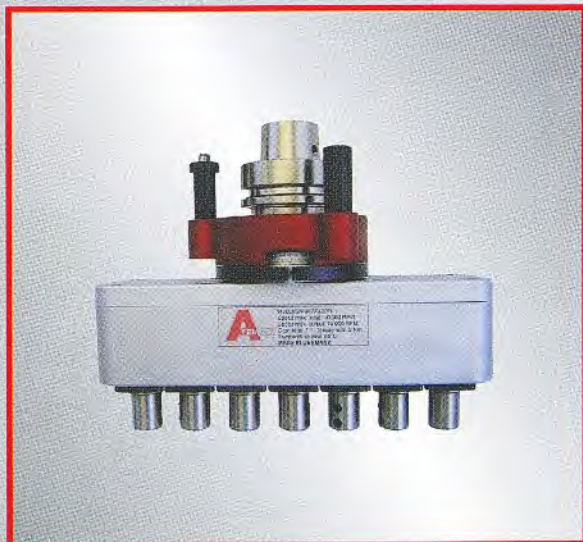
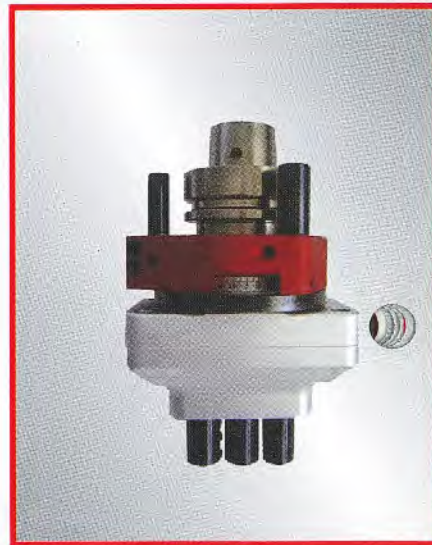
*CNC Aggregate with multiple spindles for vertical or horizontal operations, type VERTI-LINE and HORI-LINE. Designed for Drilling and Routing. Amount of spindles and pattern on request. Available for hinges and asymmetric patterns. Spindle outputs: Weldon or collet 16. Spindle direction: alternating left/right.*



### Function Line VERTI / HORI

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	10.000 U/min. / RPM* max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	10.000 U/min. / RPM* max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1*
Drehmoment/Torque <i>Antrieb/Drive</i>	15 Nm / 10 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.

\*) Änderungen je nach Ausführung vorbehalten / Modifications reserved





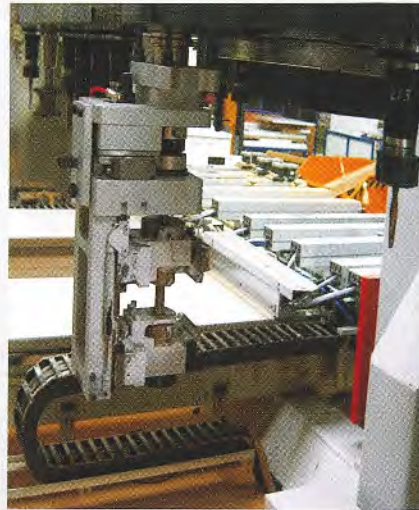
## Function Line SPECIALS

TEMA

### Function Line SPECIALS

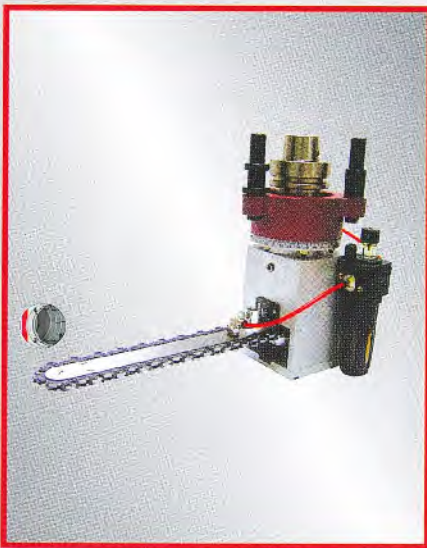
Erst mit ATEMAG-Aggregaten ist das CNC-Bearbeitungszentrum komplett. Sägen, fräsen, bohren und hobeln. Horizontal, vertikal oder in jedem gewünschten Winkel. Schnell und flexibel auf Kundenwünsche reagieren können. Excellent in Quality für höchste Anforderungen.

