

Encuentre ahora también los retornos
BOOMERANG® a partir de la página 18

Aplacadoras de cantos Ambition 1870 - 1880 KDF 860 edition



HOMAG Group

Esta asociación lleva al éxito

Quien desea tener éxito en el mercado, debe ser rápido, flexible y eficaz. El Grupo HOMAG se presenta con un red de ventas y de servicio en más que 90 países del mundo y ofrece a Vds. y a sus colaboradores una asociación muy fuerte.

Las empresas del Grupo HOMAG cubren todas las gamas del mecanizado de la madera.

Las máquinas seccionadoras, la tecnología de sierras, canteado, transportes, sistemas de manejo, sistemas de taladro, las tecnologías de revestimiento, instalaciones para la producción de puertas y cercos, la construcción de casas de

madera, sistemas de lijado, sistemas de automatización y de embalajes y el software ofrecen un espectro nuevo de productos y rendimiento y por eso siempre la solución óptima para todas las exigencias.

Nuestros clientes disfrutan de la alta precisión, capacidad y de las tecnologías correctas.



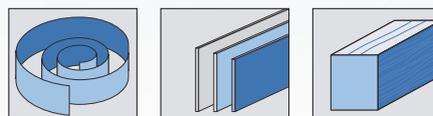
BRANDT

Cantos perfectos para clientes exigentes

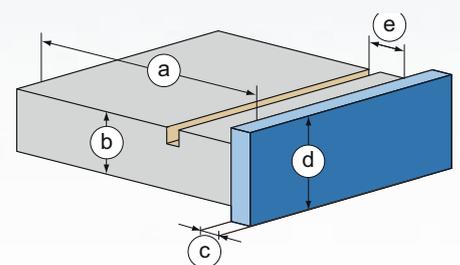
Ofrecemos a nuestros clientes las aplacadoras de cantos más innovativas y capaces. La economía y la calidad son las exigencias más importantes y nos garantizan las ventajas contra la competencia. Con una producción anual de más de 2000 máquinas aplacadoras de cantos somos los especialistas para cantos en el Grupo HOMAG, así como los líderes en el mercado mundial.

El estándar muy alto y un modo de producción dirigido al futuro en combinación con 50 años de experiencia en maquinaria son los garantes para una excelente relación calidad-precio. Las estructuras de nuestros programas son muy claros y bien sintonizados a las

necesidades del mercado para hoy día y para el futuro. El objetivo de todos nuestros desarrollos son las soluciones económicas, puestas en práctica.



mm	Bobina	Largos fijos	Masivo
a		min. 70	
b		8 - 60 (opcional 80)	
c		0,4 - 12 (opcional 20)	
d		65 (opcional 85)	
e		max. 30	



La solución óptima para sus exigencias

„Las exigencias de nuestros clientes están en primer lugar. Una promesa con la cual se puede contar!“

Ambition 1870 FSC - 1880 FSCU

Rendimiento sin compromiso a todos los tiempos

La serie Ambition 1800 ofrece un espectro de rendimiento que normalmente solo se conoce de las aplicaciones industriales. La versión base está equipada con un grupo tupis, con un grupo encolador preciso, con un grupo retestador de dos motores, con un grupo fresador así como con un grupo fresador de contorno de 4 motores. Un grupo rascador de radio y un grupo repulidor aportan el acabado perfecto a la pieza.

El grupo encolador Quick Melt asegura un máximo resultado del encolado. El dispositivo estándar de optimización del vacío entre las piezas así como el grupo fresador previo, el grupo fresador de ranuras giratorio, el grupo rascador de juntas de cola y el avance variable

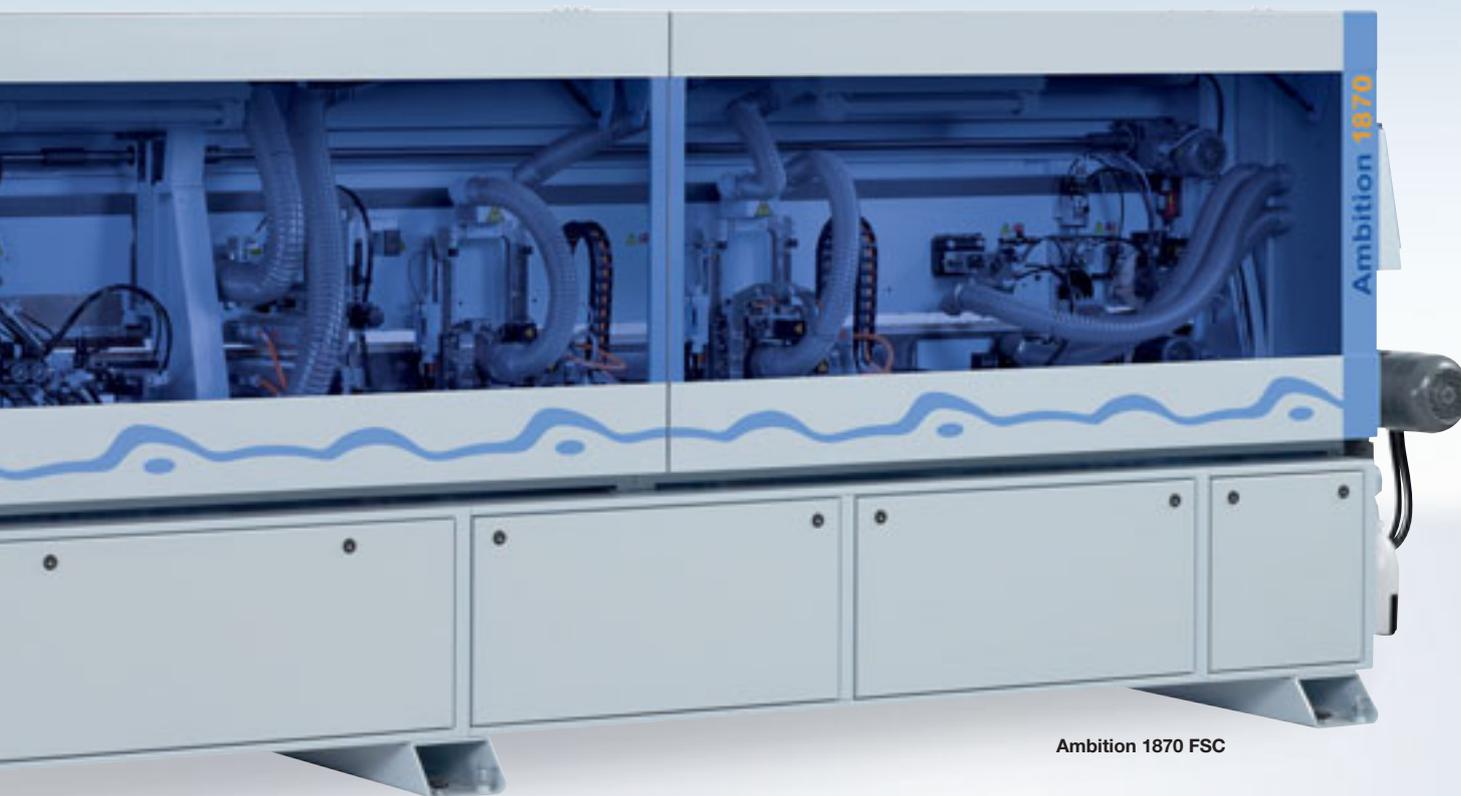
de 8 - 20 m/min aseguran el rendimiento sin compromiso de esta serie.

