



HOLZDREHBÄNKE
HALBAUTOMATISCH
UND FÜR HANDBETRIEB

HALBAUTOMATISCHE KOPIERDREHBÄNKE

Die Kopierdrehbank T2C und T2BC ist besonders geeignet, Drehteile in grossen Serien herzustellen.

Der elektro-motorisch betriebene 2-Stahl-Kopierschlitten (Vor- und Nachschnitt) verfügt über alle Einstellmöglichkeiten.

Die Kontur der Drehteile wird an einer Blechschablone abgefahren.

Die Blechschablone lässt sich sehr einfach nach einem Musterdrehteil herstellen.

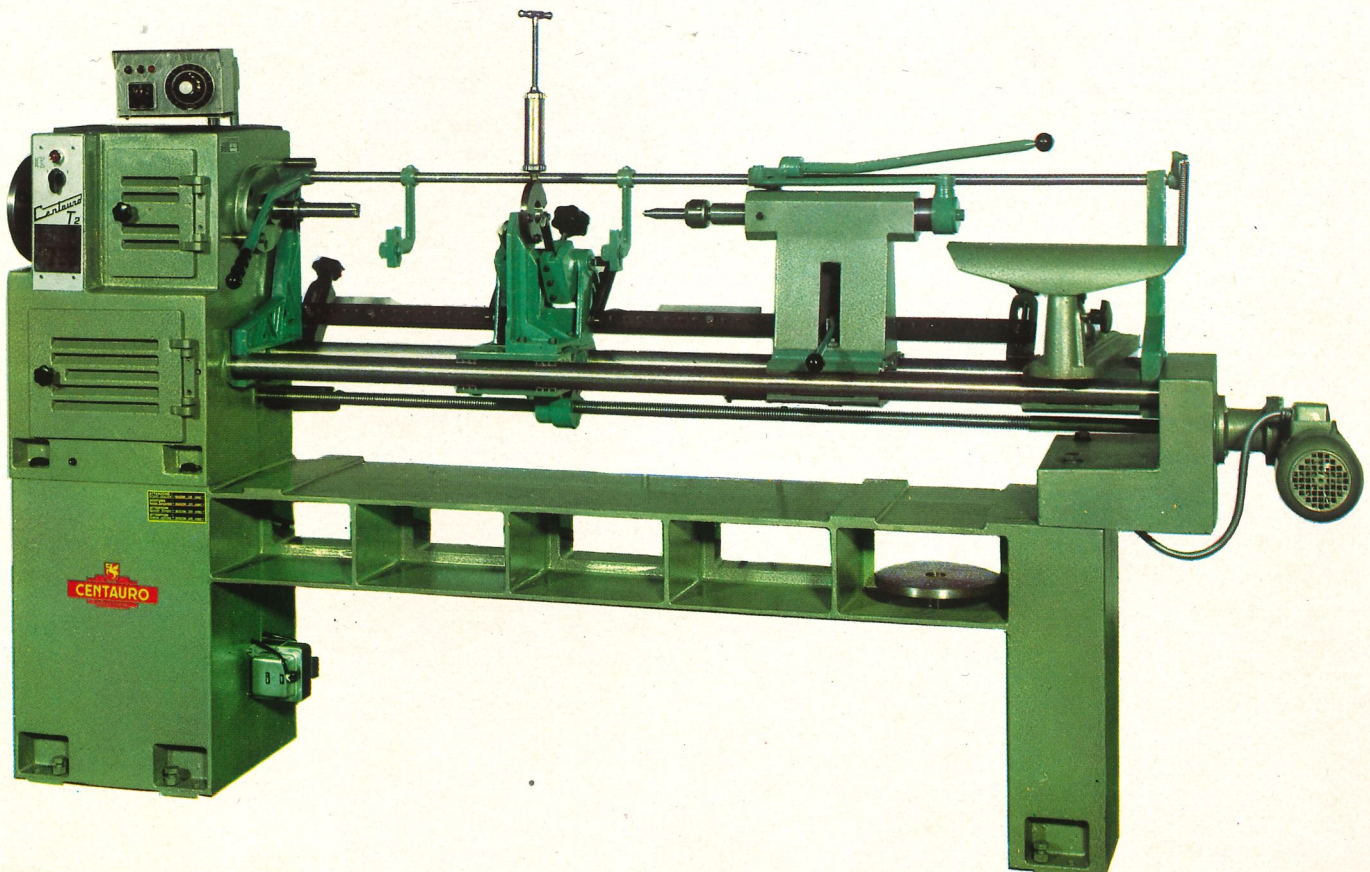
Die Vorschubgeschwindigkeit sowie der Rucklauf des

Kopierschlittens sind über ein Dioden-Regelgerät in Verbindung mit einem Regeltransformator stufenlos regelbar.

