

Rationelle Verarbeitung von höchster Qualität



Die Bohr- und Beschlagsetzmaschinen von Blum sind für die Verarbeitung von Blum-Produkten ausgelegt. Sie ermöglichen das präzise Bohren und Einsetzen von Beschlägen.

Das breite Spektrum an Bohr- und Beschlagsetzmaschinen stellt für jedes Bedürfnis die richtige Lösung bereit. Schnelles Rüsten und einfache Bedienung gewährleisten eine rationelle Verarbeitung aller Blum-Beschläge.

Bohr- und Beschlagsetzmaschinen



**MINIPRESS top für EASYSTICK**

- Vertikales und optional horizontales Bohren
- Werkzeugloser Bohrkopfwechsel



**MINIPRESS top**

- Vertikales und optional horizontales Bohren
- Werkzeugloser Bohrkopf- und Linealwechsel



**MINIPRESS P**

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Zusatzbohrköpfe werkzeuglos wechselbar



**MINIPRESS M**

- Baustellentauglich (mobil)
- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen



EASYSTICK – automatisch verfahrbares Lineal (X-Achse)



Werkzeuglose Montage von Bohrköpfen

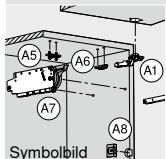


Einsetzen von Blum-Beschlägen (optional)



Horizontale Bohrung (nur mit MINIPRESS top möglich)

►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten



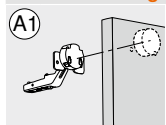
►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten 572

►► Grundgerät



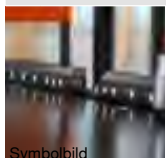
MINIPRESS top für EASYSTICK	576
MINIPRESS top	580
MINIPRESS P	592
MINIPRESS M	596

►► Verarbeitungsmöglichkeiten



MINIPRESS top	584
MINIPRESS P   MINIPRESS M	600

►► Zubehör



EASYSTICK	606
Einpressmatrizen	608
Bohrer	608

Piktogramme



Artikel nur auf Anfrage



Bohr- und Beschlagsetzmaschine – horizontale Bohrungen

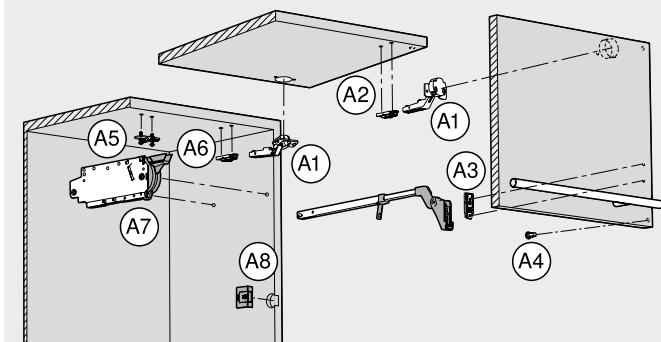


Bohr- und Beschlagsetzmaschine – vertikale Bohrungen



Bohr- und Beschlagsetzmaschine – einsetzen von Beschlägen

Verarbeitungsmöglichkeiten



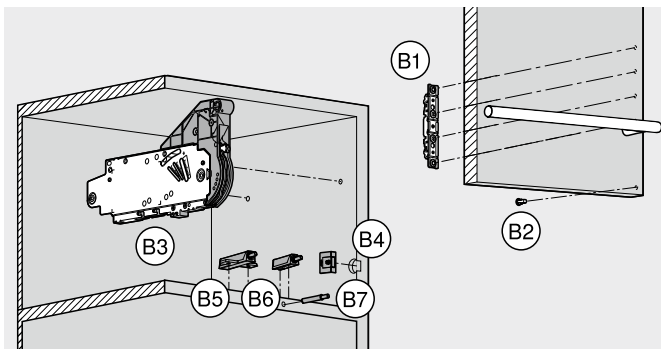
**Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)**

**Frontbearbeitung**

- (A1) Scharnier
- (A2) Gerade Montageplatte
- (A3) Gerade Montageplatte | Teleskophebel | Frontbefestigung
- (A4) Blum-Distanzpuffer

**Korpusbearbeitung**

- (A5) Kreuzmontageplatte
- (A6) Gerade Montageplatte
- (A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung
- (A8) SERVO-DRIVE-Schalter



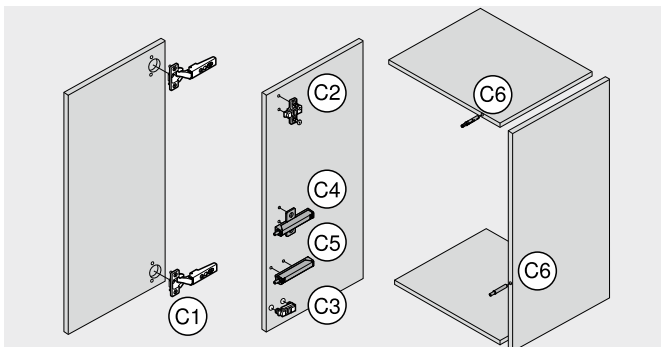
**Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)**

**Frontbearbeitung**

- (B1) Frontbefestigung
- (B2) Blum-Distanzpuffer

**Korpusbearbeitung**

- (B3) Kraftspeicher
- (B4) SERVO-DRIVE-Schalter
- (B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte
- (B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte
- (B7) TIP-ON – zum Einbohren



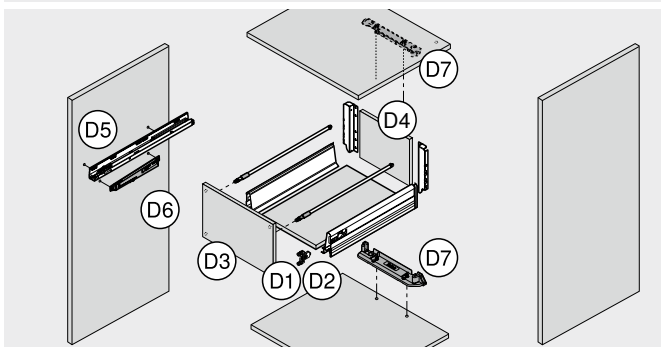
**Verarbeitung – Scharniersysteme**

**Frontbearbeitung**

- (C1) Scharnier

**Korpusbearbeitung**

- (C2) Kreuzmontageplatte
- (C3) Gerade Montageplatte
- (C4) BLUMOTION | TIP-ON – Kreuzadapterplatte
- (C5) BLUMOTION | TIP-ON – gerade Adapterplatte
- (C6) BLUMOTION | TIP-ON – zum Einbohren



**Verarbeitung – Auszugsysteme**

**Frontbearbeitung**

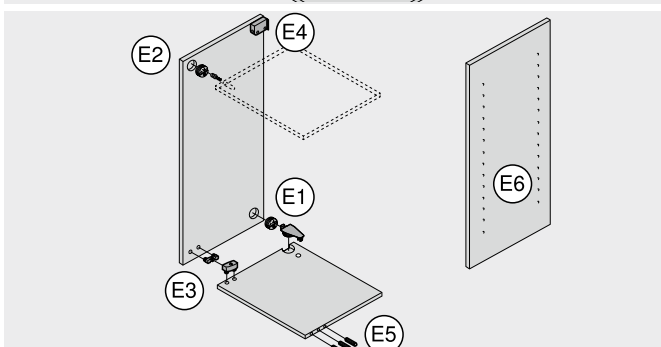
- (D1) LEGRABOX- | TANDEMBOX- | METABOX-Frontbeschlag
- (D2) MOVENTO- | TANDEM-Frontverstellbeschlag
- (D3) Blum-Distanzpuffer

**Schubkastenbearbeitung**

- (D4) Schubkastenboden | Rückwand

**Korpusbearbeitung**

- (D5) Korpuschienen
- (D6) BLUMOTION für METABOX
- (D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme



**Verarbeitung – Sonstige Produkte**

**Korpusbearbeitung**

- (E1) Korpusverbinder flächenseitig
- (E2) Korpusverbinder stirnseitig
- (E3) Korpusverbinder flächenseitig
- (E4) Schrankaufhänger
- (E5) Holzdübelbohrung stirnseitig
- (E6) Bohren von Lochreihe | Lochgruppe

Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M				
	MINIPRESS top								
	Vertikal	horizontal	Vertikal						
<b>Grundgerät</b>		576		580		592	596		
<b>Zubehör</b>		577		581		593	597		
<b>Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF   HK-XS)</b>									
<b>Frontbearbeitung</b>									
A1	Scharnier	•	•	•	•	•	•		
	AVENTOS HF   HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A2	Gerade Montageplatte	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HF   HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A3	Gerade Montageplatte   Teleskophebel   Frontbefestigung	•	•	•	○	•	○	•	•
	AVENTOS HF   HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A4	Blum-Distanzpuffer	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HF	•	584	•	584	•	600	•	600
<b>Korpusbearbeitung</b>									
A5	Kreuzmontageplatte	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HF   HK-XS	•	584	•	584	•	600	•	600
A6	Gerade Montageplatte	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HF   HK-XS	•	585	•	585	•	600	•	600
A7	Kraftspeicher – Korpusbefestigung	•	•	•	○	•	○	•	•
	AVENTOS HF   HK-XS	•	585	•	585	•	601	•	601
A8	SERVO-DRIVE-Schalter	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HF	•	585	•	585	•	601	•	601
<b>Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS   HL   HK top   HK-S)</b>									
<b>Frontbearbeitung</b>									
B1	Frontbefestigung	•	•	•	○	•	○	•	•
	AVENTOS HS   HL   HK top	•	585	•	585	•	601	•	601
B1	Frontbefestigung	•	•	•	○	•	○	•	•
	AVENTOS HK-S	•	585	•	585	•	601	•	601
B2	Blum-Distanzpuffer	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HS   HL   HK top	•	586	•	586	•	601	•	601
<b>Korpusbearbeitung</b>									
B3	Kraftspeicher	•	•	•	○	•	○	•	•
	AVENTOS HS   HL   HK top   HK-S	•	586	•	586	•	601	•	601
B4	SERVO-DRIVE-Schalter	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HS   HL   HK top	•	586	•	586	•	601	•	601
B5	TIP-ON – Kreuzadapterplatte	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HK top   HK-S	•	586	•	586	•	602	•	602
B6	TIP-ON – gerade Adapterplatte	•	•	•	•	•	•	•	•
	AVENTOS HK top   HK-S	•	586	•	586	•	602	•	602
B7	TIP-ON – zum Einbohren	•	–	•	–	•	–	•	–
	AVENTOS HK top   HK-S	•	586	–	–	•	–	•	–

• Empfohlen

□ Möglich

– Nicht Möglich



Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
	MINIPRESS top Vertikal   horizontal	Vertikal				
<b>Grundgerät</b>		576	580	592	596	
<b>Zubehör</b>		577	581	593	597	
<b>Verarbeitung – Scharniersysteme</b>						
<b>Frontbearbeitung</b>						
C1	Scharnier	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
<b>Korpusbearbeitung</b>						
C2	Kreuzmontageplatte	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
C3	Gerade Montageplatte	•	•	•	•	•
		587	587	602	602	
C4	BLUMOTION   TIP-ON	•	•	•	•	•
C5	Kreuzadapterplatte BLUMOTION   TIP-ON	•	•	•	•	•
C6	Gerade Adapterplatte BLUMOTION   TIP-ON	•	•	•	•	•
	Zum Einbohren	•	–	–	–	–
		587				
<b>Verarbeitung – Auszugssysteme</b>						
<b>Frontbearbeitung</b>						
D1	LEGRABOX-   TANDEMBOX intivo-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D1	TANDEMBOX antaro-   TANDEMBOX plus-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D1	METABOX-Frontbeschlag	•	•	○	○	○
		588	588	603	603	603
D2	MOVENTO-   TANDEM-Frontverstellbeschlag	•	•	•	•	•
	295.1000	•	•	•	•	•
	Blum-Distanzpuffer	•	•	•	•	•
		588	588	604	604	604
<b>Schubkastenbearbeitung</b>						
D4	Schubkastenboden   Rückwand	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
<b>Korpusbearbeitung</b>						
D5	Korpusschienen	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
D6	BLUMOTION für METABOX	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604
D7	SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	•	•	○	○	○
		589	589	604	604	604

• Empfohlen

□ Möglich

– Nicht Möglich

Verarbeitungsart	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P		MINIPRESS M				
	MINIPRESS top								
	Vertikal   horizontal	Vertikal							
<b>Grundgerät</b>		576		580		592		596	
<b>Zubehör</b>		577		581		593		597	
<b>Verarbeitung – Sonstige Produkte</b>									
<b>Korpusbearbeitung</b>									
	Korpusverbinder flächenseitig	•	•	•	•	•	•	•	
	40.0110N   40.0620		589		589		604		604
	Korpusverbinder stirnseitig	•	–	–	–	–	–	–	
	40.0200N   42.0700.01		590						
	Korpusverbinder flächenseitig	•	•	•	•	•	•	•	
	40.2110   40.2120.02		590		590		604		604
	Schrankaufhänger	•	•	•	•	•	•	•	
	48N0610.02   48N0610.03		590		590		605		605
<b>Korpusbearbeitung</b>									
	Holzübelbohrung	•	–	–	–	–	–	–	
			590						
	Bohren von Lochreihe   Lochgruppe	•	•	○	○	○	○	○	
			591		591		605		605
● Empfohlen		□ Möglich		– Nicht Möglich					

## MINIPRESS top für EASYSTICK



Symbolbild

### MINIPRESS top für EASYSTICK vertikal | horizontal und vertikal

Mit dem EASYSTICK-Anschlagsystem wird aus MINIPRESS top ein Allrounder zur Korpus- und Frontbearbeitung. Der EASYSTICK-Computer ermöglicht es Ihnen, die Verarbeitungseinstellungen direkt an MINIPRESS top vorzunehmen. EASYSTICK errechnet automatisch die exakten Bohrpositionen. Das Lineal | der Bohrschlitten verfährt automatisch auf die richtige Position. Werkstück anlegen, bohren, fertig.

- Vertikales Bohren und optionales Einsetzen der Blum-Beschläge
- Optional horizontales Bohren
- Schnelles Wechseln der bereits mit Bohrern bestückten Bohrköpfe
- Automatisches Verfahren des Bohrschlittens (Y-Achse) bis 350 mm
- Automatisch verfahrbares Lineal (X-Achse) für Werkstückdimensionen bis zu 2681 mm
- Einfache Einstellung der Maße durch gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige

### Anwendungsbeispiele



#### Bohrkopfklemmung

Der mit Bohrern und Matrize (optional) bestückte Bohrkopf (farbig gekennzeichnet) kann schnell und werkzeuglos mittels Klemmhebel fixiert werden



#### Maßarbeit garantiert: exakte Anzeigen an der Maschine

Gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige erleichtern die Einstellung aller Maße und erhöhen die Präzision. So wird Ihr Arbeitsprozess schneller und fehlerfrei



#### Arbeitsprozess digitalisiert: Planung direkt an der Maschine

Mit EASYSTICK werden Planung und Verarbeitung digitalisiert. Entweder Sie planen direkt an der Maschine oder Sie übernehmen Ihre Daten aus dem Korpuskonfigurator



#### Effiziente und vielfältige Nutzung

Ausgestattet mit EASYSTICK verfährt der Bohrschlitten (Y-Achse) automatisch bis zu 350 mm. Das erhöht die Bandbreite der Verarbeitungsmöglichkeiten und gestattet die Platzierung mittiger Lochreihen bei großen Korпустiefen

## MINIPRESS top für EASYSTICK



Symbolbild

### MINIPRESS top für EASYSTICK vertikal | horizontal und vertikal

- Mit Arbeitstisch und Werkzeugsatz
- Inkl. automatisch verfahrbarem Bohrschlitten (Y-Achse)
- EASYSTICK-Computer, EASYSTICK-Lineal, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit Horizontalbohraggregat (3-spindelig)

### Hinweis

Maschinen können mit dem Produktkonfigurator zusammengestellt werden

### Short-URL

[www.blum.com/configurator](http://www.blum.com/configurator)

### Bestellinformation

<b>F1</b>	<b>MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal   horizontal</b>		
	<b>Spannung (V)</b> 3 x 400	<b>Frequenz (Hz)</b> 50   60	<b>Art.-Nr.</b> <b>M75E2000</b>

#### Bestehend aus:

- F1 1 x MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal | horizontal
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Arbeitstisch
- 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
- 1 x Horizontalbohraggregat 3-spindelig

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

<b>F2</b>	<b>MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal</b>		
	<b>Spannung (V)</b> 3 x 400	<b>Frequenz (Hz)</b> 50   60	<b>Art.-Nr.</b> <b>M70E2000</b>

#### Bestehend aus:

- F2 1 x MINIPRESS top für EASYSTICK – vertikal
- 1 x Werkzeugsatz
- 1 x Arbeitstisch
- 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts

EASYSTICK-Computer und EASYSTICK-Lineal sind nicht im Lieferumfang enthalten

	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung		
I1	EASYSTICK-Computer	<b>MZD.5700</b>	MINIPRESS top für EASYSTICK		
	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H1	EASYSTICK-Lineal	1700	6–953	<b>MZD.2700</b>	MINIPRESS top für EASYSTICK: Für alle vertikalen und horizontalen Verarbeitungsmöglichkeiten

### Zubehör

#### Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter <sup>1</sup>	Schwenkbügel <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G1	3	9.5   45	<input type="checkbox"/>	l23	<b>MZK.2000.01</b>	Scharnier	•	•
G2	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	<b>MZK.210S</b>	Gerade Montageplatte Frontbeschlag Korpusverbinder Schrankaufhänger	• • • •	• • • •
G3	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	<b>MZK.211S</b>	Kreuzmontageplatte	•	•
G4	8	32	<input checked="" type="checkbox"/>	☎	<b>MZK.220S</b>	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	•
G6	3	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	<b>MZK.240S</b>	Holzdübel Korpusverbinder	• •	
G7	9	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	<b>MZK.281S</b>	Lochreihe   Lochgruppe	•	
G8	11	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	<b>MZK.224S</b>	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	

Mit Schnellspannfutter  Ohne Schnellspannfutter

• Möglich

<sup>1</sup> Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

<sup>2</sup> Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	<b>571</b>
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	<b>572</b>
Verarbeitungsmöglichkeiten	<b>584</b>
Zubehör – EASYSTICK	<b>606</b>

Zubehör – Einpressmatrizen	<b>608</b>
Zubehör – Bohrer	<b>608</b>

### MINIPRESS top

### Short-URL

[www.blum.com/i012](http://www.blum.com/i012)



## MINIPRESS top für EASYSTICK

### Bestellinformation

#### Zubehör

#### Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H3	EASYSTICK-Verlängerungslineal links/rechts	1700	953–2681	<b>MZD.2V00</b>	MINIPRESS top für EASYSTICK   MINIPRESS PRO   MINIPRESS P
H13	Verlängerungslineal-Abstützung			<b>MZV.2E00</b>	Auch für EASYSTICK-Verlängerungslineale verwendbar

#### Allgemein

	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung
I4	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	<b>MZK.2023</b>	Für Bohrer Durchmesser bis 10 mm
I5	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	<b>MZK.2024</b>	Für Bohrer Durchmesser bis 10 mm
I6	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	<b>MZF.2000</b>	Für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm
I7	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	<b>MZF.2000</b>	Für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm
I10	Schnellspannfutter-Bohrfutter	<b>MZF.1030</b>	
I11	Schnellspannfutter-Abdeckung	<b>MZF.1050</b>	
I20	Ablage für MINIPRESS top-Bohrköpfe und Lineale	<b>MZA.2600</b>	
I23	Schwenkbügel klein	<b>MZK.2008.02</b>	

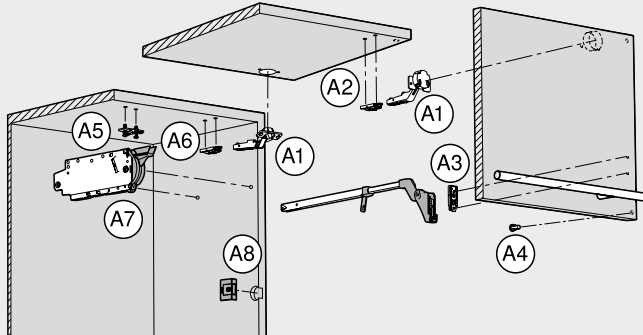
### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	Zubehör – Bohrer	608
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
Zubehör – EASYSTICK	606		



