

HOLZDREHBÄNKE
HALBAUTOMATISCH
UND FÜR HANDBETRIEB

Halbautomatische Kopierdrehbänke

Die Kopierdrehbank T2C und T2BC ist besonders geeignet, Drehteile in grossen Serien herzustellen.

Der elektro-motorisch betriebene 2-Stahl-Kopierschlitten (Vor- und Nachschnitt) verfügt über alle Einstellmöglichkeiten. Die Kontur der Drehteile wird an einer Blechschablone abgefahren.

Die Blechschablone lässt sich sehr einfach nach einem Musterdrehteil herstellen.

Die Vorschubgeschwindigkeit sowie der Rucklauf des Kopierschlittens sind über ein elektronisches Regelgerät stufenlos regelbar.

Für die Bearbeitung von

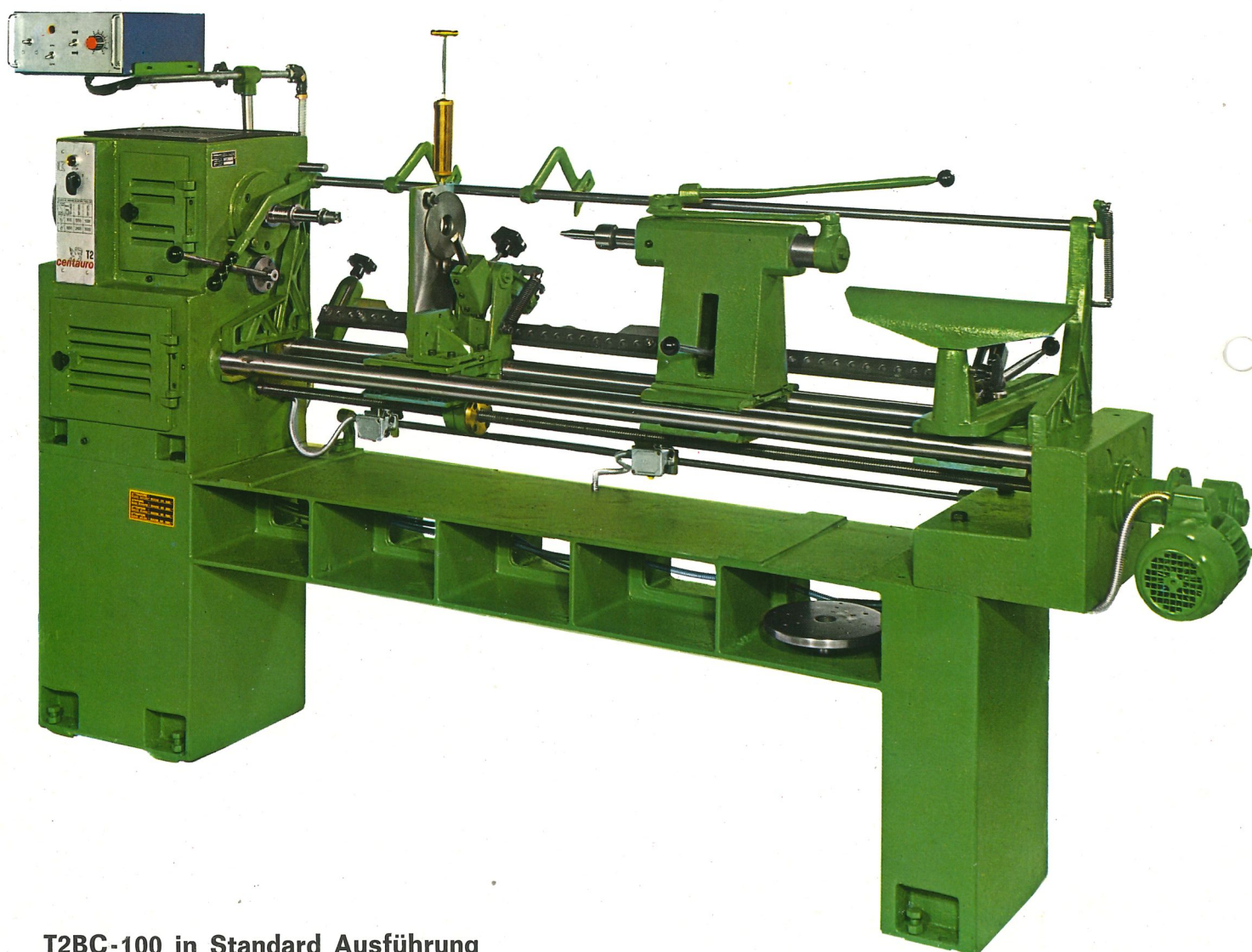
langen Teilen verfügt die Maschine über eine Lünette mit auswechselbarer Buchse für die verschiedenen Drehdurchmesser. Durch den Einsatz der Lünette wird ein Vibrieren bei der Bearbeitung von langen Werkstücken vermieden.

