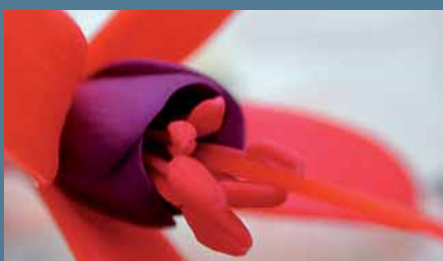
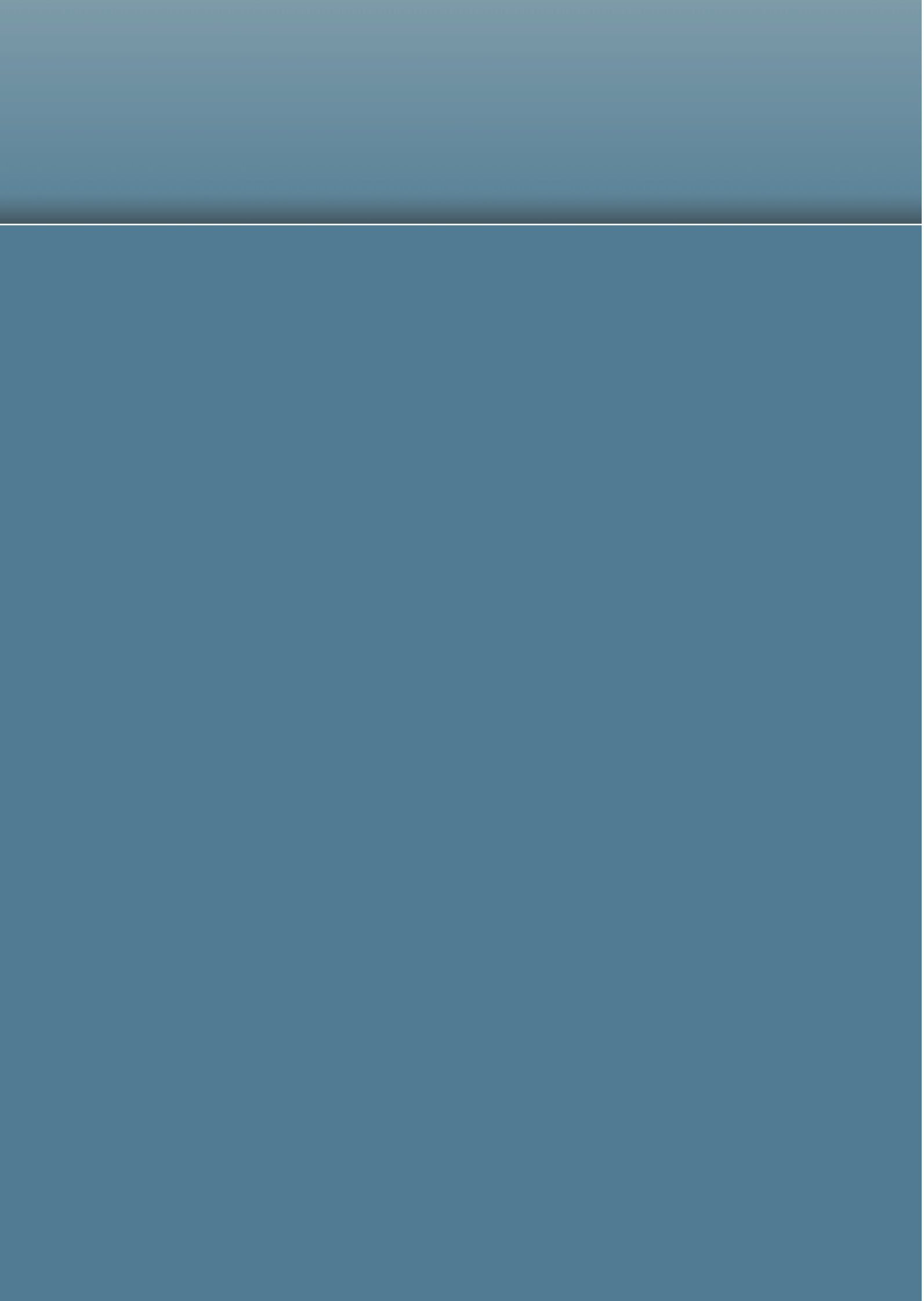




INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



**CATALOGO GENERALE**  
GENERAL CATALOGUE





# PAOLINO BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



## INNOVAZIONE DAL 1918

Dopo un periodo iniziale in cui la produzione era concentrata su macchine convenzionali, agli inizi degli anni 50' l'azienda iniziò a specializzarsi nella produzione di macchine per sedie e, più in generale, per la lavorazione del legno massiccio. Fin da allora, la Paolino Bacci ha introdotto con continuità sul mercato vari tipi di macchine sempre contraddistinte da contenuti innovativi molto avanzati e con prestazioni ed affidabilità elevatissime. La capacità innovativa dell'azienda è confermata dal rilevante numero di brevetti internazionali di cui è titolare, mentre l'affidabilità è testimoniata dalle molte macchine Bacci sempre in uso senza problemi, dopo molti anni dall'acquisto, nonché dall'elevato valore che le macchine Bacci conservano sul mercato dell'usato. Questo, unito ad un service post-vendita puntuale ed efficiente, ha fatto sì che la Paolino Bacci abbia acquisito, nel mondo, una prestigiosa immagine come costruttore di macchine di alta qualità. Più recentemente l'azienda ha sviluppato una linea completa di centri di lavoro CN a 5 e più assi interpolati, tutti dotati di soluzioni tecniche e di software operativi all'avanguardia. L'ampia gamma di centri di lavoro Bacci e la disponibilità dell'azienda a personalizzazioni ed a studiare applicazioni specifiche soddisfano le necessità di qualsiasi utilizzatore.



## INNOVATION SINCE 1918

Originally a manufacturer of classical woodworking machines, our Company began to specialize in the production of machinery for the solid wood industry, and for chair manufacturing in particular, in the 1950's. We were able to complement this specialization by continuously introducing many different types of machines but always marked by innovation and advanced performance. Paolino Bacci has remained at the forefront of engineering ingenuity, and this has been borne out by the significant number of international patents held by the Company. In addition, pre-owned Bacci machines have easily retained their value because of performance reliability and stability. Efficient and precise after-sale service has been acknowledged by buyers of both new and pre-owned Bacci machines. Our Company has recently developed a complete line of 5-axis, and higher, CNC Machining Centers, all equipped with the highest level of technical solutions and operating software. The wide range of CNC Machining Centers, as well as our availability to customize, if required, and/or to study specific applications places us in an unrivaled position in this market.









	CENTRI DI LAVORO CNC <i>Portale</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Gantry Structure</i>	04
	CENTRI DI LAVORO CNC <i>Montante mobile</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Mobile Upright</i>	08
	CENTRI DI LAVORO CNC <i>Doppia testa operatrice</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Double Head</i>	16
	PROGRAMMAZIONE PROGRAMMING	20
	TENONATRICI TENONERS	22
	MORTASATRICI MORTISERS	24
	FRESA LEVIGATRICI SANDING SHAPERS	26
	FRESA LEVIGATRICI CNC CNC SANDING SHAPERS	27
	TORNI LATHES	28



	TAGLIO DRITTO ORIZZONTALE HORIZONTAL STRAIGHT CUT	32
	TAGLIO DRITTO VERTICALE VERTICAL STRAIGHT CUT	34
	TAGLIO SAGOMATO SHAPED CUT	36
	TAGLIO SAGOMATO CNC CNC SHAPED CUT	39



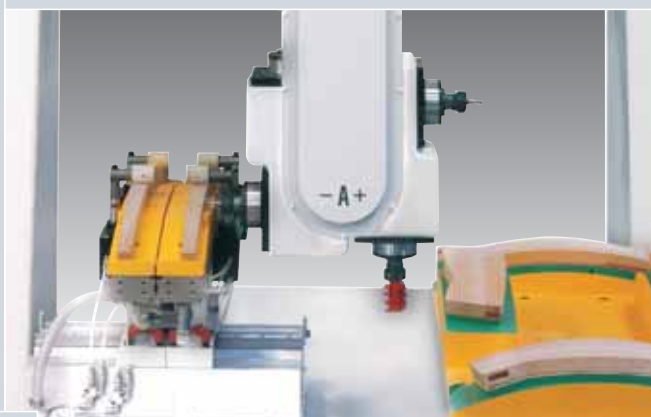
	ASSISTENZA TECNICA SERVICE SOLUTION	42
---	--	----

# SHARP

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro SHARP a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre SHARP with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



#### Dati tecnici / Technical data

Asi interpolati / Interpolated axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	1.700 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

# MASTER

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro MASTER a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre MASTER with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.000 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

# MASTER PRO

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro MASTER a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre MASTER with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.000 ÷ 6.200 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 ÷ 2.600 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 ÷ 1.300 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°



# MASTER FORM

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Centro di lavoro a 6 assi interpolati con struttura a portale ad elevata rigidità. Ideale per soddisfare tutte le esigenze sia per lavorare parti in legno massiccio che pannelli.

CNC machining centre with 6 interpolated axes, has a gantry frame with high rigidity. Ideally to satisfy all needs to work both solid wood components and panels.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.000 / 3.600 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

**CENTRI DI LAVORO CNC MONTANTE MOBILE**  
**CNC MACHINING CENTERS MOBILE UPRIGHT**

**Smart**

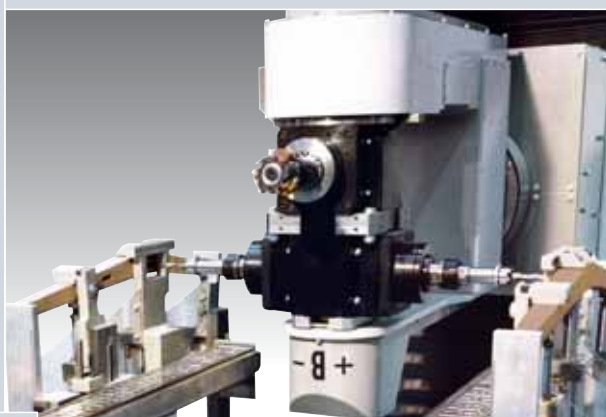
Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 5 assi CNC SMART è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

Foratura  
 Foratura di facce contrapposte  
 Mortasatura / Tenonatura  
 Fingerjoint  
 Fresatura  
 Profilatura secondo 4/5 assi  
 Scolpitura  
 su più elementi di sedie, tavoli, divani;

The 5 axes numerically controlled machining center SMART can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several machines such as:

Drilling  
 Drilling on opposite surfaces  
 Mortising / Tenoning  
 Finger Joint  
 Milling  
 4/5 axes contouring  
 Carving  
 on components of chairs, furniture, tables;



