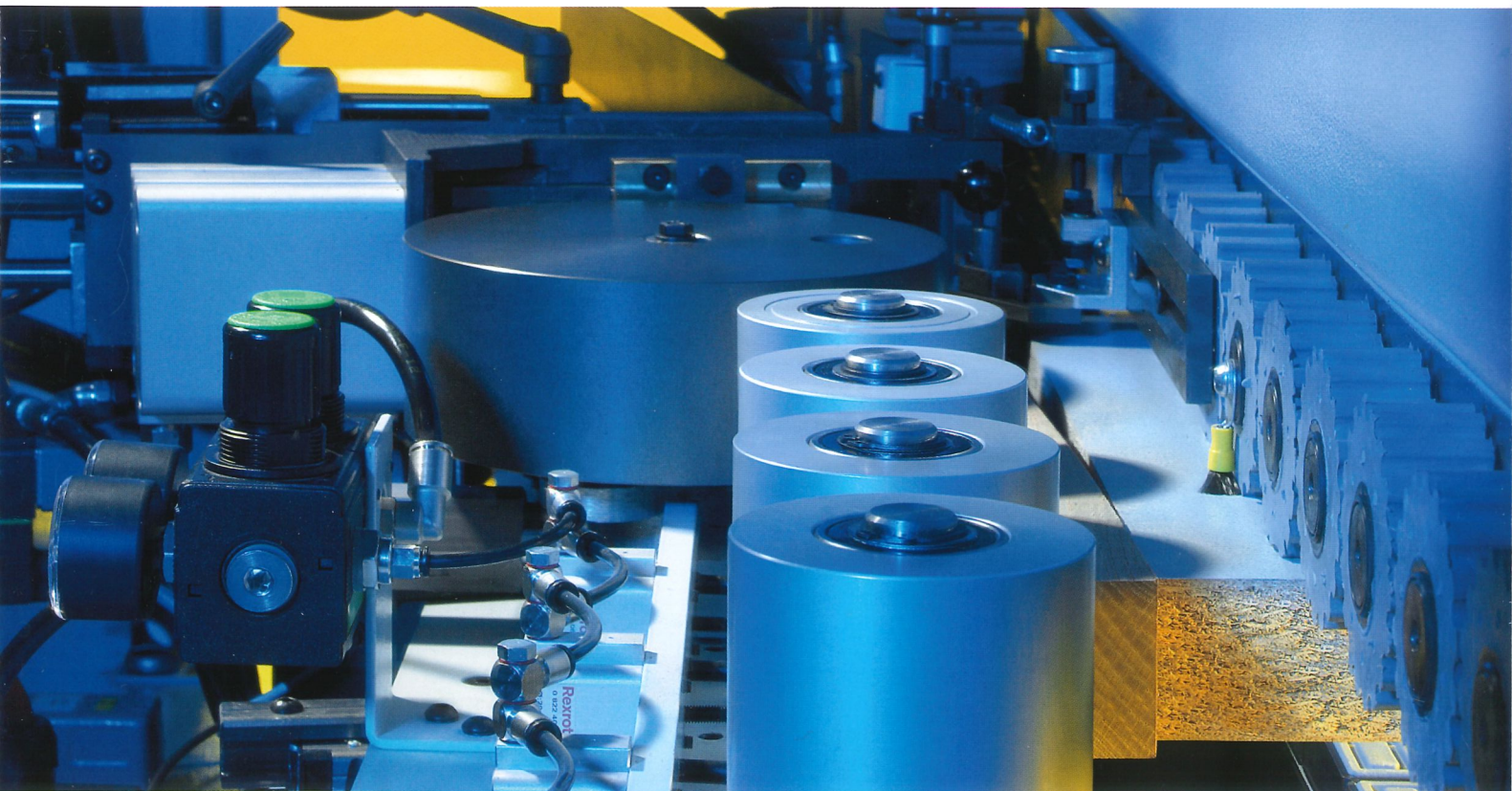


Kantenanleimmaschinen Ambition 1870 - 1890



HOMAG Group

Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



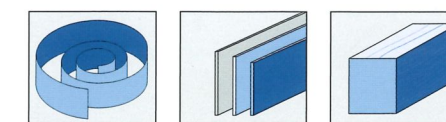
BRANDT

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

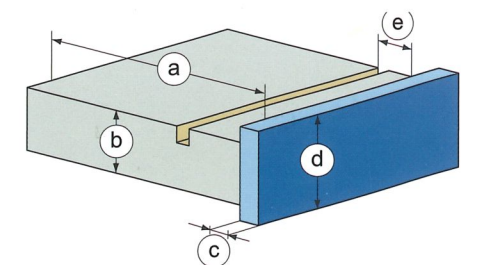
Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen. Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile. Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60 (optional 80)	
c		0,4 - 12 / 0,4 - 15 (optional 20)	
d		65 (optional 85)	
e		max. 30	



„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“

„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

Ambition 1870 FC - 1890 F2CU

Kompromisslose Leistung zu jeder Zeit

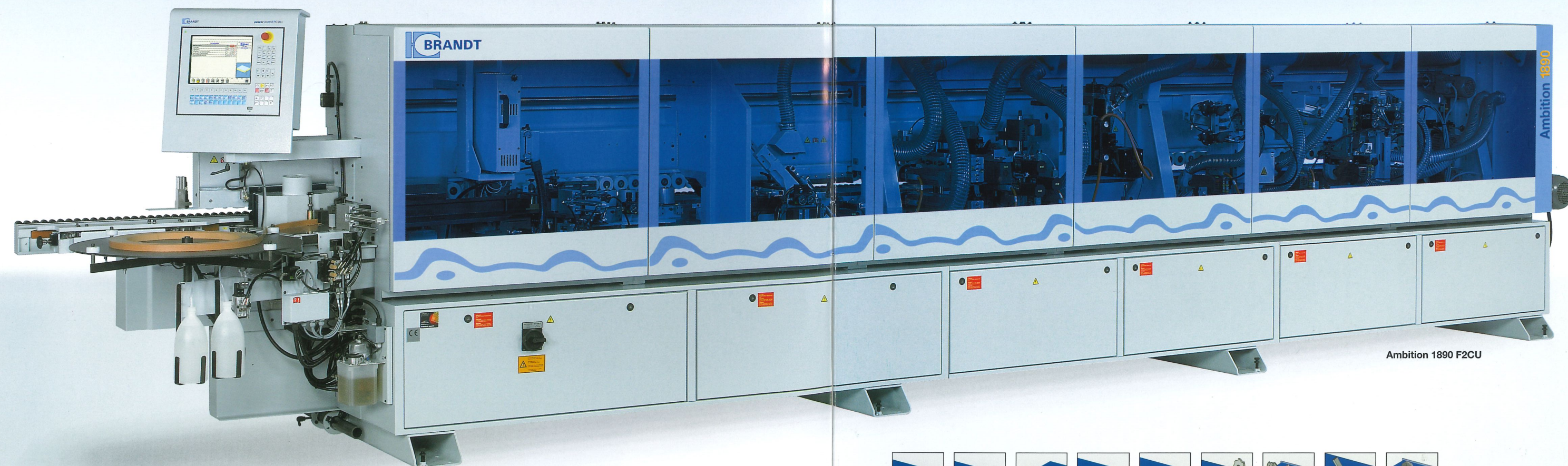
Die Ambition 1800er Baureihe bietet ein Leistungsspektrum, das man sonst nur von industriell genutzten Kantenleimmaschinen kennt. Die Grundversion ist mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse sowie einem viermotorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radiusziehklinge und ein Schwabbelaggregat.

Eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität ist durch den Einsatz eines Quickmelt Verleimteils sichergestellt. Für die kompromisslose Leistung sorgen die standardmäßige Werkstücklückenoptimierung, ein Vorfräsaggregat für schwere Zerspanung, ein schwenkbares Nutaggregat, eine Leimfugenziehklinge

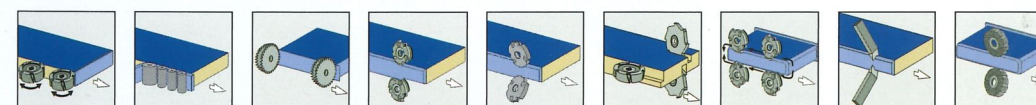
und die variable Vorschubgeschwindigkeit von 8 – 20 m/min. Das Universalfräsaggregat garantiert hohe Leistungen für das Nuten und Profilieren und ist flexibel einsetzbar.

Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Ambition 1800er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1800er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Auch aktuelle Trends wie hohe Werkstückdicken und Leichtbau sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



Ambition 1890 F2CU



Die Steuerung – Qualität und Präzision per Tastendruck

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird die einfache Bedienbarkeit sowie ein hoher Bedienkomfort sichergestellt. Bei BRANDT steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

powerControl PC 20+, mit dem „+“ für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienerführung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Netzwerkfähigkeit
- + Kommissionsdatenerfassung für eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten
- + Kontextbezogene Hilfefunktion – detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung





Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal



Maschine	0-261-20-5679				
Datum	10.05.2011				
Uhrzeit	06:49:12				
Kommission	Kommission Test Kuechen				
Bediener	SM				
Zusatz Info	Kommentar:				
Programm	programm1				
Datum	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011
Startzeit	06:49:20	06:49:50	06:50:02	06:50:15	06:50:28
Stopzeit	06:49:39	06:49:51	06:50:05	06:50:18	06:50:01
Tages Stunden	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Tages Werkstücke	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Tages Kantenlänge	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Programm	programm2				
Datum	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	
Startzeit	06:49:43	06:49:56	06:50:09	06:50:22	
Stopzeit	06:49:45	06:49:58	06:50:11	06:50:23	

BRANDT Maschinensteuerung PC 2X

4.2.2

Die PC 2X ist eine grafisch orientierte Klartext Eingabeinheit. Aggregate können eingeschaltet und vorgewählt werden. Verschiedene Arbeitssituationen können als Programm gespeichert und wieder aufgerufen werden.

Merkmale	Werte
Bildschirm	
TFT	12,1"
SVGA	800x600 dots
Speicher	
Compact Flash	2 GB
RS 232 Schnittstellen	4
Mobile Prozessor	800 MHz
Celeron	
Arbeitsspeicher	256 MB
Betriebssystem	Linux

Kommissionsdatenerfassung mittels BRANDT-Browser

Mit der Kommissionsdatenerfassung ist es möglich, die Betriebsdaten auftragsbezogen zu erfassen und zu speichern. Der BRANDT-Browser bietet die auftragsbezogene Erfassung der Betriebsstunden, eine Übersicht der in Summe bearbeiteten Werkstücke sowie eine Information über die dafür verarbeiteten Kantenmeter.

Es ist gerade für die Unternehmen von Vorteil, die eine große Anzahl unterschiedlicher Kunden bedienen und deshalb stets eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten benötigen.

Kontextbezogene Hilfefunktion

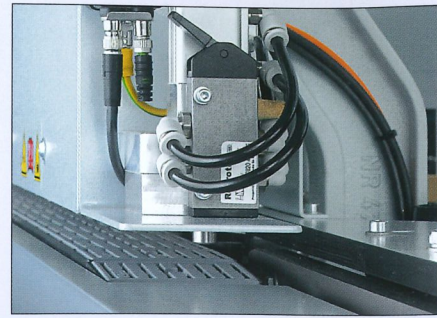
Mit der kontextbezogene Hilfefunktion ist es möglich, detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt aufzurufen.

Die in der Steuerung integrierten Hilfefunktionen sind direkt per Knopfdruck vom Bedienterminal aus ansteuerbar und ermöglichen eine kurzfristige Unterstützung des Bedieners.



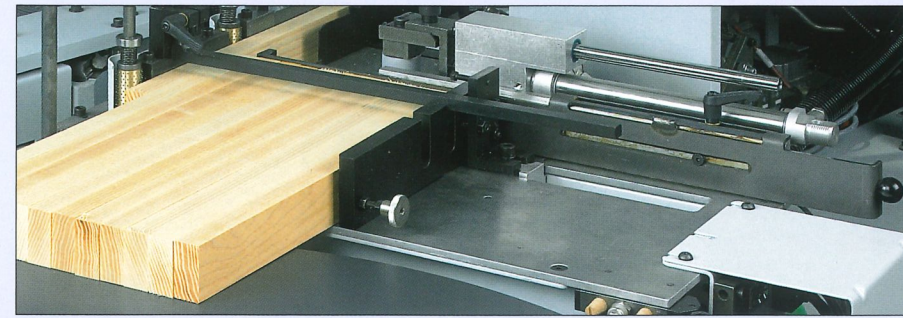
Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



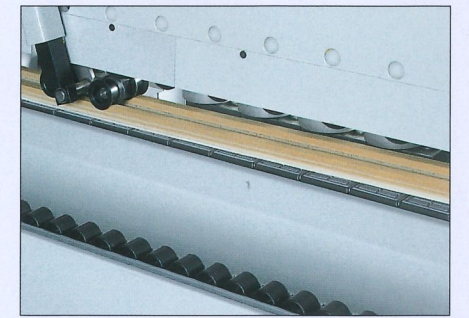
Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



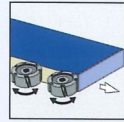
Verbreitertes Magazin (optional)

Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.



Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standarmäßigen Rollenoberdrucks.

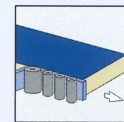


Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

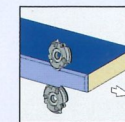
Standard Verleimaggregat

Schnellwechselbare Auftrgsinheit. Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle. Verarbeitung von PU-Granulat möglich.



