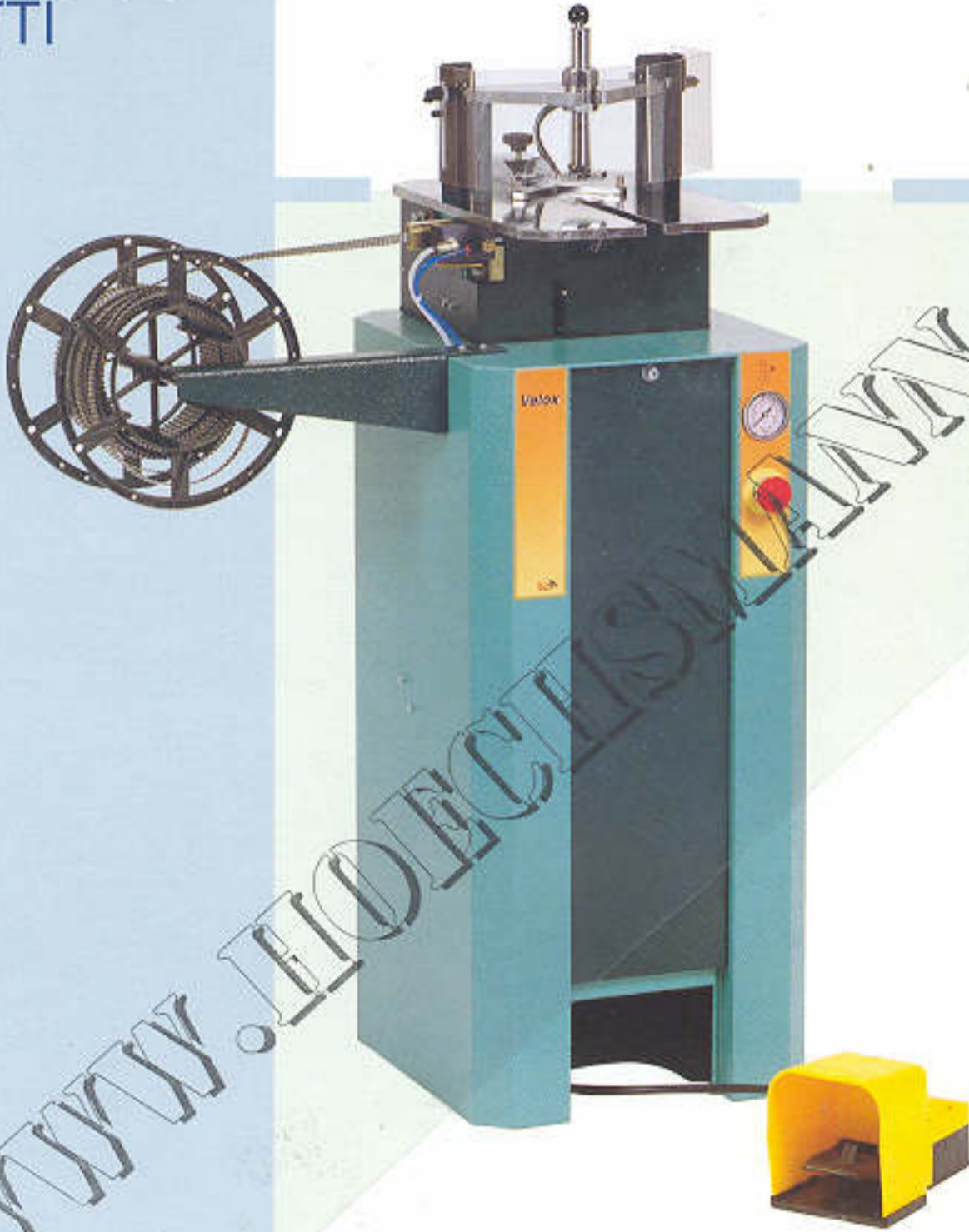


M.A.
BREVETTI
 M.A. BREVETTI

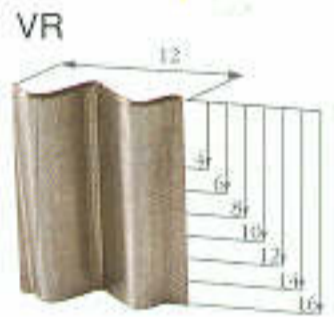
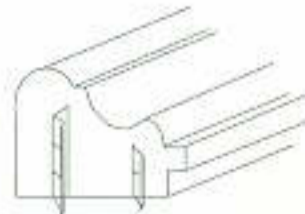
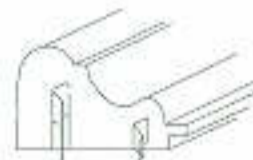
M.A.
BREVETTI
 BREVETTI M.A.