El dispositivo de fresado universal garantiza una prestación excelente del fresado a ranuras así como de los perfiles y es de uso flexible.



La solución correcta para sus exigencias

Las maquinas de la serie Ambition 1800 no dejan deseos irrealizables. Si hablamos de muebles para tiendas, no. de piezas "1", exigencias individuales, muebles para dormitorios y salones estar, ò oficinas la serie Ambition 1800 siempre ofrece una solución óptima para sus exigencias.



Ambition 1870 FSC



powerTouch – La nueva dimensión de control de máquina



powerTouch (opcional) realiza la nueva filosofía de operación del HOMAG Group: uniforme, simple, ergonómica, evolucionaria. El concepto de mando innovador por pantalla táctil unifica diseño y función en una generación de control completamente novedosa.

- Pantalla de 21 con resolución HD total
- Rápida visión de conjunto del status de la máquina
- Navegación fácil, orientada al usuario
- Semáforos asistentes guían al usuario hacia la disposición para producción
- Diseño nuevo y ergonómico de la central de mando
- Operación intuitiva y natural de la máquina
- Utilización de movimientos, tales como acercar, desplazar

En el centro de esta solución se encuentra un gran monitor multi-toque en formato ancho sobre el cual se gestionan las funciones de la máquina mediante contacto directo. La superficie total de programa está optimizada para el mando powerTouch y ofrece numerosas y nuevas funciones de ayuda y asistencia que facilitan considerablemente el trabajo. Elementos de mando y módulos de software uniformes aportan para que

todas las máquinas del HOMAG Group puedan ser manejadas de la misma manera con este nuevo concepto, diferenciándose únicamente en algunos detalles específicos de cada máquina. De esta manera el manejo de diferentes máquinas se hace no solamente más fácil, sino más eficiente, ya que los esfuerzos para entrenamiento y servicio se reducen considerablemente.



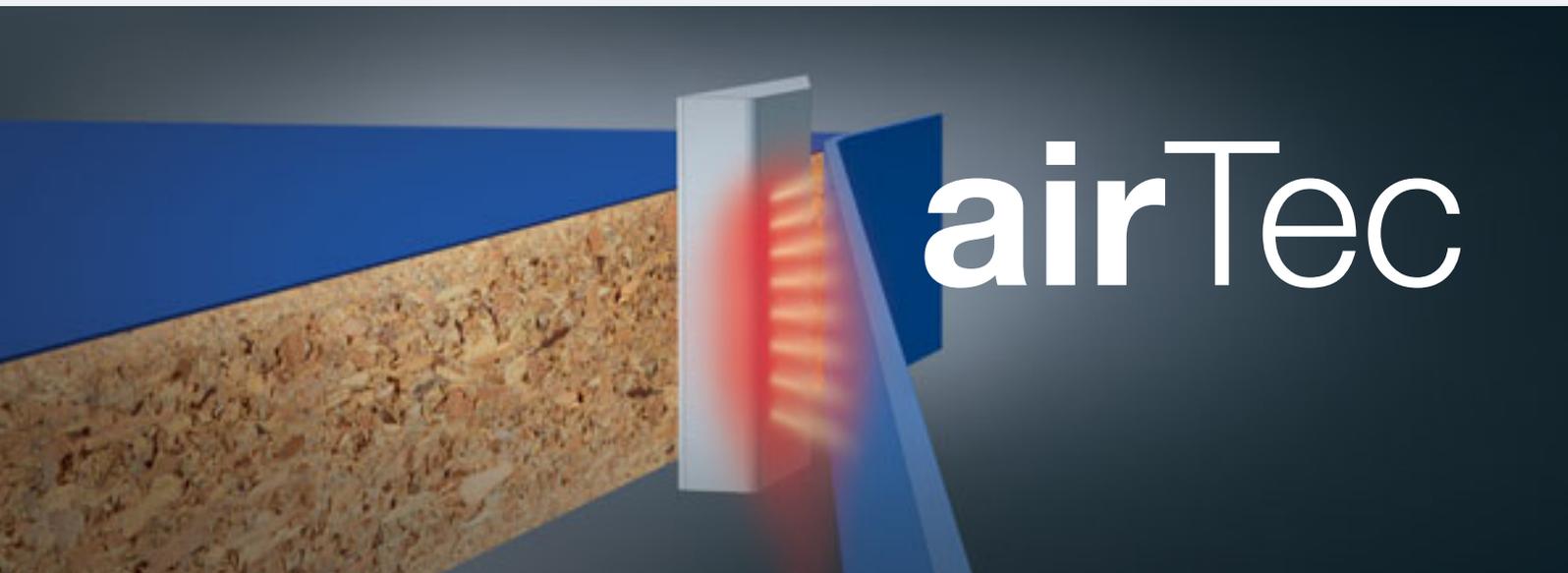
Registro de datos de máquina para mantenimiento y control de producción (p.ej. cantidades, tiempo de producción, utilización de canto)



Teleservicio reduce las intervenciones in situ

- Bajan los costes de servicio
- Se evitan las paradas de máquinas no previstas
- Planificación de intervenciones y suministro de recambios
- Apoyo de personal de mantenimiento y de operarios

Unidad de reactivación airTec - Tecnología de junta invisible para las más altas exigencias



airTec

La unidad de reactivación airTec (opcional) garantiza juntas de cola invisibles óptimas y es una solución adecuada tanto para la carpintería como para la industria. La capa funcional de los cantos es reactivada mediante aire caliente comprimido consiguiendo un resultado donde la junta es invisible.



Agregado para activación de la capa funcional de los cantos, para un espesor de pieza de 8 - 40 mm. La unidad de reactivación **airTec** se instala de tal manera que se puede trabajar tanto con la unidad aplicadora estándar como con el sistema **airTec**. Para **airTec** se pueden utilizar los cantos aptos para láser encontrados en el mercado.

- Instalación en fábrica con completa integración al control
- Temperatura y presión ajustables desde el control
- Parámetros específicos del proceso pueden ser asignados y grabados a los programas correspondientes
- Indicación de temperatura requerida y alcanzada
- El consumo de aire efectivo se deduce en función de la longitud de la pieza y la distancia entre piezas



Dispositivo pulverizador – estándar

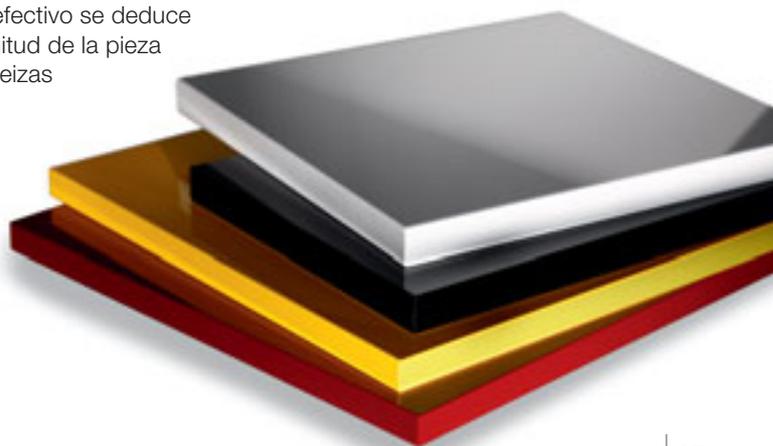
Dispositivo anti-estático para obtener un resultado de elaboración óptimo como estándar en todos los dispositivos **airTec**.