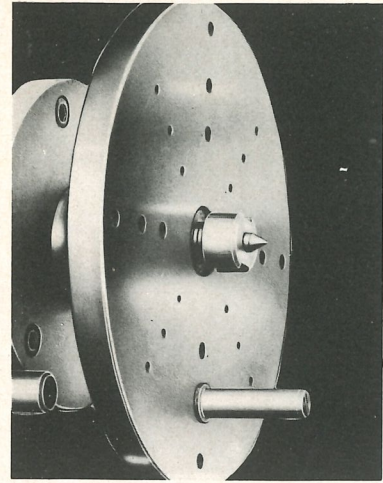
Für die Bearbeitung von langen Teilen verfügt die Maschine über eine Lünette mit auswechselbarer Buchse für die verschiedenen Drehdurchmesser. Durch den Einsatz der Lünette wird ein Vibrieren bei der Bearbeitung von langen Werkstücken vermieden. Der maximale Durchmesser bei Einsatz der Lünette beträgt 100 mm., der maximale Durchmesser ohne Lünette beträgt 130 mm. Die Maschine verfügt über eine mechanische Zentriervorrichtung zum Einlegen der Werkstücke bei laufender Maschine.

Das Bild zeigt das Modell T2BC-100 aus Gusseisen. Eine preiswertere Ausführung mit Stahlständer ist auch verfügbar, auf der aber die Sonderzubehöre A13 und A14 nicht montiert werden können. Die Maschine ist für Handbetrieb sowie halbautomatischen Kopierbetrieb gleichwohl geeignet. Zum Standardzubehör der Maschine gehört unter anderem eine komplette Dreheinrichtung für Handbetrieb, bestehend aus 2 Handstahlaufgaben 160 mm. sowie 400 mm. Ferner eine Planscheibe 220 mm. Durchmesser, Mitnehmer und Schlüssel.

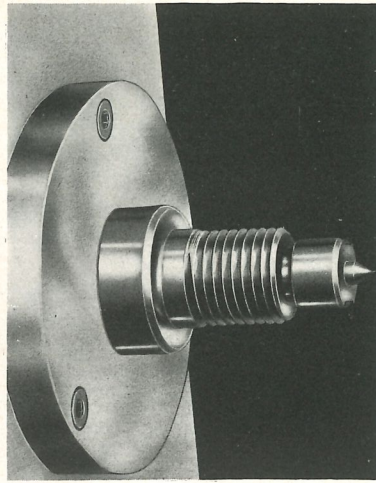
T2BC - 100 in Standard Ausführung



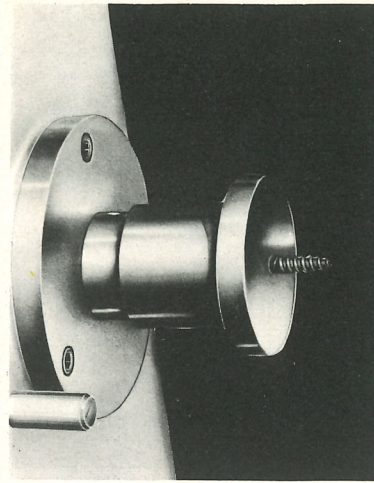
SONDERZUBEHÖRE AUF ANFRAGE (Bei Bestellung bitte immer angeben: Nummer und technische Bezeichnung des Teiles).



