

Encuentre ahora también los retornos  
BOOMERANG® a partir de la página 18

# Aplacadoras de cantos Ambition 1430 - 1440 KDF 440 edition



# HOMAG Group

## Esta asociación lleva al éxito

**Quien desea tener éxito en el mercado, debe ser rápido, flexible y eficaz. El Grupo HOMAG se presenta con un red de ventas y de servicio en más que 90 países del mundo y ofrece a Vds. y a sus colaboradores una asociación muy fuerte.**

Las empresas del Grupo HOMAG cubren todas las gamas del mecanizado de la madera.

Las máquinas seccionadoras, la tecnología de sierras, canteado, transportes, sistemas de manejo, sistemas de taladro, las tecnologías de revestimiento, instalaciones para la producción de puertas y cercos, la construcción de casas de

madera, sistemas de lijado, sistemas de automatización y de embalajes y el software ofrecen un espectro nuevo de productos y rendimiento y por eso siempre la solución óptima para todas las exigencias.

Nuestros clientes disfrutan de la alta precisión, capacidad y de las tecnologías correctas.



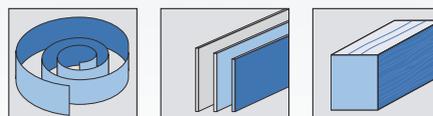
# BRANDT

## Cantos perfectos para clientes exigentes

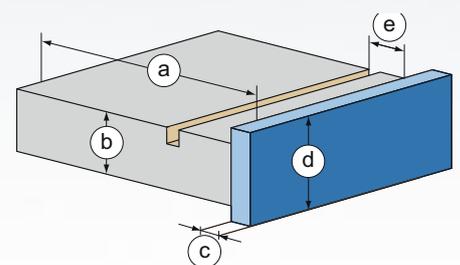
Ofrecemos a nuestros clientes las aplacadoras de cantos más innovativas y capaces. La economía y la calidad son las exigencias más importantes y nos garantizan las ventajas contra la competencia. Con una producción anual de más de 2000 máquinas aplacadoras de cantos somos los especialistas para cantos en el Grupo HOMAG, así como los líderes en el mercado mundial.

El estándar muy alto y un modo de producción dirigido al futuro en combinación con 50 años de experiencia en maquinaria son los garantes para una excelente relación calidad-precio. Las estructuras de nuestros programas son muy claros y bien sintonizados a las

necesidades del mercado para hoy día y para el futuro. El objetivo de todos nuestros desarrollos son las soluciones económicas, puestas en práctica.



mm	Bobina	Largos fijos	Masivo
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 8	
d		65	
e		max. 30	



„Las exigencias de nuestros clientes están en primer lugar. Una promesa con la cual se puede contar!“

La solución óptima para sus exigencias

# Ambition 1430 FC - 1440 FGC

## La clase compacta y potente

La serie Ambition 1400 ofrece una base segura comparada con las máquinas de la competencia, sobre todo para las empresas pequeñas y medianas. En la versión base, las máquinas están equipadas con un grupo encolador preciso, un grupo retestador con 2 motores, un grupo fresador multifuncional, un grupo rascador a radio, así como un grupo pulidor.

Según las exigencias del cliente las máquinas se pueden equipar con anti-adherentes y disolventes, con un grupo tupís, un grupo encolador Quick Melt para una producción mas eficaz, un grupo fresador previo para las virutas pesadas, con un grupo fresador de contorno para el fresado de las esquinas de las piezas, con un grupo fresador de ranu-

ras y con un grupo rascador de juntas de cola. El avance de pieza medio es de unos 11 m/min, pero se puede incrementar a 14 m/min opcionalmente, sin compromiso con relación a la capacidad general y la del fresado de las esquinas. Los paquetes automatizados opcionales reducen los tiempos de preparación y ofrecen un grado muy alto de confort.



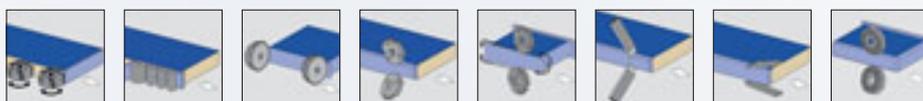
## La solución correcta para sus exigencias

Las máquinas de la serie Ambition 1400 no dejan deseos irrealizables.

Si hablamos de muebles para tiendas, lote "1", exigencias individuales, muebles para dormitorios y salones de estar, y oficinas, la serie Ambition 1400 siempre ofrece una solución óptima para sus exigencias.



Ambition 1440 FC



# powerTouch – La nueva dimensión de control de máquina



**powerTouch realiza la nueva filosofía de operación del HOMAG Group: uniforme, simple, ergonómica, evolucionaria. El concepto de mando innovador por pantalla táctil unifica diseño y función en una generación de control completamente novedosa.**

- Pantalla de 21 con resolución HD total
- Rápida visión de conjunto del status de la máquina
- Navegación fácil, orientada al usuario
- Semáforos asistentes guían al usuario hacia la disposición para producción
- Diseño nuevo y ergonómico de la central de mando
- Operación intuitiva y natural de la máquina
- Utilización de movimientos, tales como acercar, desplazar

En el centro de esta solución se encuentra un gran monitor multi-toque en formato ancho sobre el cual se gestionan las funciones de la máquina mediante contacto directo. La superficie total de mando powerTouch y ofrece numerosas y nuevas funciones de ayuda y asistencia que facilitan considerablemente el trabajo. Elementos de mando y módulos de software uniformes aportan para que

todas las máquinas del HOMAG Group puedan ser manejadas de la misma manera con este nuevo concepto, diferenciándose únicamente en algunos detalles específicos de cada máquina. De esta manera el manejo de diferentes máquinas se hace no solamente más fácil, sino más eficiente, ya que los esfuerzos para entrenamiento y servicio se reducen considerablemente.



