

Rationelle Verarbeitung von höchster Qualität



Die Bohr- und Beschlagsetzmaschinen von Blum sind für die Verarbeitung von Blum-Produkten ausgelegt. Sie ermöglichen das präzise Bohren und Einsetzen von Beschlägen.

Das breite Spektrum an Bohr- und Beschlagsetzmaschinen stellt für jedes Bedürfnis die richtige Lösung bereit. Schnelles Rüsten und einfache Bedienung gewährleisten eine rationelle Verarbeitung aller Blum-Beschläge.

Bohr- und Beschlagsetzmaschinen



MINIPRESS top für EASYSTICK

- Vertikales und optional horizontales Bohren
- Werkzeugloser Bohrkopfwechsel



MINIPRESS top

- Vertikales und optional horizontales Bohren
- Werkzeugloser Bohrkopf- und Linealwechsel



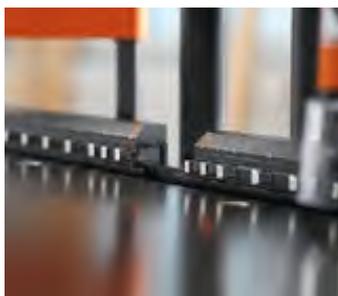
MINIPRESS P

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Zusatzbohrköpfe werkzeuglos wechselbar



MINIPRESS M

- Baustellentauglich (mobil)
- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen



EASYSTICK – automatisch verfahrenes Lineal (X-Achse)



Werkzeuglose Montage von Bohrköpfen

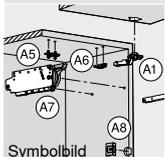


Einsetzen von Blum-Beschlägen (optional)



Horizontale Bohrung (nur mit MINIPRESS top möglich)

►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten



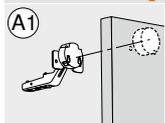
►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten 572

►► Grundgerät



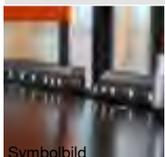
MINIPRESS top für EASYSTICK	576
MINIPRESS top	580
MINIPRESS P	592
MINIPRESS M	596

►► Verarbeitungsmöglichkeiten



MINIPRESS top	584
MINIPRESS P MINIPRESS M	600

►► Zubehör



EASYSTICK	606
Einpressmatrizen	608
Bohrer	608

Piktogramme



Artikel nur auf Anfrage



Bohr- und Beschlagsetzmaschine – horizontale Bohrungen

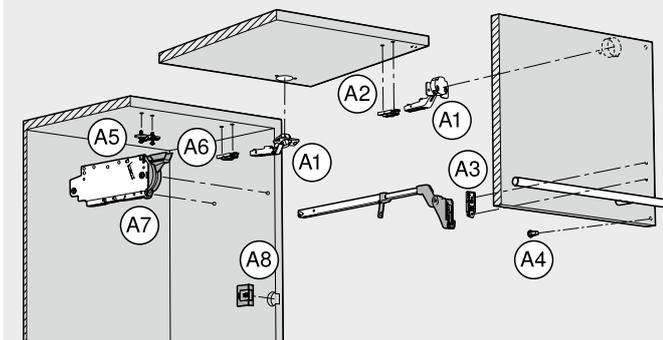


Bohr- und Beschlagsetzmaschine – vertikale Bohrungen



Bohr- und Beschlagsetzmaschine – einsetzen von Beschlägen

Verarbeitungsmöglichkeiten



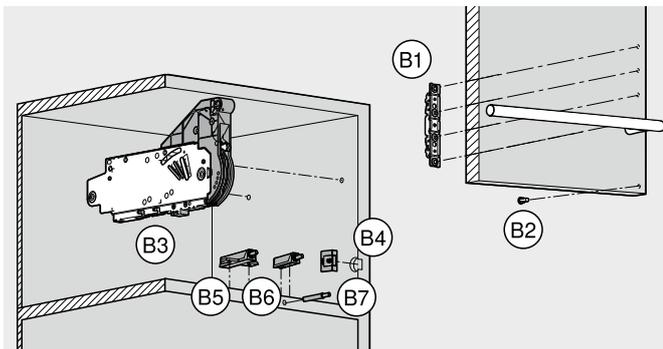
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

- (A1) Scharnier
- (A2) Gerade Montageplatte
- (A3) Gerade Montageplatte | Teleskophebel | Frontbefestigung
- (A4) Blum-Distanzpuffer

Korpusbearbeitung

- (A5) Kreuzmontageplatte
- (A6) Gerade Montageplatte
- (A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung
- (A8) SERVO-DRIVE-Schalter



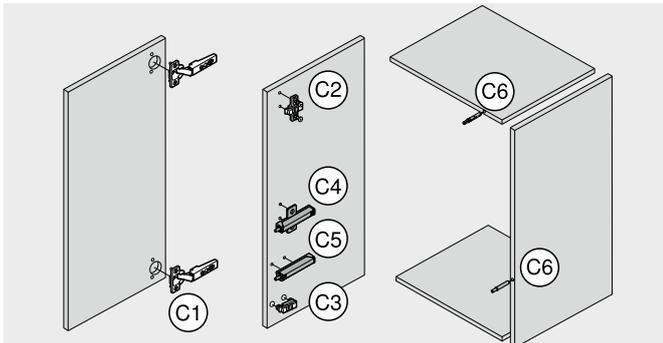
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung

- (B1) Frontbefestigung
- (B2) Blum-Distanzpuffer

Korpusbearbeitung

- (B3) Kraftspeicher
- (B4) SERVO-DRIVE-Schalter
- (B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte
- (B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte
- (B7) TIP-ON – zum Einbohren



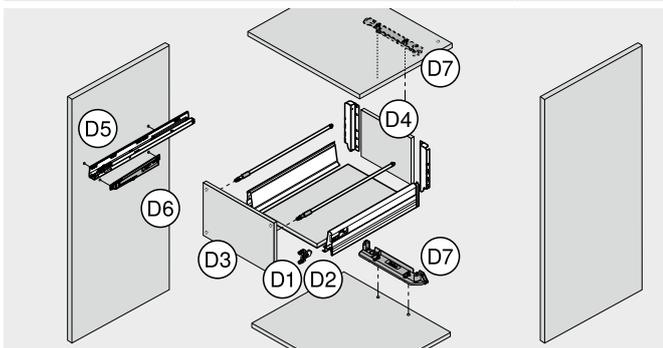
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung

- (C1) Scharnier

Korpusbearbeitung

- (C2) Kreuzmontageplatte
- (C3) Gerade Montageplatte
- (C4) BLUMOTION | TIP-ON – Kreuzadapterplatte
- (C5) BLUMOTION | TIP-ON – gerade Adapterplatte
- (C6) BLUMOTION | TIP-ON – zum Einbohren



Verarbeitung – Auszugsysteme

Frontbearbeitung

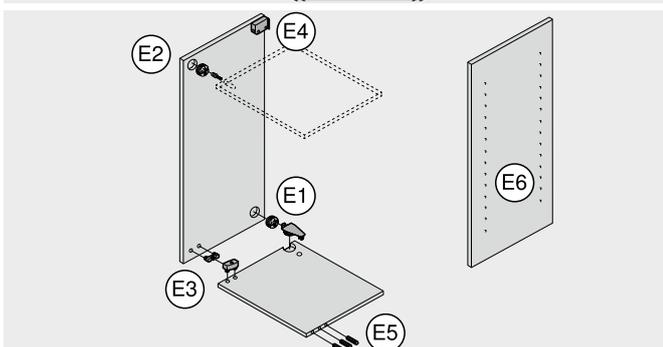
- (D1) LEGRABOX- | TANDEMBOX- | METABOX-Frontbeschlag
- (D2) MOVENTO- | TANDEM-Frontverstellbeschlag
- (D3) Blum-Distanzpuffer

Schubkastenbearbeitung

- (D4) Schubkastenboden | Rückwand

Korpusbearbeitung

- (D5) Korpuschienen
- (D6) BLUMOTION für METABOX
- (D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung

- (E1) Korpusverbinder flächenseitig
 - (E2) Korpusverbinder stirnseitig
 - (E3) Korpusverbinder flächenseitig
 - (E4) Schrankaufhänger
- Korpusbearbeitung**
- (E5) Holzdübelbohrung stirnseitig
 - (E6) Bohren von Lochreihe | Lochgruppe

Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M				
	MINIPRESS top								
	Vertikal	horizontal	Vertikal						
Grundgerät		576		580		592	596		
Zubehör		577		581		593	597		
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF HK-XS)									
Frontbearbeitung									
A1	Scharnier	•	•	•	•	•	•		
	AVENTOS HF HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A2	Gerade Montageplatte	•		•		•		•	
	AVENTOS HF HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A3	Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung	•		•		○		○	
	AVENTOS HF HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A4	Blum-Distanzpuffer	•		•		•		•	
	AVENTOS HF	•	584	•	584	•	600	•	600
Korpusbearbeitung									
A5	Kreuzmontageplatte	•		•		•		•	
	AVENTOS HF HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A6	Gerade Montageplatte	•		•		•		•	
	AVENTOS HF HK-XS	•	585	•	585	•	600	•	600
A7	Kraftspeicher – Korpusbefestigung	•		•		○		○	
	AVENTOS HF HK-XS	•	585	•	585	•	601	•	601
A8	SERVO-DRIVE-Schalter	•		•		•		•	
	AVENTOS HF	•	585	•	585	•	601	•	601
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS HL HK top HK-S)									
Frontbearbeitung									
B1	Frontbefestigung	•		•		○		○	
	AVENTOS HS HL HK top	•	585	•	585	•	601	•	601
B1	Frontbefestigung	•		•		○		○	
	AVENTOS HK-S	•	585	•	585	•	601	•	601
B2	Blum-Distanzpuffer	•		•		•		•	
	AVENTOS HS HL HK top	•	586	•	586	•	601	•	601
Korpusbearbeitung									
B3	Kraftspeicher	•		•		○		○	
	AVENTOS HS HL HK top HK-S	•	586	•	586	•	601	•	601
B4	SERVO-DRIVE-Schalter	•		•		•		•	
	AVENTOS HS HL HK top	•	586	•	586	•	601	•	601
B5	TIP-ON – Kreuzadapterplatte	•		•		•		•	
	AVENTOS HK top HK-S	•	586	•	586	•	602	•	602
B6	TIP-ON – gerade Adapterplatte	•		•		•		•	
	AVENTOS HK top HK-S	•	586	•	586	•	602	•	602
B7	TIP-ON – zum Einbohren	•		–		–		–	
	AVENTOS HK top HK-S	•	586	–	–	–	–	–	–

• Empfohlen

□ Möglich

– Nicht Möglich

Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
	MINIPRESS top Vertikal horizontal	Vertikal				
Grundgerät		576	580	592	596	
Zubehör		577	581	593	597	
Verarbeitung – Scharniersysteme						
Frontbearbeitung						
C1	Scharnier	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
Korpusbearbeitung						
C2	Kreuzmontageplatte	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
C3	Gerade Montageplatte	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
C4	BLUMOTION TIP-ON	•	•	•	•	•
C5	Kreuzadapterplatte BLUMOTION TIP-ON	•	•	•	•	•
C6	Gerade Adapterplatte BLUMOTION TIP-ON	•	•	•	•	•
	Zum Einbohren	•	–	–	–	–
		587				
Verarbeitung – Auszugsysteme						
Frontbearbeitung						
D1	LEGRABOX- TANDEMBOX intivo-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D1	TANDEMBOX antaro- TANDEMBOX plus-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D1	METABOX-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D2	MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschlag	•	•	•	•	•
	295.1000	•	•	•	•	•
	Blum-Distanzpuffer	•	•	•	•	•
		588	588	604	604	604
Schubkastenbearbeitung						
D4	Schubkastenboden Rückwand	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
Korpusbearbeitung						
D5	Korpusschienen	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
D6	BLUMOTION für METABOX	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
D7	SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604

• Empfohlen

□ Möglich

– Nicht Möglich

Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
	MINIPRESS top					
	Vertikal horizontal	Vertikal				
Grundgerät		576	580	592	596	
Zubehör		577	581	593	597	
Verarbeitung – Sonstige Produkte						
Korpusbearbeitung						
E1	Korpusverbinder flächenseitig	•	•	•	•	
	40.0110N 40.0620	589	589	604	604	
E2	Korpusverbinder stirnseitig	•	–	–	–	
	40.0200N 42.0700.01	590				
E3	Korpusverbinder flächenseitig	•	•	•	•	
	40.2110 40.2120.02	590	590	604	604	
E4	Schrankaufhänger	•	•	•	•	
	48N0610.02 48N0610.03	590	590	605	605	
Korpusbearbeitung						
E5	Holzübelbohrung	•	–	–	–	
		590				
E6	Bohren von Lochreihe Lochgruppe	•	•	○	○	
		591	591	605	605	
● Empfohlen		□ Möglich		– Nicht Möglich		

MINIPRESS top für EASYSTICK



Symbolbild

MINIPRESS top für EASYSTICK vertikal | horizontal und vertikal

Mit dem EASYSTICK-Anschlagsystem wird aus MINIPRESS top ein Allrounder zur Korpus- und Frontbearbeitung. Der EASYSTICK-Computer ermöglicht es Ihnen, die Verarbeitungseinstellungen direkt an MINIPRESS top vorzunehmen. EASYSTICK errechnet automatisch die exakten Bohrpositionen. Das Lineal | der Bohrschlitten verfährt automatisch auf die richtige Position. Werkstück anlegen, bohren, fertig.

- Vertikales Bohren und optionales Einsetzen der Blum-Beschläge
- Optional horizontales Bohren
- Schnelles Wechseln der bereits mit Bohrern bestückten Bohrköpfe
- Automatisches Verfahren des Bohrschlittens (Y-Achse) bis 350 mm
- Automatisch verfahrbares Lineal (X-Achse) für Werkstückdimensionen bis zu 2681 mm
- Einfache Einstellung der Maße durch gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige

Anwendungsbeispiele



Bohrkopfklemmung

Der mit Bohrern und Matrize (optional) bestückte Bohrkopf (farbig gekennzeichnet) kann schnell und werkzeuglos mittels Klemmhebel fixiert werden



Maßarbeit garantiert: exakte Anzeigen an der Maschine

Gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige erleichtern die Einstellung aller Maße und erhöhen die Präzision. So wird Ihr Arbeitsprozess schneller und fehlerfrei



Arbeitsprozess digitalisiert: Planung direkt an der Maschine

Mit EASYSTICK werden Planung und Verarbeitung digitalisiert. Entweder Sie planen direkt an der Maschine oder Sie übernehmen Ihre Daten aus dem Korpuskonfigurator



Effiziente und vielfältige Nutzung

Ausgestattet mit EASYSTICK verfährt der Bohrschlitten (Y-Achse) automatisch bis zu 350 mm. Das erhöht die Bandbreite der Verarbeitungsmöglichkeiten und gestattet die Platzierung mittiger Lochreihen bei großen Korпустiefen

MINIPRESS top für EASYSTICK



Symbolbild

MINIPRESS top für EASYSTICK vertikal | horizontal und vertikal

- Mit Arbeitstisch und Werkzeugsatz
- Inkl. automatisch verfahrbarem Bohrschlitten (Y-Achse)
- EASYSTICK-Computer, EASYSTICK-Lineal, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit Horizontalbohraggregat (3-spindelig)

Hinweis

Maschinen können mit dem Produktkonfigurator zusammengestellt werden

Short-URL

www.blum.com/configurator

Bestellinformation

F1	MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal horizontal		
	Spannung (V) 3 x 400	Frequenz (Hz) 50 60	Art.-Nr. M75E2000

Bestehend aus:

- F1 1 x MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal | horizontal
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Arbeitstisch
- 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
- 1 x Horizontalbohraggregat 3-spindelig

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

F2	MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal		
	Spannung (V) 3 x 400	Frequenz (Hz) 50 60	Art.-Nr. M70E2000

Bestehend aus:

- F2 1 x MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Arbeitstisch
- 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung		
I1	 EASYSTICK-Computer	MZD.5700	MINIPRESS top für EASYSTICK		
	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H1	 EASYSTICK-Lineal	1700	6–953	MZD.2700	MINIPRESS top für EASYSTICK: Für alle vertikalen und horizontalen Verarbeitungsmöglichkeiten

Zubehör

Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter ¹	Schwenkbügel ²	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G1	 3	9.5 45	<input type="checkbox"/>	I23	MZK.2000.01	Scharnier	•	•
G2	 2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	I23	MZK.210S	Gerade Montageplatte Frontbeschlag Korpusverbinder Schrankaufhänger	• • • •	• • • •
G3	 2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	I23	MZK.211S	Kreuzmontageplatte	•	•
G4	 8	32	<input checked="" type="checkbox"/>	☎	MZK.220S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	•
G6	 3	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.240S	Holzdübel Korpusverbinder	• •	
G7	 9	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.281S	Lochreihe Lochgruppe	•	
G8	 11	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.224S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	

■ Mit Schnellspannfutter

Ohne Schnellspannfutter

• Möglich

¹ Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

² Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572
Verarbeitungsmöglichkeiten	584
Zubehör – EASYSTICK	606

Zubehör – Einpressmatrizen	608
Zubehör – Bohrer	608

MINIPRESS top

Short-URL

www.blum.com/i012



MINIPRESS top für EASYSTICK

Bestellinformation

Zubehör

Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H3	EASYSTICK-Verlängerungslineal links/rechts	1700	953–2681	MZD.2V00	MINIPRESS top für EASYSTICK MINIPRESS PRO MINIPRESS P
H13	Verlängerungslineal-Abstützung			MZV.2E00	Auch für EASYSTICK-Verlängerungslineale verwendbar

Allgemein

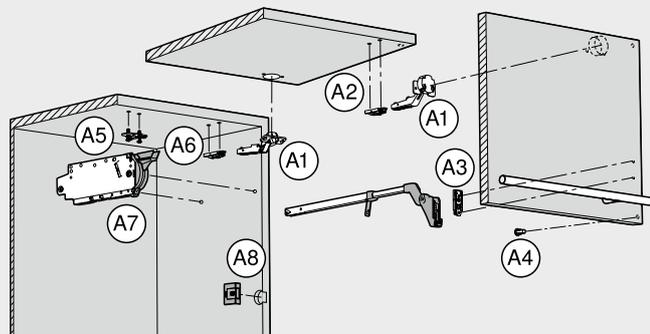
	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung
I4	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZK.2023	Für Bohrer Durchmesser bis 10 mm
I5	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZK.2024	Für Bohrer Durchmesser bis 10 mm
I6	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZF.2000	Für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm
I7	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZF.2000	Für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm
I10	Schnellspannfutter-Bohrfutter	MZF.1030	
I11	Schnellspannfutter-Abdeckung	MZF.1050	
I20	Ablage für MINIPRESS top-Bohrköpfe und Lineale	MZA.2600	
I23	Schwenkbügel klein	MZK.2008.02	

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	Zubehör – Bohrer	608
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
Zubehör – EASYSTICK	606		