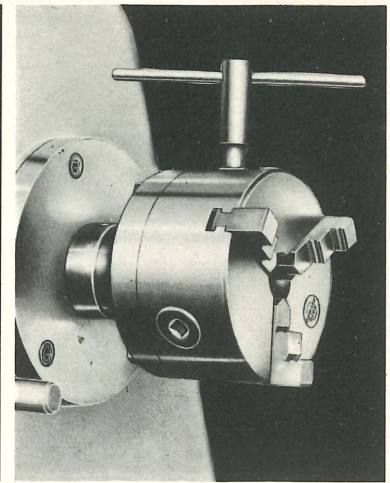
A 1 Mitnehmerscheibe



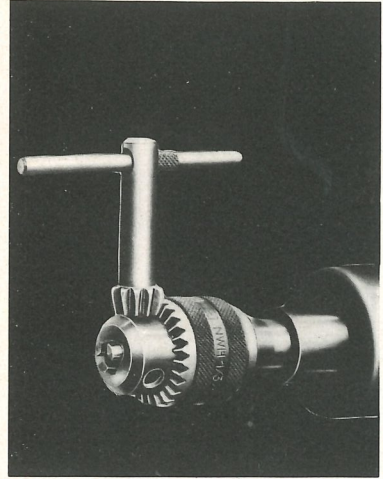
A 2 Spindelstockspitze



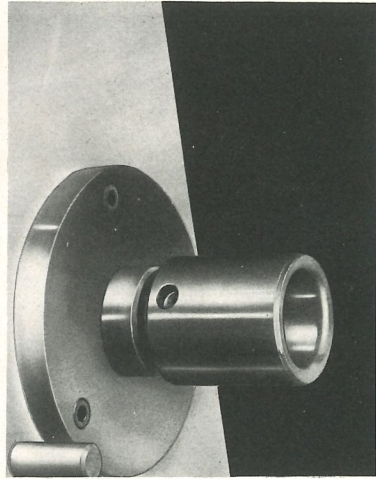
A 3 Mitnehmer mit Holzschraube



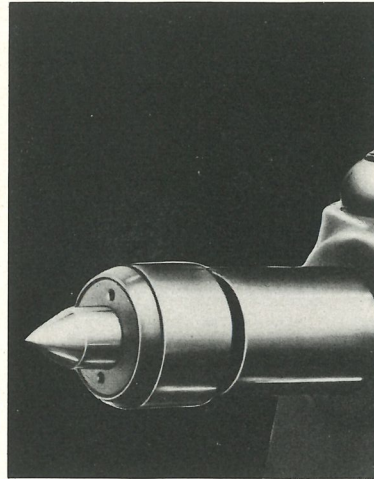
A 4 Dreibackenfutter
125-160-190 mm ϕ



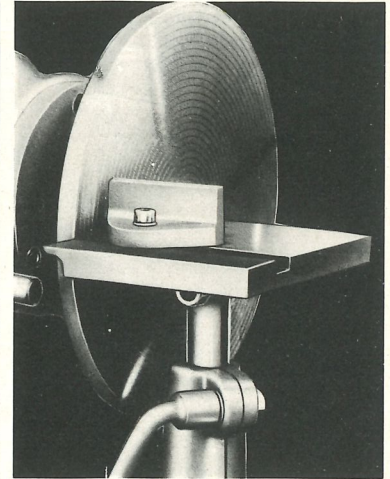
A 5 Zahnkranzfutter