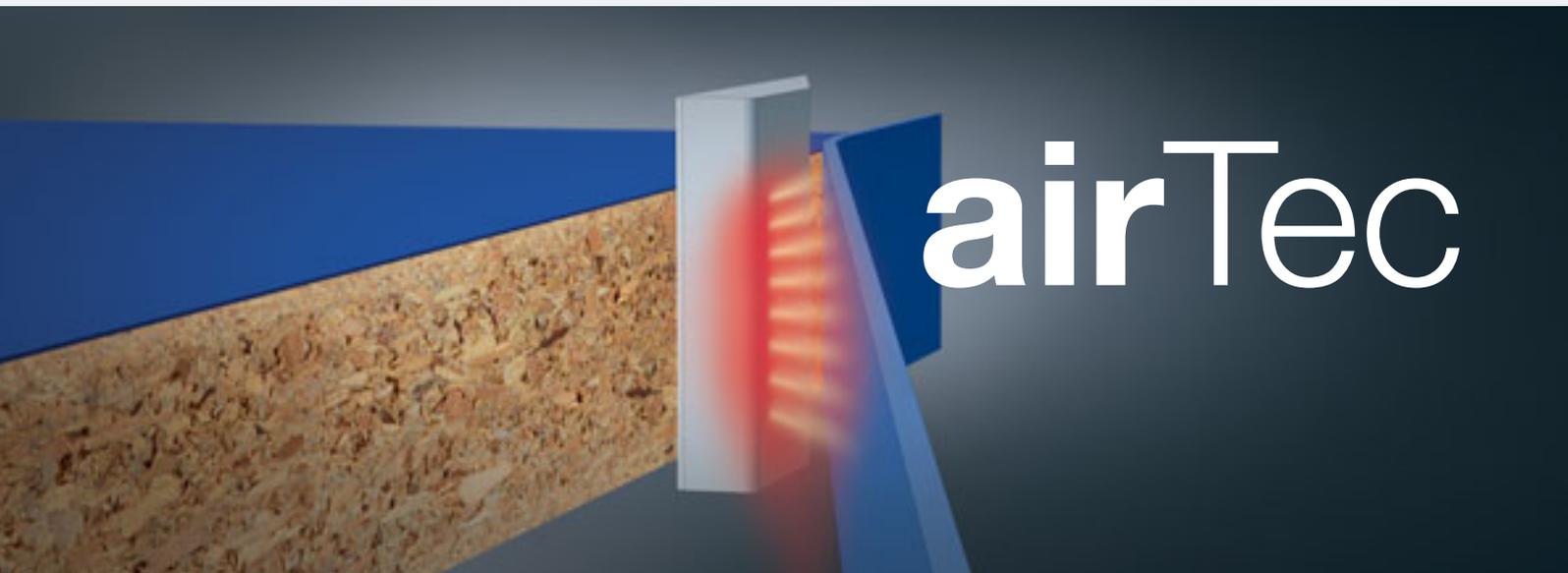
Registro de datos de máquina para mantenimiento y control de producción (p.ej. cantidades, tiempo de producción, utilización de canto)



### **Teleservicio reduce las intervenciones in situ**

- Bajan los costes de servicio
- Se evitan las paradas de máquinas no previstas
- Planificación de intervenciones y suministro de recambios
- Apoyo de personal de mantenimiento y de operarios

# Unidad de reactivación airTec - Tecnología de junta invisible para las más altas exigencias



# airTec

La unidad de reactivación airTec (opcional) garantiza juntas de cola invisibles óptimas y es una solución adecuada tanto para la carpintería como para la industria. La capa funcional de los cantos es reactivada mediante aire caliente comprimido consiguiendo un resultado donde la junta es invisible.



Agregado para activación de la capa funcional de los cantos, para un espesor de pieza de 8 - 40 mm. La unidad de reactivación **airTec** se instala de tal manera que se puede trabajar tanto con la unidad aplicadora estándar como con el sistema **airTec**. Para **airTec** se pueden utilizar los cantos aptos para láser encontrados en el mercado.

- Instalación en fábrica con completa integración al control
- Temperatura y presión ajustables desde el control
- Parámetros específicos del proceso pueden ser asignados y grabados a los programas correspondientes
- Indicación de temperatura requerida y alcanzada
- El consumo de aire efectivo se deduce en función de la longitud de la pieza y la distancia entre piezas



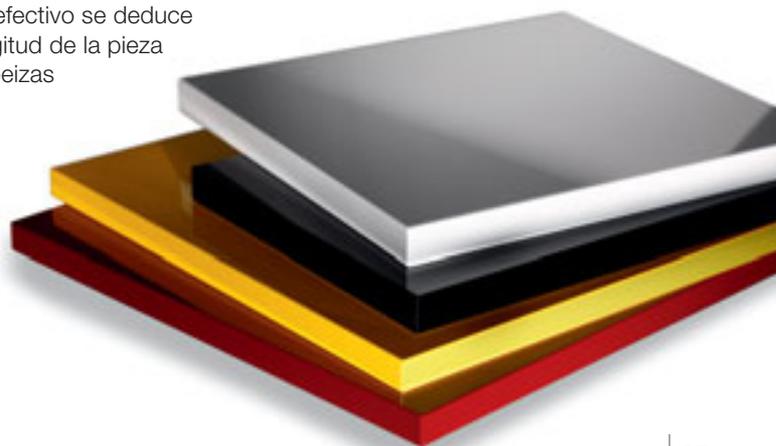
### Dispositivo pulverizador – estándar

Dispositivo anti-estático para obtener un resultado de elaboración óptimo como estándar en todos los dispositivos **airTec**.