**Dati tecnici / Technical data**

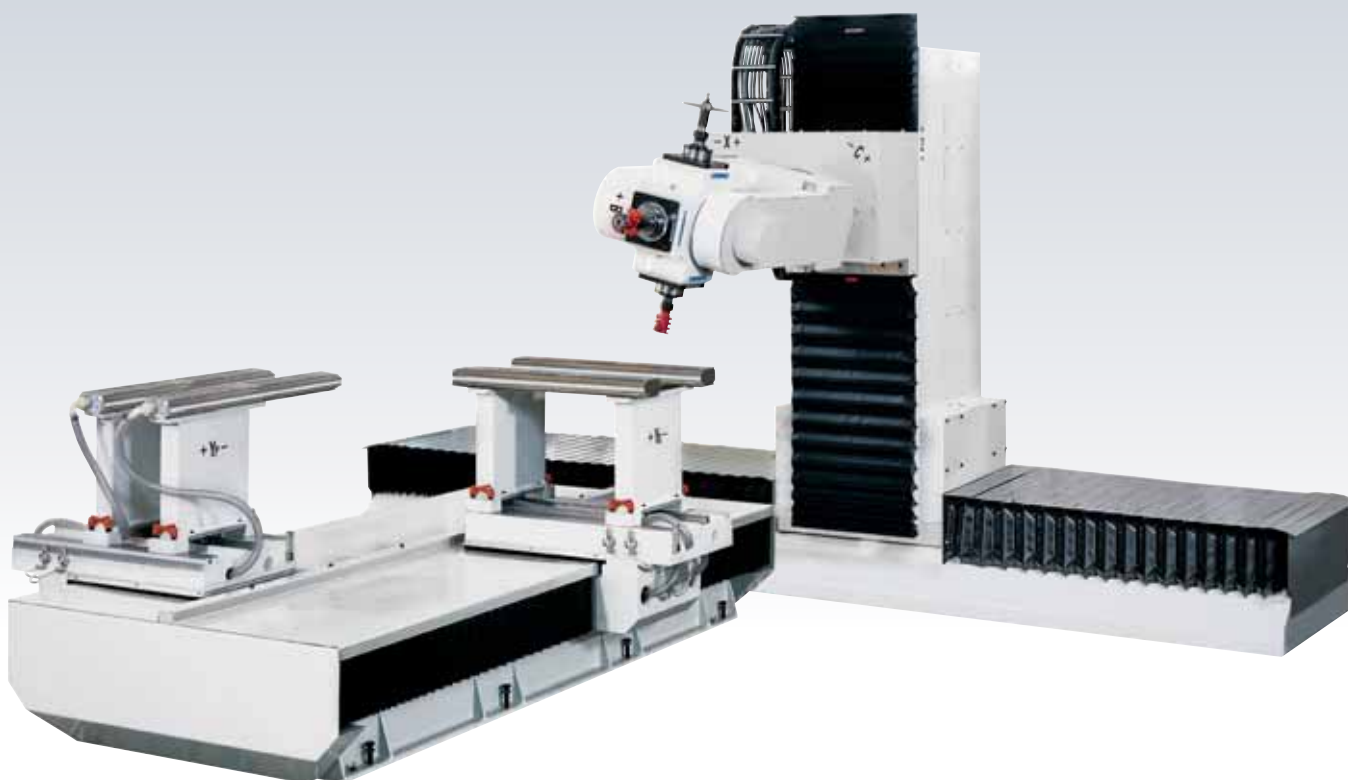
Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 5
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	1.550 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction	1.200 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.000 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

## SINTESI

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC SINTESI è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine convenzionali quali: Foratura / Mortasatura / Tenonatura / Fingerjoint / Fresatura / Profilatura secondo 4/5 assi  
Scolpiture su elementi di sedie, tavoli, divani.

The machining center with 6 axes SINTESI can perform in one single set-up various work combinations, usually done on several conventional machines, such as: Drilling / Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling / 4/5 axes contouring / Carving on elements of chairs, furniture, tables.



### Dati tecnici / Technical data

Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	2.200 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction	1.200 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.250 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

# TWIN

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC TWIN dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

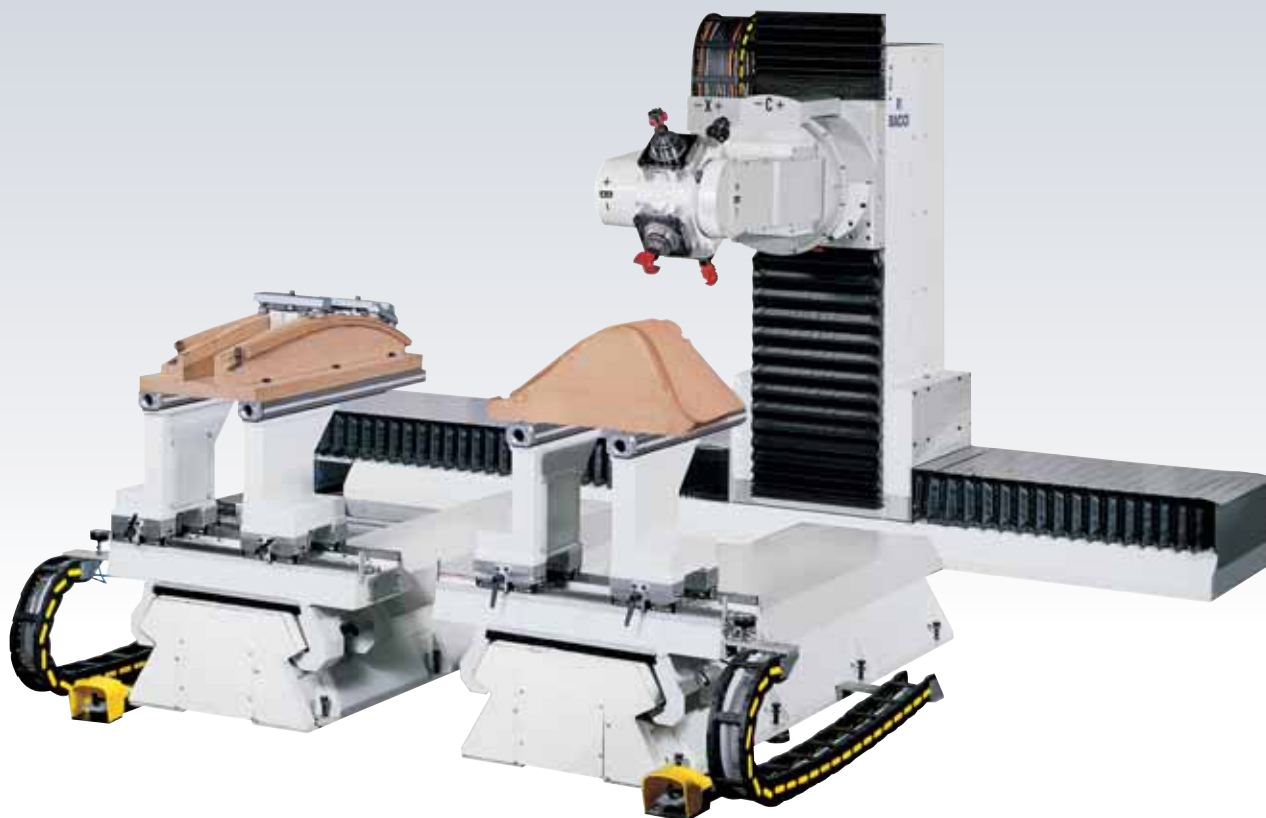
Foratura / Foratura di facce contrapposte

Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura

Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura

su più elementi di sedie, tavoli, divani.

The 6 axes numerically controlled machining center TWIN, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	2.200 / 3.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction	1.200 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.250 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°

# AVANT

Centro di lavoro 8 assi CNC / 8 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 8 assi CNC AVANT dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali: Foratura / Foratura di facce contrapposte Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura su più elementi di sedie, tavoli, divani disposti sui due tavoli di lavoro che possono variare la propria posizione angolare nella fase di carico e durante la lavorazione.

The 8 axes numerically controlled machining center AVANT, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables, placed on 2 machining tables which can change their angular position in the loading and machining phase.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 8
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.400 / 4.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.250 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	400°
Asse A / Axis A	> 360°

# JET

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Centro di lavoro 5 assi interpolati CN full digital, finalizzato a lavorazioni di: Tenonatura / Finger Joint / Foratura Mortasatura / Fresatura / Profilatura 4/5 assi.

La macchina è dotata di 3 pressanti dal basso verso l'alto per consentire con un'unica registrazione di bloccare sia pezzi destri sia pezzi sinistri.

Nuovo doppio sistema di riferimento per gambe destre e sinistre.

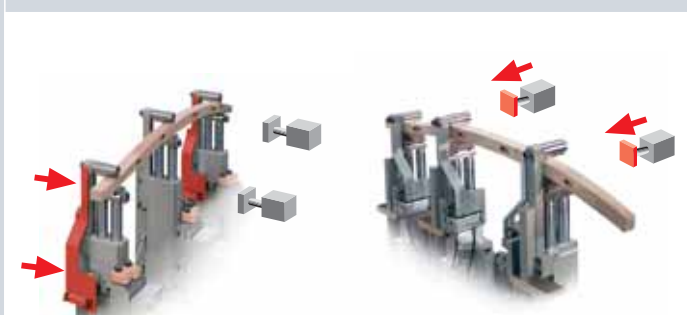
CNC Machining Center with 5 Full digital interpolated axes, suitable for different applications such as:

Tenoning / Finger Jointing / Drilling Mortasing / Milling / 4/5 axes profilin

Jet is equipped with 3 clamps from the bottom to the top in order to clamp with a single adjustment both RH and LH pieces. New double reference system for R.H. and L.H. chair legs.



PROLOGO  
BACCI



Double Reference  
System  
PATENTED

#### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 5
Assi lineari interpolati / Linear interpolate Axes	Nr. 3
Assi rotativi interpolati / Rotative interpolate Axes	Nr. 2
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	1.800 / 2.200 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.300 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	650 mm
Lunghezza banco supporto pressanti / Clamp-holder table length	1.400 / 1.800 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	+/- 180°

# JET-L

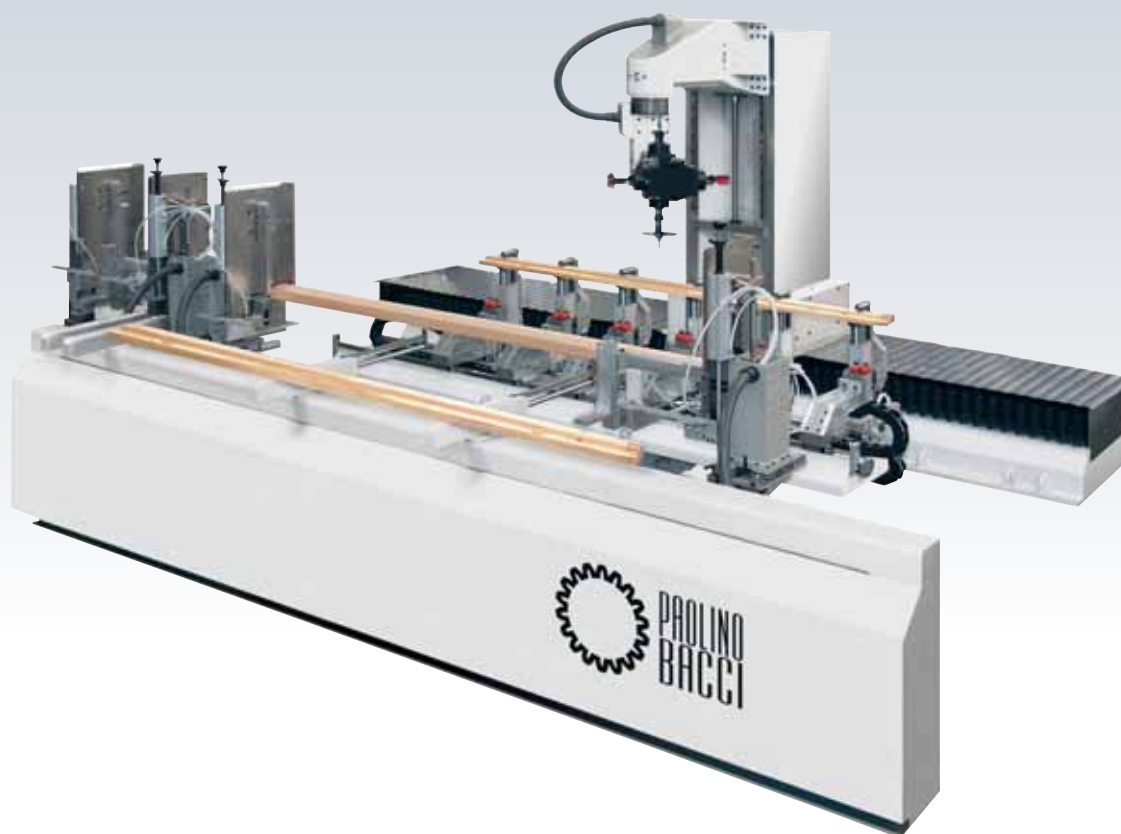
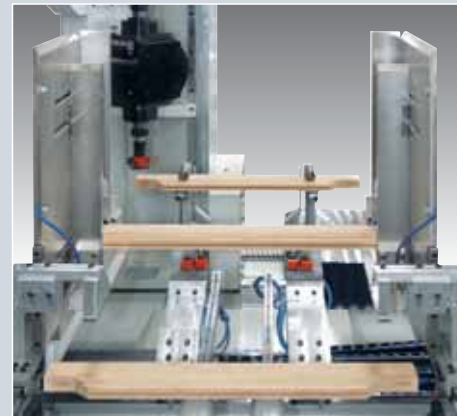
Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Centro di lavoro 5 assi interpolati CN full digital, finalizzato a lavorazioni di: Tenonatura / Finger Joint / Foratura Mortasatura / Fresatura / Profilatura 4/5 assi.