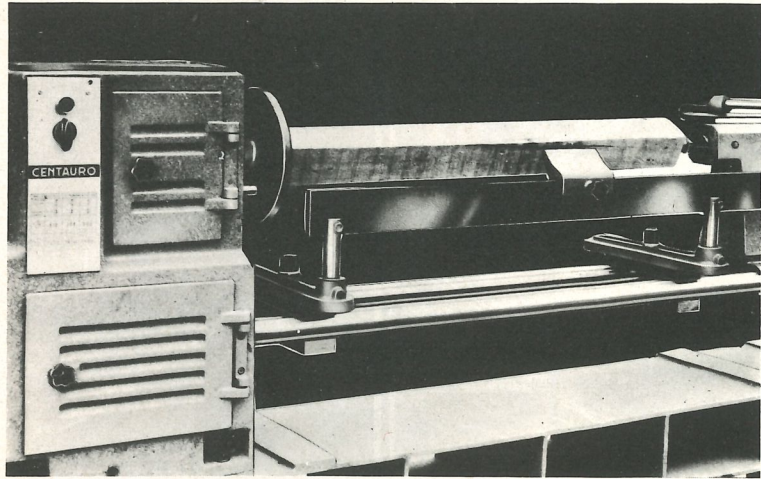
A 6 Spundfutter 50-80 mm ϕ



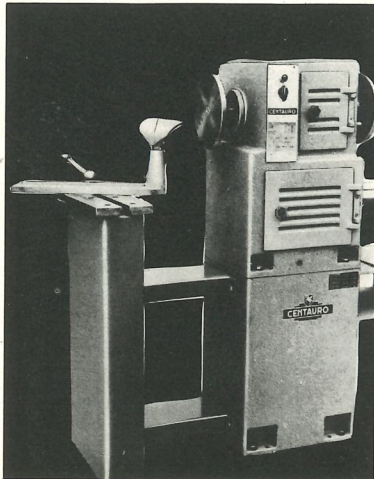
A 7 Mitlaufende Körnerspitze MK3



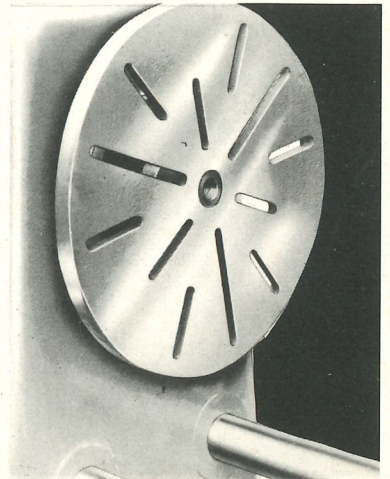
A 8 Schleifteller mit Tisch



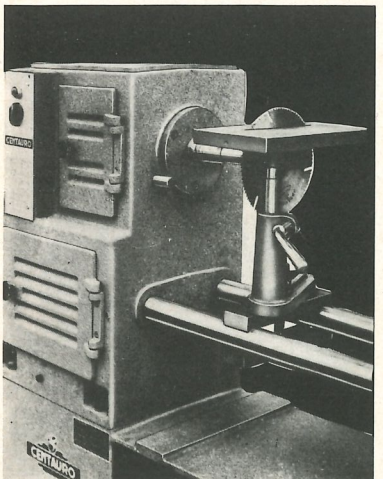
A 9 Stahlauflage mit langer Führung



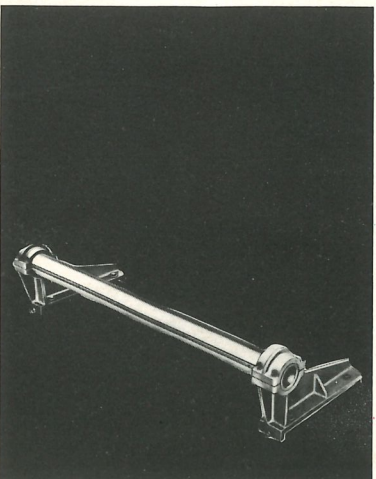
A 10 Hintere Auflage für grosse ϕ
max ϕ 1060 mm.



