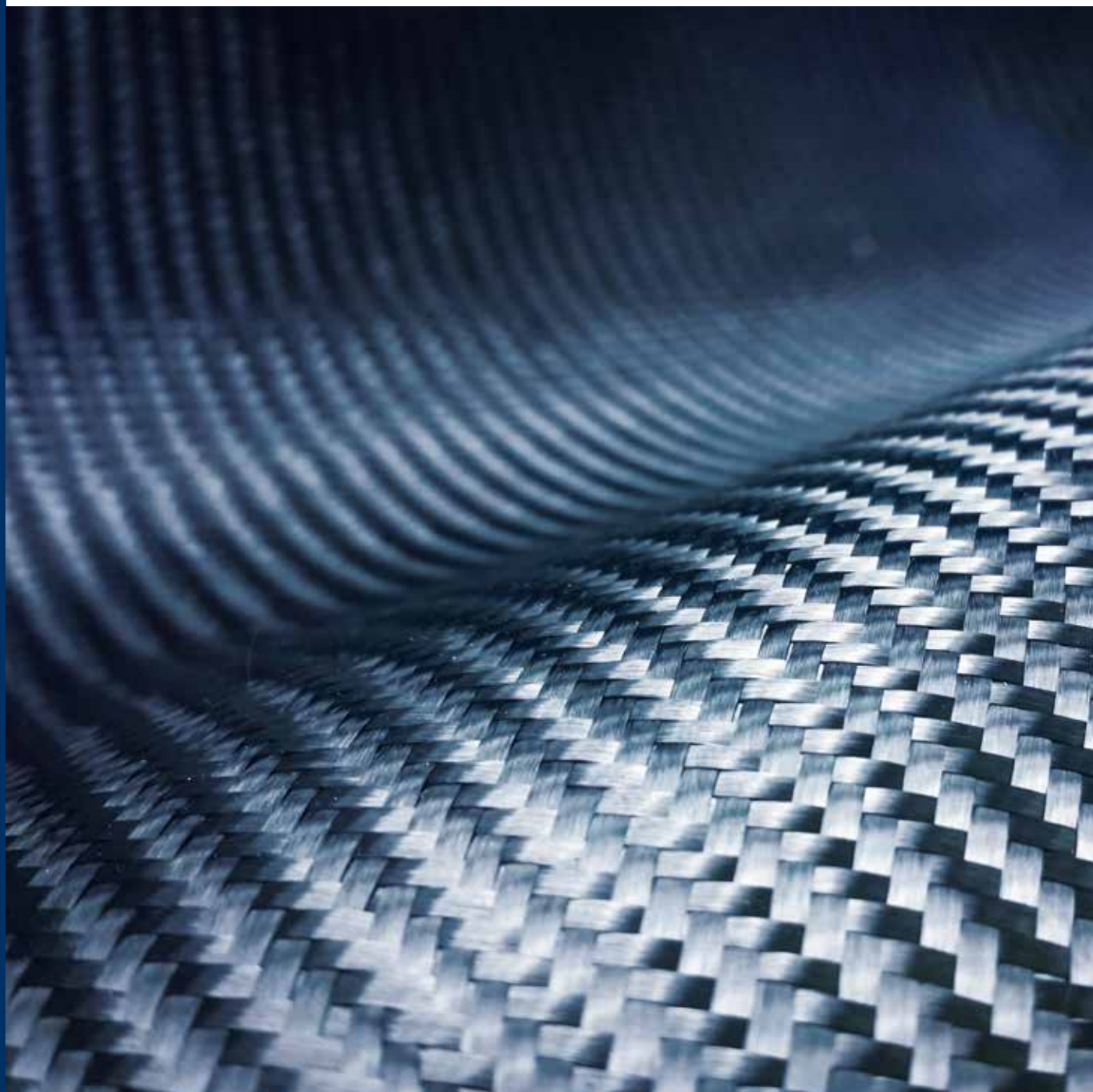


advanced materials technology profile

Macchine per la lavorazione dei materiali compositi
Machines for advanced materials processing



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento..