Studiata per la lavorazione di elementi lunghi (infissi, letti, scale, face frames), è caratterizzata da un montante mobile ad alta velocità in direzione longitudinale. Può essere dotata di 1 o 2 caricatori, di 1 o 2 sistemi di precarico per pezzi singoli.

CNC Machining Center with 5 Full digital interpolated axes, suitable for different applications such as:

Tenoning / Finger Jointing / Drilling Mortasing / Milling / 4/5 axes profilin  
Designed to work long elements (frame elements, beds, ladders, face frames,) is characterized by a mobile upright with high speed in the longitudinal direction. It can be equipped with tables with 1 or 2 hopperfeeds, and with 1 or 2 preloading systems for single pieces.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 5
Assi lineari interpolati / Linear interpolate Axes	Nr. 3
Assi rotativi interpolati / Rotative interpolate Axes	Nr. 2
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.300 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	650 mm
Lunghezza banco supporto pressanti / Clamp-holder table length	2.600 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	+/- 180°

## SMART JET TGV

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 5 assi CNC SMARTJET TGV è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

Foratura / Foratura di facce contrapposte  
Mortasatura / Tenonatura

Fingerjoint

Fresatura

Profilatura secondo 4/5 assi

Scolpitura

su più elementi di sedie, tavoli, divani;

The 5 axes numerically controlled machining center SMARTJET TGV can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several machines such as:

Drilling / Drilling on opposite surfaces

Mortising / Tenoning

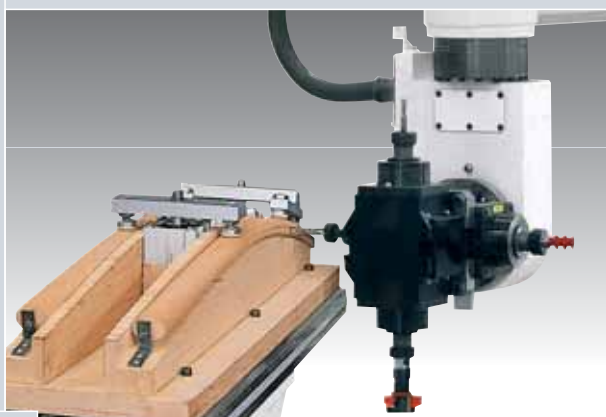
Finger Joint

Milling

4/5 axes contouring

Carving

on components of chairs, furniture, tables:



### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 5
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	1.550 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.300 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	650 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	+/- 180°



## TWIN JETTGV

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC TWINJET TGV dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali: Foratura / Foratura di facce contrapposte Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura su più elementi di sedie, tavoli, divani. La macchina può essere equipaggiata con caricatori / scaricatori automatici.

The 6 axes numerically controlled machining center TWINJET TGV, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables. The machine can be equipped with automatic loading / unloading system.



### Dati tecnici / Technical data

Assi CN full digital / Full digital NC Axes	Nr. 6
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.400 / 4.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	+/- 180°

**CENTRI DI LAVORO CNC DOPPIA TESTA OPERATRICE**  
**CNC MACHINING CENTERS DOUBLE WORKING HEADS**

# EVOLUTION

Centro di lavoro 11 assi CNC / 11 axes CNC machining centre

EVOLUTION è un doppio centro di lavoro dotato di due unità operatrici indipendenti con 5+5 assi interpolati, in grado di effettuare lavorazioni su uno stesso pezzo con entrambe le teste, oppure effettuare lavorazioni su due pezzi diversi contemporaneamente.

EVOLUTION is a double machining center equipped with 2 independent operating units with 5+5 interpolated axes; this machine can perform machinings on a same pieces with both heads or on two different pieces at the same time.



**Dati tecnici / Technical data**

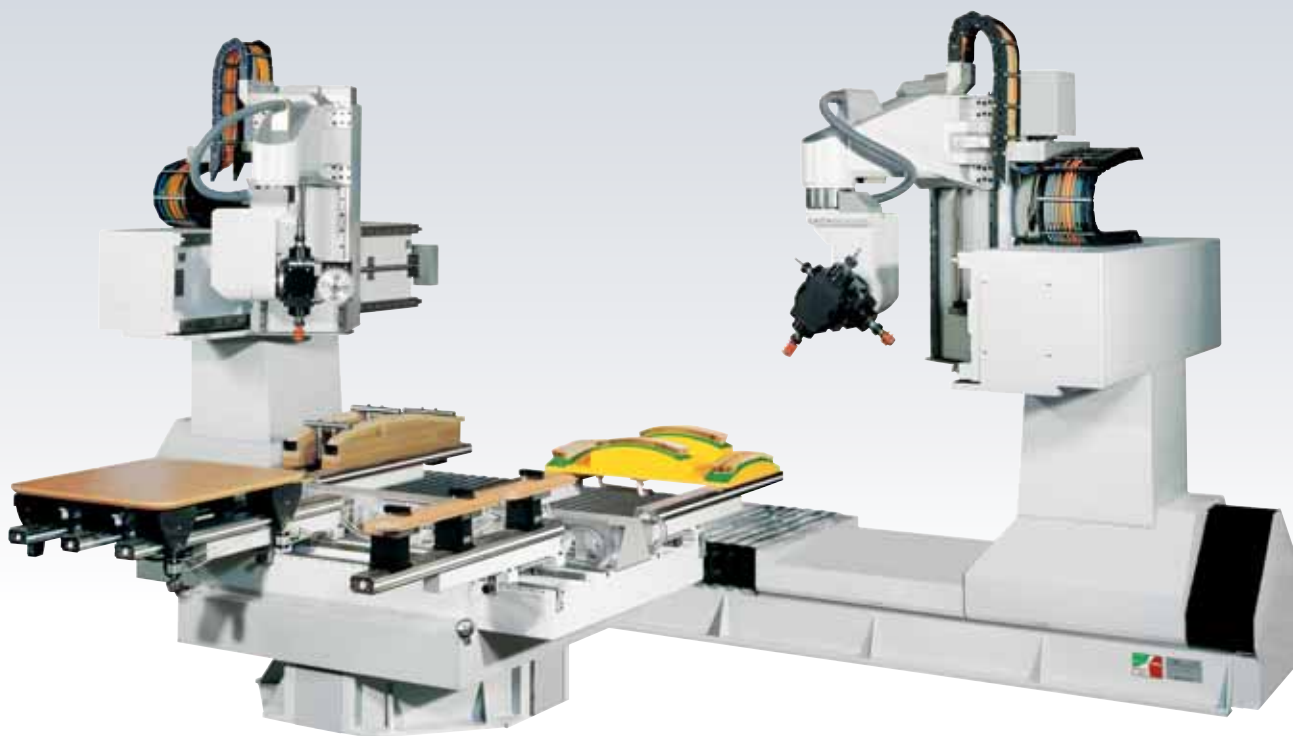
Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 5 + 5
Asse tavolo rotante / Rotating table axes	Nr. 1
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	2.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	800 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.000 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse B / Axis B	400°
L max pezzi lavorati / Max. piece length	2.000 mm

# GEMINI

Centro di lavoro 11 assi CNC / 11 axes CNC machining centre

La GEMINI è un doppio centro di lavoro a controllo numerico brevettato per la lavorazione di elementi di grandi dimensioni oppure di insiemi di vari elementi. Dotata di due unità operatrici multimandrino indipendenti ciascuna con 5 assi interpolati, che possono effettuare lavorazioni contemporanee sia intervenendo su uno stesso pezzo, sia agendo singolarmente su pezzi diversi (o uguali).

GEMINI is a double CNC machining center, patented, to work elements with large sizes. Equipped with two multispindle independent operating units, each one with 5 interpolated axis, able to perform workings at the same time both on the same piece and both on single different pieces.



#### Dati tecnici / Technical data

Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 5 + 5
Asse tavolo rotante / Rotating table axes	Nr. 1
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	3.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	1.350 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	750 mm
Asse B / Axis B	illimitato / unlimited
Asse C / Axis C	360°
L max pezzi lavorati (in asse X) / Max. piece length (along axis X)	2.400 mm
L max pezzi lavorati (in asse Y) / Max. piece length (along axis Y)	1.200 mm

CENTRI DI LAVORO CNC **DOPPIA TESTA OPERATRICE**  
 CNC MACHINING CENTERS **DOUBLE WORKING HEADS**

# DOUBLE

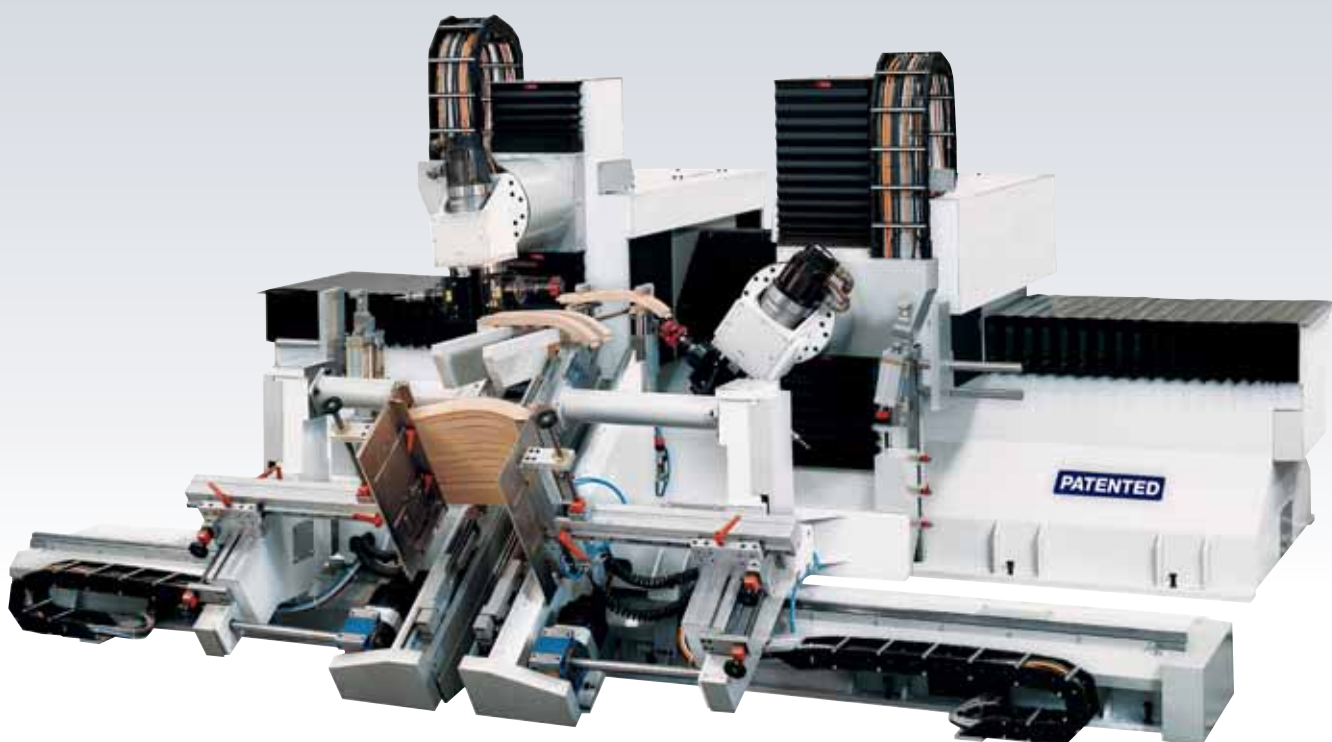
Centro di lavoro 13 assi CNC / 13 axes CNC machining centre

Double, doppio centro di lavoro 5+5 assi interpolati CN brevettato, studiato per lavorazioni di:

Tenonatura / Finger Joint  
 Foratura / Mortasatura  
 Fresatura  
 Profilatura 4/5 assi  
 alle estremità di elementi in legno  
 e tra le estremità.