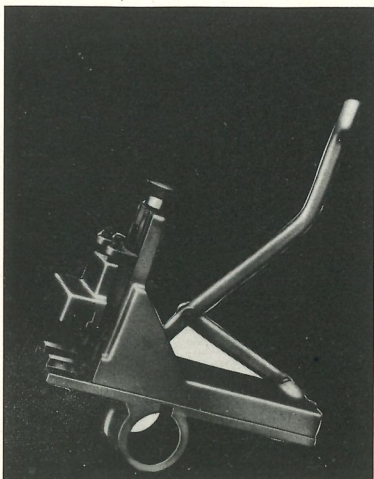
A 11 Planscheibe 360 mm ϕ



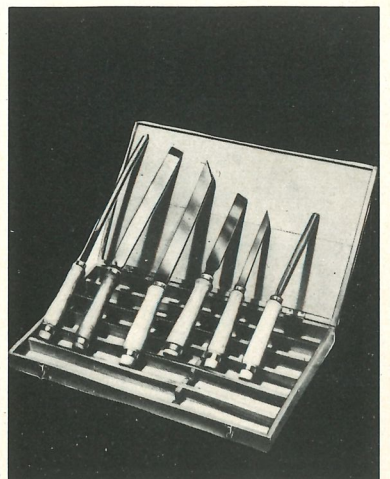
A 12 Kreissäge



A 13 Träger für Quersupporte

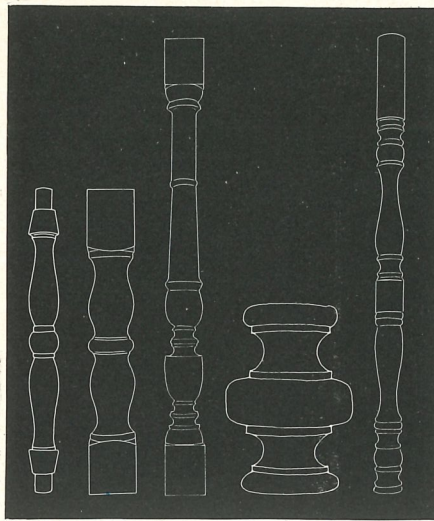


A 14 Quersupport



A 15 Werkzeugsatz

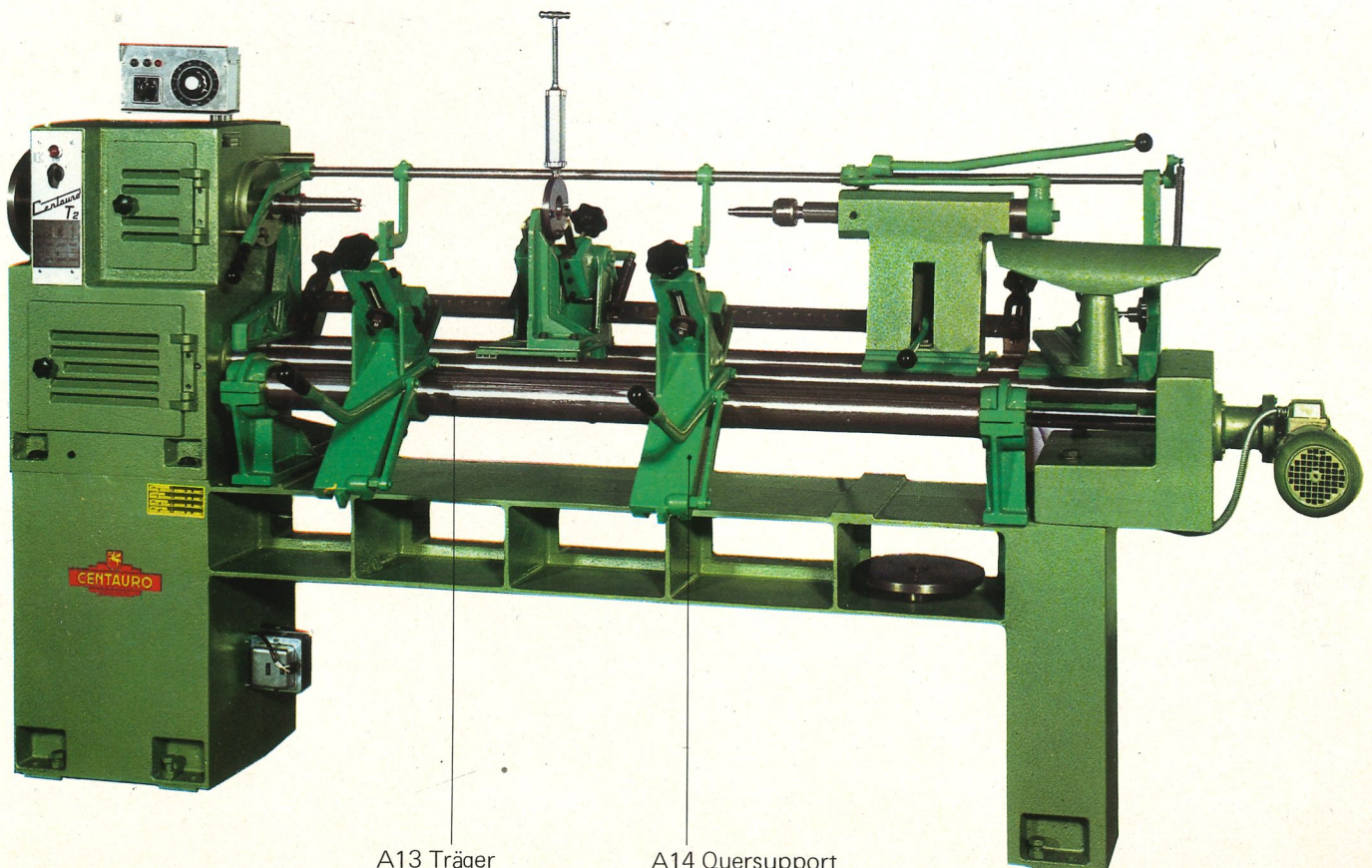
Das Modell T2BC-100 mit gusseisernem Maschinenbett gestattet den Einsatz von Quersupporten (A14), die an der Vorderseite der Maschine auf einem zylindrischen Träger (A13) montiert werden. Die Quersupporte sind in Längsrichtung verschiebbar und lassen sich an jeder gewünschten Stelle blockieren. Sie werden durch Betätigung eines Handhebels an das Drehteil herangefahren. Auf den Quersupporten kommen Spezialprofilstähle zum Einsatz, die das vorgedrehte Werkstück an den entsprechenden Stellen nachprofilieren und hinterstechen.



