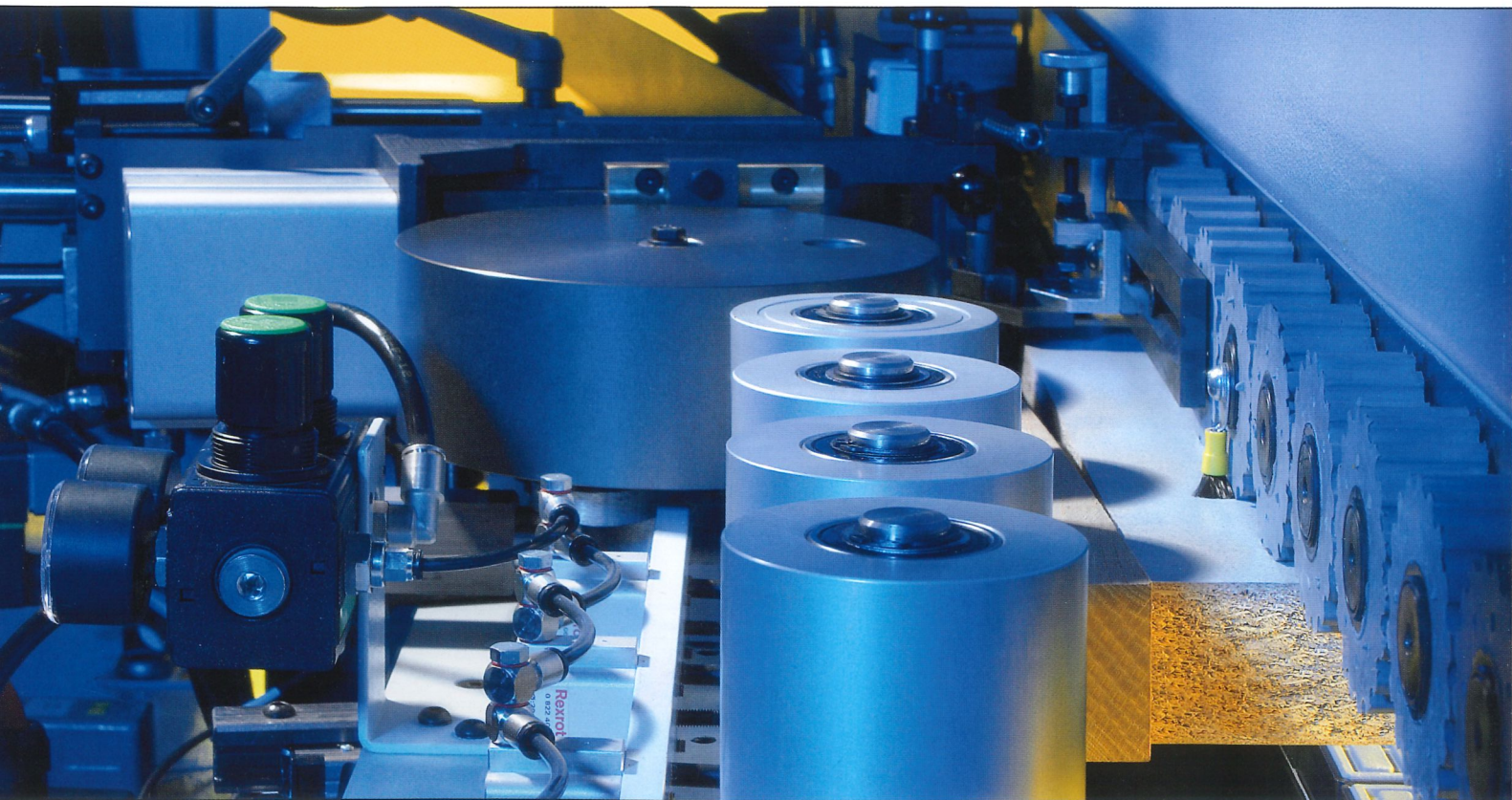


# Kantenanleimmaschinen

## KDF 760 C - KDF 790 2CU Optimat

## KDF 980 2C + KDF 991 2CU Optimat





Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

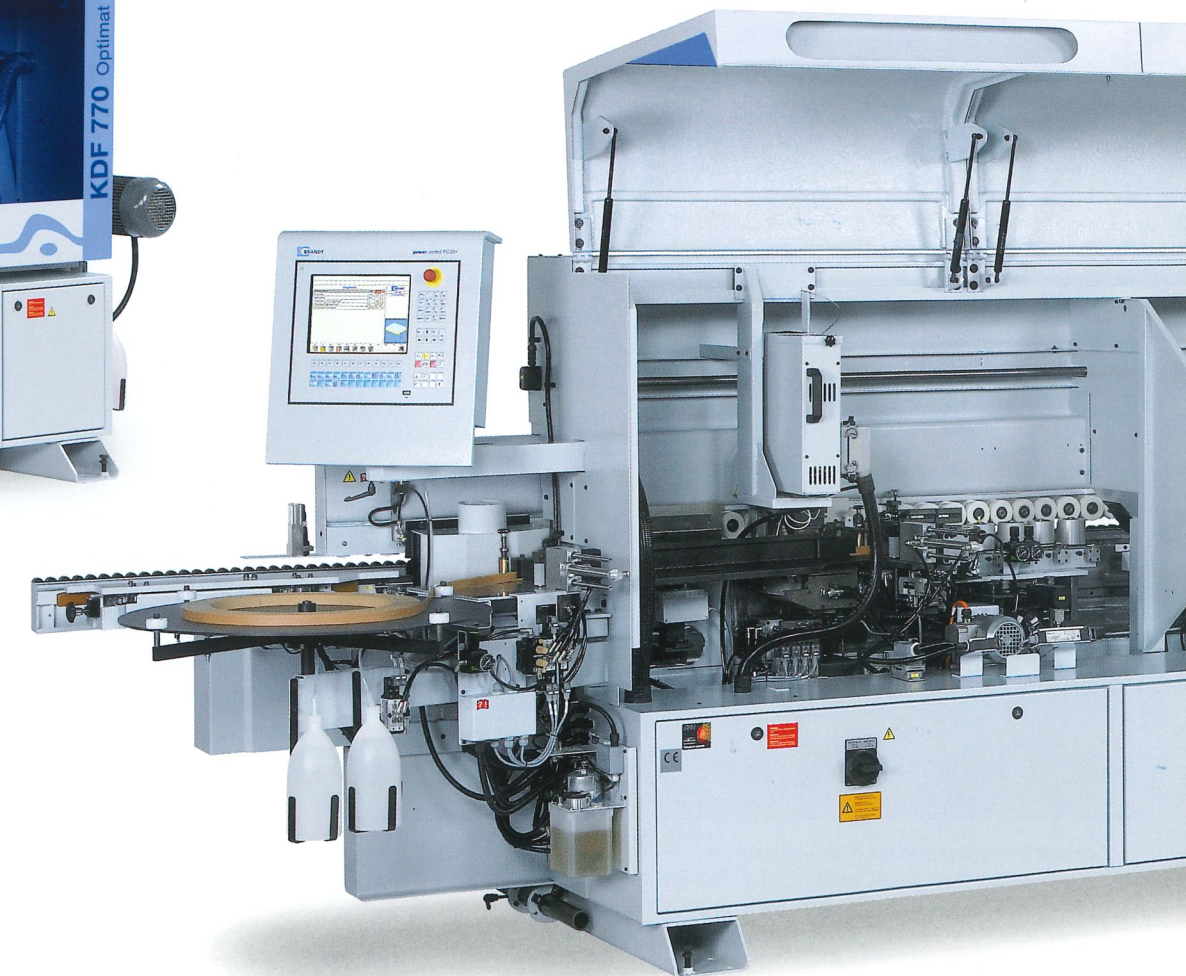
Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – kompromißlose Leistung zu jeder Zeit



KDF 770 2C Optimat



### Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenanleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.



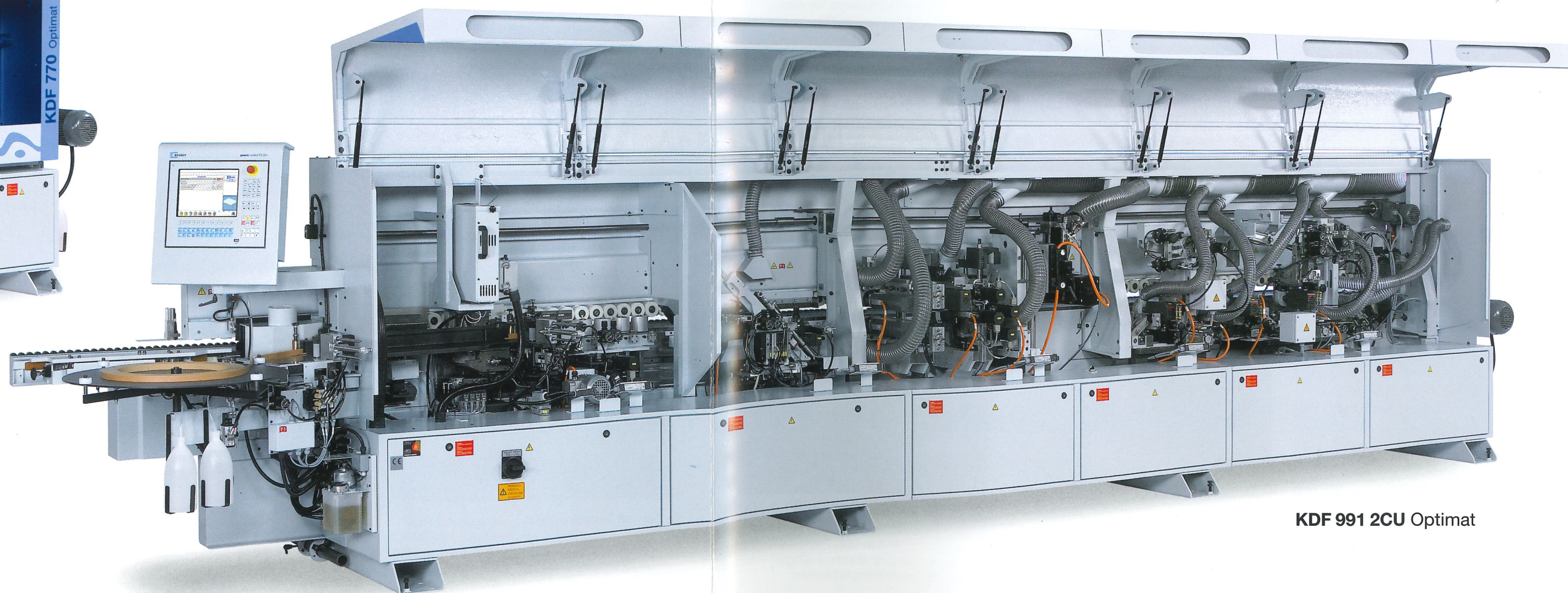
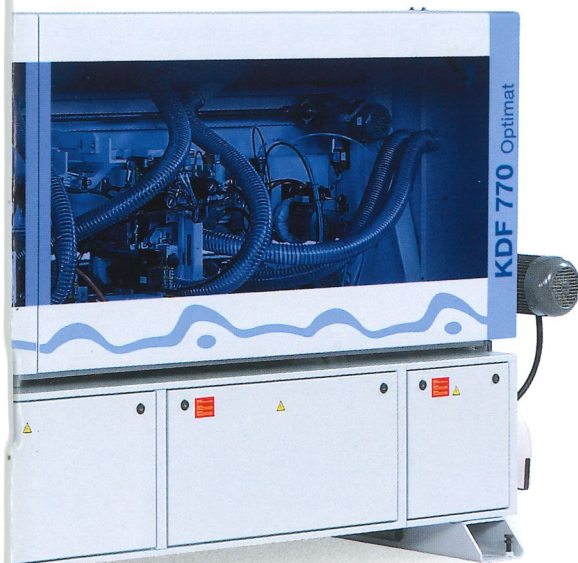


