

ELEKTRONISCHER DRUCKBALKEN E

Anwendungen:



Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen

Verfeinern des Schliffbildes vorgehalteter Prozesse



E

KUNDENNUTZEN

- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken ausgeglichen
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Kein Durchschleifen der Kanten durch feine Geometrieauflösung
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Bereich möglicher Körnungen Feinschliff 120 - 400

Aggregat-Typ	Aggregat mit elektronischem Druckbalken
Andruckelement	
Aggregat-Leistung	7,5 kW (QGE) 15 kW (RGE)
Vc	1 - 9 m/s (QGE) 2 - 18 m/s (RGE)
Drehrichtung	Mit- und Gegenlauf
Abmessungen Schleifmittel	2620 mm x 1350 - 1380 mm
Bandausblas- vorrichtung	Standard

