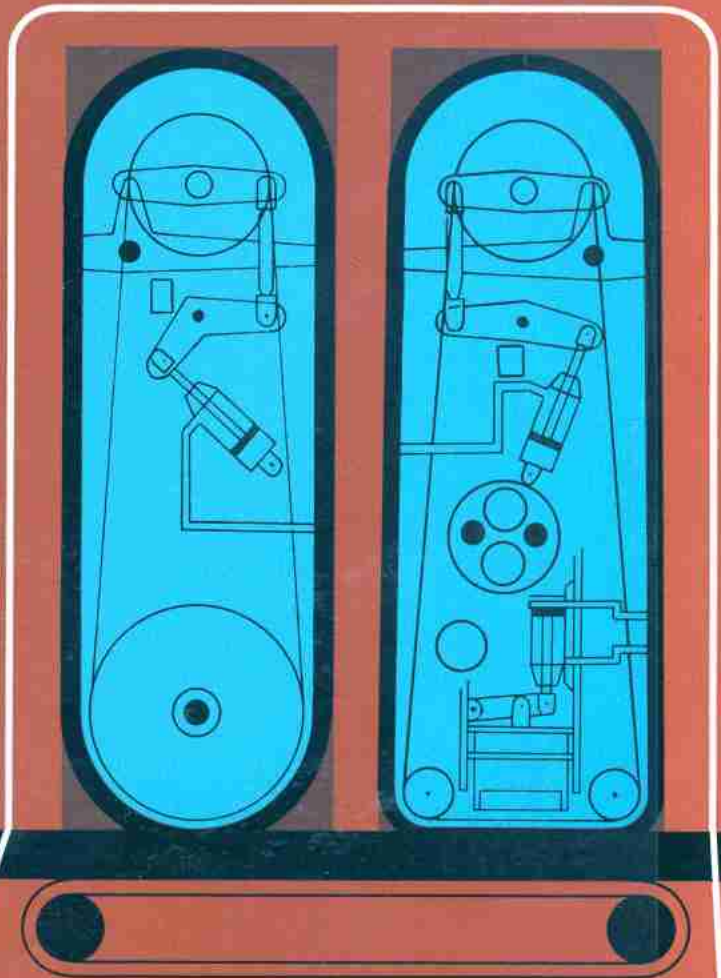




# FEIN SCHLIFF AUTOMAT



780 · 781 · 7810 · 782



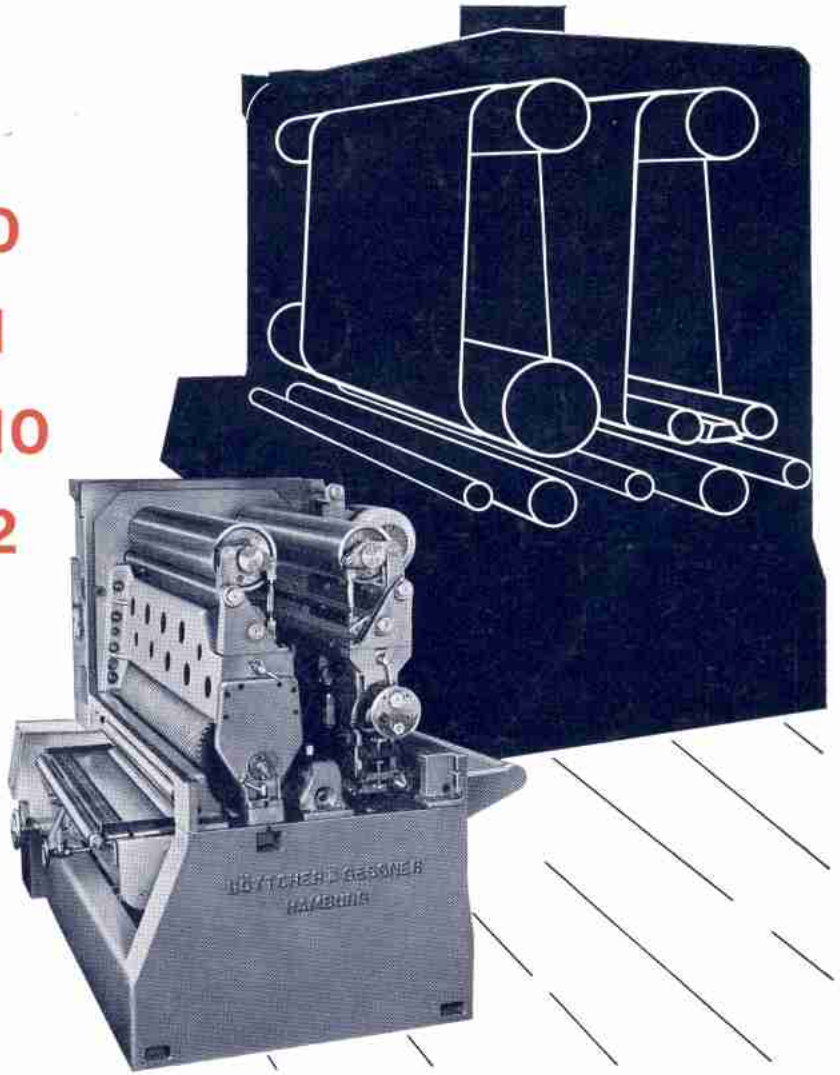
# Feinschliffautomat

780

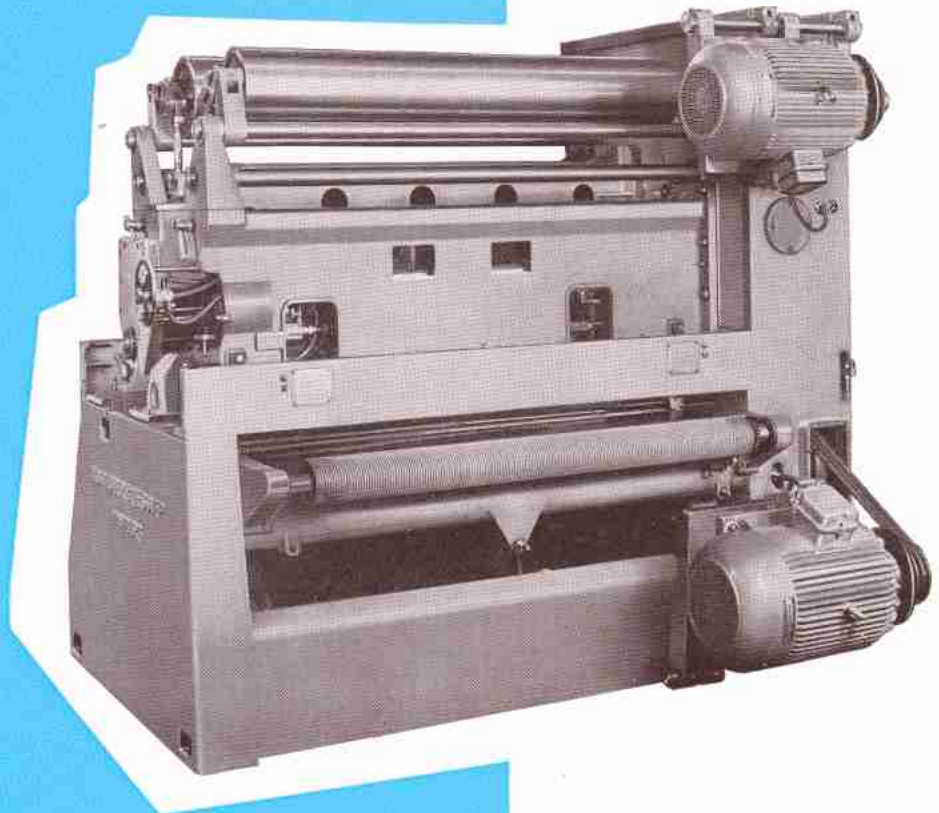
781

7810

782



- ① Vor- und Fertigschliff bei kontinuierlichem Durchlauf mit zwei bzw. drei Breitbändern verschiedener Körnung.
- ② Störungsfreies Schleifen durch die große Länge des oszillierenden freilaufenden Schleifbandes ohne Verstaubung oder nachteilige Wärmeentwicklung. Lange Lebensdauer und 100prozentige Ausnutzung der Bänder durch rein pneumatische Steuerung des Bandlaufes ohne mechanische Berührung.
- ③ Restlose Entfernung von Fugenpapier.
- ④ Verwendung von Schleifbändern verschiedener Breite ohne Umstellung der Maschine oder der Bandsteuerung. Schleifbandwechsel in wenigen Minuten.