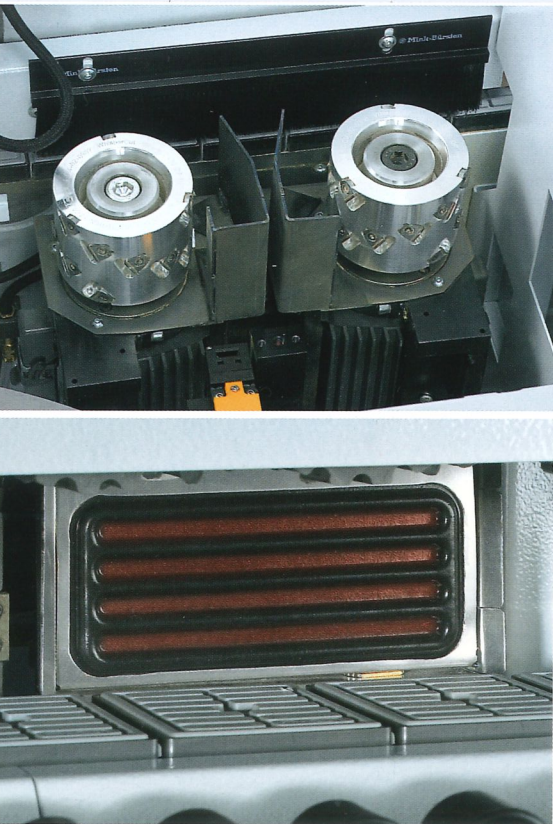
Druckzone

Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität



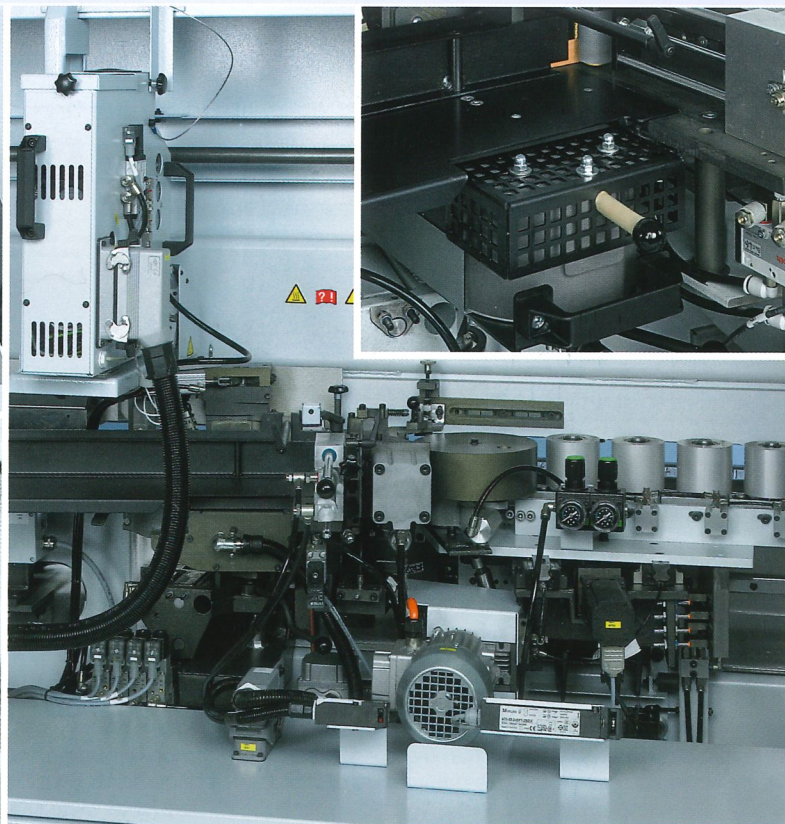
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



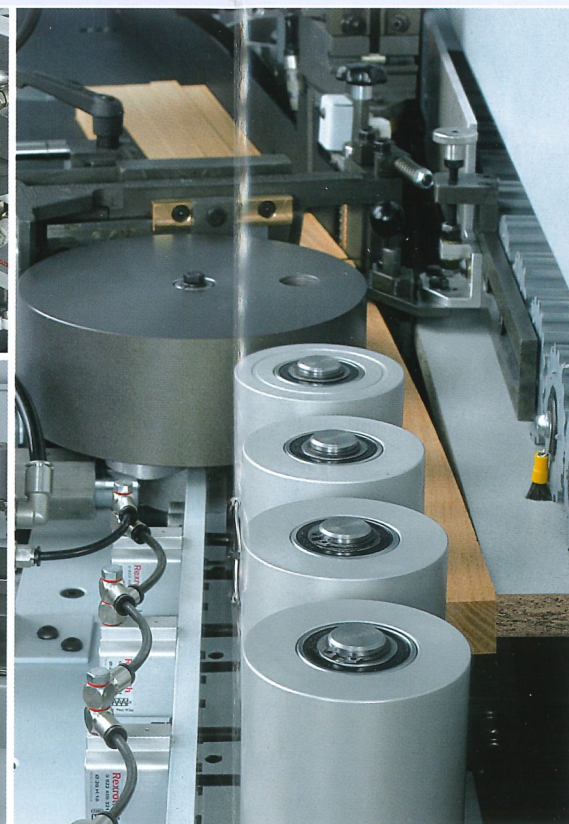
Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



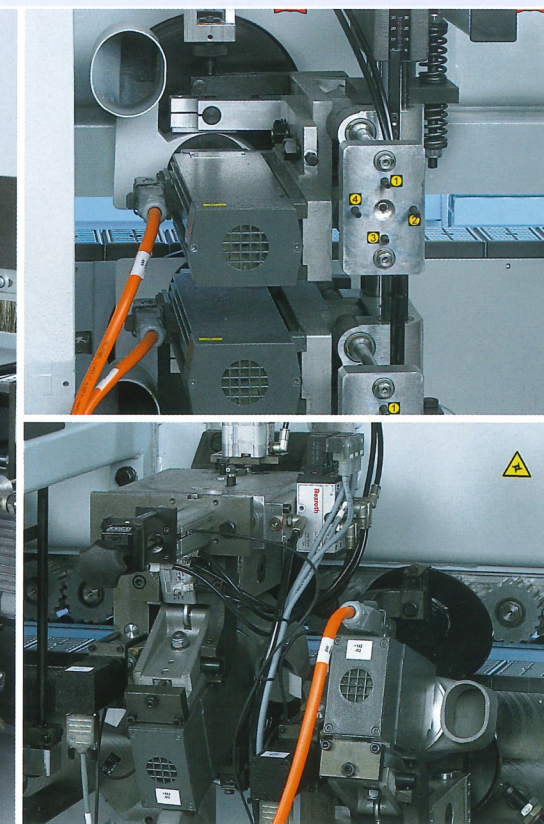
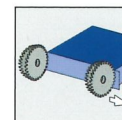
Magazin + Vorschmelzer

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



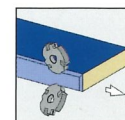
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

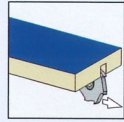


Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik oder Servoachsen verfügbar.

