

Désormais avec des retours
BOOMERANG® à partir de la page 18

Plaqueuses de chant Ambition 1430 - 1440 KDF 440 edition



HOMAG Group

Le partenariat pour le succès

La réussite sur le marché passe par une production rapide, flexible et efficace. Avec son large réseau de service et de distribution, le Groupe HOMAG représenté dans plus de 90 pays vous offrent un partenariat solide, à vous et à vos collaborateurs.

Les entreprises du Groupe HOMAG couvrent tous les secteurs du traitement et de l'usinage du bois. Techniques de découpe de panneaux, techniques de sciage, techniques de placage de chants, techniques de transport et systèmes de manipulation, systèmes de perçage, techniques et systèmes d'enrobage, installations pour la fabrication de portes et d'huissieries,

construction de maisons bois, techniques de ponçage, systèmes d'automatisation, installations d'emballage et logiciels constituent un programme innovant proposant la solution optimale pour toutes les exigences.

Vous profitez d'une précision et d'une performance élevées ainsi que d'une technique adaptée.



BRANDT

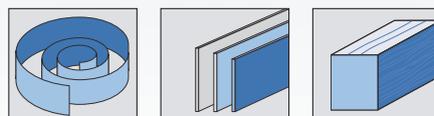
Des chants parfaits pour des clients exigeants

Nous vous proposons des plaqueuses de chants innovantes et performantes. La rentabilité et la qualité, nos priorités absolues, vous assurent une avance certaine par rapport à la concurrence. Avec une production annuelle de plus de 2.000 plaqueuses de chants, nous sommes le spécialiste du placage au sein du Groupe HOMAG et leader mondial dans notre segment de marché.

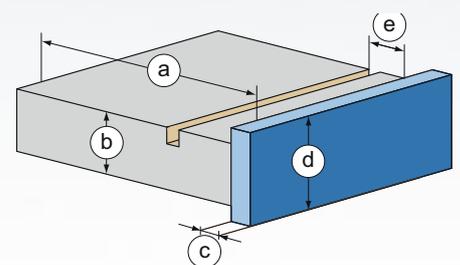
Une standardisation élevée combinée à des procédés de production innovants et plus de 50 ans d'expérience garantissent un rapport qualité/prix optimal pour une qualité élevée.

Un programme de production à structure simple est adapté de façon ciblée aux exigences actuelles et futures des clients.

Au centre de tous nos développements se trouvent des solutions économiques et orientées vers la pratique qui vous garantissent des résultats optimaux.



mm	Rouleaux	Bandes	Massif
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 8	
d		65	
e		max. 30	



„Parée de façon optimale pour vos exigences“

„Votre entreprise et vos produits sont au centre de nos préoccupations. Un engagement, sur lequel vous pouvez compter!“

Ambition 1430 FC - 1440 FGC

Un classe compacte performante

Pour l'artisanat et les PME, la série Ambition 1400 offre la sécurisation à long terme de vos avantages face à la concurrence. En version de base, les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise multifonctions, d'un racleur pour rayons et d'un agrégat de lustrage.

Selon les exigences, la machine peut être équipée d'un agent séparateur et de produit de nettoyage, d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage Quickmelt pour une production efficace, d'un agrégat de pré-fraisage pour les enlèvements de matière importants, d'un agrégat de fraisage de forme pour l'arrondissement des angles, d'un agré-

gat de fraisage de rainures et d'un racleur pour les joints. La vitesse d'avance standard est d'env. 11 m/min. Elle peut être augmentée à 14 m/min. en option, sans compromis pour le rendement et l'arrondissement des angles. Les packs d'automatisation disponibles en option réduisent les temps de réglage et offrent une convivialité élevée.