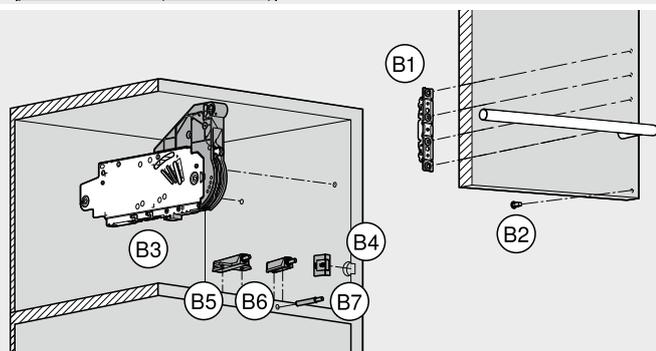
MINIPRESS top für EASYSTICK

Verarbeitungsmöglichkeiten



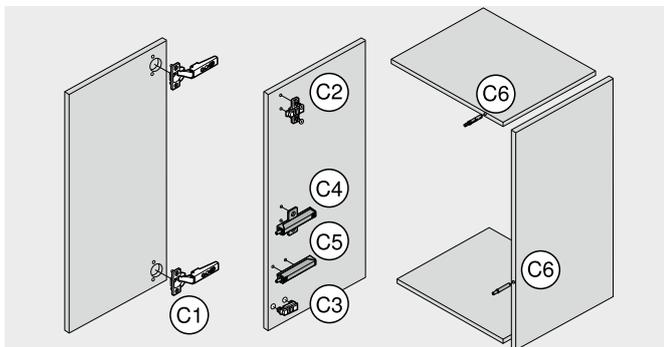
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung	v h	v
(A1) Scharnier	●	●
(A2) Gerade Montageplatte	●	●
(A3) Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung	●	●
(A4) Blum-Distanzpuffer	●	●
Korpusbearbeitung		
(A5) Kreuzmontageplatte	●	●
(A6) Gerade Montageplatte	●	●
(A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung	●	●
(A8) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●



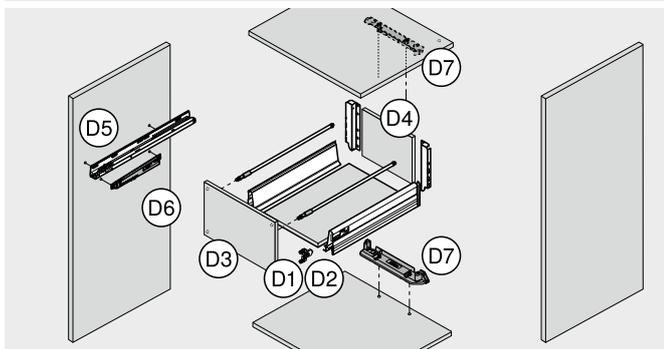
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung	●	●
(B1) Frontbefestigung	●	●
(B2) Blum-Distanzpuffer	●	●
Korpusbearbeitung		
(B3) Kraftspeicher	●	●
(B4) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●
(B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(B7) TIP-ON – zum Einbohren	●	–



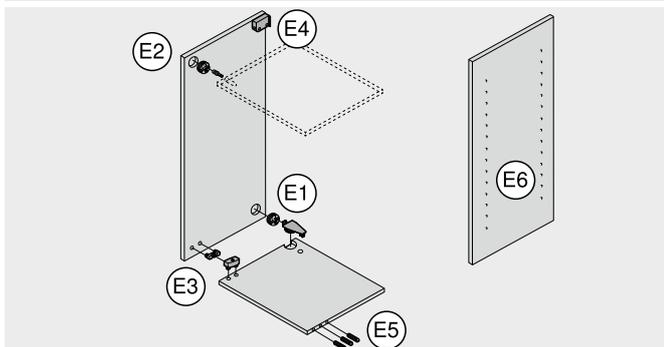
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung	●	●
(C1) Scharnier	●	●
Korpusbearbeitung		
(C2) Kreuzmontageplatte	●	●
(C3) Gerade Montageplatte	●	●
(C4) BLUMOTION TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(C5) BLUMOTION TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(C6) BLUMOTION TIP-ON – zum Einbohren	●	–



Verarbeitung – Auszugsysteme

Korpusbearbeitung	●	●
(D1) LEGRABOX- TANDEMBOX- METABOX-Frontbeschlag	●	●
(D2) MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschlag	●	●
(D3) Blum-Distanzpuffer	●	●
Schubkastenbearbeitung		
(D4) Schubkastenboden Rückwand	●	●
Korpusbearbeitung		
(D5) Korpuschienen	●	●
(D6) BLUMOTION für METABOX	●	●
(D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	●	●

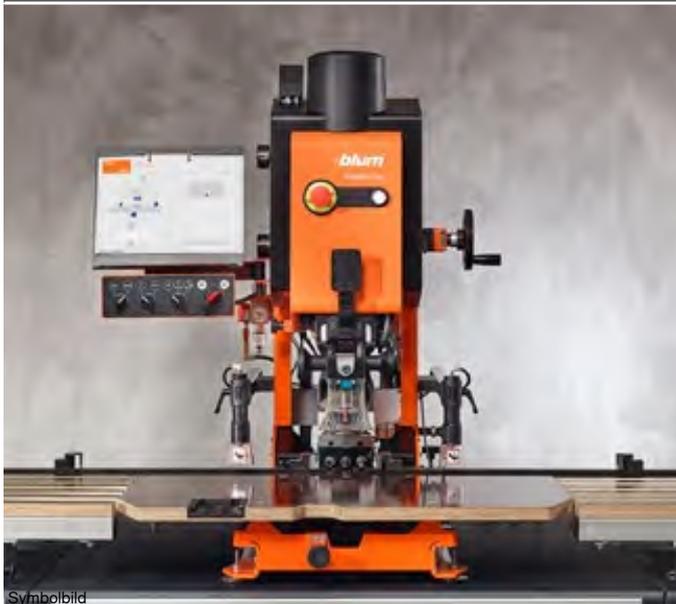


Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung	●	●
(E1) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E2) Korpusverbinder stirnseitig	●	–
(E3) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E4) Schrankaufhänger	●	●
Korpusbearbeitung		
(E5) Holzdübelbohrung stirnseitig	●	–
(E6) Bohren von Lochreihe Lochgruppe	●	●

● Empfohlen v | h Vertikal | horizontal
 ○ Möglich v Vertikal
 – Nicht Möglich

MINIPRESS top



Symbolbild

MINIPRESS top vertikal | horizontal und vertikal

MINIPRESS top macht die Bedienung und Einstellungen an der Maschine noch einfacher und präziser. Mit MINIPRESS top lassen sich sämtliche vertikalen sowie optional horizontalen Bohrungen einfach ausführen. Ein vertikales Einsetzen von Blum-Beschlägen ist optional ebenfalls möglich. Ein umfangreiches Baukastensystem (Rüstpläne | Bohrköpfe | Lineale) sorgt für die Anpassung der MINIPRESS top an individuelle Verarbeitungsbedürfnisse.

- Vertikales Bohren und optionales Einsetzen der Blum-Beschläge
- Optionales horizontales Bohren
- Schnelles Wechseln der bereits mit Bohrern bestückten Bohrköpfe
- Einfache Positionsfindung durch schnelles werkzeugloses Wechseln der voreingestellten Lineale
- Manuelles Einstellen des Bohrschlittens (Y-Achse) bis 350 mm
- Einfache Einstellung der Maße durch gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige

Anwendungsbeispiele



Bohrkopfklemmung

Der mit Bohrern und Matrize (optional) bestückte Bohrkopf (farbig gekennzeichnet) kann schnell und werkzeuglos mittels Klemmhebel fixiert werden



Maßarbeit garantiert: exakte Anzeigen an der Maschine

Gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige erleichtern die Einstellung aller Maße und erhöhen die Präzision. So wird Ihr Arbeitsprozess schneller und fehlerfrei



Präzise Anschläge: Verstellung der Y-Achse am Bohrschlitten

Sämtliche Anschlagpositionen lassen sich dank der komfortablen Einstellung des Bohrschlittens (Y-Achse) mittels Handrad exakt einstellen. Arbeitstisch und Lineal bleiben an der gleichen Position. Einfach zu bedienen und präzise



Linealwechsel

Das Lineal mit den voreinstellbaren farbig gekennzeichneten Anschlägen kann in wenigen Handgriffen werkzeuglos eingesetzt werden

MINIPRESS top



Symbolbild

MINIPRESS top vertikal | horizontal und vertikal

- Mit Anschlagssystem, Arbeitstisch und Werkzeugsatz
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit Horizontalbohraggregat (3-spindelig)

Hinweis

Maschinen können mit dem Produktkonfigurator zusammengestellt werden

Short-URL

www.blum.com/configurator

Bestellinformation

F1	MINIPRESS top – vertikal horizontal		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	3 x 400	50 60	M75.2000

Bestehend aus:

- F1
- 1 x MINIPRESS top – vertikal | horizontal
 - 1 x Werkzeugsatz
 - 1 x Arbeitstisch
 - 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
 - 1 x Horizontalbohraggregat 3-spindelig
 - 1 x Rüstplanablage

F2	MINIPRESS top – vertikal		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	3 x 400	50 60	M70.2000

Bestehend aus:

- F2
- 1 x MINIPRESS top – vertikal
 - 1 x Werkzeugsatz
 - 1 x Arbeitstisch
 - 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
 - 1 x Rüstplanablage

Zubehör

Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter ¹	Schwenkbügel ²	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G1	3	9.5 45	<input type="checkbox"/>	l23	MZK.2000.01	Scharnier	•	•
G2	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	MZK.210S	Gerade Montageplatte Frontbeschlag Korpusverbinder Schrankaufhänger Kreuzmontageplatte	• • • • •	• • • • •
G3	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	MZK.211S			
G4	8	32	<input checked="" type="checkbox"/>	☎	MZK.220S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	•
G6	3	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.240S	Holzdübel Korpusverbinder	• •	
G7	9	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.281S	Lochreihe Lochgruppe	•	
G8	11	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.224S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	

Mit Schnellspannfutter

Ohne Schnellspannfutter

• Möglich

¹ Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

² Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572
Verarbeitungsmöglichkeiten	584
Zubehör – Einpressmatrizen	608

Zubehör – Bohrer

608

MINIPRESS top

Short-URL

www.blum.com/i012



MINIPRESS top

Bestellinformation

Zubehör

Lineale

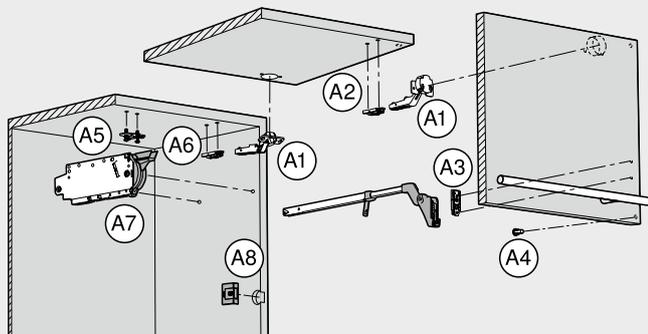
	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H5	 Grundlineal	1700	850–0–850	MZL.2000	Für alle vertikalen Verarbeitungsmöglichkeiten
H6	 Horizontallineal	1700	850–0–850	MZL.2060	Für alle horizontalen Verarbeitungsmöglichkeiten
H7	 Lochreihenlineal links/rechts	953	0–832	MZL.2080	Für einfacheres Bohren von Lochreihen
H8	 Umschlaglineal	1250	0–850	MZL.2010	Für genaueres Bohren auf Umschlag
H9	 Verlängerungslineal links/rechts	1700	850–2550	MZL.2090	Verlängerung für Grund-, Horizontal-, Lochreihen- und Umschlaglineale
H10	 Verlängerungslineal links	1700	850–2550	MZL.2090.03	Verlängerung für Grund-, Horizontal-, Lochreihen- und Umschlaglineale
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
H13	 Verlängerungslineal-Abstützung			MZV.2E00	Auch für EASYSSTICK-Verlängerungslineale verwendbar
H14	 Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	 Mittelriss			MZR.1200	
H18	 Lasermittelriss			MZR.5700	
Allgemein					
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
I4	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links			MZK.2023	Für Bohrerdurchmesser bis 10 mm
I5	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts			MZK.2024	Für Bohrerdurchmesser bis 10 mm
I6	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links			MZF.2000	Für Bohrerdurchmesser größer als 10 mm
I7	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts			MZF.2000	Für Bohrerdurchmesser größer als 10 mm
I10	 Schnellspannfutter-Bohrfutter			MZF.1030	
I11	 Schnellspannfutter-Abdeckung			MZF.1050	
I20	 Ablage für MINIPRESS top-Bohrköpfe und Lineale			MZA.2600	
I23	 Schwenkbügel klein			MZK.2008.02	

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

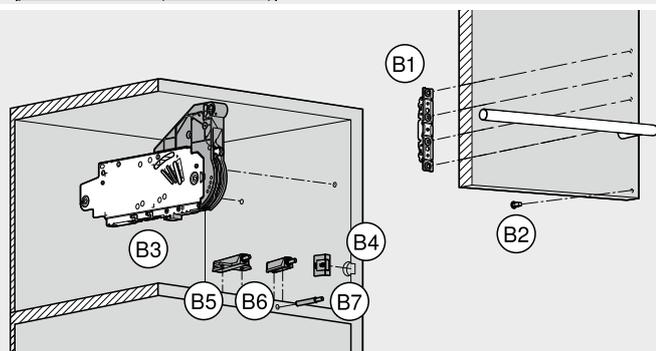
MINIPRESS top

Verarbeitungsmöglichkeiten



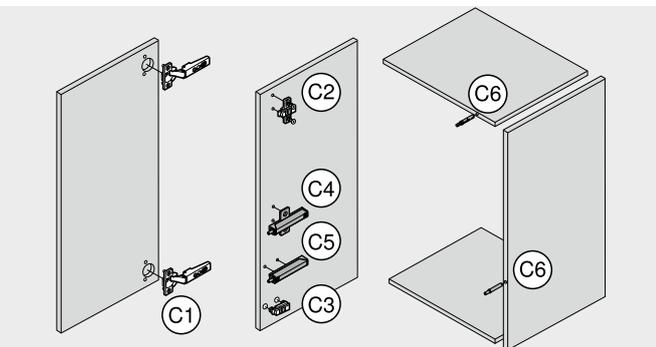
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung	v h	v
(A1) Scharnier	●	●
(A2) Gerade Montageplatte	●	●
(A3) Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung	●	●
(A4) Blum-Distanzpuffer	●	●
Korpusbearbeitung		
(A5) Kreuzmontageplatte	●	●
(A6) Gerade Montageplatte	●	●
(A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung	●	●
(A8) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●



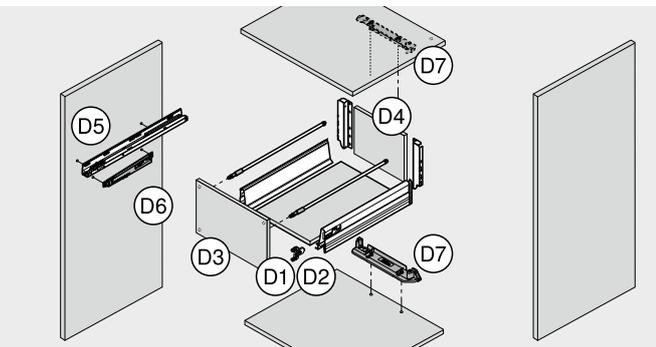
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung	●	●
(B1) Frontbefestigung	●	●
(B2) Blum-Distanzpuffer	●	●
Korpusbearbeitung		
(B3) Kraftspeicher	●	●
(B4) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●
(B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(B7) TIP-ON – zum Einbohren	●	–



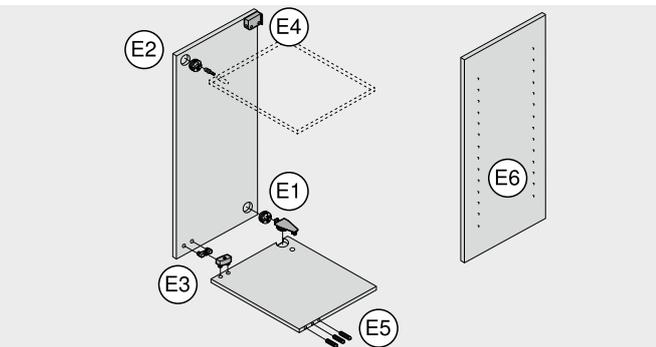
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung	●	●
(C1) Scharnier	●	●
Korpusbearbeitung		
(C2) Kreuzmontageplatte	●	●
(C3) Gerade Montageplatte	●	●
(C4) BLUMOTION TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(C5) BLUMOTION TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(C6) BLUMOTION TIP-ON – zum Einbohren	●	–



Verarbeitung – Auszugsysteme

Korpusbearbeitung	●	●
(D1) LEGRABOX- TANDEMBOX- METABOX-Frontbeschlag	●	●
(D2) MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschlag	●	●
(D3) Blum-Distanzpuffer	●	●
Schubkastenbearbeitung		
(D4) Schubkastenboden Rückwand	●	●
Korpusbearbeitung		
(D5) Korpuschienen	●	●
(D6) BLUMOTION für METABOX	●	●
(D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	●	●



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung	●	●
(E1) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E2) Korpusverbinder stirnseitig	●	–
(E3) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E4) Schrankaufhänger	●	●
Korpusbearbeitung		
(E5) Holzdübelbohrung stirnseitig	●	–
(E6) Bohren von Lochreihe Lochgruppe	●	●

● Empfohlen v | h Vertikal | horizontal
 ○ Möglich v Vertikal
 – Nicht Möglich

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p>A1 Scharnier AVENTOS HF HK-XS Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.2000.01
		1 x	M01.ZB35.02
		2 x	M01.ZB08.03
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x
Vertikal	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p>A2 Gerade Montageplatte AVENTOS HF Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.210S
		1 x	M01.ZB10.02
		1 x	M01.ZB10.03
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x
Vertikal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p>A3 Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung AVENTOS HF HK-XS Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.211S
		2 x	M01.ZB05.03
		2 x	M01.ZB02.D3
	Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p>A4 Blum-Distanzpuffer AVENTOS HF Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts</p>		1 x	MZK.210S
		1 x	M01.ZB08.02
		1 x	M01.ZB05.02
	Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Korpusbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p>A5 Kreuzmontageplatte AVENTOS HF HK-XS Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.211S
		2 x	M01.ZB05.03
		2 x	M01.ZB02.D3
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x
Vertikal	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Gerade Montageplatte AVENTOS HF HK-XS		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
Vertikal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D2
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Kraftspeicher AVENTOS HF		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HF		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
Vertikal	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Korpusbefestigung AVENTOS HK-XS		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Frontbefestigung AVENTOS HS HL HK top		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Frontbefestigung AVENTOS HK-S		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