Der maximale Durchmesser bei Einsatz der Lünette beträgt 100 mm., der maximale Durchmesser ohne Lünette beträgt 130 mm. Die Maschine verfügt über eine mechanische Bremse und eine mechanische Zentriervorrichtung zum Einlegen der Werkstücke bei laufender Maschine. Das Bild zeigt das Modell

T2BC-100 aus Gusseisen. Eine preiswertere Ausführung mit Stahlständer ist auch verfügbar, auf der aber die Sonderzubehöre A13 und A14 nicht montiert werden können.

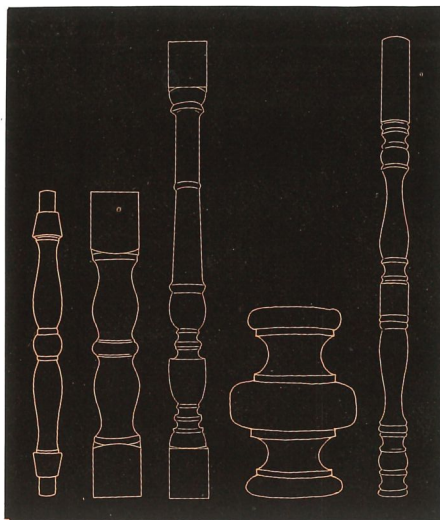
Die Maschine ist für Handbetrieb sowie halbautomatischen Kopierbetrieb gleichwohl geeignet.

Zum Standardzubehör der Maschine gehört unter anderem eine komplette Dreheinrichtung für Handbetrieb, bestehend aus 2 Handstahlaufgaben 160 mm. sowie 400 mm. Ferner eine Planscheibe 220 mm. Durchmesser, Mitnehmer und Schlüssel.