MOD. VELOX

AGGRAFFATRICE PER CORNICI
 JOINING MACHINE FOR FRAMES
 HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
 AGRAFEUSE POUR CADRES
 GRAPADORA PARA MARCOS



www.mottabrevetti.com



GRUPPO
MOTTABREVETTI
 GROUP

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Macchina ad azionamento pneumatico, adatta all'unione ad angolo di aste per cornici di ogni genere e profilo, di forme quadrate, esagonali, ottagonali e curve, mediante introduzione di aggraffi metallici in bobina, sagomati e conici (disponibili in varie altezze). La macchina è disponibile in 2 versioni (da precisare all'ordine): - gruppo di aggraffaggio multiplo per utilizzare indifferentemente aggraffi in bobina tipo VM (legni teneri) tipo VR (legni semiduri e duri) e tipo NR (legni duri, molto duri e materiali molto compatti come MDF) - gruppo di aggraffaggio tipo VC per aggraffi in bobina tipo VC (legni teneri). Le due versioni sono intercambiabili. Possibilità di aggraffare in 2 o più posizioni e di introdurre aggraffi uno sopra l'altro nella stessa posizione. Schermo frontale di sicurezza di serie. Non serve energia elettrica. Notevole facilità d'uso. L'incollatore pneumatico manuale ed il banchetto in legno (in figura) sono optional.

Dimensioni delle aste lavorabili:

- con aggraffi VC o VM: Max. larghezza 120mm, altezza 70mm.; Min. larghezza 4mm, altezza 5 mm
- con aggraffi NR o VR: Max. larghezza 120mm, altezza 70mm.; Min. larghezza 5mm, altezza 5 mm
150 - 200 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici).
Pressione d'esercizio 6 bar; consumo max. 6 Nl/ciclo e circa 120 Nl/Min.
Larghezza 900; Lunghezza 680 mm.; Altezza 1250 mm.; 75 Kg.

Produzione oraria possibile:

Aria compressa:

Dimensioni e peso:

Macchina versatile idonea per i mobili, i cornici da mobili o quadri ed i serramentisti con medie e grandi produzioni.

MAIN CHARACTERISTICS:

Pneumatic under pinning machine for the assembly of any shape and kind of quadrangular, hexagonal, octagonal or curves frames. The pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel staple. Machine supplied in two versions (at choice, to specify with order): - version with multiple stapling unit to use indifferently staples on coils type VM (for soft woods), type VR (for medium and hard woods) and type NR (for hard-very hard woods and for compact materials as MDF) - version with stapling unit type VC to use staples on coils type VC (for soft woods). These two versions are interchangeable. The staples are on coils and available in different sizes, according to the height of the mouldings. It is possible to set staples in 2 or more different positions and drive 2 or more staples one behind the other into the back of the mouldings. Frontal safety shield is standard. No electric power is required. Easy to use. Manual glue pot and wooden extension table (in picture) are optional.

Moulding dimensions capacity:

with VC or VM staples: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 70mm. (2 3/4"); Min. width 4mm. (1/8"); height 5mm. (1/4")
with NR or VR staples: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 70 mm. (2 3/4"); Min. width 5mm. (1/4"); height 5mm. (1/4")
150-200 finished frames per hour (it varies with frames dimensions).
6 bar; consumption 6 Nl/cycle and about 120 Nl/Min.
width 900 mm. (35 1/2"); length 680 mm. (26 3/4"); height 1250 mm. (49 1/4"). 75 Kg.; (165 Lbs.).

Production rate:

Compressed air:

Overall dimensions and weight:

Particularly suitable for picture, door and furniture manufactures with medium and large productions.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Pneumatisch arbeitende Rahmenheftmaschine für die Anfertigung von Rahmen in jeglicher Art und Form wie viereckige, sechseckige, achteckige und rund geformt. Die zu verbindenden unterschiedlichen Rahmenformen werden durch einen oder mehrere Stahlbefestiger fest miteinander verbunden. Lieferbar in 2 Ausführungen (bei der Bestellung zu präzisieren): - mehrfacher Klammerblock für die Verwendung ohne Unterschied von Rollenbefestiger Typ VM (für weiches Holz), Typ VR (für nicht zu hartes und hartes Holz) und Typ NR (für hartes und sehr hartes Holz und kompaktes Material wie MDF) - Klammerblock Typ VC für die Verwendung von Rollenbefestiger Typ VC (für weiches Holz). Die 2 Klammerblöcke können auf der Maschine untereinander ausgetauscht werden. Es ist möglich, die Befestiger in 2 oder mehreren Positionen zu setzen, als auch zwei oder mehr Befestiger übereinander in die Rahmen zu setzen. Heft Schutzvorrichtung eingebaut. Elektrische Energie ist nicht erforderlich. Einfache Handhabung. Das Holztafel und die pneumatische manuelle Kaltleimangabe (wie abgebildet) sind Zubehör.