### Fácil integración al almacén de cantos

	Unidad de activación AT15
Velocidad de avance	15 m/min
Espesor de pieza	8 - 40 mm
Presión de trabajo	4 - 6 bar
Consumo de aire	250 - 1.400 N/min.

\*El cliente debe proporcionar los siguientes aditamentos:  
 - Suministro de aire comprimido 8 bar - Conducción de 1 pulgada - 1500 NI/min.

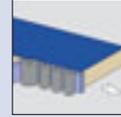


# Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias



## Tupís en la entrada

Corte perfecto y gran durabilidad, gracias a sus herramientas de diamante, para una óptima calidad de las juntas encoladas.



## Grupo de fundición previo (opcional)

Alta disponibilidad y calidad óptima por medio del grupo encolador Quick Melt.

## Grupo encolador y almacén

Almacén de bobinas y de largos fijos para una alimentación segura del material. Opcional junta de cola fina gracias al ajuste óptimo del dosificador.



## Radiador de precalentamiento

Uniones encoladas altamente resistentes, gracias a un precalentamiento óptimo de los tableros.



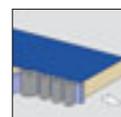
## Control de presión

Control de presión por cantos sensibles.



## Zona de presión

Zona de presión robusta para cantos de hasta 8 mm y tableros de hasta 60 mm de espesor, para una calidad óptima de la junta de cola.





### Correa prensor superior (opcional)

Opcionalmente disponible correa prensor superior en vez de prensor superior de rodillo estándar.



### Barrera en la entrada

Para una distancia óptima entre los tableros y un manejo seguro.



### Dispositivo de introducción (opcional)

Introducción automática del canto, para un cambio rápido entre diferentes tipos de canto en bobina.



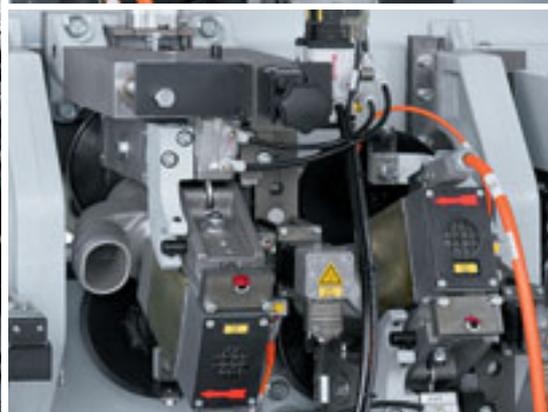
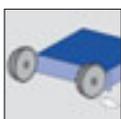
### Grupo de desbaste

Para el fresado previo de todo tipo de canto.



### Grupo retestador

Retestado exacto gracias a un robusto grupo retestador con guía lineal de alta precisión. Cambio bisel - recto manualmente girando el motor fácilmente (opcional posibilidad de accionamiento neumático).



### Grupo fresador multifuncional

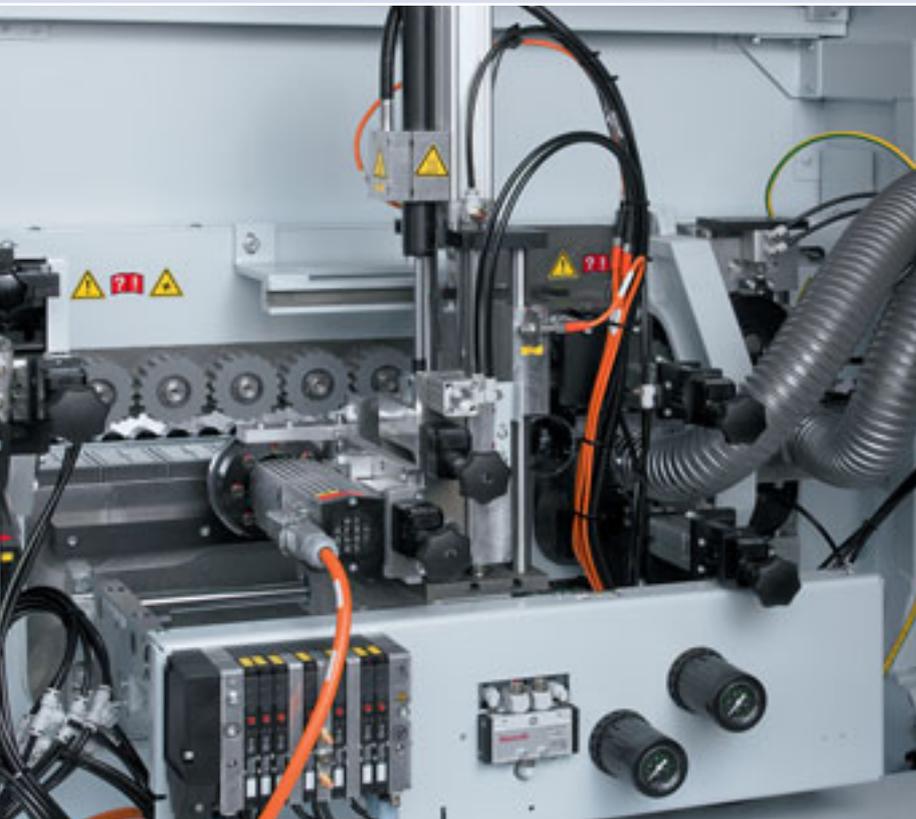
Flexibilidad ante diferentes espesores de canto y perfiles gracias a sus ejes NC.