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.

advanced materials technology profile

APPLICAZIONI <i>APPLICATIONS</i>	4-5
MACCHINE A 5 ASSI AD ALTA VELOCITÀ <i>HIGH-SPEED 5-AXIS MACHINES</i>	6-11



APPLICATIONS



componenti in fibra di carbonio *carbon fiber components* componenti in alluminio *aluminum parts* F1 & motor sport *F1 & motor sport*



nautica *marine industry* difesa *defence* automotive *automotive* aeronautica *aeronautics*



HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

ATHENA

Centro di lavoro a 5 assi
5-axis CNC machine



ANTARES

Centro di lavoro a 5 assi interpolati con struttura monoblocco
5-axis CNC machining center with monobloc structure



ARES / ATOM

Centri di lavoro a 5 assi
5-axis CNC machining centers



ARES / ATOM APC

Centro di lavoro a 5 assi con piani di lavoro estraibili APC
5-axis CNC machining centers with shuttle tables (APC)



ANTARES K

Centro di lavoro a 5 assi con struttura monoblocco e sistema lubro-refrigerante
5-axis CNC machine with monobloc structure and flood coolant system



ANTARES TR

Centro di lavoro a 5 assi con tavole rotanti
5-axis CNC machining centers with rotating tables



ARES / ATOM TR

Centri di lavoro a 5 assi per lavorazioni con tavole rotanti
5-axis CNC machining centers with rotating working tables (TR)



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					RAPIDI / RAPID				
	mm			°		m/min			°/min	
	X	Y	Z	B	C	X	Y	Z	B	C
ATHENA	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	1200	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA APC	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA TR	2370 ÷ 4370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ANTARES	2600	1500 - 2800	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES K	2600	1700	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES 26/15 TR	2600	1500	1000	± 120	± 270	80	80	70	9000	

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					RAPIDI / RAPID			
	mm			°		m/min		°/min	
	X	Y	Z	B	C	X/Y	Z	B	C
ARES / ATOM	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000	
ARES / ATOM APC	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000	
ARES / ATOM 36/18 TR	3600	1800	1200	± 120	± 270	80	70	9000	

HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

MX3 / MX5

Centri di lavoro a portale mobile a 3 e 5 assi
3 and 5-axis gantry machining centers



POSEIDON / CONCEPT

Centri di lavoro a 5 assi
5 axes CNC machines



POSEIDON K / ETHOS K

Centro di lavoro a 5 assi con struttura monoblocco
5 axes CNC machining centers with monobloc structure



CRONUS / ETHOS

Centro di lavoro a 5 assi
5 axes CNC machines



APC

Centri di lavoro a portale con tavole estraibili APC
Gantry machining centers with APC extractable tables



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					RAPIDI / RAPID				
	mm					m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
MX-MB	2610 ÷ 6550	3600	420 ÷ 900	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 15	9000	
MX-OF	2350 ÷ 18500	3600 - 4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	
MX-GT	2350 ÷ 18500	4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					RAPIDI / RAPID				
	mm					m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
POSEIDON / CONCEPT	2500 ÷ 41500	2600 ÷ 10000	1300 ÷ 5300T*	± 110 ÷ ± 120	± 245 ÷ ± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000	
CRONUS / ETHOS	2500 ÷ 20500	2600 ÷ 6200	1300 ÷ 3000	± 110	± 300 ÷ ± 361	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	
POSEIDON K / ETHOS K	2000 ÷ 4000	2600 ÷ 4000	1300	± 110	± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	

* Telescopic

HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

FXB

Centro di lavoro a ponte fisso a 3, 4 o 5 assi interpolati
Fixed bridge machining center with 3, 4 or 5 interpolated axes



MBB

Centro di lavoro a ponte mobile a 3, 4 o 5 assi interpolati
Mobile bridge machining center with 3, 4 or 5 interpolated axes



MONOFAST

Centro di lavoro a controllo numerico per l'industria degli occhiali
CNC machining centers for the eyeglass industry



MULTILATHE

Centro di lavoro per tornitura e fresatura per calci di fucile
Machining center for turning and milling for gunstocks



IKON

Centro di lavoro con tavola rotante verticale
Vertical rotating table CNC machine



UHF

Sistema universale a 5 assi per il bloccaggio automatico dei pezzi
5-axis CMS universal holding fixture



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	DIMENSIONI TAVOLA TABLE SIZES	UNITÀ OPERATRICI WORKING UNITS	ELETTROMANDRINI ELECTROSPINDLES
FXB tavola singola / single table	da / from 1860x1560 mm a/ to 3120x3120 mm *	3, 4, 5 assi / axes **	12 kW - 32 kW
FXB doppia tavola / double table	da / from 2x(1260x1560) mm a/ to 2 x (3120x3120) mm *		
MBB	da / from 3500x1530 mm a/ to 2750x9800 mm *		

* Altre dimensioni su richiesta / Other sizes on request

** Configurazioni con unità operatrici multiple / Multi-working unit configurations available

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					PIANO DI LAVORO X-Y / X-Y WORK TABLE	VELOCITÀ / QUICK SPEED		
	mm			°			m/min		°/min
	X	Y	Z	A	C	mm	X/Y	Z	A/C
IKON	3600	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000
IKON DB (doppio ponte / double bridge)	2400*	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000

* Singolo ponte / single bridge



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.