Heftbare Leistengröße:

VM und VC Befestiger: Max. B. 120mm.; H. 70mm.; Min. B. 4mm.; H. 5mm.
NR und VR Befestiger: Max. B. 120mm.; H. 70mm.; Min. B. 5mm.; H. 5mm.

Mögliche Stundenproduktion:

Druckluft:

Abmessungen und Gewicht:

150 bis 200 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe).
Betriebsdruck 6 Bar; max. Verbrauch 6 Nl/Zyklus und ca. 120 Nl/Min.
Breite 900 mm.; Länge 680 mm.; Höhe 1250 mm.; 75 Kg.

Besonders geeignet für Möbelherstellung und Möbel-Bilder-Türen und Fenster-Rahmen Herstellung, und zwar für mittlere und große Produktionsmengen.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Machine à fonctionnement pneumatique propre à l'assemblage à onglet de baguettes pour cadres de tous types et profils, de formes carrées, hexagonales, octogonales et courbes par l'introduction d'agrafes métalliques en rouleau, façonnées et coniques (disponibles en plusieurs hauteurs). Machine disponible en 2 versions (à préciser avec la commande) - bloc d'agrafage multiple pour utiliser indifféremment agrafes en rouleau du type VM (bois tendres), type VR (bois mi-durs et durs) et type NR (bois durs, très durs et matériaux très compacts comme MDF) - bloc d'agrafage type VC pour agrafes en rouleau du type VC (bois tendres). Possibilité d'agrafer en 2 ou plusieurs positions et d'introduire des agrafes une sur l'autre dans chaque position. Ecran de protection agrafage monté. Energie électrique pas nécessaire. Considérable facilité d'emploi. L'encollage pneumatique manuel et le plan de travail en bois (en figure) sont optionnels.

Dimensions utiles des baguettes:

- avec agrafes VC/VM: Max. l. 120mm.; h. 70mm. Min. l. 4mm.; h. 5mm.
- avec agrafes NR/VR: Max. l. 120mm.; h. 70mm. Min. l. 5mm.; h. 5mm.
150-200 cadres finis (cela dépend des dimensions des cadres).
Pression d'exercice 6 bar, consommation max. 6 Nl/cycle et environ 120 Nl/Min.
larg. 900 mm.; long. 680 mm.; hauteur 1250 mm.; 75 Kg.

Production horaire possible:

Air comprimé:

Dimensions et poids:

Machine particulièrement indiquée aux producteurs de meubles, aux encadreurs de meubles ou de tableaux et aux producteurs de portes et fenêtres, pour moyennes et grandes productions.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Máquina de funcionamiento neumático, adapta a la unión de molduras para marcos de cualquier género y perfil, de formas cuadradas, hexagonales, octogonales y curvas mediante la introducción de grapas metálicas, moldeadas y cónicas, en bobina (disponibles en varias alturas). Disponibles en 2 versiones (a precisar con la orden): - grupo de agrapaje múltiple para utilizar indierentemente grapas en bobina tipo VM (para madera blanda), tipo VR (para madera poco blanda y dura) y tipo NR (para madera dura, muy dura y para material compacto como el MDF) - grupo de agrapaje tipo VC para el empleo de grapas en bobina tipo VC (para madera blanda). Posibilidad de grapar en 2 y más posiciones y introducir grapas una atrás de la otra en la misma posición. Amparo frontal de protección montado. No sirve energía eléctrica. De muy fácil empleo. Encolador neumático y banco de apoyo (en figura) son opcionales.

Dimensiones de las molduras trabajables:

- con grapas VC y VM: Max. ancho 120mm, alto 70mm. Min. ancho 4 mm.; alto 5 mm.
- con grapas NR y VR: Max. ancho 120mm, alto 70mm. Min. ancho 5 mm.; alto 5 mm.
150 - 200 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos).
Presión de ejercicio 6 bar; consumo max. 6 Nl/ciclo y aprox. 120 Nl/Min.
ancho 900 mm.; largo 680 mm.; alto 1250 mm.; 75 Kg.

Producción horaria posible:

Aire comprimido:

Dimensiones y peso:

Máquina versátil particularmente idónea para los fabricantes de muebles, de marcos, de puertas y ventanas para media y grande producción.

MOD. VELOX



Via S. Antonio, 33

33080 CECCHINI (PN) - ITALY

Tel. (0434) 620394 - 621169 Fax (0434) 610091

<http://www.brevettima.com>

e-mail: brevettima@brevettima.com