## Auslaufseite

Abdeckhaube und Schleifbänder entfernt  
(Maschine mit Walzenvorschub)

Die elektrischen Bedienungs- und  
Überwachungselemente sind zentral  
zusammengefaßt und werden linksseitig an  
der Einlaßseite angeordnet.



### TECHNISCHE DATEN:

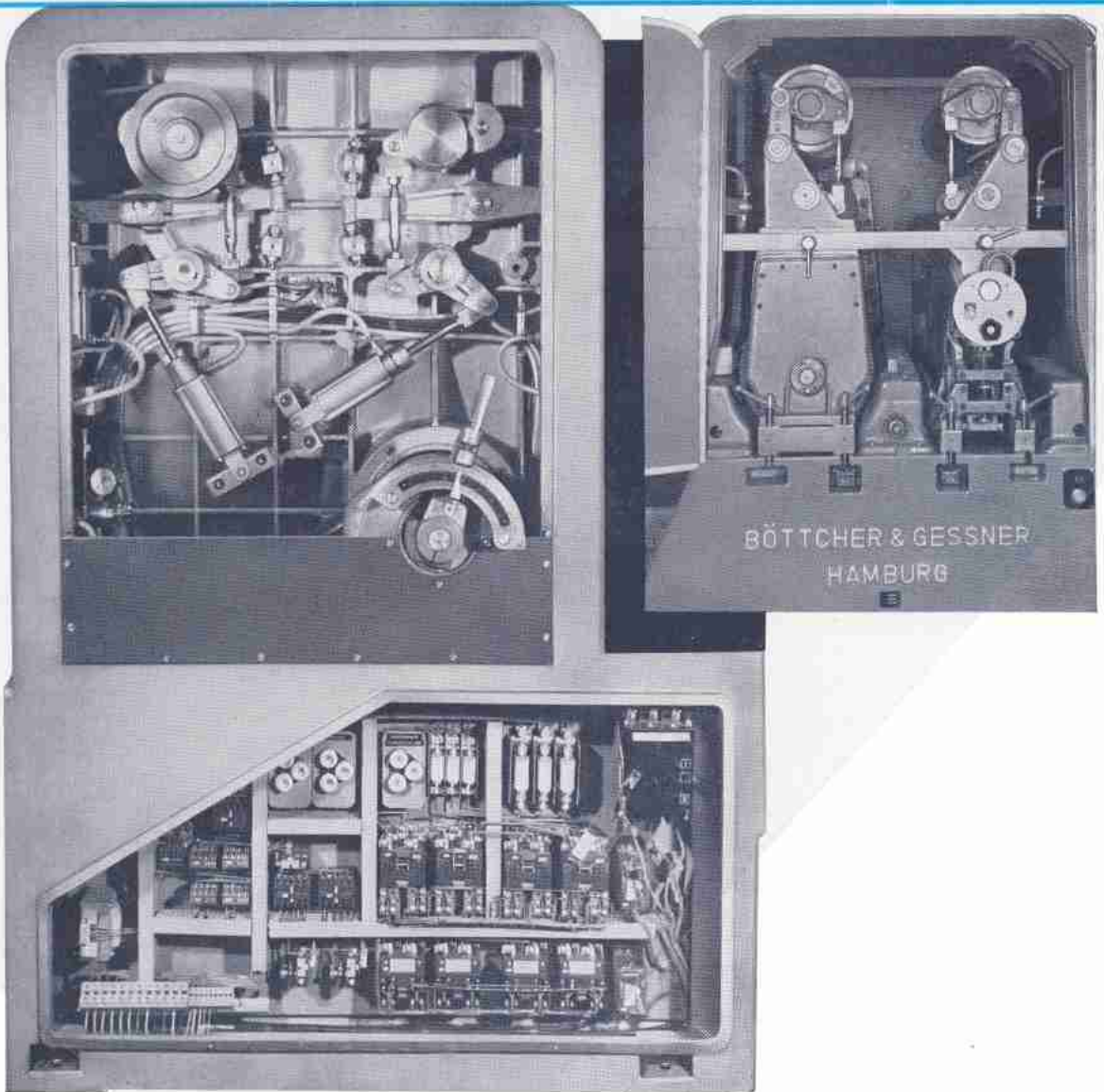
	780	781	7810	782
Arbeitsbreite mm	1 100	1 350	1 650	1 850
Schleifhöhe mm	150	150	150	150
Bandabmessungen mm	1 150 x 2 620	1 400 x 2 620	1 700 x 2 620	1 900 x 2 620
Vorschubmotor kW	3	3	3	3
Bandantriebsmotor (kW)				
Walze Upm = 1 500	15 - 30	30 - 45	37 - 55	37 - 75
Kissen Upm = 3 000	15	22 - 30	30 - 37	30 - 45
Vorschubbereich m/min.	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Nettogewicht ca. kg	5 920	6 690	7 670	8 020
Platzbedarf ca. mm	2 510 x 2 510	2 670 x 2 250	3 220 x 2 360	3 220 x 2 360