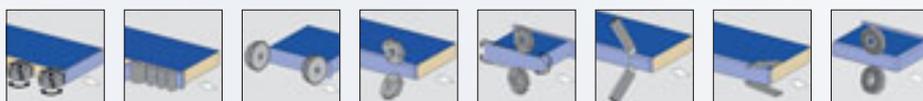


La solution adaptée à vos exigences

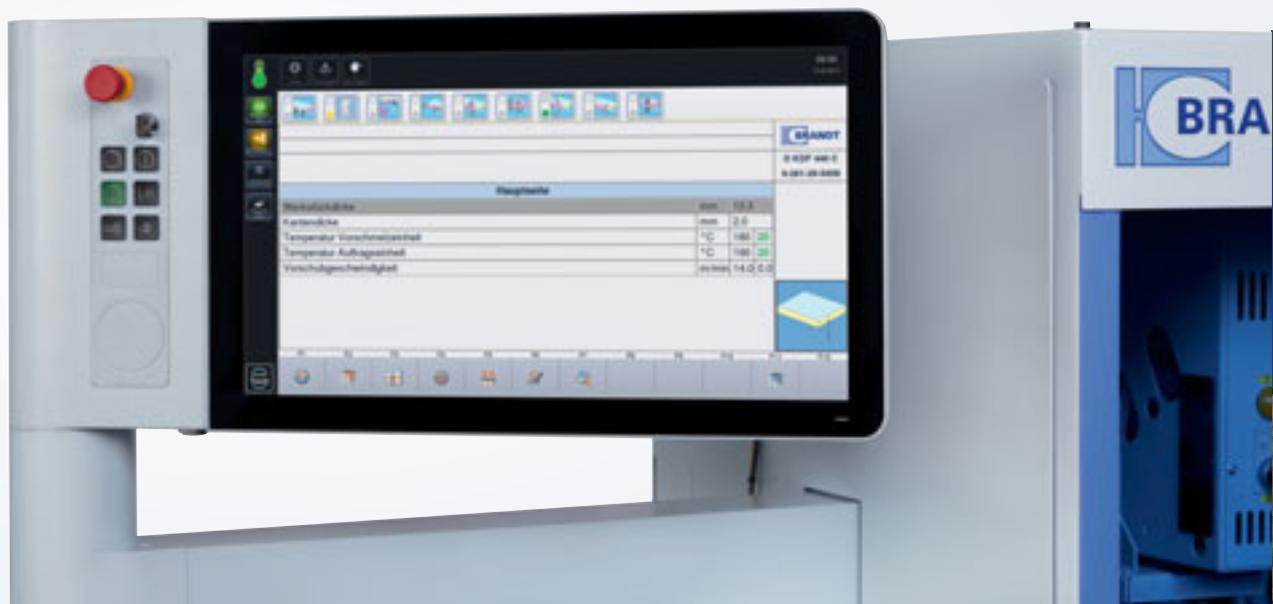
Les machines de la série Ambition 1400 réalisent tous vos souhaits. Qu'il s'agisse d'aménagement de magasins, de production de lots unitaires pour des souhaits individuels, de meubles meublants, de chambres à coucher ou d'aménagement de bureaux fonctionnels, la série Ambition 1400 vous propose la solution adaptée à vos exigences.



Ambition 1440 FC



powerTouch – Une nouvelle dimension de commande de machine



powerTouch réalise la nouvelle philosophie de commande du Groupe HOMAG :

homogène, simple, ergonomique, évolutive. Ce concept de commande tactile innovant conjugue design et fonctionnalité pour une toute nouvelle génération de commandes.

- Ecran 21" full HD
- Aperçu rapide du statut de la machine
- Navigation simple et conviviale

- Guidage vers une disponibilité optimale grâce à une signalétique d'aide
- Poste de commande au nouveau design ergonomique

- Commande intuitive naturelle de la machine
- Utilisation de gestes, comme balayer, faire défiler

Le point fort de cette solution est un grand écran multi-touch 16:9 qui permet la commande des fonctions de la machine par un contact direct. L'ensemble de l'interface est optimisé pour la commande tactile et offre de nombreuses fonctions d'aide et d'assistance qui simplifient votre travail. Avec ce nouveau concept, des éléments de commande et des modules logiciels

homogènes permettent une commande identique de toutes les machines HOMAG Group. La commande des différentes machines est simplifiée et plus efficace, la formation et le service étant considérablement réduits.



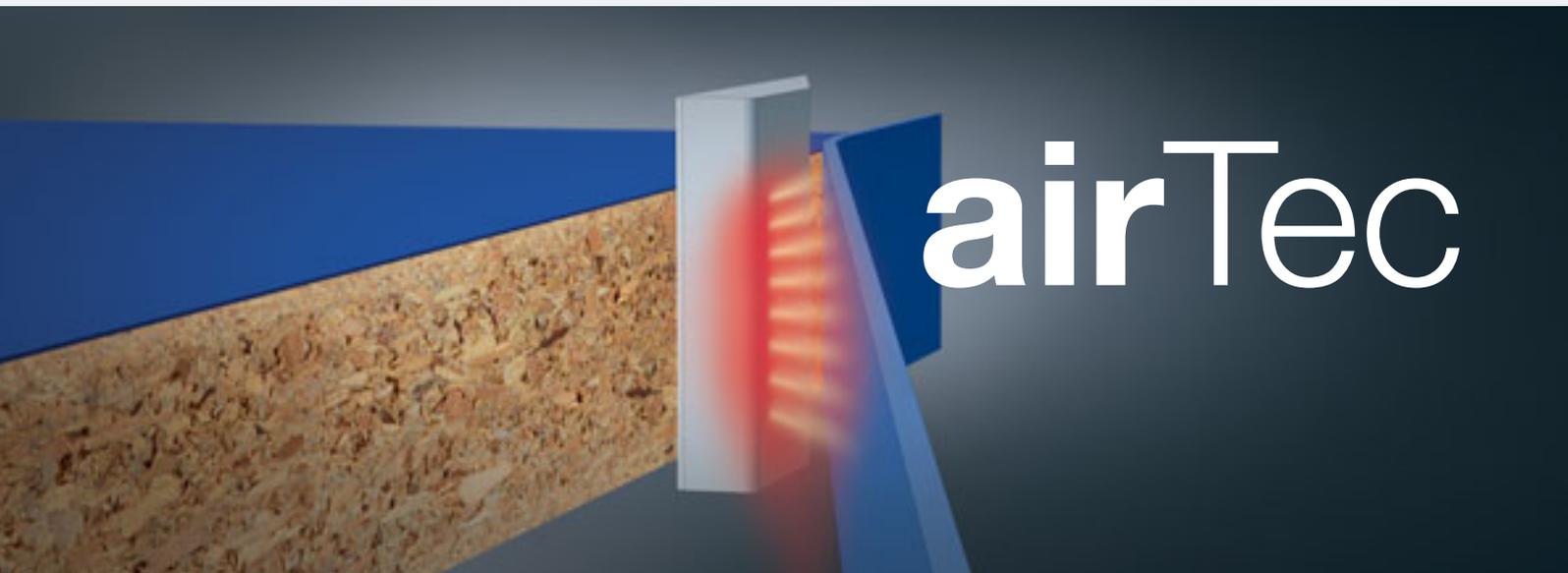
Saisie de données machine pour un entretien conforme à l'usage et la représentation des indicateurs de production (ex. nombre de pièces, temps de production, consommation chants)