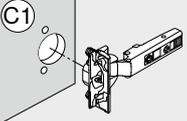
	Blum-Distanzpuffer AVENTOS HS HL HK top	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
Korpusbearbeitung			
	Kraftspeicher AVENTOS HS HL HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HS HL HK top	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
Vertikal	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	TIP-ON – Kreuzadapterplatte AVENTOS HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	TIP-ON – gerade Adapterplatte AVENTOS HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	TIP-ON – zum Einbohren AVENTOS HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Dübelbohrer, 10 x 114,5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
Vertikal horizontal	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

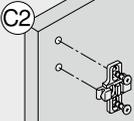
MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

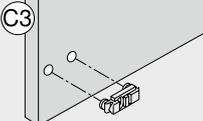
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung

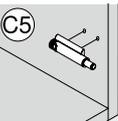
	Scharnier	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.2000.01
	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03
Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB26.02
Vertikal	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Scharnieren	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	1 x	MZM.0040

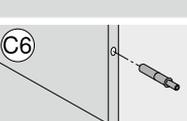
Korpusbearbeitung

	Kreuzmontageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.211S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

	Gerade Montageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

	BLUMOTION TIP-ON Kreuzadapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
Vertikal			

	BLUMOTION TIP-ON Gerade Adapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
Vertikal			

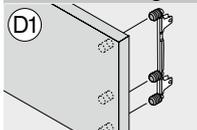
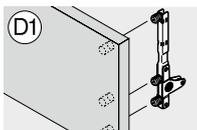
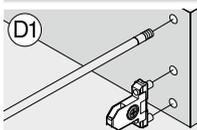
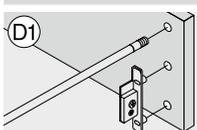
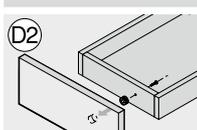
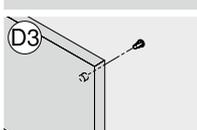
	BLUMOTION TIP-ON Zum Einbohren	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
Vertikal horizontal			

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

Verarbeitung – Auszugssysteme

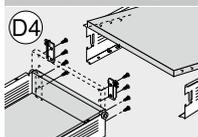
Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.	
	LEGRABOX-Frontbeschluss			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03	
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB02.D3	
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000	
	Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000	
	TANDEMBOX intivo-Frontbeschluss			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03	
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3	
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000	
	Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000	
	TANDEMBOX antaro- TANDEMBOX plus-Frontbeschluss			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03	
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3	
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000	
	Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000	
	METABOX-Frontbeschluss			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	4 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Vertikal horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3	
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000	
	Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000	
	MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschluss 295.1000			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S	
	Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB20.02	
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124	
	Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000
		Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000
	Vertikal	Schwenkbügel zum Einsetzen von Frontverstellbeschluss	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Frontverstellbeschluss 295.1000	1 x	MZM.0095	
	Blum-Distanzpuffer			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S	
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Vertikal horizontal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x ¹	MZL.2000
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x ¹	MZS.1000	

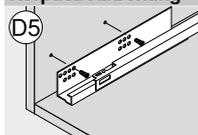
¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

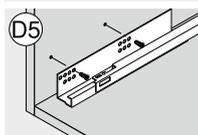
MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

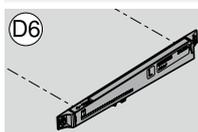
Schubkastenbearbeitung

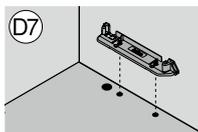
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Schubkastenboden Rückwand		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Korpusbearbeitung

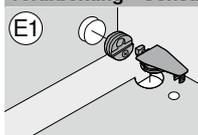
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Korpusschienen		
	11-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 11, bohren	1 x	MZK.224S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Schwenkanschlag	10 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Korpusschienen		
	8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Schwenkanschlag	10 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	BLUMOTION für METABOX		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Verarbeitung – Sonstige Produkte

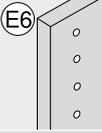
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Korpusverbinder flächenseitig		
	40.0110N 40.0620		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
Vertikal horizontal	Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB28.02
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
Vertikal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x	MZS.2000
	Schwenkbügel klein	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N 40.0200N	1 x	MZM.0070
	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	1 x	MZM.0071

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

	Korpusverbinder stirnseitig 40.0200N 42.0700.01	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Vertikal horizontal Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB05.02
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkansschlag	4 x	MZS.1000
Schwenkbügel klein	1 x	MZK.2008.02	
Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N 40.0200N	1 x	MZM.0070	
Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	1 x	MZM.0077	
	Korpusverbinder flächenseitig 40.2110 40.2120.02	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Vertikal horizontal Schwenkansschlag	4 x	MZS.1000
Vertikal			
	Schrankaufhänger 48N0610.02 48N0610.03	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Vertikal horizontal Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000
	Vertikal Schwenkbügel klein	1 x	MZK.2008.02
Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02 48N0610.03	1 x	MZM.0078	
Korpusbearbeitung			
	Holzdübelbohrung 9-Spindelbohrkopf	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.2B1S
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB08.03
	Vertikal horizontal Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	2 x	M75.ZB08.03
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	2 x	M75.ZB10.03
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkansschlag	8 x	MZS.1000
	Holzdübelbohrung 3-Spindelbohrkopf	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren	1 x	MZK.240S
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03
	Vertikal horizontal Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	2 x	M75.ZB08.03
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	2 x	M75.ZB10.03
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkansschlag	6 x	MZS.1000
¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkansschläge benötigt			

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

	Bohren von Lochreihe Lochgruppe 9-Spindelbohrkopf	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB05.03
Vertikal horizontal	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB03.02
	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB03.03
Vertikal	Lochreihenlineal, 953 mm (rechts und links, Skala 0–832 mm)	1 x	MZL.2080
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	14 x	MZS.1000

¹ Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P



Symbolbild

Der Spezialist

MINIPRESS P ist der Spezialist für Frontbearbeitungen. Einmal eingestellt, führt dieser Routinearbeiten souverän und präzise aus. Pneumatischer Vorschub bei vertikalem Bohren und Einsetzen sowie die Bohrmaßeinstellung über Drehspindel machen die Arbeit mit MINIPRESS P sicher und präzise.

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Einbohrmaßeinstellungen über Drehspindel
- Pneumatischer Vorschub
- Optional mit EASYSTICK nachrüstbar
- Optional automatisch verfahrbare Anschläge in der X-Achse mit EASYSTICK

Anwendungsbeispiele



Bohren von verschiedenen Bohrbildern

Mit dem Multischwenkgetriebe können unterschiedliche Bohrbilder für Möbelbeschläge schnell, präzise und werkzeuglos eingestellt werden



Einsetzen von Blum-Beschlägen

MINIPRESS P ermöglicht es auch, Blum-Möbelbeschläge einfach und rationell einzusetzen



Praktisches und genaues Anschlagssystem

Die Bohrmaßeinstellung erfolgt leicht zugänglich von vorne über eine Drehspindel



Schnellspannfutter

Für den raschen und komfortablen Bohrerwechsel. Die Schnellspannfutter können einzeln nachgerüstet werden



9-Spindelbohrkopf

Für das rationelle Bohren von Lochgruppen im 32 mm Raster. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet



8-Spindelbohrkopf

Für die Verarbeitung von AVENTOS-Kraftspeichern, Box-Frontbeschlägen und Korpus-schienen. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet

MINIPRESS P



Symbolbild

- Inkl. Multischwenkgetriebe (5-spindelig)
- Mit Anschlagssystem inkl. Grundlineal (600 mm) und Werkzeugsatz
- Andere Anschlussspannung auf Anfrage
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit EASYSTICK nachrüstbar

Seitenhinweise

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/gmSum

Bestellinformation

F1	MINIPRESS P		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M53.1050*
	3 x 400	50 60	M53.1000*

Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS P
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
- 1 x Rasterlehre
- 4 x Bohrfutterabdeckung
- 1 x Ersatzkupplung
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Grundlineal

F2	MINIPRESS P		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M53.1050.01
	3 x 400	50 60	M53.1000.01

Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS P
- 1 x Rasterlehre
- 4 x Bohrfutterabdeckung
- 1 x Ersatzkupplung
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Grundlineal
- H11 1 x Verlängerunglineal symmetrisch
- H13 1 x Verlängerunglineal-Abstützung
- H18 1 x Lasermittelriss
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
- I16 1 x Positionsanzeiger für MINIPRESS P
- I17 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
- I18 1 x Arbeitstisch für MINIPRESS P
- K9 2 x Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links
- K19 1 x Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts
- ¹ H18 nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör

Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter ¹	Schwenkbügel ²	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G9	9	32	■	-	MZK.190S	Lochreihe Lochgruppe	●	
G10	8	32	■	-	MZK.880S	Korpusschiene Frontbefestigung Kraftspeicher	● ● ●	

■ Mit Schnellspannfutter □ Ohne Schnellspannfutter ● Möglich

¹ Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

² Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

Allgemein

I2	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung
	EASYSTICK-Computer	MZD.5000	MINIPRESS PRO MINIPRESS P

Lineale

H2	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
	EASYSTICK-Lineal	1700	6-953	MZD.2000	MINIPRESS PRO MINIPRESS P
H3	EASYSTICK-Verlängerunglineal links/rechts	1700	953-2681	MZD.2V00	MINIPRESS top für EASYSTICK MINIPRESS PRO MINIPRESS P
H13	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung		
	Verlängerunglineal-Abstützung	MZV.2E00	Auch für EASYSTICK-Verlängerunglineale verwendbar		

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	Zubehör – Bohrer	608
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – EASYSTICK	606		

MINIPRESS P

Bestellinformation

Zubehör

Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H11	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	300–1550	MZL.1250	Verlängerung für Grundlineal
H12	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	1550–2800	MZL.2500	Verlängerung für Verlängerungslineal
	Bezeichnung			Art.-Nr.	
H14	Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	Mittelriss			MZR.1000	
H18	Lasermittelriss			MZR.5300.02	
H19	MINIPRESS-Mittelanschlag			MZR.2000	
H20	Einrastvorrichtung (16 mm Linealeinstellung)			MZE.1300	

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

Allgemein

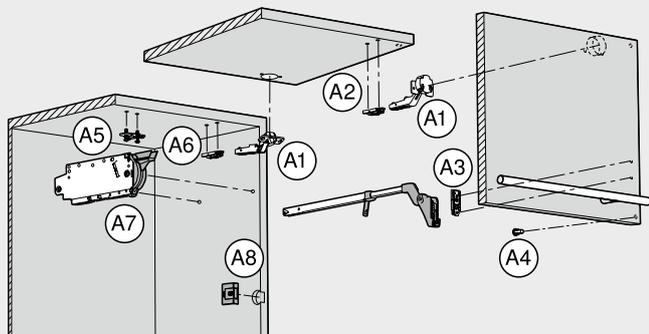
	Bezeichnung	Art.-Nr.
I3	Schnellspannfutterset (5 Stk., Futter, Aufnahme, Abdeckung), rechts und links	MZF.1000.01
I8	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZF.1010
I9	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZF.1020
I10	Schnellspannfutter-Bohrfutter	MZF.1030
I11	Schnellspannfutter-Abdeckung	MZF.1050
I12	Kupplung für MZK.1900 MZK.8800 MZK.190S MZK.880S	MZK.1120
I13	Schnellspannfutter-Kupplung für MZK.1900 MZK.8800 MZK.190S MZK.880S	MZK.1130
I14	Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P M ab Bj. 2010	M30.1304.02
I15	Umbausatz für Bohrkopf – MINIPRESS P M bis Bj. 2010	M30.1313.UM
I16	Positionsanzeiger für MINIPRESS P (digitale Bohrmaßeinstellung)	MZE.2110
I17	Niederhalter (pneumatisch) links/rechts	M53.0720
I18	Arbeitstisch für MINIPRESS P	MZA.5300
I21	Werkzeughalter	M51.0802
I22	Rüstplanablage	M54.2117

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
		Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – EASYSTICK	606		

MINIPRESS P

Verarbeitungsmöglichkeiten



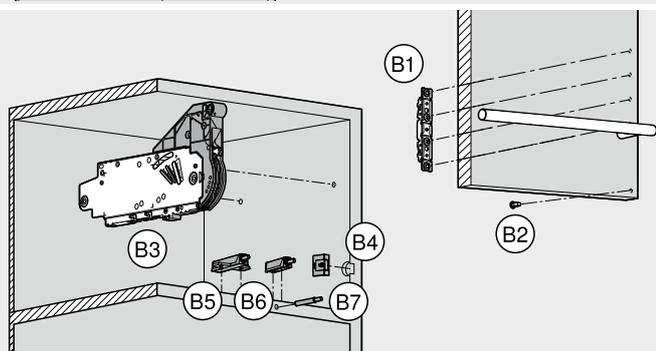
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

- A1 Scharnier ●
- A2 Gerade Montageplatte ●
- A3 Gerade Montageplatte | Teleskophebel | Frontbefestigung ○
- A4 Blum-Distanzpuffer ●

Korpusbearbeitung

- A5 Kreuzmontageplatte ●
- A6 Gerade Montageplatte ●
- A7 Kraftspeicher – Korpusbefestigung ○
- A8 SERVO-DRIVE-Schalter ●



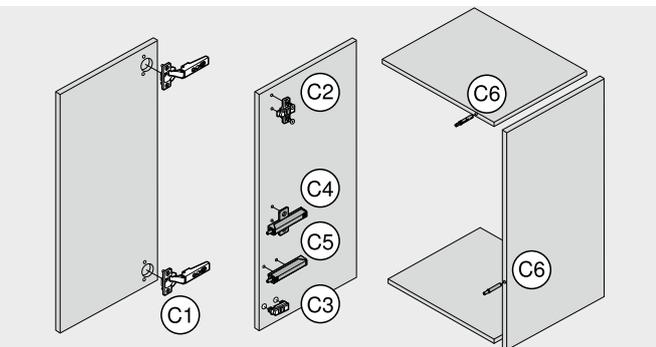
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung

- B1 Frontbefestigung ○
- B2 Blum-Distanzpuffer ●

Korpusbearbeitung

- B3 Kraftspeicher ○
- B4 SERVO-DRIVE-Schalter ●
- B5 TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- B6 TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- B7 TIP-ON – zum Einbohren –



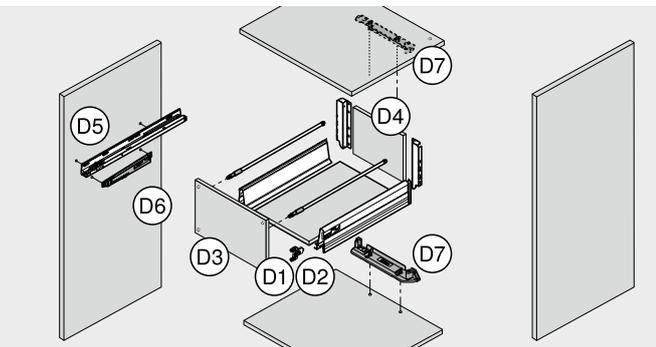
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung

- C1 Scharnier ●

Korpusbearbeitung

- C2 Kreuzmontageplatte ●
- C3 Gerade Montageplatte ●
- C4 BLUMOTION | TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- C5 BLUMOTION | TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- C6 BLUMOTION | TIP-ON – zum Einbohren –



Verarbeitung – Auszugsysteme

Frontbearbeitung

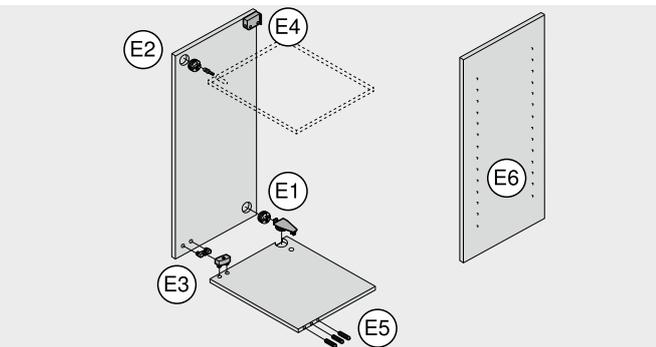
- D1 LEGRABOX- | TANDEMBOX- | METABOX-Frontbeschlag ○
- D2 MOVENTO- | TANDEM-Frontverstellbeschlag ●
- D3 Blum-Distanzpuffer ●

Schubkastenbearbeitung

- D4 Schubkastenboden | Rückwand ○

Korpusbearbeitung

- D5 Korpuschienen ○
- D6 BLUMOTION für METABOX ○
- D7 SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme ○



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung

- E1 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E2 Korpusverbinder stirnseitig –
- E3 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E4 Schrankaufhänger ●

Korpusbearbeitung

- E5 Holzdübelbohrung stirnseitig –
- E6 Bohren von Lochreihe | Lochgruppe ○

- Empfohlen
- Möglich
- Nicht Möglich

MINIPRESS M



Symbolbild

Die Mobile

Mit MINIPRESS M bietet Blum einen kompakten Helfer für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. MINIPRESS M benötigt weder Druckluft noch Drehstrom, sondern kann mit 1 x 230 V betrieben werden.