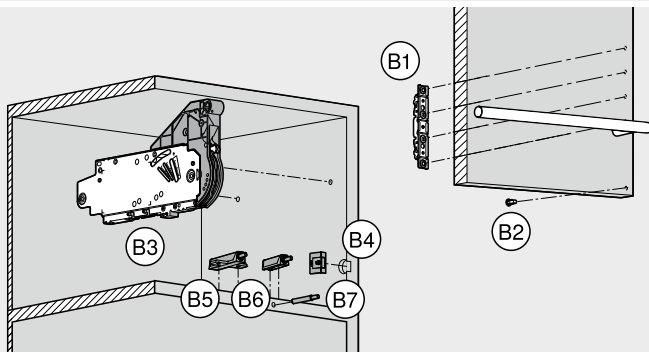
MINIPRESS top für EASYSTICK

Verarbeitungsmöglichkeiten



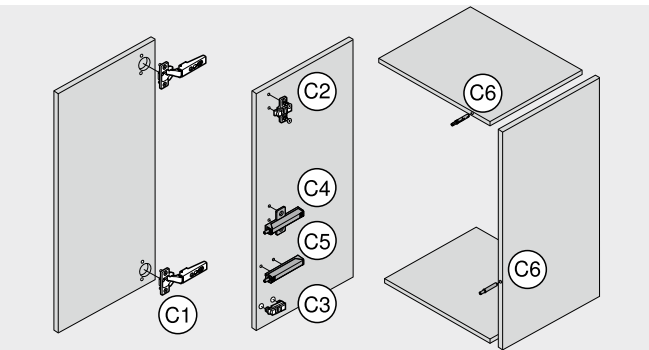
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung	v   h	v
(A1) Scharnier	●	●
(A2) Gerade Montageplatte	●	●
(A3) Gerade Montageplatte   Teleskophebel   Frontbefestigung	●	●
(A4) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(A5) Kreuzmontageplatte	●	●
(A6) Gerade Montageplatte	●	●
(A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung	●	●
(A8) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●



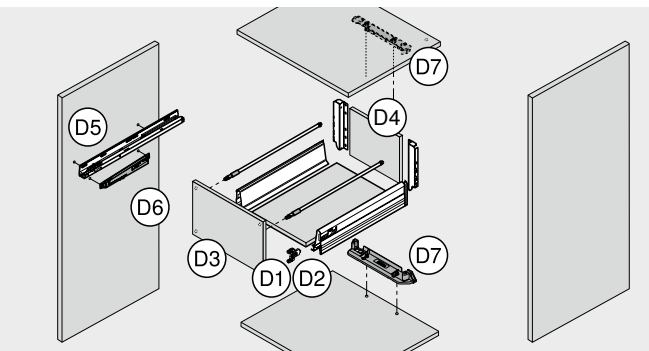
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung	●	●
(B1) Frontbefestigung	●	●
(B2) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(B3) Kraftspeicher	●	●
(B4) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●
(B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(B7) TIP-ON – zum Einbohren	●	–



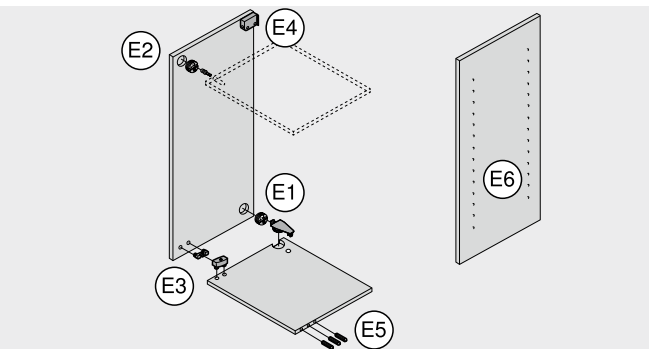
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung	●	●
(C1) Scharnier	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(C2) Kreuzmontageplatte	●	●
(C3) Gerade Montageplatte	●	●
(C4) BLUMOTION   TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(C5) BLUMOTION   TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(C6) BLUMOTION   TIP-ON – zum Einbohren	●	–



Verarbeitung – Auszugsysteme

Korpusbearbeitung	●	●
(D1) LEGRABOX-   TANDEMBOX-   METABOX-Frontbeschlag	●	●
(D2) MOVENTO-   TANDEM-Frontverstellbeschlag	●	●
(D3) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Schubkastenbearbeitung</b>		
(D4) Schubkastenboden   Rückwand	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(D5) Korpuschienen	●	●
(D6) BLUMOTION für METABOX	●	●
(D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	●	●



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung	●	●
(E1) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E2) Korpusverbinder stirnseitig	●	–
(E3) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E4) Schrankaufhänger	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(E5) Holzdübelbohrung stirnseitig	●	–
(E6) Bohren von Lochreihe   Lochgruppe	●	●

● Empfohlen v | h Vertikal | horizontal  
 ○ Möglich v Vertikal  
 – Nicht Möglich

## MINIPRESS top



Symbolbild

### MINIPRESS top vertikal | horizontal und vertikal

MINIPRESS top macht die Bedienung und Einstellungen an der Maschine noch einfacher und präziser. Mit MINIPRESS top lassen sich sämtliche vertikalen sowie optional horizontalen Bohrungen einfach ausführen. Ein vertikales Einsetzen von Blum-Beschlägen ist optional ebenfalls möglich. Ein umfangreiches Baukastensystem (Rüstpläne | Bohrköpfe | Lineale) sorgt für die Anpassung der MINIPRESS top an individuelle Verarbeitungsbedürfnisse.

- Vertikales Bohren und optionales Einsetzen der Blum-Beschläge
- Optionales horizontales Bohren
- Schnelles Wechseln der bereits mit Bohrern bestückten Bohrköpfe
- Einfache Positionsfindung durch schnelles werkzeugloses Wechseln der voreingestellten Lineale
- Manuelles Einstellen des Bohrschlittens (Y-Achse) bis 350 mm
- Einfache Einstellung der Maße durch gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige

### Anwendungsbeispiele



#### Bohrkopfklemmung

Der mit Bohrern und Matrize (optional) bestückte Bohrkopf (farbig gekennzeichnet) kann schnell und werkzeuglos mittels Klemmhebel fixiert werden



#### Maßarbeit garantiert: exakte Anzeigen an der Maschine

Gut zugängliche Bedienelemente mit exakter Anzeige erleichtern die Einstellung aller Maße und erhöhen die Präzision. So wird Ihr Arbeitsprozess schneller und fehlerfrei



#### Präzise Anschläge: Verstellung der Y-Achse am Bohrschlitten

Sämtliche Anschlagpositionen lassen sich dank der komfortablen Einstellung des Bohrschlittens (Y-Achse) mittels Handrad exakt einstellen. Arbeitstisch und Lineal bleiben an der gleichen Position. Einfach zu bedienen und präzise



#### Linealwechsel

Das Lineal mit den voreinstellbaren farbig gekennzeichneten Anschlägen kann in wenigen Handgriffen werkzeuglos eingesetzt werden

## MINIPRESS top



Symbolbild

### MINIPRESS top vertikal | horizontal und vertikal

- Mit Anschlagssystem, Arbeitstisch und Werkzeugsatz
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit Horizontalbohraggregat (3-spindelig)

### Hinweis

Maschinen können mit dem Produktkonfigurator zusammengestellt werden

### Short-URL

[www.blum.com/configurator](http://www.blum.com/configurator)

### Bestellinformation

F1	MINIPRESS top – vertikal   horizontal		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	3 x 400	50   60	M75.2000

#### Bestehend aus:

- F1
- 1 x MINIPRESS top – vertikal | horizontal
  - 1 x Werkzeugsatz
  - 1 x Arbeitstisch
  - 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
  - 1 x Horizontalbohraggregat 3-spindelig
  - 1 x Rüstplanablage

F2	MINIPRESS top – vertikal		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	3 x 400	50   60	M70.2000

#### Bestehend aus:

- F2
- 1 x MINIPRESS top – vertikal
  - 1 x Werkzeugsatz
  - 1 x Arbeitstisch
  - 1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
  - 1 x Rüstplanablage

### Zubehör

#### Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter <sup>1</sup>	Schwenkbügel <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G1	3	9.5   45	<input type="checkbox"/>	l23	MZK.2000.01	Scharnier	•	•
G2	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	MZK.210S	Gerade Montageplatte Frontbeschlag Korpusverbinder Schrankaufhänger Kreuzmontageplatte	• • • • •	• • • • •
G3	2	32	<input checked="" type="checkbox"/>	l23	MZK.211S			
G4	8	32	<input checked="" type="checkbox"/>	☎	MZK.220S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	•
G6	3	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.240S	Holzdübel Korpusverbinder	• •	
G7	9	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.281S	Lochreihe   Lochgruppe	•	
G8	11	32	<input checked="" type="checkbox"/>	–	MZK.224S	Frontbefestigung Korpusschiene Kraftspeicher	• • •	

Mit Schnellspannfutter

Ohne Schnellspannfutter

• Möglich

<sup>1</sup> Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

<sup>2</sup> Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572
Verarbeitungsmöglichkeiten	584
Zubehör – Einpressmatrizen	608

Zubehör – Bohrer

608

MINIPRESS top

### Short-URL

[www.blum.com/i012](http://www.blum.com/i012)



## MINIPRESS top

### Bestellinformation

#### Zubehör

#### Lineale

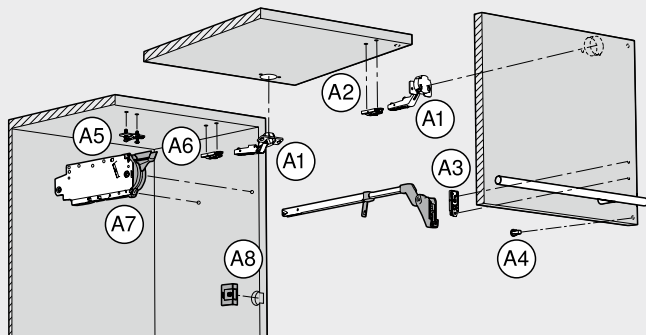
	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H5	 Grundlineal	1700	850–0–850	MZL.2000	Für alle vertikalen Verarbeitungsmöglichkeiten
H6	 Horizontallineal	1700	850–0–850	MZL.2060	Für alle horizontalen Verarbeitungsmöglichkeiten
H7	 Lochreihenlineal links/rechts	953	0–832	MZL.2080	Für einfacheres Bohren von Lochreihen
H8	 Umschlaglineal	1250	0–850	MZL.2010	Für genaueres Bohren auf Umschlag
H9	 Verlängerungslineal links/rechts	1700	850–2550	MZL.2090	Verlängerung für Grund-, Horizontal-, Lochreihen- und Umschlaglineale
H10	 Verlängerungslineal links	1700	850–2550	MZL.2090.03	Verlängerung für Grund-, Horizontal-, Lochreihen- und Umschlaglineale
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
H13	 Verlängerungslineal-Abstützung			MZV.2E00	Auch für EASYSSTICK-Verlängerungslineale verwendbar
H14	 Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	 Mittelriss			MZR.1200	
H18	 Lasermittelriss			MZR.5700	
Allgemein					
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
I4	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links			MZK.2023	Für Bohrerdurchmesser bis 10 mm
I5	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts			MZK.2024	Für Bohrerdurchmesser bis 10 mm
I6	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links			MZF.2000	Für Bohrerdurchmesser größer als 10 mm
I7	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts			MZF.2000	Für Bohrerdurchmesser größer als 10 mm
I10	 Schnellspannfutter-Bohrfutter			MZF.1030	
I11	 Schnellspannfutter-Abdeckung			MZF.1050	
I20	 Ablage für MINIPRESS top-Bohrköpfe und Lineale			MZA.2600	
I23	 Schwenkbügel klein			MZK.2008.02	

### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

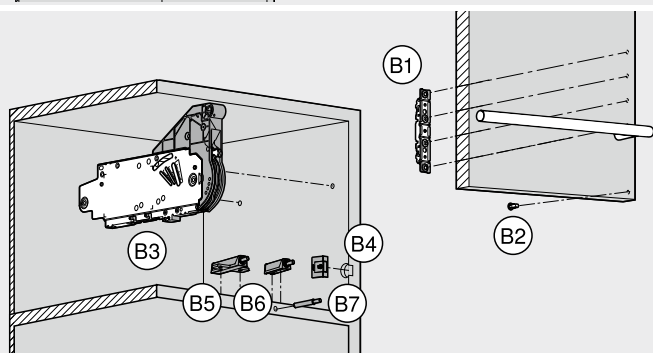
MINIPRESS top

Verarbeitungsmöglichkeiten



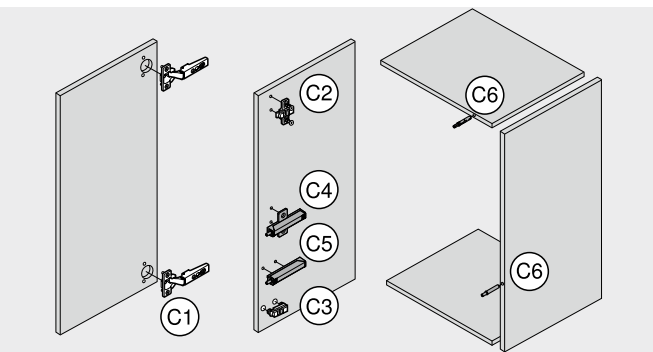
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung	v   h	v
(A1) Scharnier	●	●
(A2) Gerade Montageplatte	●	●
(A3) Gerade Montageplatte   Teleskophebel   Frontbefestigung	●	●
(A4) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(A5) Kreuzmontageplatte	●	●
(A6) Gerade Montageplatte	●	●
(A7) Kraftspeicher – Korpusbefestigung	●	●
(A8) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●



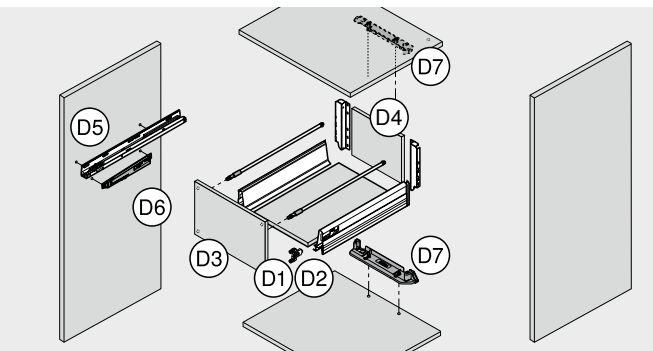
Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung	●	●
(B1) Frontbefestigung	●	●
(B2) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(B3) Kraftspeicher	●	●
(B4) SERVO-DRIVE-Schalter	●	●
(B5) TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(B6) TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(B7) TIP-ON – zum Einbohren	●	–



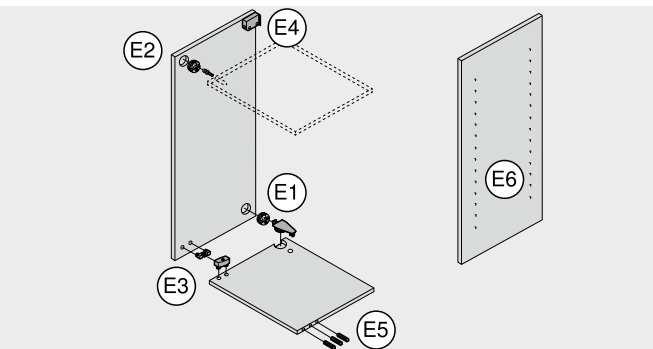
Verarbeitung – Scharniersysteme

Frontbearbeitung	●	●
(C1) Scharnier	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(C2) Kreuzmontageplatte	●	●
(C3) Gerade Montageplatte	●	●
(C4) BLUMOTION   TIP-ON – Kreuzadapterplatte	●	●
(C5) BLUMOTION   TIP-ON – gerade Adapterplatte	●	●
(C6) BLUMOTION   TIP-ON – zum Einbohren	●	–



Verarbeitung – Auszugsysteme

Korpusbearbeitung	●	●
(D1) LEGRABOX-   TANDEMBOX-   METABOX-Frontbeschlag	●	●
(D2) MOVENTO-   TANDEM-Frontverstellbeschlag	●	●
(D3) Blum-Distanzpuffer	●	●
<b>Schubkastenbearbeitung</b>		
(D4) Schubkastenboden   Rückwand	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(D5) Korpuschienen	●	●
(D6) BLUMOTION für METABOX	●	●
(D7) SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	●	●



Verarbeitung – Sonstige Produkte

Korpusbearbeitung	●	●
(E1) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E2) Korpusverbinder stirnseitig	●	–
(E3) Korpusverbinder flächenseitig	●	●
(E4) Schrankaufhänger	●	●
<b>Korpusbearbeitung</b>		
(E5) Holzdübelbohrung stirnseitig	●	–
(E6) Bohren von Lochreihe   Lochgruppe	●	●

● Empfohlen v | h Vertikal | horizontal  
 ○ Möglich v Vertikal  
 – Nicht Möglich



MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>A1</b> <b>Scharnier AVENTOS HF   HK-XS</b> Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.2000.01
		1 x	M01.ZB35.02
		2 x	M01.ZB08.03
	<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x
<b>Vertikal</b>	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>A2</b> <b>Gerade Montageplatte AVENTOS HF</b> Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.210S
		1 x	M01.ZB10.02
		1 x	M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x
<b>Vertikal</b>	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>A3</b> <b>Gerade Montageplatte   Teleskophebel   Frontbefestigung AVENTOS HF   HK-XS</b> Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.211S
		2 x	M01.ZB05.03
		2 x	M01.ZB02.D3
	<b>Vertikal   horizontal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x
<b>Vertikal</b>	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

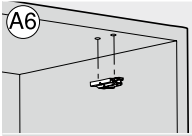
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>A4</b> <b>Blum-Distanzpuffer AVENTOS HF</b> Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts</p>		1 x	MZK.210S
		1 x	M01.ZB08.02
		1 x	M01.ZB05.02
	<b>Vertikal   horizontal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x
<b>Vertikal</b>	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Korpusbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>A5</b> <b>Kreuzmontageplatte AVENTOS HF   HK-XS</b> Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen) Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links</p>		1 x	MZK.211S
		2 x	M01.ZB05.03
		2 x	M01.ZB02.D3
	<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x
<b>Vertikal</b>	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

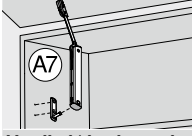
<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

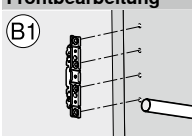
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Gerade Montageplatte AVENTOS HF   HK-XS</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
Vertikal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D2
Vertikal	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkansschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Kraftspeicher AVENTOS HF</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HF</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
Vertikal	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Korpusbefestigung AVENTOS HK-XS</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000

Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

Frontbearbeitung		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Frontbefestigung AVENTOS HS   HL   HK top</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Frontbefestigung AVENTOS HK-S</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkansschlag	2 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
Vertikal	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkansschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

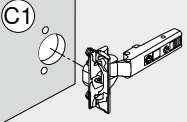
	<b>Blum-Distanzpuffer AVENTOS HS   HL   HK top</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
<b>Korpusbearbeitung</b>			
	<b>Kraftspeicher AVENTOS HS   HL   HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
Vertikal	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	<b>SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HS   HL   HK top</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
Vertikal	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	<b>TIP-ON – Kreuzadapterplatte AVENTOS HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	<b>TIP-ON – gerade Adapterplatte AVENTOS HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
	<b>TIP-ON – zum Einbohren AVENTOS HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Dübelbohrer, 10 x 114,5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
Vertikal   horizontal	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

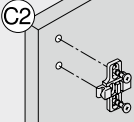
MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

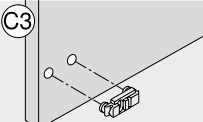
Verarbeitung – Scharniersysteme


Frontbearbeitung

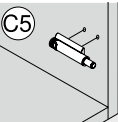
	Scharnier	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.2000.01
	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03
<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB26.02
<b>Vertikal</b>	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Scharnieren	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	1 x	MZM.0040

Korpusbearbeitung

	Kreuzmontageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.211S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
<b>Vertikal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

	Gerade Montageplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
<b>Vertikal</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	4 x	MZS.1000
	Schwenkbügel zum Einsetzen von Montageplatten	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

	BLUMOTION   TIP-ON Kreuzadapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.211S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal   horizontal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
<b>Vertikal</b>			

	BLUMOTION   TIP-ON Gerade Adapterplatte	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal   horizontal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
<b>Vertikal</b>			

	BLUMOTION   TIP-ON Zum Einbohren	Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x	M75.ZB10.02
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2060
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000
<b>Vertikal   horizontal</b>			

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

Verarbeitung – Auszugssysteme

Frontbearbeitung

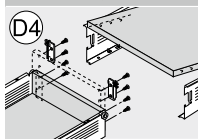
		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
<p><b>LEGRABOX-Frontbeschlag</b></p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000
<p><b>TANDEMBOX intivo-Frontbeschlag</b></p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000
<p><b>TANDEMBOX antaro-   TANDEMBOX plus-Frontbeschlag</b></p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000
<p><b>METABOX-Frontbeschlag</b></p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	4 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
<b>Vertikal</b>	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000
<p><b>MOVENTO-   TANDEM-Frontverstellbeschlag</b> 295.1000</p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
	Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB20.02
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
	<b>Vertikal   horizontal</b> Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000
	<b>Vertikal</b> Schwenkbügel zum Einsetzen von Frontverstellbeschlag	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	1 x	MZM.0095
<p><b>Blum-Distanzpuffer</b></p>	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x	MZK.210S
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	<b>Vertikal   horizontal</b> Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x <sup>1</sup>	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x <sup>1</sup>	MZS.1000