ATEMAG bietet die maßgeschneiderte Lösung für nahezu jede Problemstellung. Einige wenige Beispiele zeigen wir hier. Was dürfen wir Sie tun? Fordern Sie uns.



Only ATEMAG aggregates complete a CNC machining center. Sawing, routing, drilling, and moulding. Horizontally, vertically, or in any possible angle. For a quick and flexible reaction to customer needs. Excellent in Quality for highest requirements.

ATEMAG offers the customized solution for practically every problem. Examples are shown here. What can we do for you? Challenge us.



Excellent in Quality



# Ultra Line MONO/DUO



## Ultra Line MONO/DUO

CNC-Zerspanungsaggregat mit einem Ausgang, Typ MONO  
 CNC-Zerspanungsaggregat mit zwei Ausgängen, Typ DUO  
 Geeignet zum Bohren, Fräsen und Sägen für Höchstleistung im Dauerbetrieb,  
 Ausführung mit Ölbad Schmierung.  
 Bearbeitungswinkel 90° (jeder beliebige Winkel erhältlich).  
 Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25, ER 32, Sägeblattaufnahme Standard oder mit Spanndeckel,  
 verlängerte Welle für Profilwerkzeuge. Drehrichtung: gleich Antriebsdrehrichtung, 1 x gegen (DUO).

CNC Aggregate with One Output, Type MONO  
 CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO  
 Designed for Drilling, Routing and Sawing for highest performance in continuous operation,  
 with oil bath lubrication.  
 Machining angle 90° (any possible angle available).  
 Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade connection standard or with clamping cover,  
 extended tool spindle for profile tools.  
 Spindle direction: same as drive direction, one opposite (DUO).



### Ultra Line MONO/DUO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	10.000 U/min. / RPM* max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. / RPM* max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,48
Drehmoment <i>Torque</i>	22 Nm / 17 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.

\*) vorbehaltlich Einschränkungen/restrictions apply



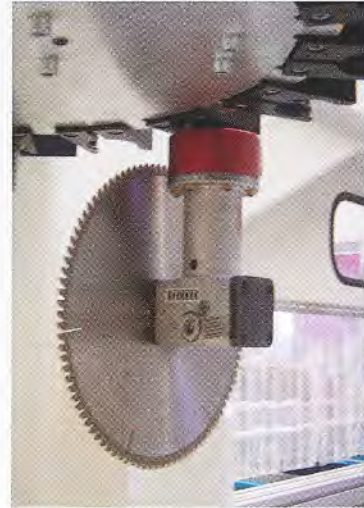


# Ultra Line MONO R / DUO R

## Ultra Line MONO R / DUO R

CNC-Zerspanungsaggregat mit einem Ausgang, Typ MONO R,  
 CNC-Zerspanungsaggregat mit zwei Ausgängen, Typ DUO R.  
 In Version R mit Getriebeuntersetzung für optimales Verhältnis von Drehmoment der Motorspindel zu Werkzeugdrehzahl, insbesondere für ein großes Sägeblatt (bis 300 mm Durchmesser) oder schweres Profilwerkzeug. Bearbeitungswinkel 90° (jeder beliebige Winkel erhältlich). Werkzeugaufnahme: Spannzange ER 25, ER 32, Sägeblattaufnahme Standard oder mit Spanndeckel, verlängerte Welle für Profilwerkzeuge. Drehrichtung: gleich Antriebsdrehrichtung, 1 x gegen (DUO).

CNC Aggregate with One Output, Type MONO R,  
 CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO R.  
 Designed for Drilling, Routing and Sawing for highest performance in continuous operation, with oil bath lubrication. Also in R version with gear reduction for optimum relation of motor spindle torque and machining tool speed, particularly for a large diameter saw blade (up to 300 mm diameter) or heavy profile cutting tool. Machining angle 90° (any possible angle available). Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade connection standard or with clamping cover, extended tool spindle for profile tools. Spindle direction: opposite drive.