Double CNC machining center, patented, with 5+5 axes, suited for various combinations such as:

Tenoning / Finger Joint  
 Drilling / Mortising  
 Milling  
 4/5 axes profiling  
 both at the ends of wooden elements and  
 between the same ends



**Dati tecnici / Technical data**

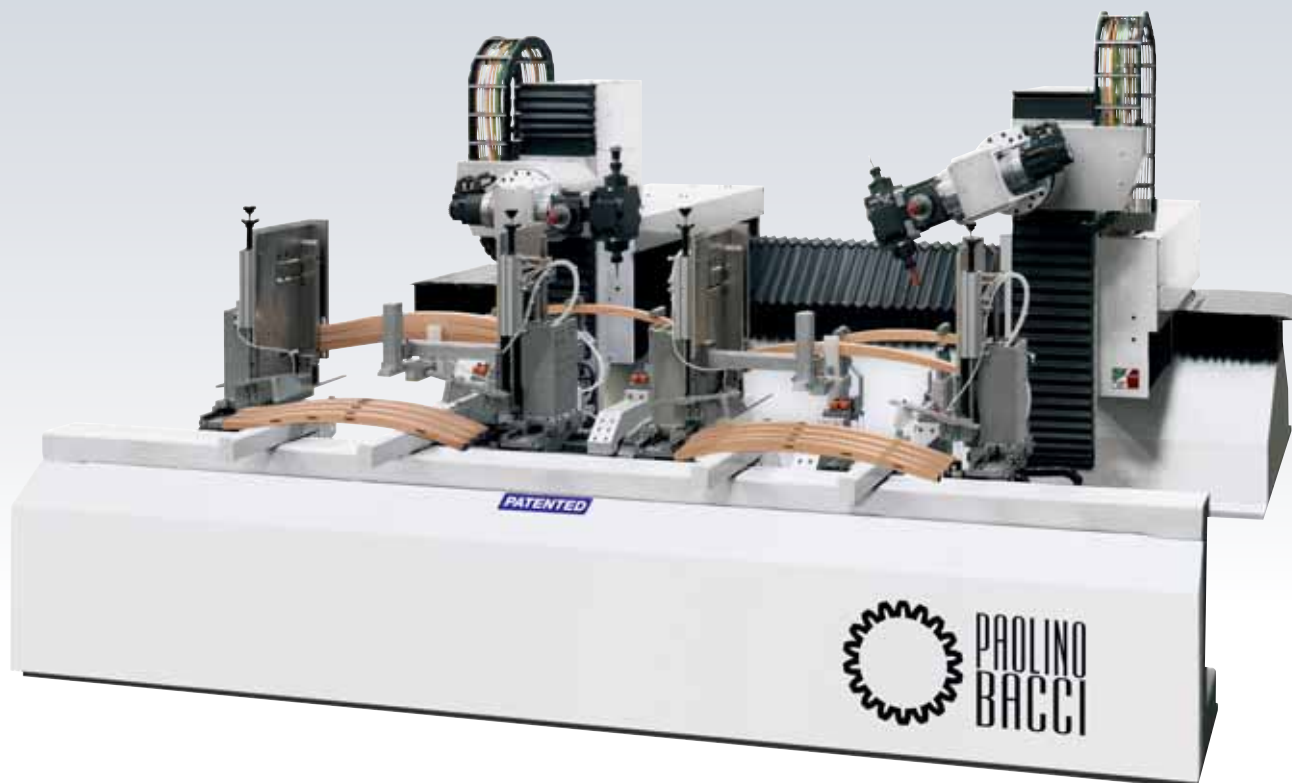
Asse interpolati / Interpolated axes	Nr. 5 + 5
Asse caricatore / Hopperfeed axes	Nr. 3
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	2.400 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	650 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.000 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse B / Axis B	260°
L min pezzi lavorati / Min. piece length	150 mm
L max pezzi lavorati / Max. piece length	2.400 mm

## DOUBLEJET

Centro di lavoro 12 assi CNC / 12 axes CNC machining centre

DOUBLE-JET è un doppio centro di lavoro 5+5 assi interpolati CN, dotato di un sistema di carico/scarico automatico dei pezzi. DOUBLE-JET può essere equipaggiata con 1 oppure con 2 o 3 caricatori ergonomici.

DOUBLE-JET is double machining centre with 5+5 interpolated CN axis, equipped with hopperfeeder system for automatic loading/unloading of the pieces. DOUBLE-JET can be equipped with 1 or with 2 or 3 ergonomic hopperfeeders.



### Dati tecnici / Technical data

Assi interpolati / Interpolated axes	Nr. 5 + 5
Assi caricatori / Hopperfeed axes	Nr. 2
Asse longitudinale X / Longitudinal axis X	1.700 / 2.400 / 2.950 mm
Asse trasversale Y / Transversal axis Y	650 mm
Asse verticale Z / Vertical axis Z	1.000 mm
Asse A / Axis A	illimitato / unlimited
Asse B / Axis B	260°

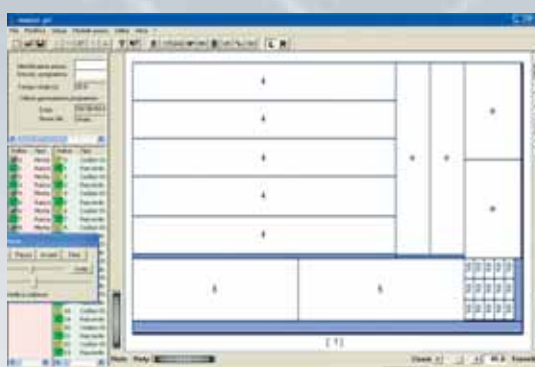
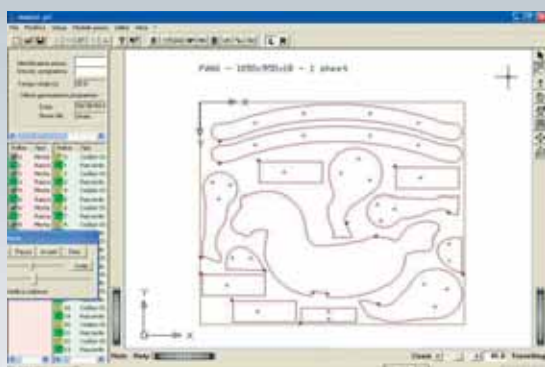
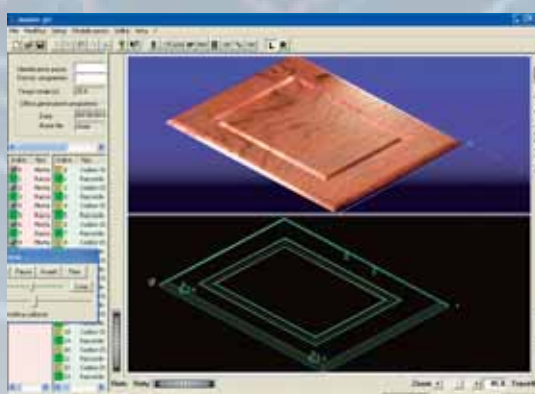
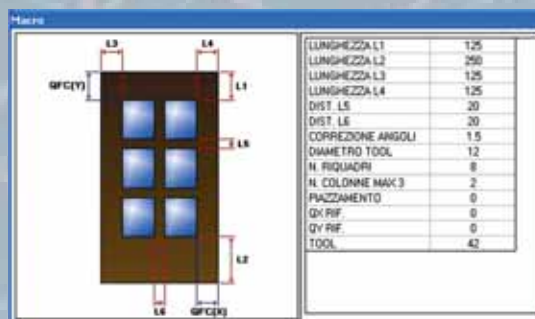


Pratiko è il software "parametrico" sviluppato dalla Paolino Bacci per ottenere ottimizzazioni integrate in un Cad grafico di facile uso, per risolvere le lavorazioni su centri di lavoro a controllo numerico.

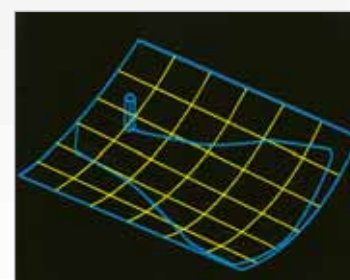
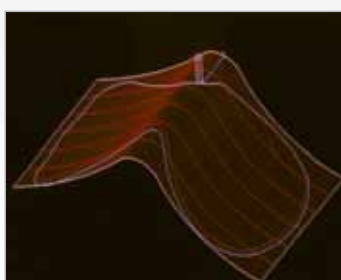
Scopo del programma è di offrire soluzioni immediate e mirate, infatti la suddivisione in moduli permette di scegliere le tipologie di ottimizzazioni necessarie

Pratiko is the Paolino Bacci "parametric" software to obtain integrated optimizations in a graphic Cad, easy to be used, to solve at the best all the operations to be done using a machining center with CNC control.

The program's aim is to offer immediate and customized solutions; in fact the splitting in modules allows to chose the most suited types of necessary optimizations.



CAD 3D: per la programmazione fino a 5 assi - CAD 3D: for the programming up to 5 axes



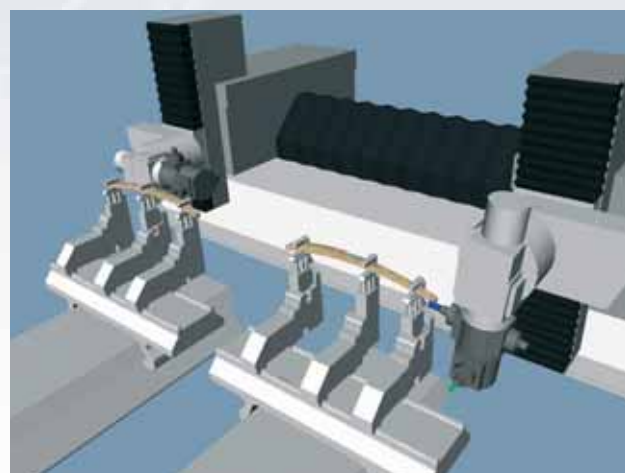
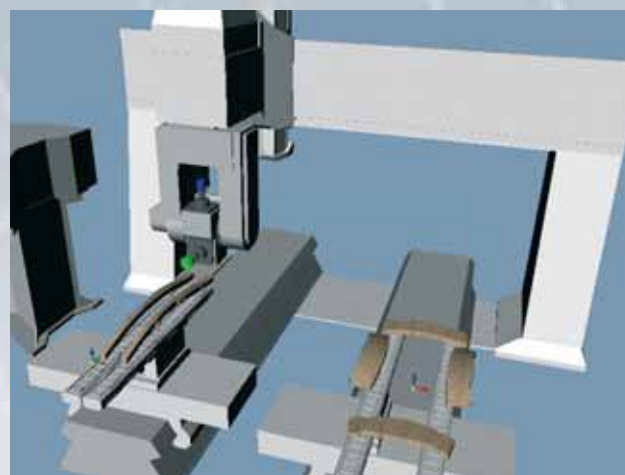
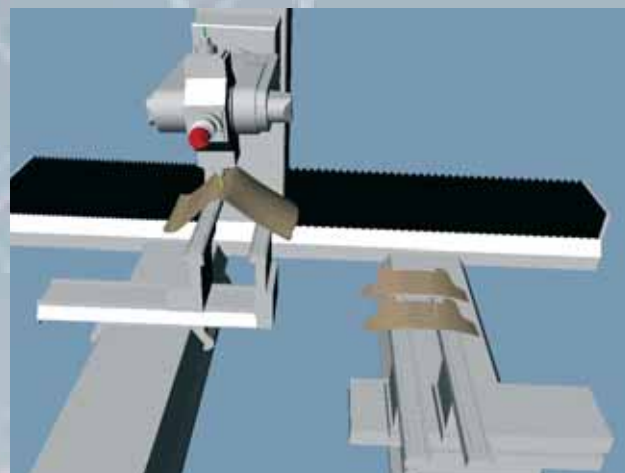


## EXCLUSIVE BACCI SOFTWARE *NEVER STOP & GO*

Pitagora è un software nato per la programmazione e la gestione dei centri di lavoro a cinque e più assi interpolati e a doppia testa operatrice. Pitagora permette di creare nel modo più rapido possibile programmi che garantiscono i minori tempi di ciclo e la migliore qualità di lavorazione. Il software comprende una piena simulazione tridimensionale della macchina utensile, oltre alla funzione di rilevazione delle collisioni. Ciò che rende unico PITAGORA è l'esclusiva funzione MSP (Machine Status Prediction) con la quale vengono generati i programmi CN.

SP è un complesso sistema che realizza una intima integrazione tra software di comando e centro di lavoro, e che permette di eliminare attese, rallentamenti, sincronizzazioni. Non un comune "acceleratore di ciclo" o una funzione di ottimizzazione di traiettorie fuori pezzo, simile a quanto è possibile avere con generici sistemi di programmazione, ma la reale possibilità di eliminare ogni genere di possibile "stop&go" nei movimenti della macchina, fuori pezzo e durante le lavorazioni.