Fácil integración al almacén de cantos

	Unidad de activación AT15	Unidad de activación AT20
Velocidad de avance	15 m/min	20 m/min
Espesor de pieza	8 - 40 mm	
Presión de trabajo	4 - 6 bar	4 - 7 bar
Consumo de aire	250 - 1.400 N/min.	

*El cliente debe proporcionar los siguientes aditamentos:

- Suministro de aire comprimido 8 bar - Conducción de 1 pulgada - 1500 Nl/min.



Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias



Barrera en la entrada

Para una distancia óptima entre los tableros y un manejo seguro.



Tupís en la entrada

Corte perfecto y gran durabilidad, gracias a sus herramientas de diamante, para una óptima calidad de las juntas encoladas.

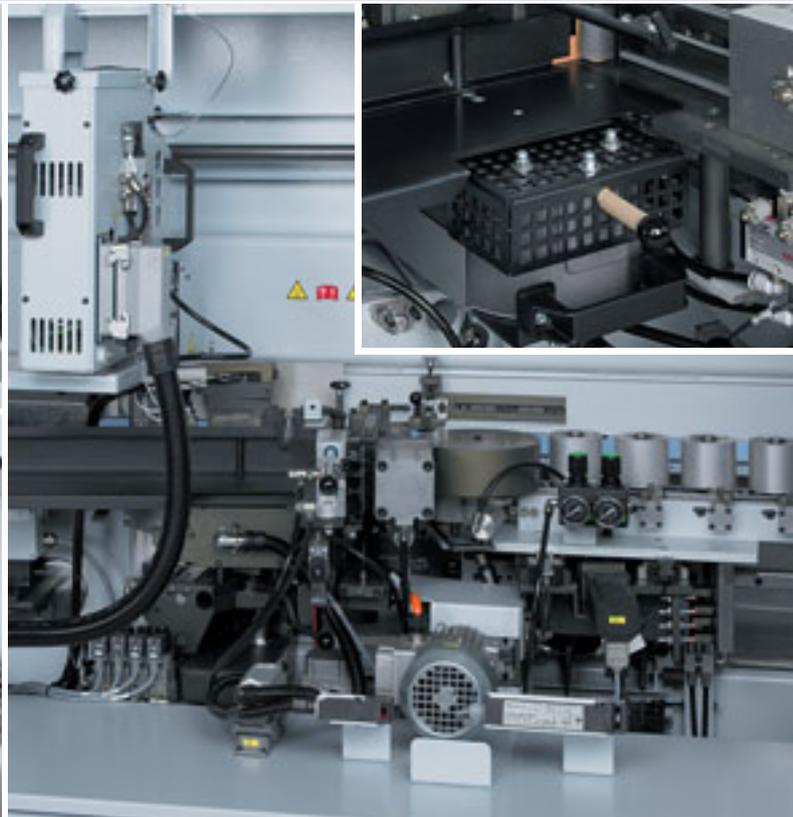
Grupo encolador estandar

Unidad de aplicación con cambio rápido. La alimentación de cola con seguridad de salida debajo del rodillo de cola. Posible trabajar con granulado PU.



Radiador de precalentamiento

Uniones encoladas altamente resistentes, gracias a un precalentamiento óptimo de los tableros.



Almacén + Grupo de fundición previo

El almacén para materiales de cantos enrollados y cortados con vigilancia óptica del canto para la alimentación segura del material de canto, alta disponibilidad y calidad óptima por medio del grupo encolador Quick Melt.

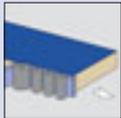


Almacén ensanchado (opcional)

Almacén extra-ancho, de alta capacidad, para largos fijos y un óptimo acceso para su carga.

Correa prensor superior (opcional)

Opcionalmente disponible correa prensor superior en vez de prensor superior de rodillo estándar.

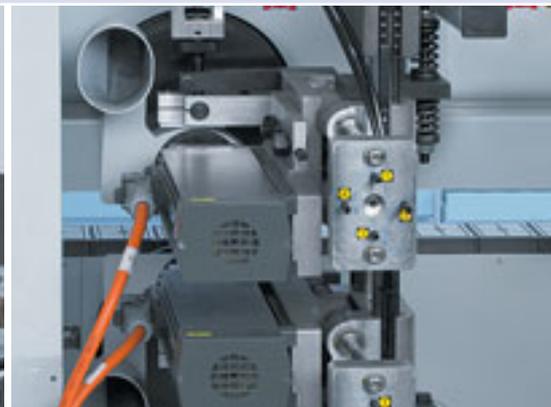


Zona de presión robusta

Zona de presión robusta (hasta 20 mm), para una calidad óptima de la junta de cola.

Grupo de desbaste

Para el fresado previo de todo tipo de canto.

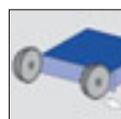


Grupo retestador

Corte preciso por medio del grupo retestador robusto con guía lineal de alta precisión y optimización del espacio (opcional) entre piezas para aumentar la cantidad de piezas a trabajar en el mismo tiempo de mecanizado. La función soft touch garantiza un resultado óptimo de retestado también a alta velocidad de avance.

Grupo fresador

Grupo fresador equipado con la tecnología DFC (dust flow control) para la aspiración óptima. Disponible también con sistema neumático o ejes servo.



Grupo de fresa de más niveles MS 40/45 (opcional)