### Ultra Line MONO R / DUO R

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	12.000 U/min. / RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	8.100 U/min. / RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:0,676
Drehmoment <i>Torque</i>	22 Nm / 17 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.



Excellent in Quality



# Ultra Line VARIO

TEMAG

## Ultra Line VARIO

CNC-Zerspanungsaggregat mit verstellbarem Bearbeitungswinkel, Typ VARIO  
 Geeignet zum Bohren, Fräsen, und Sägen, für Höchstleistung im Dauerbetrieb,  
 Ausführung mit Ölbad Schmierung. Bearbeitungswinkel  $-100^{\circ}$  -  $+100^{\circ}$  schwenkbar  
 Werkzeugaufnahme: Kombi ER 25/Säge oder Säge.  
 Drehrichtung: gleich Antriebsdrehrichtung

*CNC Aggregate with Adjustable Machining Angle, Type VARIO  
 Designed for Drilling, Routing and Sawing, for highest performance in  
 continuous operation, with oil bath lubrication  
 Machining angle  $-100^{\circ}$  -  $+100^{\circ}$   
 Spindle outputs: Combi ER 25/Saw or Saw Blade  
 Spindle direction: same as drive direction*



### Ultra Line VARIO

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	13.760 U/min. /RPM* max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	15.000 U/min. /RPM* max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:1,09
Drehmoment <i>Torque</i>	22 Nm /17 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.

\*) vorbehaltlich Einschränkungen/restrictions apply







## Ultra Line HOBELWELLE / MOULDER KNIFE

### Ultra Line HOBELWELLE / MOULDER KNIFE

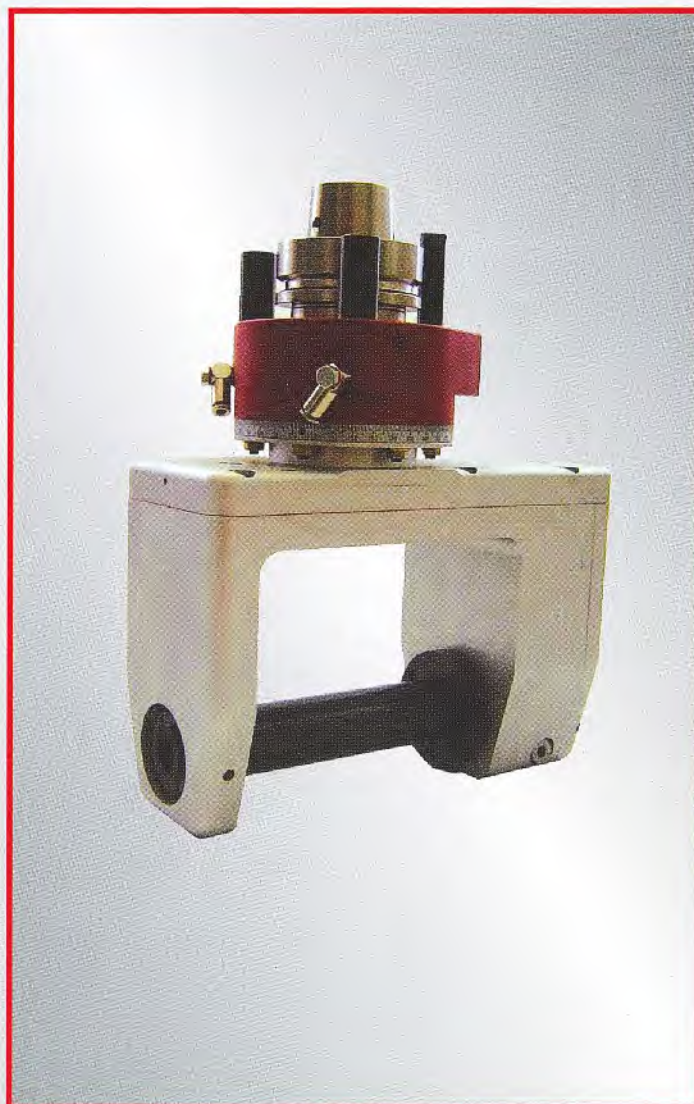
CNC-Zerspanungsaggregat mit Hobelwelle.  
 Geeignet zum Einsatz eines Hobelmessers oder Sägepakets für Höchstleistung im Dauerbetrieb, Ausführung mit Ölbadschmierung. In Version R mit Getriebeuntersetzung für optimales Verhältnis von Drehmoment der Motorspindel zu Werkzeugdrehzahl. Bearbeitungswinkel 90°.  
 Werkzeugaufnahme: Welle, Durchmesser 30 mm, Aufspannbreite 120 mm.  
 Drehrichtung: gleich Antriebsdrehrichtung.