Pitagora - software for programming and management of the machining centres with five and more interpolated axes and twin workheads. Pitagora ensures fast creation of programs that cut cycle times and improve machining quality. The Software includes a complete three-dimensional machine tool simulator, as well as a collision detector function. What makes PITAGORA unique is its exclusive MSP (Machine Status Prediction) function used to generate NC Programs. SP is a complex system ensuring tight integration between control software and the machining centre that helps avoid wait times, decelerations and synchronisations. It is NOT an ordinary "cycle accelerator" or an off-workpiece trajectory optimisation function like those available with generic programming systems. It truly helps eliminate every possible kind of "stop & go" condition in machine movements, off-workpiece and machining operations.



## TSG2T

Tenonatrice stondante automatica a due tavoli / Double automatic rounding off tenoning machine

La tenonatrice stondante automatica è in grado di eseguire tenoni arrondati aventi qualsiasi inclinazione ed anche tenoni verticali rispetto al piano dei tavoli.

The automatic rounding off tenoning machine can produce any type of rounded tenons with any inclination and even vertical tenon as to the table surface



### Dati tecnici / Technical data

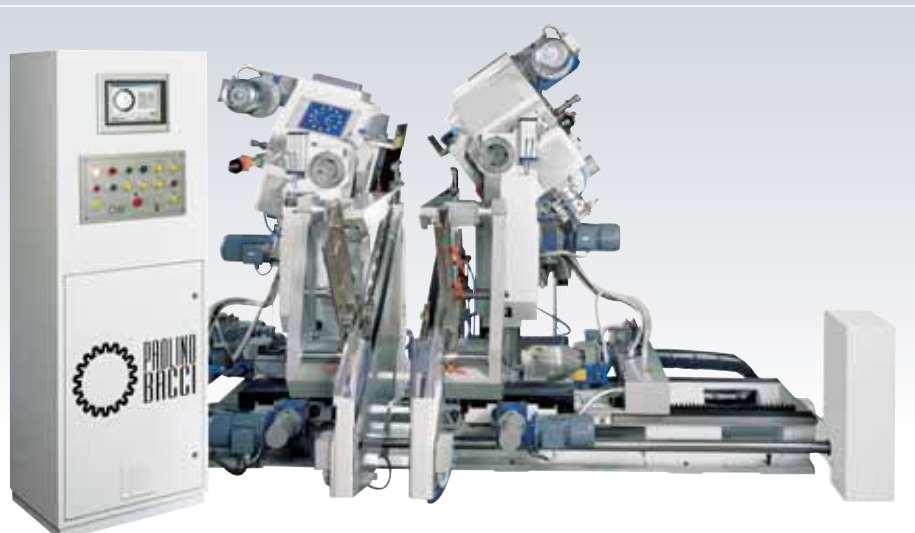
Max larghezza tenone / Max tenon width	115 + 2R mm
Min profondità tenone / Min tenon depth	10 ÷ 45 mm
Min spessore tenone / Min tenon thickness	0 ÷ 42 mm
Giri albero porta fresa / Spindle speed	6.000 RPM
Inclinazione tavoli verso l'alto / Table inclination upwards	0 ÷ 15°
Inclinazione tavoli verso il basso / Table inclination downwards	0 ÷ 30°
Inclinazione tavoli laterale / Table inclination lateral	0 ÷ 20°

## TSD/CSF2

Tenonatrice stondante doppia con caricatore CSF2 / Double end tenoning machine with hopperfeed CSF2

La tenonatrice stondante di alta produttività a 2 teste contrapposte esegue contemporaneamente alle estremità dei pezzi tenoni con tutte le 3 possibili inclinazioni.

The double end rounding off tenoning machining makes tenon on both ends of the piece at the same time, with all the three possible angles.



### Dati tecnici / Technical data

L max pezzi / Max length pieces	1.200 / 2.200 mm
L min pezzi / Min length pieces	150 mm
L max tenoni / Max length tenon	100 + 2R mm
Prof max tenone / Max depth tenon	40 mm
Prof min tenone / Min depth tenon	10 mm
Spess. max tenone / Max thick. tenon	25 mm



# TTF1

Intestatrice-Foratrice-Fresatrice idraulica / Single sided Cutting-Boring-Moulding machine

La TTF1, Intestatrice-Foratrice-Fresatrice, è caratterizzata da azionamenti idraulici dei movimenti di traslazione del tavolo, della sega circolare, della foratrice e dell'unità a fresare; il PLC di cui è dotata la macchina consente qualsiasi combinazione delle operazioni di intestatura, foratura e fresatura.

The TTF1, single sided cutting-boring-moulding machine it's equipped with hydraulic control of table stroke. The table movement high precision cutterholder spindle moulding unit with automatic return. The PLC allows any combination of the cutting-boring-moulding operations.



#### TRONCATRICE / CUTTING UNIT

Ø sega circolare in widia / Ø circular saw blade in carbide 400 mm

#### FORATRICE / BORING UNIT

Testa a forare a mandrino multiplo registrabile a Boring head with multiple spindle adjustment at 360°

Profondità foratura / Boring depth 80 mm

#### FRESATRICE / MOULDING UNIT

Ø albero / Ø shaft 35 mm

Ø max utensili / Ø max sizes of tools 160x120 mm



# TTF1 MD

Intestatrice-Foratrice-Fresatrice idraulica MITRE DOOR / Cutting-Boring-Moulding machine hydraulically for MITRE DOOR

Macchina per eseguire in contemporanea su 2 elementi la giunzione a 45°. Questa soluzione consente la lavorazione di un giunto completo ad ogni ciclo ( 1 anta/minuto), il controllo dell'incollaggio della giunzione su tutta la lunghezza, il set-up invariato al variare della larghezza degli elementi.

Machine to perform on 2 elements at the same time the junction at 45°. This solution allows the machining of a complete junction for each cycle(1 mitre door per minute), the gluing onto the whole length of junction, the unchanged set-up whatever the item length is.



#### Macchina equipaggiata con / Machine equipped with

- Squadra di riferimento / Reference fence
- Distanziale in alluminio / Aluminum spacer
- Testina a forare a 2 fusi / Boring head with 2 bits
- 2 pressanti pneumatici / 2 pneumatic clamps
- Battuta di riferimento frontale / Frontal reference fence
- Doppia touple / Double moulding unit



## MOA / MOD

Mortasatrici oscillanti automatiche / Automatic mortising machine

Le mortasatrici eseguono cave e fori con ciclo di lavoro automatico. Struttura interamente in ghisa, mandrino sovradimensionato, elevata frequenza di oscillazione.

The mortising machines perform bores and slots in an automatic working cycle. Strong cast iron frame, oversized spindle high oscillation frequency.



MOA

MOD



### Dati tecnici / Technical data

Max ampiezza di oscillazione / Max oscillation width	120 mm
Max profondità cave / Max slot depth	80 mm
Max inclinazione dei tavoli / Max table inclination	± 20°
Ø attacco utensile / Ø for the tool fixing	16 mm
Ø max utensile / Ø max of tool	50 mm
Registrazione verticale tavoli / Vertical adjustment table	100 mm

## MX

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontal / Oscillating mortiser with horizontal units

Le mortasatrici oscillanti a mandrini orizzontali eseguono contemporaneamente fori e cave.

The MX mortising machines with horizontal oscillating spindles can bore slots and holes at the same time.



### Dati tecnici / Technical data

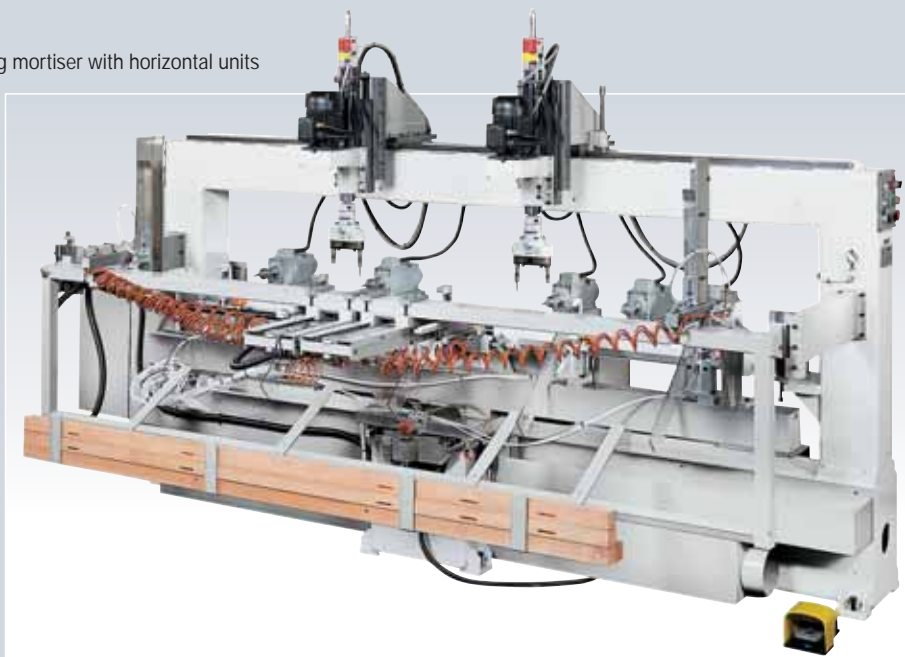
Giri mandrino 1' / RPM spindles 1'	6.000 / 12.000
Lungh. corse di oscillazione / Max lenght of oscillation	100 mm
Ø max punta / Ø max of bits	30 mm
Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets	16 mm
Numero mandrini H.F. / Number of H.F. spindles	3 to 6

## MX-H

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontal / Oscillating mortiser with horizontal units

Serie di macchine per foratura e mortasatura orizzontale, con o senza caricatore automatico.

Machines for horizontal bores and slots, with or without automatic hopperfeed



### Dati tecnici / Technical data

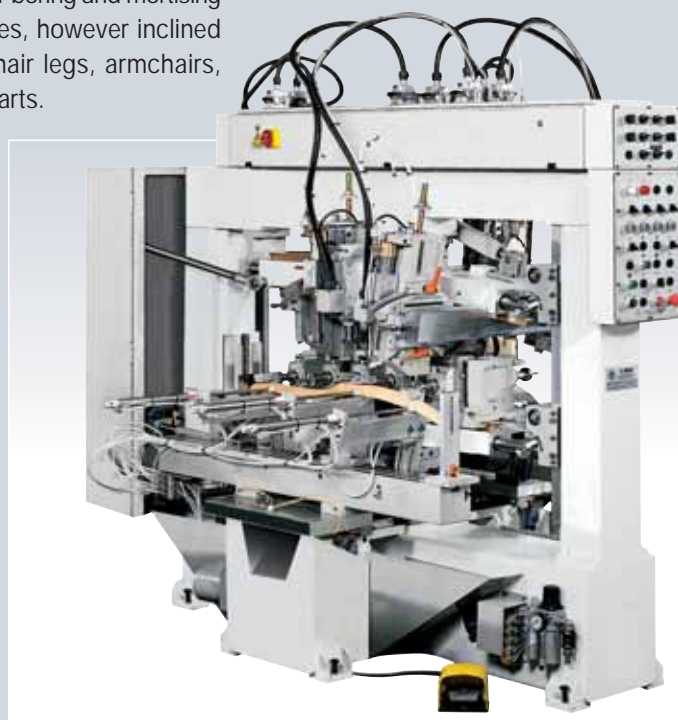
Giri mandrino 1' / RPM spindles 1'	6.000 / 12.000
Lungh. corse di oscillazione / Max lenght of oscillation	100 mm
Ø max punte / Ø max of bits	30 mm
Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets	16
Numero mandrini H.F. / Number of H.F. spindles	2 to 14

## MX90

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontali e verticali / Oscillating mortiser with horizontal and vertical units

La mortasatrice MX90 esegue in un solo ciclo di lavoro tutte le cave e i fori, comunque inclinati tra loro, di gambe di sedie, poltrone, divani, elementi di mobili.

The MX90 machine for boring and mortising makes slots and holes, however inclined between them, in chair legs, armchairs, sofas and furniture parts.