mißlose Leistung zu jeder Zeit

## Die Steuerung - der Mensch im Mittelpunkt

PowerControl PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

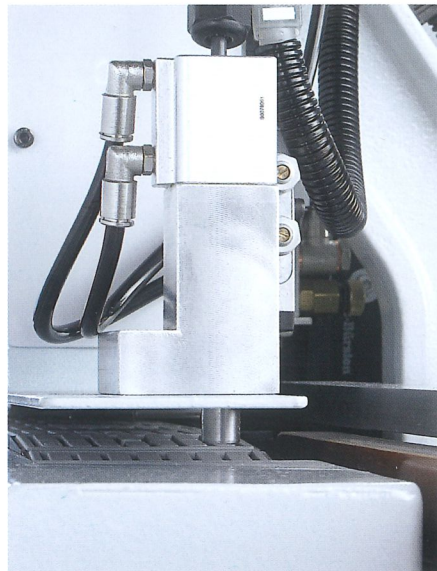
- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



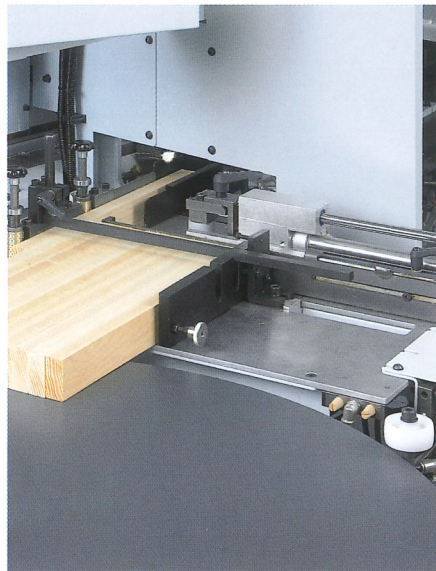
KDF 991 2CU Optimat



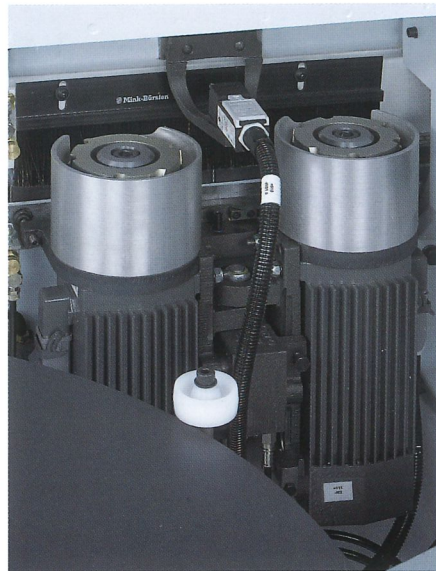
# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



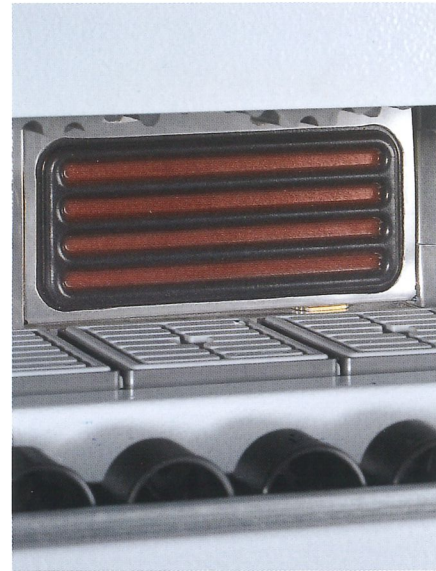
**Einlaufsperr**  
Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



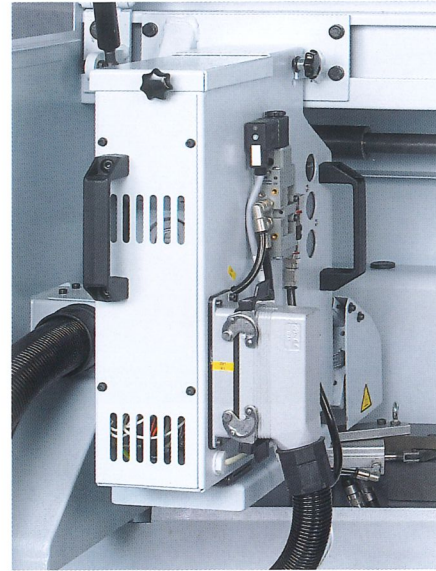
**Verbreitertes Magazin (optional)**  
Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.