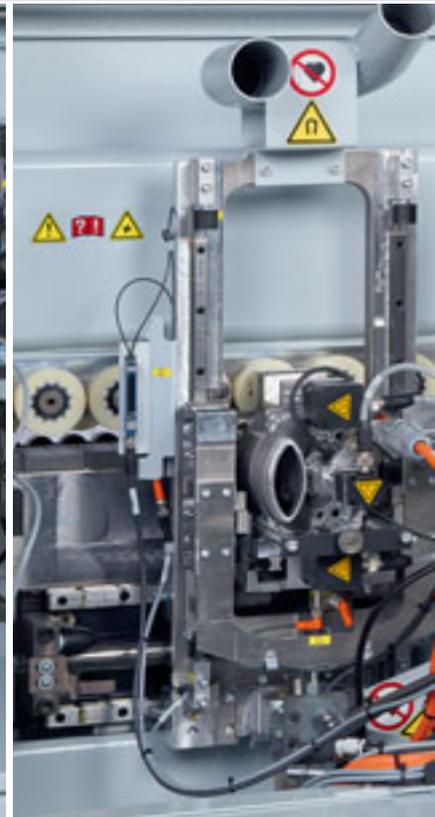
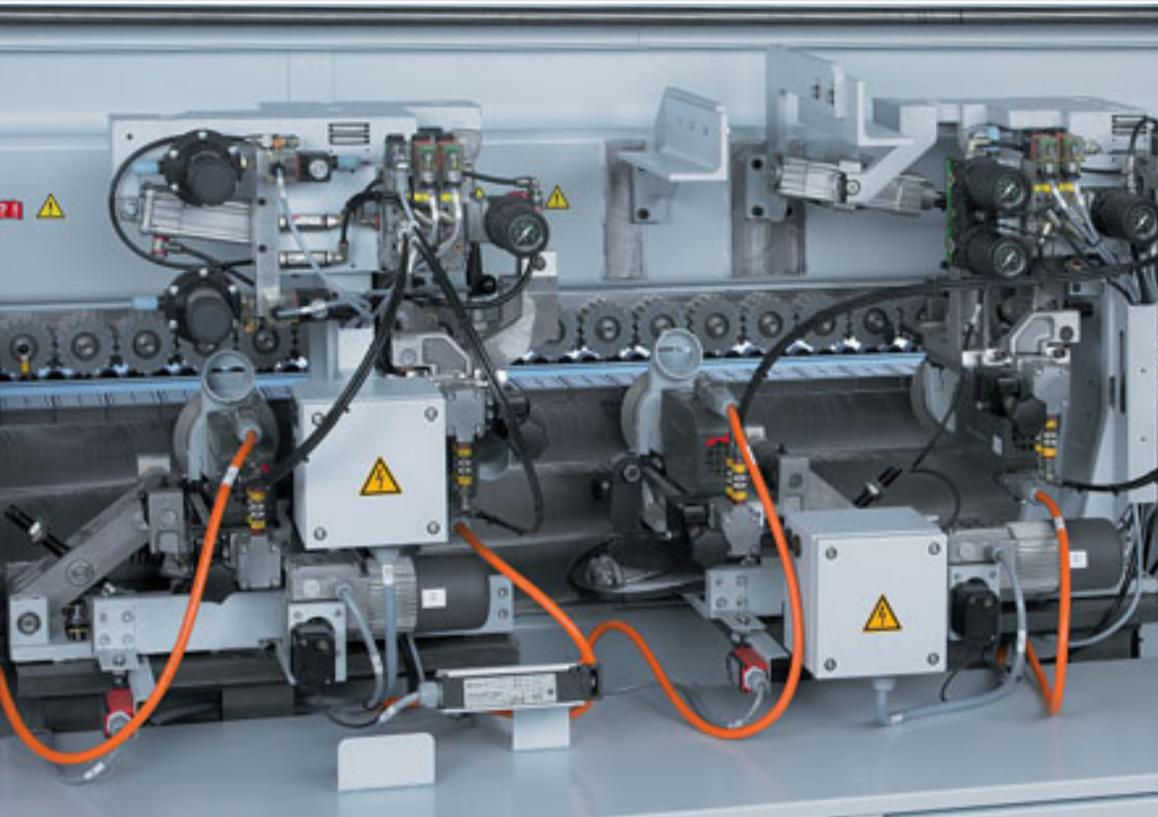
Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes a través de motores servo.

Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias



Grupo de lubricación centralizada

Lubricación totalmente automática de la guía de la vía de cadenas, con el fin de aumentar la durabilidad y precisión de marcha de la cadena transportadora.



Grupo de formas FF 12

Para el redondeado de esquinas de cantos de PVC gruesos, así como de cantos de cabeza en piezas post y softformadas, a velocidades de avance de hasta 20 m/min. Equipado con sistema de reajuste automático a cualquier espesor de canto. Espesor de pieza 60 mm.





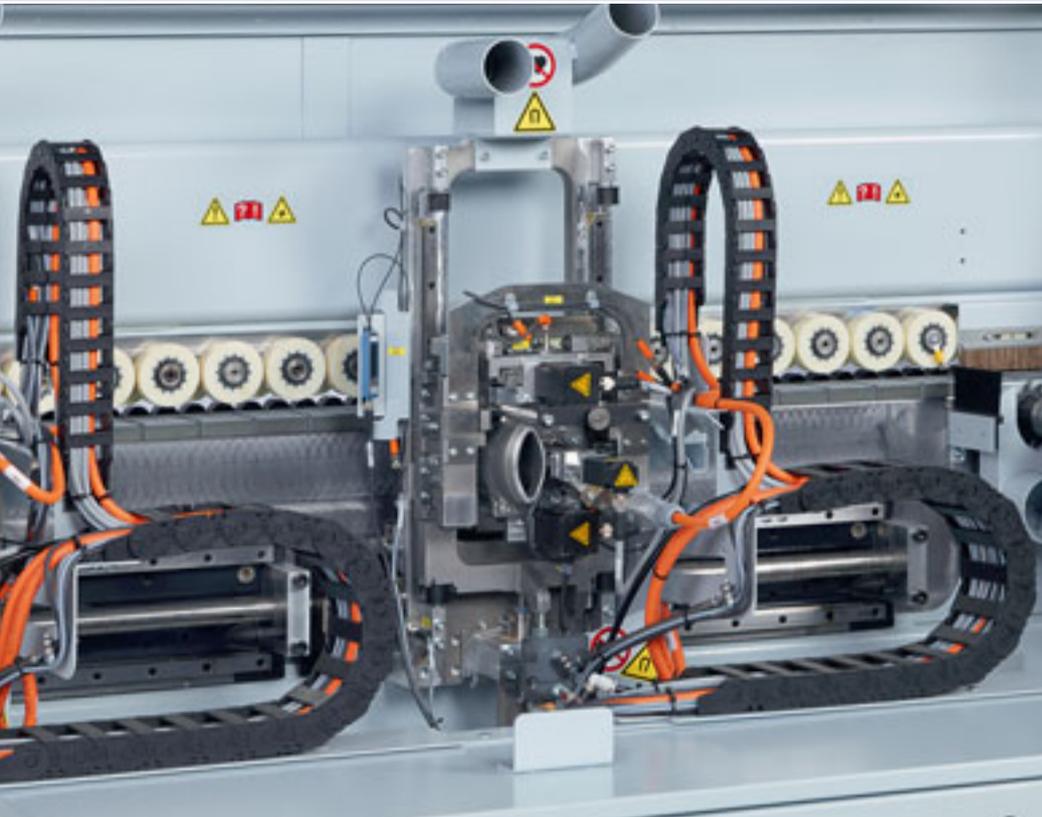
Paquete de nesting (anidado) (opcional)

Compuesto por un sistema de palpado múltiple sobre un grupo fresador y rascador, para puentear p.ej. taladros para cazoleta de bisagra.



Grupo fresador de ranuras giratorio

Para ranurar las partes inferiores y las frentes de las piezas a trabajar. Para la producción de ranuras continuas, discontinuas e interrumpidas.



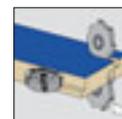
Grupo de forma de más niveles MF 60 Servotrim

Para trabajar sobranes de canto en el canto superior e inferior de la pieza y también para esquinas redondas del canto de entrada y de salida. Movimiento dirigido a través de servo con función Soft-Touch para el trabajo óptimo para p.ej. superficie de alto brillo o placas ligeras. Espesor de pieza 100 mm.



Grupo fresador universal

Grupo universal a alta velocidad, para el ranurado y perfilado. De aplicación flexible gracias a sus posibilidades de ajuste ilimitadas.



KDF 860 edition – Tecnología multi-escala como estándar. Reacciones flexibles para altas exigencias

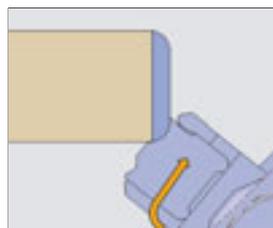
El espectro en la gama de cantos y piezas crece continuamente y ello significa que las exigencias del cliente por mayor flexibilidad aumentan también. Es igual si se trata de plástico, madera maciza, chapa de madera o piezas con superficies brillantes. El fresador y el rascador de multietapas siempre ofrecen el radio ideal y el mejor resultado.