### Grupo de fresa de más niveles MS 40/45 (opcional)

Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes a través de motores servo.



# Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias



## Grupo de formas FF 10

Fresado de perfiles óptimo, sin trabajos de ajuste, mediante el acoplamiento entre una herramienta DIA y una rueda palpadora.  
Espesor de los tableros: 60 mm.



## Grupo de formas FF 20 (Ambition 1440 FC)

Para el redondeamiento de cantos de PVC gruesos, así como de cantos de cabeza en piezas post y sofformadas. Equipada con cambio automático entre cantos delgados y gruesos. Espesor de los tableros: 60 mm.





#### Grupo de lubricación centralizada

Para la lubricación de la guía de la vía de cadenas, con el fin de aumentar la durabilidad y precisión de marcha de la cadena transportadora.



#### Paquete de nesting (anidado) (opcional)

Compuesto por un sistema de palpado múltiple sobre un grupo fresador y rasgador, para puentear p.ej. taladros para cazoleta de bisagra.



#### Dispositivo pulverizador (opcional)

Antiadherente y disolvente para conseguir un resultado óptimo en el mecanizado de colas PU.



#### Grupo fresador multifuncional MF 50 (Ambition 1440 FC)

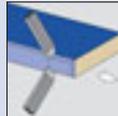
Para el fresado arriba y abajo de los sobresalientes de los materiales de canto y el fresado a ras de las esquinas delanteras y traseras. Equipado con el ajuste automático para cantos finos y macizos. Espesor de pieza 60 mm.



# Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias

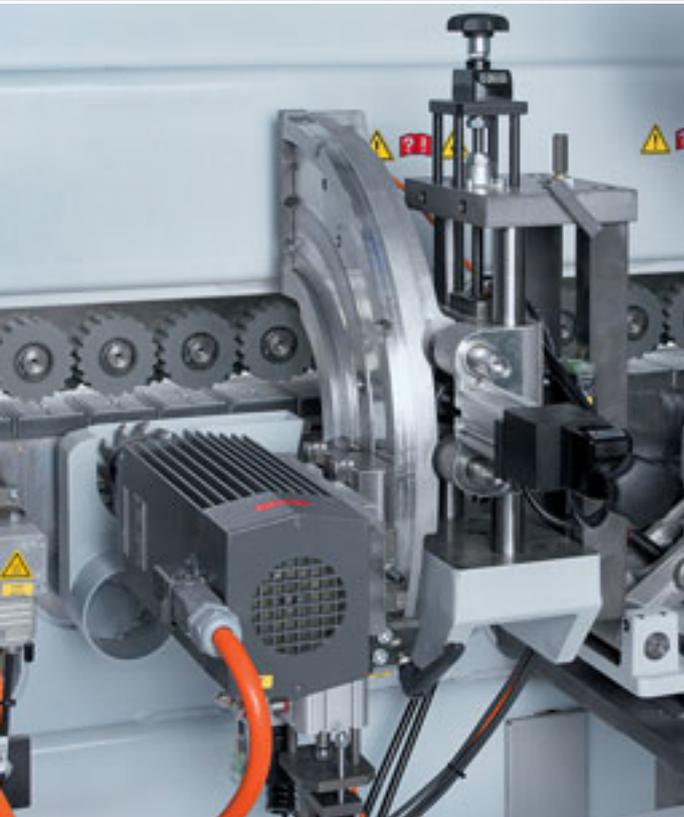


Rápidamente ajustable a cantos y perfiles de cambio frecuente. Para cada exigencia el cabezal de cambio adecuado.



## Grupo rascador

Grupo para el acabado perfecto de radios y bisels, equipado con cabezales intercambiables, para un rápido cambio de perfil.



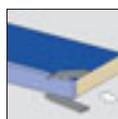
## Grupo fresador de ranuras giratorio

Para ranurar las partes inferiores y las frentes de las piezas a trabajar. Para la producción de ranuras continuas, discontinuas e interrumpidas.



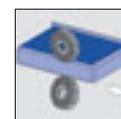
## Grupo rascador de juntas de cola (opcional)

Para un acabado perfecto.



## Grupo pulidor

Para el pulido de cantos, con el fin de obtener una reproducción fiel y natural de los colores.



# HOMAG Group LifeCycleService

La compra de nuestras máquinas incluye un servicio óptimo y un asesoramiento individual. Le ofrecemos una serie de innovaciones en el servicio y los productos que se ajustan perfectamente a sus necesidades. Gracias a unos tiempos de respuesta cortos y a unas rápidas soluciones para el cliente, le garantizamos una elevada disponibilidad y una producción rentable a lo largo de todo el ciclo de vida de la máquina.