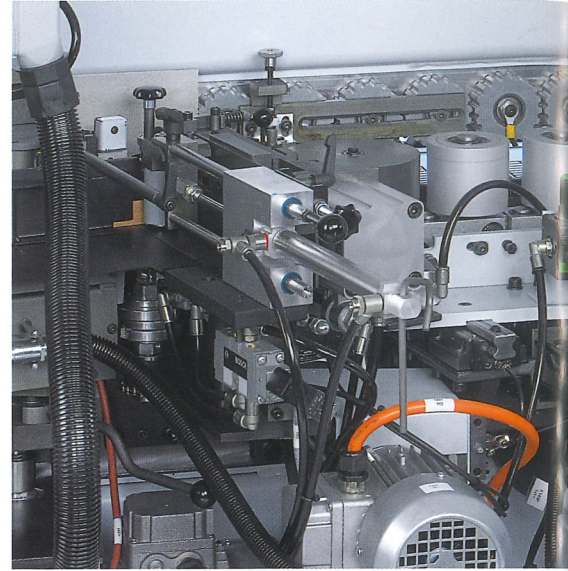
**Fügefräsaggregat**  
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



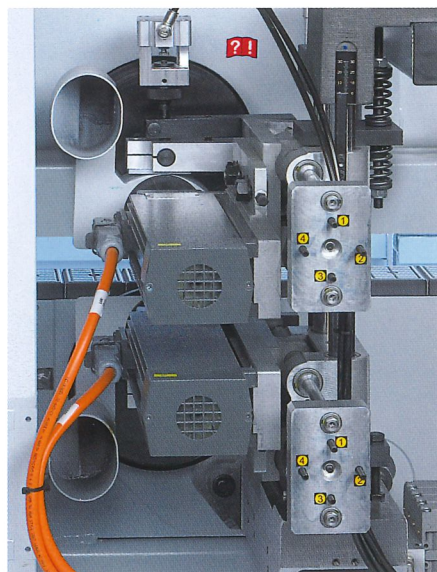
**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



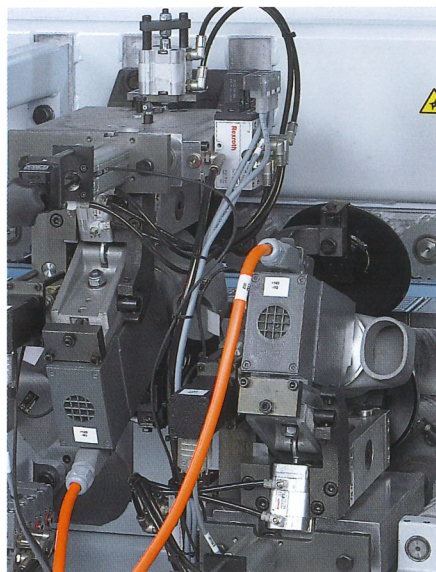
**Vorsmelzer**  
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



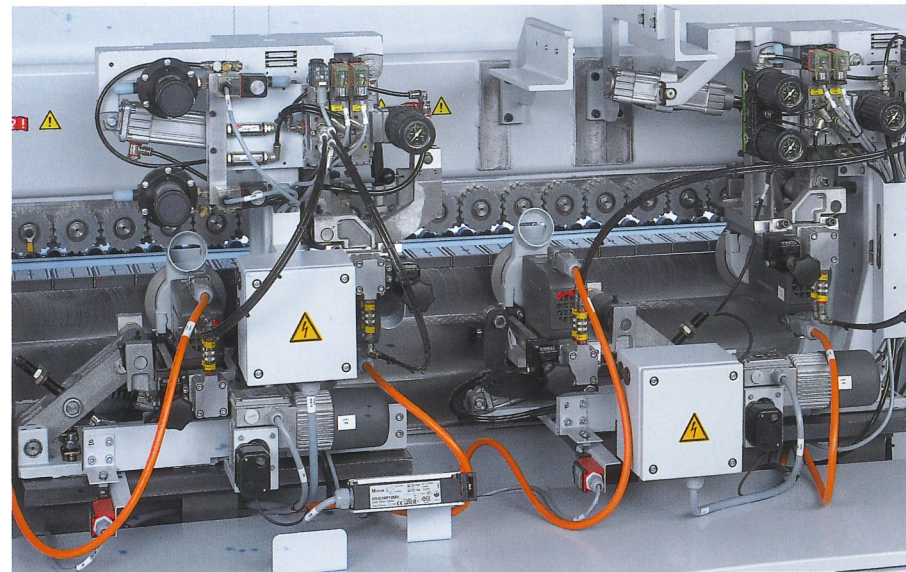
**Vorfräse**  
Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