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt



MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

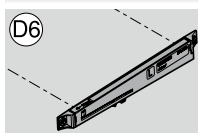
Schubkastenbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Schubkastenboden   Rückwand</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Korpusbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Korpusschienen</b>		
	<b>11-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 11, bohren	1 x	MZK.224S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Schwenkanschlag	10 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Korpusschienen</b>		
	<b>8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
Vertikal	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Umschlaglineal, 1250 mm (1 Stück, Skala von 0–850 mm)	1 x	MZL.2010
	Schwenkanschlag	10 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>BLUMOTION für METABOX</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.220S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
Vertikal   horizontal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
Vertikal	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	2 x	MZS.1000

Verarbeitung – Sonstige Produkte

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Korpusverbinder flächenseitig</b>		
	<b>40.0110N   40.0620</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x	MZK.210S
Vertikal   horizontal	Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB28.02
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x	MZK.2124
Vertikal	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x	MZS.2000
	Schwenkbügel klein	1 x	MZK.2008.02
	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N   40.0200N	1 x	MZM.0070
	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	1 x	MZM.0071

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

<p><b>E2</b></p>	<b>Korpusverbinder stirnseitig</b> <b>40.0200N   42.0700.01</b>			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x		MZK.210S
	Bohrfutter für Bohrer Durchmesser größer als 10 mm, rechts	1 x		MZK.2124
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB25.02
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, rechts	1 x		M75.ZB05.02
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	1	MZL.2060
	Schwenkansschlag	4 x	1	MZS.1000
Schwenkbügel klein	1 x		MZK.2008.02	
Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N   40.0200N	1 x		MZM.0070	
Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	1 x		MZM.0077	
<p><b>E3</b></p>	<b>Korpusverbinder flächenseitig</b> <b>40.2110   40.2120.02</b>			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren	1 x		MZK.211S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB10.03
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	1	MZL.2000
	<b>Vertikal   horizontal</b> Schwenkansschlag	4 x	1	MZS.1000
<b>Vertikal</b>				
<p><b>E4</b></p>	<b>Schrankaufhänger</b> <b>48N0610.02   48N0610.03</b>			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 2, bohren und optional Beschläge einsetzen (Schwenkbügel bestellen)	1 x		MZK.210S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x		M01.ZB10.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	1	MZL.2000
	Schwenkansschlag	2 x	1	MZS.1000
	<b>Vertikal</b> Schwenkbügel klein	1 x		MZK.2008.02
Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02   48N0610.03	1 x		MZM.0078	
<b>Korpusbearbeitung</b>				
<p><b>E5</b></p>	<b>Holzdübelbohrung</b> <b>9-Spindelbohrkopf</b>			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x		MZK.281S
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	5 x		M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	4 x		M01.ZB08.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	5 x		M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	4 x		M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	1 x		M75.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	2 x		M75.ZB08.03
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x		M75.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	2 x		M75.ZB10.03
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	1	MZL.2060
Schwenkansschlag	8 x	1	MZS.1000	
<p><b>E5</b></p>	<b>Holzdübelbohrung</b> <b>3-Spindelbohrkopf</b>			
	Bohrkopf, Spindelanzahl 3, bohren	1 x		MZK.240S
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB08.03
	<b>Vertikal   horizontal</b> Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	1 x		M75.ZB08.02
	Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	2 x		M75.ZB08.03
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	1 x		M75.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	2 x		M75.ZB10.03
	Horizontallineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	1	MZL.2060
Schwenkansschlag	6 x	1	MZS.1000	
<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkansschläge benötigt				

MINIPRESS top für EASYSTICK | MINIPRESS top

	<b>Bohren von Lochreihe   Lochgruppe</b> <b>9-Spindelbohrkopf</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.281S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB05.03
<b>Vertikal   horizontal</b>	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	5 x	M01.ZB03.02
	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	4 x	M01.ZB03.03
<b>Vertikal</b>	Lochreihenlineal, 953 mm (rechts und links, Skala 0–832 mm)	1 x	MZL.2080
	Grundlineal, 1700 mm (1 Stück, Skala von 850–0–850 mm)	1 x	MZL.2000
	Schwenkanschlag	14 x	MZS.1000

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS top für EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

## MINIPRESS P



Symbolbild

### Der Spezialist

MINIPRESS P ist der Spezialist für Frontbearbeitungen. Einmal eingestellt, führt dieser Routinearbeiten souverän und präzise aus. Pneumatischer Vorschub bei vertikalem Bohren und Einsetzen sowie die Bohrmaßeinstellung über Drehspindel machen die Arbeit mit MINIPRESS P sicher und präzise.

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Einbohrmaßeinstellungen über Drehspindel
- Pneumatischer Vorschub
- Optional mit EASYSTICK nachrüstbar
- Optional automatisch verfahrbare Anschläge in der X-Achse mit EASYSTICK

### Anwendungsbeispiele



#### Bohren von verschiedenen Bohrbildern

Mit dem Multischwenkgetriebe können unterschiedliche Bohrbilder für Möbelbeschläge schnell, präzise und werkzeuglos eingestellt werden



#### Einsetzen von Blum-Beschlägen

MINIPRESS P ermöglicht es auch, Blum-Möbelbeschläge einfach und rationell einzusetzen



#### Praktisches und genaues Anschlagssystem

Die Bohrmaßeinstellung erfolgt leicht zugänglich von vorne über eine Drehspindel



#### Schnellspannfutter

Für den raschen und komfortablen Bohrerwechsel. Die Schnellspannfutter können einzeln nachgerüstet werden



#### 9-Spindelbohrkopf

Für das rationelle Bohren von Lochgruppen im 32 mm Raster. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet



#### 8-Spindelbohrkopf

Für die Verarbeitung von AVENTOS-Kraftspeichern, Box-Frontbeschlägen und Korpuschienen. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet

## MINIPRESS P



Symbolbild

- Inkl. Multischwenkgetriebe (5-spindelig)
- Mit Anschlagssystem inkl. Grundlineal (600 mm) und Werkzeugsatz
- Andere Anschlussspannung auf Anfrage
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten
- Optional mit EASYSTICK nachrüstbar

### Seitenhinweise

Anwendungsfilm



Short-URL

[www.blum.com/gmSum](http://www.blum.com/gmSum)

### Bestellinformation

F1	MINIPRESS P		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M53.1050*
	3 x 400	50   60	M53.1000*

#### Bestehend aus:

F	1 x MINIPRESS P
I14	1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P   M ab Bj. 2010
-	1 x Rasterlehre
-	4 x Bohrfutterabdeckung
-	1 x Ersatzkupplung
-	1 x Werkzeugsatz
-	1 x Grundlineal

F2	MINIPRESS P		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M53.1050.01
	3 x 400	50   60	M53.1000.01

#### Bestehend aus:

F	1 x MINIPRESS P
-	1 x Rasterlehre
-	4 x Bohrfutterabdeckung
-	1 x Ersatzkupplung
-	1 x Werkzeugsatz
-	1 x Grundlineal
H11	1 x Verlängerunglineal symmetrisch
H13	1 x Verlängerunglineal-Abstützung
H18	1 x Lasermittelriss
I14	1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P   M ab Bj. 2010
I16	1 x Positionsanzeiger für MINIPRESS P
I17	1 x Niederhalter (pneumatisch) links/rechts
I18	1 x Arbeitstisch für MINIPRESS P
K9	2 x Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links
K19	1 x Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts
<sup>1</sup>	H18 nicht im Lieferumfang enthalten

### Zubehör

#### Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelaahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter <sup>1</sup>	Schwenkbügel <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G9	9	32	■	-	MZK.190S	Lochreihe   Lochgruppe	●	
G10	8	32	■	-	MZK.880S	Korpusschiene Frontbefestigung Kraftspeicher	● ● ●	

<sup>1</sup> Mit Schnellspannfutter

Ohne Schnellspannfutter

● Möglich

<sup>1</sup> Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

<sup>2</sup> Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

#### Allgemein

I2	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung
	EASYSTICK-Computer	MZD.5000	MINIPRESS PRO   MINIPRESS P

#### Lineale

H2	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
	EASYSTICK-Lineal	1700	6-953	MZD.2000	MINIPRESS PRO   MINIPRESS P
H3	EASYSTICK-Verlängerunglineal links/rechts	1700	953-2681	MZD.2V00	MINIPRESS top für EASYSTICK   MINIPRESS PRO   MINIPRESS P
H13	Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung		
	Verlängerunglineal-Abstützung	MZV.2E00	Auch für EASYSTICK-Verlängerunglineale verwendbar		

#### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	Zubehör – Bohrer	608
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – EASYSTICK	606		



## MINIPRESS P

### Bestellinformation

#### Zubehör

#### Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H11	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	300–1550	MZL.1250	Verlängerung für Grundlineal
H12	Verlängerungslineal symmetrisch	1250	1550–2800	MZL.2500	Verlängerung für Verlängerungslineal
	Bezeichnung			Art.-Nr.	
H14	Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	Mittelriss			MZR.1000	
H18	Lasermittelriss			MZR.5300.02	
H19	MINIPRESS-Mittelanschlag			MZR.2000	
H20	Einrastvorrichtung (16 mm Linealeinstellung)			MZE.1300	

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

#### Allgemein

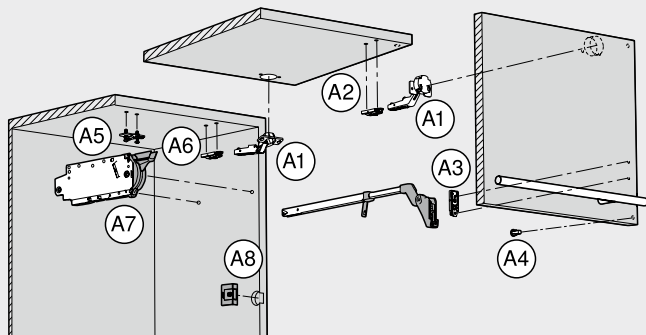
	Bezeichnung	Art.-Nr.
I3	Schnellspannfutterset (5 Stk., Futter, Aufnahme, Abdeckung), rechts und links	MZF.1000.01
I8	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZF.1010
I9	Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZF.1020
I10	Schnellspannfutter-Bohrfutter	MZF.1030
I11	Schnellspannfutter-Abdeckung	MZF.1050
I12	Kupplung für MZK.1900   MZK.8800   MZK.190S   MZK.880S	MZK.1120
I13	Schnellspannfutter-Kupplung für MZK.1900   MZK.8800   MZK.190S   MZK.880S	MZK.1130
I14	Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P   M ab Bj. 2010	M30.1304.02
I15	Umbausatz für Bohrkopf – MINIPRESS P   M bis Bj. 2010	M30.1313.UM
I16	Positionsanzeiger für MINIPRESS P (digitale Bohrmaßeinstellung)	MZE.2110
I17	Niederhalter (pneumatisch) links/rechts	M53.0720
I18	Arbeitstisch für MINIPRESS P	MZA.5300
I21	Werkzeughalter	M51.0802
I22	Rüstplanablage	M54.2117

#### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Einpressmatrizen	608
		Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – EASYSTICK	606		

## MINIPRESS P

### Verarbeitungsmöglichkeiten



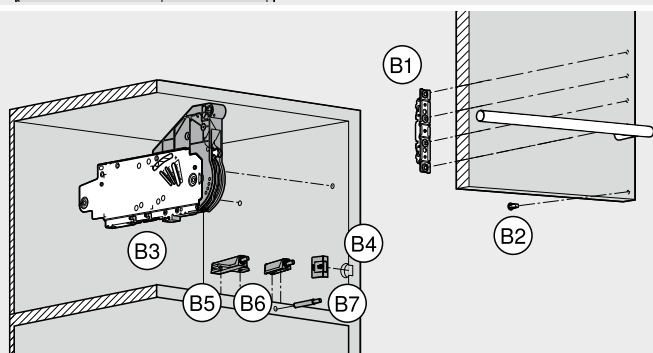
#### Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

##### Frontbearbeitung

- A1 Scharnier ●
- A2 Gerade Montageplatte ●
- A3 Gerade Montageplatte | Teleskophebel | Frontbefestigung ○
- A4 Blum-Distanzpuffer ●

##### Korpusbearbeitung

- A5 Kreuzmontageplatte ●
- A6 Gerade Montageplatte ●
- A7 Kraftspeicher – Korpusbefestigung ○
- A8 SERVO-DRIVE-Schalter ●



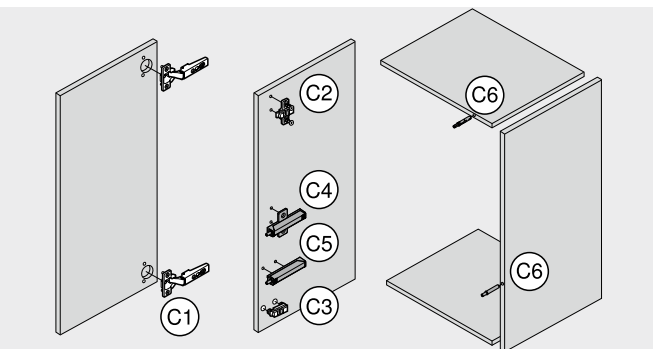
#### Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

##### Frontbearbeitung

- B1 Frontbefestigung ○
- B2 Blum-Distanzpuffer ●

##### Korpusbearbeitung

- B3 Kraftspeicher ○
- B4 SERVO-DRIVE-Schalter ●
- B5 TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- B6 TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- B7 TIP-ON – zum Einbohren –



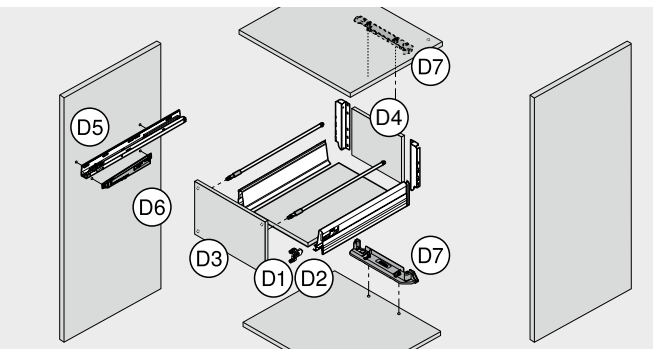
#### Verarbeitung – Scharniersysteme

##### Frontbearbeitung

- C1 Scharnier ●

##### Korpusbearbeitung

- C2 Kreuzmontageplatte ●
- C3 Gerade Montageplatte ●
- C4 BLUMOTION | TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- C5 BLUMOTION | TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- C6 BLUMOTION | TIP-ON – zum Einbohren –



#### Verarbeitung – Auszugsysteme

##### Frontbearbeitung

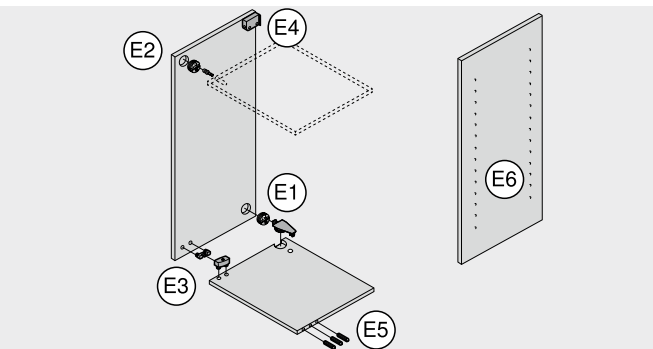
- D1 LEGRABOX- | TANDEMBOX- | METABOX-Frontbeschlag ○
- D2 MOVENTO- | TANDEM-Frontverstellbeschlag ●
- D3 Blum-Distanzpuffer ●

##### Schubkastenbearbeitung

- D4 Schubkastenboden | Rückwand ○

##### Korpusbearbeitung

- D5 Korpuschienen ○
- D6 BLUMOTION für METABOX ○
- D7 SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme ○



#### Verarbeitung – Sonstige Produkte

##### Korpusbearbeitung

- E1 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E2 Korpusverbinder stirnseitig –
- E3 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E4 Schrankaufhänger ●

##### Korpusbearbeitung

- E5 Holzdübelbohrung stirnseitig –
- E6 Bohren von Lochreihe | Lochgruppe ○

- Empfohlen
- Möglich
- Nicht Möglich

## MINIPRESS M



Symbolbild

### Die Mobile

Mit MINIPRESS M bietet Blum einen kompakten Helfer für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. MINIPRESS M benötigt weder Druckluft noch Drehstrom, sondern kann mit 1 x 230 V betrieben werden.

- Vertikales Bohren und Einsetzen von Blum-Beschlägen
- Manueller Vorschub zum Bohren und Einsetzen

### Anwendungsbeispiele



#### Bohren von verschiedenen Bohrbildern

Mit dem Multischwenkgetriebe können unterschiedliche Bohrbilder für Möbelbeschläge schnell, präzise und werkzeuglos eingestellt werden



#### Einsetzen von Blum-Beschlägen

MINIPRESS M ermöglicht Blum-Möbelbeschläge einfach und rationell einzusetzen



#### Bohren und Einsetzen

Der Hebel wird zum Bohren oder zum Einsetzen von Beschlägen manuell nach unten bewegt



#### Schnellspannfutter

Für den raschen und komfortablen Bohrerwechsel. Die Schnellspannfutter können einzeln nachgerüstet werden



#### 9-Spindelbohrkopf

Für das rationelle Bohren von Lochgruppen im 32 mm Raster. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet



#### 8-Spindelbohrkopf

Für die Verarbeitung von AVENTOS-Kraftspeichern, Box-Frontbeschlägen und Korpus-schienen. Der Bohrkopf ist standardmäßig mit Schnellspannfuttern ausgestattet

## MINIPRESS M



Symbolbild

- Inkl. Multischwenkgetriebe (5-spindelig)
- Mit Anschlagssystem inkl. Grundlineal (600 mm) und Werkzeugsatz
- Andere Anschlussspannung auf Anfrage
- Lineale, Bohrköpfe und sonstiges Zubehör sind nicht im Lieferumfang Grundgerät enthalten

### Seitenhinweise

Anwendungsfilm

Short-URL

[www.blum.com/1nenDA](http://www.blum.com/1nenDA)



### Bestellinformation

F1	MINIPRESS M		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M52.1050*

#### Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS M
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
  - 1 x Rasterlehre
  - 4 x Bohrfutterabdeckung
  - 1 x Ersatzkupplung
  - 1 x Werkzeugsatz
  - 1 x Grundlineal

F2	MINIPRESS M		
	Spannung (V)	Frequenz (Hz)	Art.-Nr.
	1 x 230	50	M52.1050*

#### Bestehend aus:

- F 1 x MINIPRESS M
- I14 1 x Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P | M ab Bj. 2010
- I19 1 x Arbeitstisch für MINIPRESS M
  - 1 x Rasterlehre
  - 4 x Bohrfutterabdeckung
  - 1 x Ersatzkupplung
  - 1 x Werkzeugsatz
  - 1 x Grundlineal

### Zubehör

#### Bohrköpfe ohne Schwenkbügel

	Spindelanzahl (Stk.)	Spindelabstand (mm)	Schnellspannfutter <sup>1</sup>	Schwenkbügel <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Verwendung	Bohren	Einsetzen (optional)
G9	9	32	■	–	MZK.190S	Lochreihe   Lochgruppe	●	
G10	8	32	■	–	MZK.880S	Korpusschiene Frontbefestigung Kraftspeicher	● ● ●	

■ Mit Schnellspannfutter

□ Ohne Schnellspannfutter

● Möglich

<sup>1</sup> Bei Bohrköpfen mit Schnellspannfutter dürfen keine Bohrer größer Ø 10 mm eingesetzt werden

<sup>2</sup> Schwenkbügel zum Einsetzen von Beschlägen gesondert bestellen

### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

## MINIPRESS M











### Bestellinformation

#### Zubehör

#### Lineale

	Bezeichnung	Länge (mm)	Skala (mm)	Art.-Nr.	Verwendung
H11	 Verlängerungslineal symmetrisch	1250	300–1550	MZL.1250	Verlängerung für Grundlineal
H12	 Verlängerungslineal symmetrisch	1250	1550–2800	MZL.2500	Verlängerung für Verlängerungslineal
	Bezeichnung			Art.-Nr.	Verwendung
H13	 Verlängerungslineal-Abstützung			MZV.2E00	Auch für EASYSTICK-Verlängerungslineale verwendbar
H14	 Schwenkanschlag			MZS.1000	
H15	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links			MZS.2000	
H16	 Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts			MZS.2000	
H17	 Mittelriss			MZR.1000	
H19	 MINIPRESS-Mittelanschlag			MZR.2000	
H21	 Anschlag (Bohrmaßeinstellung)			MZS.1020	

