

**BOGE**  
**airomax**<sup>®</sup>



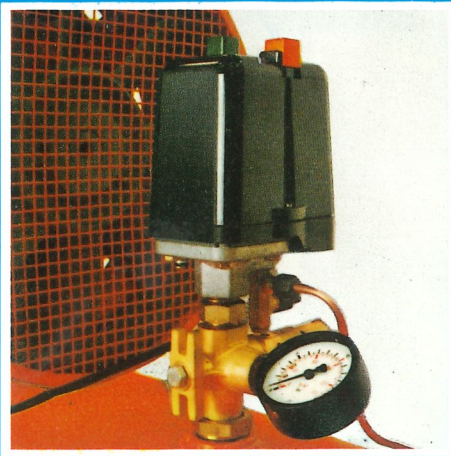
**Leistungsstarke Kompressoren  
für Handwerk und Gewerbe  
in BOGE-Qualität**



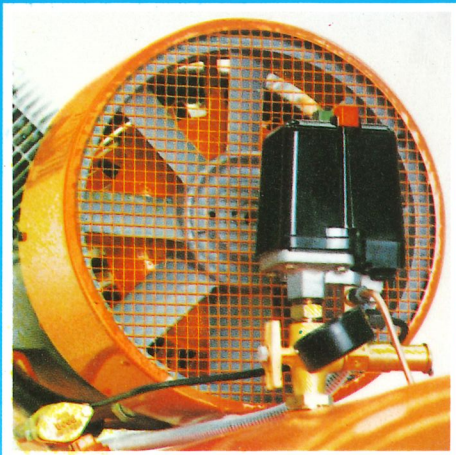
**preisgünstig · robust · dauerhaft**



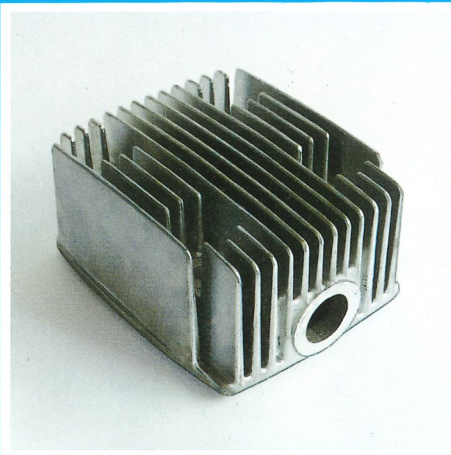
①



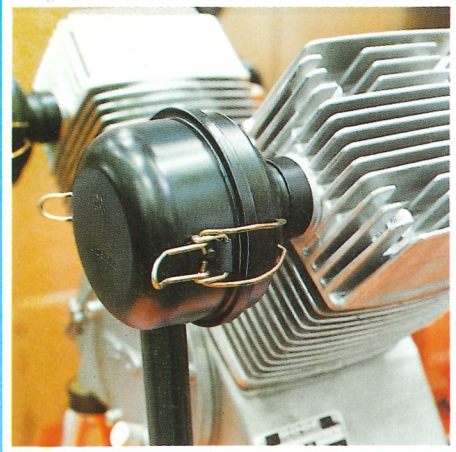
②



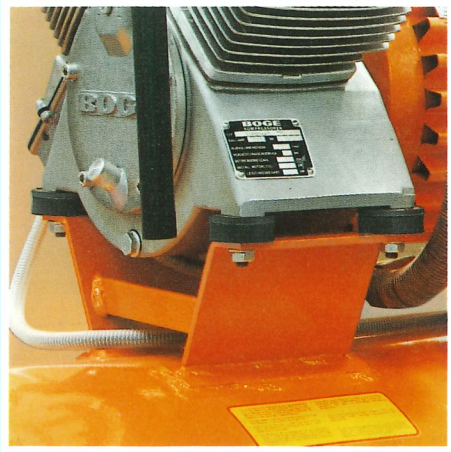
③



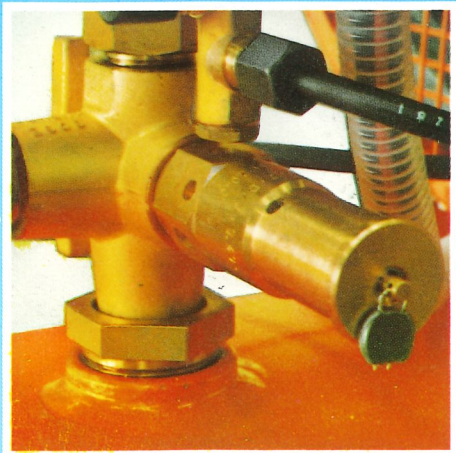
④



⑤



⑥



⑦



⑧

## BOGE-Qualität

- **Minimaler Wartungsaufwand**  
durch ferax®-Zungenventile (1) mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden.
- **Motorschutz**  
durch Überstromauslöser eingebaut im serienmäßigen Druckschalter (2) (oder im gegen Mehrpreis lieferbaren YΔ-Schalter).
- **Hochwertige, kühle, trockene Druckluft**  
durch intensiven Kühlluftstrom, erzeugt durch einen leistungsstarken Ventilator mit fast 35 cm Durchmesser (3), und durch großflächig verrippte Zylinder und Zylinderdeckel aus Spezialaluminium (4).
- **Besonders leise**  
durch schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter (5) und elastische Lagerungen (6) zwischen Kompressor und Druckluftbehälter.
- **Hochwertige Qualitätsarmaturen**,  
z.B. bauteilgeprüftes Sicherheitsventil (7) und robustes, wartungsarmes, präzise gefertigtes Rückschlagventil mit langer Lebensdauer (8).
- **Selbstverständlich erfüllen diese Maschinen die strengen Unfallverhütungsvorschriften (UVV).**  
Zu jedem BOGE-AIROMAX®-Kompressor erhalten Sie die Bescheinigung über die erfolgte Bau- und Druckprüfung des Druckbehälters („Behälter-Attest“). Dann brauchen Sie als Betreiber Ihren BOGE-AIROMAX®-Kompressor vor der ersten Inbetriebnahme nur noch beim für Sie zuständigen Technischen Überwachungsverein (TÜV) anzumelden. Der TÜV prüft den Druckbehälter alle 5 Jahre auf seine innere Beschaffenheit und macht alle 10 Jahre eine Druckprüfung. So einfach ist das.

## Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 15 bar, zweistufig