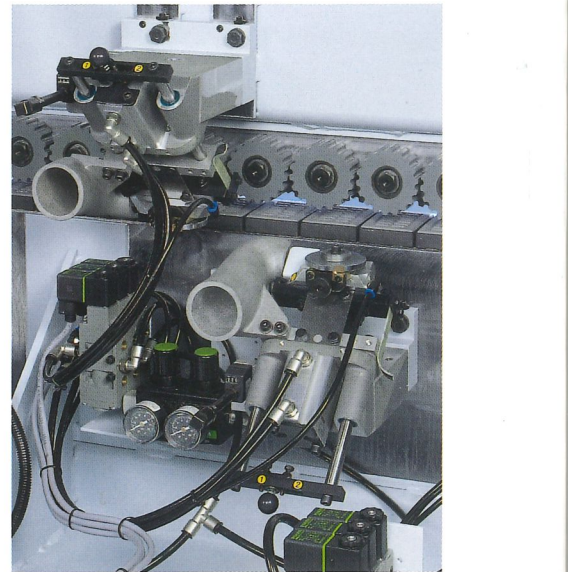
**Fräsaggregat**  
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



**Universalfräsaggregat**  
Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



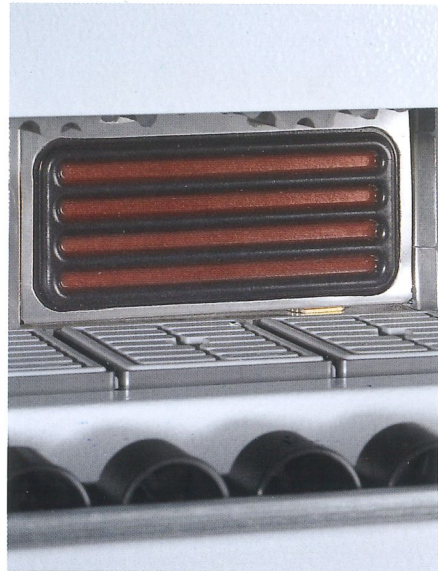
**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken.



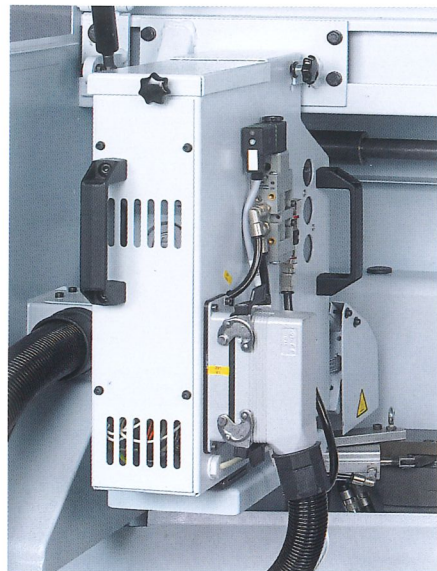
**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



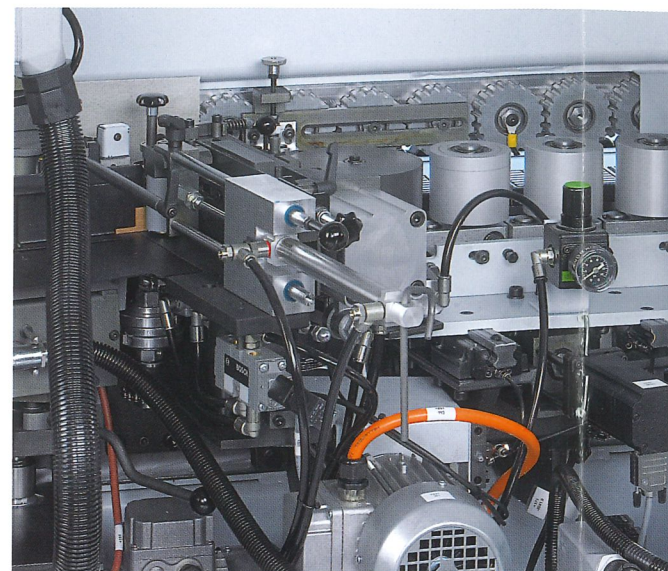
# Qualität die Maßstäbe setzen



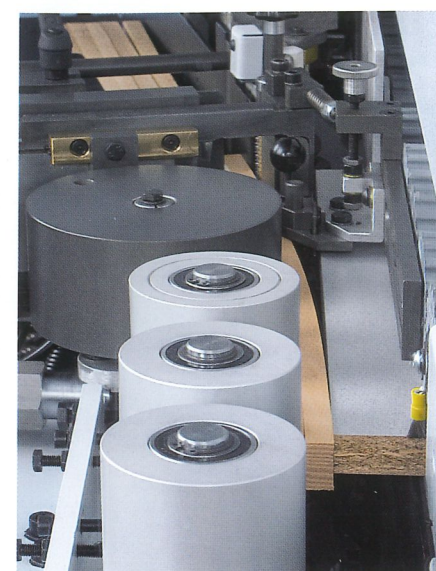
**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



**Vorschmelzer**  
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



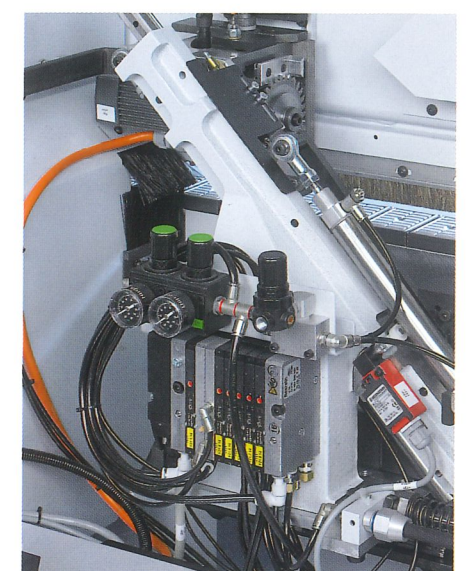
**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