#### Allgemein

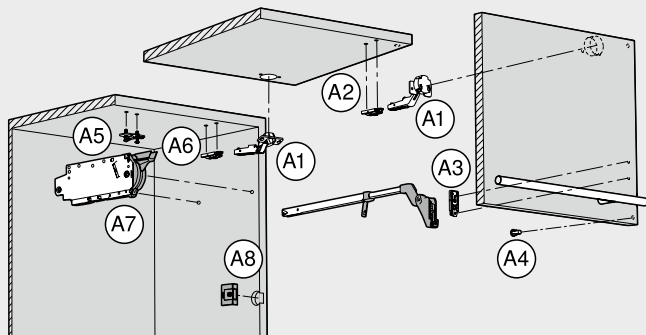
	Bezeichnung	Art.-Nr.
I3	 Schnellspannfutterset (5 Stk., Futter, Aufnahme, Abdeckung), rechts und links	MZF.1000.01
I8	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, links	MZF.1010
I9	 Schnellspannfutter-Bohraufnahme, rechts	MZF.1020
I10	 Schnellspannfutter-Bohrfutter	MZF.1030
I11	 Schnellspannfutter-Abdeckung	MZF.1050
I12	 Kupplung für MZK.1900   MZK.8800   MZK.190S   MZK.880S	MZK.1120
I13	 Schnellspannfutter-Kupplung für MZK.1900   MZK.8800   MZK.190S   MZK.880S	MZK.1130
I14	 Bohrtiefenstopp für MINIPRESS P   M ab Bj. 2010	M30.1304.02
I15	 Umbausatz für Bohrkopf – MINIPRESS P   M bis Bj. 2010	M30.1313.UM
I19	 Arbeitstisch für MINIPRESS M	MZA.5200

#### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	Zubehör – Bohrer	608
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572		
Verarbeitungsmöglichkeiten	600		
Zubehör – Einpressmatrizen	608		

## MINIPRESS M

### Verarbeitungsmöglichkeiten



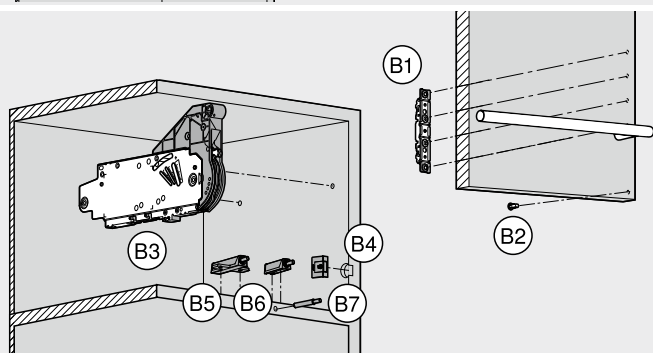
#### Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

##### Frontbearbeitung

- A1 Scharnier ●
- A2 Gerade Montageplatte ●
- A3 Gerade Montageplatte | Teleskophebel | Frontbefestigung ○
- A4 Blum-Distanzpuffer ●

##### Korpusbearbeitung

- A5 Kreuzmontageplatte ●
- A6 Gerade Montageplatte ●
- A7 Kraftspeicher – Korpusbefestigung ○
- A8 SERVO-DRIVE-Schalter ●



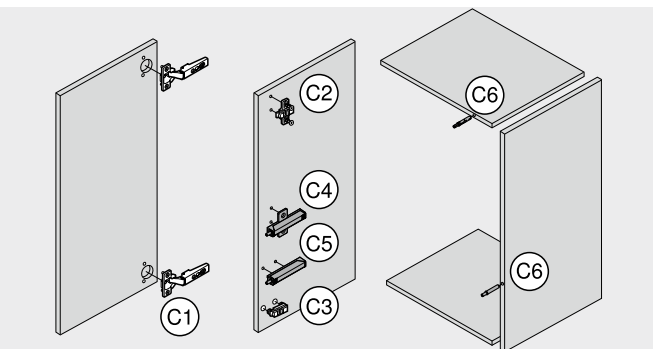
#### Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)

##### Frontbearbeitung

- B1 Frontbefestigung ○
- B2 Blum-Distanzpuffer ●

##### Korpusbearbeitung

- B3 Kraftspeicher ○
- B4 SERVO-DRIVE-Schalter ●
- B5 TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- B6 TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- B7 TIP-ON – zum Einbohren –



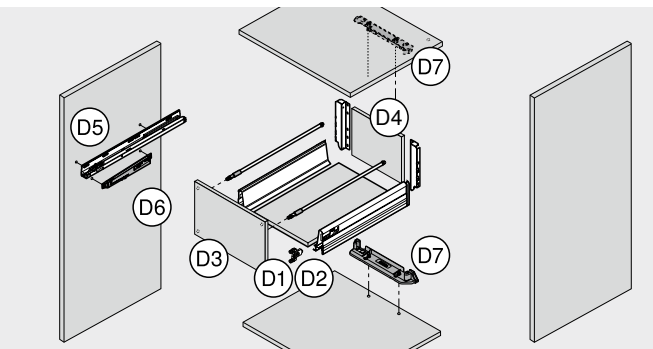
#### Verarbeitung – Scharniersysteme

##### Frontbearbeitung

- C1 Scharnier ●

##### Korpusbearbeitung

- C2 Kreuzmontageplatte ●
- C3 Gerade Montageplatte ●
- C4 BLUMOTION | TIP-ON – Kreuzadapterplatte ●
- C5 BLUMOTION | TIP-ON – gerade Adapterplatte ●
- C6 BLUMOTION | TIP-ON – zum Einbohren –



#### Verarbeitung – Auszugsysteme

##### Frontbearbeitung

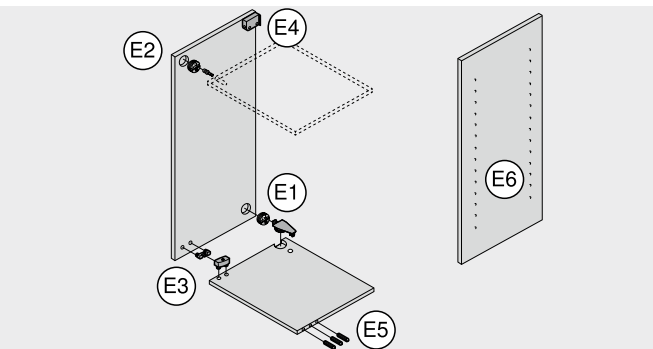
- D1 LEGRABOX- | TANDEMBOX- | METABOX-Frontbeschlag ○
- D2 MOVENTO- | TANDEM-Frontverstellbeschlag ●
- D3 Blum-Distanzpuffer ●

##### Schubkastenbearbeitung

- D4 Schubkastenboden | Rückwand ○

##### Korpusbearbeitung

- D5 Korpuschienen ○
- D6 BLUMOTION für METABOX ○
- D7 SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme ○



#### Verarbeitung – Sonstige Produkte

##### Korpusbearbeitung

- E1 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E2 Korpusverbinder stirnseitig –
- E3 Korpusverbinder flächenseitig ●
- E4 Schrankaufhänger ●

##### Korpusbearbeitung

- E5 Holzdübelbohrung stirnseitig –
- E6 Bohren von Lochreihe | Lochgruppe ○

- Empfohlen
- Möglich
- Nicht Möglich



## MINIPRESS P | MINIPRESS M

### Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HF | HK-XS)

#### Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.	
	<b>Scharnier AVENTOS HF   HK-XS</b>			
	Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02	
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3	
<b>MINIPRESS P</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000	
<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000	
	<b>Gerade Montageplatte AVENTOS HF</b>			
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053	
	<b>Gerade Montageplatte   Teleskophebel   Frontbefestigung AVENTOS HF   HK-XS</b>			
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2	
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000	
	<b>Blum-Distanzpuffer AVENTOS HF</b>			
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000	
	<b>MINIPRESS P</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
<b>MINIPRESS M</b>				
	<b>Kreuzmontageplatte AVENTOS HF   HK-XS</b>			
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2	
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01
	<b>Gerade Montageplatte AVENTOS HF   HK-XS</b>			
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02	
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02	
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03	
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053	

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

**MINIPRESS P | MINIPRESS M**

		<b>Kraftspeicher AVENTOS HF</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
 <b>MINIPRESS P</b>		Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
		Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
 <b>MINIPRESS P</b>		<b>Korpusbefestigung AVENTOS HK-XS</b>		
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
 <b>MINIPRESS P</b>		<b>SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HF</b>		
		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.OS
		Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000

**Verarbeitung – Klappensysteme (AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S)**

**Frontbearbeitung**

		<b>Frontbefestigung AVENTOS HS   HL   HK top</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
 <b>MINIPRESS P</b>		Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.190S
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x	MZS.2000
	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x	MZS.2000	
 <b>MINIPRESS P</b>		<b>Frontbefestigung AVENTOS HK-S</b>		
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000	
 <b>MINIPRESS P</b>		<b>Blum-Distanzpuffer AVENTOS HS   HL   HK top</b>		
		Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000	

**Korpusbearbeitung**

		<b>Kraftspeicher AVENTOS HS   HL   HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
 <b>MINIPRESS P</b>		Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
		Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
 <b>MINIPRESS P</b>		<b>SERVO-DRIVE-Schalter AVENTOS HS   HL   HK top</b>		
		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkschläge benötigt

**MINIPRESS P | MINIPRESS M**

		<b>TIP-ON – Kreuzadapterplatte AVENTOS HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>B5</b> 		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
<b>B6</b> 		<b>TIP-ON – gerade Adapterplatte AVENTOS HK top   HK-S</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS P</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
<b>MINIPRESS M</b>				

**Verarbeitung – Scharniersysteme**

**Frontbearbeitung**

		<b>Scharnier</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>C1</b> 		Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB35.02
		Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB08.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS P</b>	Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB26.02
<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000	
	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	1 x	MZM.0040	

**Korpusbearbeitung**

		<b>Kreuzmontageplatte</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>C2</b> 		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000	
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000	
	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	1 x	MZM.0061.01	

		<b>Gerade Montageplatte</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>C3</b> 		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	4 x	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	4 x	MZS.2000
		Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	1 x	MZM.0050
		Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	1 x	MZM.0053

		<b>BLUMOTION   TIP-ON Kreuzadapterplatte</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>C4</b> 		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000	

		<b>BLUMOTION   TIP-ON Gerade Adapterplatte</b>	<b>Benötigte Anzahl</b>	<b>Art.-Nr.</b>
<b>C5</b> 		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
		Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	<b>MINIPRESS P</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
<b>MINIPRESS M</b>				

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

## MINIPRESS P | MINIPRESS M

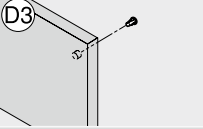
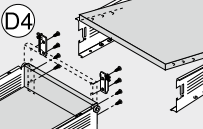
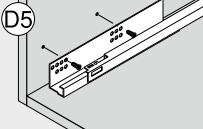
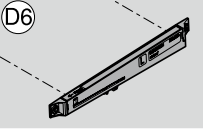
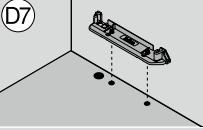
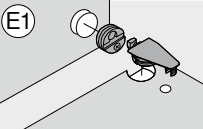
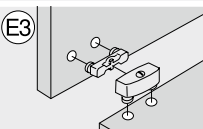
### Verarbeitung – Auszugssysteme

#### Frontbearbeitung

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>LEGRABOX-Frontbeschlag 8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	3 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	<b>LEGRABOX-   TANDEMBOX-Frontbeschlag</b>		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	<b>TANDEMBOX intivo-Frontbeschlag 8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	<b>TANDEMBOX antaro-   TANDEMBOX plus-Frontbeschlag mit Reling 8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	3 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	<b>METABOX-Frontbeschlag</b>		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
<b>MINIPRESS M</b>	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300   1800	1 x	MZM.0092.01
	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1610	1 x	MZM.0093.02
	<b>METABOX-Frontbeschlag mit Reling 8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	4 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS P</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
<b>MINIPRESS M</b>	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2.5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	<b>MOVENTO-   TANDEM-Frontverstellbeschlag 295.1000</b>		
	Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB20.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	MZS.2000
	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	1 x	MZM.0095
<b>MINIPRESS P</b>	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	1 x	MZM.0095
<b>MINIPRESS M</b>			

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

MINIPRESS P | MINIPRESS M

		Benötigte Anzahl	Art.-Nr.
	<b>Blum-Distanzpuffer</b>		
	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB08.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
<b>MINIPRESS P</b>			
<b>MINIPRESS M</b>			
<b>Schubkastenbearbeitung</b>			
	<b>Schubkastenboden   Rückwand</b>		
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
<b>MINIPRESS P</b>			
<b>MINIPRESS M</b>			
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
<b>Korpusbearbeitung</b>			
	<b>Korpuschienen</b>		
	<b>8-Spindelbohrkopf</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	2 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	2 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	5 x <sup>1</sup>	MZS.2000
Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	5 x <sup>1</sup>	MZS.2000	
<b>MINIPRESS P</b>			
<b>MINIPRESS M</b>			
	<b>BLUMOTION für METABOX</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 8, bohren	1 x	MZK.880S
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB05.03
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB02.D2
	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB02.D3
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
<b>MINIPRESS P</b>			
<b>MINIPRESS M</b>			
	<b>SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme</b>		
	Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x	MZK.190S
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	<b>MINIPRESS P</b>		
<b>MINIPRESS M</b>			
<b>Verarbeitung – Sonstige Produkte</b>			
	<b>Korpusverbinder flächenseitig</b> 40.0110N   40.0200N   40.0620   42.0700.01		
	Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB28.02
	Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB25.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB05.02
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N   40.0200N	1 x	MZM.0070
	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	1 x	MZM.0071
	Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	1 x	MZM.0077
	<b>MINIPRESS P</b>		
<b>MINIPRESS M</b>			
	<b>Korpusverbinder flächenseitig</b> 40.2110   40.2120.02		
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x	M01.ZB10.02
	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x	M01.ZB10.03
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	2 x <sup>1</sup>	MZS.2000
	<b>MINIPRESS P</b>		
<b>MINIPRESS M</b>			

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt

**MINIPRESS P | MINIPRESS M**

E4		<b>Schrankaufhänger</b> <b>48N0610.02   48N0610.03</b>	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB10.02
		Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	1 x		M01.ZB10.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	1 x	1	MZS.2000
<b>MINIPRESS P</b>		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	1 x	1	MZS.2000
<b>MINIPRESS M</b>		Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02   48N0610.03	1 x		MZM.0078

**Korpusbearbeitung**

E6		<b>Bohren von Lochreihe   Lochgruppe</b> <b>9-Spindelbohrkopf</b>	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Bohrkopf, Spindelanzahl 9, bohren	1 x		MZK.190S
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	4 x		M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	5 x		M01.ZB05.03
<b>MINIPRESS P</b>		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	4 x		M01.ZB03.02
<b>MINIPRESS M</b>		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	5 x		M01.ZB03.03
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	11 x	1	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	11 x	1	MZS.2000

E6		<b>Bohren von Lochreihe   Lochgruppe</b> <b>3-Spindelbohrkopf</b>	Benötigte Anzahl		Art.-Nr.
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB05.02
		Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB05.03
		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	1 x		M01.ZB03.02
<b>MINIPRESS P</b>		Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	2 x		M01.ZB03.03
<b>MINIPRESS M</b>		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, rechts	10 x	1	MZS.2000
		Schwenkanschlag schmal zum Zwischenfügen, links	10 x	1	MZS.2000

<sup>1</sup> Bei MINIPRESS P mit EASYSTICK werden keine Lineale und Schwenkanschläge benötigt



## EASYSTICK



Symbolbild

### Ihre perfekte Unterstützung

Blum Bohr- und Beschlagsetzmaschinen mit EASYSTICK sorgen dafür, dass sich Bohrungen an Korpus und Front schnell, leicht und präzise setzen lassen – egal ob Sie mit MINIPRESS top | MINIPRESS PRO | MINIPRESS P arbeiten – nachgerüstet oder ausgestattet mit EASYSTICK wird Ihre MINIPRESS zu Ihrem perfekten Helfer. Der EASYSTICK-Computer berechnet nach Eingabe der Werkstückdimensionen die Bohrpositionen der Beschläge. Anschließend verfährt das Lineal (X-Achse) automatisch und zeigt Schritt für Schritt die richtige Bohrposition an.

- Exakte Verarbeitungsergebnisse durch automatisch verfahrbares Lineal (X-Achse)
- Einfache Übernahme von Planungsergebnisse aus dem Korpuskonfigurator
- Einfache Aktualisierung der EASYSTICK-Software (Funktionen und Neuprodukte) durch Updates
- Bestehende Maschinen (MINIPRESS PRO | MINIPRESS P) einfach nachrüstbar

### Anwendungsbeispiele



#### Sofort loslegen

Mit EASYSTICK ist es erstmals möglich, mit Hilfe eines Computers direkt an der Maschine die Korpusse zu planen. Nach Eingabe der Korpusdimensionen werden alle Bohrpositionen automatisch ermittelt



#### Integriert arbeiten

Die Übernahme der Planungsergebnisse aus dem Korpuskonfigurator | DYNAPLAN erfolgt über USB-Stick. Ihre Arbeitsaufträge lassen sich mit dem Barcodescanner aufrufen und weiterverarbeiten



#### Aktuell bleiben

Updates werden per Download zur Verfügung gestellt und können über einen USB-Stick übernommen werden. So stellen Sie sicher, dass EASYSTICK in Bezug auf Funktionen und Produkte immer auf dem aktuellsten Stand ist



#### EASYSTICK-Lineal platzieren

EASYSTICK ersetzt das herkömmliche Lineal und revolutioniert die Front- und Korpusbearbeitung – auch bei Ihrer bestehenden MINIPRESS PRO | MINIPRESS P nachrüstbar



#### Steuerung montieren

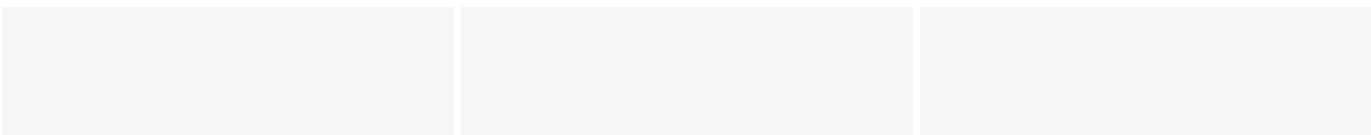
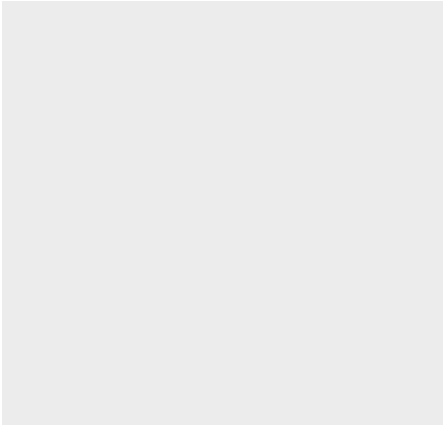
Der Computer wird mit einer speziellen Halterung direkt auf der Maschine befestigt – einschalten, planen, bohren – fertig



#### Einfaches Anschlagen

EASYSTICK zeigt die Bohrpositionen mittels Leucht-Markierungen an. Das Lineal verfährt automatisch. Mit EASYSTICK gelingt Ihnen eine punktgenaue Verarbeitung ohne Nachjustieren

Art.-Nr.	Markt	Art.-Nr.
Z10M200J	UK	Z10M200B
Z10M200C	CL	Z10M200L
Z10M200N	Europa	Z10M200E
Z10M200H	US   CA	Z10M200U
Z10M200Z		




## Einpressmatrizen

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal   horizontal	Vertikal		
J1	Einpressmatrize, Scharniere, alle Öffnungswinkel – ausser Minischarnier	MZM.0040	•	•	•	•
J2	Einpressmatrize, gerade Zink-Montageplatten 177H51x0	MZM.0050	•	•	•	•
J3	Einpressmatrize, gerade Stahl-Montageplatten 177H31x0	MZM.0053	•	•	•	•
J4	Einpressmatrize, Montageplatten 174H71xx	MZM.0061.01	•	•	•	•
J5	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300   1800	MZM.0292.01	•	•		
J6	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1300   1800	MZM.0092.01			•	•
J7	Einpressmatrize, Frontbefestigung ZSF.1610	MZM.0093.02			•	•
J8	Einpressmatrize, Frontverstellbeschlag 295.1000	MZM.0095	•	•	•	•
J9	Einpressmatrize, Schrankaufhänger 48N0610.02   48N0610.03	MZM.0078	•	•	•	•
J10	Einpressmatrize, Verbindergehäuse 40.0110N   40.0200N	MZM.0070	•	•	•	•
J11	Einpressmatrize, Verbinderteil 40.0620	MZM.0071	•	•	•	•
J12	Einpressmatrize, Verbinderteil 42.0700.01	MZM.0077	•	•	•	•


## Bohrer

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal   horizontal	Vertikal		
K1	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, links	M01.ZB02.D3	•	•	•	•
K2	Dübelbohrer mit Dachspitze, 2,5 x 57 mm, rechts	M01.ZB02.D2	•	•	•	•
K3	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, links	M01.ZB03.03	•	•	•	•
K4	Dübelbohrer, 3 x 57 mm, rechts	M01.ZB03.02	•	•	•	•
K5	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, links	M01.ZB05.03	•	•	•	•
K6	Dübelbohrer, 5 x 57 mm, rechts	M01.ZB05.02	•	•	•	•
K7	Dübelbohrer mit Dachspitze, 5 x 57 mm, links	M01.ZB05.D3	•	•	•	•
K8	Dübelbohrer mit Dachspitze, 5 x 57 mm, rechts	M01.ZB05.D2	•	•	•	•
K9	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, links	M01.ZB08.03	•	•	•	•
K10	Dübelbohrer, 8 x 57 mm, rechts	M01.ZB08.02	•	•	•	•
K11	Dübelbohrer ohne Spitze, 8 x 57 mm, links	M01.ZB08.OS	•	•	•	•
K12	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, links	M01.ZB10.03	•	•	•	•
K13	Dübelbohrer, 10 x 57 mm, rechts	M01.ZB10.02	•	•	•	•

## Bohrer

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal   horizontal	Vertikal		
K14	 Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, links	M01.ZB20.03	•	•	•	•
K15	 Beschlagbohrer, 20 x 57 mm, rechts	M01.ZB20.02	•	•	•	•
K16	 Beschlagbohrer, 25 x 57 mm, rechts	M01.ZB25.02	•	•	•	•
K17	 Beschlagbohrer, 26 x 57 mm, rechts	M01.ZB26.02	•	•	•	•
K18	 Beschlagbohrer, 28 x 57 mm, rechts	M01.ZB28.02	•	•	•	•
K19	 Beschlagbohrer, 35 x 57 mm, rechts	M01.ZB35.02	•	•	•	•
K20	 Beschlagbohrer ohne Spitze, 35 x 57 mm, rechts	M01.ZB35.OS	•	•	•	•

## Bohrer – Horizontalbohrwerk

	Bezeichnung	Art.-Nr.	MINIPRESS top für EASYSTICK		MINIPRESS P	MINIPRESS M
			MINIPRESS top			
			Vertikal   horizontal	Vertikal		
L1	 Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, links	M75.ZB05.03	•			
L2	 Dübelbohrer, 5 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB05.02	•			
L3	 Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, links	M75.ZB08.03	•			
L4	 Dübelbohrer, 8 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB08.02	•			
L5	 Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, links	M75.ZB10.03	•			
L6	 Dübelbohrer, 10 x 114.5 mm, rechts	M75.ZB10.02	•			

### Seitenhinweise

Übersicht – Bohr- und Beschlagsetzmaschinen	571	MINIPRESS top	580
		MINIPRESS P	592
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	572	MINIPRESS M	596
Verarbeitungsmöglichkeiten	584		
MINIPRESS top für EASYSTICK	576		

## Bewährte Technik für mehr Montagekomfort



Mit unseren praktischen, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Montagegeräten optimieren Sie die Verarbeitung von Blum-Boxsystemen bis hin zur Kleinserie.