Immer dann, wenn Sie einen Arbeitsdruck an der Verwendungsstelle von mehr als 7 bar (max. 11 bar) benötigen, brauchen Sie einen Kompressor mit Höchstdruck 15 bar. Diese zweistufigen Kompressoren schalten automatisch über einen Druckschalter bei 12 bar ein und bei 15 bar aus. 1 bar Druckdifferenz sollten Sie für Druckverluste im Leitungsnetz berücksichtigen. Deshalb haben Sie bei diesen Maschinen einen max. Arbeitsdruck von 11 bar an der Verwendungsstelle verfügbar.



# Grundsolide Technik knallhart kalkuliert

Jetzt fällt Ihnen die Entscheidung leicht. Denn BOGE-AIROMAX®-Kompressoren bieten Ihnen

- grundsolide Technik
- knallhart kalkuliert

BOGE-AIROMAX®-Kompressoren heißt aber auch – zuverlässige Betriebsweise für viele Jahre. Denn alle verwendeten Bauteile wie Kompressor, Motor, Behälter, Schaltgerät und Zubehör wurden für die hohen Anforderungen von Handwerk und Gewerbe speziell ausgewählt und in BOGE-Qualität montiert. Die niedrige Kolbengeschwindigkeit garantiert für geringen Verschleiß und lange Lebensdauer. Dafür

garantiert BOGE als ein führender Hersteller von Kompressoren:

seit 6 Jahrzehnten bekannt für sorgfältig konstruierte, gewissenhaft gefertigte Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

Und dann die Preise, knallhart kalkuliert. Und die Garantie für gleichbleibende BOGE-Qualität, für preisgünstige Ersatzteilversorgung über viele Jahre, für ein zuverlässiges, dichtes Kundendienstnetz.



## **BOGE-AIROMAX®-Kompressoren jetzt auch mit Schalldämmhaube!**

In der Normalausführung sind BOGE-AIROMAX®-Kompressoren schon besonders leise. Eine preiswerte Schalldämmhaube reduziert den Geräuschpegel der Anlagen noch einmal um 5 dB(A). Lieferbar gegen Mehrpreis ab Modell AIROMAX® 410-200.

### **Nachträglicher Anbau**

Bereits gelieferte AIROMAX®-Kompressoren können auch nachträglich mit dieser Schalldämmhaube ausgerüstet werden (bitte Typ-Bezeichnung und Maschinennummer der Anlage angeben).

# Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 10 bar, einstufig



Wenn Sie mit einem max. Arbeitsdruck von 7 bar an der Verwendungsstelle auskommen – und der genügt in 9 von 10 Fällen –, dann brauchen Sie einen Kompressor mit Höchstdruck 10 bar. Diese Maschinen haben Schaltgrenzen von 8 bar (EIN) und 10 bar (AUS). 1 bar Druckdifferenz sollten Sie für Druckverluste im Leitungsnetz berücksichtigen. Deshalb der maximale Arbeitsdruck von 7 bar.