**1200**

técnicos de servicio  
en todo el mundo

**85,2 %**

menos de intervenciones in  
situ gracias al satisfactorio  
diagnóstico a distancia

**650**

pedidos de repuestos al día

**> 150000**

Documentación electrónica  
Máquinas en 28 idiomas  
en **eParts**

## Asistencia remota



- Soporte en línea a través de un servicio de asistencia remota en relación con el sistema de mando, la mecánica y la ingeniería de procesos. Gracias a este servicio, las intervenciones in situ se han reducido en un 85,2 %.
- Las aplicaciones móviles como, por ejemplo, ServiceBoard, permiten reducir los costes, ya que ofrecen una ayuda rápida en caso de avería a través del diagnóstico por vídeo en directo, la notificación de asistencia en línea y la tienda de repuestos en línea eParts.

## Servicio de repuestos



- Puede identificar, consultar y realizar un pedido de repuestos las 24 horas del día a través de [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Disponibilidad de las piezas en todo el mundo gracias a las empresas y los socios de distribución y mantenimiento
- Reducción de los tiempos de parada gracias a kits definidos de repuestos y de piezas de desgaste

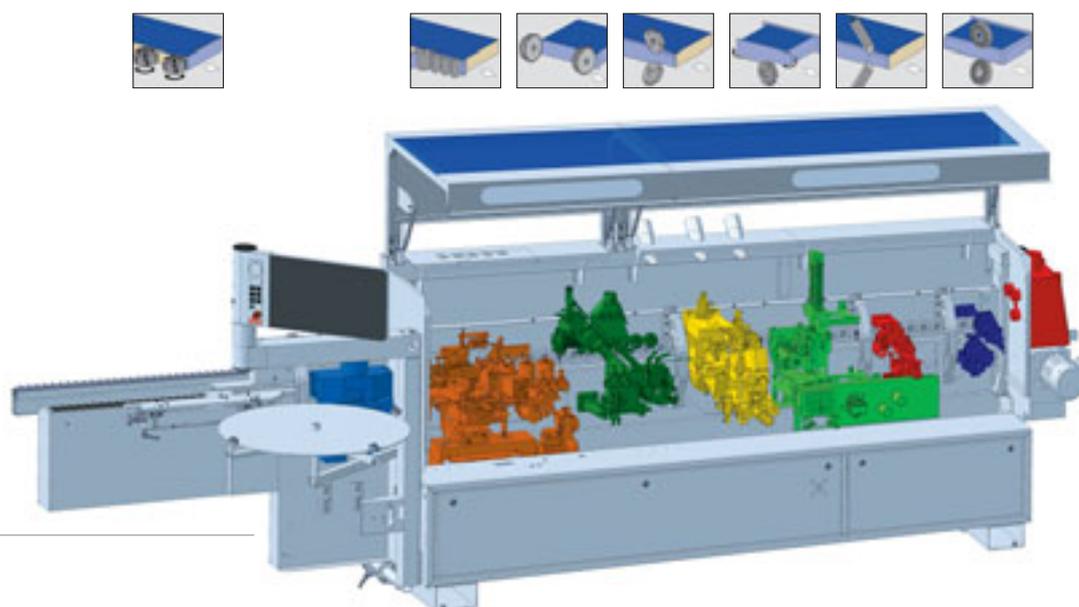
## Asistencia in situ



- Aumento de la disponibilidad de las máquinas e incremento de la calidad del producto gracias a un personal de asistencia certificado
- Garantía de máxima calidad en los productos gracias a las comprobaciones periódicas en las tareas de mantenimiento/inspección
- Minimización de los tiempos de parada en caso de averías imprevistas gracias a nuestra gran disponibilidad de técnicos

# Parámetros técnicos

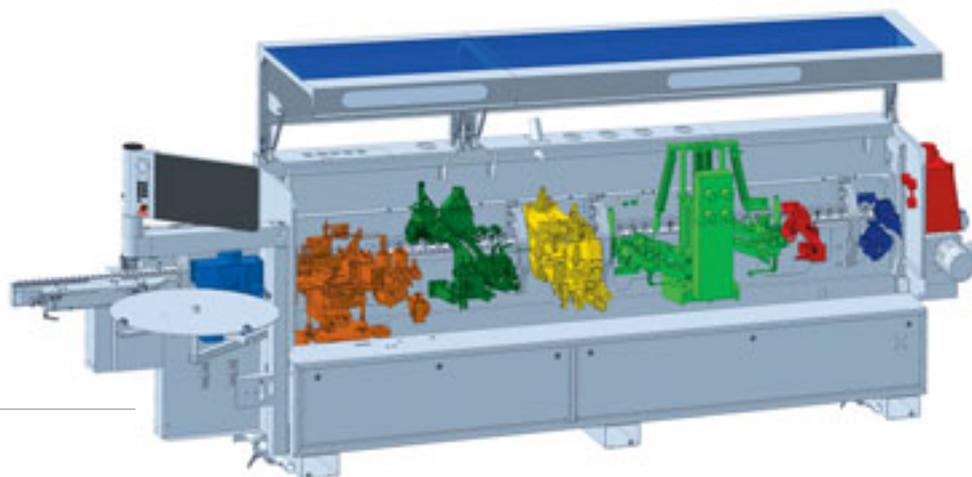
Tipo de máquina	Ambition 1430 FC
	<b>Medidas de máquina</b>
Longitud de la máquina (mm)	4773
Altura de trabajo (mm)	950
Medidas máquina ancho x altura (mm)	1575 x 2182
	<b>Medidas a trabajar</b>
Espesor de los tableros (mm)	8 - 60
Espesor del canto (mm)	0,4 - 8
	<b>Otros</b>
Velocidad de avance (m/min)	11 (opcional var. 8 - 14)
Peso (kg)	1600
Potencia conectada (kW)	12
Diámetro de aspiración (mm)	1x120/3x80/1x100
Instalación eléctrica	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Instalación neumática (bar)	6