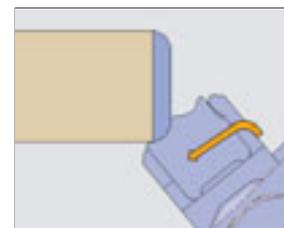
1. Algo

2. Perfil 1

3. Perfil 2



1. Perfil 1

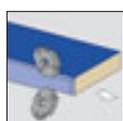


1. Perfil 2



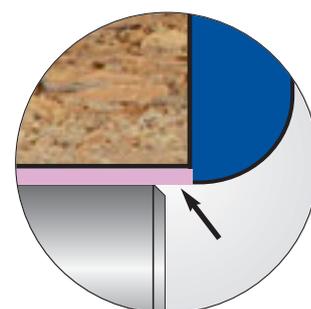
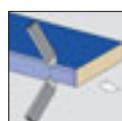
Grupo de fresa de más niveles MS 40/45 (opcional)

Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes a través de motores servo*.



Grupo rascador de más niveles MZ 40 (opcional)

Cambio totalmente automático a 2 perfiles diferentes a través de motores servo*.



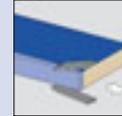
Compensación óptima de los folios protectores

* **Motores servo:** la tracción servo se compone de un motor con un ajuste continuo. Eso resulta en una exactitud muy alta, especialmente en las distancias de ajuste muy cortas.



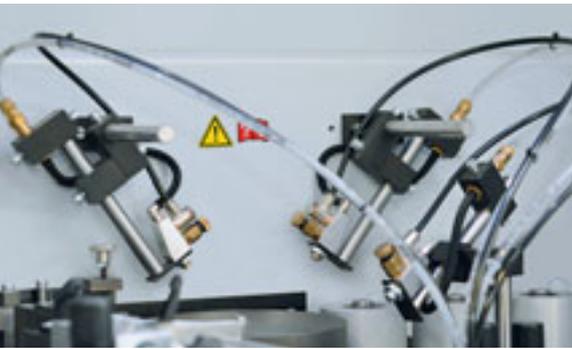
Correa presión superior como estándar

Ventajas competitivas que cuentan – velocidad y calidad que establecen referencias



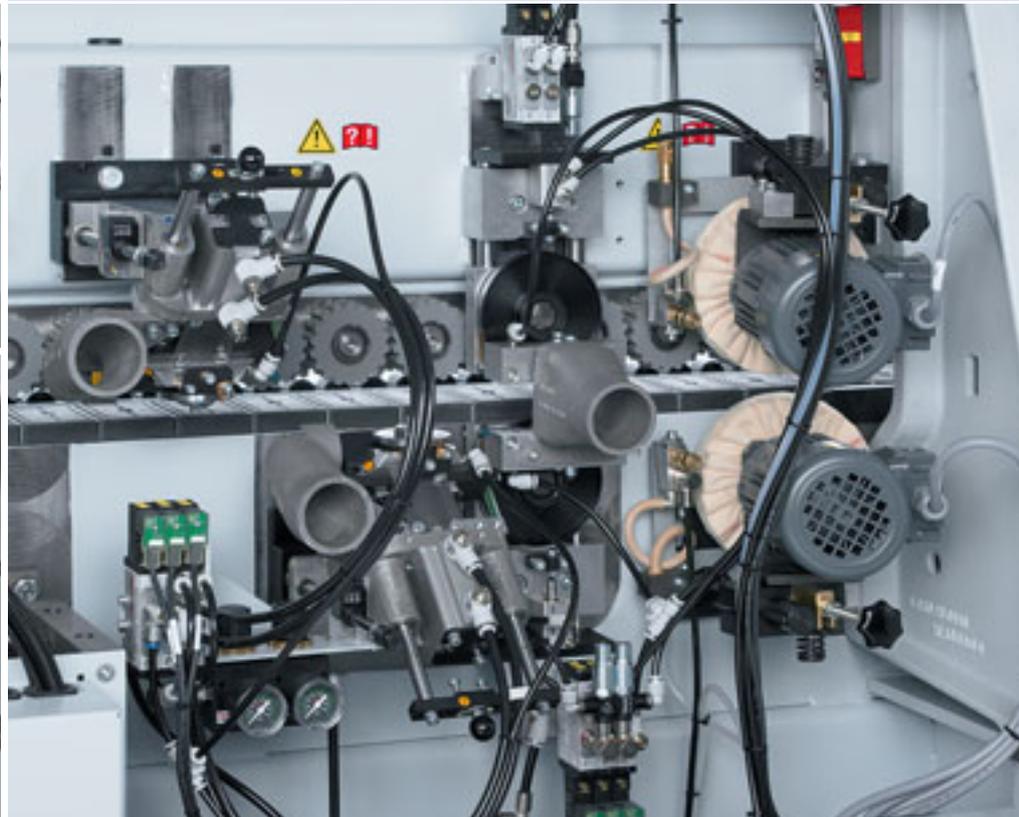
Grupo rascador de juntas de cola (opcional)

Para un acabado perfecto.



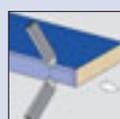
Dispositivo pulverizador (opcional)

Agentes de separación y de limpieza para un resultado perfecto en las superficies sencillas.



Grupo rascador

Grupo para el acabado perfecto de radios y biselés, equipado con cabezales intercambiables, para un rápido cambio de perfil.



Grupo pulidor

Para el pulido de cantos, con el fin de obtener una reproducción fiel y natural de los colores.



HOMAG Group LifeCycleService

La compra de nuestras máquinas incluye un servicio óptimo y un asesoramiento individual. Le ofrecemos una serie de innovaciones en el servicio y los productos que se ajustan perfectamente a sus necesidades. Gracias a unos tiempos de respuesta cortos y a unas rápidas soluciones para el cliente, le garantizamos una elevada disponibilidad y una producción rentable a lo largo de todo el ciclo de vida de la máquina.



1200

técnicos de servicio
en todo el mundo

85,2 %

menos de intervenciones in
situ gracias al satisfactorio
diagnóstico a distancia

650

pedidos de repuestos al día

> 150000

Documentación electrónica
Maquinas en 28 idiomas
en **eParts**

Asistencia remota



- Soporte en línea a través de un servicio de asistencia remota en relación con el sistema de mando, la mecánica y la ingeniería de procesos. Gracias a este servicio, las intervenciones in situ se han reducido en un 85,2 %.
- Las aplicaciones móviles como, por ejemplo, ServiceBoard, permiten reducir los costes, ya que ofrecen una ayuda rápida en caso de avería a través del diagnóstico por vídeo en directo, la notificación de asistencia en línea y la tienda de repuestos en línea eParts.

Servicio de repuestos



- Puede identificar, consultar y realizar un pedido de repuestos las 24 horas del día a través de www.eParts.de
- Disponibilidad de las piezas en todo el mundo gracias a las empresas y los socios de distribución y mantenimiento
- Reducción de los tiempos de parada gracias a kits definidos de repuestos y de piezas de desgaste

Asistencia in situ



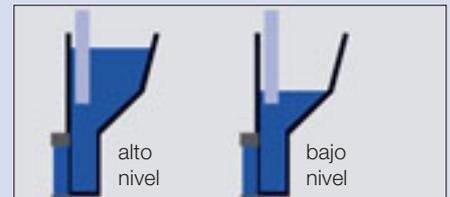
- Aumento de la disponibilidad de las máquinas e incremento de la calidad del producto gracias a un personal de asistencia certificado
- Garantía de máxima calidad en los productos gracias a las comprobaciones periódicas en las tareas de mantenimiento/inspección
- Minimización de los tiempos de parada en caso de averías imprevistas gracias a nuestra gran disponibilidad de técnicos

Nueva generación encolador – aplicación de cola en el sistema

Hoy en día, cuando la diversidad de producción y el deseo del cliente es cada vez más grande, es necesario invertir en la técnica de encolado del futuro. El sistema de aplicación de cola nueva QA 65 N ofrece soluciones para el acabado del interior moderno y para la producción del mueble.