Le téléservice réduit les interventions sur site

- Réduction des frais de SAV
- Pas de temps morts non planifiés
- Planification ciblée des interventions et des livraisons de pièces de rechange
- Soutien du personnel chargé de la commande et de la maintenance

airTec - Unité de réactivation technologie zéro joint pour une haute performance



airTec – L'unité de réactivation (en option) garantit des joints zéros optimaux et est une solution orientée vers l'artisanat et l'industrie. La couche fonctionnelle des chants est réactivée à l'aide d'air chaud comprimé pour un résultat sans joint visible.



Agrégat pour l'activation de la couche fonctionnelle des chants, pour une épaisseur de pièce de 8 à 40 mm. L'unité de réactivation airtec est installée pour permettre un travail avec une unité d'encollage standard ou le système **airTec**. Tous les chants disponibles actuellement sur le marché et compatible laser peuvent être travaillés avec **airTec**.

- Installation à l'usinage avec intégration totale à la commande
- Température et pression réglables à travers la commande
- Paramètres spécifiques au processus peuvent être attribués et enregistrés dans les programmes correspondants
- Affichage de la température de consigne et réelle
- La consommation d'air effective dépend de la longueur de la pièce et de l'écart de la pièce



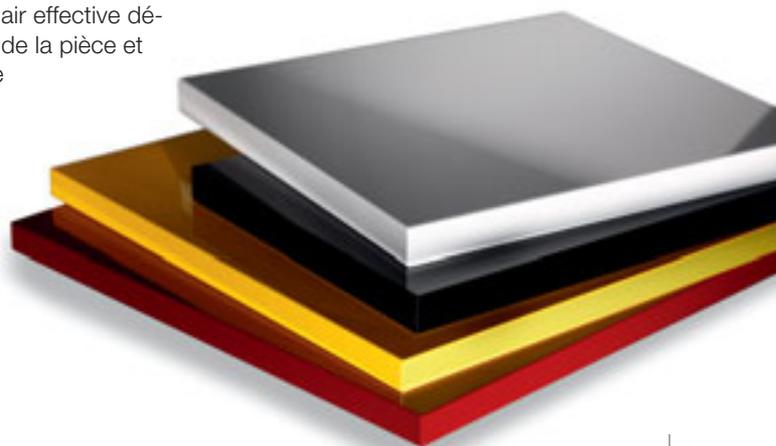
Dispositif de pulvérisation – standard

Un dispositif de pulvérisation antistatique est compris en standard sur toutes les unités de réactivation **airTec** pour un résultat optimal.

Intégration simple dans le magasin

	Unité d'activation AT15
Vitesse d'avance	15 m/min
Épaisseur de pièce	8 - 40 mm
Tension de service	4 - 6 bar
Consommation d'air	250 - 1.400 N/min.

*Les conditions suivantes doivent être fournies par le client :
 - Alimentation en air comprimé 8 bar - Tuyau 1 pouce - 1500 N/min.

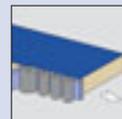


Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards



Dresseur

Coupe parfaite et longue durée de vie grâce à des outils diamantés pour un joint de colle optimal.



Agrégat d'encollage et magasin

Magasin pour chant en rouleau et bandes pour une alimentation fiable. Jointure optimale grâce à un dosage précis.



Radiateur

Encollage fiable grâce au préchauffage des pièces.



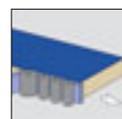
Rouleau de contre-pression

Rouleau de contre-pression pour chants fragiles.



Zone de pression

Zone de pression lourde pour une épaisseur de chant allant jusqu'à 8 mm et une épaisseur de panneau de 60 mm pour une qualité de joint optimale.





Presseur supérieur à courroie (option)

Presseur supérieur à courroie disponible en option au lieu du rouleau de pression supérieur standard



Verrouillage d'entrée

Pour un espacement optimal des pièces et une commande sûre..



Dispositif d'insertion (option)

Insertion de chant automatique pour un changement de rouleau rapide.



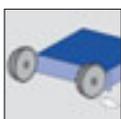
Agrégat de pré-fraisage

Pour le pré-fraisage de tous types de chants courants.



Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise par un agrégat robuste avec guidage linéaire. Réglage chanfrein/droit par simple pivotement (réglage pneumatique possible en option).