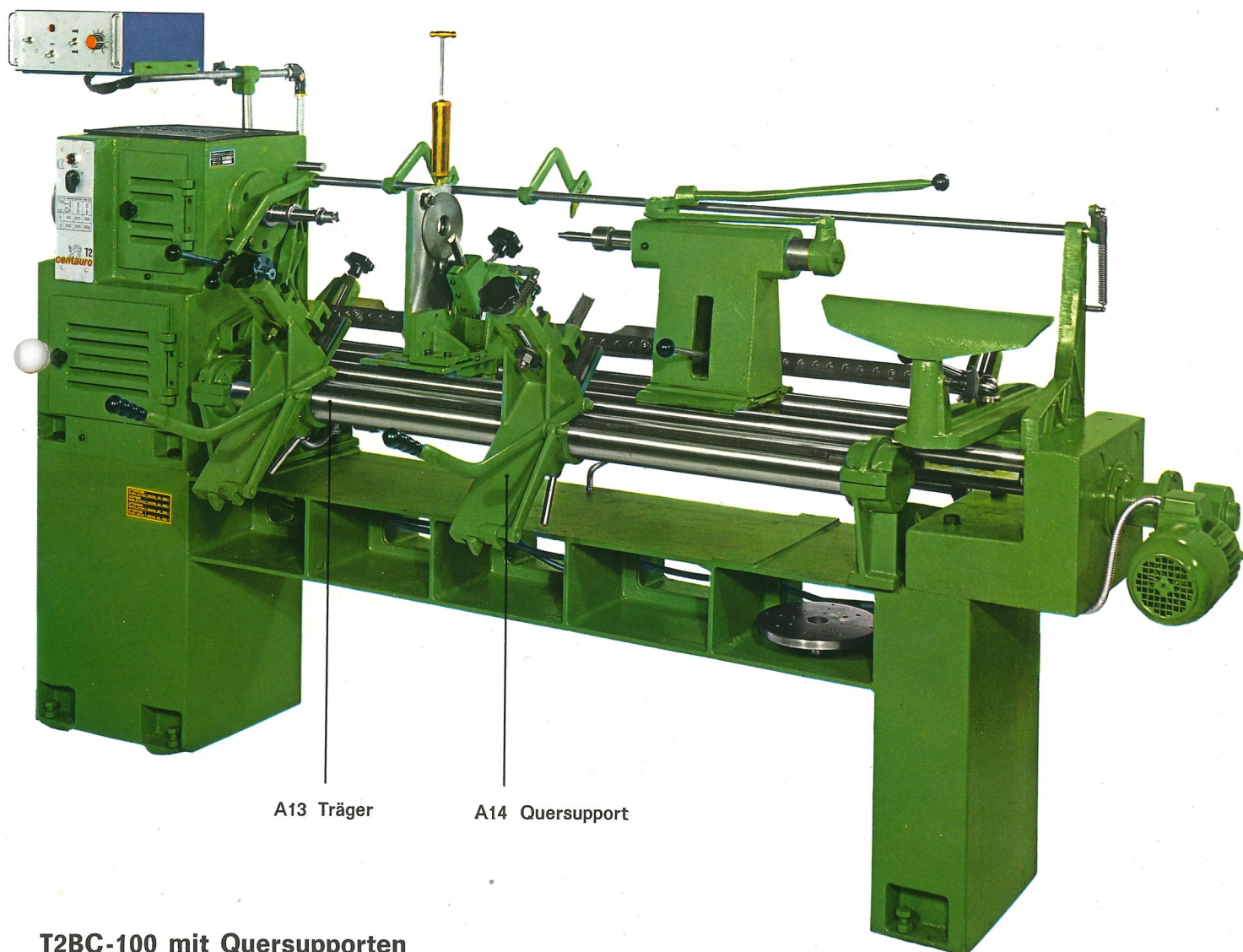
T2BC-100 in Standard Ausführung

Das Modell T2BC-100 mit gusseisernem Maschinenbett gestattet den Einsatz von Quersupporten (A14), die an der Vorderseite der Maschine auf einem zylindrischen Träger (A13) montiert werden. Die Quersupporte sind in Längsrichtung verschiebbar und lassen sich an jeder gewünschten Stelle blockieren. Sie werden durch Betätigung eines Handhebels an das Drehteil herangefahren. Auf den Quersupporten kommen Spezialprofilstähle zum Einsatz, die das vorgedrehte Werkstück an den entsprechenden



Stellen nachprofilieren und hinterstechen. Die Anzahl der Quersupporte (Zubehörzei- chnung A14) mit den Spezialprofilstählen ist abhängig von der Kompliziertheit des Drehteiles und werden nur auf-Anfrage geliefert. Auf Wunsch unterbreiten wir Ihnen gern eine Offerte, wenn Sie uns eine Querschnittzeichnung oder ein Muster des Drehteiles einsenden.

Beispiele von Drehteilen, die mit der Kopierdrehbank T2BC-100 unter Einsatz von Quersupporten hergestellt werden können.