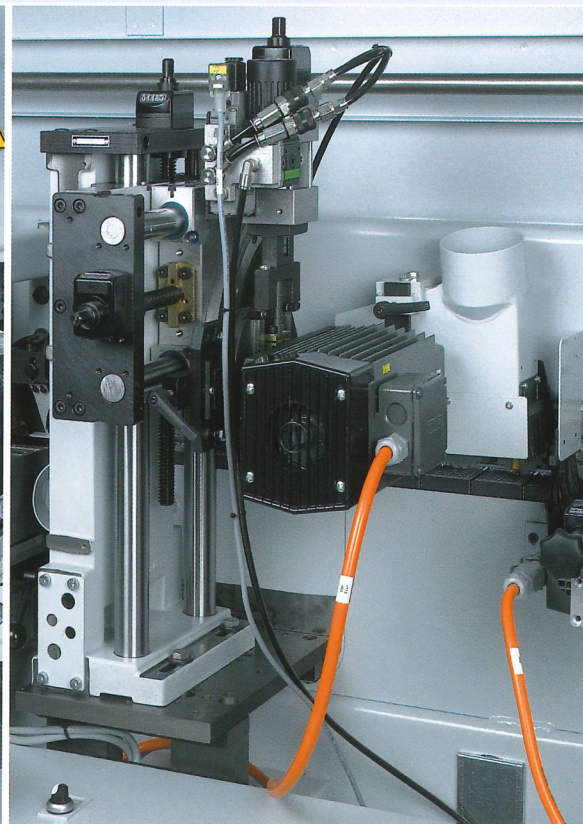
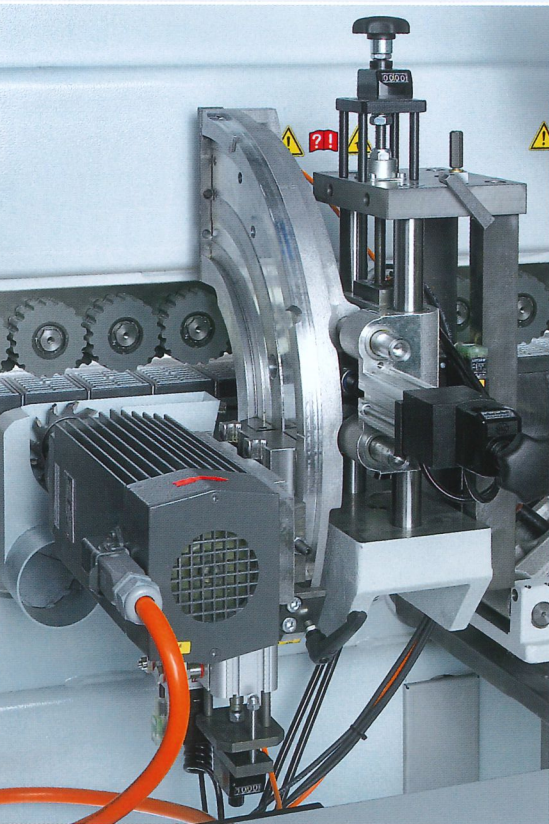


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



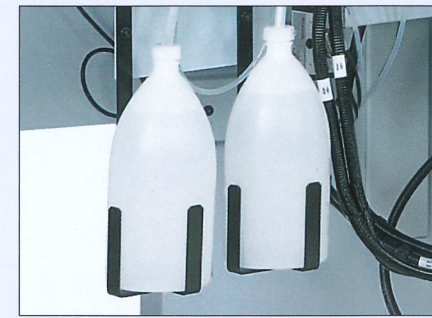
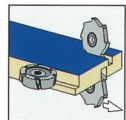
Schwenkbares Nutfräsaggregat

Zum Nutzen der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



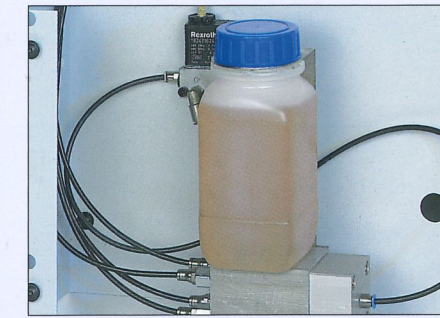
Universalfräsaggregat

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



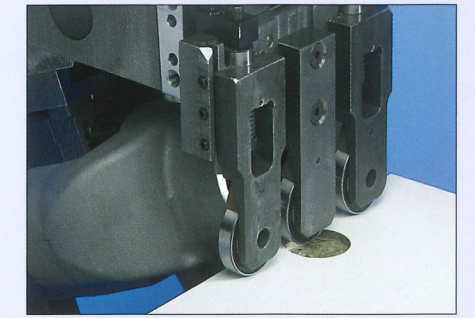
Sprüheinrichtung

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



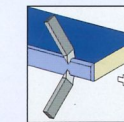
Zentral-Schmereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



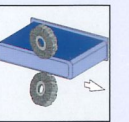
Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



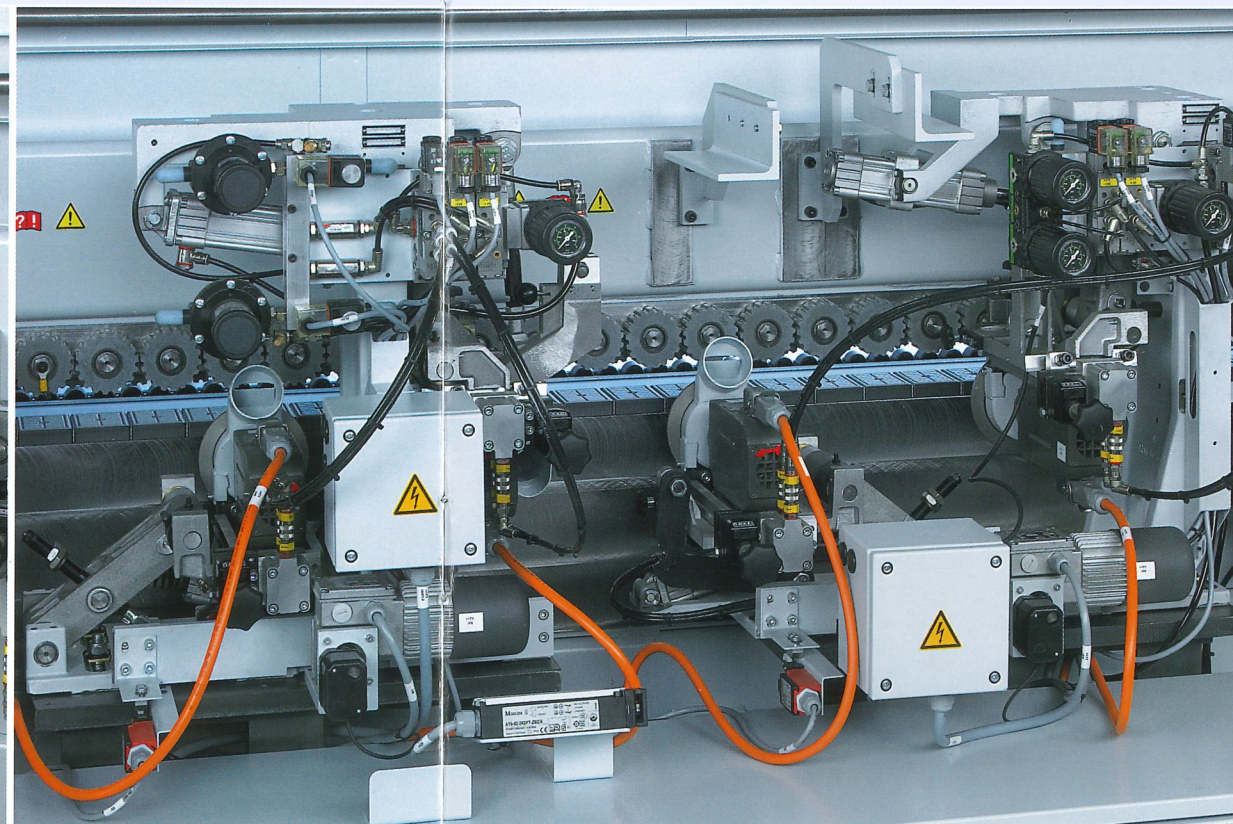
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