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Manueller Vorschub zum Bohren und Einsetzen

Anwendungsbeispiele



Bohren von verschiedenen Bohrbildern

Mit dem Multischwenkgetriebe können unterschiedliche Bohrbilder für Möbelbeschläge schnell, präzise und werkzeuglos eingestellt werden



Einsetzen von Blum-Beschlägen

MINIPRESS M ermöglicht Blum-Möbelbeschläge einfach und rationell einzusetzen



Bohren und Einsetzen

Der Hebel wird zum Bohren oder zum Einsetzen von Beschlägen manuell nach unten bewegt



Schnellspannfutter

Für den raschen und komfortablen Bohrerwechsel. Die Schnellspannfutter können einzeln nachgerüstet werden



9-Spindelbohrkopf

Für das rationelle Bohren von Lochgruppen im 32 mm Raster. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet



8-Spindelbohrkopf

Für die Verarbeitung von AVENTOS-Kraftspeichern, Box-Frontbeschlägen und Korpus-schienen. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet

MINIPRESS M



Symbolbild

- Inkl. Multischwenkgetriebe (5-spindelig)
- Mit Anschlagssystem inkl. Grundlineal (600 mm) und Werkzeugsatz
- Andere Anschlussspannung auf Anfrage
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten

Seitenhinweise

Anwendungsfilm

Short-URL

www.blum.com/1nenDA



Bestellinformation

F1	MINIPRESS M		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M52.1050*

Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS M
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
 - 1 x Rasterlehre
 - 4 x Bohrfutterabdeckung
 - 1 x Ersatzkupplung
 - 1 x Werkzeugsatz
 - 1 x Grundlineal

F2	MINIPRESS M		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M52.1050*

Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS M
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
- I19 1 x Arbeitstisch für MINIPRESS M
 - 1 x Rasterlehre
 - 4 x Bohrfutterabdeckung
 - 1 x Ersatzkupplung
 - 1 x Werkzeugsatz
 - 1 x Grundlineal

Zubehör

Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter ¹	Schwenkbügel ²	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G9	9	32	■	–	MZK.190S	Lochreihe Lochgruppe	●	
G10	8	32	■	–	MZK.880S	Korpusschiene Frontbefestigung Kraftspeicher	● ● ●	

■ Mit Schnellspannfutter

□ Ohne Schnellspannfutter

● Möglich

¹ Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

² Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

MINIPRESS M

Bestellinformation

Zubehör

Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H11	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	300–1550	MZL.1250	Verlängerung für Grundlineal
H12	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	1550–2800	MZL.2500	Verlängerung für Verlängerungslineal
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
H13	Verlängerungslineal-Abstützung			MZV.2E00	Auch für EASYSTICK-Verlängerungslineale verwendbar
H14	Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	Mittelriss			MZR.1000	
H19	MINIPRESS-Mittelanschlag			MZR.2000	
H21	Anschlag (Bohrmaßeinstellung)			MZS.1020	

Allgemein

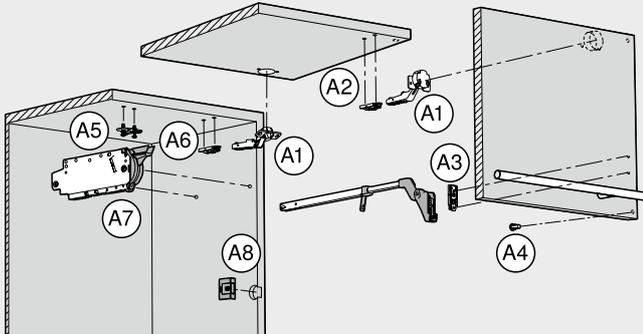
	Bezeichnung	Art.-Nr.
I3	Schnellspannfutterset (5 Stk., Futter, Aufnahme, Abdeckung), rechts und links	MZF.1000.01
I8	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZF.1010
I9	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZF.1020
I10	Schnellspannfutter-Bohrfutter	MZF.1030
I11	Schnellspannfutter-Abdeckung	MZF.1050
I12	Kupplung für MZK.1900 MZK.8800 MZK.190S MZK.880S	MZK.1120
I13	Schnellspannfutter-Kupplung für MZK.1900 MZK.8800 MZK.190S MZK.880S	MZK.1130
I14	Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P M ab Bj. 2010	M30.1304.02
I15	Umbausatz für Bohrkopf – MINIPRESS P M bis Bj. 2010	M30.1313.UM
I19	Arbeitstisch für MINIPRESS M	MZA.5200

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

MINIPRESS M

Verarbeitungsmöglichkeiten



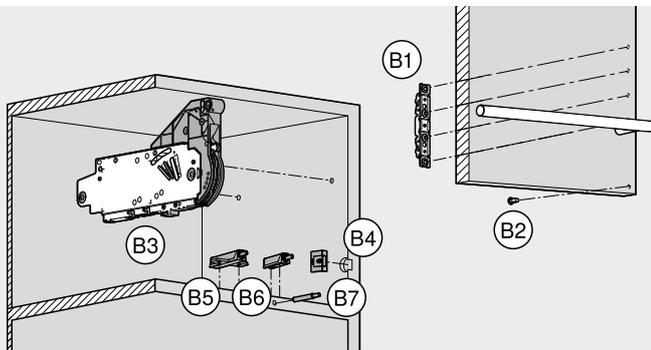
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

A1 Scharnier	●
A2 Gerade Montageplatte	●
A3 Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung	○
A4 Blum-Distanzpuffer	●

Korpusbearbeitung

A5 Kreuzmontageplatte	●
A6 Gerade Montageplatte	●
A7 Kraftspeicher – Korpusbefestigung	○
A8 SERVO-DRIVE-Schalter	●



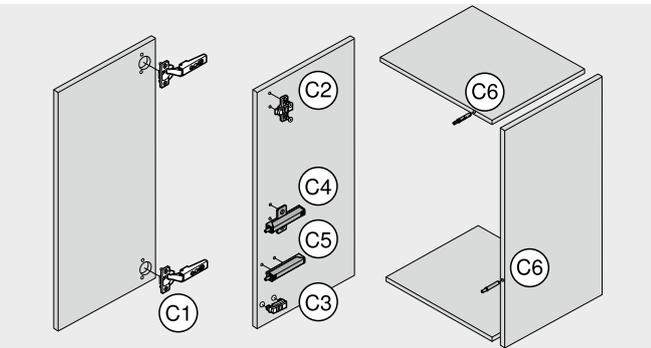
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung

B1 Frontbefestigung	○
B2 Blum-Distanzpuffer	●

Korpusbearbeitung

B3 Kraftspeicher	○
B4 SERVO-DRIVE-Schalter	●
B5 TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●
B6 TIP-ON – gerade Adapterplatte	●
B7 TIP-ON – zum Einbohren	–



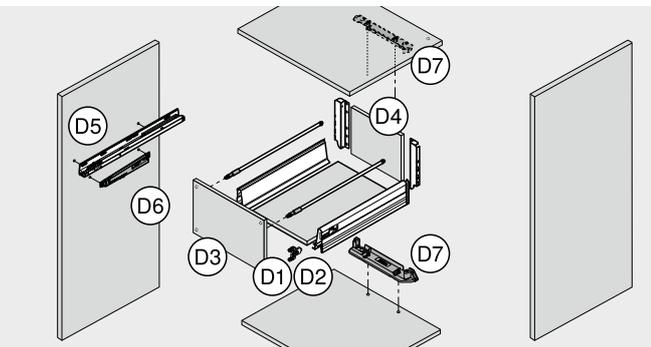
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung

C1 Scharnier	●
--------------	---

Korpusbearbeitung

C2 Kreuzmontageplatte	●
C3 Gerade Montageplatte	●
C4 BLUMOTION TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●
C5 BLUMOTION TIP-ON – gerade Adapterplatte	●
C6 BLUMOTION TIP-ON – zum Einbohren	–



Verarbeitung – Auszugsysteme

Frontbearbeitung

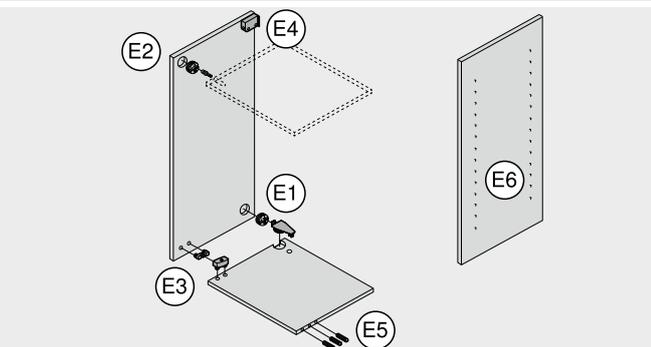
D1 LEGRABOX- TANDEMBOX- METABOX-Frontbeschlag	○
D2 MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschlag	●
D3 Blum-Distanzpuffer	●

Schubkastenbearbeitung

D4 Schubkastenboden Rückwand	○
--------------------------------	---

Korpusbearbeitung

D5 Korpuschienen	○
D6 BLUMOTION für METABOX	○
D7 SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	○



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung

E1 Korpusverbinder flächenseitig	●
E2 Korpusverbinder stirnseitig	–
E3 Korpusverbinder flächenseitig	●
E4 Schrankaufhänger	●

Korpusbearbeitung

E5 Holzdübelbohrung stirnseitig	–
E6 Bohren von Lochreihe Lochgruppe	○

● Empfohlen
 ○ Möglich
 – Nicht Möglich

MINIPRESS P | MINIPRESS M

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.	
	Scharnier AVENTOS HF HK-XS			
	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02	
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3	
MINIPRESS P	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000	
MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000	
	Gerade Montageplatte AVENTOS HF			
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053	
	Gerade Montageplatte Teleskophebel Frontbefestigung AVENTOS HF HK-XS			
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2	
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x ¹	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x ¹	MZS.2000	
	Blum-Distanzpuffer AVENTOS HF			
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x ¹	MZS.2000	
	MINIPRESS P	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x ¹	MZS.2000
	Kreuzmontageplatte AVENTOS HF HK-XS			
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2	
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	MINIPRESS M	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
		Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01
	Gerade Montageplatte AVENTOS HF HK-XS			
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	MINIPRESS P	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053	

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

		Kraftspeicher AVENTOS HF	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
A7		Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				
		Korpusbefestigung AVENTOS HK-XS	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
A7		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				
		SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HF	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
A8		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung

		Frontbefestigung AVENTOS HS HL HK top	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B1		Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.190S
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				
		Frontbefestigung AVENTOS HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B1		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				
		Blum-Distanzpuffer AVENTOS HS HL HK top	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B2		Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				

Korpusbearbeitung

		Kraftspeicher AVENTOS HS HL HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B3		Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				
		SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HS HL HK top	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B4		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P				
MINIPRESS M				

1 Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

		TIP-ON – Kreuzadapterplatte AVENTOS HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
B5 		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
B6 		TIP-ON – gerade Adapterplatte AVENTOS HK top HK-S	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	MINIPRESS P	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M				

Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung

		Scharnier	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
C1 		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	MINIPRESS P	Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB26.02
MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000	
	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	1 x	MZM.0040	

Korpusbearbeitung

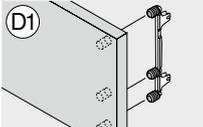
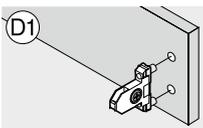
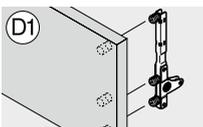
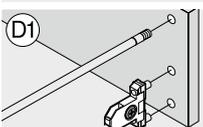
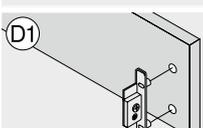
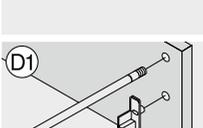
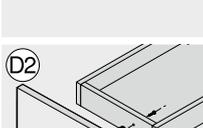
		Kreuzmontageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
C2 		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	MINIPRESS M	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000	
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01	
C3 		Gerade Montageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	MINIPRESS P	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053	
C4 		BLUMOTION TIP-ON Kreuzadapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000	
C5 		BLUMOTION TIP-ON Gerade Adapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	MINIPRESS P	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M				

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

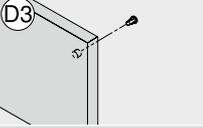
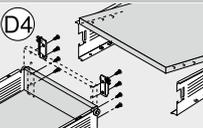
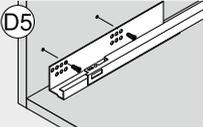
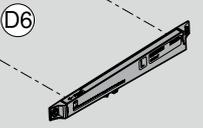
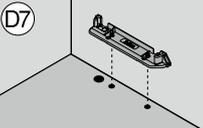
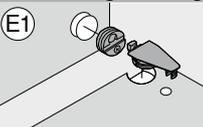
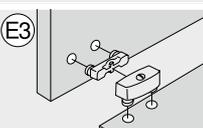
Verarbeitung – Auszugssysteme

Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	LEGRABOX-Frontbeschlag 8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	LEGRABOX- TANDEMBOX-Frontbeschlag		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	TANDEMBOX intivo-Frontbeschlag 8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	TANDEMBOX antaro- TANDEMBOX plus-Frontbeschlag mit Reling 8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	METABOX-Frontbeschlag		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300 1800	1 x	MZM.0092.01
	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1610	1 x	MZM.0093.02
	METABOX-Frontbeschlag mit Reling 8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	4 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS P	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	MOVENTO- TANDEM-Frontverstellbeschlag 295.1000		
	Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB20.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	1 x	MZM.0095
MINIPRESS P	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	1 x	MZM.0095
MINIPRESS M			

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Blum-Distanzpuffer		
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x ¹	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x ¹	MZS.2000
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
Schubkastenbearbeitung			
	Schubkastenboden Rückwand		
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
Korpusbearbeitung			
	Korpuschienen		
	8-Spindelbohrkopf		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	5 x ¹	MZS.2000
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	5 x ¹	MZS.2000
	BLUMOTION für METABOX		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x ¹	MZS.2000
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x ¹	MZS.2000
	SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.190S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x ¹	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x ¹	MZS.2000
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
Verarbeitung – Sonstige Produkte			
	Korpusverbinder flächenseitig 40.0110N 40.0200N 40.0620 42.0700.01		
	Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB28.02
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N 40.0200N	1 x	MZM.0070
	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	1 x	MZM.0071
	Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	1 x	MZM.0077
MINIPRESS P			
MINIPRESS M			
	Korpusverbinder flächenseitig 40.2110 40.2120.02		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x ¹	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x ¹	MZS.2000
	MINIPRESS P		
MINIPRESS M			

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

E4		Schrankaufhänger 48N0610.02 48N0610.03	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x		M01.ZB10.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	1	MZS.2000
MINIPRESS P		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	1	MZS.2000
MINIPRESS M		Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02 48N0610.03	1 x		MZM.0078

Korpusbearbeitung					
E6		Bohren von Lochreihe Lochgruppe 9-Spindelbohrkopf	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x		MZK.190S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	4 x		M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	5 x		M01.ZB05.03
MINIPRESS P		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	4 x		M01.ZB03.02
MINIPRESS M		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	5 x		M01.ZB03.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	11 x	1	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	11 x	1	MZS.2000
E6		Bohren von Lochreihe Lochgruppe 3-Spindelbohrkopf	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB05.03
		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB03.02
MINIPRESS P		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB03.03
MINIPRESS M		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	10 x	1	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	10 x	1	MZS.2000

¹ Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

EASYSTICK



Symbolbild

Ihre perfekte Unterstützung

Blum Bohr- und Beschlagsetzmaschinen mit EASYSTICK sorgen dafür, dass sich Bohrungen an Korpus und Front schnell, leicht und präzise setzen lassen – egal ob Sie mit MINIPRESS top | MINIPRESS PRO | MINIPRESS P arbeiten – nachgerüstet oder ausgestattet mit EASYSTICK wird Ihre MINIPRESS zu Ihrem perfekten Helfer. Der EASYSTICK-Computer berechnet nach Eingabe der Werkstückdimensionen die Bohrpositionen der Beschläge. Anschließend verfährt das Lineal (X-Achse) automatisch und zeigt Schritt für Schritt die richtige Bohrposition an.

- Exakte Verarbeitungsergebnisse durch automatisch verfahrbares Lineal (X-Achse)
- Einfache Übernahme von Planungsergebnisse aus dem Korpuskonfigurator
- Einfache Aktualisierung der EASYSTICK-Software (Funktionen und Neuprodukte) durch Updates
- Bestehende Maschinen (MINIPRESS PRO | MINIPRESS P) einfach nachrüstbar

Anwendungsbeispiele



Sofort loslegen

Mit EASYSTICK ist es erstmals möglich, mit Hilfe eines Computers direkt an der Maschine die Korpusse zu planen. Nach Eingabe der Korpusdimensionen werden alle Bohrpositionen automatisch ermittelt



Integriert arbeiten

Die Übernahme der Planungsergebnisse aus dem Korpuskonfigurator | DYNAPLAN erfolgt über USB-Stick. Ihre Arbeitsaufträge lassen sich mit dem Barcodescanner aufrufen und weiterverarbeiten



Aktuell bleiben

Updates werden per Download zur Verfügung gestellt und können über einen USB-Stick übernommen werden. So stellen Sie sicher, dass EASYSTICK in Bezug auf Funktionen und Produkte immer auf dem aktuellsten Stand ist



EASYSTICK-Lineal platzieren

EASYSTICK ersetzt das herkömmliche Lineal und revolutioniert die Front- und Korpusbearbeitung – auch bei Ihrer bestehenden MINIPRESS PRO | MINIPRESS P nachrüstbar



Steuerung montieren

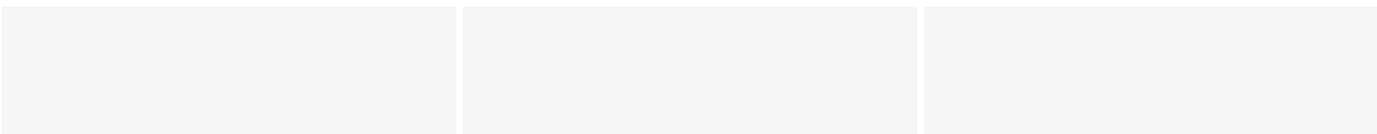
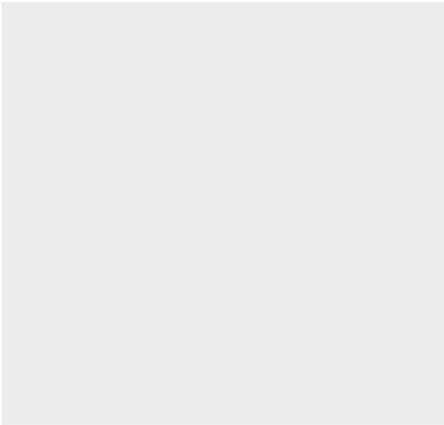
Der Computer wird mit einer speziellen Halterung direkt auf der Maschine befestigt – einschalten, planen, bohren – fertig



Einfaches Anschlagen

EASYSTICK zeigt die Bohrpositionen mittels Leucht-Markierungen an. Das Lineal verfährt automatisch. Mit EASYSTICK gelingt Ihnen eine punktgenaue Verarbeitung ohne Nachjustieren

Art.-Nr.	Markt	Art.-Nr.
Z10M200J	UK	Z10M200B
Z10M200C	CL	Z10M200L
Z10M200N	Europa	Z10M200E
Z10M200H	US CA	Z10M200U
Z10M200Z		



Einpressmatrizen

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal horizontal	Vertikal		
J1	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	MZM.0040	•	•	•	•
J2	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	MZM.0050	•	•	•	•
J3	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	MZM.0053	•	•	•	•
J4	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	MZM.0061.01	•	•	•	•
J5	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300 1800	MZM.0292.01	•	•		
J6	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300 1800	MZM.0092.01			•	•
J7	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1610	MZM.0093.02			•	•
J8	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	MZM.0095	•	•	•	•
J9	Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02 48N0610.03	MZM.0078	•	•	•	•
J10	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N 40.0200N	MZM.0070	•	•	•	•
J11	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	MZM.0071	•	•	•	•
J12	Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	MZM.0077	•	•	•	•

Bohrer

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal horizontal	Vertikal		
K1	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	M01.ZB02.D3	•	•	•	•
K2	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	M01.ZB02.D2	•	•	•	•
K3	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	M01.ZB03.03	•	•	•	•
K4	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	M01.ZB03.02	•	•	•	•
K5	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	M01.ZB05.03	•	•	•	•
K6	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	M01.ZB05.02	•	•	•	•
K7	Dübelbohrer mit Dachspitze, 5 x 57 mm, links	M01.ZB05.D3	•	•	•	•
K8	Dübelbohrer mit Dachspitze, 5 x 57 mm, rechts	M01.ZB05.D2	•	•	•	•
K9	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	M01.ZB08.03	•	•	•	•
K10	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	M01.ZB08.02	•	•	•	•
K11	Dübelbohrer ohne Spitze, 8 x 57 mm, links	M01.ZB08.OS	•	•	•	•
K12	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	M01.ZB10.03	•	•	•	•
K13	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	M01.ZB10.02	•	•	•	•

Bohrer

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal horizontal	Vertikal		
K14	 Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, links	M01.ZB20.03	•	•	•	•
K15	 Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	M01.ZB20.02	•	•	•	•
K16	 Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	M01.ZB25.02	•	•	•	•
K17	 Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	M01.ZB26.02	•	•	•	•
K18	 Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	M01.ZB28.02	•	•	•	•
K19	 Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	M01.ZB35.02	•	•	•	•
K20	 Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	M01.ZB35.OS	•	•	•	•

Bohrer – Horizontalbohrwerk

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal horizontal	Vertikal		
L1	 Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, links	M75.ZB05.03	•			
L2	 Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB05.02	•			
L3	 Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	M75.ZB08.03	•			
L4	 Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB08.02	•			
L5	 Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	M75.ZB10.03	•			
L6	 Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB10.02	•			

Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	MINIPRESS top	580
		MINIPRESS P	592
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	MINIPRESS M	596
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
MINIPRESS top für EASYSTICK	576		

Bewährte Technik für mehr Montagekomfort



Mit unseren praktischen, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Montagegeräten optimieren Sie die Verarbeitung von Blum-Boxsystemen bis hin zur Kleinserie.