A13 Träger

A14 Quersupport

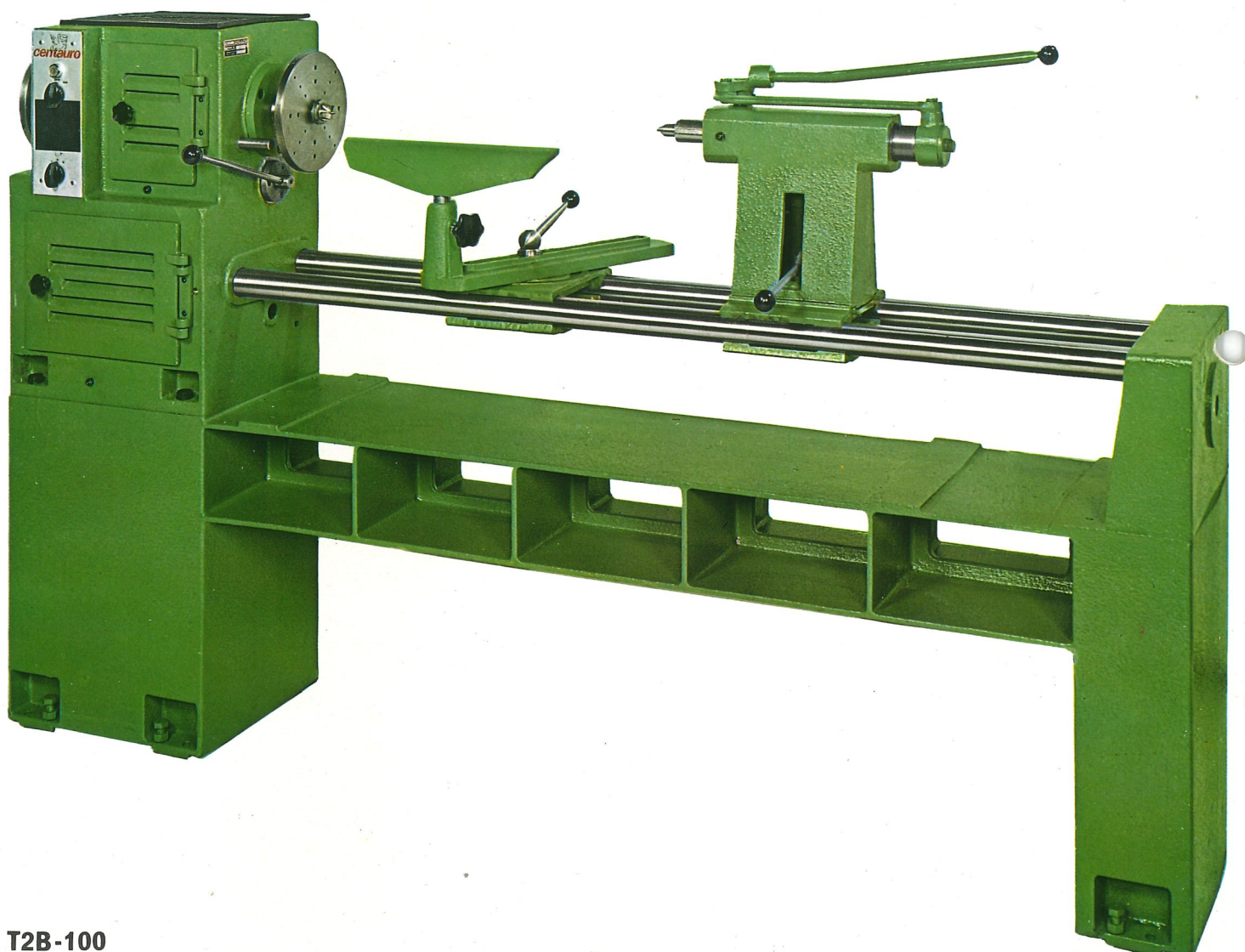
T2BC-100 mit Quersupporten

Holzdrehbänke

Die Typenreihe T2 ist unsere Serie von Holzdrehbänken. Diese Holzdrehbänke werden mit verschiedenen Spitzenweiten gebaut. Der grosse Drehzahlbereich von 6 Spindeldrehzahlen bietet die Möglichkeit, für jeden beliebigen Durchmesser die richtige Drehzahl wählen zu können. Die Maschine bietet die Möglichkeit, verschiedene Mitnehmer sowie feste und drehbare Reitstock-

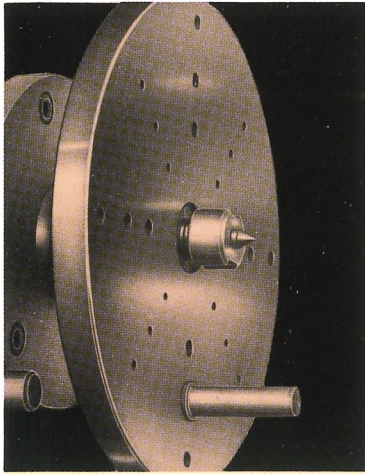
spitzen einzusetzen. Planscheiben lassen sich an der Bettseite und auf der Rückseite des Ständers verwenden. Ein umfangreicher Satz von 12 Sonderzubehörteilen macht die Maschine voll einsatzfähig und vielseitig. Bei der Konstruktion wurde besonders auf Formschlüssigkeit und Stabilität geachtet. Der Spindelkasten ist aus hochwertigem Gusseisen hergestellt. Alle Antriebselemente sind