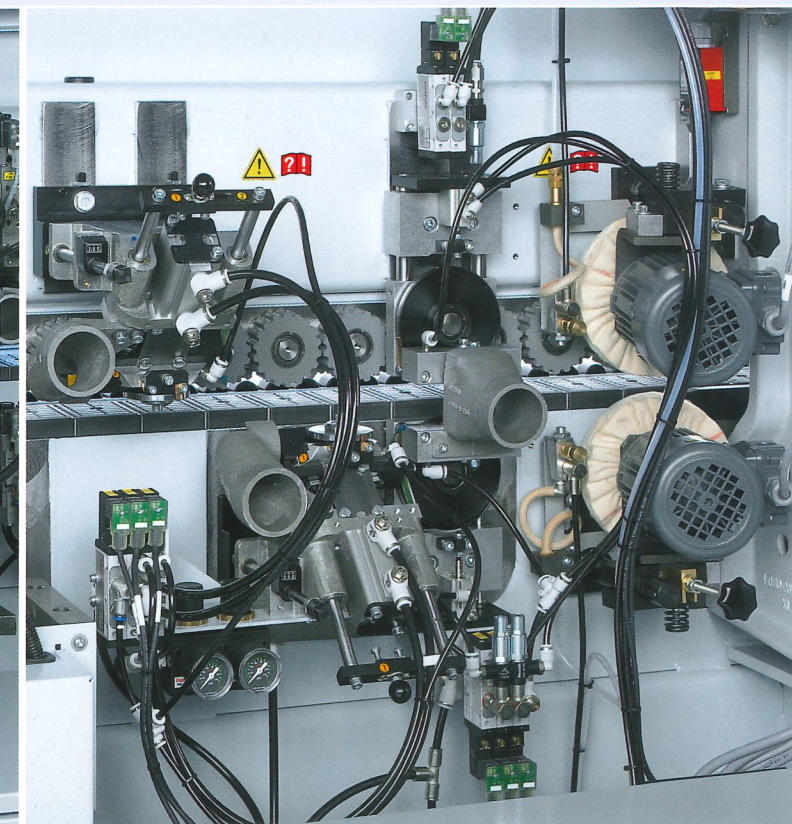
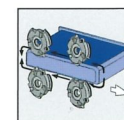
Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



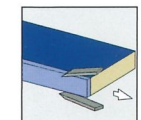
Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.



Leimfugenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish und eine Materialabnahme bis zu 0,3 mm.