Die Montagegeräte sind darauf ausgelegt, Sie optimal bei der Verarbeitung zu unterstützen: durch einfache Anwendung, hohe Bedienerfreundlichkeit und lange Lebensdauer.

## Montagegeräte



### BOXFIX P

Leichte Handhabung und effektives Rüsten für  
LEGRABOX und TANDEMBOX






### BOXFIX E-L

Die unkomplizierte Montagehilfe für LEGRABOX



### BOXFIX E-T

Die unkomplizierte Montagehilfe für  
TANDEMBOX

Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antiaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD
<b>▶▶ Schubkastenmontage</b>																		
 BOXFIX P	ZMM.2750.02	612								•	•	•	•	•				
 BOXFIX E-L	ZMM.0700.01	613								•	•							
 BOXFIX E-T	ZMM.0350	614										•	•	•				

**Piktogramme**



Artikel nur auf Anfrage



## BOXFIX P



Symbolbild

- Pneumatisches Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 275–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm (Holz und Stahl)
- Material: Aluminium/Stahl
- Wiederkehrende Korpusbreiten über Breitenanschlag voreinstellbar (optional)

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free  
TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus

### Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

### Anwendungsfilm



### Short-URL

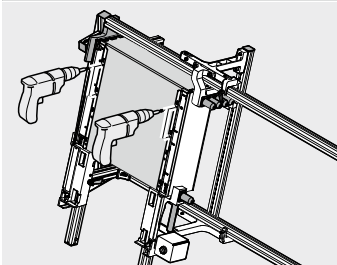
[www.blum.com/O9BYv](http://www.blum.com/O9BYv)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	
BOXFIX P	ZMM.2750.02	Breitenanschlag (Nutenstein)	ZMM.2759
<b>Bestehend aus:</b>		Zentrierbohrer	M01.ZZ03.01
- 1 x BOXFIX P			
- 1 x Zentrierbohrer			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

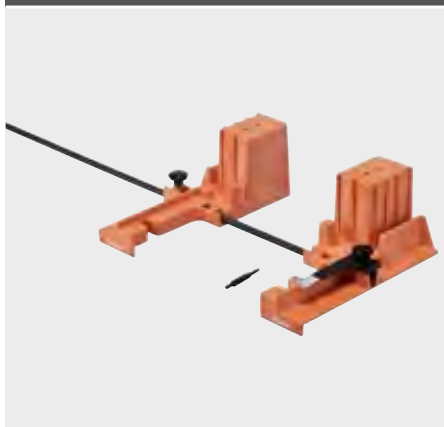
LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Schubkastenmontage

- Nennlänge und Auszugbreite einstellen, immer wiederkehrende Einstellungen können mittels zusätzlichem Breitenanschlag (Nutenstein) voreingestellt werden
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und pneumatisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben

## BOXFIX E-L



- Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 250–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm
- Material: Kunststoff/Stahl
- BOXFIX für Schubkastenbodendicke 18 mm auf Anfrage

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free

### Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/26qCmt](http://www.blum.com/26qCmt)

### Bestellinformation

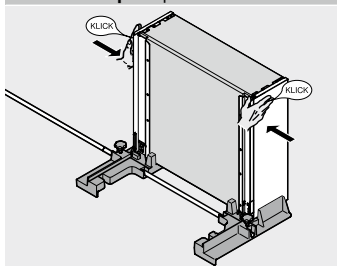
Bezeichnung	Art.-Nr.
BOXFIX E-L	ZMM.0700.01
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x BOXFIX E-L	
– 1 x Zentrierbohrer	
– 1 x Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	

Zubehör	Art.-Nr.
Zentrierbohrer	M01.ZZ03.01
Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	ZMM.075N

Bezeichnung	Art.-Nr.
Starterkit	ZMM.0700*20
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x BOXFIX E-L	
– 1 x Zentrierbohrer	
– 1 x Bohrlehre für LEGRABOX-Boden   -Rückwand	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm	
– 1 x TORX-Schraubendreher	
– 1 x Keilvorrichtung für BOXFIX E-L	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

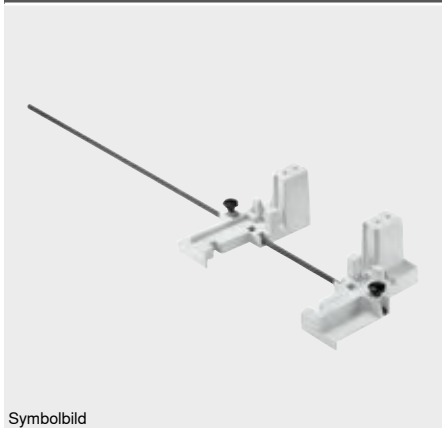
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Schubkastenmontage

- Nennlänge NL und Auszugbreite einstellen
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und händisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben

## BOXFIX E-T



Symbolbild

- Montagegerät zum Montieren von Schubkästen und Frontauszügen
- Montageart: Schrauben
- Nennlänge NL 270–650 mm
- Korpusbreite KB 250–1200 mm
- Rückwandhöhe bis 250 mm
- Material: Kunststoff/Stahl
- BOXFIX für Schubkastenbodendicke 18 mm auf Anfrage

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus

### Seitenhinweise

Übersicht – Montagegeräte

611

### Anwendungsfilm



### Short-URL

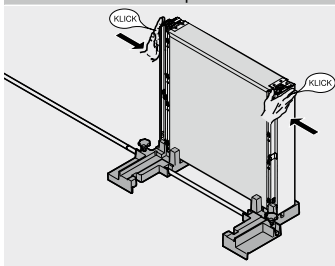
[www.blum.com/ZLrYk](http://www.blum.com/ZLrYk)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör
BOXFIX E-T	ZMM.0350	
<b>Bestehend aus:</b>		
- 1 x BOXFIX E-T		
- 1 x Zentrierbohrer		
		Zentrierbohrer
		M01.ZZ03.01

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Schubkastenmontage

- Nennlänge NL und Auszugbreite einstellen
- Schubkastenrückwand (Holz) mit Rückwandhaltern verschrauben
- Schubkastenboden, Zargen und Schubkastenrückwand in BOXFIX einlegen und händisch zusammenfügen
- Schubkastenboden mit Zargen verschrauben



## Optimale Bewegung braucht präzise Verarbeitung



Lehren und Anschlaghilfen von Blum unterstützen Sie bei der Verarbeitung aller Blum-Produkte. Sie haben sich als tägliche Helfer bei der Montage bestens bewährt. Sowohl in der Werkstatt als auch beim Kunden vor Ort wird die Kombination von Präzision und praktischem Nutzen sehr geschätzt.

## Lehren und Anschlaghilfen



Befestigungspositionen können z.B. mit der Universal-Bohrlehre sicher und präzise angekört und vorgebohrt werden



Bohrungen des Blum-Scharnierbohrbilds können z.B. mit der Bohrlehre für Scharniere effizient ausgeführt werden



Mit der Universal-Stangenlehre können z.B. die Befestigungspositionen für Korpussschienen exakt übertragen werden

## Optimale Verarbeitungshilfen für alle unsere Produkte



Klappensysteme



Scharniersysteme



Box- und Führungssysteme



Sonstige Produkte

►► Übersicht



Symbolbild

►► Übersicht – Lehren	618
►► Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620












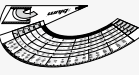






Piktogramme



Artikel nur auf Anfrage



Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD
<b>►► Bohrlehren</b>																		
Universal-Einzellehre	65.1051.02	624	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Universal-Bohrlehre	ZML.0040.01	625	•							•	•	•	•	•	•	•	•	
Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	ZML.1090	626	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
ECODRILL	M31.1000	627		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter	M31.2000	628	•	•	•													
Bohrlehre für Scharniere	65.05xA	629		•		•	•	•	•									
Anschlagwinkel	65.5300*	630		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für Montageplatten	65.5070	631		•		•	•	•	•									
Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON	65.5010	632	•		•			•										
Bohrlehre für BLUMOTION	65.5000	633						•	•	•								
Bodenfalzgerät	M35.7200.01	634								•	•							
Bohrlehre für LEGRABOX-Boden   -Rückwand	ZML.7000	635								•	•							
Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	ZML.0330	636									•	•	•					
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	ZML.1150.02	637								•	•	•	•	•		•	•	
MINIFIX	65.3300	638														•		•
Bohrlehre für MOVENTO   TANDEM	T65.1000.02	639														•	•	
Bohrlehre für TANDEM	T65.1100	640															•	
Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	ZML.0050	641															•	
Bohrlehre für Korpusverbinder	65.5040	642																•
<b>►► Stangenlehren</b>																		
Universal-Stangenlehre	65.1000.01	643	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bezeichnung	Art.-Nr.	Seite	Verarbeitungsmöglichkeiten																
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK top	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD	Sonstige Produkte
<b>▶▶ Stangenlehren</b>																			
 Stangenlehre für Scharniersysteme	65.7500.03	644	•	•	•	•	•												
 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	65.4500.01	645				•	•												
<b>▶▶ Einschlagstempel</b>																			
 Einschlagstempel Scharniere	ZME.0710	646				•	•	•											
 Einschlagstempel Montageplatten	65.6100	647				•	•	•											
 Einschlagstempel Auszugssysteme	ZME.xxx0.xx	648									•	•	•	•					
<b>▶▶ Körnerlehren</b>																			
 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	ZML.2200	649	•		•														
 Körnerlehre für LEGRABOX	ZML.3710	650							•	•									
 Körnerlehre für TANDEMBOX   METABOX	ZML.x5x0.xx	651									•	•	•	•					
 Haftplatten-Positionierungslehre	65.5210.01	652	•					•											
 Körner	65.2950	653															•	•	•
<b>▶▶ Anreißerlehren</b>																			
 Universal-Markierungslehre	65.5340.01	654	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
 Korpus-Winkellehre	65.5810.02	655				•	•												
 Anreißerlehre für CABLOXX Schließkasten	65.080x	656									•	•	•	•					
 Anreißerlehre	ZML.80xx	657												•	•	•			
<b>▶▶ Positionierungslehren</b>																			
 Frontspaltlehre für LEGRABOX   MOVENTO	65.5631	658									•	•						•	
 Frontspaltlehre für TANDEMBOX	65.5627	659												•	•	•			
<b>▶▶ Speziallehren</b>																			
 Ablänglehre für CABLOXX	65.0801	660																	•
 Glas-Schneideset	65.8000	661									•	•	•						

## Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten

Verarbeitung – AVENTOS	620	Verarbeitung – TANDEMBOX intivo	622	Verarbeitung – MOVENTO	623
Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION   CLIP top	620	Verarbeitung – TANDEMBOX antaro	622	Verarbeitung – TANDEM	623
Verarbeitung – MODUL	621	Verarbeitung – TANDEMBOX plus	622	Verarbeitung – STANDARD	623
Verarbeitung – LEGRABOX pure   LEGRABOX free	621	Verarbeitung – METABOX	622	Verarbeitung – Sonstige Produkte	623

## Verarbeitung – AVENTOS

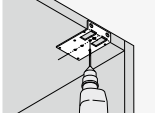
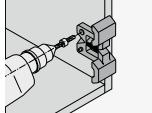
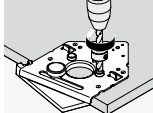
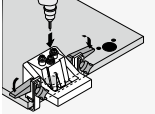
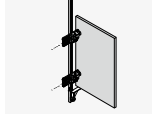
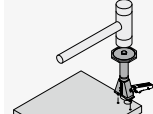
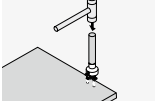
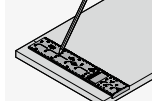
### Frontbearbeitung

 Universal-Bohrlehre	625	 Anschlagwinkel	630	 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	649
---	-----	--	-----	---	-----

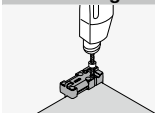
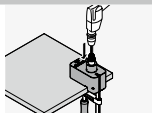
### Korpusbearbeitung

 Universal-Einzellehre	624	 Universal-Stangenlehre	643	 Universal-Markierungslehre	654
---	-----	--	-----	--	-----

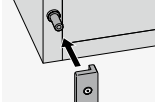
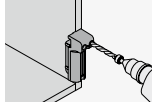
## Verarbeitung – Scharniersysteme

 Anschlagwinkel	630	 Bohrlehre für Montageplatten	631	 Bohrlehre für Scharniere	629
 ECODRILL	627	 Stangenlehre für Scharniersysteme	644	 Einschlagstempel Scharniere	646
 Einschlagstempel Montageplatten	647	 Universal-Markierungslehre	654		

## Verarbeitung – SERVO-DRIVE

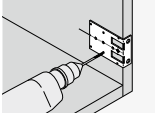
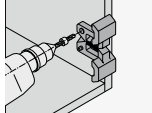
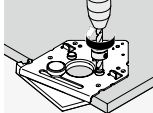
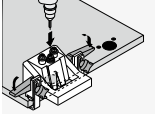
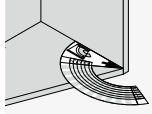
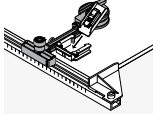
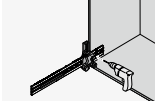
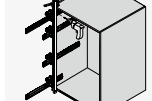
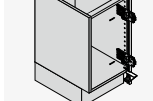
 Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	626	 Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter	628		
--	-----	--	-----	--	--

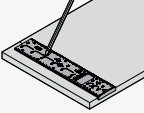
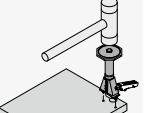
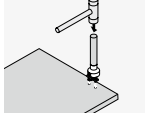
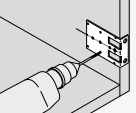
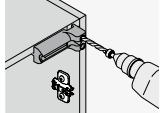
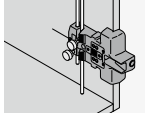
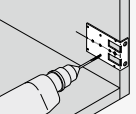
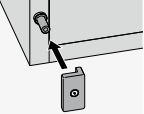
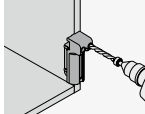
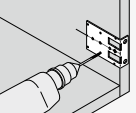
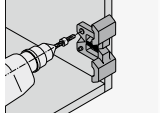
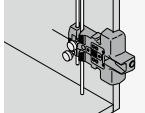
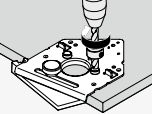
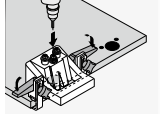
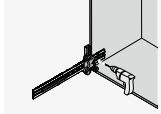
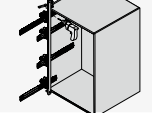
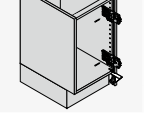
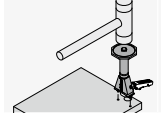
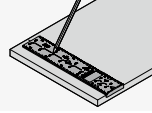
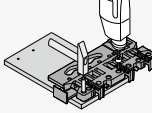
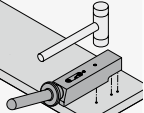
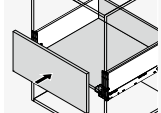
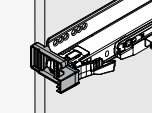
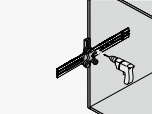
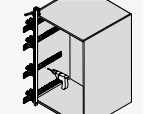
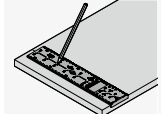
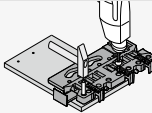
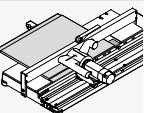
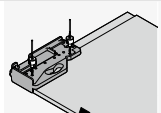
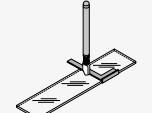
## Verarbeitung – TIP-ON

 Haftplatten-Positionierungslehre	652	 Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON	632		
--	-----	--	-----	--	--

## Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION | CLIP top

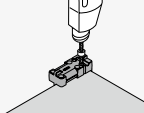
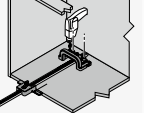
### Verarbeitung – Scharniersysteme

 Anschlagwinkel	630	 Bohrlehre für Montageplatten	631	 Bohrlehre für Scharniere	629
 ECODRILL	627	 Korpus-Winkellehre	653	 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	645
 Universal-Einzellehre	624	 Universal-Stangenlehre	643	 Stangenlehre für Scharniersysteme	644

<b>Verarbeitung – CLIP top BLUMOTION   CLIP top</b>			
<b>Verarbeitung – Scharniersysteme</b>			
	Universal-Markierungslehre 654		Einschlagstempel Scharniere 646
			Einschlagstempel Montageplatten 647
<b>Verarbeitung – BLUMOTION</b>			
	Anschlagwinkel 630		Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON 632
			Bohrlehre für BLUMOTION 633
<b>Verarbeitung – TIP-ON</b>			
	Anschlagwinkel 630		Haftplatten-Positionierungslehre 652
			Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON 632
<b>Verarbeitung – MODUL</b>			
<b>Verarbeitung – Scharniersysteme</b>			
	Anschlagwinkel 630		Bohrlehre für Montageplatten 631
			Bohrlehre für BLUMOTION 633
	Bohrlehre für Scharniere 629		ECODRILL 627
			Universal-Einzellehre 624
	Universal-Stangenlehre 643		Stangenlehre für Scharniersysteme 644
			Einschlagstempel Scharniere 646
	Universal-Markierungslehre 654		
<b>Verarbeitung – LEGRABOX pure   LEGRABOX free</b>			
<b>Frontbearbeitung</b>			
	Universal-Bohrlehre 625		Einschlagstempel Auszugssysteme 648
			Körnerlehre für LEGRABOX 650
	Frontspaltlehre für LEGRABOX 658		
<b>Korpusbearbeitung</b>			
	Universal-Einzellehre 624		Universal-Stangenlehre 643
			Universal-Markierungslehre 654
<b>Schubkastenbearbeitung</b>			
	Universal-Bohrlehre 625		Bodenfalzgerät 634
			Bohrlehre für LEGRABOX-Boden   -Rückwand 635
	Glas-Schneideset 661		

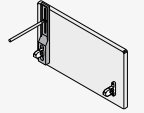
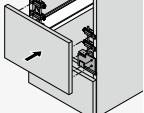
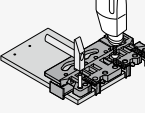
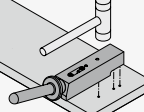
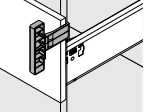
Verarbeitung – LEGRABOX pure | LEGRABOX free

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

Verarbeitung – TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus

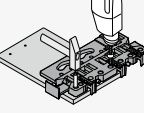
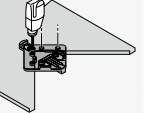
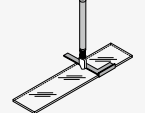
Frontbearbeitung