staubfrei gekapselt im Spindelkasten untergebracht. Sinnvoll angebrachte Türen gestatten einen problemlosen Zugang zur Transmission, so dass der Drehzahlwechsel durch Riemenumlegen in Sekundenschnelle durchzuführen ist. Besonderer Wert wurde auf die Konstruktion des Reitstockes gelegt. Die Reitstockverschiebung geschieht durch Handhebelbetätigung mit Schnellspannvorrichtung.

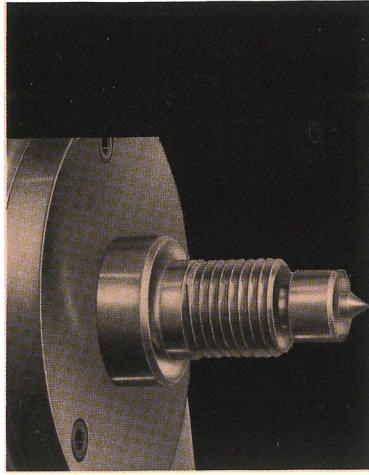


T2B-100

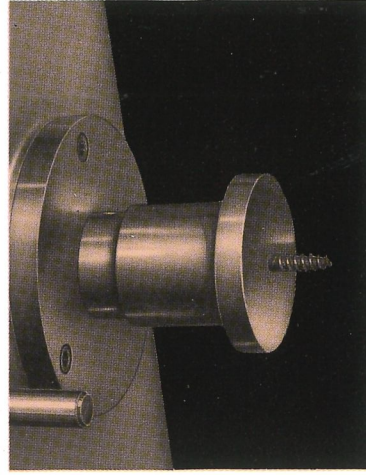
Sonderzubehöre auf Anfrage (Bei Bestellung bitte immer angeben: Nummer und technische Bezeichnung des Teiles)