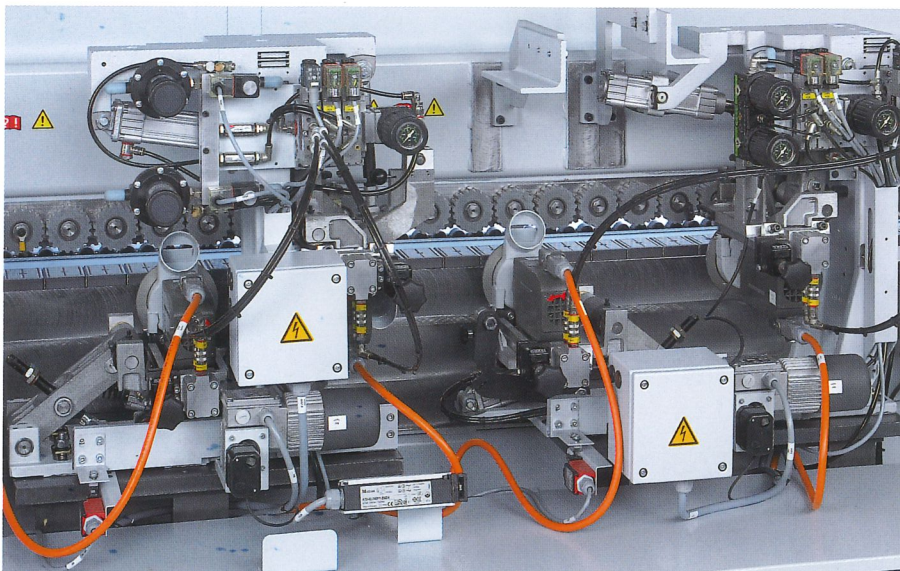
**Druckzone (KDF 700er)**  
Schwere Druckzone (12-15 mm) für eine optimale Leimfugenqualität. 15 mm nur in Verbindung mit Vorfräse.



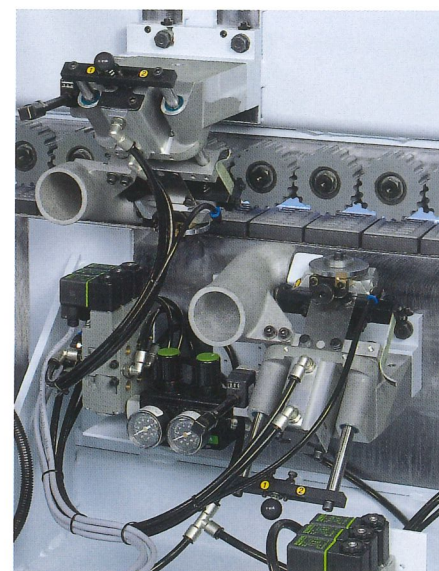
**Druckzone (KDF 900er)**  
Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



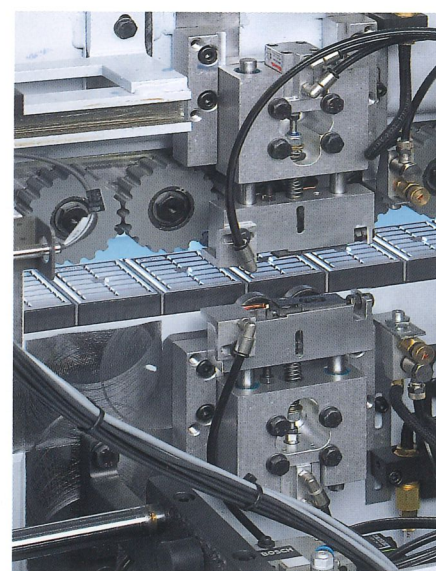
**Kappaggregat**  
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken.



**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



**Flächenziehklingenaggregat (optional)**  
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



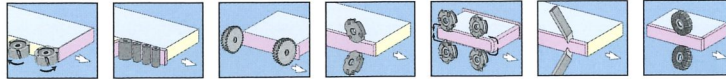
**Schwabelaggregat**  
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



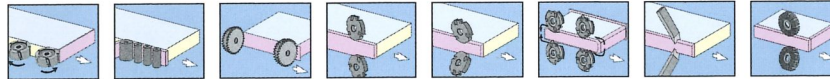
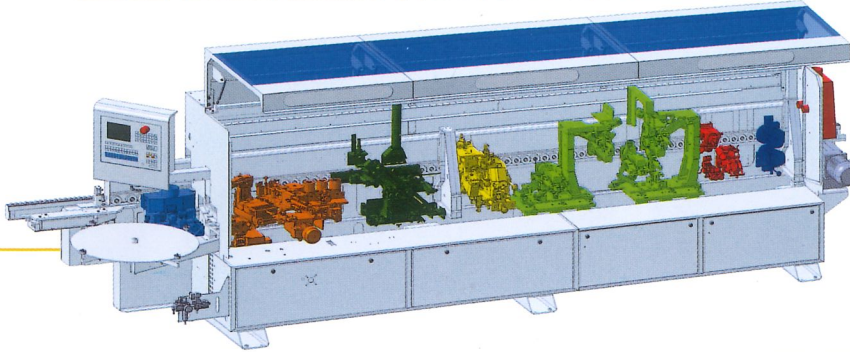
**Zentral-Schmereinheit**  
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