	Anreißlehre		Körnerlehre für TANDEMBOX   METABOX		Universal-Bohrlehre
	657		651		625
	Einschlagstempel Auszugssysteme		Frontspaltlehre für TANDEMBOX		
	648		659		

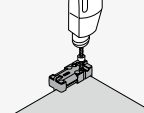
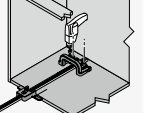
Korpusbearbeitung

	Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre		Universal-Markierungslehre
	624		643		654

Schubkastenbearbeitung

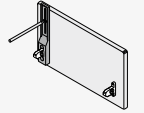
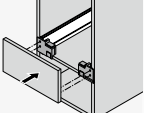
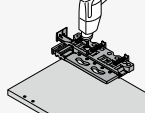
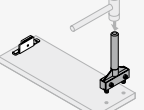
	Universal-Bohrlehre		Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION		Glas-Schneideset
	625		636		661

Verarbeitung – SERVO-DRIVE

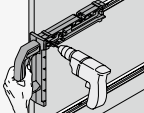
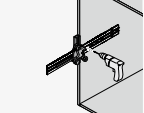
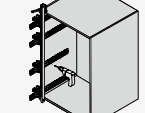
	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

Verarbeitung – METABOX

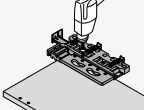
Frontbearbeitung

	Anreißlehre		Körnerlehre für TANDEMBOX   METABOX		Universal-Bohrlehre
	657		651		625
	Einschlagstempel Auszugssysteme				
	648				

Korpusbearbeitung

	MINIFIX		Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre
	638		624		643

Schubkastenbearbeitung

	Universal-Bohrlehre				
	625				

**Verarbeitung – MOVENTO | TANDEM**

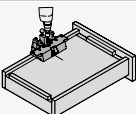
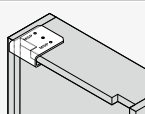
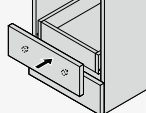
**Frontbearbeitung**

	Universal-Bohrlehre		Frontspaltlehre für MOVENTO
	625		658

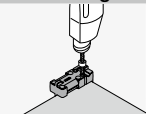
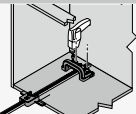
**Korpusbearbeitung**

	Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre		Universal-Markierungslehre
	624		643		654

**Schubkastenbearbeitung**

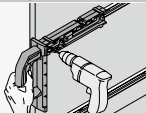
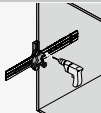
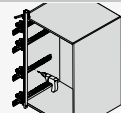
	Bohrlehre für MOVENTO   TANDEM		Bohrlehre für TANDEM		Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag
	639		640		641
	Körner				
	653				

**Verarbeitung – SERVO-DRIVE**

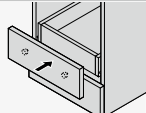
	Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer		Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
	626		637

**Verarbeitung – STANDARD**

**Korpusbearbeitung**

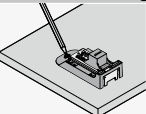
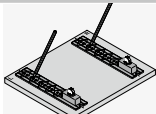
	MINIFIX		Universal-Einzellehre		Universal-Stangenlehre
	638		624		643

**Schubkastenbearbeitung**

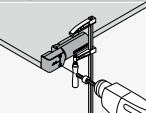
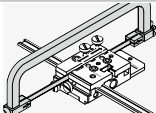
	Körner		
	653		

**Verarbeitung – Sonstige Produkte**

**Frontbearbeitung**

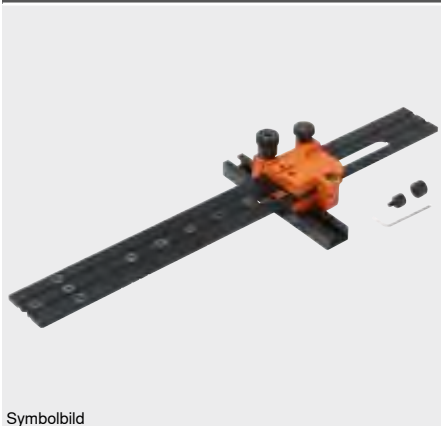
	Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten		Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten
	656		656

**Korpusbearbeitung**

	Bohrlehre für Korpusverbinder		Ablänglehre für CABLOXX
	642		660



## Universal-Einzellehre



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Korpusschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellung der Tiefenposition mittels Skala
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagssituationen geeignet
- Für System- und Spanplattenschrauben
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	STANDARD
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

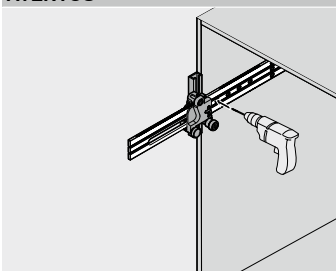
[www.blum.com/FtGEO](http://www.blum.com/FtGEO)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Universal-Einzellehre	65.1051.02		
<b>Bestehend aus:</b>			
- 1 x Lehrenkörper Universal-Einzellehre			
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm			
- 1 x Reduzierhülse Ø 5 auf Ø 2.5 mm			
- 1 x Inbusschlüssel			
		Zusatz für SPACE CORNER	65.1107

### Verarbeitungsmöglichkeiten

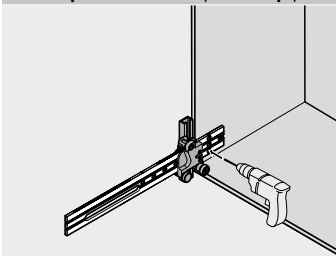
#### AVENTOS



#### Korpusbearbeitung

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Steckzapfen der Kraftspeicher vorbohren

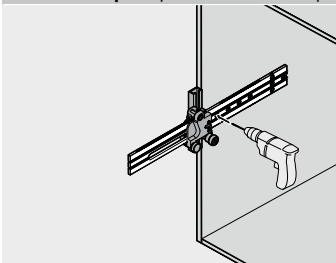
#### CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Montage- und Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen) vorbohren

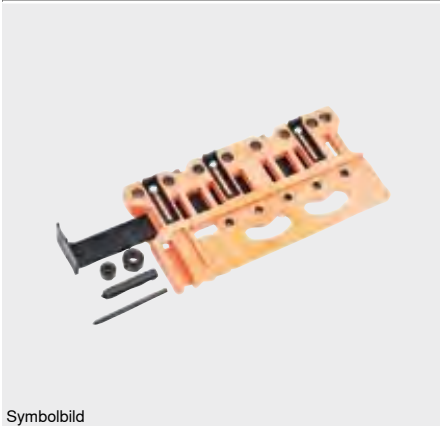
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM | STANDARD



#### Korpusbearbeitung

- Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen für Korpusschienen vorbohren
- Befestigungspositionen für BLUMOTION für METABOX vorbohren
- Zusatzteil (65.1107) ermöglicht die SPACE CORNER-Verarbeitung

## Universal-Bohrlehre



Symbolbild

- Lehre zum Markieren oder Vorbohren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge inkl. Reling, Frontbefestigung, Schubkastenrückwand und Schubkastenboden (nur METABOX-Steckversion C15) sowie für AVENTOS-Frontbeschläge
- Einstellung der Anschläge mittels Skala
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS  
LEGRABOX pure  
LEGRABOX free  
TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus  
METABOX  
MOVENTO  
TANDEM

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

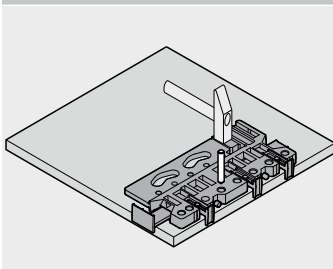
[www.blum.com/cSAMF](http://www.blum.com/cSAMF)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Bohrlehre	ZML.0040.01
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Universal-Bohrlehre	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	
– 1 x Körner Ø 10 mm	
– 1 x Körner Ø 5 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

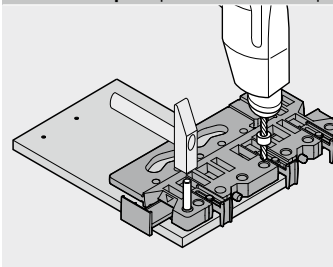
#### AVENTOS



#### Frontbearbeitung

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen für gerade oder Kreuzmontageplatten für AVENTOS HF sowie Frontbeschläge für AVENTOS HS | HL | HK top | HK-S | HK-XS vorbohren oder ankörnen

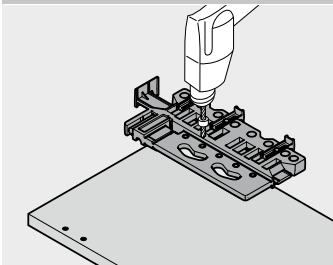
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM



#### Frontbearbeitung

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen für Frontbeschläge inkl. Reling bohren oder ankörnen

#### METABOX



#### Schubkastenbearbeitung – Rückwand

- Anschläge mittels Skala einstellen
- Befestigungspositionen ankörnen

#### Schubkastenbearbeitung – Boden METABOX C15

- Lehre am Schubkastenboden anlegen
- Steckzapfen mit Bohrer (Ø 5 mm) vorbohren

## Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Pufferbohrung an der losen oder montierten Front bzw. am Korpus
- Verarbeitung auf Riss und auf Anschlag (Fixmaß 20) möglich
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	
MODUL	
LEGRABOX pure	
LEGRABOX free	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/1ZtTC6](http://www.blum.com/1ZtTC6)

### Bestellinformation

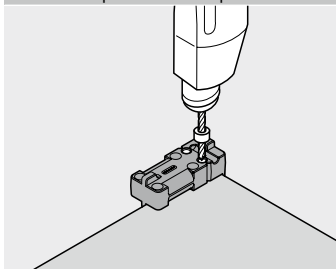
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer	ZML.1090

Bestehend aus:

- 1 x Bohrlehre für Blum-Distanzpuffer
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 8 mm
- 1 x Reduzierhülse Ø 8 auf Ø 5 mm

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS | LEGRABOX | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | MOVENTO | TANDEM



#### Verarbeitung SERVO-DRIVE

- Lehre anlegen
- Bohrung für Blum-Distanzpuffer (Ø 8 oder Ø 5 mm) anbringen

## ECODRILL



Symbolbild

- Einfaches Handgerät zum präzisen Bohren des Blum-Scharnierbohrbilds
- Antrieb über Handbohrmaschine
- Variables Einbohrmaß 2–8 mm
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Aluminiumdruckguss

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

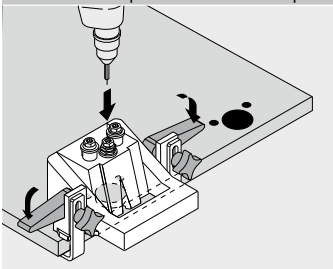
[www.blum.com/1SeQww](http://www.blum.com/1SeQww)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
ECODRILL	M31.1000		
<b>Bestehend aus:</b>			
– 1 x Bohrlehre		Dübelbohrer Ø 8 mm	M31.ZB08.02
– 2 x Dübelbohrer Ø 8 mm		Beschlagbohrer Ø 35 mm	M31.ZB35.02
– 1 x Beschlagbohrer Ø 35 mm		Werkzeugsatz	MZW.1300
– 2 x TORX-Bit		Aufsteckteil für Eckschrank-Faltrittscharnier	M31.1900
– 2 x Distanzringe			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Einbohrmaß einstellen
- Gewünschte Scharnierposition anreißen
- Ecodrill auf Riss anlegen und mittels Klemmhebel fixieren
- Scharnierbohrbild mit Handbohrmaschine bohren

### Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter



Symbolbild

- Einfaches Handgerät zum präzisen Bohren der Aufnahmebohrung für SERVO-DRIVE-Schalter
- Antrieb über Handbohrmaschine
- Bohrlehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Aluminiumdruckguss

#### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HS  
AVENTOS HL  
AVENTOS HK top

#### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

#### Anwendungsfilm



#### Short-URL

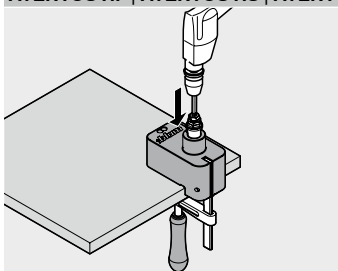
[www.blum.com/29CZin](http://www.blum.com/29CZin)

#### Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter		M31.2000	Bezeichnung	
<b>Bestehend aus:</b> – 1 x Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Schalter – 1 x Beschlagbohrer Ø 35 mm – 2 x TORX-Bit			Art.-Nr. Beschlagbohrer Ø 35 mm	
			M31.ZB35.02	

#### Verarbeitungsmöglichkeiten

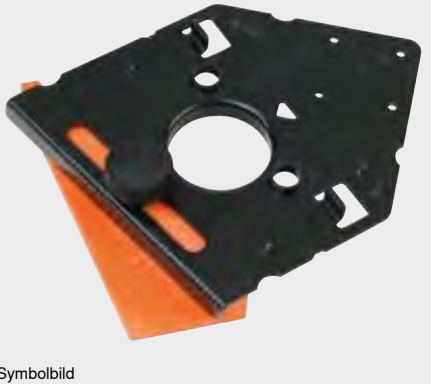
AVENTOS HF | AVENTOS HS | AVENTOS HL | AVENTOS HK top



#### Verarbeitung SERVO-DRIVE

- Gewünschte SERVO-DRIVE-Schalterposition anreißen
- Lehre auf Riss anlegen und mittels Klemmschraube fixieren
- Bohren der Aufnahmebohrung für den SERVO-DRIVE-Schalter mit Handbohrmaschine

## Bohrlehre für Scharniere



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der seitlichen Befestigungspositionen für Scharniere (Ø 8 bzw. Ø 2.5 mm)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für gerade und Kreuzmontageplatten
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

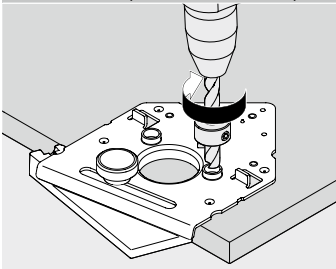
[www.blum.com/1Be6q5](http://www.blum.com/1Be6q5)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Scharniere (Ø 8 mm   Ø 2.5 mm)	65.059A
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für Scharniere	
– 1 x Reduzierhülse Ø 8 auf Ø 2.5 mm	
– 1 x Bohrtiefenstopp Ø 8 mm	
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für Scharniere (Ø 2.5 mm)	65.055A
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für Scharniere	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

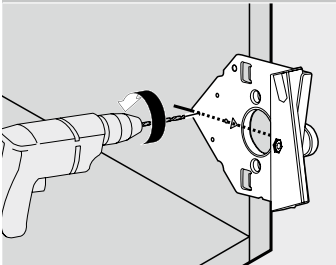
AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme – Tür

- Topfbohrung (Ø 35 mm) z.B. mit Ständerbohrmaschine anbringen
- Lehre anlegen und mittels Keil fixieren
- Seitliche Bohrungen für Scharniere bohren

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme – Korpus

- Scharnierarm-Mitte anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren



## Anschlagwinkel



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Montageplatten (Ø 2.5 mm)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Bei gleicher Befestigungsposition der Montageplatte können mehrere Anschlagwinkel auf einer Holzleiste angeschraubt werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HK top  
AVENTOS HK-S  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

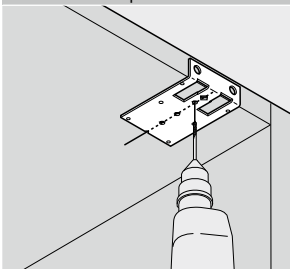
[www.blum.com/1lmlaP](http://www.blum.com/1lmlaP)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Anschlagwinkel	65.5300*
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Anschlagwinkel	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

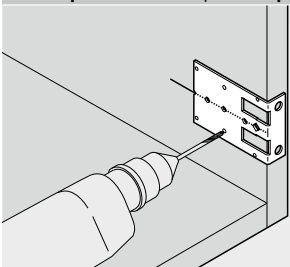
#### AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren

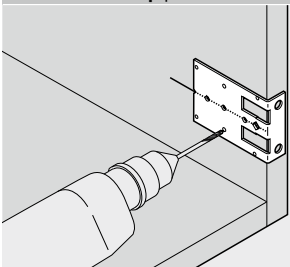
#### CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre anlegen und Befestigungspositionen für gerade (20 mm) oder Kreuzmontageplatten (37 mm) vorbohren

#### AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



#### Verarbeitung BLUMOTION | TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrung für BLUMOTION- | TIP-ON-Adapterplatte (20 | 37 mm) anbringen

## Bohrlehre für Montageplatten



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Kreuzmontageplatten (Ø 5 mm)
- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Kreuzadapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Durch Absteckfunktion kann das Maß 32 mm exakt gebohrt werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

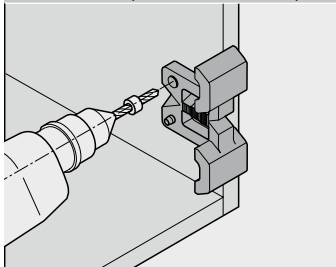
[www.blum.com/uiJko](http://www.blum.com/uiJko)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Bohrlehre für Montageplatten	65.5070
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für Montageplatten	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierarm-Mitte oder Scharnierarm-Außenkanten im Korpus oder an der Front (AVENTOS HF) anreißen
- Lehre auf Riss anlegen und erste Bohrung (Ø 5 mm) anbringen
- Lehre umdrehen, Absteckstift in die Bohrung stecken und zweite Bohrung (Ø 5 mm) anbringen

## Bohrlehre für BLUMOTION | TIP-ON



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für BLUMOTION für Türen griffseitig (970.1002) und scharnierseitig (970A1002) sowie für TIP-ON (956x1004)
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top  
AVENTOS HK-S  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

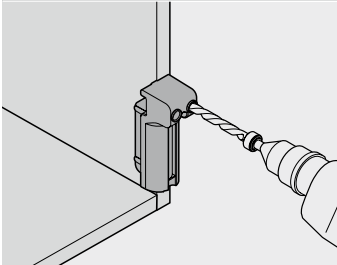
[www.blum.com/1ZmwA8](http://www.blum.com/1ZmwA8)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON	65.5010
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für BLUMOTION   TIP-ON	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

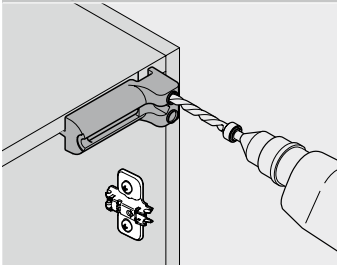
#### AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



#### Verarbeitung TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Abstand Korpusinnenkante bis Mitte Bohrung 7.5 mm
- Bohrung für TIP-ON (Ø 10 mm) anbringen

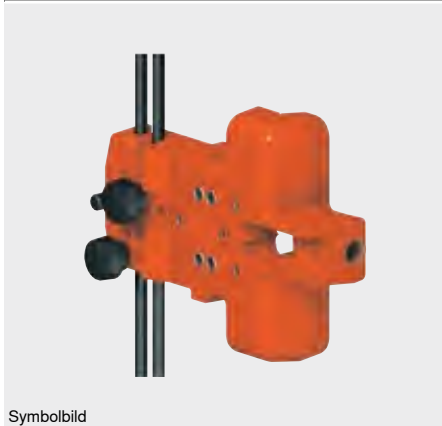
#### CLIP top



#### Verarbeitung BLUMOTION

- Lehre auf Riss anlegen
- Abstand Korpusinnenkante bis Mitte Bohrung 7.5 mm
- Bohrung für BLUMOTION (Ø 10 mm) anbringen

## Bohrlehre für BLUMOTION



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für BLUMOTION für Türen griffseitig (970.1002) sowie für TIP-ON für Türen (956x1004)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen)
- Lehre zum Bohren von Montageplatten
- Wiederkehrende Bohrpositionen mittels Anschlagstange voreinstellbar
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/cKQqy](http://www.blum.com/cKQqy)

### Bestellinformation

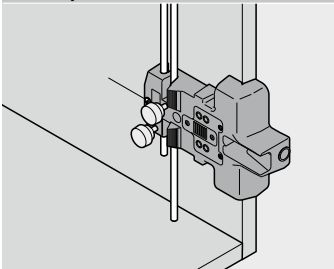
Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für BLUMOTION	65.5000

Bestehend aus:

- 1 x Bohrlehre für BLUMOTION
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm

### Verarbeitungsmöglichkeiten

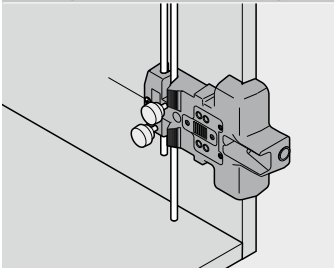
#### CLIP top



#### Verarbeitung BLUMOTION | TIP-ON

- Lehre auf Riss anlegen
- Wiederkehrende Bohrpositionen mittels Anschlagstange voreinstellbar
- Bohrungen für BLUMOTION- | TIP-ON-Adapterplatte (Ø 2.5 bzw. Ø 5 mm) anbringen
- Stirnseitige Bohrungen für BLUMOTION | TIP-ON anbringen

#### CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrung für gerade oder Kreuzmontageplatte anbringen

## Bodenfalzgerät



Symbolbild

- Verarbeitung LEGRABOX-Boden
- Präzise Herstellung des LEGRABOX-Bodenfalzes
- Einfache Klemmung des Bodens für komfortables Arbeiten
- Kein Rüsten notwendig
- Schubkastenboden 18–19 mm auf Anfrage möglich

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

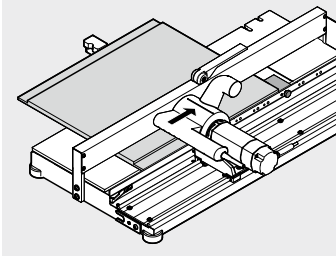
[www.blum.com/UWdi4](http://www.blum.com/UWdi4)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Bodenfalzgerät	<b>M35.7200.01</b>	Wendeplatten-Set	<b>M35.ZW40</b>
<b>Bestehend aus:</b>		Holzanschlag (10 Stk.)	<b>M35.ZT01</b>
– 1 x Bodenfalzgerät		Kohlebürsten für Bodenfalzgerät	<b>M35.ZM01</b>
– 1 x Fräser Ø 60 mm			
– 2 x Holzanschlag			
– 1 x Werkzeugsatz			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Schubkastenbearbeitung – Boden

- Schubkastenboden klemmen
- Mit Tippbetrieb fräsen und Schubkastenboden entfernen
- Schlitten in Startposition bringen

## Bohrlehre für LEGRABOX-Boden | -Rückwand



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen am Schubkastenboden (Verbindung Zarge | Schubkastenboden und Rückwand | Schubkastenboden)
- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen an der Holzrückwand (Verbindung Holzrückwand | Holzrückwandhalter)
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

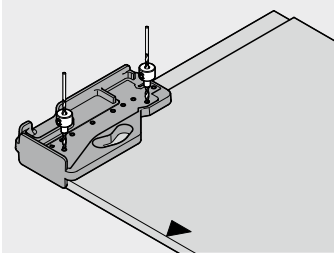
[www.blum.com/1sK9KN](http://www.blum.com/1sK9KN)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für LEGRABOX-Boden   -Rückwand	ZML.7000
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für LEGRABOX-Boden   -Rückwand	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 2,5 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

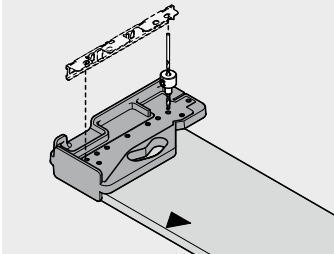
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Schubkastenbearbeitung – Verbindung Zarge | Schubkastenboden

- Lehre an der Vorderkante des Schubkastenbodens anlegen
- Befestigungspositionen für Zarge (Ø 2.5 mm) vorbohren

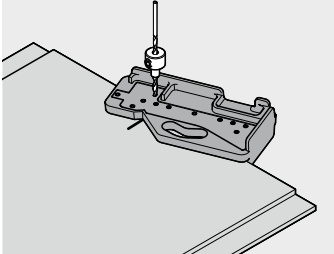
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Schubkastenbearbeitung – Verbindung Holzrückwand | Holzrückwandhalter

- Lehre an der Rückwand anlegen
- Befestigungspositionen für Holzrückwandhalter (Ø 2.5 mm) vorbohren

#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Schubkastenbearbeitung – Verbindung Rückwand | Schubkastenboden

- Lehre an der Rückseite des Bodens auf Riss anlegen
- Befestigungsposition der Verbindung Rückwand | Schubkastenboden (Ø 2.5 mm) vorbohren



## Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für SPACE CORNER SYNCROMOTION-Beschlag
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

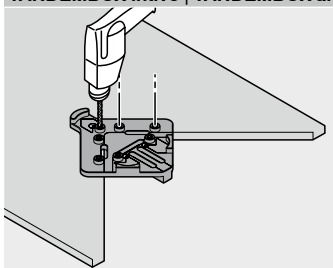
[www.blum.com/2IW3fO](http://www.blum.com/2IW3fO)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	ZML.0330
<b>Bestehend aus:</b>	
- 1 x Bohrlehre für SPACE CORNER mit SYNCROMOTION	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

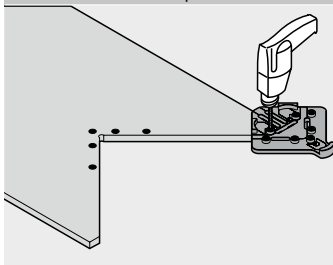
TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Schubkastenbearbeitung

- Lehre im Eck platzieren
- Bohrungen für SYNCROMOTION-Beschlag anbringen

TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Schubkastenbearbeitung

- Lehre an der Seite platzieren
- Bohrung für Eck-Frontstück anbringen

## Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme



Symbolbild

- Lehre zum Markieren oder Vorbohren der Befestigungspositionen für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme
- Bohrlehre kann am montierten und unmontierten Korpus sowie an den einzelnen Komponenten (Unter- bzw. Oberboden oder Traverse) angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free  
TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus  
MOVENTO  
TANDEM

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

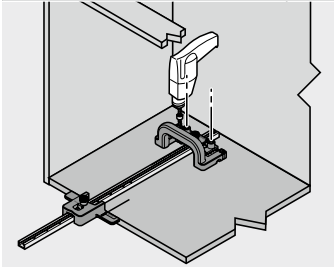
[www.blum.com/C5aJ9](http://www.blum.com/C5aJ9)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	ZML.1150.02
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für SERVO-DRIVE-Trägerprofilaufnahme	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 10 mm	
– 1 x Körner Ø 10 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | MOVENTO | TANDEM



#### Korpusbearbeitung

- Bezugskante anreißen
- Tiefeneinstellung mittels Skala vornehmen
- Lehre auf Riss anlegen
- Bohrungen für Trägerprofilaufnahme anbringen oder ankörnen

## MINIFIX



Symbolbild

- Lehre zum direkten und winkligen Anschrauben der Korpuschienen
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

METABOX  
STANDARD

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620



### Anwendungsfilm



### Short-URL

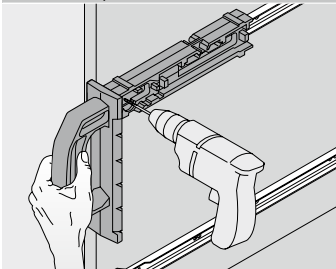
[www.blum.com/1wLT0f](http://www.blum.com/1wLT0f)

### Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
	MINIFIX	65.3300		Zentrierbohrer
Bestehend aus:				Art.-Nr.
-	1 x MINIFIX			M01.ZZ03.01

### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### METABOX | STANDARD



#### Korpusbearbeitung

- Bezugskante anreißen
- Korpuschiene auf MINIFIX aufstecken
- MINIFIX auf Riss anlegen
- Korpuschiene direkt anschrauben (Vorbohren mit Zentrierbohrer M01.ZZ03.01 wird empfohlen)

## Bohrlehre für MOVENTO | TANDEM



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Hakenpositionen für die Führung
- Vorbohren der Befestigungspositionen für die MOVENTO- | TANDEM-Kupplung
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

MOVENTO  
TANDEM

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

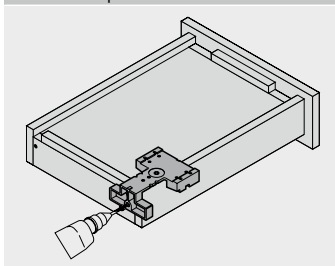
[www.blum.com/25lXQy](http://www.blum.com/25lXQy)

### Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
	Bohrlehre für MOVENTO   TANDEM	T65.1000.02		Werkzeugsatz
<b>Bestehend aus:</b>				<b>Art.-Nr.</b>
–	1 x Bohrlehre für MOVENTO   TANDEM			T65.9000
–	1 x Bohrtiefenanschlag Ø 6 mm			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

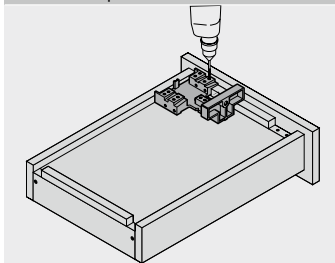
#### MOVENTO | TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung – Hakenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Bohrung für Hakenposition anbringen

#### MOVENTO | TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung – MOVENTO- | TANDEM-Kupplung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Befestigungspositionen für Kupplung vorbohren

## Bohrlehre für TANDEM



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Steckklappen und Anhebesicherung
- Lehre zum Bohren der Hakenpositionen für die Führung
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEM

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

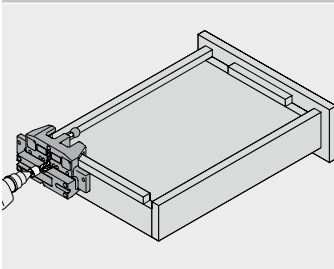
[www.blum.com/6PBYi](http://www.blum.com/6PBYi)

### Bestellinformation

Bezeichnung		Art.-Nr.	Zubehör	
Bohrlehre für TANDEM 561H   551H		T65.1100		
<b>Bestehend aus:</b>			<b>Bezeichnung</b>	
– 1 x Bohrlehre für TANDEM 561H   551H			Werkzeugsatz	
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 6 mm				Art.-Nr.
– 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 8 mm				T65.9000

### Verarbeitungsmöglichkeiten

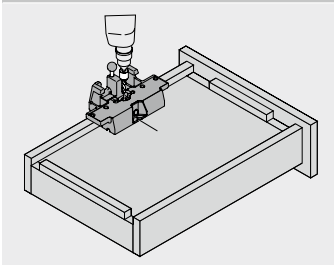
#### TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung – Hakenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Bohrung für Hakenposition anbringen

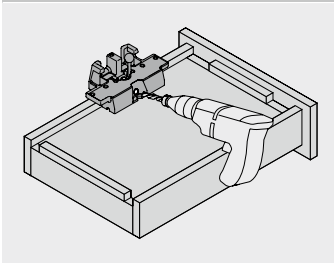
#### TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung – Steckklappenbohrung

- Lehre am montierten Holzschubkasten auf Riss anlegen
- Bohrungen für Steckklappenposition anbringen

#### TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung – Bohrung für Anhebesicherung

- Lehre am montierten Holzschubkasten anlegen
- Absteckstift in die zuvor gemachte Steckklappenbohrung stecken
- Bohrung für Anhebesicherung anbringen

## Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der Befestigungspositionen für Frontverstellbeschlag (295.1000) am vierseitigen Holzschubkasten
- Anwendung zusammen mit Frontverstellbeschlag (295.1000) und Korpuskonfigurator | DYNAPLAN
- Material: Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEM	
--------	--

### Seitenhinweise

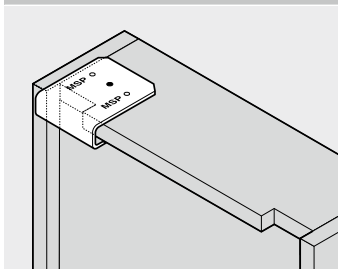
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	ZML.0050
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Bohrlehre für TANDEM-Frontbeschlag	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### TANDEM



#### Schubkastenbearbeitung

- Sinnvolle Anwendung nur in Kombination mit TANDEM, Korpuskonfigurator | DYNAPLAN und Frontverstellbeschlag (295.1000)
- Befestigungsposition des Frontverstellbeschlags muss aus dem Planungsergebnis vom Korpuskonfigurator | DYNAPLAN übernommen werden
- Lehre am Holzschubkasten anlegen und bohren

## Bohrlehre für Korpusverbinder



Symbolbild

- Lehre zum Bohren der stirnseitigen Befestigungspositionen für Verbinder (42.0700.01)
- Abstand Unterkante bis Mitte Bohrung 9.5 mm
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

Sonstige Produkte

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

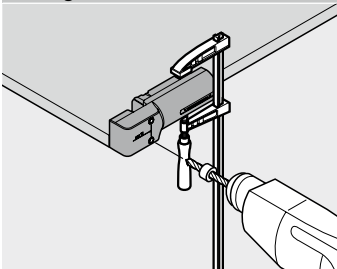
[www.blum.com/2XGqs](http://www.blum.com/2XGqs)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Bohrlehre für Korpusverbinder	65.5040
<b>Bestehend aus:</b>	
- 1 x Bohrlehre für Korpusverbinder	
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### Sonstige Produkte

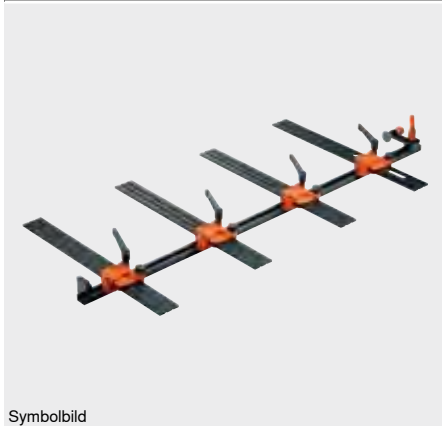


#### Verarbeitung Sonstige Produkte

- Lehre auf Korpusunterboden bzw. -oberboden bündig anlegen
- Lehre fixieren und Bohrung (Ø 5 mm) anbringen



## Universal-Stangenlehre



Symbolbild

- Lehre zum Vorbohren der Befestigungspositionen für Korpuschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellung der Höhen- und Tiefenposition mittels Skala
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagsituationen geeignet
- Für System- und Spanplattenschrauben
- Verarbeitung auf Riss möglich
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium/Zink

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	TANDEM
CLIP top	STANDARD
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

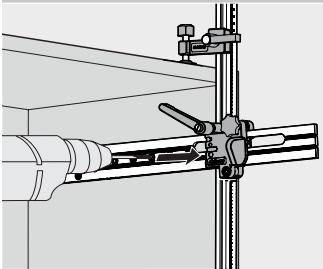
[www.blum.com/2EbFR6](http://www.blum.com/2EbFR6)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Universal-Stangenlehre	65.1000.01	Lehrenstange 2200 mm mit Skala	T65.5090
<b>Bestehend aus:</b>		Lehrenkörper Universal-Stangenlehre	65.1001.01
- 1 x Lehrenstange 1000 mm		Zusatz für SPACE CORNER	65.1106
- 4 x Lehrenkörper Universal-Stangenlehre			
- 1 x Bohrtiefenanschlag Ø 5 mm			
- 1 x Reduzierhülse Ø 5 auf Ø 2.5 mm			
- 1 x Inbusschlüssel			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

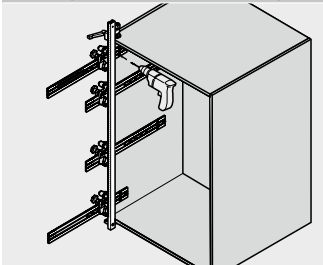
#### AVENTOS



#### Korpusbearbeitung

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Steckzapfen der Kraftspeicher vorbohren

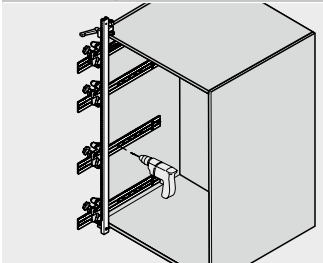
#### CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Montage- und Adapterplatten (BLUMOTION | TIP-ON für Türen) vorbohren

#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX | MOVENTO | TANDEM | STANDARD



#### Korpusbearbeitung

- Höhen- und Tiefenposition des Lehrenkörpers mittels Skala einstellen
- Lehre im Korpus anlegen
- Befestigungspositionen für Korpuschienen vorbohren
- Befestigungspositionen für BLUMOTION für METABOX vorbohren
- Zusatzteil (65.1106) ermöglicht die SPACE CORNER-Verarbeitung

## Stangenlehre für Scharniersysteme



Symbolbild

- Lehre zur Maßübertragung der Befestigungspositionen für Scharniere und Montageplatten
- Lehre zur Maßübertragung von Tür auf Korpus bzw. von Korpus auf Tür
- Bohrlehre kann am montierten oder unmontierten Korpus angewendet werden
- Einstellbarer Anschlag für verschiedene Frontaufschläge, Skala erleichtert Einstellung der Lehre
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HF  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

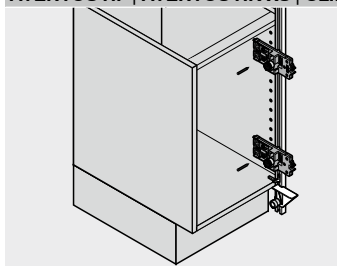
[www.blum.com/10TSjY](http://www.blum.com/10TSjY)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
Stangenlehre für Scharniersysteme	65.7500.03	Lehrenstange 2200 mm mit Skala	T65.5090
<b>Bestehend aus:</b>		Lehrenkörper	65.7510.03
– 1 x Lehrenstange 1000 mm			
– 2 x Lehrenkörper mit Körner			
– 2 x Körner Ø 5 mm			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

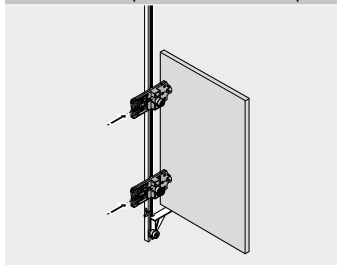
AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme – Tür nicht bearbeitet

- Stangenlehre im Korpus anlegen
- Gewünschte Position von montierter Montageplatte bzw. Lochreihe auf Stangenlehre übertragen
- Gewünschter Türaufschlag mittels Skala einstellen
- Stangenlehre an der Tür anlegen und Scharnierbohrbild mittels Körner markieren

AVENTOS HF | AVENTOS HK-XS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme – Korpus nicht bearbeitet

- Gewünschter Frontaufschlag mittels Skala einstellen
- Gewünschte Position von Scharnierbohrung bzw. montiertem Scharnier auf Stangenlehre übertragen
- Stangenlehre am Korpus anlegen und Befestigungspositionen der Montageplatten ankörnen oder vorbohren

## Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Klebeposition für die CRISTALLO-Topplatte und die CRISTALLO-Montageplatte
- Fixierung der CRISTALLO-Topplatte und der CRISTALLO-Montageplatte auf der richtigen Position
- Einstellung der Lehre mittels Skala
- Material: Kunststoff/Stahl/Aluminium/Zink

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION  
CLIP top

### Seitenhinweise

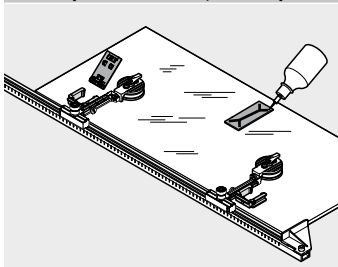
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
 Stangenlehre für CRISTALLO-Glastürscharniere	65.4500.01	 Lehrenkörper	65.4510
<b>Bestehend aus:</b>			
– 1 x Lehrenstange 1000 mm			
– 2 x Lehrenkörper mit Saugspanner			

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



### Verarbeitung Scharniersysteme

- Klebeposition mittels Skala einstellen
- Lehre mit Saugspanner fixieren
- CRISTALLO-Topplatte | Montageplatte einlegen und verkleben

## Einschlagstempel Scharniere



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen aller CLIP top BLUMOTION-, CLIP top-, CLIP- und MODUL-Scharniere mit Presstopf
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION  
CLIP top  
MODUL

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620


### Anwendungsfilm



### Short-URL

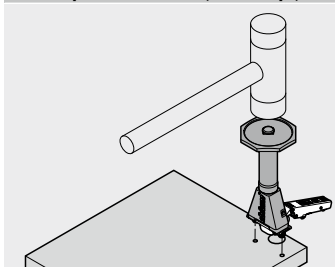
[www.blum.com/1gZon1](http://www.blum.com/1gZon1)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Einschlagstempel Scharniere	ZME.0710
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Einschlagstempel Scharniere	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Scharnierbohrbild bohren
- Scharnier auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

## Einschlagstempel Montageplatten



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen der Montageplatten
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION  
CLIP top

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/VXeEb](http://www.blum.com/VXeEb)

### Bestellinformation

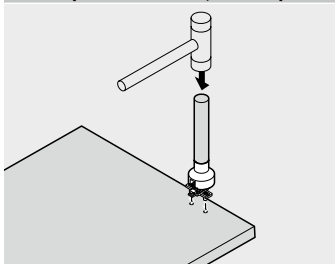
	Art.-Nr.
<b>Einschlagstempel</b>	
Montageplatte	<b>65.6100</b>
Gerade Montageplatte aus Stahl	<b>ZME.0730</b>

**Bestehend aus:**

- 1 x Einschlagstempel Montageplatten

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



### Korpusbearbeitung

- Bohrungen für Montageplatten anbringen
- Montageplatte auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

## Einschlagstempel Auszugssysteme



Symbolbild

- Ermöglicht das Einschlagen der Frontbeschläge mit Dübel
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus  
METABOX

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/21OHG4](http://www.blum.com/21OHG4)