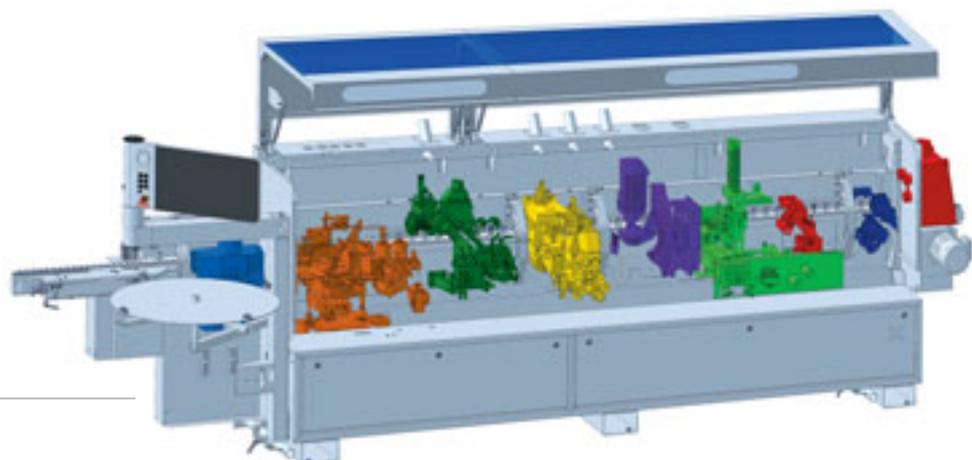
Ambition 1430 FC



Tipo de máquina	Ambition 1440 FC	Ambition 1440 FGC
	<b>Medidas de máquina</b>	
Longitud de la máquina (mm)	5273	
Altura de trabajo (mm)	950	
Medidas máquina ancho x altura (mm)	1575 x 2183	
	<b>Medidas a trabajar</b>	
Espesor de los tableros (mm)	8 - 60	
Espesor del canto (mm)	0,4 - 8	
	<b>Otros</b>	
Velocidad de avance (m/min)	11 (optional var. 8 - 14)	
Peso (kg)	1850	
Potencia conectada (kW)	12,5	16
Diámetro de aspiración (mm)	1x120/3x80/1x100	1x120/4x80/1x100
Instalación eléctrica	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Instalación neumática (bar)	6	



**Ambition 1440 FC**



**Ambition 1440 FGC**

# KDF 440 Edition – Tecnología multi-escala como estándar

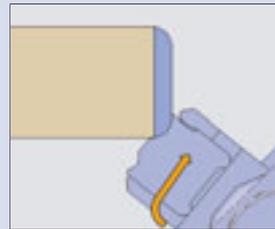
El espectro en la gama de cantos y piezas crece continuamente y ello significa que las exigencias del cliente por mayor flexibilidad aumentan también. Es igual si se trata de plástico, madera maciza, chapa de madera o piezas con superficies brillantes. El fresador y el rascador de multietapas siempre ofrecen el radio ideal y el mejor resultado.



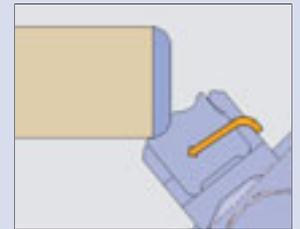
1. Algo

2. Perfil 1

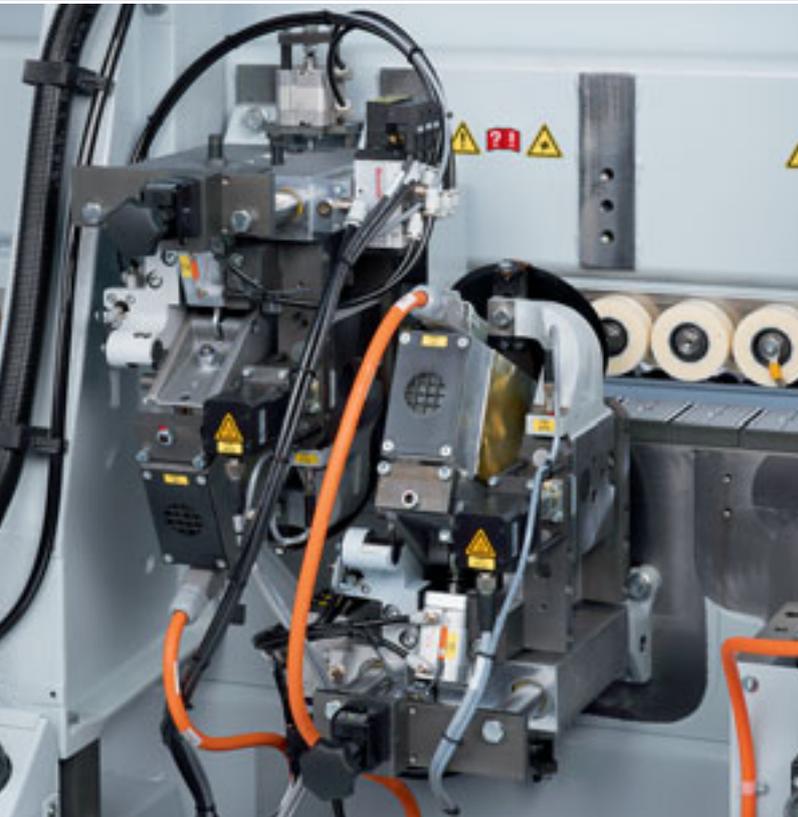
3. Perfil 2



1. Perfil 1



1. Perfil 2



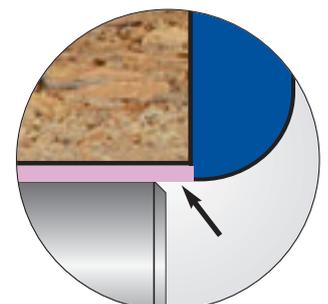
## Grupo de fresa de más niveles MS 40/45 (opcional)

Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes a través de motores servo\*.