Die Montagegeräte sind darauf ausgelegt, Sie optimal bei der Verarbeitung zu unterstützen: durch einfache Anwendung, hohe Bedienerfreundlichkeit und lange Lebensdauer.

Montagegeräte



BOXFIX P

Leichte Handhabung und effektives Rüsten für
LEGRABOX und TANDEMBOX



BOXFIX E-L

Die unkomplizierte Montagehilfe für LEGRABOX



BOXFIX E-T

Die unkomplizierte Montagehilfe für
TANDEMBOX

Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intuitivo	TANDEMBOX antiaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD
▶▶ Schubkastenmontage																		
 BOXFIX P	ZMM.2750.02	612								•	•	•	•	•				
 BOXFIX E-L	ZMM.0700.01	613								•	•							
 BOXFIX E-T	ZMM.0350	614										•	•	•				

Piktogramme



Artikel nur auf Anfrage

BOXFIX P



Symbolbild

- Pneumatisches Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 275–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm (Holz und Stahl)
- Material: Aluminium/Stahl
- Wiederkehrende Korpusbreiten über Breitenanschlag voreinstellbar (optional)

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

Anwendungsfilm



Short-URL

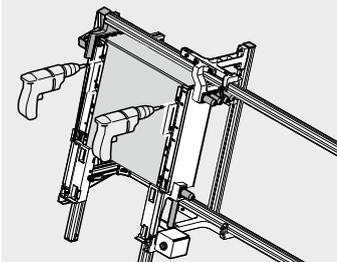
www.blum.com/O9BYv

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	
BOXFIX P	ZMM.2750.02	Breitenanschlag (Nutenstein)	ZMM.2759
Bestehend aus:		Zentrierbohrer	M01.ZZ03.01
- 1 x BOXFIX P			
- 1 x Zentrierbohrer			

Verarbeitungsmöglichkeiten

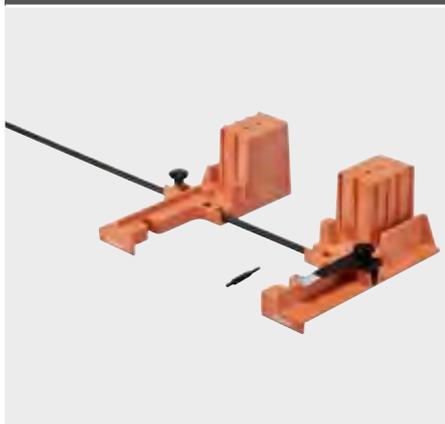
LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Schubkastenmontage

- Nennlänge und Auszugbreite einstellen, immer wiederkehrende Einstellungen können mittels zusätzlichem Breitenanschlag (Nutenstein) voreingestellt werden
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und pneumatisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben

BOXFIX E-L



- Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 250–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm
- Material: Kunststoff/Stahl
- BOXFIX für Schubkastenbodendicke 18 mm auf Anfrage

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/26qCmt

Bestellinformation

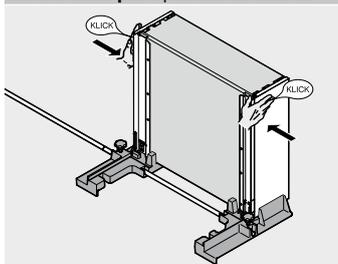
Bezeichnung	Art.-Nr.
BOXFIX E-L	ZMM.0700.01
Bestehend aus:	
– 1 x BOXFIX E-L	
– 1 x Zentrierbohrer	
– 1 x Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	

Zubehör	Art.-Nr.
Zentrierbohrer	M01.ZZ03.01
Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	ZMM.075N

Bezeichnung	Art.-Nr.
Starterkit	ZMM.0700*20
Bestehend aus:	
– 1 x BOXFIX E-L	
– 1 x Zentrierbohrer	
– 1 x Bohrlehre für LEGRABOX-Boden -Rückwand	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm	
– 1 x TORX-Schraubendreher	
– 1 x Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	

Verarbeitungsmöglichkeiten

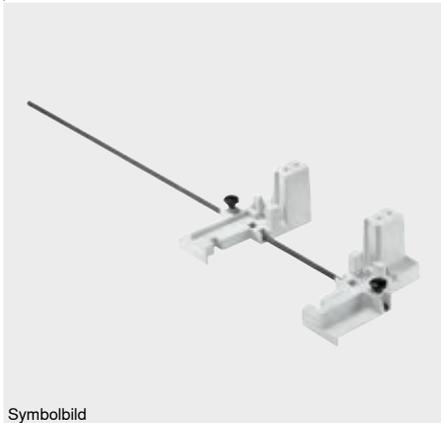
LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Schubkastenmontage

- Nennlänge NL und Auszugbreite einstellen
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und händisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben

BOXFIX E-T



Symbolbild

- Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 250–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm
- Material: Kunststoff/Stahl
- BOXFIX für Schubkastenbodendicke 18 mm auf Anfrage

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

Anwendungsfilm



Short-URL

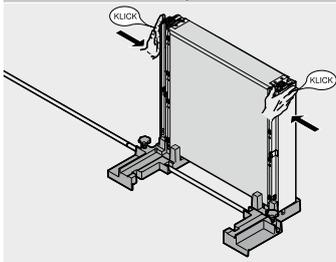
www.blum.com/ZLrYk

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör
BOXFIX E-T	ZMM.0350	
Bestehend aus:		
– 1 x BOXFIX E-T		
– 1 x Zentrierbohrer		
		Zentrierbohrer
		M01.ZZ03.01

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Schubkastenmontage

- Nennlänge NL und Auszugbreite einstellen
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und händisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben

Optimale Bewegung braucht präzise Verarbeitung



Lehren und Anschlaghilfen von Blum unterstützen Sie bei der Verarbeitung aller Blum-Produkte. Sie haben sich als tägliche Helfer bei der Montage bestens bewährt. Sowohl in der Werkstatt als auch beim Kunden vor Ort wird die Kombination von Präzision und praktischem Nutzen sehr geschätzt.

Lehren und Anschlaghilfen



Befestigungspositionen können z.B. mit der Universal-Bohrlehre sicher und präzise angekört und vorgebohrt werden



Bohrungen des Blum-Scharnierbohrbilds können z.B. mit der Bohrlehre für Scharniere effizient ausgeführt werden



Mit der Universal-Stangenlehre können z.B. die Befestigungspositionen für Korpussschienen exakt übertragen werden

Optimale Verarbeitungshilfen für alle unsere Produkte



Klappensysteme



Scharniersysteme



Box- und Führungssysteme



Sonstige Produkte

►► Übersicht



Symbolbild

►► Übersicht – Lehren	618
►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Piktogramme



Artikel nur auf Anfrage

Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antiaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD
►► Bohrlehren																		
Universal-Einzellehre	65.1051.02	624	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Universal-Bohrlehre	ZML.0040.01	625	•							•	•	•	•	•	•	•	•	
Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	ZML.1090	626	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
ECODRILL	M31.1000	627		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter	M31.2000	628	•	•	•													
Bohrlehre für Scharniere	65.05xA	629		•		•	•	•	•									
Anschlagwinkel	65.5300*	630		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für Montageplatten	65.5070	631		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON	65.5010	632	•		•			•										
Bohrlehre für BLUMOTION	65.5000	633						•	•	•								
Bodenfalzgerät	M35.7200.01	634								•	•							
Bohrlehre für LEGRABOX-Boden -Rückwand	ZML.7000	635								•	•							
Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	ZML.0330	636									•	•	•					
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	ZML.1150.02	637								•	•	•	•	•		•	•	
MINIFIX	65.3300	638														•		•
Bohrlehre für MOVENTO TANDEM	T65.1000.02	639														•	•	
Bohrlehre für TANDEM	T65.1100	640															•	
Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	ZML.0050	641															•	
Bohrlehre für Korpusverbinder	65.5040	642																•
►► Stangenlehren																		
Universal-Stangenlehre	65.1000.01	643	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

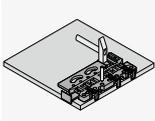
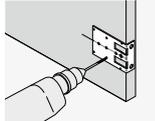
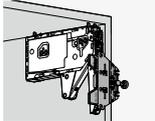
Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD
▶▶ Stangenlehren																		
 Stangenlehre für Scharniersysteme	65.7500.03	644	•	•	•	•	•											
 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	65.4500.01	645				•	•											
▶▶ Einschlagstempel																		
 Einschlagstempel Scharniere	ZME.0710	646				•	•	•										
 Einschlagstempel Montageplatten	65.6100	647				•	•	•										
 Einschlagstempel Auszugssysteme	ZME.xxx0.xx	648									•	•	•	•				
▶▶ Körnerlehren																		
 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	ZML.2200	649	•		•													
 Körnerlehre für LEGRABOX	ZML.3710	650							•	•								
 Körnerlehre für TANDEMBOX METABOX	ZML.x5x0.xx	651									•	•	•	•				
 Haftplatten-Positionierungslehre	65.5210.01	652	•					•										
 Körner	65.2950	653														•	•	•
▶▶ Anreißerlehren																		
 Universal-Markierungslehre	65.5340.01	654	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
 Korpus-Winkellehre	65.5810.02	655				•	•											
 Anreißerlehre für CABLOXX Schließkasten	65.080x	656									•	•	•	•				
 Anreißerlehre	ZML.80xx	657												•	•	•		
▶▶ Positionierungslehren																		
 Frontspaltlehre für LEGRABOX MOVENTO	65.5631	658									•	•					•	
 Frontspaltlehre für TANDEMBOX	65.5627	659											•	•	•			
▶▶ Speziallehren																		
 Ablänglehre für CABLOXX	65.0801	660																•
 Glas-Schneideset	65.8000	661									•	•	•					

Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten

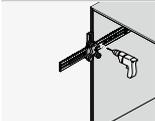
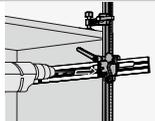
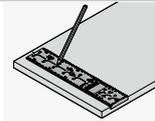
Verarbeitung – AVENTOS	620	Verarbeitung – TANDEMBOX intivo	622	Verarbeitung – MOVENTO	623
Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION CLIP top	620	Verarbeitung – TANDEMBOX antaro	622	Verarbeitung – TANDEM	623
Verarbeitung – MODUL	621	Verarbeitung – TANDEMBOX plus	622	Verarbeitung – STANDARD	623
Verarbeitung – LEGRABOX pure LEGRABOX free	621	Verarbeitung – METABOX	622	Verarbeitung – Sonstige Produkte	623

Verarbeitung – AVENTOS

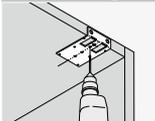
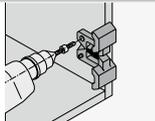
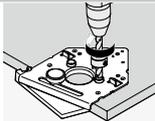
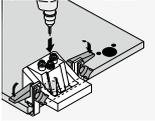
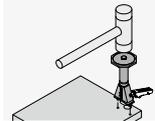
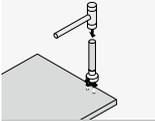
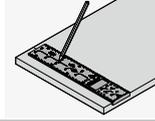
Frontbearbeitung

 Universal-Bohrlehre	625	 Anschlagwinkel	630	 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	649
---	-----	--	-----	---	-----

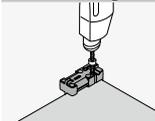
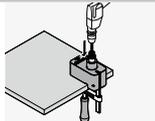
Korpusbearbeitung

 Universal-Einzellehre	624	 Universal-Stangenlehre	643	 Universal-Markierungslehre	654
---	-----	--	-----	--	-----

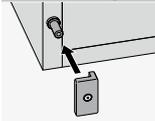
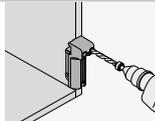
Verarbeitung – Scharniersysteme

 Anschlagwinkel	630	 Bohrlehre für Montageplatten	631	 Bohrlehre für Scharniere	629
 ECODRILL	627	 Stangenlehre für Scharniersysteme	644	 Einschlagstempel Scharniere	646
 Einschlagstempel Montageplatten	647	 Universal-Markierungslehre	654		

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

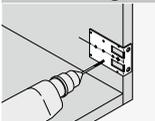
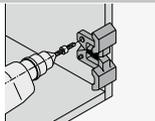
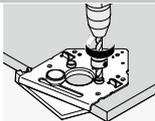
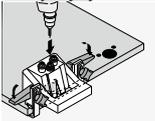
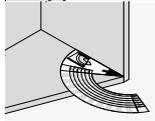
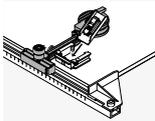
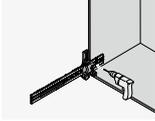
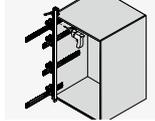
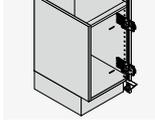
 Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	626	 Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter	628		
--	-----	--	-----	--	--

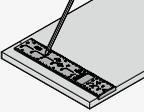
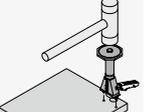
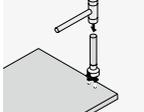
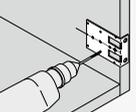
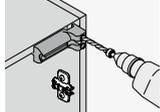
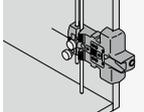
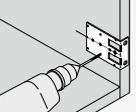
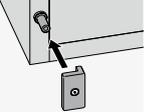
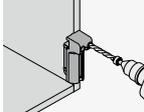
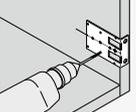
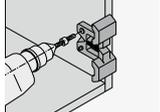
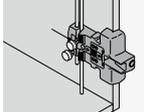
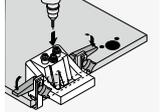
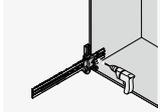
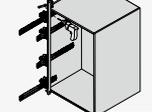
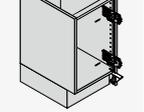
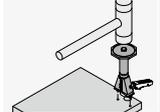
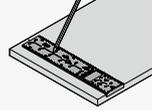
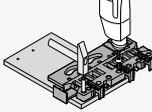
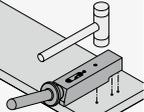
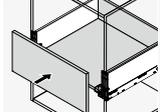
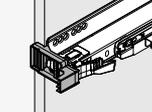
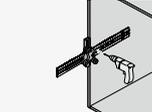
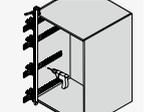
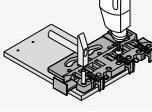
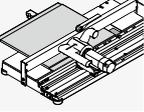
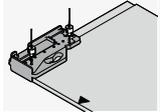
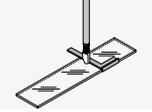
Verarbeitung – TIP-ON

 Haftplatten-Positionierungslehre	652	 Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON	632		
--	-----	--	-----	--	--

Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION | CLIP top

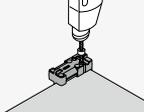
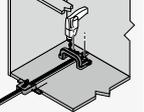
Verarbeitung – Scharniersysteme

 Anschlagwinkel	630	 Bohrlehre für Montageplatten	631	 Bohrlehre für Scharniere	629
 ECODRILL	627	 Korpus-Winkellehre	653	 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	645
 Universal-Einzellehre	624	 Universal-Stangenlehre	643	 Stangenlehre für Scharniersysteme	644

Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION CLIP top			
Verarbeitung – Scharniersysteme			
	Universal-Markierungslehre 654		Einschlagstempel Scharniere 646
			Einschlagstempel Montageplatten 647
Verarbeitung – BLUMOTION			
	Anschlagwinkel 630		Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON 632
			Bohrlehre für BLUMOTION 633
Verarbeitung – TIP-ON			
	Anschlagwinkel 630		Haftplatten-Positionierungslehre 652
			Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON 632
Verarbeitung – MODUL			
Verarbeitung – Scharniersysteme			
	Anschlagwinkel 630		Bohrlehre für Montageplatten 631
			Bohrlehre für BLUMOTION 633
	Bohrlehre für Scharniere 629		ECODRILL 627
			Universal-Einzellehre 624
	Universal-Stangenlehre 643		Stangenlehre für Scharniersysteme 644
			Einschlagstempel Scharniere 646
	Universal-Markierungslehre 654		
Verarbeitung – LEGRABOX pure LEGRABOX free			
Frontbearbeitung			
	Universal-Bohrlehre 625		Einschlagstempel Auszugssysteme 648
			Körnerlehre für LEGRABOX 650
	Frontspaltlehre für LEGRABOX 658		
Korpusbearbeitung			
	Universal-Einzellehre 624		Universal-Stangenlehre 643
			Universal-Markierungslehre 654
Schubkastenbearbeitung			
	Universal-Bohrlehre 625		Bodenfalzgerät 634
			Bohrlehre für LEGRABOX-Boden -Rückwand 635
	Glas-Schneideset 661		

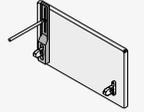
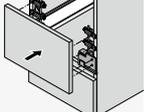
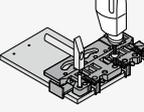
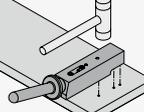
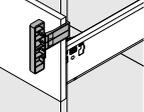
Verarbeitung – LEGRABOX pure | LEGRABOX free

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

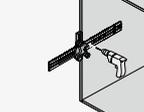
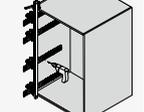
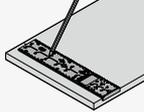
	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

Verarbeitung – TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus

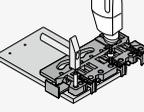
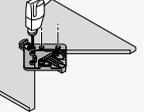
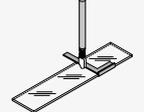
Frontbearbeitung

	Anreißelehre		Körnerlehre für TANDEMBOX METABOX		Universal-Bohrlehre
	657		651		625
	Einschlagstempel Auszugssysteme		Frontspaltlehre für TANDEMBOX		
	648		659		