### Bestellinformation

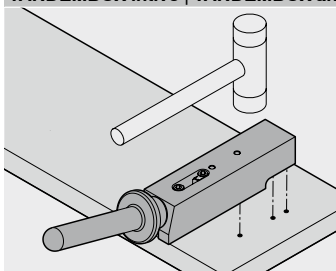
Einschlagstempel	Art.-Nr.
TANDEMBOX (ZSF.5320)	ZME.5320
TANDEMBOX (ZSF.3602.02)	ZME.2700
METABOX (ZSF.1300   ZSF.1600   ZSF.1800)	ZME.1600.01
METABOX (ZSF.1610)	ZME.1610

### Bestehend aus:

- 1 x Einschlagstempel

### Verarbeitungsmöglichkeiten

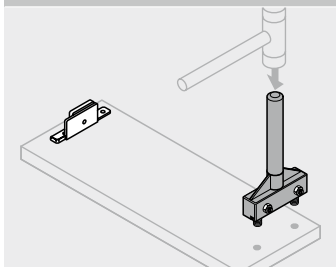
#### TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Frontbearbeitung

- Bohrungen für Frontbeschlag anbringen
- Frontbeschlag (ZSF.5320 | ZSF.3602) auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

#### METABOX



#### Frontbearbeitung

- Bohrungen für METABOX-Frontbeschlag anbringen
- Frontbeschlag (ZSF.1xx0) auf Einschlagstempel aufstecken und einschlagen

## Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung



- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Material: Kunststoff/Stahl


### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top

### Seitenhinweise

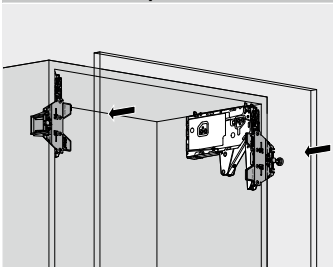
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Körnerlehre für AVENTOS HK top-Frontbefestigung	ZML.2200

### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### AVENTOS HK top

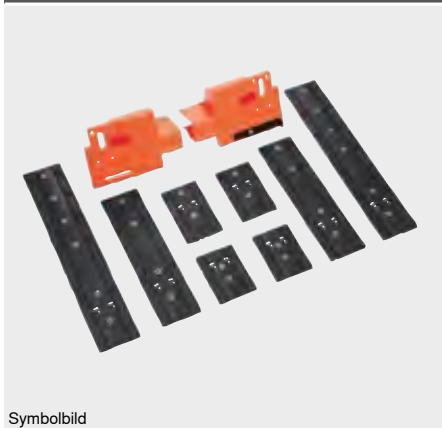


#### Frontbearbeitung

- Körnerlehre auf den montierten AVENTOS HK top-Kraftspeicher klippen
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren



## Körnerlehre für LEGRABOX



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

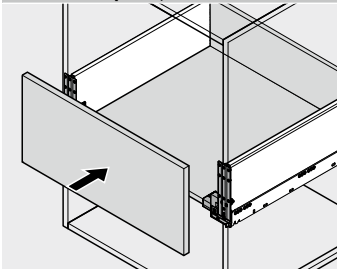
[www.blum.com/Oy7Tx](http://www.blum.com/Oy7Tx)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Körnerlehre für LEGRABOX	ZML.3710

### Verarbeitungsmöglichkeiten

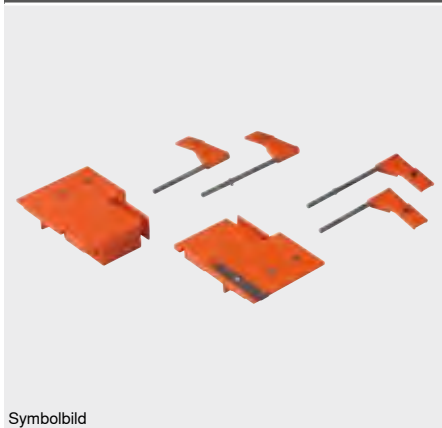
#### LEGRABOX pure | LEGRABOX free



#### Frontbearbeitung – Schubkasten

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

## Körnerlehre für TANDEMBOX | METABOX



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontbeschläge
- Lehre zum Ankörnen der Bohrpositionen für die Relingfrontbefestigung durch aufgesteckte Relingkörner
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus  
METABOX

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

[www.blum.com/1n8j8B](http://www.blum.com/1n8j8B)

### Bestellinformation

Körnerlehre	Art.-Nr.
TANDEMBOX 378N	ZML.3510
TANDEMBOX 378L   378M   378K	ZML.3580.01
METABOX 3x0N	ZML.1510
METABOX 3x0M   3x0K   3x0H	ZML.1500

**Bestehend aus:**

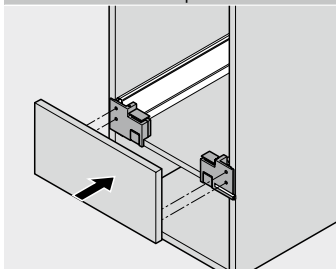
- 2 x Lehenkörper
- 4 x Fähnchen <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Nur für TANDEMBOX L-Zarge (Frontbefestigung)  
<sup>1</sup> Nur für TANDEMBOX K-Zarge (Positionierdübel)

Zubehör	Art.-Nr.
<b>Bezeichnung</b>	
Relingkörner TANDEMBOX 378L   378M   378K	ZML.3600
Relingkörner METABOX 3x0M   3x0K   3x0H	ZML.8000.02

### Verarbeitungsmöglichkeiten

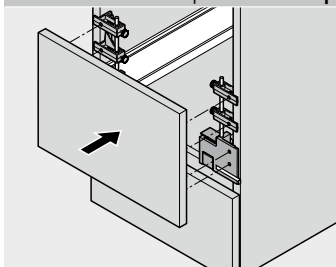
#### TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



#### Frontbearbeitung – Schubkasten

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

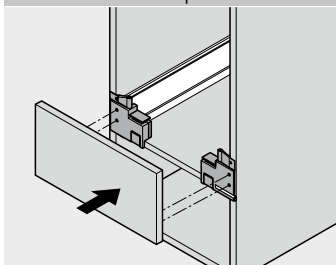
#### TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



#### Frontbearbeitung – Boxsystem mit Reling

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Frontauszug stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Bei Frontauszug Relingkörner verwenden
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

#### TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Frontbearbeitung – K- | L-Zarge

- Körnerlehre auf den montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten stecken
- Gewünschter seitlicher Frontaufschlag mittels Anschlag einstellen
- Bei TANDEMBOX intivo L-Zarge Fähnchen verwenden
- Bei TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus K-Zarge Fähnchen verwenden
- Front anlegen und durch einen Schlag die Befestigungsposition auf der Front markieren

## Haftplatten-Positionierungslehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Position der TIP-ON-Haftplatte zum Schrauben
- Für aufschlagende und innenliegende Anschlagsituationen geeignet
- Maßübertragung durch Ankörnen der Position
- Material: Kunststoff/Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top  
AVENTOS HK-S  
AVENTOS HK-XS  
CLIP top

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

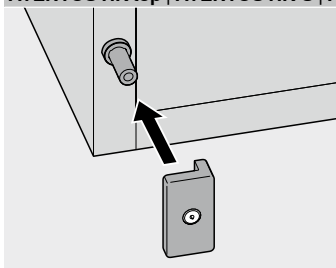
[www.blum.com/1dlH7q](http://www.blum.com/1dlH7q)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Haftplatten-Positionierungslehre	65.5210.01
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Lehre für Haftplatte zum Schrauben	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS HK top | AVENTOS HK-S | AVENTOS HK-XS | CLIP top



#### Verarbeitung TIP-ON – Haftplatte zum Schrauben

- Lehre auf den TIP-ON-Beschlag aufstecken
- Tür sanft schließen
- Haftplatte an markierter Stelle befestigen

## Körner



Symbolbild

- Anschlaghilfe zum Markieren der Befestigungspositionen für Frontverstellbeschlag (295.1000)
- Material: Stahl

### Verarbeitungsmöglichkeiten

MOVENTO  
TANDEM  
STANDARD

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

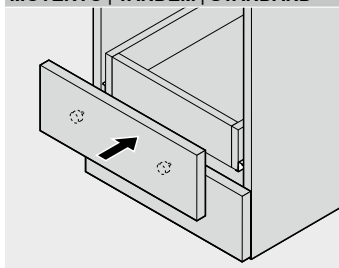
Bezeichnung	Art.-Nr.
Körner	65.2950

Bestehend aus:

-	1 x Körner Ø 20 mm
---	--------------------

### Verarbeitungsmöglichkeiten

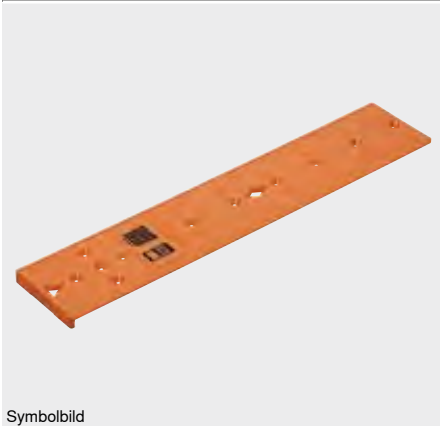
#### MOVENTO | TANDEM | STANDARD



#### Schubkastenbearbeitung

- Körner in die Bohrungen des Frontverstellbeschlags (295.1000) stecken
- Front am montierten, bereits in den Korpus eingeschobenen Schubkasten anlegen und durch einen Schlag die Befestigungspositionen auf dem Schubkasten markieren
- Bohrungen anbringen

## Universal-Markierungslehre



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Befestigungspositionen für Korpuschienen, Kraftspeicher, Montage- und Adapterplatten
- Lehre kann am montierten und unmontierten Korpus angewendet werden
- Verarbeitung auf Riss
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

AVENTOS	MOVENTO
CLIP top BLUMOTION	STANDARD
CLIP top	TANDEM
MODUL	
LEGRABOX	
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	
METABOX	

### Seitenhinweise

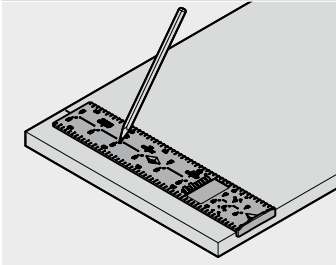
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Markierungslehre	65.5340.01
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Universal-Markierungslehre	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

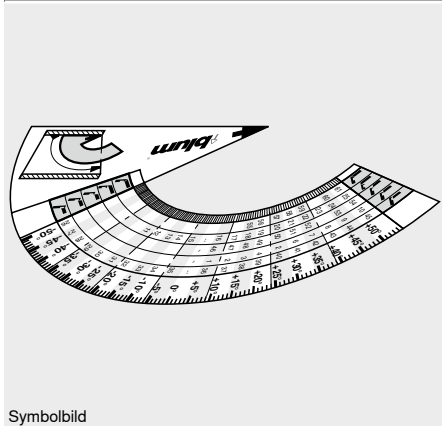
AVENTOS | CLIP top BLUMOTION | CLIP top | MODUL | LEGRABOX | TANDEMBOX | METABOX | MOVENTO | STANDARD | TANDEM



### Verarbeitung

- Lehre auf Riss anlegen
- Befestigungspositionen markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

## Korpus-Winkellehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung des Korpuswinkels
- Bestimmung der passenden Scharnierlösung
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION  
CLIP top

### Seitenhinweise

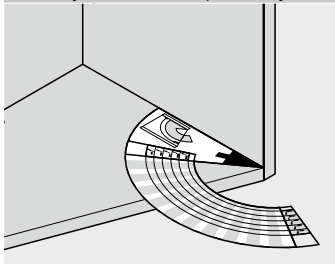
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Korpus-Winkellehre	65.5810.02
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Korpus-Winkellehre	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

CLIP top BLUMOTION | CLIP top



#### Verarbeitung Scharniersysteme

- Lehre im Winkelkorpus anlegen
- Korpuswinkel und Winkelanwendung ablesen
- Korpuswinkel oder Winkelanwendung führt zur passenden Scharnierlösung

## Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten



Symbolbild

- Lehre zum Markieren der Höhenposition für den CABLOXX Schließkasten
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free  
TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro

### Seitenhinweise

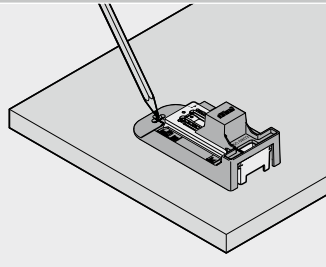
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

	<b>Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten</b> LEGRABOX	<b>Art.-Nr.</b> 65.0807
<b>Bestehend aus:</b>		
– 1 x Anreißlehre		
	<b>Anreißlehre für CABLOXX Schließkasten</b> TANDEMBOX	<b>Art.-Nr.</b> 65.0803
<b>Bestehend aus:</b>		
– 1 x Anreißlehre		

### Verarbeitungsmöglichkeiten

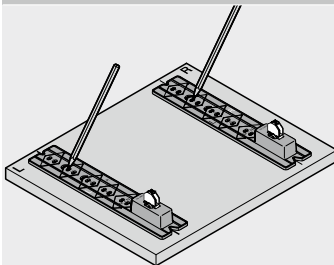
#### LEGRABOX



#### Frontbearbeitung

- Zargenhöhe einstellen
- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der Schließkasten markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

#### TANDEMBOX



#### Frontbearbeitung

- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der Schließkasten markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen



## Anreißlehre



Symbolbild

- Lehre zur Ermittlung der Befestigungspositionen für die INSERTA-Reling (Rückwandhöhe B | C)
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus  
METABOX

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

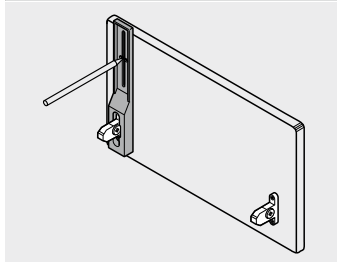
Anreißlehre	Art.-Nr.
TANDEMBOX	ZML.8030
METABOX	ZML.805S

Bestehend aus:

- 1 x Anreißlehre

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus | METABOX



#### Frontbearbeitung

- Lehre auf den montierten Frontbeschlag stecken
- Befestigungsposition der INSERTA-Reling markieren
- Bohrung mit Bohrmaschine anbringen

## Frontspaltlehre für LEGRABOX | MOVENTO



Symbolbild

- Lehre zur präzisen und komfortablen Einstellung des Frontspalts von 2.5 mm bei LEGRABOX und MOVENTO
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX pure  
LEGRABOX free  
MOVENTO

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Anwendungsfilm



### Short-URL

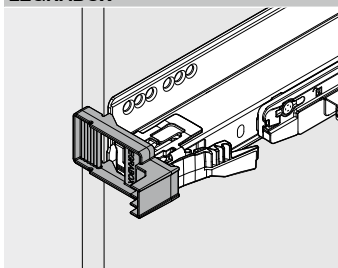
[www.blum.com/eNY0MYTy](http://www.blum.com/eNY0MYTy)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Frontspaltlehre für LEGRABOX   MOVENTO	65.5631
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Frontspaltlehre für LEGRABOX   MOVENTO	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

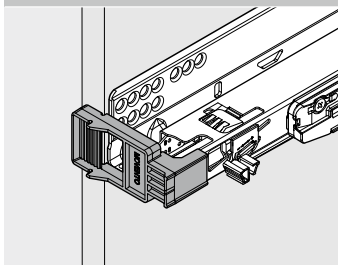
#### LEGRABOX



#### Einstellung – Frontspalt

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpuschiene über Tiefeneinstellung bündig bis zur Lehre einstellen

#### MOVENTO



#### Einstellung – Frontspalt

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpuschiene über Tiefeneinstellung bündig bis zur Lehre einstellen

## Frontspaltlehre für TANDEMBOX



Symbolbild

- Lehre zur präzisen und komfortablen Einstellung des Frontspalts von 2.5 mm bei TIP-ON BLUMOTION für TANDEMBOX
- Material: Kunststoff

### Verarbeitungsmöglichkeiten

TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro  
TANDEMBOX plus

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620


### Anwendungsfilm



### Short-URL

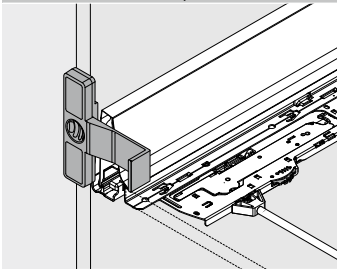
[www.blum.com/2OZ7GMtd](http://www.blum.com/2OZ7GMtd)

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
 Frontspaltlehre für TANDEMBOX	65.5627
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Frontspaltlehre für TANDEMBOX	

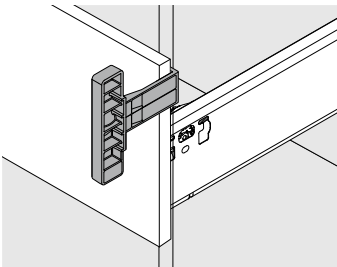
### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro | TANDEMBOX plus



#### Einstellung – Frontspalt ohne Front

- Lehre auf der Korpusseite anlegen
- Korpusschiene über Tiefeneinstellung einstellen, bis die Zarge bündig an der Lehre ansteht



#### Einstellung – Frontspalt mit Front

- Lehre zwischen Front und Korpus anlegen
- Korpusschiene über Tiefeneinstellung einstellen, bis die Front an der Lehre ansteht

## Ablänglehre für CABLOXX



Symbolbild

- Lehre zum Ablängen der Sperrstange, Distanzstücke und Synchronisierungswelle
- Lehre zum Vorbohren oder Bohren des Abschlussstückes und der Aufnahme für Synchronisierung
- Lehre zum Ablängen der Synchronisierungswellen (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung)

### Verarbeitungsmöglichkeiten

Sonstige Produkte

### Seitenhinweise

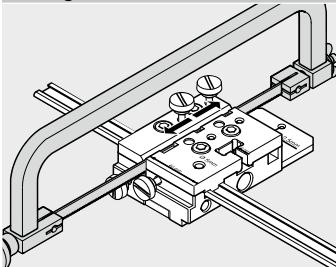
Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

Bezeichnung	Art.-Nr.
Ablänglehre für CABLOXX	65.0801
<b>Bestehend aus:</b>	
– 1 x Ablänglehre für CABLOXX	

### Verarbeitungsmöglichkeiten

#### Sonstige Produkte



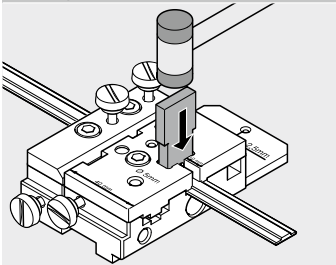
#### Ablängen Sperrstange und Synchronisierungswelle

- Sperrstange und Synchronisierungswelle mittels Säge auf das gewünschte Maß ablängen

#### Ablängen der Synchronisierungswellen (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung)

- Synchronisierungswelle (TIP-ON BLUMOTION und Seitenstabilisierung) mittels Säge auf das gewünschte Maß ablängen

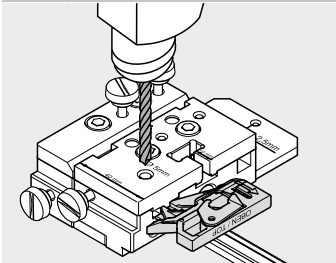
#### Sonstige Produkte



#### Ablängen Distanzstück

- Distanzstück mittels mitgeliefertem Stempel und Hammer auf gewünschtes Maß ablängen

#### Sonstige Produkte



#### Bohrung Abschlussstück, Synchronisierungsaufnahme

- Sperrstange in Lehre anlegen und Bohrung  $\varnothing$  5 mm für das Abschlussstück in Sperrstange anbringen
- Lehre im Korpus anlegen und Bohrung  $\varnothing$  2,5 mm für Synchronisierungsaufnahme vorbohren

## Glas-Schneideset



Symbolbild

- Schneidewerkzeug zum Ablängen von Einschubelementen aus Glas

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX free  
TANDEMBOX intivo  
TANDEMBOX antaro

### Seitenhinweise

Übersicht – Lehren	618
Übersicht – Verarbeitungsmöglichkeiten	620

### Bestellinformation

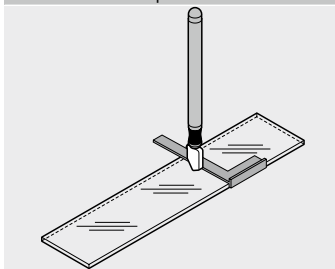
Bezeichnung	Art.-Nr.
Glas-Schneideset	65.8000

**Bestehend aus:**

- 1 x Öl-Glasschneider
- 1 x Schneidflüssigkeit
- 1 x Diamantfeile

### Verarbeitungsmöglichkeiten

LEGRABOX free | TANDEMBOX intivo | TANDEMBOX antaro



#### Schubkastenbearbeitung

- Abzulängenden Teil des Einschubelements anreißen
- Winkel auf Riss anlegen
- Mit Glasschneider das Einschubelement aus Glas ritzen
- Glas brechen und Kanten mit der Feile entschärfen