Die Anzahl der Quersupporte (Zubehörzeichnung A14) mit den Spezialprofilstählen ist abhängig von der Kompliziertheit des Drehteiles und werden nur auf Anfrage geliefert. Auf Wunsch unterbreiten wir Ihnen gern eine Offerte, wenn Sie uns eine Querschnittzeichnung oder ein Muster des Drehteiles einsenden.

Beispiele von Drehteilen, die mit der Kopierdrehbank T2BC-100 unter Einsatz von Quersupporten hergestellt werden können.

T2BC - 100 mit Quersupporten



A13 Träger

A14 Quersupport

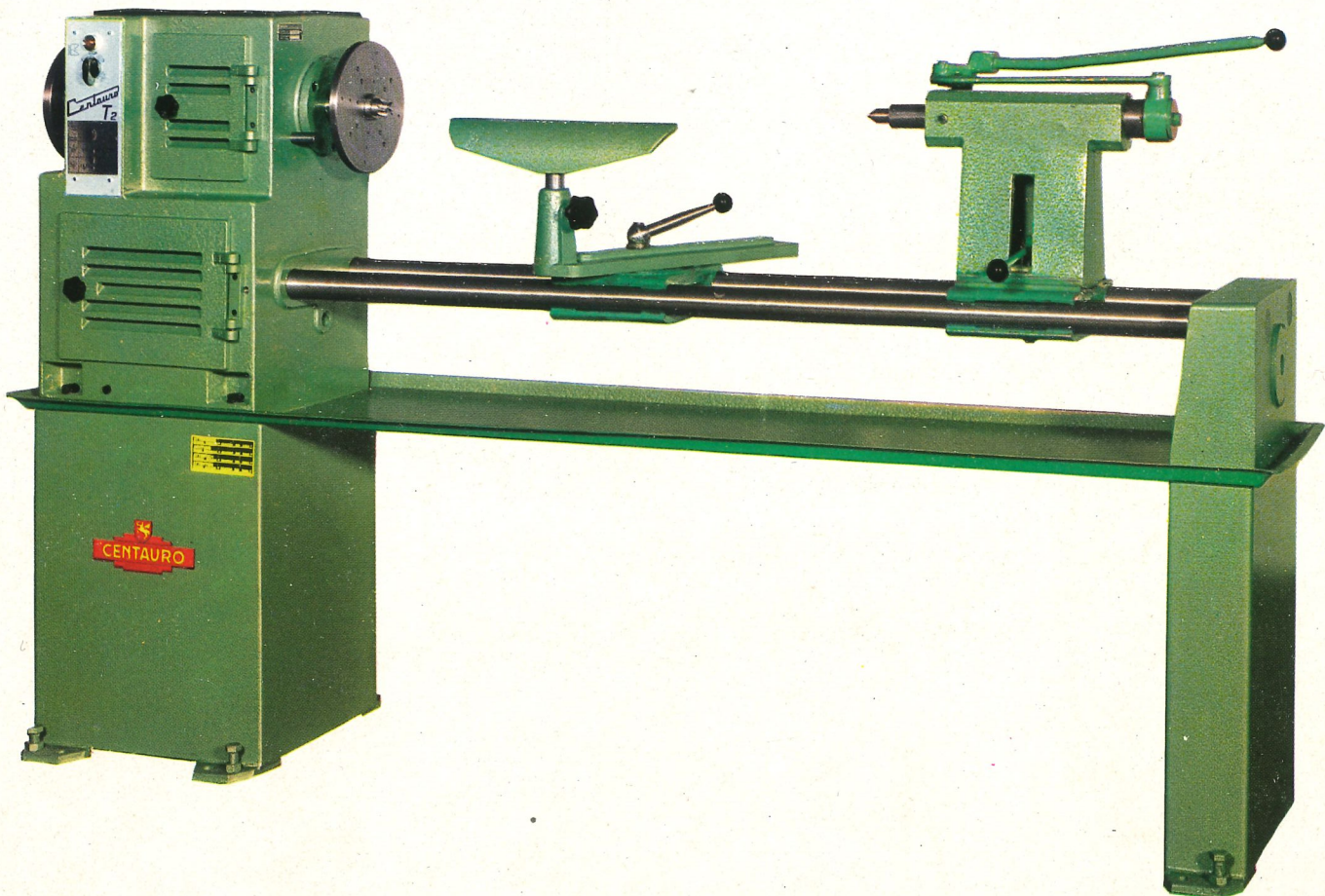
HOLZDREHBÄNKE

Die Typenreihe T2 ist unsere neue Serie von Holzdrehbänken. Diese Holzdrehbänke werden mit verschiedenen Spitzenweiten gebaut. Der grosse Drehzahlbereich von 6 Spindeldrehzahlen bietet die Möglichkeit, für jeden beliebigen Durchmesser die richtige Drehzahl wählen zu können. Die Maschine bietet die Möglichkeit, verschiedene Mitnehmer sowie feste und drehbare Reitstockspitzen einzusetzen. Planscheiben lassen sich an der Bettseite und auf der Rückseite des Ständers verwenden.

Ein umfangreicher Satz von 12 Sonderzubehörteilen macht die Maschine voll einsatzfähig und vielseitig. Bei der Konstruktion wurde besonders auf Formschlüssigkeit und Stabilität geachtet. Der Spindelkasten ist aus hochwertigem Gusseisen hergestellt. Alle Antriebs Elemente sind staubfrei gekapselt im Spindelkasten untergebracht.

Sinnvoll angebrachte Türen gestatten einen problemlosen Zugang zur Transmission, so dass der Drehzahlwechsel durch Riemenumlegen in Sekundenschnelle durchzuführen ist. Besonderer Wert wurde auf die Konstruktion des Reitstockes gelegt. Die Reitstockverschiebung geschieht durch Handhebelbetätigung mit Schnellspannvorrichtung.