### Dati tecnici / Technical data

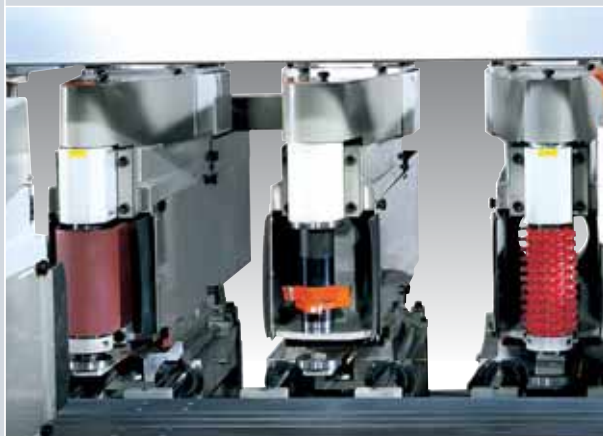
Giri mandrino 1' / RPM spindles 1'	6.000 / 12.000
Ø max punte / Ø max of bits	30 mm
Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets	16 mm
N. max mandrini orizzontali / max horizontal spindles	6
N. max mandrini verticali / max vertical spindles	4

# FC

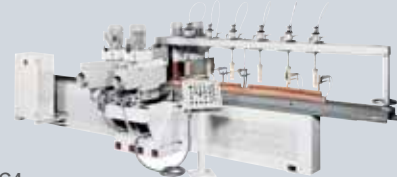
Fresa-Levigatrici / Copying sanding shapers

Le fresa-levigatrici a copiare eseguono operazioni di fresatura e levigatura su elementi di sedie, tavoli, poltrone, divani, letti, mobili, cornici con i massimi livelli di finitura e produttività.

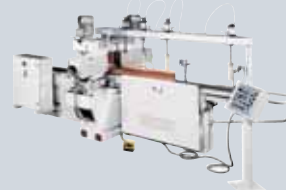
The automatic copying-shaping-sanding machines execute milling and sanding operations on components of chairs, tables, armchairs, sofas, beds, furniture, frames, with the best finish and highest output.



FC6



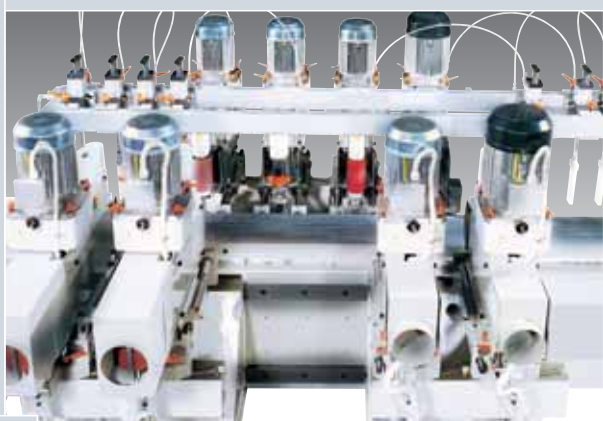
FC4



FC2



FC8  
Fresa-Levigatrice a 8 teste operatrici  
Copying sanding shapers with 8 operating heads



#### Dati tecnici / Technical data

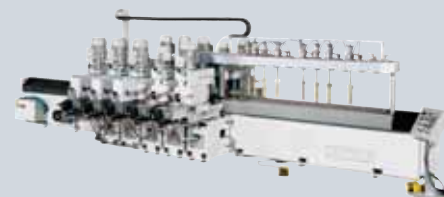
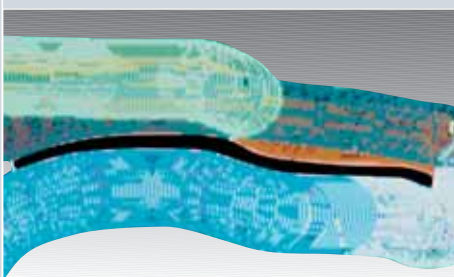
Max lunghezza tavolo / Max working length	2.500 mm
Max altezza di lavoro / Max working height	180 mm
Max larghezza di lavoro / Max working width	500 mm
Max largh. lavoro con arrot. in testa / Max working width with round end	350 mm
Max velocità avanzamento tavolo / Max speed working table	0÷15 m/min
Max velocità ritorno del tavolo / Max table return speed	50/100 m/min

# FC-CNC

Fresa-Levigatrici CNC / CNC copying sanding shapers

Le fresa-levigatrici di precisione a controllo numerico, a 4/6/8/10 teste, eseguono operazioni di fresatura e levigatura gestite da un CNC "full digital" di ultima generazione. Sono caratterizzate da produttività più che doppia rispetto alle macchine tradizionali, finitura eccezionale dei pezzi lavorati, facilissima messa a punto, programmazione "user friendly", in ambiente Windows, di facile apprendimento.

The NC copying sanding shapers, with 4/6/8/10 heads, are suited for precise milling and sanding, driven by a last generation "full digital" CNC. More than double output in comparison with traditional machines, exceptional finish of worked pieces, easiest machine setup, user friendly programming system.



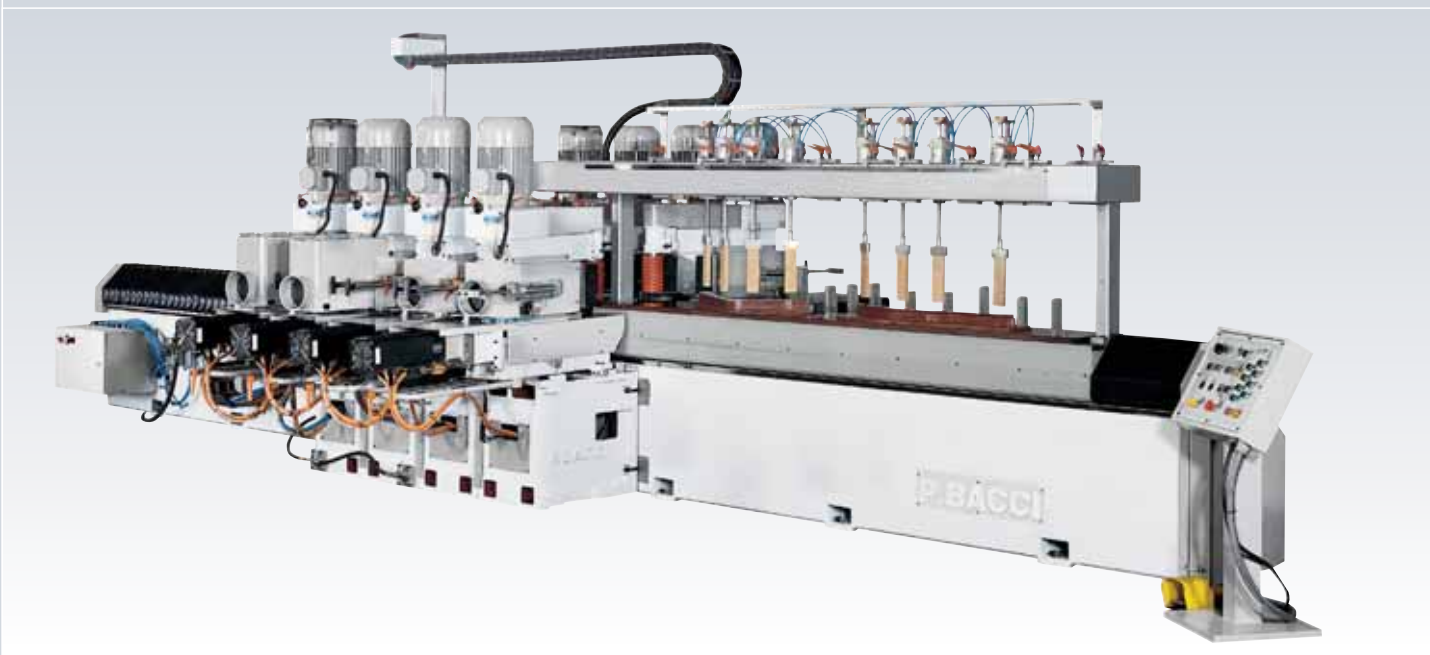
FC10-CNC



FC6-CNC



FC4-CNC



**FC8 - CNC**  
Fresa-Levigatrice a Controllo Numerico con 8 teste operatrici  
Copying sanding shapers numerically controlled with 8 operating heads



**Dati tecnici / Technical data**

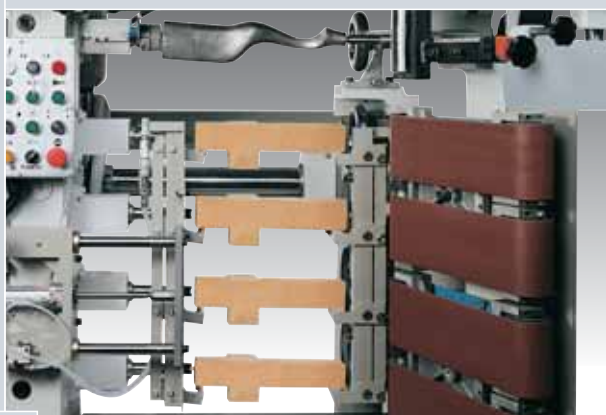
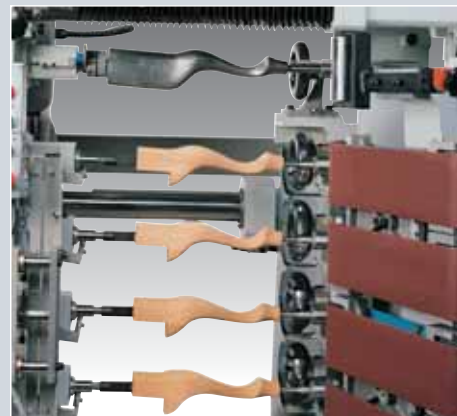
Max lunghezza tavolo / Max working length	2.500 mm
Max altezza di lavoro / Max working height	180 mm
Max larghezza di lavoro / Max working width	500 mm
Max velocità avanzamento tavolo / Max speed working table	30 m/min
Max velocità ritorno del tavolo / Max table return speed	100 m/min

# T4M-O

Torni a copiare a 4 mandrini orizzontali - Copying lathes with 4 horizontal spindles

I centri di tornitura-levigatura T4M series riproducono elementi in legno copiando la forma da un modello tridimensionale per la lavorazione di elementi di sedie, mobili, calci di fucili, remi, manici di utensili, zoccoli anatomici, appendiabiti, articoli sportivi, strumenti musicali.

The turning and sanding centers T4M series reproduces wood elements as per a tri-dimensional template. It is used to machine parts of chairs and furniture, as well as rifle stocks, tool-handles, sandals, oarses, hangers and sport items, musical instruments.



Dati tecnici / Technical data	T4MO	T4MO-250
Interasse mandrini / Spindle c/c distance	170 mm	250 mm
Max lunghezza a tornire / Max copying length	1.000/1.500 mm	1.250 mm
Potenza standard motore frese / Std motor power cutter	7,5 kW	11 kW
<b>Levigatore / Sander</b>		
Nastri / Belts	Nr. 4	Nr. 4
Altezza nastri / Belts height	130 mm	180 mm
Ø rulli di contatto / Ø contact roller	60 mm	80 mm

# T4MO-250

Torni a copiare a 4 mandrini orizzontali - Copying lathes with 4 horizontal spindles

I centri di tornitura-levigatura T4M series riproducono elementi in legno copiando la forma da un modello tridimensionale per la lavorazione di elementi di sedie, mobili, calci di fucili, remi, manici di utensili, zoccoli anatomici, appendiabiti, articoli sportivi, strumenti musicali.

The turning and sanding centers T4M series reproduces wood elements as per a tri-dimensional template. It is used to machine parts of chairs and furniture, as well as rifle stocks, tool-handles, sandals, oarses, hangers and sport items, musical instruments.



Dati tecnici / Technical data	T4MO	T4MO-250
Interasse mandrini / Spindle c/c distance	170 mm	250 mm
Max lunghezza a tornire / Max copying length	1.000/1.500 mm	1.250 mm
Potenza standard motore frese / Std motor power cutter	7,5 kW	11 kW
<b>Levigatore / Sander</b>		
Nastri / Belts	Nr. 4	Nr. 4
Altezza nastri / Belts height	130 mm	180 mm
Ø rulli di contatto / Ø contact roller	60 mm	80 mm

**07.11.2008**

**PAOLINO BACCI SRL  
ACQUISISCE AL 100%  
VENETA MACCHINE**

La Paolino Bacci S.r.l. annuncia di aver acquisito il 100% della Veneta Macchine S.n.c. di Cerea-Verona.

Con l'acquisto di Veneta Macchine, che diviene così una divisione commerciale della Paolino Bacci, il nuovo gruppo si presenta al mercato con una offerta più ampia e ben integrata, visto il notevole grado di complementarietà delle rispettive produzioni. Sarà quindi in grado di proporre soluzioni complete dal grezzo al prodotto finito nell'ambito della lavorazione del massiccio; nonché di affrontare in modo più completo le problematiche connesse alla lavorazione di materiali compositi, alluminio, plastica, ecc.