CNC Aggregate with Moulder Knife  
 Designed for the use of a moulder knife or saw blade package for highest performance in continuous operation, with oil bath lubrication.  
 In R version with gear reduction for optimum relation of motor spindle torque and machining tool speed. Machining angle 90°  
 Spindle outputs: Shaft, diameter 30 mm, clamping width 120 mm  
 Spindle direction: same as drive direction.



### Ultra Line MOULDER

Eingangsdrehzahl <i>Spindle Speed</i>	12.000 U/min. /RPM max.
Ausgangsdrehzahl <i>Tool Speed</i>	7.690 U/min. /RPM max.
Übersetzung <i>Gear Ratio</i>	1:0,641
Drehmoment <i>Torque</i>	22 Nm /17 ft. Lbs max.
Temperatur <i>Temperature</i>	85°C / 185° F max.



Excellent in Quality

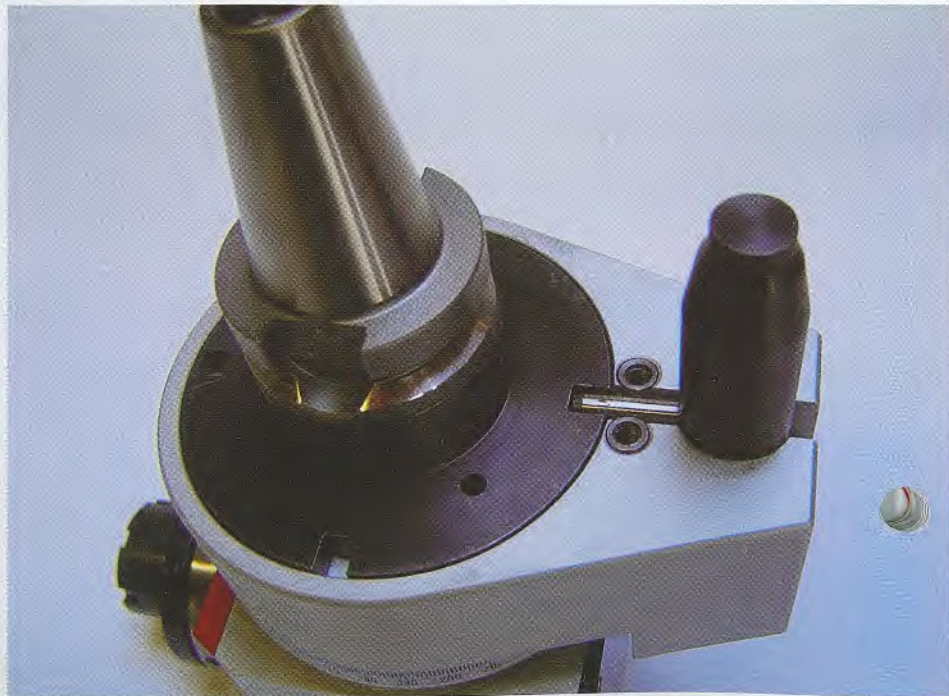
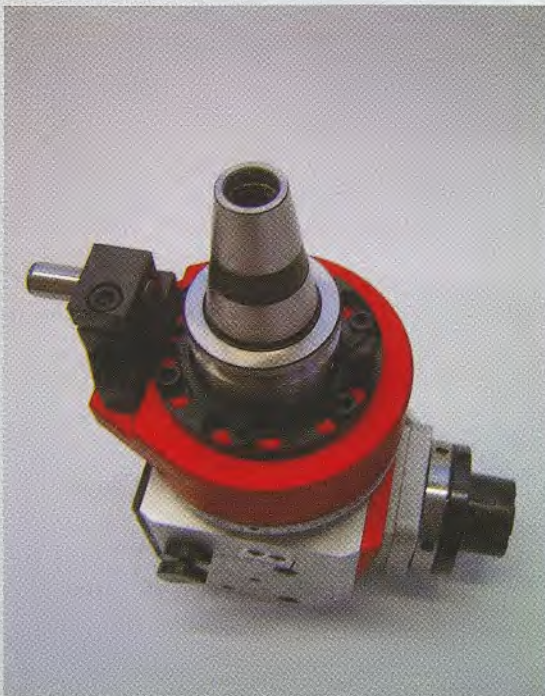