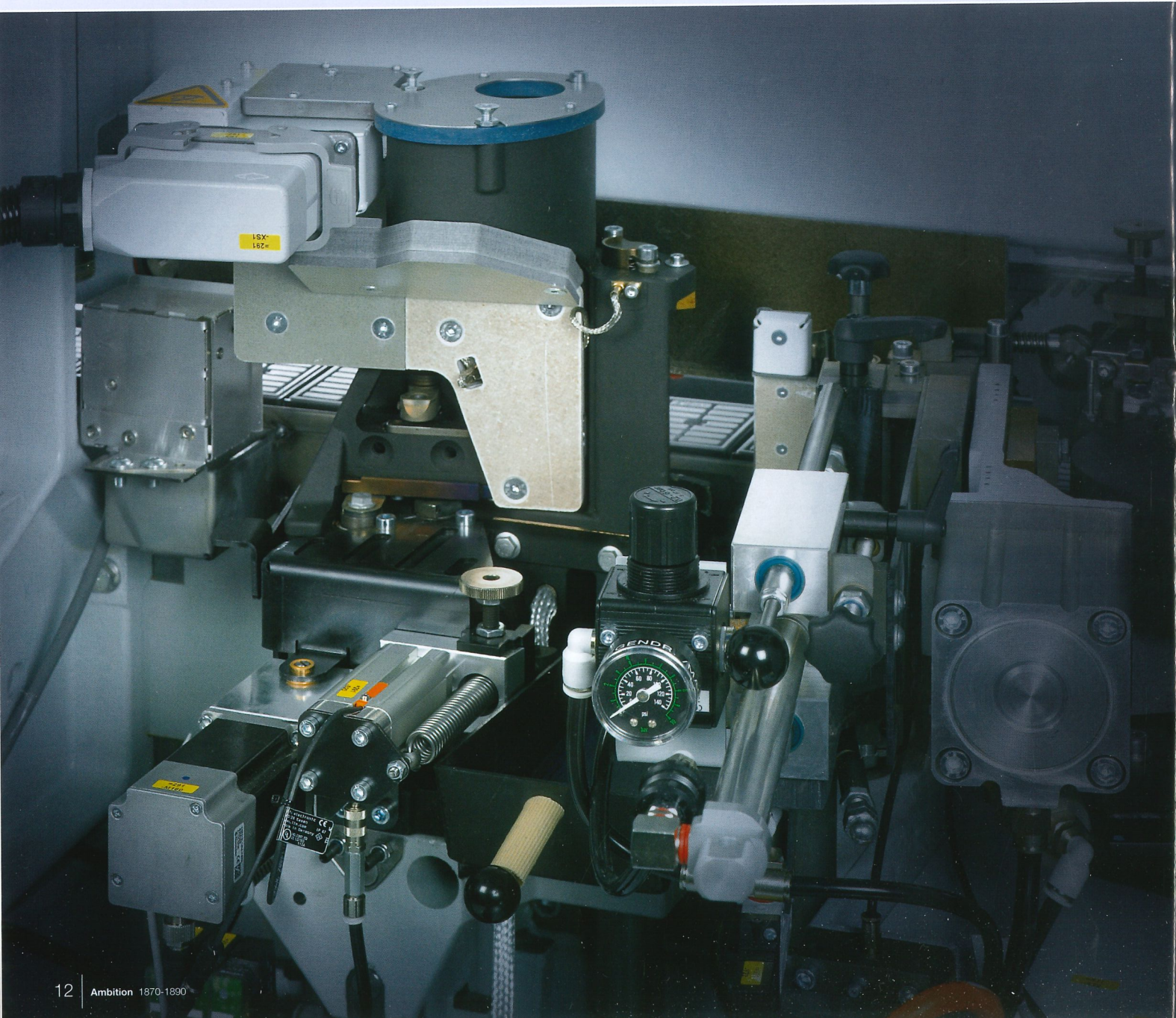


Neue Generation Verleimleil – Kleberauftrag im System

In der heutigen Zeit, in der die Produktvielfalt und die Kundenwünsche immer größer werden, ist es erforderlich, auf eine zukunftsorientierte Verleimtechnik zu setzen. Das neue Leimauftragsystem QA 45 vereint alle Anforderungen des Marktes und bietet Lösungen für den modernen Innenausbau und die Möbelproduktion.

Auftragseinheit QA 45 (optional)

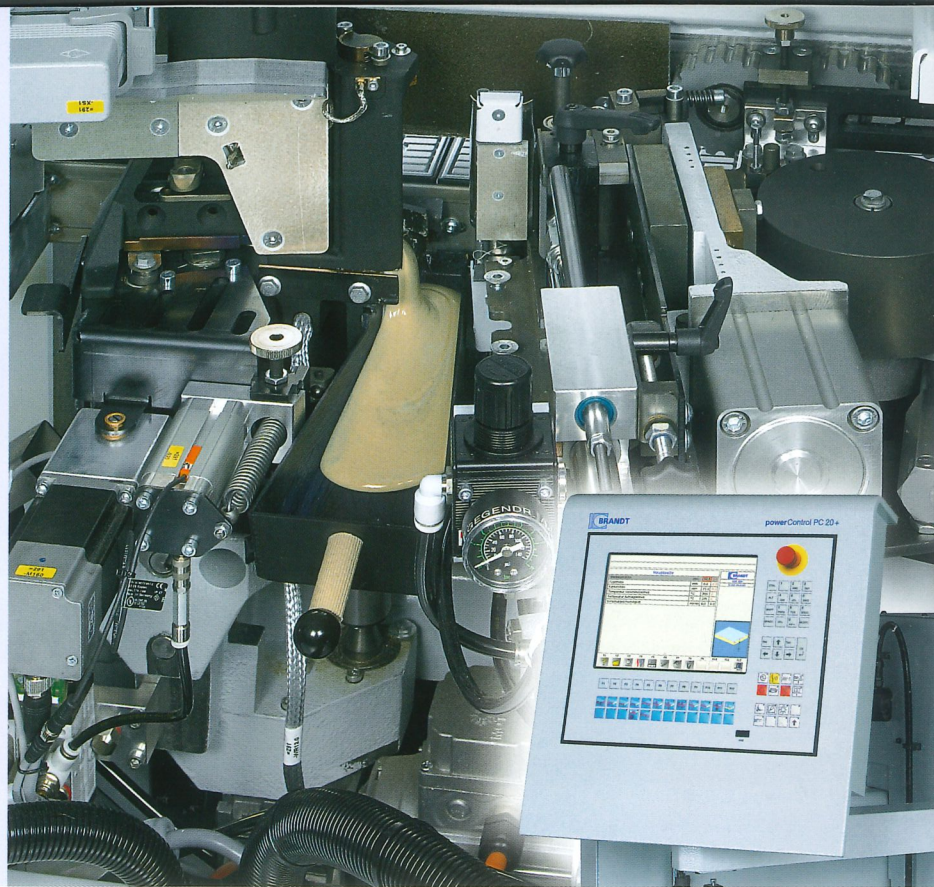
- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten, inclusive PUR-Kleber, um für alle Kundenwünsche gerüstet zu sein
- Einfaches und schnelles Umrüsten auf unterschiedliche Kleberarten durch eine automatische Entleerungsfunktion, damit der Anwendungen entsprechend, die optimale Kleberart oder Farbe verarbeitet werden kann
- Automatische Reinigungsfunktion über die Steuerung PC 20+, wodurch Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert werden
- Stufenlose Einstellung der Kleberauftragsmenge per Servo-Motor für unterschiedliche Plattenmaterialien, um ein optimales Ergebnis zu erzielen
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf, für eine hochfeste Verklebung bei verschiedenen Kantenmaterialien



Programm : 0.4 mm Dünnkante			
BRANDT			
Hauptseite			
Werkstückdicke	mm	19.0	0.0
Kantendicke	mm	0.0	0.0
Schmelzklebstoff	Art	EVA umfließ 190 °C	
Temperatur Auftragseinheit	°C	190	190
Auftragsmenge Korrekturwert Gleichlauf	%	0	0
Temperatur Vorschmelzeinheit 1 (EVA)	°C	190	190
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20.0	0.0
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12			

Programm : 0.4 mm Dünnkante			
BRANDT			
Wartungsarbeiten			
Maschine inspizieren in	OK		
Maschine reinigen in	Reinigungsprogramm Schritt 2		
Kettenbahn schmieren in	Stachelwalze schmieren		
Stellschindeln reinigen in	Die Auftragseinheit wird entleert.		
Niveauführer reinigen in	25%		
Auftragseinheit reinigen	Abbrechen		
Intervallreinigung nach Werkstück	Stück	50	
Auftragseinheit Intervallreinigung	Ein	<input type="checkbox"/>	
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12			

Programmgesteuerte Dosierung, schneller Kleberwechsel und einfache Wartung über PC 20+