Resumen de sus ventajas - Aplicación de cola QA 65 N (opcional)

- Recubrimiento especial del encolador para todos los tipos de cola, incluida cola PUR, para estar preparado para cualquier deseo del cliente
- Aplicación de cola a favor o contra el reloj para un pegado más fijo en diversos materiales de canto – reproducibilidad total
- El dispositivo encolador se puede quitar simplemente por medio del dispositivo de cambio rápido con interfaz neumático
- Los cambios en el grosor del material no requieren ninguna reequipación en los rodillos de aplicación de cola
- Depósito de granulado con acceso más sencillo y control del nivel de llenado
- Los rodillos de encolado con calefacción integrada garantizan una temperatura constante para piezas de todos los grosores



- El cambio a un nivel más bajo de cola garantiza un calentamiento rápido para trabajar pequeñas series



QA 65 N – manual

- La unidad de aplicación se llena manualmente o con granulado de cola o también con cola en formato de cartucho a mano
- Flexible en la aplicación de diversas colas termofusibles como EVA, PU o polyolefin o colores



QA 65 N – EVA

- EVA cola termofusible
- unidad de fusión
- Volumen de llenado aprox. 4 l granulado de cola termofusible



QA 65 N – PU

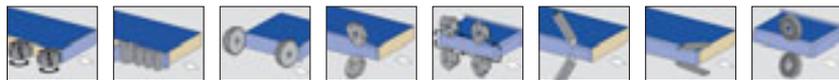
- PU unidad de fusión
- Capacidad de fusión regulada corresponde al consumo de cola
- Tamaño de envase: 2 kg

Estación de servicio (opcional)

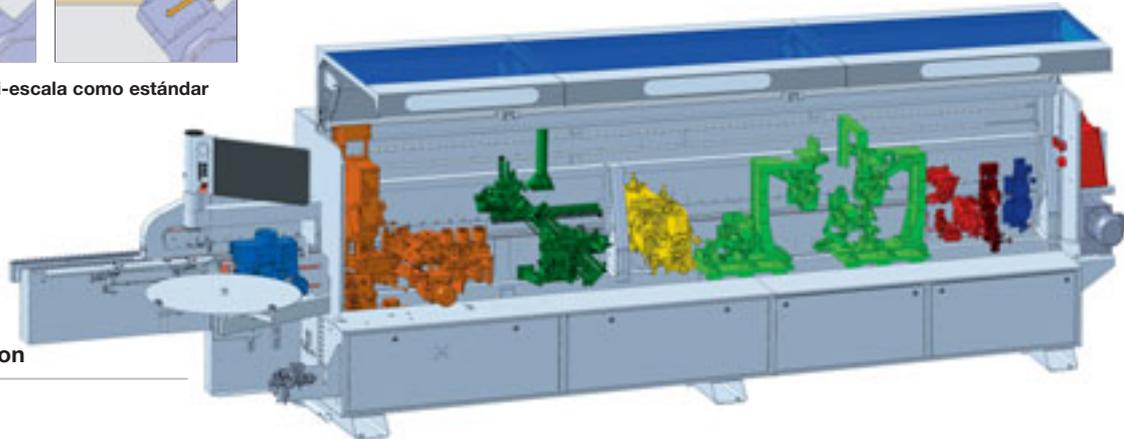
- Soporte para 2 unidades encoladoras
 - Unidad de precalentamiento incl. regulación de temperatura y accionamiento del rodillo encolador
- Limpieza, llenado y vaciado simple de la unidad de aplicación

Datos técnicos

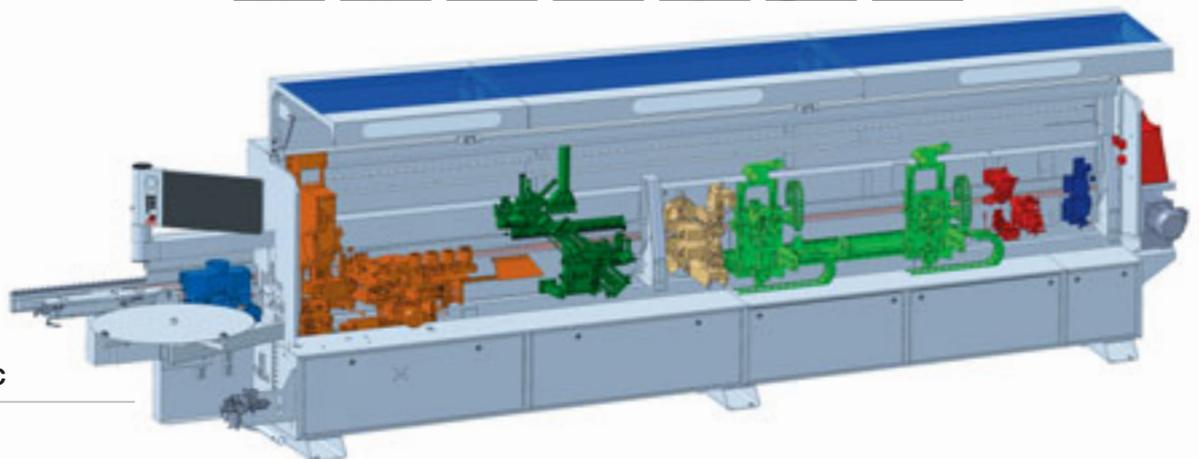
Tipo de máquina	KDF 860 edition	Ambition 1870 FSC
	Medidas de máquina	
Longitud de la máquina (mm)	6560	6760
Altura de trabajo (mm)	950	
Medidas máquina ancho x altura (mm)	1555 x 2300	
	Medidas a trabajar	
Espesor de los tableros (mm)	8 - 60 (opcional 80)	
Espesor del canto (mm)	0,4 - 12	0,4 - 12 (opcional 20)
	Otros	
Velocidad de avance (m/min)	var. 8 - 20	
Peso (kg)	3000	3400
Potencia conectada (kW)	22	23
Diámetro de aspiración (mm)	1x120/1x180/1x100	1x120/1x160/1x100
Instalación eléctrica	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Instalación neumática (bar)	6	



Tecnología multi-escala como estándar



KDF 860 edition

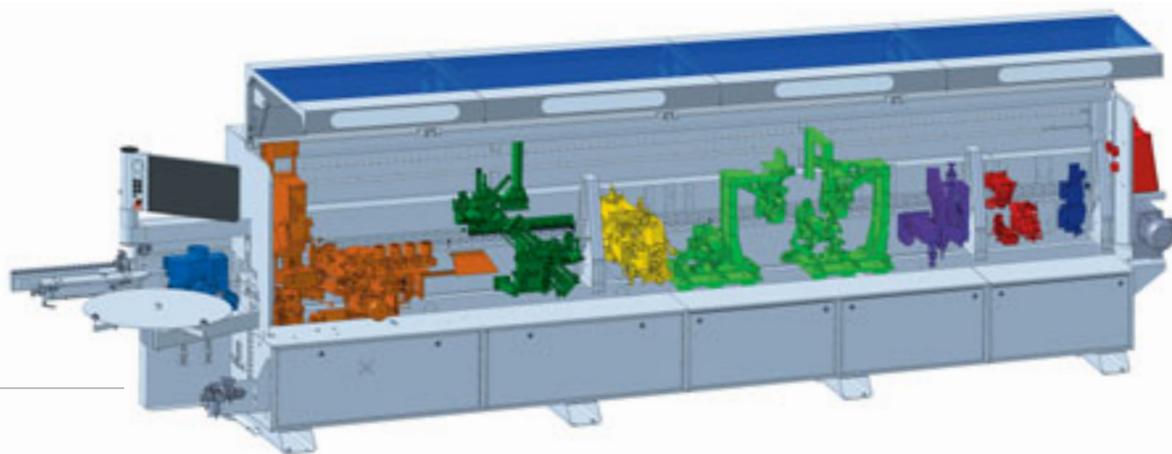
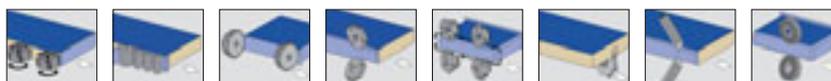