Technische Daten	Hub- volumenstrom (Ansaug- leistung)	Volumenstrom (Liefermenge bei 6 bar)	Kom- pressor- drehzahl	Zylinder- zahl	Leistungs- bedarf a.d.Welle	Motor	Behälter- inhalt	Maße BxTxH	Gewicht
Typ	l/min	l/min	min <sup>-1</sup>		kW	kW	Liter	ca. mm	ca. kg
AIROMAX® 250- 50	245	170	1500	1	1,5	1,5	50	855x380x 800	55
AIROMAX® 250- 80	245	170	1500	1	1,5	1,5	80	955x390x 870	60
AIROMAX® 250-200	245	170	1500	1	1,5	1,5	200	1555x610x1000	105
AIROMAX® 340- 50	335	232	1500	1	2,0	2,2	50	855x380x 800	55
AIROMAX® 340- 80	335	232	1500	1	2,0	2,2	80	955x390x 870	60
AIROMAX® 340-200	335	232	1500	1	2,0	2,2	200	1555x610x1000	105
AIROMAX® 410- 80	400	281	1420	1	2,1	2,2	80	1025x390x 890	105
AIROMAX® 410-200	400	281	1420	1	2,1	2,2	200	1555x610x1070	132
AIROMAX® 410-300	400	281	1420	1	2,1	2,2	300	1655x650x1115	156
AIROMAX® 510-200	500	350	1420	1	2,6	2,7	200	1555x610x1070	135
AIROMAX® 510-300	500	350	1420	1	2,6	2,7	300	1655x650x1115	160
AIROMAX® 510-500	500	350	1420	1	2,6	2,7	500	1895x750x1200	200
AIROMAX® 710-300	700	494	1420	2	3,5	4,0	300	1655x650x1075	185
AIROMAX® 710-500	700	494	1420	2	3,5	4,0	500	1895x750x1160	220
AIROMAX® 810-300	800	564	1420	2	4,0	4,0	300	1655x650x1075	190
AIROMAX® 810-500	800	564	1420	2	4,0	4,0	500	1895x750x1160	230
AIROMAX® 910-300	900	628	1420	2	4,8	6,3	300	1655x650x1075	195
AIROMAX® 910-500	900	628	1420	2	4,8	6,3	500	1895x750x1160	235
AIROMAX® 1010-300	1000	698	1420	2	5,4	6,3	300	1655x650x1075	195
AIROMAX® 1010-500	1000	698	1420	2	5,4	6,3	500	1895x750x1160	325

## Lieferumfang

### Kompressor

BOGE-Qualitätskompressor mit zuverlässiger Tauchschröpfung, luftgekühlt, mit Ölfüllung; ferax®-Zungenventile, verschleißarm, reibungsfrei, aus rostfreiem Stahl gefertigt, mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden; Pleuellwelle mit Gegengewicht und geschliffenen Lagerstellen; Pleuellgehäuse, Zylinder und Zylinderköpfe aus Spezialaluminium, Pleuellgehäuse mit Langzeitölvorrat; schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter und elastische Lagerungen zwischen Kompressor und Druckluftbehälter für besonders leisen Lauf.

### Antrieb

Kompressor und Motor direkt gekuppelt; Drehstrommotor 220/380 V, ab AIROMAX® 710 380/660 V, 50 Hz.

### Kühlung

Verrippte Kupferkühlrohre, reichlich dimensioniertes Ventilatorschwungrad auf der Motorwelle, intensive Kühlung von Zylinder, Zylinderkopf und Kupferkühlrohr für niedrige Drucklufttemperaturen.

### Anlaß- und Steuergeräte

#### Serienausführung:

Automatischer Druckschalter mit Überstromauslöser und mechanischem Entlüftungsventil.

#### Auf Wunsch gegen Mehrpreis:

Automatisches Stern dreieckschütz in Verbindung mit einem Druckschalter als Steuerschalter, automatische Anlaufentlastung (Entlüftung) über ein servogesteuertes elektromagnetisches Entlüftungsventil.

### Druckluftbehälter

Geschweißte Ausführung mit Prüfbescheinigung; mit allen erforderlichen Armaturen: Bauteilgeprüftes Sicherheitsventil, Rückschlagventil, Luftabsperrentventil, Kondensatablaßventil, Manometer, Kontrollflansch mit Düsenbohrung.

### Behälterentwässerung

Serienausführung: Kondensatablaßventil zur manuellen Entwässerung. Auf Wunsch gegen Mehrpreis: Automatische Kondenswasserentleerung pneumatisch gesteuert, betriebsfertig angebaue.

## Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 15 bar, zweistufig

Technische Daten	Hub- volumenstrom (Ansaug- leistung)	Volumenstrom (Liefermenge bei 10 bar)	Zylinder- zahl	Leistungs- bedarf a.d.Welle	Motor	Behälter- inhalt	Maße BxTxH	Behälter	Gewicht		
Typ	l/min	l/min		kW	kW	Liter	ca. mm	Ø mm	ca. kg		
<b>mit liegendem Druckluftbehälter, Kompressordrehzahl 1420 min<sup>-1</sup></b>											
AIROMAX®	315-200	300	258	2	2,3	3,2	200	1555x610x1070	—	145	
AIROMAX®	315-300	300	258	2	2,3	3,2	300	1655x650x1075	—	165	
AIROMAX®	415-200	400	345	2	3,0	3,2	200	1555x610x1070	—	160	
AIROMAX®	415-300	400	345	2	3,0	3,2	300	1655x650x1075	—	185	
AIROMAX®	415-500	400	345	2	3,0	3,2	500	1895x750x1160	—	230	
AIROMAX®	515-300	500	426	2	3,9	4,0	300	1655x650x1075	—	200	
AIROMAX®	515-500	500	426	2	3,9	4,0	500	1895x750x1160	—	245	
<b>mit stehendem Druckluftbehälter, Kompressordrehzahl 1420 min<sup>-1</sup></b>											
AIROMAX®-S	315-200	300	258	2	2,3	3,2	200	—	720x1595	500	160
AIROMAX®-S	315-300	300	258	2	2,3	3,2	300	—	770x1885	550	190
AIROMAX®-S	415-200	400	345	2	3,0	3,2	200	—	720x1595	500	165
AIROMAX®-S	415-300	400	345	2	3,0	3,2	300	—	770x1885	550	195
AIROMAX®-S	515-200	500	426	2	3,9	4,0	200	—	720x1595	500	180
AIROMAX®-S	515-300	500	426	2	3,9	4,0	300	—	770x1885	550	210

## Lieferumfang

### Kompressor

BOGE-Qualitätskompressor, zweistufig, mit zuverlässiger Tauchschmierung, luftgekühlt, mit Ölfüllung; ferax®-Zungenventile, verschleißarm, reibungsfrei, aus rostfreiem Stahl gefertigt, mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden; Kurbelwelle mit Gegengewicht und geschliffenen Lagerstellen; Sicherheitsventil, Kurbelgehäuse, Zylinder und Zylinderköpfe aus Spezialaluminium, Kurbelgehäuse mit Langzeitölvorrat; schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter und elastische Lagerungen zwischen Kompressor und Druckluftbehälter für besonders leisen Lauf.

### Antrieb

Kompressor und Motor direkt gekuppelt; Drehstrommotor deutscher Herstellung 220/380 V bzw. 380/660 V, 50 Hz.

### Kühlung

Verrippte Kupferkühlrohre, reichlich dimensioniertes Ventilatorschwungrad auf der Motorwelle, Ventilatorhaube mit Kühlluftleitfunktion zur intensiven Kühlung von Zylinder, Zylinderkopf und Kupferkühlrohr für niedrige Drucklufttemperaturen.

### Druckluftbehälter

Geschweißte Ausführung mit Prüfbescheinigung; mit allen erforderlichen Armaturen: Bauteilgeprüftes Sicherheitsventil, Rückschlagventil, Luftabsperrentil, Kondensatablaßventil, Manometer, Kontrollflansch mit Düsenbohrung.

### Anlaß- und Steuergeräte

#### Serienausführung:

Automatischer Druckschalter mit Überstromauslöser und mechanischem Entlüftungsventil.

#### Auf Wunsch gegen Mehrpreis:

Automatisches Stern dreieckschütz in Verbindung mit einem Druckschalter als Steuerschalter, automatische Anlaufentlastung (Entlüftung) über ein servogesteuertes elektromagnetisches Entlüftungsventil.

### Behälterentwässerung

Serienausführung: Kondensatablaßventil zur manuellen Entwässerung. Auf Wunsch gegen Mehrpreis: Automatische Kondenswasserentleerung pneumatisch gesteuert, betriebsfertig angebaut.

### Schalldämmhaube

auf Wunsch gegen Mehrpreis lieferbar. Sie reduziert den Geräuschpegel aller Anlagen mit liegendem Druckluftbehälter noch einmal um 5 dB(A). Nachträglicher Anbau an bereits gelieferte AIROMAX®-Kompressoren mit liegendem Druckluftbehälter ist möglich (Typ-Bezeichnung und Maschinen-Nummer bitte angeben).

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ihr Fachhändler für BOGE-AIROMAX®-Kompressoren