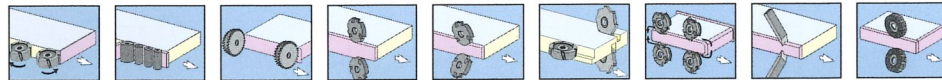
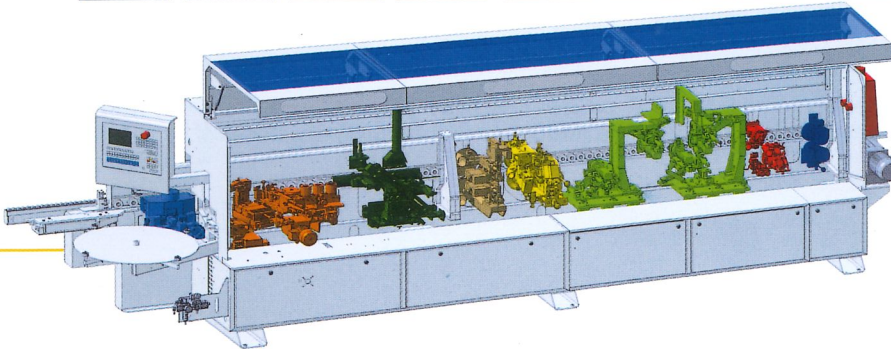
# Immer die passende Lösung



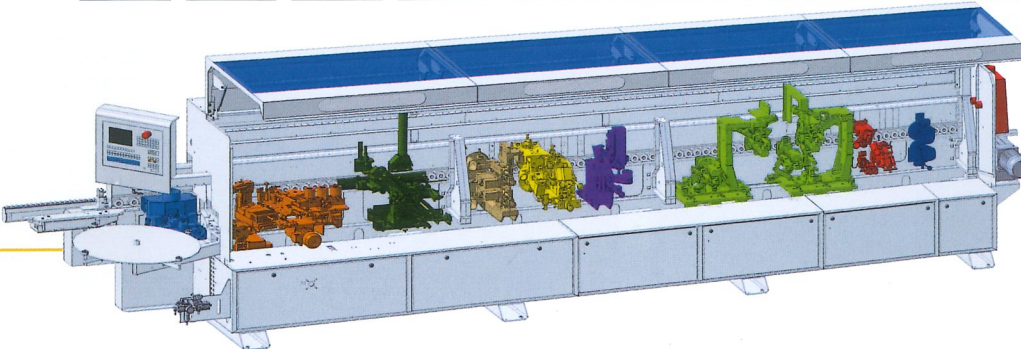
**KDF 760 C** Optimat



**KDF 770 2C** Optimat



**KDF 790 2CU** Optimat

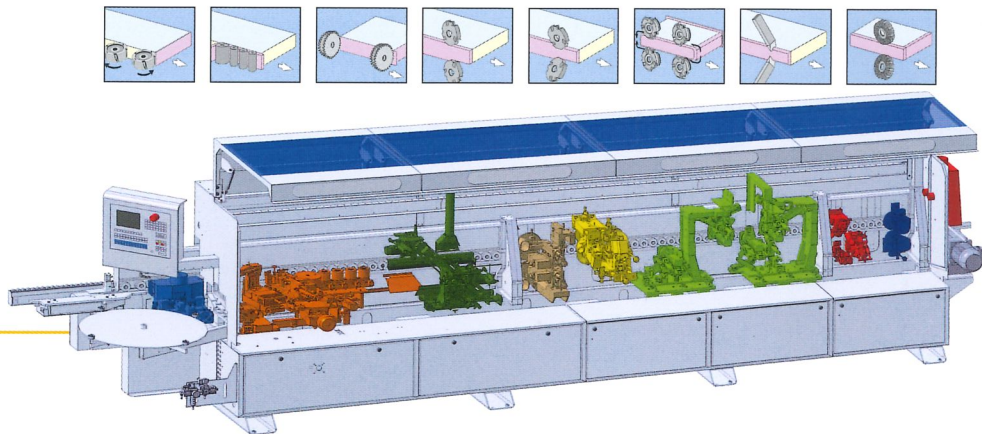


	<b>KDF 760 C</b>	<b>KDF 770 2C</b>	<b>KDF 790 2CU</b>
Maschinenlänge (mm)	6260	6760	7760
Anschlußwert (kW)	14,5	15,5	19,5
Gewicht (kg)	3000	3400	3800
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	1560 x 2300	1560 x 2300
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		var. 8 - 20	
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert dB(A)		80...87	