Agrégat de fraisage multifonctions

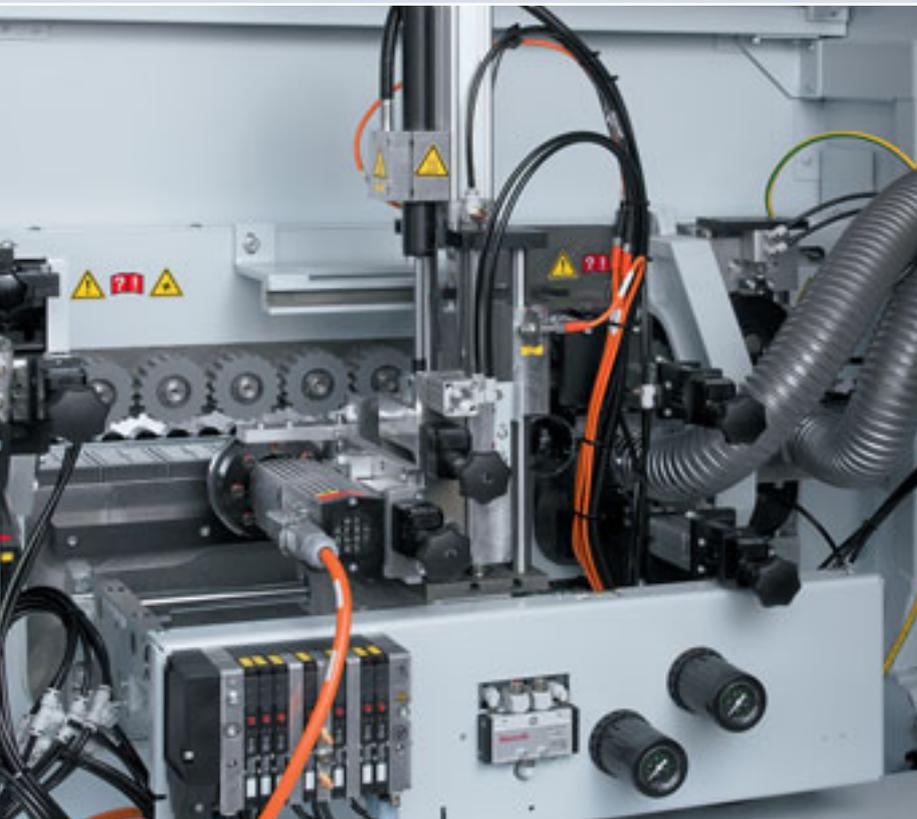
Flexibilité grâce à des axes servomotorisés pour un réglage automatique de l'agrégat sur l'épaisseur de chant et de profil.

Agrégat de fraisage profils multiples MS 40/45 (option)

Réglage automatique sur 3 profils différents par l'utilisation de servomoteurs.



Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards



Agrégat de fraisage de forme FF 10

Fraisage de forme sans réglages par couplage d'un outil DIA et d'un rouleau de palpage. Epaisseur de pièce 60 mm.



Agrégat de fraisage de forme FF 20 (Ambition 1440 FC)

Pour l'arrondissement des angles de chants PVC épais et de chants de tête de pièces postformées et softformées. Equipé d'un réglage automatique sur chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm.





Unité de graissage centralisée

Pour le graissage du guide du chemin à chaîne pour une marche précise de la chaîne de transport.



Pack Nesting (option)

Composé d'un palpage multiple sur l'agrégat de fraisage et de raclage pour le passage sur des perçages de charnières.



Dispositif de pulvérisation (option)

Agent séparateur et produit de nettoyage pour un résultat optimal lors de l'utilisation de colle PU.

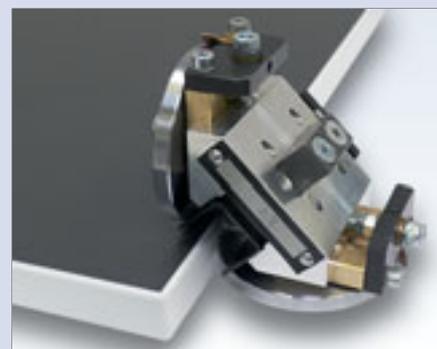


Agrégat de fraisage multifonctions MF 50 (Ambition 1440 FC)

Pour l'usinage du dépassement de chants sur le chant supérieur et inférieur des pièces ainsi que pour la coupe des angles sur les chants avant et arrière. Equipé d'un réglage automatique chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm.



Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards

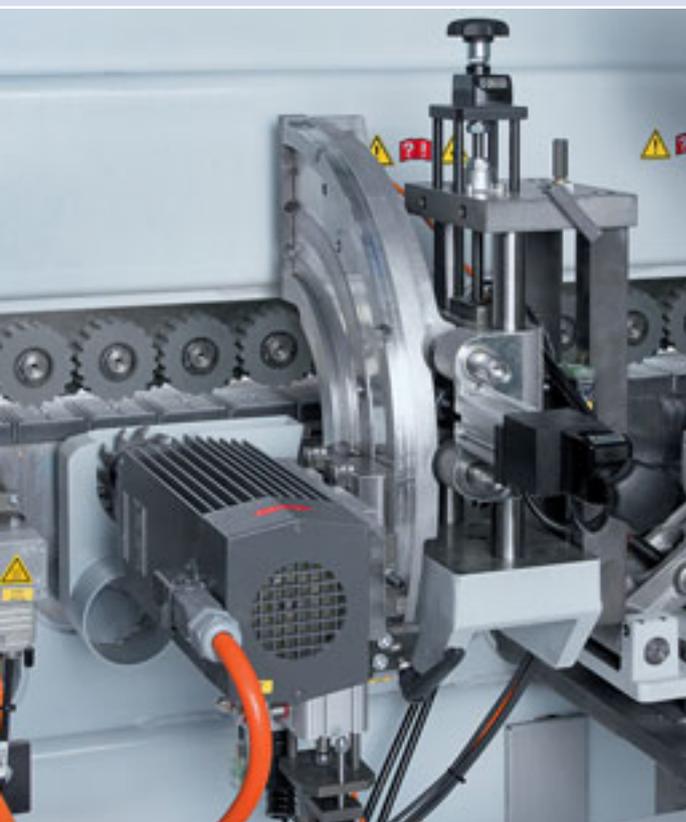


Une adaptation rapide aux changements fréquents de chants et de profils.
Une tête pour changement rapide adaptée à chaque exigence.



Agrégat de raclage de profils

Agrégat pour le lissage de rayons et chanfreins, équipé de têtes interchangeable pour un changement de profil rapide.



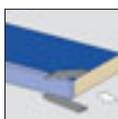
Agrégat de fraisage de rainures pivotant

Pour le rainurage de la face inférieure des pièces et des faces frontales.
Pour la production de rainures filantes, non filantes et interrompues.



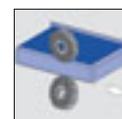
Racleur pour joints (option)

Pour une finition parfait.



Lustreur

Pour le lustrage des chants dans le respect de la couleur naturelle.



HOMAG Group LifeCycleService

L'achat de nos machines s'accompagne d'un service optimal et d'un conseil individuel. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Grâce à notre réactivité et à des solutions rapide, nous vous garantissons une disponibilité élevée et une production économique – pour l'ensemble de la durée de vie de votre machine.



1200

collaborateurs SAV
dans le monde entier

85,2 %

d'interventions en moins
grâce à des diagnostics en
ligne réussis

650

commandes de pièces de
rechanges traitées / jour

> 150000

machines sur documents
électroniques en 28 langues
sur **eParts**

Service à distance



- Assistance en ligne par le service technique pour la commande, la mécanique et la technique des procédés. Avec comme conséquence 85,2% d'interventions sur site en moins !
- Des applications mobiles, comme ServiceBoard, par exemple, diminuent les coûts par une aide rapide en cas de défauts avec un diagnostic vidéo en live, des messages SAV online et la boutique de pièces de rechange online eParts

Service pièces de rechange



- Identification, demandes et commande directe 24h/24 par www.eParts.de
- Disponibilité locale de pièces de rechange dans le monde entier grâce à des sociétés commerciales et de service ainsi que des partenaires commerciaux
- Réduction des temps morts par des kits de pièces de rechange et de pièces d'usure

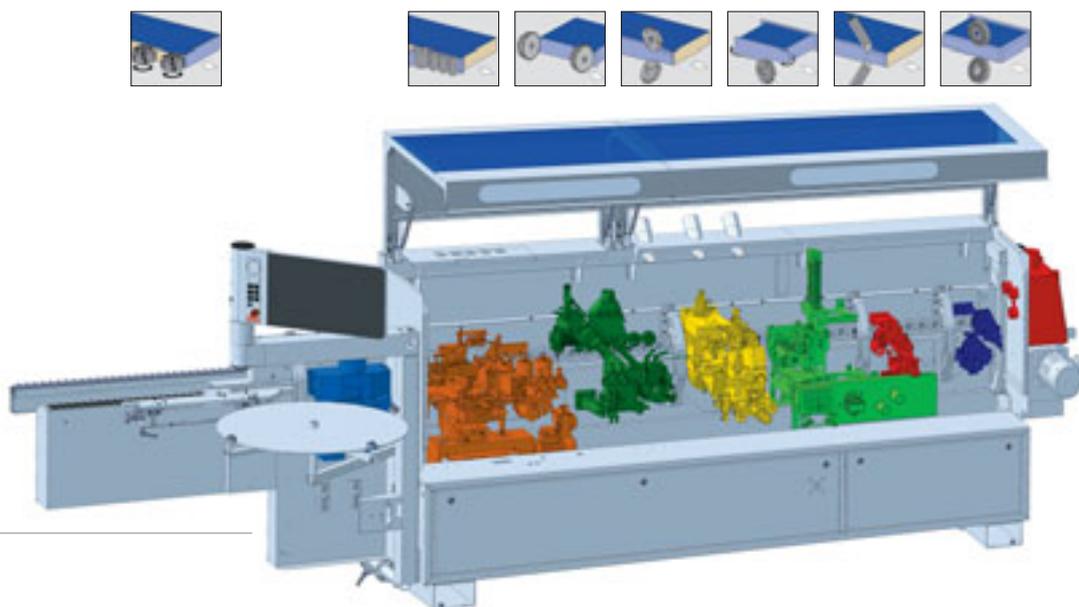
Service sur site



- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits par un personnel SAV certifié
- Une révision régulière par des travaux de maintenance / des inspections garantit des produits de qualité élevée
- Nous offrons une disponibilité élevée de nos techniciens pour réduire au maximum les temps morts en cas de défauts non prévisibles