Für jede Anwendung die passende Lösung

QA 45 – EVA

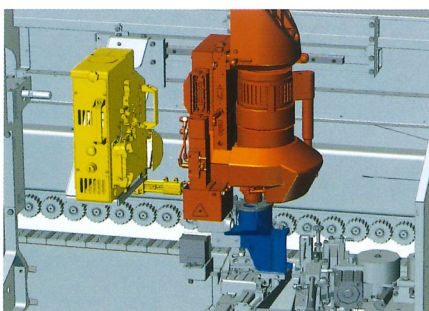
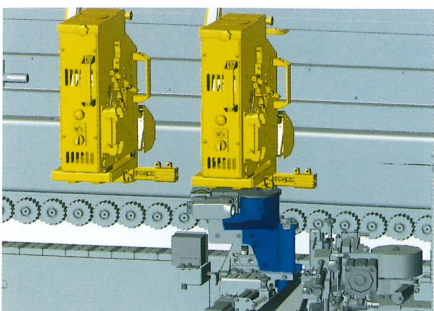
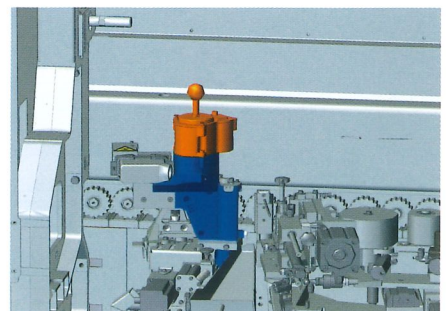
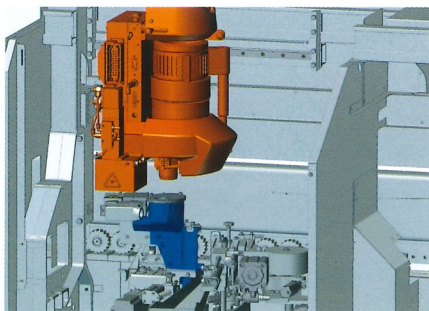
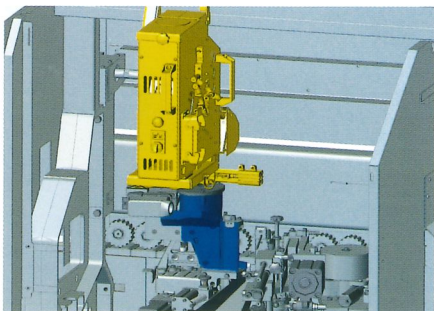
- EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat

QA 45 – PU

- PU Aufschmelzeinheit
- Chemcoat-Antioxidationsbeschichtung des Schmelzkleberbehälters
- Gebindegröße: 2 kg

QA 45 – Manuell

- Die Auftragseinheit wird manuell entweder mit Klebergranulat oder auch mit Kleber im Patronenformat von Hand befüllt
- Flexibel in der Anwendung von unterschiedlichem Schmelzkleber, wie EVA, PU oder Polyolefin oder Farben



QA 45 – EVA 2

- 2 Quickmelt-Aufschmelzaggregate mit Verfahreineinrichtung
- EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat

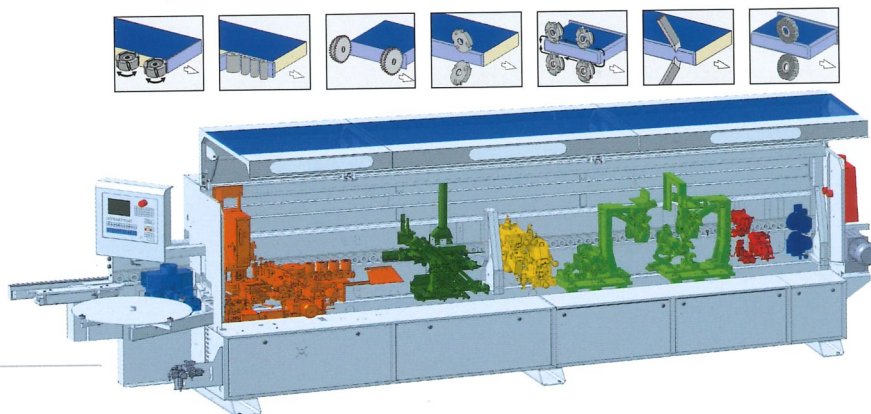
QA 45 – PU & EVA

- PU Aufschmelzeinheit und EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit mit Verfahreineinrichtung

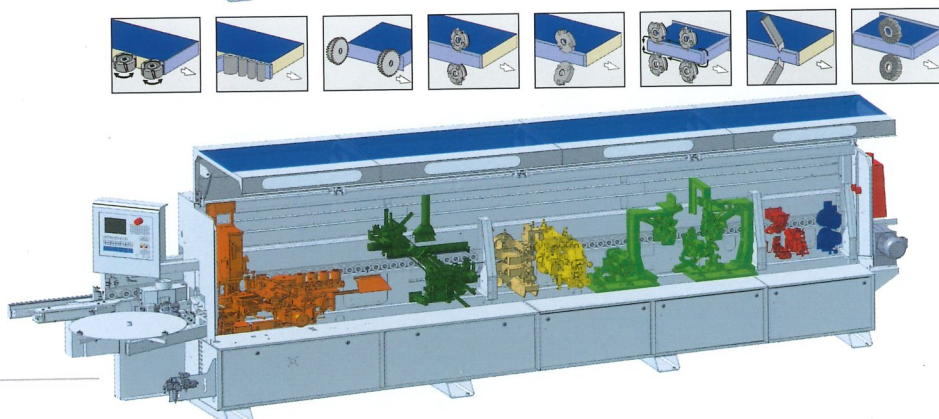
Technische Daten

Maschinentyp	Ambition 1870 FC	Ambition 1880 F2C	Ambition 1880 FGC
Maschinenabmessungen			
Maschinenlänge (mm)	6760	7260	7260
Arbeitshöhe (mm)	950		
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300		
Arbeitsmaße			
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)		
Kantendicke (mm)	0,4 - 12	0,4 - 15 (optional 20)	0,4 - 12
Sonstiges			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 20		
Gewicht (kg)	3400	3600	3600
Anschlusswert (kW)	23	25	27
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Elektrik	400 V - 3 PH - 50 Hz		
Pneumatik (bar)	6		