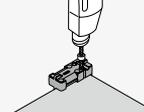
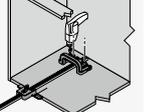
Korpusbearbeitung

	Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre		Universal-Markierungslehre
	624		643		654

Schubkastenbearbeitung

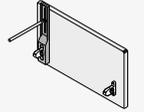
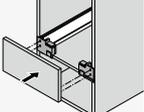
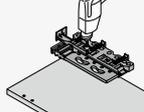
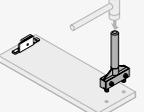
	Universal-Bohrlehre		Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION		Glas-Schneideset
	625		636		661

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

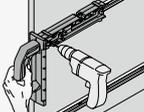
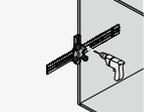
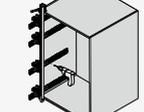
	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

Verarbeitung – METABOX

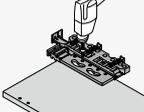
Frontbearbeitung

	Anreißelehre		Körnerlehre für TANDEMBOX METABOX		Universal-Bohrlehre
	657		651		625
	Einschlagstempel Auszugssysteme				
	648				

Korpusbearbeitung

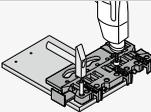
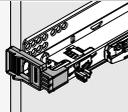
	MINIFIX		Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre
	638		624		643

Schubkastenbearbeitung

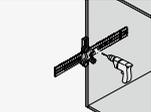
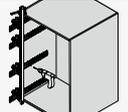
	Universal-Bohrlehre				
	625				

Verarbeitung – MOVENTO | TANDEM

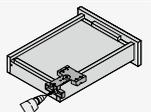
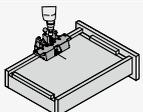
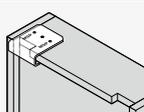
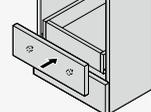
Frontbearbeitung

	Universal-Bohrlehre		Frontspaltlehre für MOVENTO
	625		658

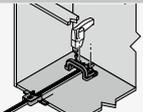
Korpusbearbeitung

	Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre		Universal-Markierungslehre
	624		643		654

Schubkastenbearbeitung

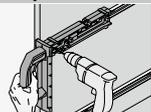
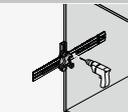
	Bohrlehre für MOVENTO TANDEM		Bohrlehre für TANDEM		Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag
	639		640		641
	Körner				
	653				

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

Verarbeitung – STANDARD

Korpusbearbeitung

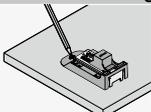
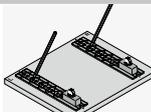
	MINIFIX		Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre
	638		624		643

Schubkastenbearbeitung

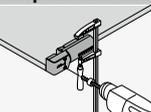
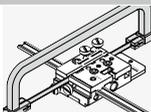
	Körner		
	653		

Verarbeitung – Sonstige Produkte

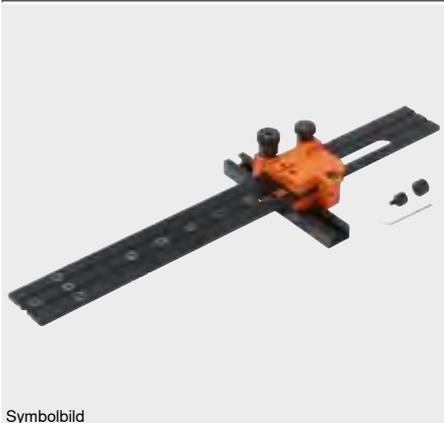
Frontbearbeitung

	Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten		Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten
	656		656

Korpusbearbeitung

	Bohrlehre für Korpusverbinder		Ablänglehre für CABLOXX
	642		660

Universal-Einzellehre



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Korpuschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellung der Tiefenposition mittels Skala
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagssituationen geeignet
- Für System- und Spanplattenschrauben
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	STANDARD
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

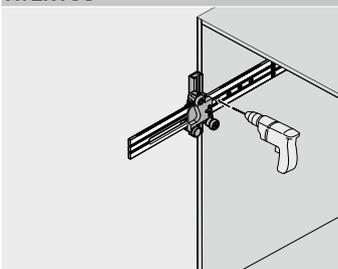
www.blum.com/FtGEO

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Universal-Einzellehre	65.1051.02		
Bestehend aus:			
- 1 x Lehrenkörper Universal-Einzellehre			
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm			
- 1 x Reduzierhülse Ø 5 auf Ø 2.5 mm			
- 1 x Inbusschlüssel			
		Zusatz für SPACE CORNER	65.1107

Verarbeitungsmöglichkeiten

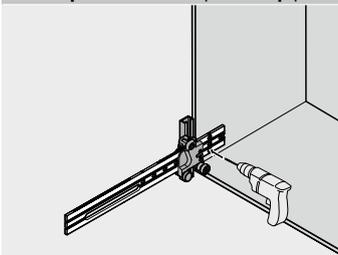
AVENTOS



Korpusbearbeitung

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Steckzapfen der Kraftspeicher vorbohren

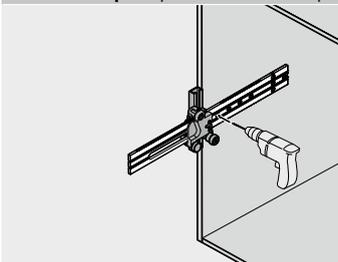
CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Montage- und Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen) vorbohren

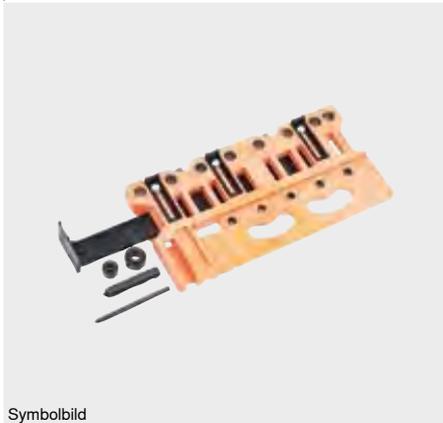
LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM | STANDARD



Korpusbearbeitung

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Korpuschienen vorbohren
- Befestigungspositionen für BLUMOTION für METABOX vorbohren
- Zusatzteil (65.1107) ermöglicht die SPACE CORNER-Verarbeitung

Universal-Bohrlehre



Symbolbild

- Lehre zum Markieren oder Vorbohren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge inkl. Reling, Frontbefestigung, Schubkastenrückwand und Schubkastenboden (nur METABOX-Steckversion C15) sowie für AVENTOS-Frontbeschläge
- Einstellung der Anschläge mittels Skala
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS
LEGRABOX pure
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX
MOVENTO
TANDEM

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

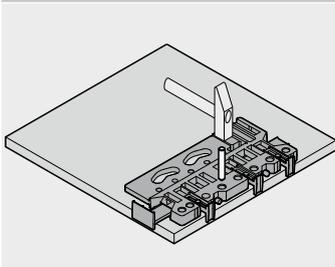
www.blum.com/cSAMF

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Bohrlehre	ZML.0040.01
Bestehend aus:	
– 1 x Universal-Bohrlehre	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	
– 1 x Körner Ø 10 mm	
– 1 x Körner Ø 5 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

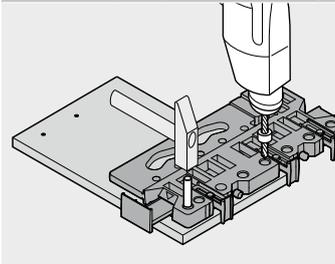
AVENTOS



Frontbearbeitung

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen für gerade oder Kreuzmontageplatten für AVENTOS HF sowie Frontbeschläge für AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S | HK-XS vorbohren oder ankörnen

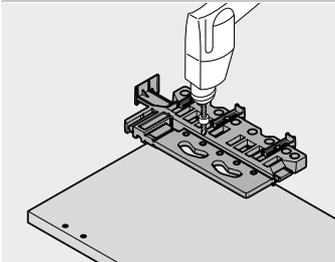
LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM



Frontbearbeitung

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen für Frontbeschläge inkl. Reling bohren oder ankörnen

METABOX



Schubkastenbearbeitung – Rückwand

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen ankörnen

Schubkastenbearbeitung – Boden METABOX C15

- Lehre am Schubkastenboden anlegen
- Steckzapfen mit Bohrer (Ø 5 mm) vorbohren

Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Pufferbohrung an der losen oder montierten Front bzw. am Korpus
- Verarbeitung auf Riss und auf Anschlag (Fixmaß 20) möglich
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	
MODUL	
LEGRABOX pure	
LEGRABOX free	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/1ZtTC6

Bestellinformation

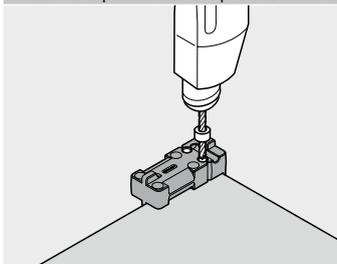
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	ZML.1090

Bestehend aus:

- 1 x Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 8 mm
- 1 x Reduzierhülse Ø 8 auf Ø 5 mm

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS | LEGRABOX | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | MOVENTO | TANDEM



Verarbeitung SERVO-DRIVE

- Lehre anlegen
- Bohrung für Blum-Distanzpuffer (Ø 8 oder Ø 5 mm) anbringen

ECODRILL



Symbolbild

- Einfaches Handgerät zum präzisen Bohren des Blum-Scharnierbohrbilds
- Antrieb über Handbohrmaschine
- Variables Einbohrmaß 2–8 mm
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Aluminiumdruckguss

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren 618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten 620

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/1SeQww

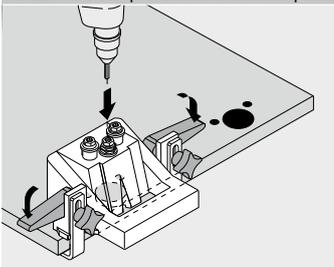
Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
ECODRILL	M31.1000
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre	
– 2 x Dübelbohrer Ø 8 mm	
– 1 x Beschlagbohrer Ø 35 mm	
– 2 x TORX-Bit	
– 2 x Distanzringe	

Zubehör	
Bezeichnung	Art.-Nr.
Dübelbohrer Ø 8 mm	M31.ZB08.02
Beschlagbohrer Ø 35 mm	M31.ZB35.02
Werkzeugsatz	MZW.1300
Aufsteckteil für Eckschrank-Faltrittscharnier	M31.1900

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Einbohrmaß einstellen
- Gewünschte Scharnierposition anreißen
- Ecodrill auf Riss anlegen und mittels Klemmhebel fixieren
- Scharnierbohrbild mit Handbohrmaschine bohren

Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter



Symbolbild

- Einfaches Handgerät zum präzisen Bohren der Aufnahmebohrung für SERVO-DRIVE-Schalter
- Antrieb über Handbohrmaschine
- Bohrlehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Aluminiumdruckguss

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HS
AVENTOS HL
AVENTOS HK top

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

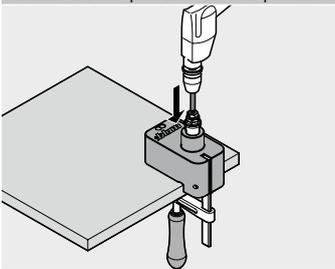
www.blum.com/29CZin

Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter		M31.2000		
Bestehend aus:			Bezeichnung	
–	1 x Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter			Art.-Nr.
–	1 x Beschlagbohrer Ø 35 mm		Beschlagbohrer Ø 35 mm	M31.ZB35.02
–	2 x TORX-Bit			

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF | AVENTOS HS | AVENTOS HL | AVENTOS HK top



Verarbeitung SERVO-DRIVE

- Gewünschte SERVO-DRIVE-Schalterposition anreißen
- Lehre auf Riss anlegen und mittels Klemmschraube fixieren
- Bohren der Aufnahmebohrung für den SERVO-DRIVE-Schalter mit Handbohrmaschine

Bohrlehre für Scharniere



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der seitlichen Befestigungspositionen für Scharniere (Ø 8 bzw. Ø 2.5 mm)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für gerade und Kreuzmontageplatten
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

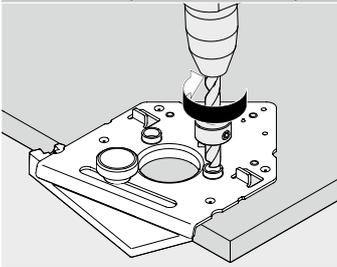
www.blum.com/1Be6q5

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Scharniere (Ø 8 mm Ø 2.5 mm)	65.059A
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für Scharniere	
– 1 x Reduzierhülse Ø 8 auf Ø 2.5 mm	
– 1 x Bohrtiefenstopp Ø 8 mm	
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Scharniere (Ø 2.5 mm)	65.055A
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für Scharniere	

Verarbeitungsmöglichkeiten

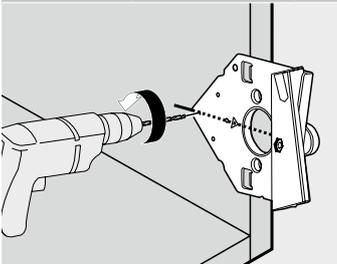
AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme – Tür

- Topfbohrung (Ø 35 mm) z.B. mit Ständerbohrmaschine anbringen
- Lehre anlegen und mittels Keil fixieren
- Seitliche Bohrungen für Scharniere bohren

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme – Korpus

- Scharnierarm-Mitte anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren

Anschlagwinkel



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Montageplatten (Ø 2.5 mm)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Bei gleicher Befestigungsposition der Montageplatte können mehrere Anschlagwinkel auf einer Holzleiste angeschraubt werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HK top
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

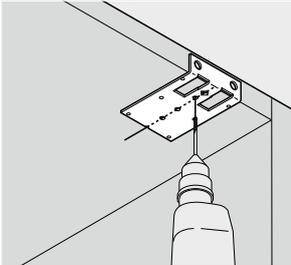
www.blum.com/1lmlaP

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Anschlagwinkel	65.5300*
Bestehend aus:	
– 1 x Anschlagwinkel	

Verarbeitungsmöglichkeiten

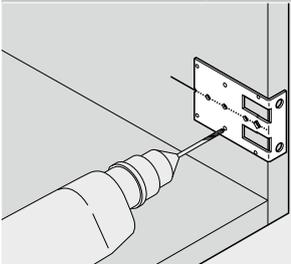
AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS



Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren

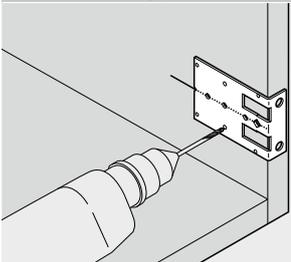
CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren

AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



Verarbeitung BLUMOTION | TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrung für BLUMOTION- | TIP-ON-Adapterplatte (20 | 37 mm) anbringen

Bohrlehre für Montageplatten



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Kreuzmontageplatten (Ø 5 mm)
- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Kreuzadapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Durch Absteckfunktion kann das Maß 32 mm exakt gebohrt werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

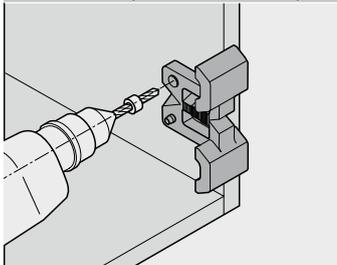
www.blum.com/uiJko

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Bohrlehre für Montageplatten	65.5070
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für Montageplatten	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre auf Riss anlegen und erste Bohrung (Ø 5 mm) anbringen
- Lehre umdrehen, Absteckstift in die Bohrung stecken und zweite Bohrung (Ø 5 mm) anbringen

Bohrlehre für BLUMOTION | TIP-ON



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für BLUMOTION für Türen griffseitig (970.1002) und scharnierseitig (970A1002) sowie für TIP-ON (956x1004)
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS
CLIP top

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

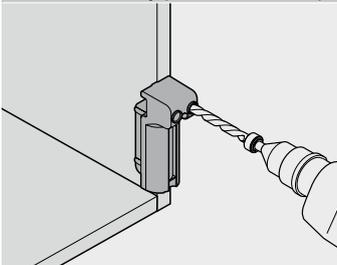
www.blum.com/1ZmwA8

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON	65.5010
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für BLUMOTION TIP-ON	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

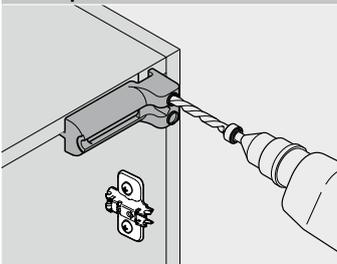
AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



Verarbeitung TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Abstand Korpusinnenkante bis Mitte Bohrung 7.5 mm
- Bohrung für TIP-ON (Ø 10 mm) anbringen

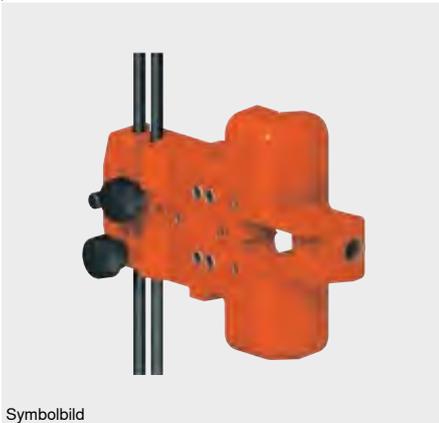
CLIP top



Verarbeitung BLUMOTION

- Lehre auf Riss anlegen
- Abstand Korpusinnenkante bis Mitte Bohrung 7.5 mm
- Bohrung für BLUMOTION (Ø 10 mm) anbringen

Bohrlehre für BLUMOTION



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für BLUMOTION für Türen griffseitig (970.1002) sowie für TIP-ON für Türen (956x1004)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Lehre zum Bohren von Montageplatten
- Wiederkehrende Bohrpositionen mittels Anschlagstange voreinstellbar
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/cKQqy

Bestellinformation

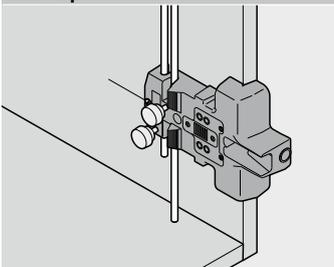
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für BLUMOTION	65.5000

Bestehend aus:

- 1 x Bohrlehre für BLUMOTION
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm

Verarbeitungsmöglichkeiten

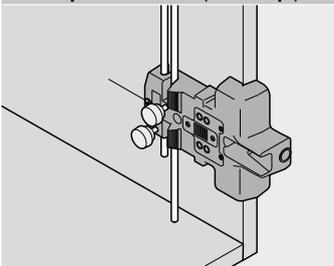
CLIP top



Verarbeitung BLUMOTION | TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Wiederkehrende Bohrpositionen mittels Anschlagstange voreinstellbar
- Bohrungen für BLUMOTION- | TIP-ON-Adapterplatte (Ø 2.5 bzw. Ø 5 mm) anbringen
- Stirnseitige Bohrungen für BLUMOTION | TIP-ON anbringen

CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrung für gerade oder Kreuzmontageplatte anbringen

Bodenfalzgerät



Symbolbild

- Verarbeitung LEGRABOX-Boden
- Präzise Herstellung des LEGRABOX-Bodenfalzes
- Einfache Klemmung des Bodens für komfortables Arbeiten
- Kein Rüsten notwendig
- Schubkastenboden 18–19 mm auf Anfrage möglich

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

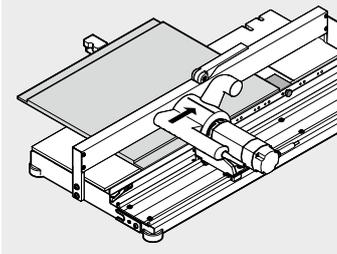
www.blum.com/UWdi4

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Bodenfalzgerät	M35.7200.01	Wendeplatten-Set	M35.ZW40
Bestehend aus:		Holzanschlag (10 Stk.)	M35.ZT01
– 1 x Bodenfalzgerät		Kohlebürsten für Bodenfalzgerät	M35.ZM01
– 1 x Fräser Ø 60 mm			
– 2 x Holzanschlag			
– 1 x Werkzeugsatz			

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Schubkastenbearbeitung – Boden

- Schubkastenboden klemmen
- Mit Tippbetrieb fräsen und Schubkastenboden entfernen
- Schlitten in Startposition bringen

Bohrlehre für LEGRABOX-Boden | -Rückwand



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen am Schubkastenboden (Verbindung Zarge | Schubkastenboden und Rückwand | Schubkastenboden)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen an der Holzrückwand (Verbindung Holzrückwand | Holzrückwandhalter)
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

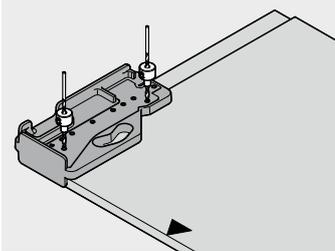
www.blum.com/1sK9KN

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für LEGRABOX-Boden -Rückwand	ZML.7000
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für LEGRABOX-Boden -Rückwand	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

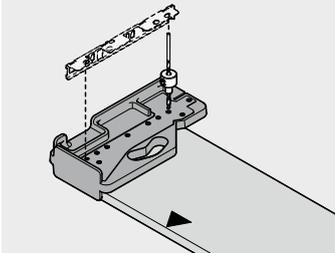
LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Schubkastenbearbeitung – Verbindung Zarge | Schubkastenboden

- Lehre an der Vorderkante des Schubkastenbodens anlegen
- Befestigungspositionen für Zarge (Ø 2.5 mm) vorbohren

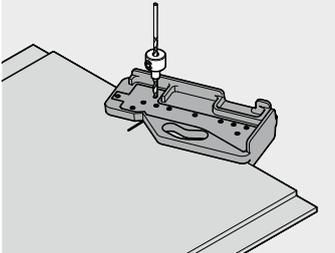
LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Schubkastenbearbeitung – Verbindung Holzrückwand | Holzrückwandhalter

- Lehre an der Rückwand anlegen
- Befestigungspositionen für Holzrückwandhalter (Ø 2.5 mm) vorbohren

LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Schubkastenbearbeitung – Verbindung Rückwand | Schubkastenboden

- Lehre an der Rückseite des Bodens auf Riss anlegen
- Befestigungsposition der Verbindung Rückwand | Schubkastenboden (Ø 2.5 mm) vorbohren

Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für SPACE CORNER SYNCROMOTION-Beschlag
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

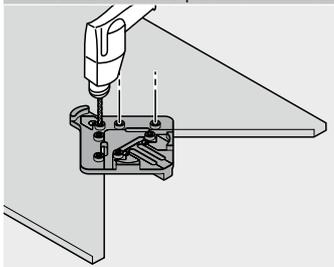
www.blum.com/2IW3fO

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	ZML.0330
Bestehend aus:	
- 1 x Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	

Verarbeitungsmöglichkeiten

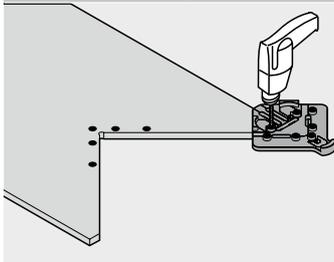
TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Schubkastenbearbeitung

- Lehre im Eck platzieren
- Bohrungen für SYNCROMOTION-Beschlag anbringen

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Schubkastenbearbeitung

- Lehre an der Seite platzieren
- Bohrung für Eck-Frontstück anbringen

Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme



Symbolbild

- Lehre zum Markieren oder Vorbohren der Befestigungspositionen für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
- Bohrlehre kann am montierten und unmontierten Korpus sowie an den einzelnen Komponenten (Unter- bzw. Oberboden oder Traverse) angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
MOVENTO
TANDEM

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

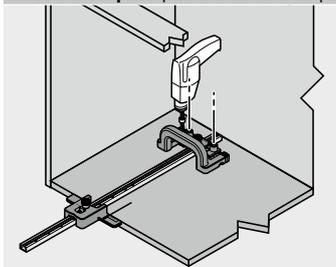
www.blum.com/C5aJ9

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	ZML.1150.02
Bestehend aus:	
- 1 x Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	
- 1 x Körner Ø 10 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | MOVENTO | TANDEM



Korpusbearbeitung

- Bezugskante anreißen
- Tiefeneinstellung mittels Skala vornehmen
- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrungen für Trägerprofilaufnahme anbringen oder ankörnen

MINIFIX



Symbolbild

- Lehre zum direkten und winkligen Anschrauben der Korpuschienen
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

METABOX
STANDARD

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

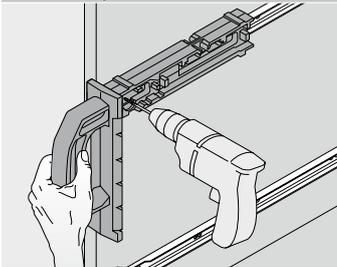
www.blum.com/1wLT0f

Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
MINIFIX		65.3300	Zentrierbohrer	M01.ZZ03.01
Bestehend aus:				
– 1 x MINIFIX				

Verarbeitungsmöglichkeiten

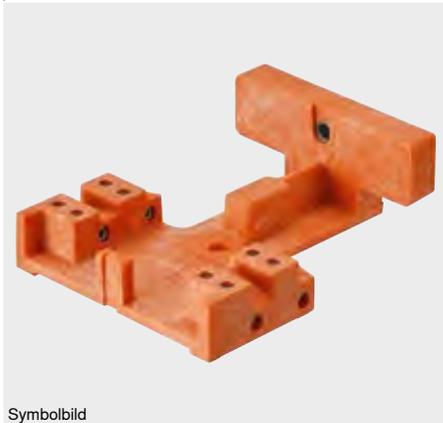
METABOX | STANDARD



Korpusbearbeitung

- Bezugskante anreißen
- Korpuschiene auf MINIFIX aufstecken
- MINIFIX auf Riss anlegen
- Korpuschiene direkt anschrauben (Vorbohren mit Zentrierbohrer M01.ZZ03.01 wird empfohlen)

Bohrlehre für MOVENTO | TANDEM



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Hakenpositionen für die Führung
- Vorbohren der Befestigungspositionen für die MOVENTO- | TANDEM-Kupplung
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

MOVENTO
TANDEM

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

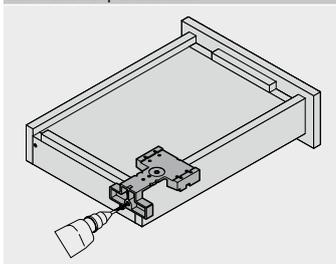
www.blum.com/25lXQy

Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
	Bohrlehre für MOVENTO TANDEM	T65.1000.02		Werkzeugsatz
Bestehend aus:				Art.-Nr.
–	1 x Bohrlehre für MOVENTO TANDEM			T65.9000
–	1 x Bohrtiefenanschlag Ø 6 mm			

Verarbeitungsmöglichkeiten

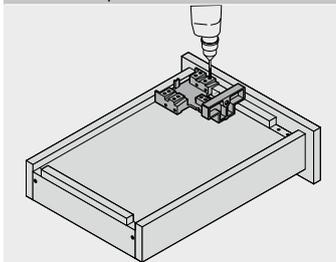
MOVENTO | TANDEM



Schubkastenbearbeitung – Hakenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Bohrung für Hakenposition anbringen

MOVENTO | TANDEM



Schubkastenbearbeitung – MOVENTO- | TANDEM-Kupplung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Befestigungspositionen für Kupplung vorbohren

Bohrlehre für TANDEM



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Steckklappen und Anhebesicherung
- Lehre zum Bohren der Hakenpositionen für die Führung
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEM

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

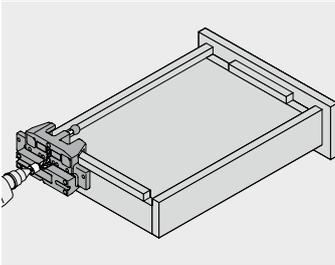
www.blum.com/6PBYi

Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
Bohrlehre für TANDEM 561H 551H		T65.1100		
Bestehend aus:			Bezeichnung	
– 1 x Bohrlehre für TANDEM 561H 551H			Werkzeugsatz	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 6 mm				Art.-Nr.
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 8 mm				T65.9000

Verarbeitungsmöglichkeiten

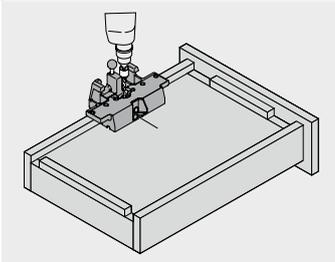
TANDEM



Schubkastenbearbeitung – Hakenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Bohrung für Hakenposition anbringen

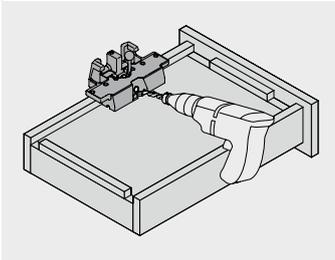
TANDEM



Schubkastenbearbeitung – Steckklappenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten auf Riss anlegen
- Bohrungen für Steckklappenposition anbringen

TANDEM



Schubkastenbearbeitung – Bohrung für Anhebesicherung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Absteckstift in die zuvor gemachte Steckklappenbohrung stecken
- Bohrung für Anhebesicherung anbringen

Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Frontverstellbeschlag (295.1000) am vierseitigen Holzschubkasten
- Anwendung zusammen mit Frontverstellbeschlag (295.1000) und Korpuskonfigurator | DYNAPLAN
- Material: Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEM	
--------	--

Seitenhinweise

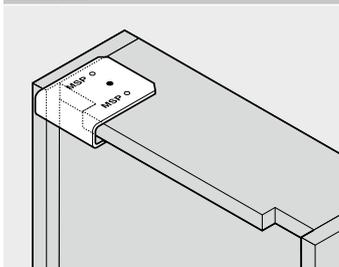
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	ZML.0050
Bestehend aus:	
– 1 x Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEM



Schubkastenbearbeitung

- Sinnvolle Anwendung nur in Kombination mit TANDEM, Korpuskonfigurator | DYNAPLAN und Frontverstellbeschlag (295.1000)
- Befestigungsposition des Frontverstellbeschlags muss aus dem Planungsergebnis vom Korpuskonfigurator | DYNAPLAN übernommen werden
- Lehre am Holzschubkasten anlegen und bohren

Bohrlehre für Korpusverbinder



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für Verbinder (42.0700.01)
- Abstand Unterkante bis Mitte Bohrung 9.5 mm
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

Sonstige Produkte

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

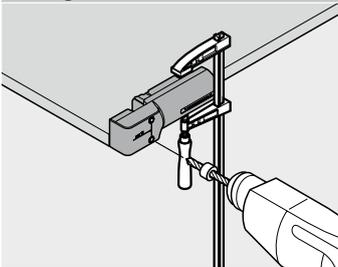
www.blum.com/2XGqs

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Korpusverbinder	65.5040
Bestehend aus:	
- 1 x Bohrlehre für Korpusverbinder	
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	

Verarbeitungsmöglichkeiten

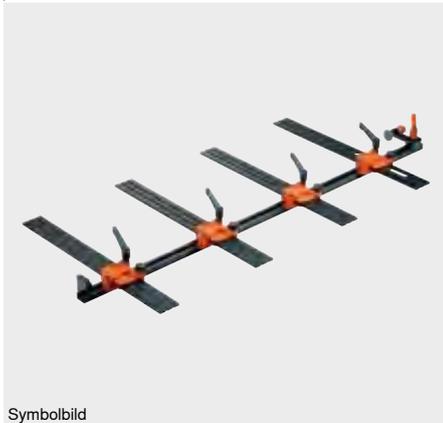
Sonstige Produkte



Verarbeitung Sonstige Produkte

- Lehre auf Korpusunterboden bzw. -oberboden bündig anlegen
- Lehre fixieren und Bohrung (Ø 5 mm) anbringen

Universal-Stangenlehre



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Korpuschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellung der Höhen- und Tiefenposition mittels Skala
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagsituationen geeignet
- Für System- und Spanplattenschrauben
- Verarbeitung auf Riss möglich
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium/Zink

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	STANDARD
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

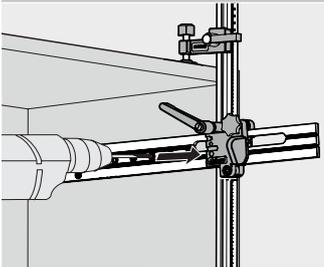
www.blum.com/2EbFR6

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Universal-Stangenlehre	65.1000.01	Lehrenstange 2200 mm mit Skala	T65.5090
Bestehend aus:		Lehrenkörper Universal-Stangenlehre	65.1001.01
– 1 x Lehrenstange 1000 mm		Zusatz für SPACE CORNER	65.1106
– 4 x Lehrenkörper Universal-Stangenlehre			
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm			
– 1 x Reduzierhülse Ø 5 auf Ø 2.5 mm			
– 1 x Inbusschlüssel			

Verarbeitungsmöglichkeiten

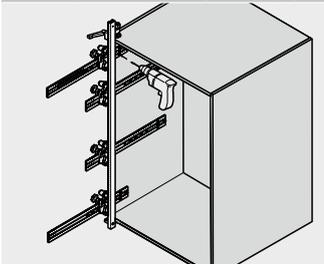
AVENTOS



Korpusbearbeitung

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Steckzapfen der Kraftspeicher vorbohren

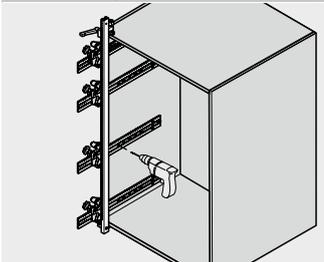
CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Montage- und Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen) vorbohren

LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM | STANDARD



Korpusbearbeitung

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Korpuschienen vorbohren
- Befestigungspositionen für BLUMOTION für METABOX vorbohren
- Zusatzteil (65.1106) ermöglicht die SPACE CORNER-Verarbeitung

Stangenlehre für Scharniersysteme



Symbolbild

- Lehre zur Maßübertragung der Befestigungspositionen für Scharniere und Montageplatten
- Lehre zur Maßübertragung von Tür auf Korpus bzw. von Korpus auf Tür
- Bohrlehre kann am montierten oder unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellbarer Anschlag für verschiedene Frontaufschläge, Skala erleichtert Einstellung der Lehre
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

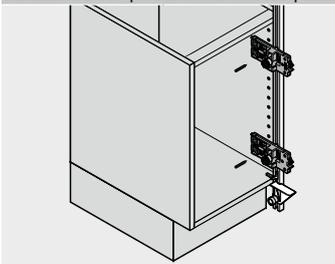
www.blum.com/10TSjY

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Stangenlehre für Scharniersysteme	65.7500.03	Lehrenstange 2200 mm mit Skala	T65.5090
Bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> – 1 x Lehrenstange 1000 mm – 2 x Lehrenkörper mit Körner – 2 x Körner Ø 5 mm 		Lehrenkörper	65.7510.03

Verarbeitungsmöglichkeiten

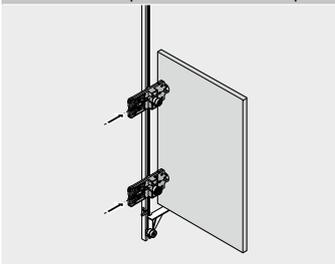
AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme – Tür nicht bearbeitet

- Stangenlehre im Korpus anlegen
- Gewünschte Position von montierter Montageplatte bzw. Lochreihe auf Stangenlehre übertragen
- Gewünschter Türaufschlag mittels Skala einstellen
- Stangenlehre an der Tür anlegen und Scharnierbohrbild mittels Körner markieren

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme – Korpus nicht bearbeitet

- Gewünschter Frontaufschlag mittels Skala einstellen
- Gewünschte Position von Scharnierbohrung bzw. montiertem Scharnier auf Stangenlehre übertragen
- Stangenlehre am Korpus anlegen und Befestigungspositionen der Montageplatten ankörnen oder vorbohren

Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Klebeposition für die CRISTALLO-Topplatte und die CRISTALLO-Montageplatte
- Fixierung der CRISTALLO-Topplatte und der CRISTALLO-Montageplatte auf der richtigen Position
- Einstellung der Lehre mittels Skala
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium/Zink

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION
CLIP top

Seitenhinweise

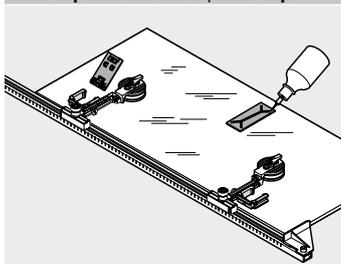
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	65.4500.01	 Lehrenkörper	65.4510
Bestehend aus:			
– 1 x Lehrenstange 1000 mm			
– 2 x Lehrenkörper mit Saugspanner			

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



Verarbeitung Scharniersysteme

- Klebeposition mittels Skala einstellen
- Lehre mit Saugspanner fixieren
- CRISTALLO-Topplatte | Montageplatte einlegen und verkleben

Einschlagstempel Scharniere



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen aller CLIP top BLUMOTION-, CLIP top-, CLIP- und MODUL-Scharniere mit Presstopf
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

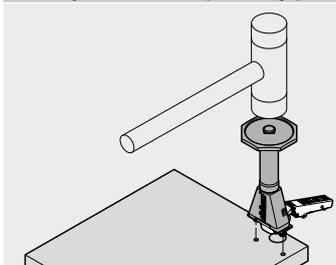
www.blum.com/1gZon1

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Einschlagstempel Scharniere	ZME.0710
Bestehend aus:	
– 1 x Einschlagstempel Scharniere	

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierbohrbild bohren
- Scharnier auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

Einschlagstempel Montageplatten



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen der Montageplatten
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION
CLIP top