Caractéristiques techniques

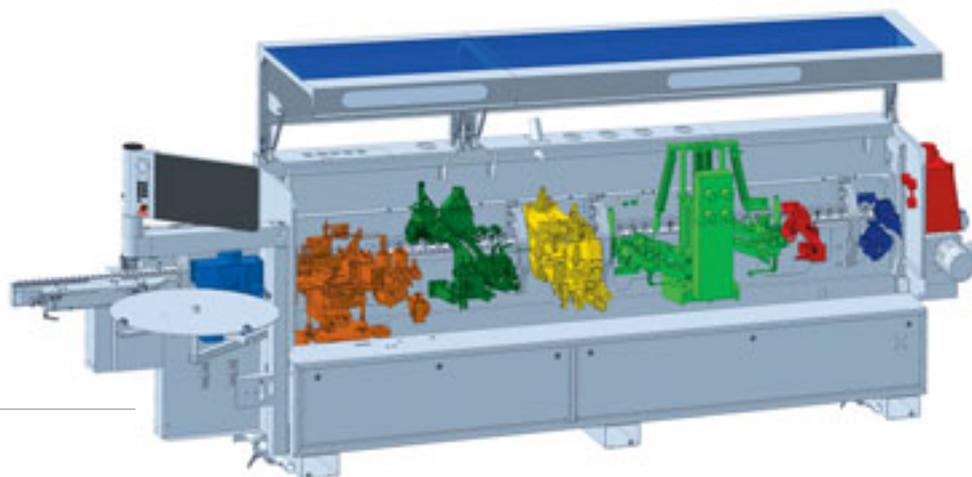
Type de machine	Ambition 1430 FC
	Dimensions de la machine
Longueur de machine (mm)	4773
Hauteur de travail (mm)	950
Dimensions de la machine LxH (mm)	1575 x 2182
	Dimensions de travail
Epaisseur de pièce (mm)	8 - 60
Epaisseur de chant (mm)	0,4 - 8
	Autres
Vitesse d'avance (m/min)	11 (option var. 8 - 14)
Poids (kg)	1600
Valeur de connexion (kW)	12
Diamètre des bouches d'aspiration (mm)	1x120/3x80/1x100
Système électrique	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Système pneumatique (bar)	6



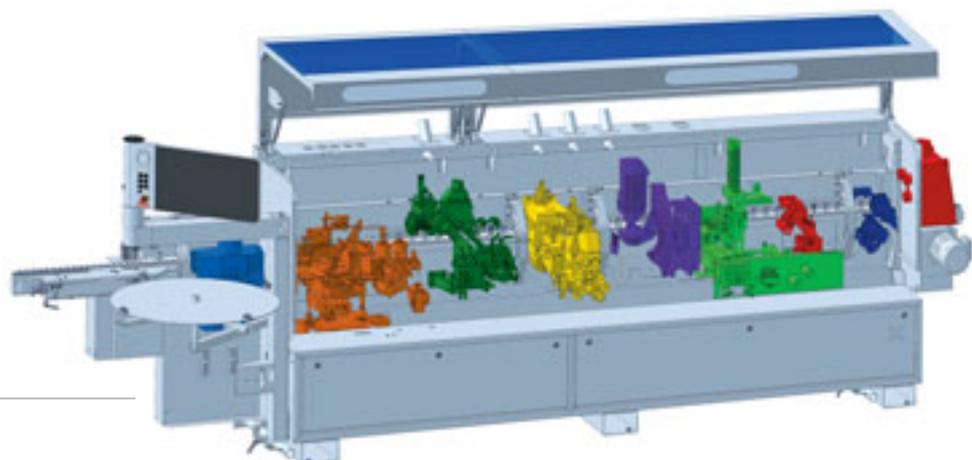
Ambition 1430 FC



Type de machine	Ambition 1440 FC	Ambition 1440 FGC
	Dimensions de la machine	
Longueur de machine (mm)	5273	
Hauteur de travail (mm)	950	
Dimensions de la machine LxH (mm)	1575 x 2183	
	Dimensions de travail	
Epaisseur de pièce (mm)	8 - 60	
Epaisseur de chant (mm)	0,4 - 8	
	Autres	
Vitesse d'avance (m/min)	11 (option var. 8 - 14)	
Poids (kg)	1850	
Valeur de connexion (kW)	12,5	16
Diamètre des bouches d'aspiration (mm)	1x120/3x80/1x100	1x120/4x80/1x100
Système électrique	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Système pneumatique (bar)	6	



Ambition 1440 FC



Ambition 1440 FGC

KDF 440 Edition – une technologie d'agrégats multiples en standard

La gamme des chants et matériaux grandit sans cesse et avec elle les exigences en matière de flexibilité qu'il s'agisse de chants en matière synthétique, bois massif, placage ou de surfaces grand brillant.

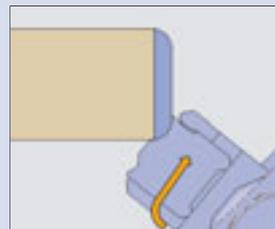
Si les applications varient souvent, l'agrégat de fraisage multiple et le racleur multiple offrent toujours le rayon optimal et donc le meilleur résultat.