Ambition 1870 FSC

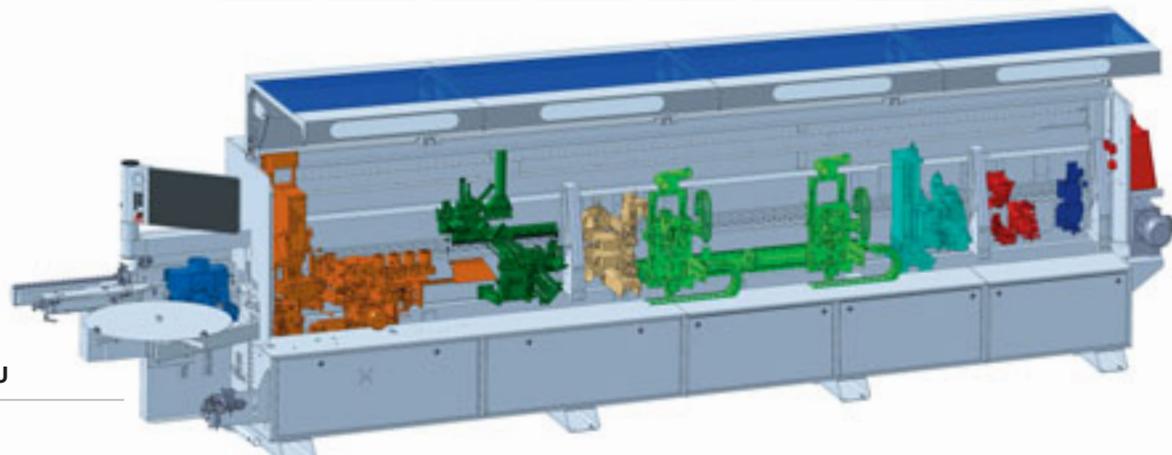


Tipo de máquina	Ambition 1880 FGC	Ambition 1880 FSCU
	Medidas de máquina	
Longitud de la máquina (mm)	7260	7260
Altura de trabajo (mm)	950	
Medidas máquina ancho x altura (mm)	1555 x 2300	
	Medidas a trabajar	
Espesor de los tableros (mm)	8 - 60 (opcional 80)	
Espesor del canto (mm)	0,4 - 12	0,4 - 12 (opcional 20)
	Otros	
Velocidad de avance (m/min)	var. 8 - 20	
Peso (kg)	3600	3600
Potencia conectada (kW)	27	28
Diámetro de aspiración (mm)	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Instalación eléctrica	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Instalación neumática (bar)	6	

Salvo modificación técnica. Algunas fotos de las máquinas pueden incluir equipamientos opcionales.



Ambition 1880 FGC



Ambition 1880 FSCU

Sistema de retorno BOOMERANG® TFU 120 y TFU 140/20: Aumento de la productividad para su máquina de encolar cantos BRANDT

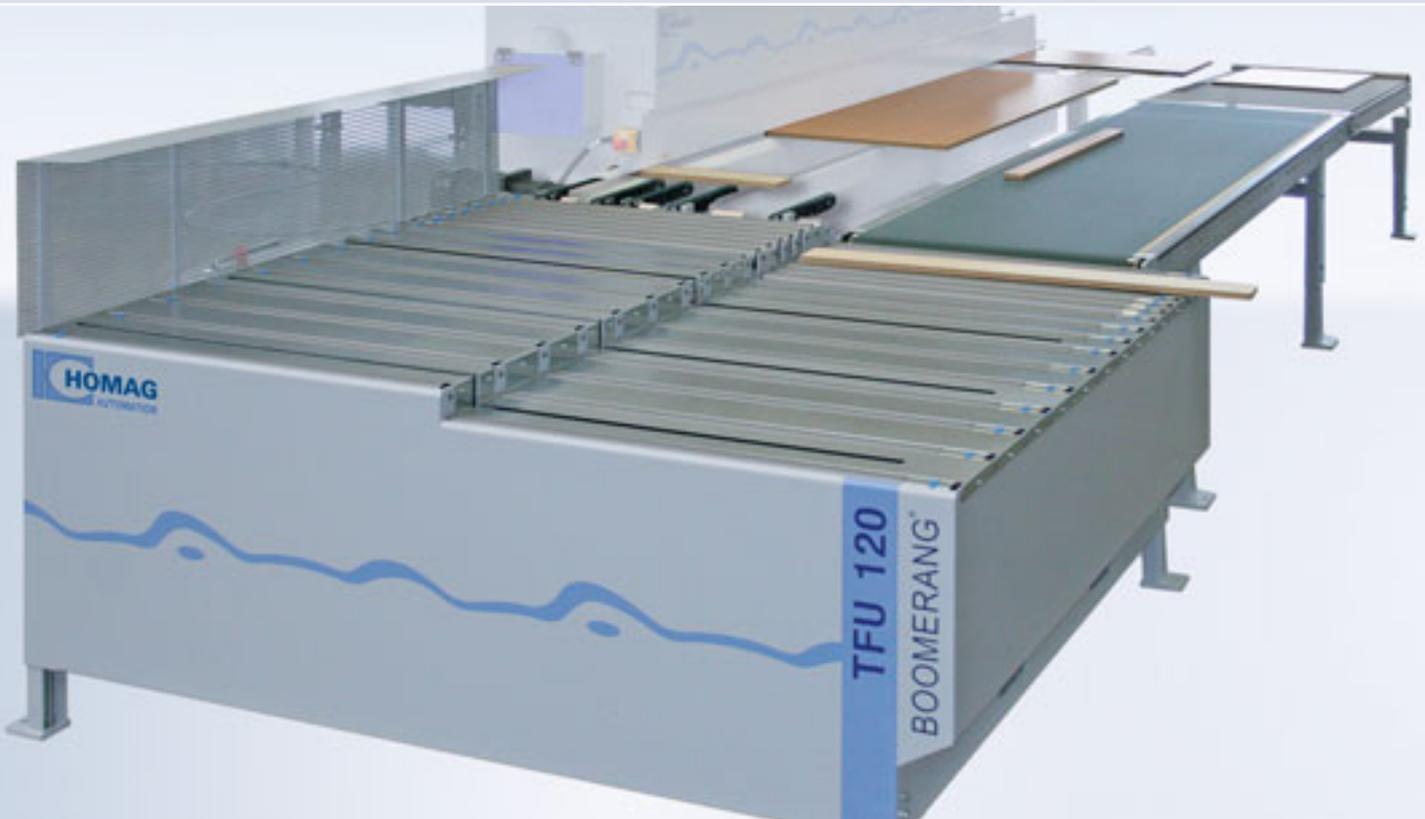
Como ayuda imprescindible, el sistema de retorno hace aún más económico a su equipo BRANDT Ambition. Con el manejo por un solo operador usted optimiza el reflujos de las piezas y permite de este modo un proceso de producción más ágil y eficiente. Dependiendo de las necesidades usted puede combinar libremente su equipo BRANDT Ambition de la serie 1600 con una TFU 120 o con una TFU 140/20.