Le forti sinergie, sia commerciali che produttive, scaturite dall'acquisizione comporteranno una più incisiva e continua presenza sui vari mercati nonché una efficace razionalizzazione produttiva, sempre nell'ambito di elevati livelli qualitativi e con una continua ricerca di nuove soluzioni.

La gamma produttiva di Veneta Macchine sarà realizzata nello stabilimento Paolino Bacci di Cascina-Pisa, ottenendo quindi una centralità progettuale ed operativa di grande efficacia anche nel servizio post-vendita e nel follow-up dei singoli clienti, il cui alto livello ha sempre caratterizzato la Paolino Bacci.

**07.11.2008**

**PAOLINO BACCI SRL  
ACQUIRED 100% OF  
VENETA MACCHINE**

PAOLINO BACCI s.r.l. is glad to announce to have acquired 100% of VENETA MACCHINE s.n.c., located in Cerea (Verona - Italy).

Buying out VENETA MACCHINE, which becomes a commercial division of PAOLINO BACCI, the new group approaches the market with a wider and more integrated offer, considering the high complementary level of both productions. PAOLINO BACCI will be able to offer complete solutions for solid wood working, from blank to finished products. Further more problem solving connected to the machining of composite materials, plastic, aluminium etc. will be faced in a more complete way.


The high synergies, both commercial and productive, achieved through the buy out, will involve a more continuous and incisive presence on the market with a significant wider range of machines and solutions. Also the production will be rationalized in an effective way, keeping a high quality level with continuous research for new solutions.

VENETA MACCHINE's production range will be manufactured at PAOLINO BACCI factory, achieving a central project in developing and operation with the best possible efficiency. Also the after sales service and the follow up of every single customer at it's usual high level, which has always distinguished PAOLINO BACCI, will be an advantage from this new situation.





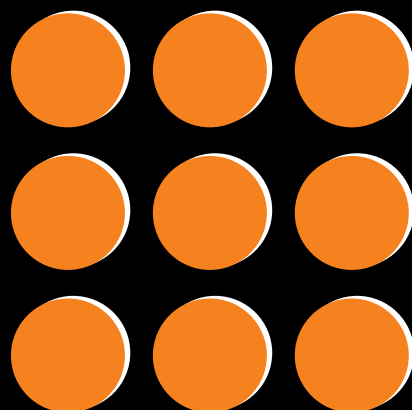


 **TAGLIO DRITTO ORIZZONTALE** **32**  
HORIZONTAL STRAGHT CUT

 **TAGLIO DRITTO VERTICALE** **34**  
VERTICAL STRAGHT CUT

 **TAGLIO SAGOMATO** **36**  
SHAPED CUT

 **TAGLIO SAGOMATO CNC** **39**  
CNC SHAPED CUT



# JET

Sega a nastro orizzontale automatica / Automatic horizontal band saw

JET è la soluzione di VENETA MACCHINE per il taglio di lamelle di parquet, elementi per imballaggi, perlinati, rivestimenti.

JET is VENETA MACCHINE's solutions for the cutting of parquetry layers, elements for packaging, matchboarding, linings.



JET 3B



JET 2B



#### Dati tecnici / Technical data

Sezione massima lavorabile / Max. section	300 x 300 mm
Lunghezza minima di taglio / Minimum cutting length	450 mm
Larghezza massima di taglio / Maximum cutting width	300 mm
Altezza massima di taglio / Maximum cutting height	100 mm
Velocità di taglio / Cutting speed	0÷15 mt/min
Motore principale / Main motor	18 Hp

# STREAM

Sega a nastro orizzontale automatica / Automatic horizontal band saw

STREAM è per il taglio di lamelle di parquet, elementi per imballaggi, perlinati, rivestimenti. STREAM è una sega a nastro orizzontale automatica gestita per mezzo di un pannello touch screen facilmente programmabile dall'operatore.

STREAM is for the cutting of parquetry layers, elements for packaging, matchboarding, linings. STREAM is an automatic horizontal saw managed by an easy-to-use touch screen panel.



STREAM  
300



STREAM  
400



STREAM  
600



STREAM  
1000



STREAM  
1300



**Dati tecnici / Technical data**

Altezza massima lavorabile / Maximum height	100 / 200 mm
Lunghezza minima di taglio / Minimum cutting length	450 mm
Altezza massima di taglio / Maximum cutting height	100 mm
Velocità di taglio / Cutting speed	0÷25 mt/min
Motore principale / Main motor	25 Hp



TAGLIO DIRITTO VERTICALE  
VERTICAL STRAGHT CUT

# PAPPER

Ottimizatrice di taglio / Cut optimising machine

Per tagliare quadrotti e pezzi dritti da tavole, massello o da qualsiasi pannello. La sua particolarità è quella di poter ottimizzare al meglio il materiale, scartando a piacere dell'operatore nodi e difetti dallo stesso.

PAPPER to cut squared and straight pieces from solid planks and any type of panels. The operator can remove any knot or defect in the wood and thus optimise the work material.



#### Dati tecnici / Technical data

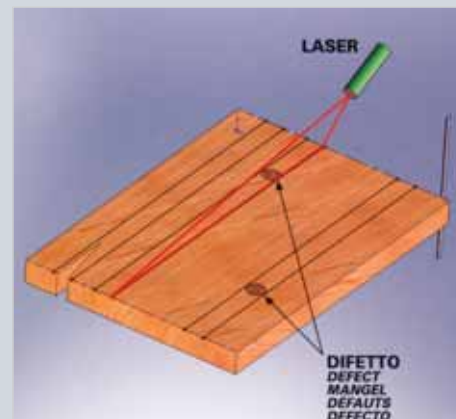
Motore principale / Main motor	7,5 Hp - 5,5 kW
Lunghezza di taglio / Cutting Length	100 mm
Altezza di taglio / Cutting height	1÷120 mm
Dimensione lama / Blade dimension	5.450 x 13/16 mm
Velocità di avanzamento regolabile tramite motovariatore da Adjustable feed speed by motovariator	0÷30 m/min

# VENUS

Centro di lavoro a 3 assi per taglio dritto / 3-axes work centre for straight cutting

VENUS è per il taglio automatizzato di pezzi dritti, sia da legno massiccio che da pannelli.

VENUS is to cut straight pieces automatically both from solid wood and panels.



#### Dati tecnici / Technical data

Corsa asse X / Working stroke axis X	1.600 mm
Corsa asse Y / Working stroke axis Y	800 mm
Altezza massima di taglio / Maximum cutting height	150 mm
Max pannello lavorabile / Max workable size	1.600x800x120(h) mm
Velocità di taglio programmabile / Programmable cutting speed	0÷20 m/min

# FALCON

Centro di lavoro per il taglio sagomato / Work station for the template cuts

FALCON è un centro di lavoro progettato per le esigenze produttive sia delle piccole che le grandi imprese. La velocità di esecuzione combinata alla semplicità di intercambio delle sagome campione permettono il passaggio da un programma di lavoro all'altro in tempi brevissimi.

FALCON is a reliable and flexible work station designed to meet the production needs of both small and large businesses. Speed of performance coupled with ease of template exchange allow to move rapidly from one work programme to another in very short time.



#### Dati tecnici / Technical data

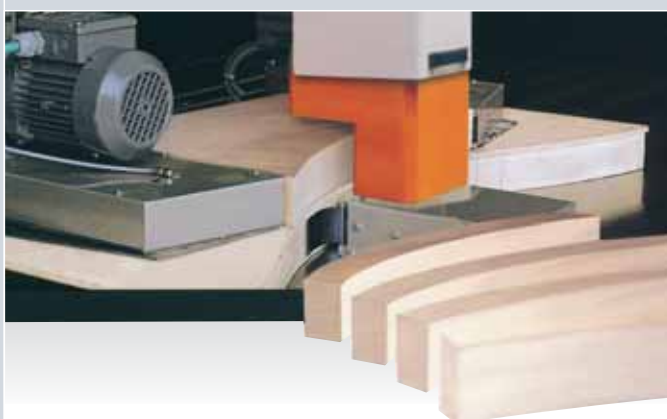
Motore principale / Main motor	7,5 Hp
Lunghezza di taglio / Cutting Length	150 ÷ 1.400 mm
Altezza di taglio / Cutting height	1÷120 mm
Diametro di taglio / Cut diameter	300 mm
Velocità di avanzamento / Adjustable forward speed	0÷10 m/min

# IMPERIAL EAGLE

Centro di lavoro per il taglio sagomato / Work station for the template cuts

IMPERIAL EAGLE è una macchina per realizzare tagli sagomati anche di grande complessità ed inoltre, mediante un quadro comandi di facile utilizzo è in grado di programmare ed ottimizzare il lavoro con il minor scarto di materiale possibile.

IMPERIAL EAGLE is machine built to make template cuts even of considerable complexity and can also, using its clear control panel, be programmed to carry out its work with the least possible production of scrap parts.



#### Dati tecnici / Technical data

Motore principale / Main motor	7,5 Hp
Lunghezza di taglio / Cutting Length	150 ÷ 1.400 mm
Altezza di taglio / Cutting height	1÷120 mm
Diametro di taglio / Cut diameter	300 mm
Velocità di avanzamento / Adjustable forward speed	0÷10 m/min

# DUPLEX

Seghe a nastro automatiche / Automatic band saws

DUPLEX sega a nastro automatica per il taglio diritto o sagomato.

La particolarità della DUPLEX consiste nel poter installare 2 dime in multistrato o bachelite per il taglio interno ed esterno di profili non simmetrici.

DUPLEX is band saws for straight and profiled cutting.

DUPLEX offers the possibility to install 2 templates in plywood or bakelite to cut, internally and externally, non-symmetric profiles.



#### Dati tecnici / Technical data

Sezione lavorabile / Work section	1.300±2.000 x 1.000 x 150 mm
Angolo di taglio / Cutting angle	± 45°
Raggio minimo / Min. radius	80 mm
Dimensione lama / Blade dimension	5.450 x 13/16 mm
Motore principale / Main motor	7,5 Hp



# DUPLEX CNC

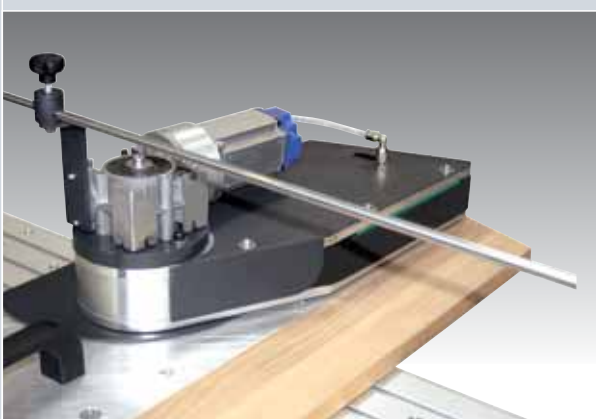
Seghe a nastro automatiche a controllo numerico / CNC automatic band saws

Vero centro di lavoro a controllo numerico per il taglio dritto e sagomato.

Si possono ottimizzare le tavole con tagli diversi in sequenza a seconda del tipo di legno, delle dimensioni e dei difetti.

The real CNC machining centre for straight and profiled cutting.

The piece to be machined can be optimized with different cuttings in sequence, according to the type of wood, to the dimensions and to the wood defects.