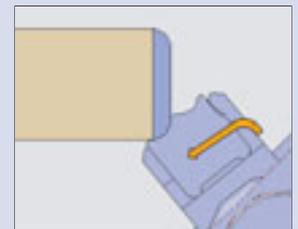
1. Plan

2. Profil 1

3. Profil 2



1. Profil 1



1. Profil 2



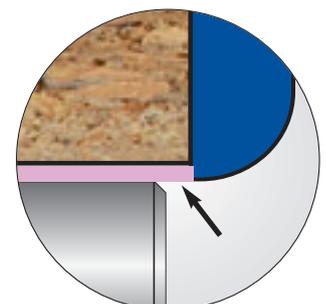
Agrégat de fraisage profils multiples MS 40/45 (option)

Réglage automatique sur 3 profils différents par l'utilisation de servomoteurs*.



Racleur multiple MZ 40 (option)

Réglage automatique sur 2 profils différents par l'utilisation de servomoteurs*.



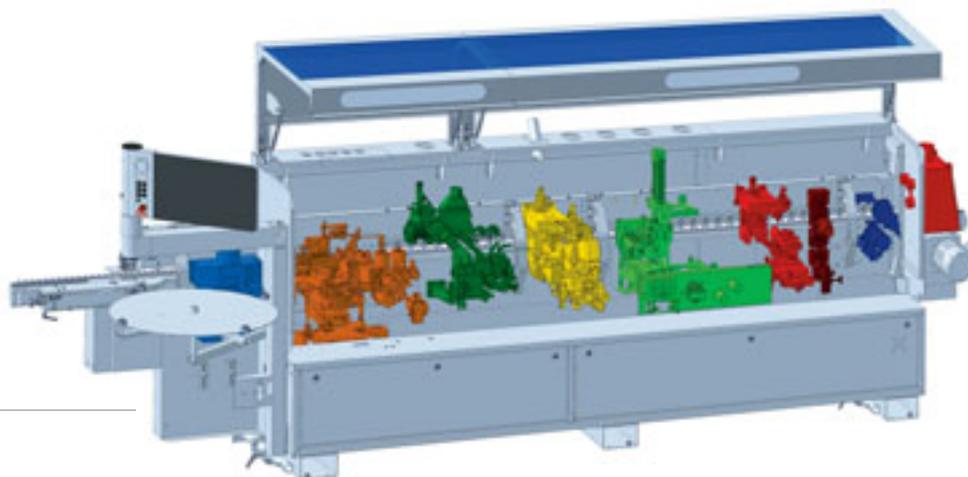
Compensation optimale de films de protection

***Servomoteurs:** les servocommandes sont composées de moteurs à réglage continu. Elles conviennent par une exactitude de positionnement élevée et conviennent tout particulièrement aux réglages réduits.

Caractéristiques techniques

Type de machine	KDF 440 edition
Dimensions de la machine	
Longueur de machine (mm)	5573
Hauteur de travail (mm)	950
Dimensions de la machine LxH (mm)	1575 x 2182
Dimensions de travail	
Epaisseur de pièce (mm)	8 - 60
Epaisseur de chant (mm)	0,4 - 8
Autres	
Vitesse d'avance (m/min)	var. 8 - 14)
Poids (kg)	1850
Valeur de connexion (kW)	13
Diamètre des bouches d'aspiration (mm)	1x120/3x80/1x100
Système électrique	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Système pneumatique (bar)	6

Sous réserve de modifications techniques. Certaines photos peuvent représenter des options.