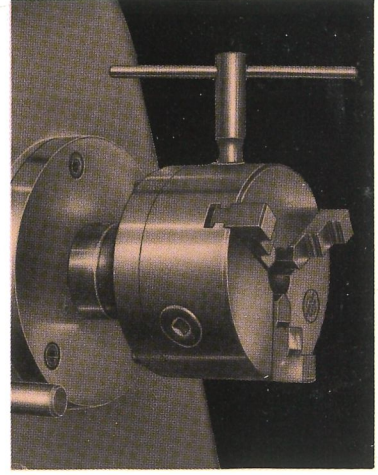
A 1 Mitnehmerscheibe



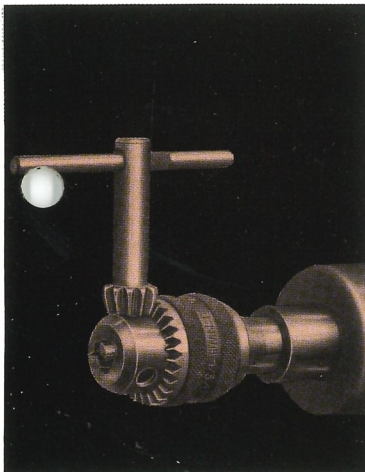
A 2 Spindelstockspitze



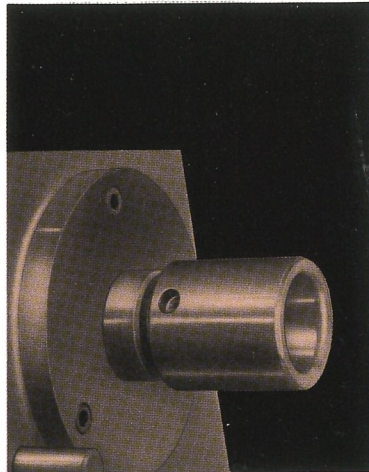
A 3 Mitnehmer mit Holzschraube



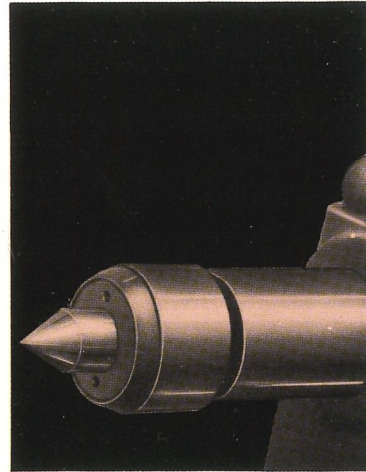
A 4 Dreibackenfutter
125-160-190 mm Ø



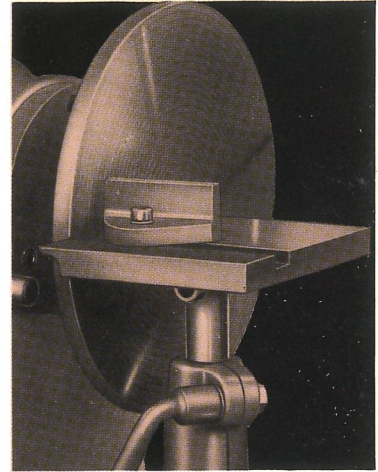
A 5 Zahnkranzfutter



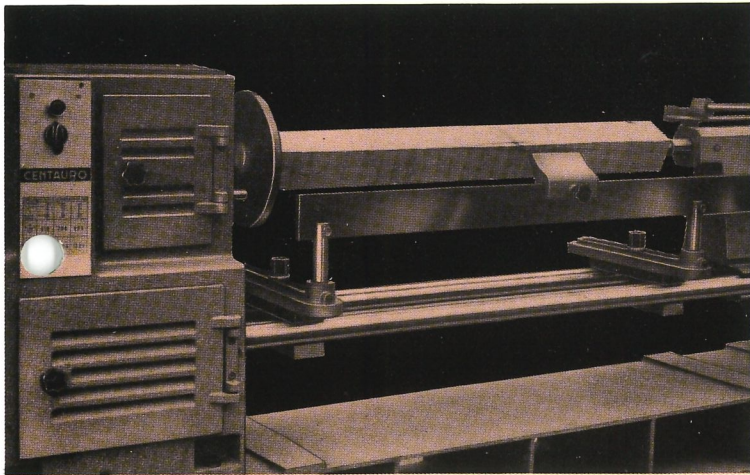
A 6 Spundfutter 50-80 mm Ø



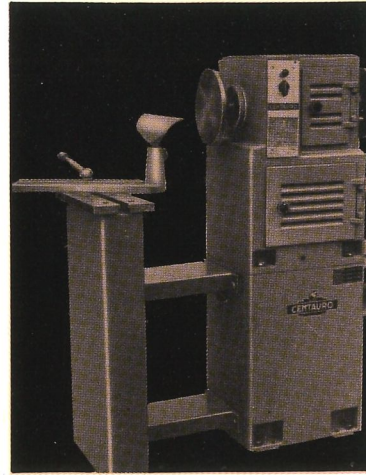
A 7 Mitlaufende Körnerspitze MK3



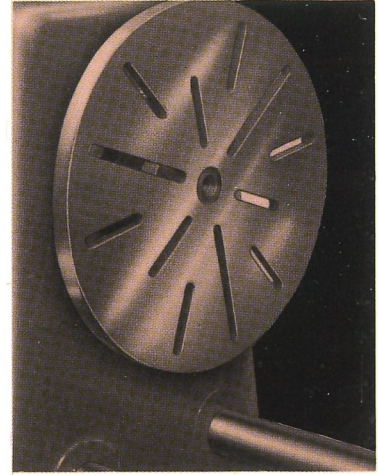
A 8 Schleifteller mit Tisch



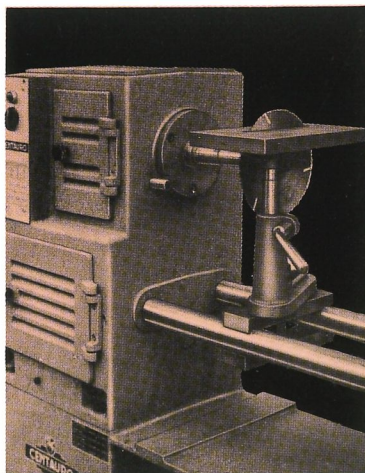
A 9 Stahläufte mit langer Führung



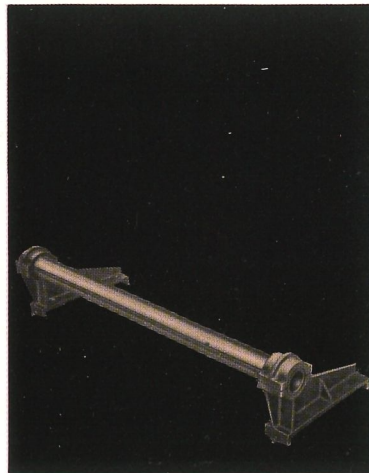
A 10 Hintere Auflage für grosse Ø



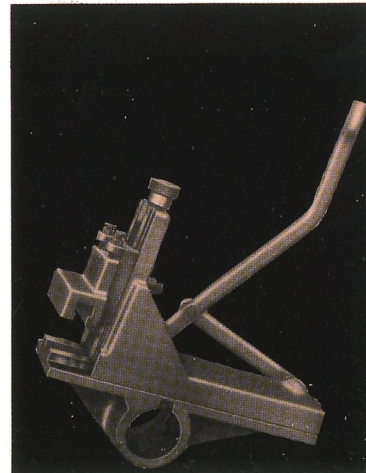
A 11 Planscheibe 360 mm Ø
max Ø 1060 mm.



A 12 Kreissäge



A 13 Träger für Quersupporte



A 14 Quersupport



A 15 Werkzeugsatz

Verzeichnis der verschiedenen Ausführungen

TYPE	MODELL	SPITZENWEITE
Holzdrehbänke		
Stahl-Ständer	T2-100	1050 mm.
Stahl-Ständer	T2-120	1200 mm.
Stahl-Ständer	T2-150	1500 mm.
Stahl-Ständer	T2-200	2000 mm.
Guss-Ständer	T2B-100	1050 mm.
Guss-Ständer	T2B-120	1200 mm.
Kopierdrehbänke mit stufenlos regelbarer Vorschubgeschwindigkeit		
Stahl-Ständer	T2C-100	1050 mm.