T2 - 100



VERZEICHNIS DER VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN

TYPE	MODELL	SPITZENWEITE
Holzdrehbänke Stahl-Ständer Stahl-Ständer Stahl-Ständer Stahl-Ständer Guss-Ständer Guss-Ständer	T2-100 T2-120 T2-150 T2-200 T2B-100 T2B-120	1050 mm. 1200 mm. 1500 mm. 2000 mm. 1050 mm. 1200 mm.
Kopierdrehbänke mit stufenlos regelbarer Vorschubgeschwindigkeit Stahl-Ständer Stahl-Ständer Guss-Ständer	T2C-100 T2C-130 T2BC-100	1050 mm. 1330 mm. 1050 mm.

TECHNISCHE DATEN DREHBÄNKE

KOPIERDREHBÄNKE

MODELL	T2-100	T2-120	T2-150	T2-200	T2B-100	T2B-120	T2C-100	T2C-130	T2BC-100
Spitzenweite mm.	1050	1200	1500	2000	1050	1200	1050	1330	1050
Spitzenhöhe mm.	260	260	260	260	260	260	260	260	260
Motorstärke PS	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2	1,5 ÷ 2
Grösster Dreh. Ø mm.	560	560	560	560	560	560	130 *	130 *	130 *
Netto Gewicht kg.	370	380	390	440	540	560	470	500	690
Brutto Gewicht kg. (im Holz-Verschlag verpackt)	440	450	460	520	610	630	550	580	770
Ausmasse:									
Länge cm.	218	235	265	315	214	232	248	278	248
Breite cm.	45	45	45	45	40	40	58	58	58
Höhe cm.	126	126	126	126	126	126	126	126	126
Spindeldrehzahl U.p.M.	510/700/900/1020/1400/1800						900/1200/1500/1800/2400/3000		
Vorschubgeschwindigkeit des Kopierschlittens							stufenlos regelbar 0 - 1,5 mt. min.		

* Viereckschnitt-Teile: Maximale Seite 92 mm.

Konstruktionsänderungen Vorbehalten