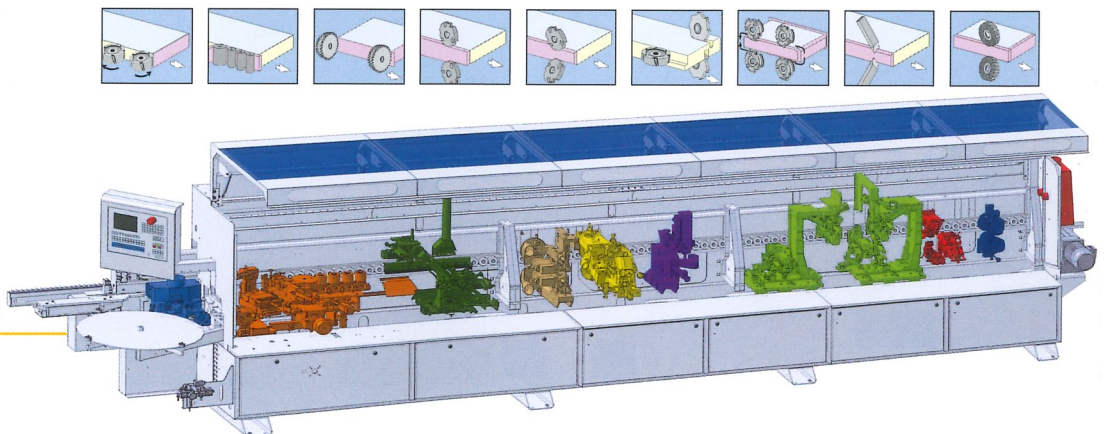


Für welche Maschinen-Konfiguration  
Sie sich auch immer entscheiden,  
Qualität und Präzision stehen an  
erster Stelle.

**KDF 980 2C** Optimat



**KDF 991 2CU** Optimat

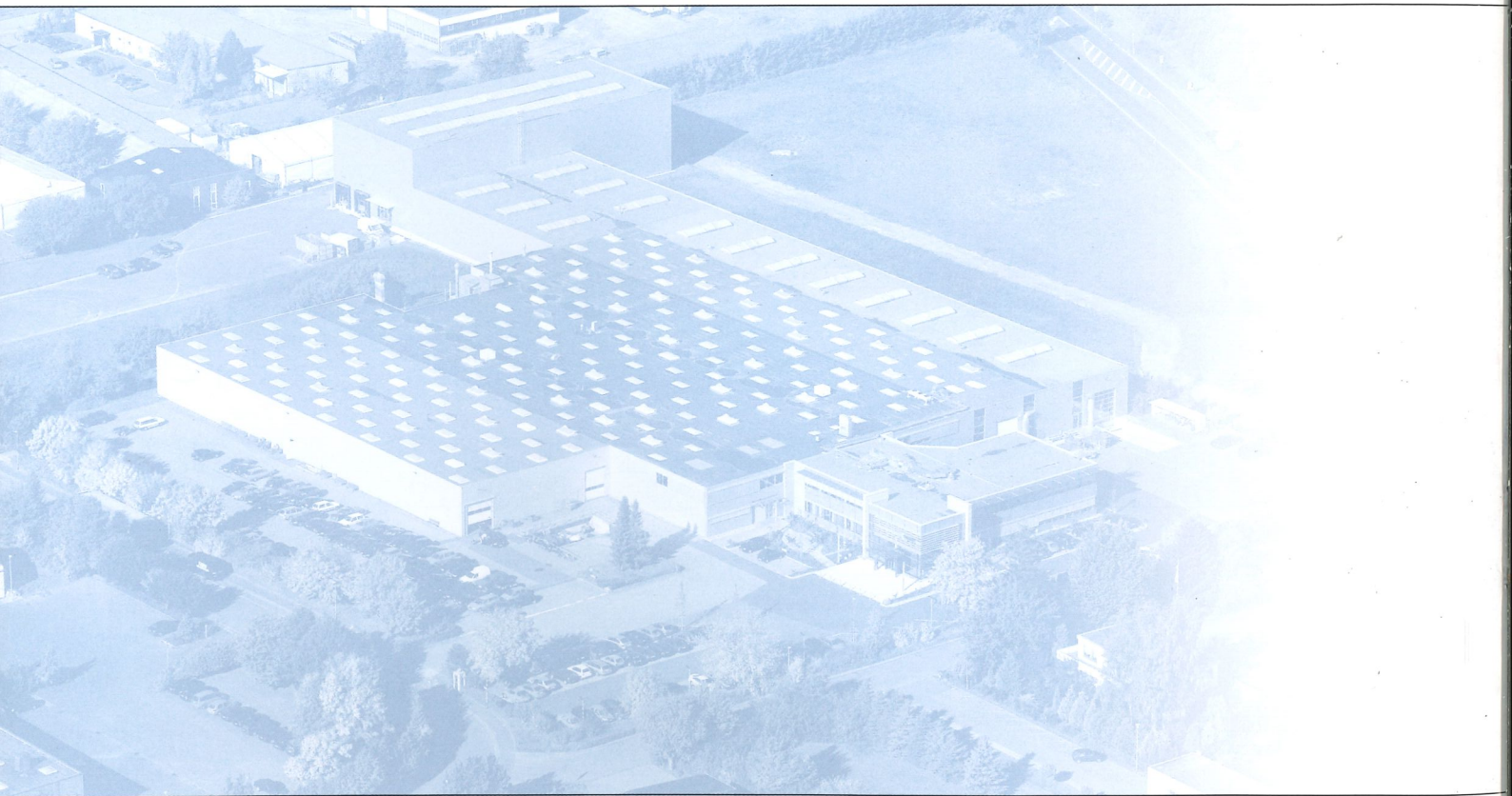


	<b>KDF 980 2C</b>	<b>KDF 991 2CU</b>
Maschinenlänge (mm)	7260	8260
Anschlußwert (kW)	20	24
Gewicht (kg)	3600	4200
Absaug-Durchmesser (mm)	1x100/1x200/1x100	1x100/1x200/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	1560 x 2300
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		var. 8 - 20
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 20
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert dB(A)		80...87





**Choose the Original  
Choose Success!**



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Germany  
Tel. +49 5261/974-0  
Fax +49 5261/6486  
info@brandt.de  
<http://www.brandt.de>