Stahl-Ständer	T2C-130	1330 mm.
Guss-Ständer	T2BC-100	1050 mm.

Technische Daten Drehbänke

Kopierdrehbänke

MODELL	T2-100	T2-120	T2-150	T2-200	T2B-100	T2B-120	T2C-100	T2C-130	T2BC-100	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	
Spitzenweite	1050	1200	1500	2000	1050	1200	1050	1330	1050	
Spitzenhöhe	260	260	260	260	260	260	260	260	260	
Motorstärke PS	2,2-3 1,5-2	2,2-3 1,5-2	2,2-3 1,5-2	2,2-3 1,5-2	2,2 ÷ 3	2,2 ÷ 3	2,2 ÷ 3	2,2 ÷ 3	2,2-3 1,5-2	
Grösster Dreh. Ø	560	560	560	560	560	560	130*	130*	130*	
Netto Gewicht Kg.	370	380	390	440	540	560	470	500	690	
Brutto Gewicht (Verschlag) Kg.	440	450	460	520	610	630	550	580	770	
Brutto Gewicht (Kiste) Kg.	480	490	500	560	650	670	580	610	800	
Ausmasse:	Länge	2180	2350	2650	3150	2140	2480	2780	2480	
	Breite	450	450	450	450	400	580	580	580	
	Höhe	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	
Schiffsraumbedarf mt. cu.	1,26	1,33	1,50	1,77	2,03	2,19	2,57	2,90	2,66	
Spindeldrehzahl U.p.M.	510/700/900/1020/1400/1800						900/1200/1500/1800/2400/3000			
Vorschubgeschwindigkeit des Kopierschlittens							stufenlos regelbar 0-1,5 mt. min.			

* Viereckigschnitt-Teile: Maximale Seite 92 mm.

Konstruktionsänderungen vorbehalten



Macchine per la lavorazione del legno - 41019 Limidi di Soliera, Modena Italy