780

781

7810

782



oben rechts: Schleifband-Wechsel-Seite.  
 Maschine in Normalausführung mit Kontaktwalze und Schleifkissen.

links: Antriebsseite.  
 Im Maschinengestell ist die komplette elektrische Schaltanlage gut zugänglich eingebaut. Das gleiche gilt für die Preßluftkontrollgeräte einschließlich Regulierventil, Manometer und Ölnebelgerät.

Bei abnormaler Betriebsspannung kommt ein gesonderter Schaltschrank zur Aufstellung.

Eine Kontaktwalze ergibt ein volles gleichmäßiges Ausschleifen bei Vermeidung jedes Durchschliffs nur dann mit Sicherheit, wenn die Arbeitsstücke zwischen Kontaktwalze und einer gegenüberliegenden großen Druck- bzw. Vorschubwalze eingespannt werden. Die niemals absolut ebenen Platten lassen sich zwischen den Berührungslinien zweier Walzen ohne übermäßigen Druck bis zur vollen Auflage auf der Kontaktwalze bedeutend leichter durchdrücken, als wenn der Schleifdruck auf der Rückseite der Platte von einer ebenen Druckplatte aufgenommen wird. Aus diesen Überlegungen und Erfahrungen der Praxis heraus wurde für diese Hochleistungsmaschine das bisher bei kombinierten Breitbandmaschinen übliche Transportband grundsätzlich durch einen Teppichvorschub (über Gegenwalze) oder durch einen reinen Walzenvorschub ersetzt.

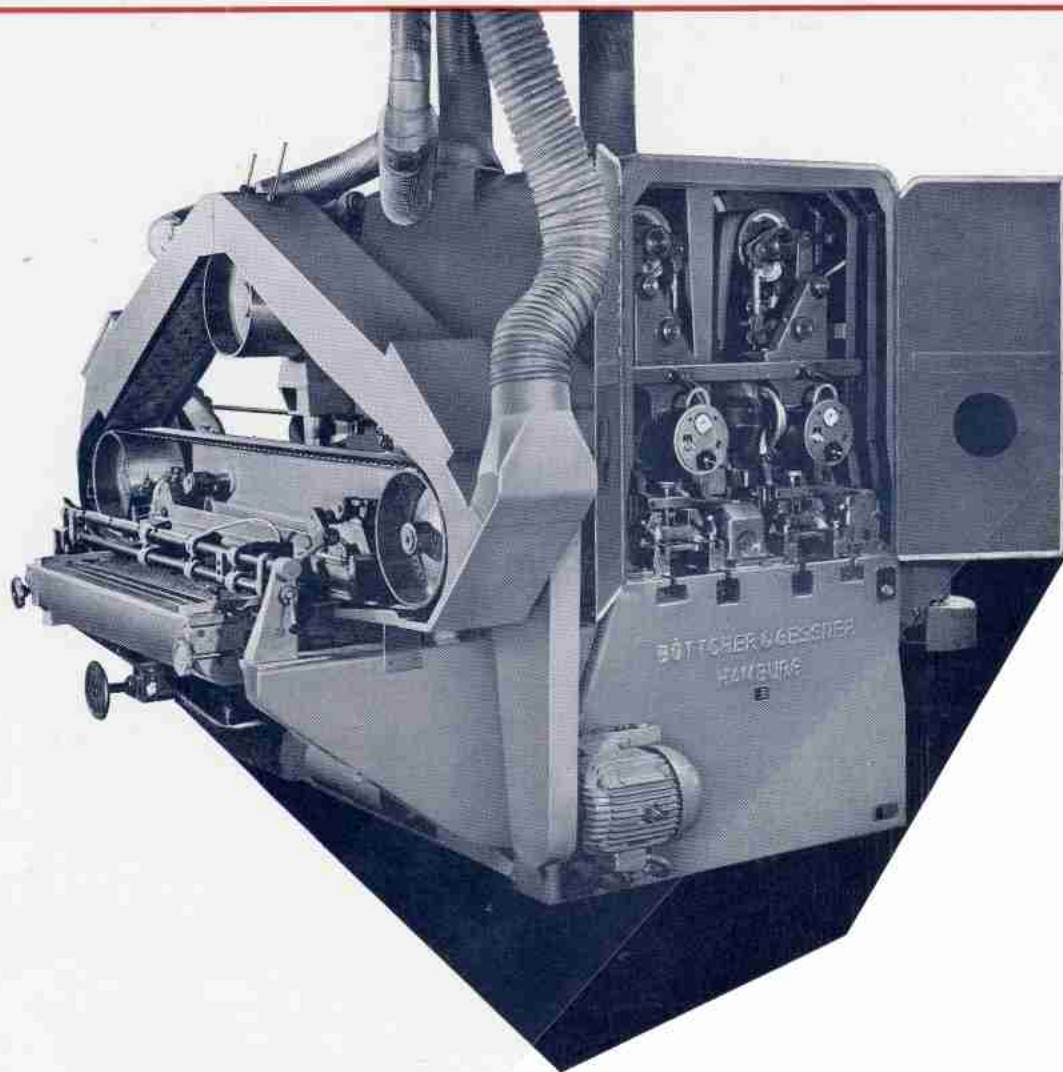
Die in bekannter Weise mit Spiralnuten versehene Kontaktwalze ermöglicht eine denkbar größte Schleifleistung. Auch das unangenehme Ausschleifen weicher Jahresringe bei manchen Holzarten kann durch entsprechende Wahl einer härteren Kontaktwalze vermieden werden.