#### Dati tecnici / Technical data

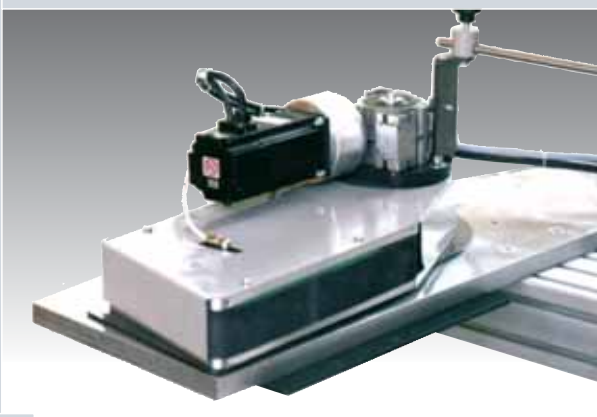
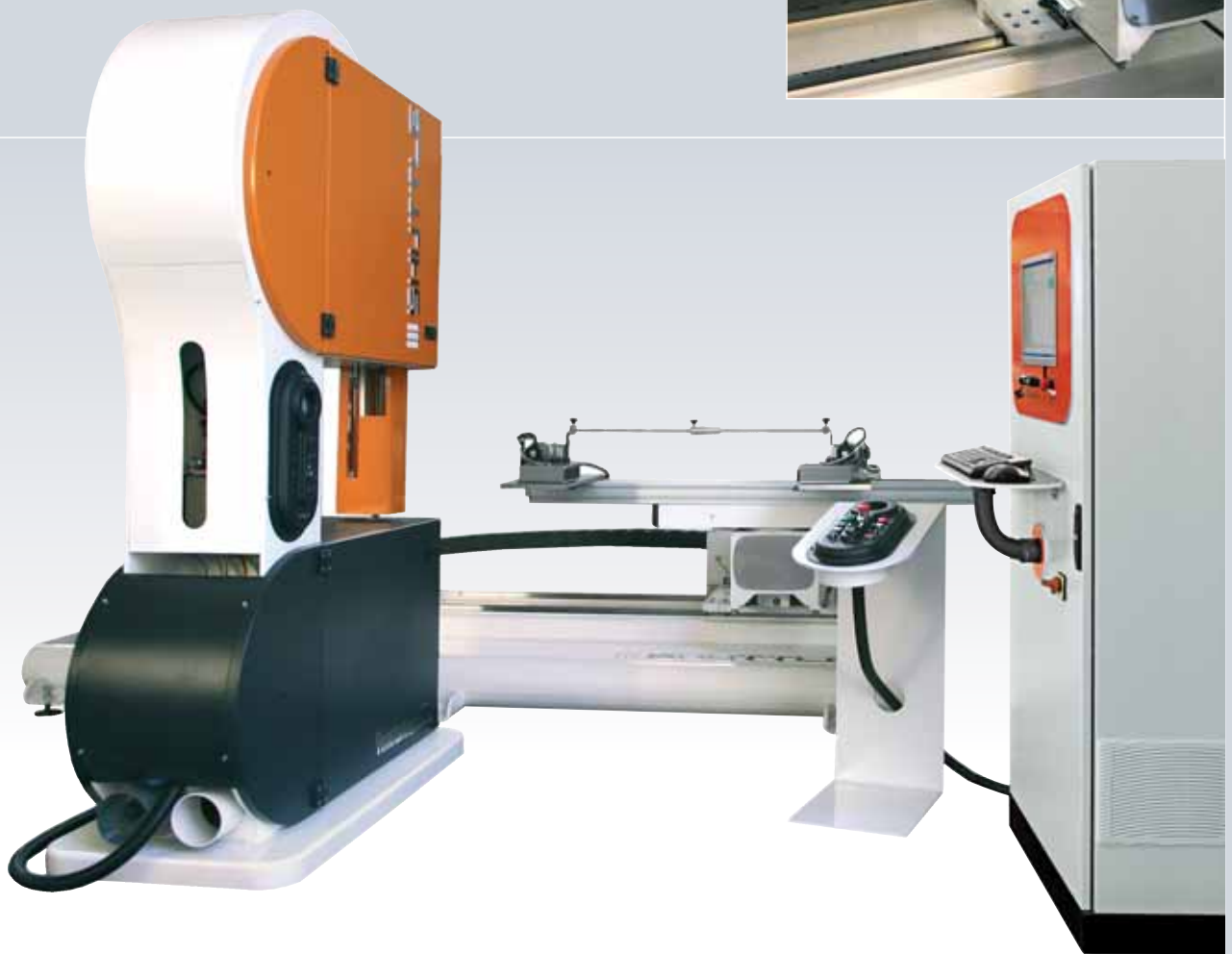
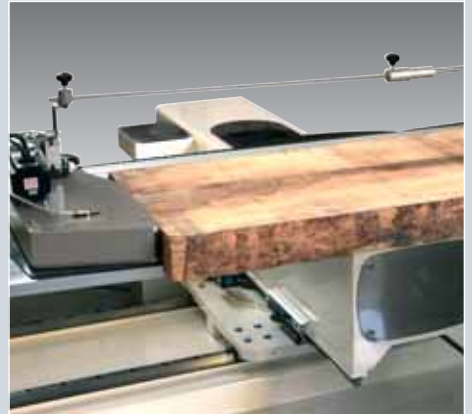
Sezione lavorabile / Work section	1.300÷2.000 x 1.000 x 150 mm
Angolo di taglio / Cutting angle	± 90°
Raggio minimo / Min. radius	80 mm
Dimensione lama / Blade dimension	5.450 x 13/16 mm
Motore principale / Main motor	7,5 Hp

# SHUTTLE

Centro di lavoro a controllo numerico / CNC work station

SHUTTLE di facile uso per la produzione di pezzi curvi, dritti e di qualsiasi forma.

SHUTTLE easy to use for curved, straight and any form and size pieces.



#### Dati tecnici / Technical data

Corsa orizzontale asse X / Horizontal stroke axis X	3.500 mm
Corsa orizzontale asse Y / Horizontal stroke axis Y	900 mm
Rotazione asse C lama / Rotation angle axis C	+ 90° / 0° / -90°
Lunghezza di taglio / Cutting length	1.500 ÷ 1.800 mm
Altezza di taglio / Cutting height	0 ÷ 150 mm
Angolo di taglio / Cutting angle	± 90°
Raggio minimo di taglio / Cutting rad.	50 mm
Profondità di taglio / Cutting depth	300 mm
Velocità avanzamento lavoro / Working feed speed	0 ÷ 25 m/min

# ATLANTIS

Centro di lavoro a controllo numerico / CNC work station

Una soluzione tecnica in cui ai movimenti lineari del pezzo si associa la rotazione della lama al fine di ottenere curvature di taglio molto accentuate su pezzi di qualsiasi dimensione.

A technical solution combining linear movements of pieces together with blade rotation in order to cut out narrow curves from pieces of any dimensions.



#### Dati tecnici / Technical data

Corsa orizzontale asse X / Horizontal stroke axis X	3.200 mm
Corsa orizzontale asse Y / Horizontal stroke axis Y	400 mm
Rotazione asse C lama / Rotation angle axis C	± 90°
Lunghezza di taglio / Cutting length	0 ÷ 1.500 mm
Larghezza di taglio / Cutting width	800 mm
Altezza di taglio / Cutting height	0 ÷ 150 mm
Angolo di taglio / Cutting angle	± 90°
Raggio minimo di taglio / Cutting rad.	50 mm
Profondità di taglio / Cutting depth	400 mm
Velocità avanzamento lavoro / Working feed speed	0 ÷ 25 m/min

# BACCI SERVICE

Powerfull service in all areas

Oltre a macchinari di elevata qualità e affidabilità, la Paolino Bacci offre una vasta gamma di servizi studiati per seguire in modo efficace e efficiente tutto il ciclo di vita dei suoi prodotti: dalle sessioni di testing dei campioni, alla progettazione della configurazione ottimale fino ad arrivare al training, installazione, messa in funzione e al supporto post vendita. La Paolino Bacci offre non solo ASSISTENZA ma SOLUZIONI personalizzate alle esigenze specifiche di ogni Cliente.

- TEST & SIMULAZIONI
- TRAINING PERSONALIZZATI
- INSTALLAZIONI
- MANUTENZIONI PROGRAMMATE
- PARTI DI RICAMBIO
- AGGIORNAMENTO SOFTWARE E HARDWARE
- TELEASSISTENZA

Contatti:

**service@bacci.com**  
**bacci.info@bacci.com**

Tel: 0039-050-75491  
FAX: 0039-050-754975



Beside high-quality and high-reliability machinery, Paolino Bacci offers a wide range of services in order to follow the whole life of Bacci products effectively and efficiently: samples testing, design of the best configuration, training, installation at customer's factory and after-sale service. Paolino Bacci offers not only assistance but customized solutions for each customer.

- TEST & SIMULATIONS
- CUSTOMIZED TRAINING
- INSTALLATIONS
- PROGRAMMED MAINTENANCE
- SPARE PARTS
- SOFTWARE & HARDWARE UPDATE
- TELESERVICE

Contacts:

**service@bacci.com**  
**bacci.info@bacci.com**

Tel: 0039-050-75491  
FAX: 0039-050-754975

## TRAINING PERSONALIZZATI

La Paolino Bacci offre training dedicati e personalizzati per un rapido start-up delle macchine.

Paolino Bacci mette a disposizione del cliente personale qualificato, documentazione completa, attrezzature, computers e software per un facile apprendimento della programmazione. Infatti la facilità di utilizzo dei nostri softwares, le interfacce user-friendly insieme al supporto diretto dei tecnici Bacci consentono di apprendere velocemente le conoscenze necessarie all'utilizzo delle macchine.

Lo start-up della produzione presso il cliente è pertanto rapidissimo.



## CUSTOMIZED TRAINING

Paolino Bacci offers customized and dedicated training for a fast machine's start-up.

Paolino Bacci places qualified technicians, complete documentation, equipment, computers and softwares at customer's disposal, in order to grant an easy learning of programming.

The easy use of our softwares, the user-friendly interfaces together with the direct support of Bacci staff allow to learn rapidly the necessary knowledge to use the machines.

The production start-up at customer's factory is therefore very quick.

## INSTALLAZIONI

La Paolino Bacci, grazie al suo team di esperti, è in grado di effettuare installazioni dei propri macchinari e impianti in qualsiasi parte del mondo, in modo rapido ed efficace.

- Personale altamente specializzato
- Rapidità di messa in funzione
- Training presso la fabbrica del cliente
- Ottimizzazione dei parametri macchina
- Documentazione dettagliata



## INSTALLATIONS

Paolino Bacci, thanks to its team of experts, is able to install its machines all around the world, in a fast and effective way.

- Skilled technicians
- Fast machinery start up
- Training at customer's factory
- Optimization of machine's parameters
- Complete and detailed documentation

## SERVIZIO POST VENDITA & RICAMBI

La Paolino Bacci offre un servizio post vendita tempestivo e professionale con tecnici specializzati e disponibili.

Il servizio è strutturato per poter offrire ai nostri clienti:

### - SUPPORTO TECNICO

#### - REMOTE TELESERVICE

Il nostro modulo di video diagnosi permette al service BACCI di dialogare in modo diretto e in tempo reale con il CN della macchina e qualsiasi postazione di lavoro del cliente, per verificare messaggi di errore e diagnosticare guasti al sistema Hardware o Software del CN, con possibilità di ripristino on-line. Si può inoltre dotare il sistema con una o più videocamere e con dispositivi audio per visionare o monitorare parti meccaniche, componenti elettrici ed elettronici.

### - SUPPORTO PARTI DI RICAMBIO

- Ampia scorta di ricambi.
- Disponibilità immediata dei ricambi nel 95% dei casi
- Fornitura dei ricambi disponibili in meno di 36-48 ore.

### - SERVIZIO DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA

- Il contratto di manutenzione programmata consente di mantenere al massimo dell'efficienza i macchinari riducendo al minimo i rischi di fermo macchina.
- Con il contratto di manutenzione programmata viene stabilito assieme al cliente il piano degli interventi.
- Il servizio è completamente personalizzato sulla base delle esigenze del cliente.

## AFTER SALE SERVICE & SPARE-PARTS

Paolino Bacci offers a fast and professional after sale service by specialized and available technicians.

The service is structured in order to grant to all customers:

### - TECHNICAL SUPPORT

#### - REMOTE TELESERVICE

the Bacci staff is able to dialogue directly and just in time with the NC installed on the machine to verify error messages and to diagnose failures in the Hardware or Software system of the NC, with the possibility to solve it on-line. In addition, the machine can be equipped with one or more webcam/s or audio-devices to monitor mechanical, electrical and electronic components.

### - SPARE PARTS

- Wide range of spare parts.
- Immediate availability of 95% of spare parts
- Spare parts shipment within 36-48 hours.

### - PROGRAMMED MAINTENANCE

- The programmed maintenance contract grants to keep the machines at the maximum of their efficiency, therefore reducing at the minimum the failure risks.
- The interventions plan is programmed together with the customer
- This service is completely customized according to the customer's specific needs.







PAOLINO  
BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*

PAOLINO BACCI s.r.l.  
56021 CASCINA - Pisa - Italy  
Via Palermo, 32  
Tel. 050.75491 - Fax 050.754975  
[www.bacci.com](http://www.bacci.com)



CHALLENGERS  
AWARDS  
WINNER