BOOMERANG® TFU 120

La entrada en un flujo de material confortable.

Por cierto:
El BOOMERANG® se amortiza en un año a partir de una utilización de 9 horas por semana!



Óptimo para clientes con piezas pequeñas, estrechas y de tamaño medio

Sus ventajas de una mirada:

- Amortización rápida - sale a cuenta ya a partir de 9 horas de uso por semana.
- Ninguna instrucción necesaria - instalar, enchufar, empezar el BOOMERANG®
- Flexible organización de personal - gracias a una operación unipersonal económica.
- Trabajo ergonómico - el tratamiento de piezas por mano es reducido hasta un mínimo
- Mejor control de calidad - reacción rápida en caso de ajuste de material

	TFU 120
Longitud de la pieza	300 - 2500 mm
Ancho de la pieza	50 - 1450 mm
Espesor de la pieza	8 - 60 mm
Mecanizado por los 4 lados*	
Dimensión mín. de la pieza	300 x 300 mm
Dimensión máx. de la pieza	1450 x 1450 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 25 m/min

*En caso de un mecanizado por los cuatro lados, las piezas más grandes pueden ser reconducidas o también expulsadas con ayuda manual durante el desplazamiento transversal o al girarlas.



Limpeza de la cinta

Para una protección óptima contra el polvo y las virutas.



CE Paquete

Equipo de seguridad para proteger a sus empleados.



Pivotes controlados por sensores (opcional, TFU 120)

Para facilitar la rotación de piezas cortas estrechas.



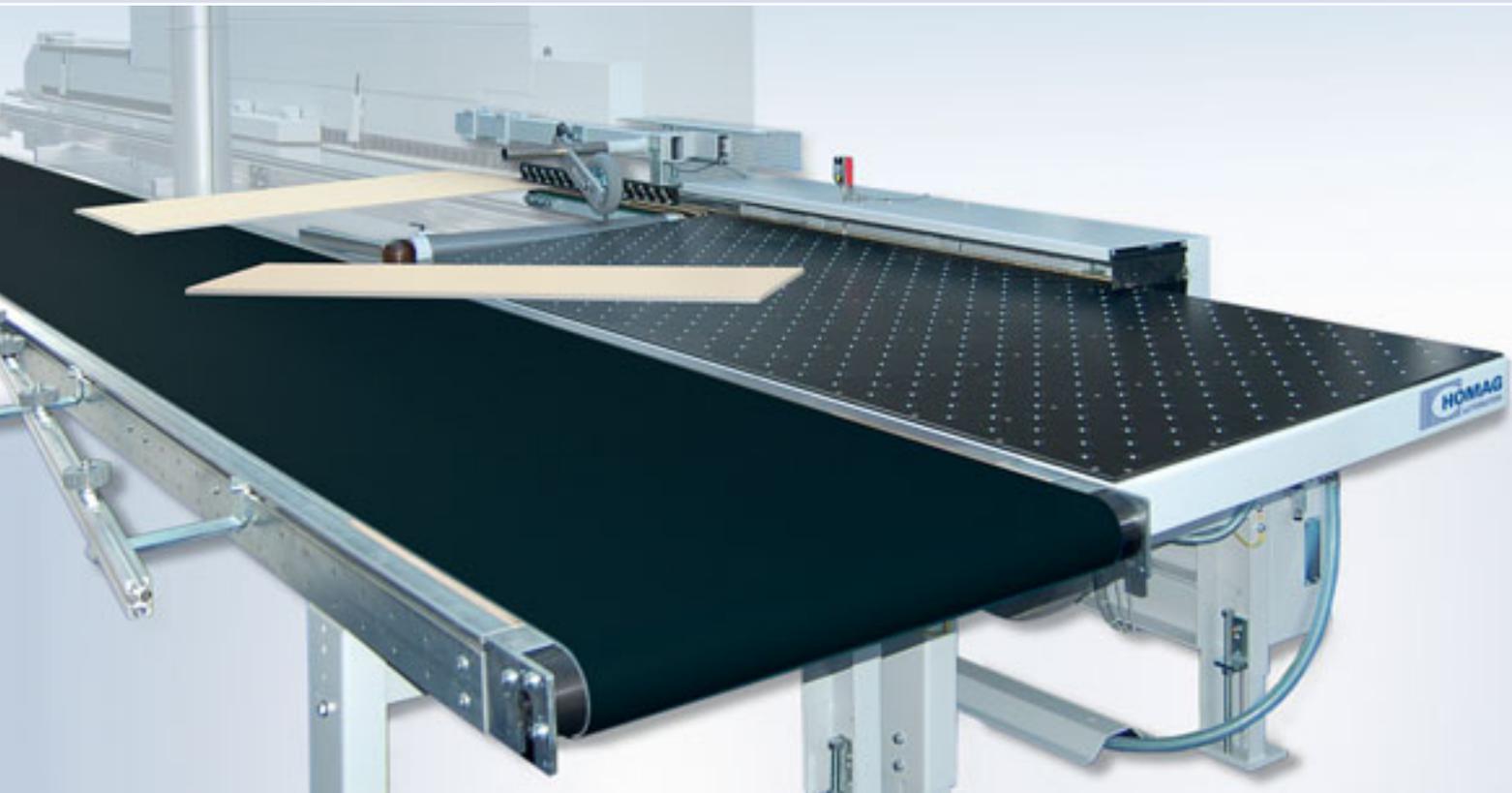
Mesa neumática en la salida del sistema de retorno (opcional, TFU 140/20)

Para una manipulación ergonómica de las piezas de trabajo.



BOOMERANG® TFU 140/20

Para un ancho espectro en el flujo de material.



	TFU 140/20
Longitud de la pieza	300 - 2500 mm
Ancho de la pieza	60 - 800 mm
Espesor de la pieza	8 - 60 mm
Mecanizado por los 4 lados*	
Dimensión mín. de la pieza	300 x 300 mm
Dimensión máx. de la pieza	2000 x 800 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 30 m/min

*En caso de un mecanizado por los cuatro lados, las piezas más grandes pueden ser reconducidas o también expulsadas con ayuda manual durante el desplazamiento transversal o al girarlas.

Óptimo para clientes con alta variedad de piezas - desde piezas pequeñas y ligeras hasta piezas grandes y pesadas

Sus ventajas de una mirada:

- Amortización rápida - sale a cuenta ya a partir de 15 horas de uso por semana.
- Bajos costes de calidad - mecanizado suave con mesa a almohada de aire
- Ninguna instrucción necesaria - instalar, enchufar, empezar el BOOMERANG®
- Flexible organización de personal - gracias a una operación unipersonal económica.
- Operación ergonómica - el personal es aliviado del trabajo físico duro



Una empresa del Grupo Homag



BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Alemania
Tel. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>



LIGMATECH
Automationssysteme GmbH
Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Alemania
Tel. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@ligmatech.de
www.ligmatech.com