ATEMAG nach Maß / Customized ATEMAG

### ATEMAG nach Maß/Customized ATEMAG

HSK 50 F, HSK 63 A, E und F, HSK 80 A, ISO 30, ISO 30 mit Zahnkranz, ISO 40, BT 35, BT 40, Direktantrieb, etc.: so vielfältig wie die individuellen Kundenwünsche sind auch Maschinenanbindungen und Werkzeugaufnahmen. ATEMAG bietet die maßgeschneiderte Lösung für nahezu alle Bearbeitungsaufgaben und gängigen Maschinentypen. Was dürfen wir für Sie tun? Fordern Sie uns.

*HSK 50 F, HSK 63 A, E and F, HSK 80 A, ISO 30, ISO 30 with teeth, ISO 40, BT 35, BT 40, direct drive, etc.: as many individual customer requests exist, as many different machine connections and tool outputs are required. ATEMAG offers customized solutions for practically every machining need and common machine types. What can we do for you? Challenge us.*





# Excellent in Quality

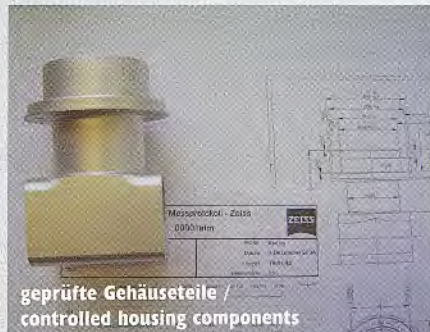
## Excellent in Quality

Qualität hat bei ATEMAG höchste Priorität.

Um den bestmöglichen Standard zu gewährleisten, bilden die Mitarbeiter und Organisation des Unternehmens und seiner Partner ein Qualitätssystem, was kontinuierlich überwacht und weiterentwickelt wird. Komponenten geprüfter Qualität erreichen unser Haus – und Aggregate geprüfter Qualität verlassen unser Haus. Kontrolliert und durch den Monteur unterschrieben. Für die Qualität der Komponenten sind die Wertschöpfungspartner verantwortlich. Für die Qualität der Aggregate unsere Mitarbeiter. Hier legen wir die Messlatte sehr hoch: Verantwortung, Leistung, Können und Teamfähigkeit sind neben der fachlichen Qualifikation wesentliche Auswahlkriterien. Danach folgt die produktspezifische Aus- und Weiterbildung. Qualität bleibt oberstes Ziel, dem sich alle anderen Belange unterzuordnen haben. Tag für Tag. Excellent in Quality – das ist mehr als ein werbewirksamer Slogan, sondern das Konzept, das wir täglich leben. Dürfen wir Ihr Partner des Vertrauens sein?

*Quality is the Number One Priority.*

*In order to ensure the best standard possible, people and organization of the enterprise and their partners form a quality network which is constantly being monitored and modified to meet needs as they arise. Components of certified quality reach our enterprise – and aggregates of certified quality leave it. Inspected and signed by the technician. Our supplying partners are responsible for the quality of the components. Our employees are responsible for the aggregate quality. We at ATEMAG employ highly qualified staff. Here, we set the bar very high. Performance, ability, reliability and team spirit and of course professional qualification are just some of our key selection criteria. Once employees have been recruited, they embark on training and further training courses here with us. Quality will always be our first priority, every single day. Excellent in Quality – that is more than just a catchy slogan, but it stands for the very real concept. May we be the partner you will trust?*



# Excellent in Quality



Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Mühlenmatten 2 · D-77716 Hofstetten

Tel.: +49 (0) 7832/9997-0 · Fax: +49 (0) 7832/9997-12

eMail: info@atemag.de · www.atemag.de

Aggregatetechnologie & Manufaktur AG



Made in Germany

Excellent in Quality