Mit einer entsprechend harten Kontaktwalze sowie harter Gegenwalze und beweglicher vorderer Lippe wird der Automat zur präzise arbeitenden **Dickenschleifmaschine**.



# Kreuzschliffautomat

WWW.HOECHSMANN.COM



- Vorgesaltetes Querschleif-Langbandaggregat für Feinschliffautomaten. Das Querband sorgt für ein genügendes Aufrauen des Fugenpapierses, das in einem Durchgang einwandfrei abgeschliffen wird. Gleichzeitig wird ein Kreuzschliffeffekt erreicht, womit man bekanntlich besonders fein ausgeschliffene Oberflächen erzielt. Auf Wunsch kann das Querschleifaggregat auch am Auslauf der Maschine angebracht werden.

Feinste lackierfähige Flächen können nur mit feinen Bändern durch relativ weiche Schlefkissen erzielt werden. Weiche fest eingebaute Schlefkissen bewirken aber beim Durchlauf durch Breitbandmaschinen unangenehme Abrundungen der Ecken und häufiges Durchschleifen der Kanten der Arbeitsstücke.

Aus diesem Grunde wurde unser zum Patent angemeldetes pneumatisches Druckkissen mit Selbststeuerung in die Maschine eingebaut. Das Kissen ist leicht durch einfache Druckluftregelung auf jede Härte und Elastizität einstellbar und wird beim Durchlauf jedes Arbeitsstückes automatisch im genau richtigen Augenblick auf das Werkstück abgesenkt, so daß ein Durchschleifen der vorderen und hinteren Kanten vollkommen vermieden wird. Besondere Sicherungen verhindern das Abrunden der Seitenkanten auch bei weichster Kissenoberfläche.

Nachstehend zeigen wir Ihnen einige Variationsmöglichkeiten unseres Feinschliffautomaten.