KDF 440 edition

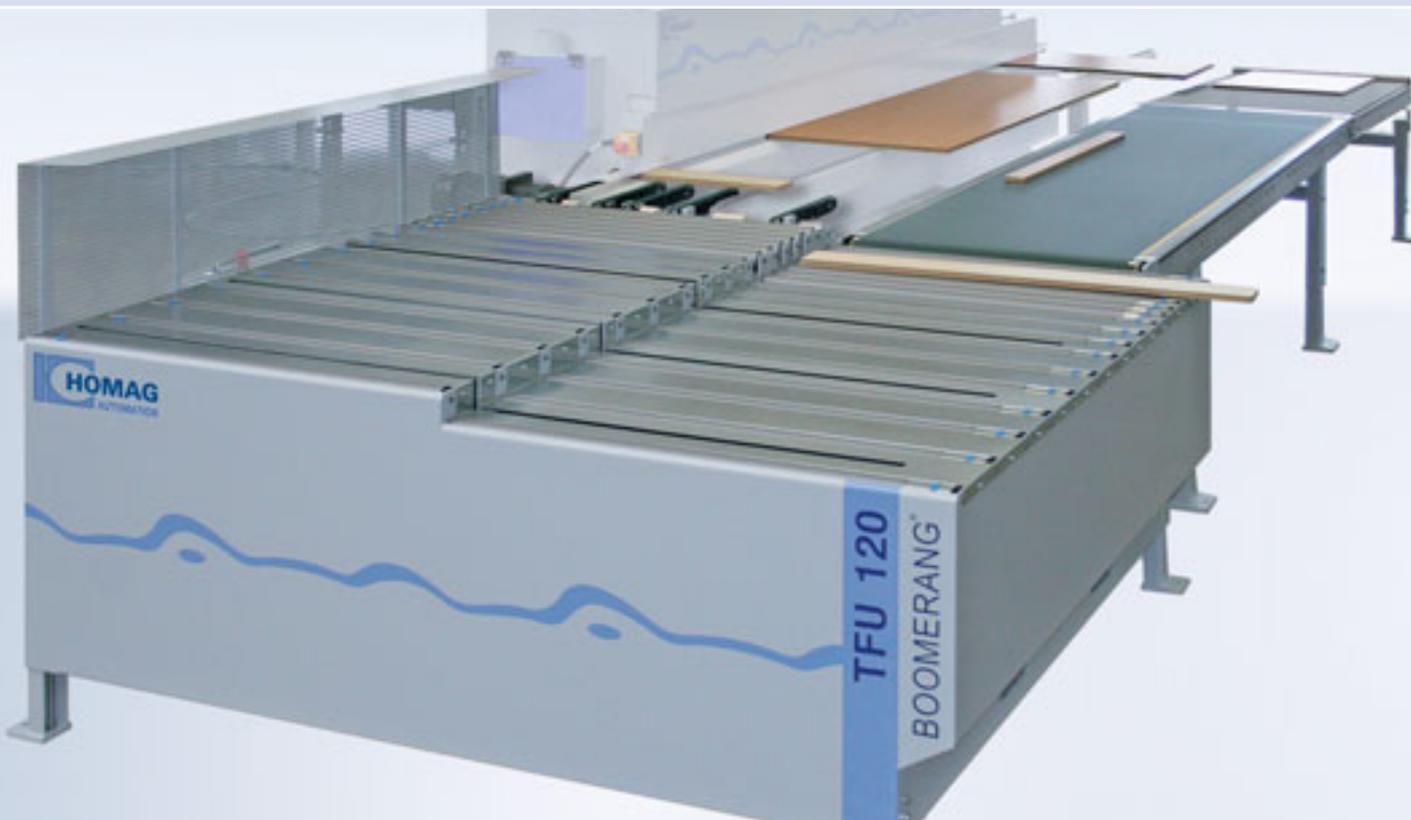
BOOMERANG® retour TFU 120: Productivité augmentée pour votre façonneuse-plaqueuse BRANDT

Comme aide indispensable le dispositif de retour fait votre BRANDT Ambition même plus économique. Avec la commande par un seul opérateur vous optimisez votre retour des pièces et permettez un processus de production étroite et efficace. Une combinaison quelconque de votre machine BRANDT Ambition de la série 1400 avec un TFU 120 est possible.



BOOMERANG® TFU 120

Une machine d'entrée de gamme pour un flux de pièces convivial.



Convient tout particulièrement aux clients voulant usiner des pièces étroites, de petite ou moyenne dimension

Vos avantages:

- Amortissement rapide - dès 9 heures d'utilisation par semaine
- Formation non nécessaire - montez votre BOMERANG®, branchez-le, il est prêt
- Organisation flexible du personnel - grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Travail ergonomique - manutention de pièces manuelle réduite au maximum
- Meilleur contrôle qualité - réaction rapide et adaptation aux matériaux

	TFU 120
Longueur des pièces	300 - 2500 mm
Largeur des pièces	50 - 1450 mm
Épaisseur des pièces	8 - 60 mm
Traitement à 4 côtés*	
Dimensions des pièces min.	300 x 300 mm
Dimensions des pièces max.	1450 x 1450 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 25 m/min

*Des pièces plus larges peuvent être retournées ou sorties pour un traitement à 4côtés avec aide manuel pour le décalage transversal ou la rotation

A propos:

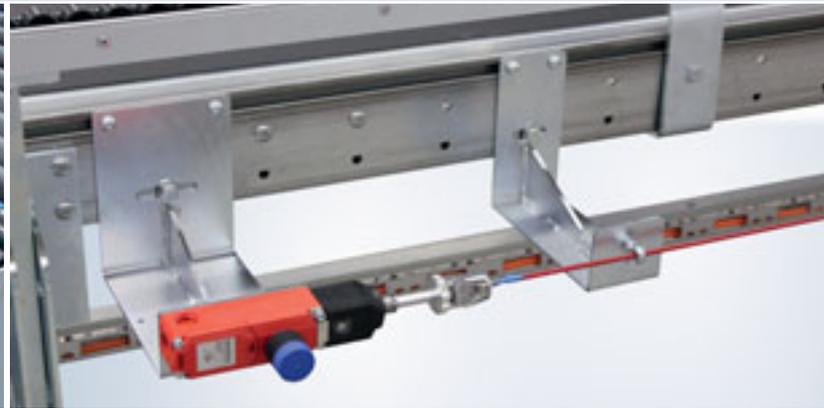
Le retour BOOMERANG® est rentable dans une année déjà, à partir d'un emploi de 9 heures par semaine!

Des pivots dirigés par des senseurs (option)

Pour la rotation des pièces courtes et étroites.

Paquet CE

Equipement de technique de sécurité pour la protection des employés.



Nettoyage de la courroie

Pour protection optimale contre de la poussière et des copeaux.

Télécommande (option)

Panneau de commandé séparé à l'entrée de la façonneuse-plaqueuse.



Une entreprise du Groupe Homag



BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Allemagne
Tél. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
www.brandt.de



HOMAG
Automation GmbH
Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Allemagne
Tél. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@homag-automation.com
www.homag-automation.com