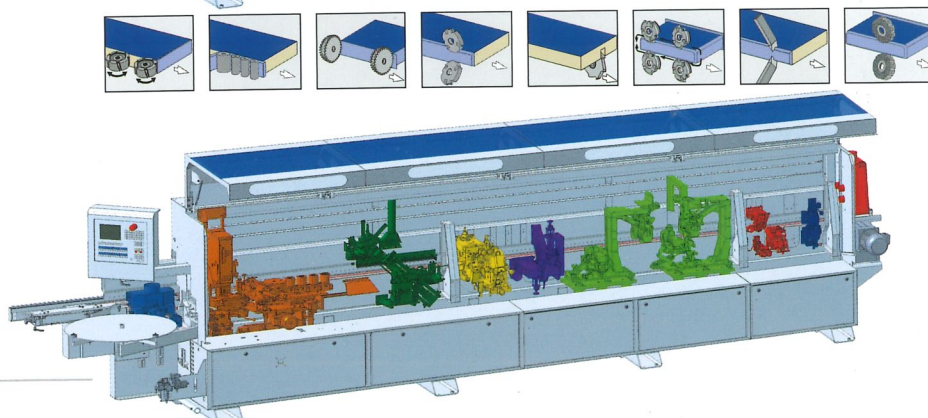
Ambition 1870 FC

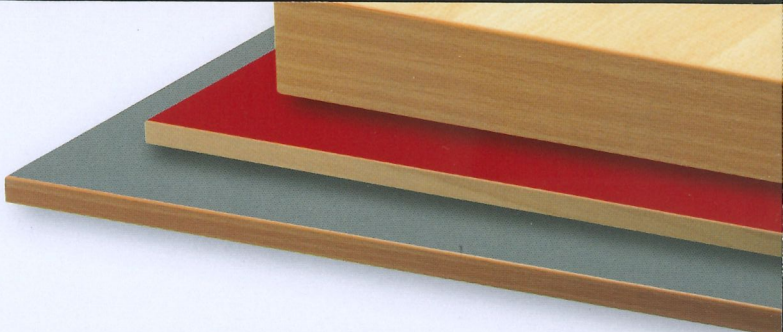


Ambition 1880 F2C



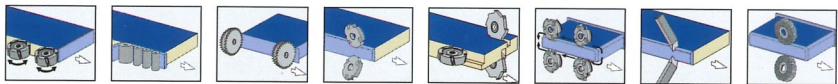
Ambition 1880 FGC



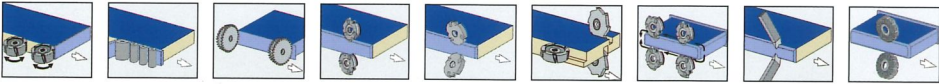
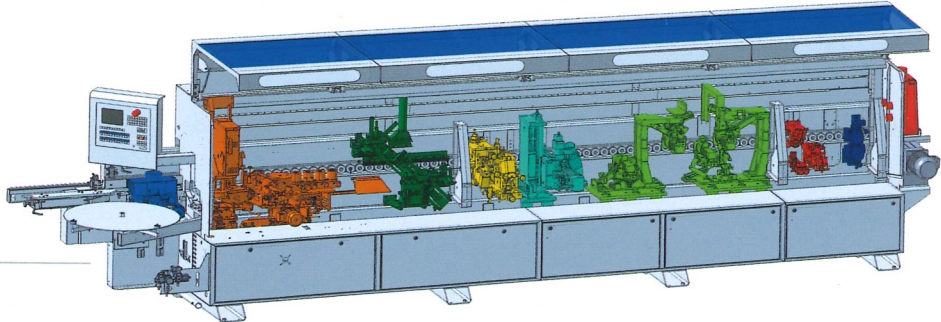


Maschinentyp	Ambition 1880 FCU	Ambition 1890 F2CU
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	7260	7760
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)	
Kantendicke (mm)	0,4 - 12	0,4 - 15 (optional 20)
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 20	
Gewicht (kg)	3600	3800
Anschlusswert (kW)	28	30
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	

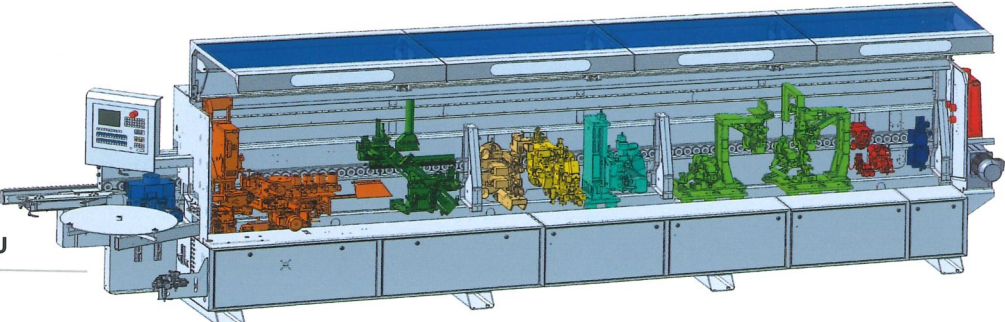
Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

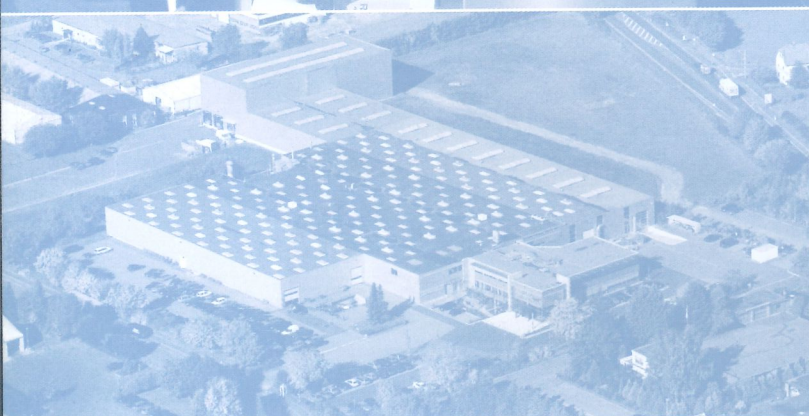
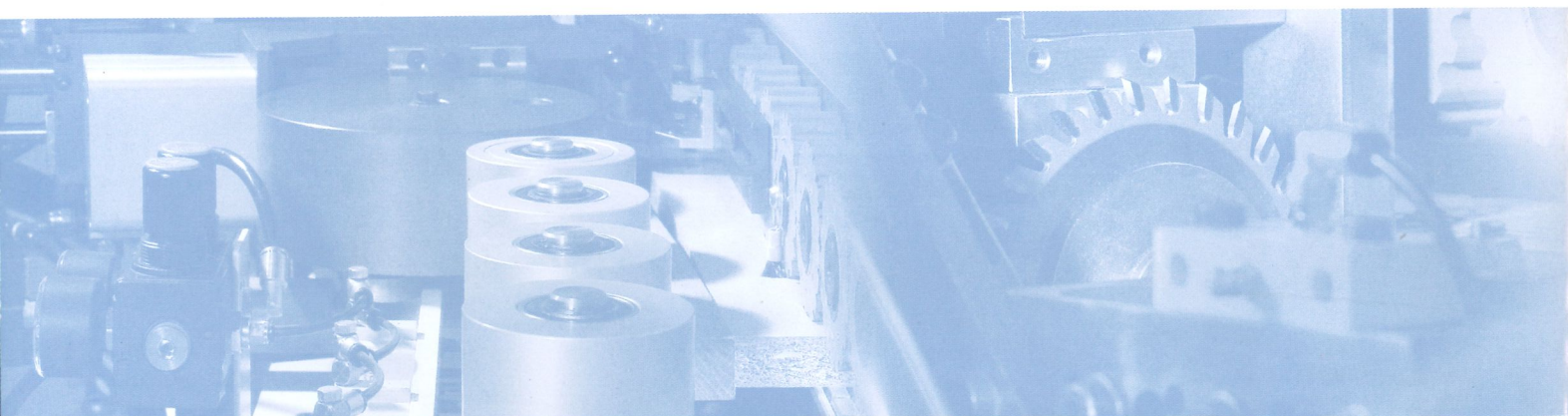


Ambition 1880 FCU



Ambition 1890 F2CU





Ein Unternehmen der HOMAG Group



BRANDT Kantentechnik GmbH

Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>