## Grupo rascador de más niveles MZ 40 (opcional)

Cambio totalmente automático a 2 perfiles diferentes a través de motores servo\*.



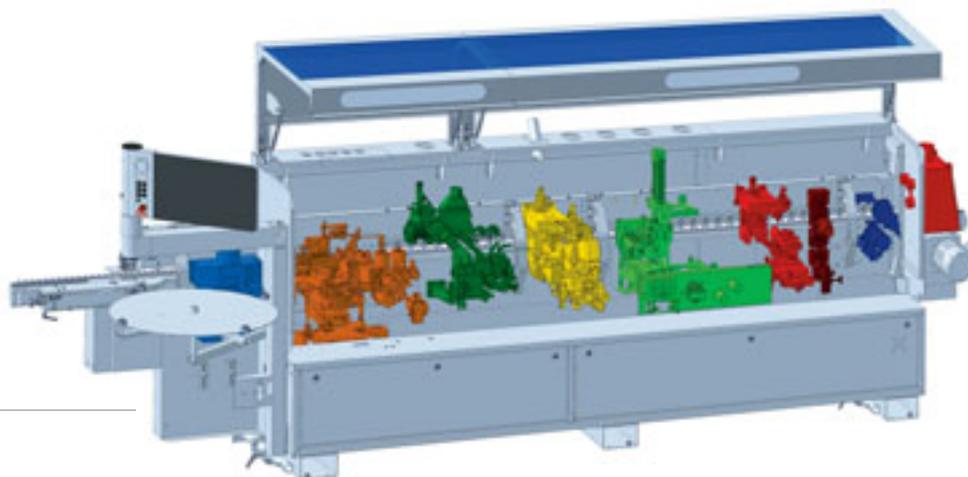
Compensación óptima de los folios protectores

\* **Motores servo:** la tracción servo se compone de un motor con un ajuste continuo. Eso resulta en una exactitud muy alta, especialmente en las distancias de ajuste muy cortas.

# Parámetros técnicos

Tipo de máquina	KDF 440 edition
<b>Medidas de máquina</b>	
Longitud de la máquina (mm)	5573
Altura de trabajo (mm)	950
Medidas máquina ancho x altura (mm)	1575 x 2182
<b>Medidas a trabajar</b>	
Espesor de los tableros (mm)	8 - 60
Espesor del canto (mm)	0,4 - 8
<b>Otros</b>	
Velocidad de avance (m/min)	var. 8 - 14
Peso (kg)	1850
Potencia conectada (kW)	13
Diámetro de aspiración (mm)	1x120/3x80/1x100
Instalación eléctrica	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Instalación neumática (bar)	6

Salvo modificación técnica. Algunas fotos de las máquinas pueden incluir equipamientos opcionales.



**KDF 440 edition**

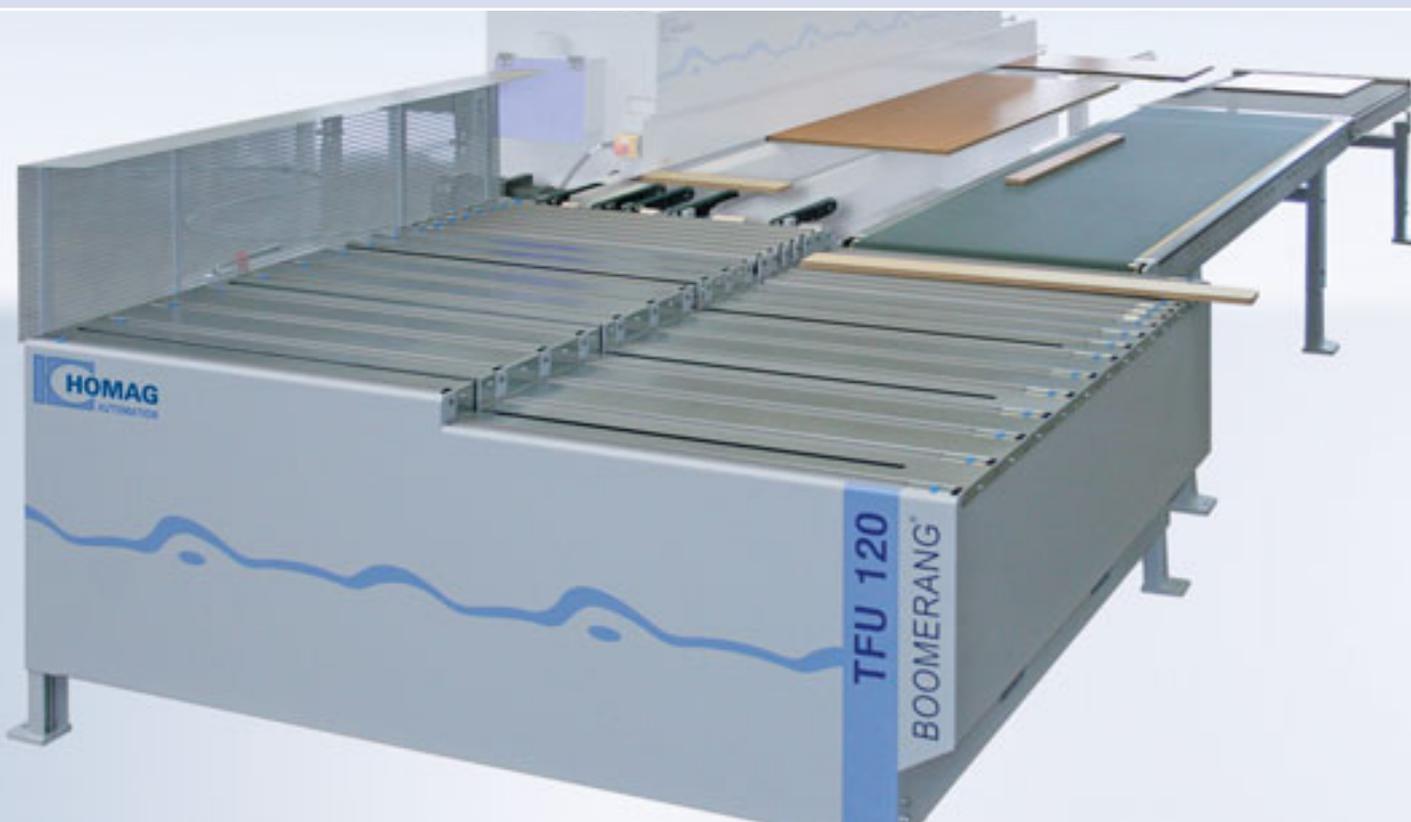
# Sistema de retorno BOOMERANG® TFU 120: Aumento de la productividad para su máquina de encolar cantos BRANDT