**System**

**Grundmaschine**

**KOMBINATIONEN**

mit Feinschliffautomat

WWW.HOECHSMANN.COM



**Kontaktwalze**



**Schleifkissen**



**Querband**



ellen

tten

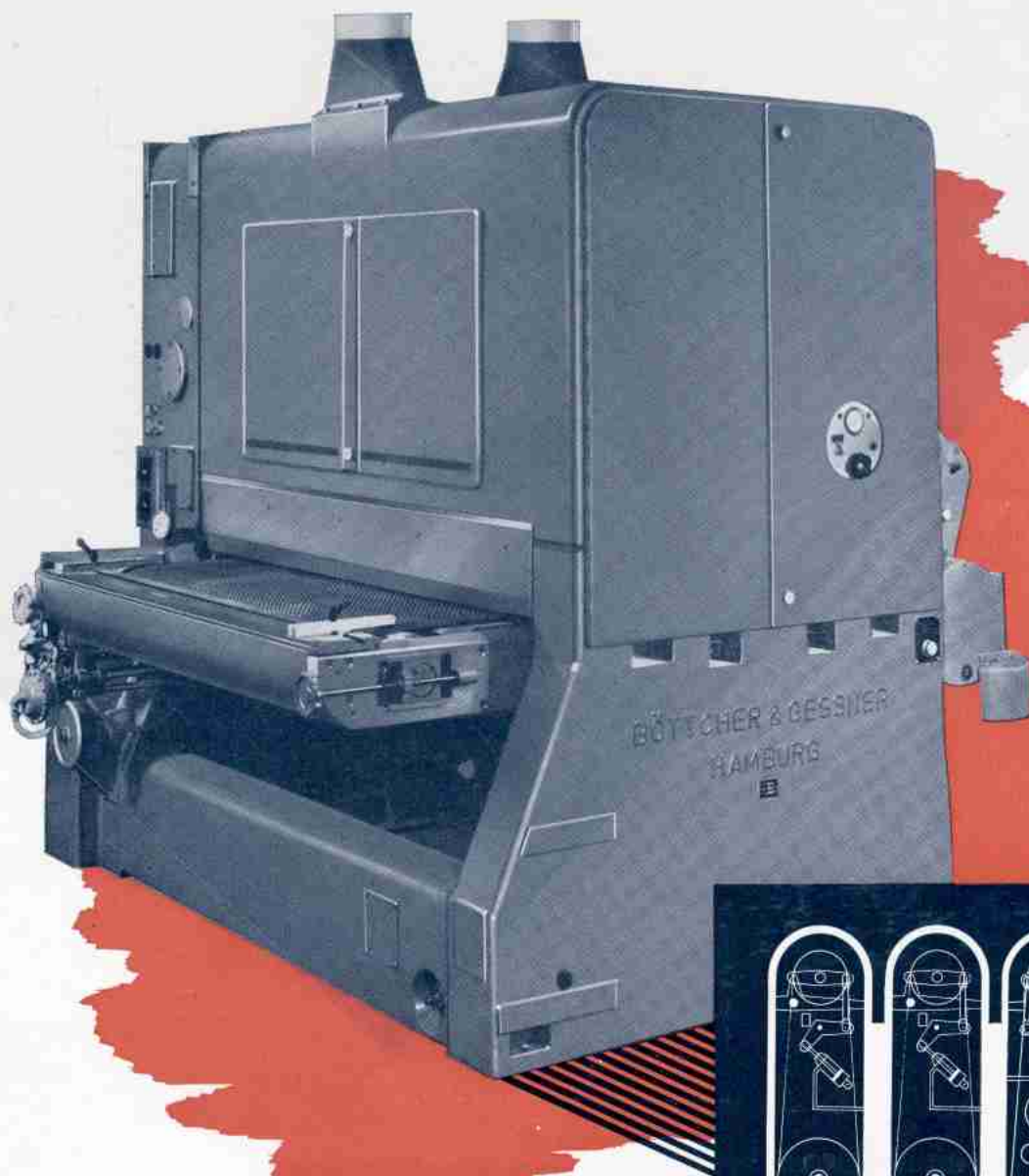


Zum Staubfreibürsten der geschliffenen Fläche ist am Auslauf der Maschine ein Bürstenaggregat vorgesehen.

Zur weiteren Verbesserung der Oberfläche besteht außerdem die Möglichkeit, eine Scotch-Brite-Walze anzuordnen, wofür ein verlängerter Vorschubtisch notwendig ist. Das Bürstenaggregat würde bei dem Einsatz der Scotch-Brite-Walze hinter der Walze installiert werden.

[WWW.HOECHSMANN.COM](http://WWW.HOECHSMANN.COM)

Einlaßseite der Grundmaschine in der Ausführung mit Teppichvorschub über Gegenwalze



Maschine mit 3 Schleifeinheiten (2 Kontaktwalzen, 1 Kissenaggregat).