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

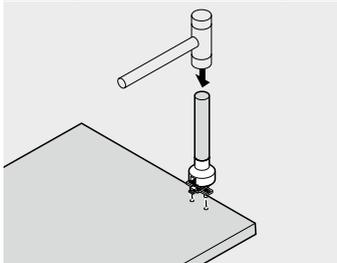
www.blum.com/VXeEb

Bestellinformation

	Art.-Nr.
Einschlagstempel	
Montageplatte	65.6100
Gerade Montageplatte aus Stahl	ZME.0730
Bestehend aus:	
– 1 x Einschlagstempel Montageplatten	

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



Korpusbearbeitung

- Bohrungen für Montageplatten anbringen
- Montageplatte auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

Einschlagstempel Auszugssysteme



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen der Frontbeschläge mit Dübel
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/21OHG4

Bestellinformation

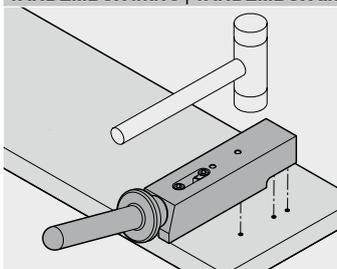
Einschlagstempel	Art.-Nr.
TANDEMBOX (ZSF.5320)	ZME.5320
TANDEMBOX (ZSF.3602.02)	ZME.2700
METABOX (ZSF.1300 ZSF.1600 ZSF.1800)	ZME.1600.01
METABOX (ZSF.1610)	ZME.1610

Bestehend aus:

- 1 x Einschlagstempel

Verarbeitungsmöglichkeiten

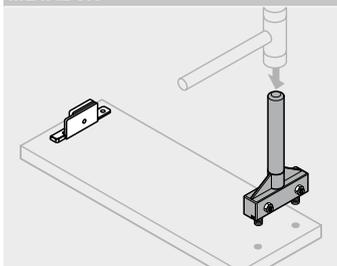
TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Frontbearbeitung

- Bohrungen für Frontbeschlag anbringen
- Frontbeschlag (ZSF.5320 | ZSF.3602) auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

METABOX



Frontbearbeitung

- Bohrungen für METABOX-Frontbeschlag anbringen
- Frontbeschlag (ZSF.1xx0) auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung



- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top

Seitenhinweise

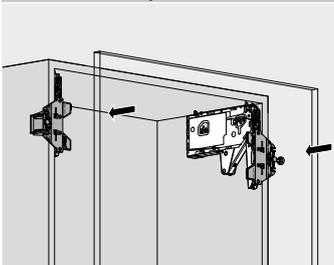
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	ZML.2200

Verarbeitungsmöglichkeiten

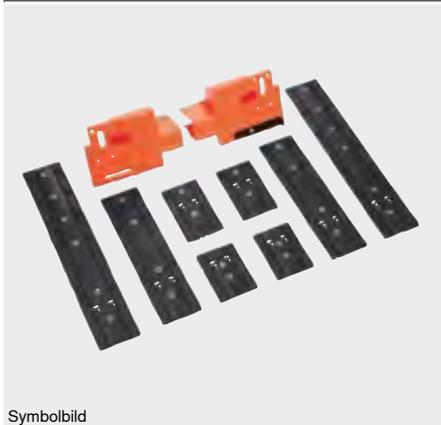
AVENTOS HK top



Frontbearbeitung

- Körnerlehre auf den montierten AVENTOS HK top-Kraftspeicher klippen
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

Körnerlehre für LEGRABOX



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

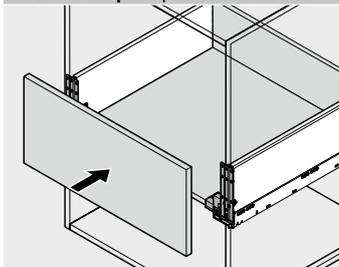
www.blum.com/Oy7Tx

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Körnerlehre für LEGRABOX	ZML.3710

Verarbeitungsmöglichkeiten

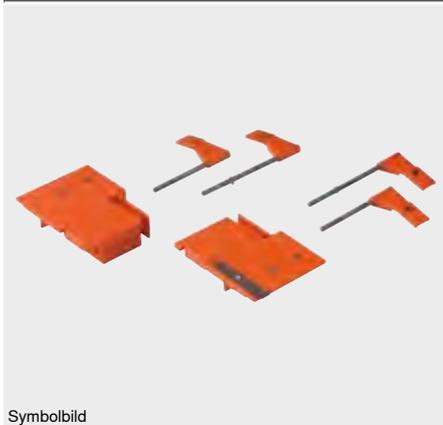
LEGRABOX pure | LEGRABOX free



Frontbearbeitung – Schubkasten

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

Körnerlehre für TANDEMBOX | METABOX



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Lehre zum Ankörnen der Bohrpositionen für die Relingfrontbefestigung durch aufgesteckte Relingkörner
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

www.blum.com/1n8j8B

Bestellinformation

Körnerlehre	Art.-Nr.
TANDEMBOX 378N	ZML.3510
TANDEMBOX 378L 378M 378K	ZML.3580.01
METABOX 3x0N	ZML.1510
METABOX 3x0M 3x0K 3x0H	ZML.1500

Bestehend aus:

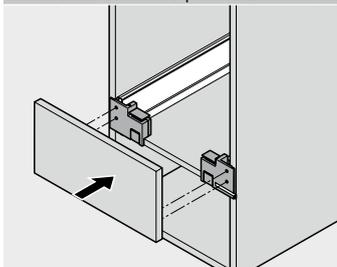
- 2 x Lehenkörper
- 4 x Fähnchen ¹

¹ Nur für TANDEMBOX L-Zarge (Frontbefestigung)
¹ Nur für TANDEMBOX K-Zarge (Positionierdübel)

Zubehör	Art.-Nr.
Relingkörner TANDEMBOX 378L 378M 378K	ZML.3600
Relingkörner METABOX 3x0M 3x0K 3x0H	ZML.8000.02

Verarbeitungsmöglichkeiten

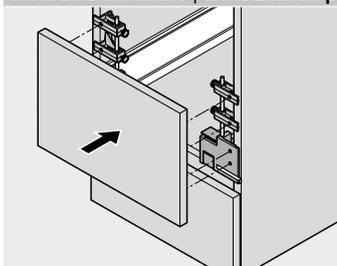
TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



Frontbearbeitung – Schubkasten

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

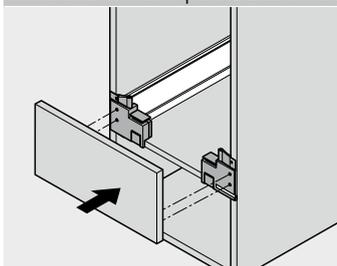
TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



Frontbearbeitung – Boxsystem mit Reling

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Frontauszug stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Bei Frontauszug Relingkörner verwenden
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Frontbearbeitung – K- | L-Zarge

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Bei TANDEMBOX intivo L-Zarge Fähnchen verwenden
- Bei TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus K-Zarge Fähnchen verwenden
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

Haftplatten-Positionierungslehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Position der TIP-ON-Haftplatte zum Schrauben
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagsituationen geeignet
- Maßübertragung durch Ankörnen der Position
- Material: Kunststoff/Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS
CLIP top

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

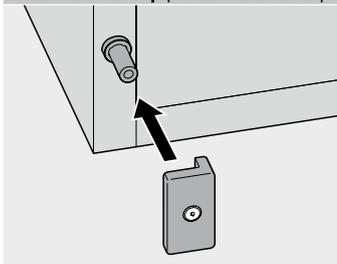
www.blum.com/1dlH7q

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Haftplatten-Positionierungslehre	65.5210.01
Bestehend aus:	
– 1 x Lehre für Haftplatte zum Schrauben	

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



Verarbeitung TIP-ON – Haftplatte zum Schrauben

- Lehre auf den TIP-ON-Beschlag aufstecken
- Tür sanft schließen
- Haftplatte an markierter Stelle befestigen

Körner



Symbolbild

- Anschlaghilfe zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontverstellbeschlag (295.1000)
- Material: Stahl

Verarbeitungsmöglichkeiten

MOVENTO
TANDEM
STANDARD

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

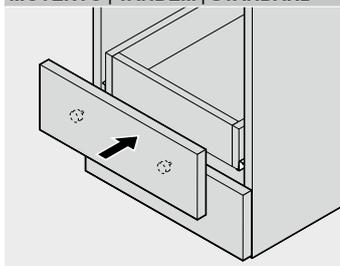
Bezeichnung	Art.-Nr.
Körner	65.2950

Bestehend aus:

–	1 x Körner Ø 20 mm
---	--------------------

Verarbeitungsmöglichkeiten

MOVENTO | TANDEM | STANDARD



Schubkastenbearbeitung

- Körner in die Bohrungen des Frontverstellbeschlags (295.1000) stecken
- Front am montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten anlegen und durch einen Schlag die Befestigungspositionen auf dem Schubkasten markieren
- Bohrungen anbringen

Universal-Markierungslehre



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Korpuschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	STANDARD
CLIP top	TANDEM
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

Seitenhinweise

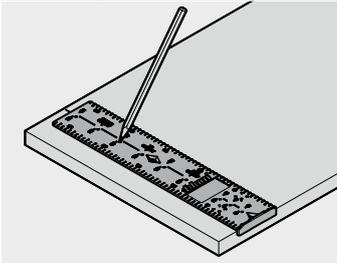
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Markierungslehre	65.5340.01
Bestehend aus:	
– 1 x Universal-Markierungslehre	

Verarbeitungsmöglichkeiten

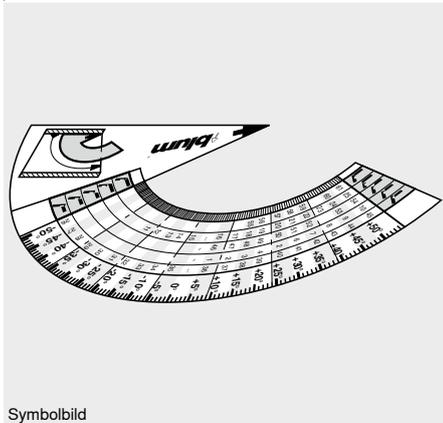
AVENTOS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL | LEGRABOX | TANDEMBOX | METABOX | MOVENTO | STANDARD | TANDEM



Verarbeitung

- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

Korpus-Winkellehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung des Korpuswinkels
- Bestimmung der passenden Scharnierlösung
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION
CLIP top

Seitenhinweise

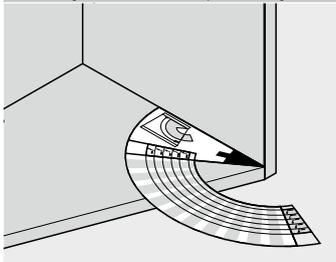
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Korpus-Winkellehre	65.5810.02
Bestehend aus:	
– 1 x Korpus-Winkellehre	

Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



Verarbeitung Scharniersysteme

- Lehre im Winkelkorpus anlegen
- Korpuswinkel und Winkelanwendung ablesen
- Korpuswinkel oder Winkelanwendung führt zur passenden Scharnierlösung

Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Höhenposition für den CABLOXX Schließkasten
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro

Seitenhinweise

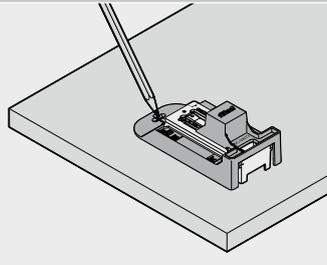
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

	Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten LEGRABOX	Art.-Nr. 65.0807
Bestehend aus:		
– 1 x Anreißlehre		
	Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten TANDEMBOX	Art.-Nr. 65.0803
Bestehend aus:		
– 1 x Anreißlehre		

Verarbeitungsmöglichkeiten

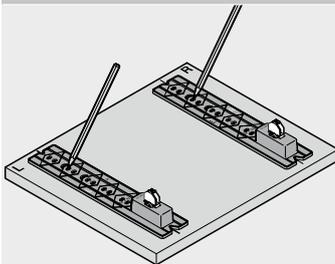
LEGRABOX



Frontbearbeitung

- Zargenhöhe einstellen
- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der Schließkasten markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

TANDEMBOX



Frontbearbeitung

- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der Schließkasten markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

Anreißlehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Befestigungspositionen für die INSERTA-Reling (Rückwandhöhe B | C)
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

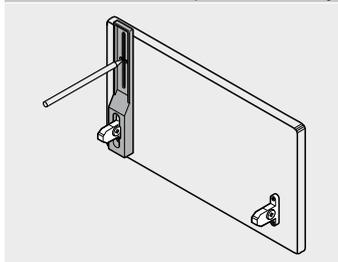
Anreißlehre	Art.-Nr.
TANDEMBOX	ZML.8030
METABOX	ZML.805S

Bestehend aus:

- 1 x Anreißlehre

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



Frontbearbeitung

- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der INSERTA-Reling markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

Frontspaltlehre für LEGRABOX | MOVENTO



Symbolbild

- Lehre zur präzisen und komfortablen Einstellung des Frontspalts von 2.5 mm bei LEGRABOX und MOVENTO
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
MOVENTO

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

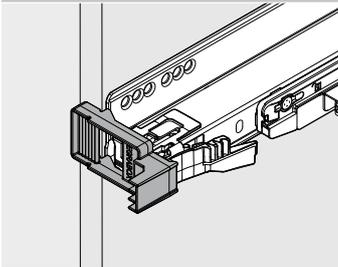
www.blum.com/eNY0MYTy

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Frontspaltlehre für LEGRABOX MOVENTO	65.5631
Bestehend aus:	
– 1 x Frontspaltlehre für LEGRABOX MOVENTO	

Verarbeitungsmöglichkeiten

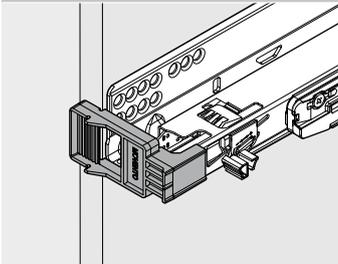
LEGRABOX



Einstellung – Frontspalt

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpuschiene über Tiefeneinstellung bündig bis zur Lehre einstellen

MOVENTO



Einstellung – Frontspalt

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpuschiene über Tiefeneinstellung bündig bis zur Lehre einstellen

Frontspaltlehre für TANDEMBOX



Symbolbild

- Lehre zur präzisen und komfortablen Einstellung des Frontspalts von 2.5 mm bei TIP-ON BLUMOTION für TANDEMBOX
- Material: Kunststoff

Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Anwendungsfilm



Short-URL

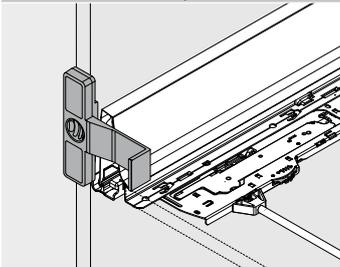
www.blum.com/2OZ7GMtd

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Frontspaltlehre für TANDEMBOX	65.5627
Bestehend aus:	
– 1 x Frontspaltlehre für TANDEMBOX	

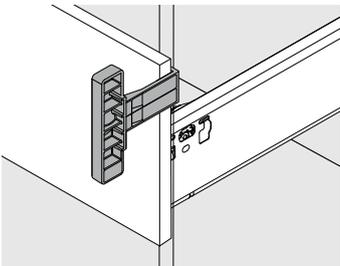
Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



Einstellung – Frontspalt ohne Front

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpusschiene über Tiefeneinstellung einstellen, bis die Zarge bündig an der Lehre ansteht



Einstellung – Frontspalt mit Front

- Lehre zwischen Front und Korpus anlegen
- Korpusschiene über Tiefeneinstellung einstellen, bis die Front an der Lehre ansteht

Ablänglehre für CABLOXX



Symbolbild

- Lehre zum Ablängen der Sperrstange, Distanzstücke und Synchronisierungswelle
- Lehre zum Vorbohren oder Bohren des Abschlussstückes und der Aufnahme für Synchronisierung
- Lehre zum Ablängen der Synchronisierungswellen (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung)

Verarbeitungsmöglichkeiten

Sonstige Produkte

Seitenhinweise

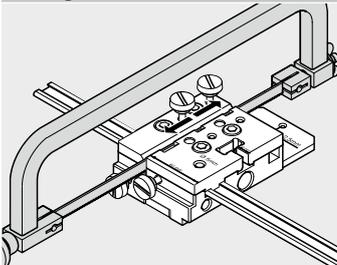
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Ablänglehre für CABLOXX	65.0801
Bestehend aus:	
– 1 x Ablänglehre für CABLOXX	

Verarbeitungsmöglichkeiten

Sonstige Produkte



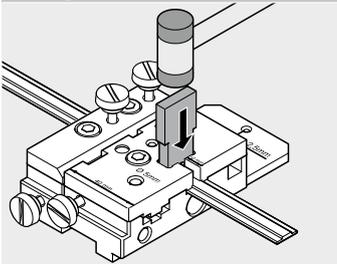
Ablängen Sperrstange und Synchronisierungswelle

- Sperrstange und Synchronisierungswelle mittels Säge auf das gewünschte Maß ablängen

Ablängen der Synchronisierungswellen (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung)

- Synchronisierungswelle (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung) mittels Säge auf das gewünschte Maß ablängen

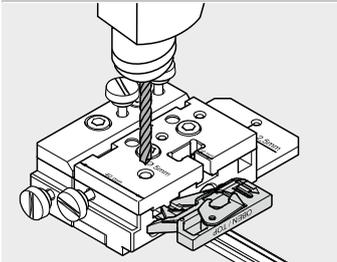
Sonstige Produkte



Ablängen Distanzstück

- Distanzstück mittels mitgeliefertem Stempel und Hammer auf gewünschtes Maß ablängen

Sonstige Produkte



Bohrung Abschlussstück, Synchronisierungsaufnahme

- Sperrstange in Lehre anlegen und Bohrung \varnothing 5 mm für das Abschlussstück in Sperrstange anbringen
- Lehre im Korpus anlegen und Bohrung \varnothing 2,5 mm für Synchronisierungsaufnahme vorbohren

Glas-Schneideset



Symbolbild

- Schneidewerkzeug zum Ablängen von Einschubelementen aus Glas

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro

Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

Bestellinformation

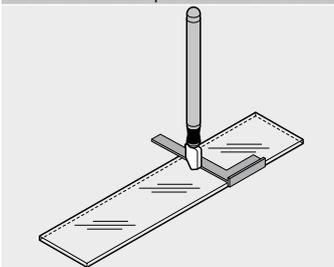
Bezeichnung	Art.-Nr.
Glas-Schneideset	65.8000

Bestehend aus:

- 1 x Öl-Glasschneider
- 1 x Schneidflüssigkeit
- 1 x Diamantfeile

Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro



Schubkastenbearbeitung

- Abzulängenden Teil des Einschubelements anreißen
- Winkel auf Riss anlegen
- Mit Glasschneider das Einschubelement aus Glas ritzen
- Glas brechen und Kanten mit der Feile entschärfen