Como ayuda imprescindible, el sistema de retorno hace aún más económico a su equipo BRANDT Ambition. Con el manejo por un solo operador usted optimiza el reflujos de las piezas y permite de este modo un proceso de producción más ágil y eficiente. Su equipo BRANDT Ambition de la serie 1400 es libremente combinable con este sistema de retorno.



## BOOMERANG® TFU 120

La entrada en un flujo de material confortable.



### Óptimo para clientes con piezas pequeñas, estrechas y de tamaño medio

#### Sus ventajas de una mirada:

- Amortización rápida - sale a cuenta ya a partir de 9 horas de uso por semana.
- Ninguna instrucción necesaria - instalar, enchufar, empezar el BOOMERANG®
- Flexible organización de personal - gracias a una operación unipersonal económica.
- Trabajo ergonómico - el tratamiento de piezas por mano es reducido hasta un mínimo
- Mejor control de calidad - reacción rápida en caso de ajuste de material

	TFU 120
Longitud de la pieza	300 - 2500 mm
Ancho de la pieza	50 - 1450 mm
Espesor de la pieza	8 - 60 mm
Mecanizado por los 4 lados*	
Dimensión mín. de la pieza	300 x 300 mm
Dimensión máx. de la pieza	1450 x 1450 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 25 m/min

\*En caso de un mecanizado por los cuatro lados, las piezas más grandes pueden ser reconducidas o también expulsadas con ayuda manual durante el desplazamiento transversal o al girarlas.

**Por cierto:**  
El BOOMERANG® se amortiza en un año a partir de una utilización de 9 horas por semana!

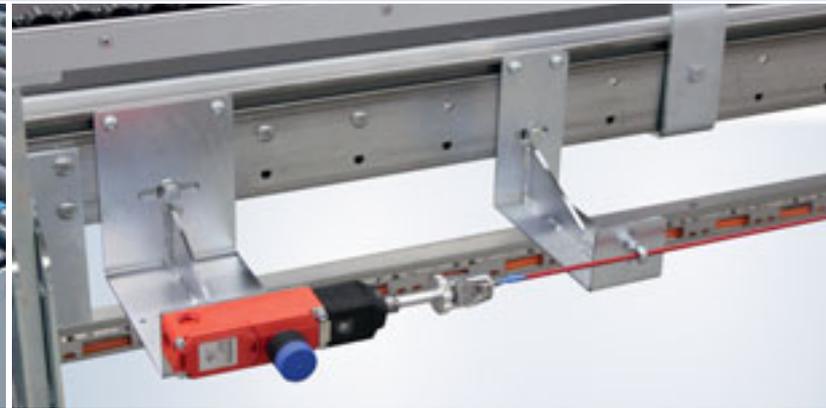
**Pivotes controlados por sensores (opcional)**

Para facilitar la rotación de piezas cortas estrechas.



**CE Paquete**

Equipo de seguridad para proteger a sus empleados.



**Limpieza de la cinta**

Para una protección óptima contra el polvo y las virutas.



**Mando a remoto (opcional)**

Panel de mando separado a la entrada de la máquina canteadora.



Una empresa del Grupo Homag



**BRANDT**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Alemania  
Tel. +49 5261 974-0  
Fax +49 5261 6486  
info@brandt.de  
www.brandt.de



**HOMAG**  
**Automation GmbH**  
Ligmatech Str. 1  
09638 Lichtenberg  
Alemania  
Tel. +49 37323 16-0  
Fax +49 37323 17-170  
info@homag-automation.com  
www.homag-automation.com