

D

KM



CMS, weltweit führender Hersteller von CNC-Arbeitszentren für die Holzbearbeitung.

CMS fertigt seit 1969 Spezialmaschinen für die Holzbearbeitung. CMS war eine der ersten Firmen weltweit, die Maschinen mit numerischer Steuerung für diesen Bereich entwickelt hat und damit dem Anwender enorme Vorteile bezüglich Produktivität und Flexibilität zugänglich gemacht hat.

Mit Produktionsstätten und Vertriebsorganisationen in Italien und in weiteren Ländern ist die CMS-Gruppe in Ihrem Sektor weltweit führend. Durch ihre Struktur und Funktionalität sind die CMS-Maschinen ebenso für die Bearbeitung von Leichtmetallen, deren Legierungen, Kunststoffen, Verbundwerkstoffen, Marmor und Glas geeignet.

Eine siegreiche Philosophie: Innovation und Zuverlässigkeit

Die CMS-Philosophie stützt sich auf einfache Grundsätze:

- **Modularität:** Es werden Baugruppen entwickelt, die für verschiedene Maschinen verwendbar sind. Diese bewährte Technik kommt auch bei "maßgeschneiderten" Lösungen zum Einsatz und garantiert deren hohe Zuverlässigkeit.
- **Beachtung der technischen Entwicklungen:** Fortschritt und Innovation prägen alle technische Entscheidungen. Es kommen nur Komponenten zur Anwendung die den höchsten am Markt verfügbaren technischen Standards entsprechen.
- **Suche nach Lösungen, die den reellen Kundenwünschen entsprechen:** So entstehen Maschinen von hoher Produktivität und Flexibilität mit geringen Betriebskosten, zuverlässige und sichere Maschinen auf hohem technischen Stand, die aber im Gebrauch einfach zu handhaben und zu steuern sind. Technisch sehr innovative und trotzdem sehr bedienungsfreundliche und einfache Maschinen von hoher Zuverlässigkeit und Sicherheit, die in allen Details den geltenden Normen entsprechen.

30 Jahre Erfahrung mehr als 2500 Bearbeitungszentren weltweit im Einsatz

Große Erfahrung und die starke Präsenz auf den wichtigsten internationalen Märkten garantieren Professionalität. Das umfassende eigene technische Know-How macht CMS unabhängig. Dadurch kann CMS schnell auf die Anforderungen seiner Kunden reagieren und Gesamtkonzepte aus einer Hand bieten. Das sind die Gründe für den Erfolg von CMS. Ein Erfolg, der sich durch die Präsenz auf der ganzen Welt mit mehr als zweitausendfünfhundert Maschinen in den verschiedensten Konfigurationen und Anwendungen ausdrückt. Ein Erfolg, der durch die Zufriedenheit der zahlreichen CMS-Kunden bestätigt wird.



Automatisierung und Software - nicht nur Maschinen, sondern Systemintegration



Die CMS - Bearbeitungszentren arbeiten mit numerischen Steuerungen der besten auf dem Markt befindlichen Hersteller und sind für die verschiedensten Anwendungen vorbereitet. Eine erfahrene Gruppe von Technikern entwickelt und realisiert die



Maschinenlogik (PLC) und die Inbetriebnahme der NC - Steuerung, die unter Mitwirkung des Kunden ausgewählt wird. Folgende Leistungen werden auf allen NC - Steuerungen gewährleistet:

- graphische Anzeige (auch in Farbe) und Simulation der Werkzeugstrecke;
- große Speicherkapazität für den Anwender;
- Schraubeninterpolation;
- serielle Schnittstelle für externe Kommunikation und dazugehörige Anwendersoftware; parametrische Funktionen;
- menügesteuerte Funktionsauswahl;
- Werkzeugradius - und Längenkorrektur; synthetische Profilbeschreibung für eine einfache Erstellung der Werkstückprogramme.

CMS - Software entsteht bei CMS

CMS hat eine eigene interne Software Abteilung, die verschiedene Softwarepakete (CAD/CAM) entwickelt hat, welche grundlegende Stützen für die Erstellung von NC-Programmen sind. Diese erlauben, in Verbindung mit Einrichtungen zur Erfassung der Werkstückgeometrie (Digitalisierte 2D und 3D), auch die Programmierung sehr komplizierter Werkstücke. CMS-Software optimiert die Arbeitsgänge, die Möglichkeiten der Maschine werden voll

genützt. Ein schneller Rückfluss des investierten Kapitals ist gewährleistet. Außerdem wurden Softwarepakete für spezielle Erzeugnisse hergestellt, wie Holztreppe, Küchenarbeitsplatten, Fenster etc. ... Unsere Softwareabteilung ist in der Lage, personalisierte Software und Postprozessoren für unsere Arbeitzentren, sowie Fremdfabrikate zu erstellen.



Programmierkurse, um selbstständig zu sein

CMS ist dank einer eigenen Gruppe von Ausbildungstechnikern in der Lage, Programmierkurse jeden Niveaus anzubieten: Vom Unterricht der Grundbegriffe, der Programmierung und Arbeitsweise der Maschine, bis zur fortgeschrittenen Programmierung und Anwendung der Trägersoftware. Durch den kostenlosen Gebrauch von Schulungsmaterial und entsprechenden Hilfsmitteln wird der Anwender geschult, selbstständig zu arbeiten.



Qualifizierter und schneller Kundendienst

Seit vielen Jahren hat CMS einen kostenlosen telefonischen Kundendienst eingerichtet, damit der Kunde die auftretenden Probleme selbst feststellen und lösen kann. Wenn erforderlich, kann ein Techniker in kürzester Zeit nach dem Telefonanruf beim Kunden sein. Außerdem ist es möglich, durch die Verbindung mit einer unserer Service- Niederlassungen,

über Modem Informationen zu übertragen. Das CMS-Lager liefert in kürzester Zeit Ersatzteile für sämtliche Maschinen. Eine Gruppe von Spezialisten steht dem Kunden bei der Erstellung der NC-Programme besonders schwieriger Teile und bei der Optimierung des Maschineneinsatzes zur Verfügung.



Technologische Neuerungen nachrüstbar: CMS-Qualität hat Bestand über lange Zeit

Das technische Büro unterstützt den Kunden bei der Planung und Anwendung von neuen Lösungen auf seinen bereits vorhandenen CMS-Maschinen. Diese ermöglichen den technologischen Fortbestand

und die Anpassung an neue Anforderungen. Deswegen bleiben CMS-Maschinen aktuell und behalten ihren Wert über lange Zeit.

SERIE KM: MEHR PLATZ FÜR IHRE WERKSTÜCKE

Eine neue Serie von
Bearbeitungszentren mit offener
Struktur.

Lieferbar in den Versionen:

36, 48 und 60

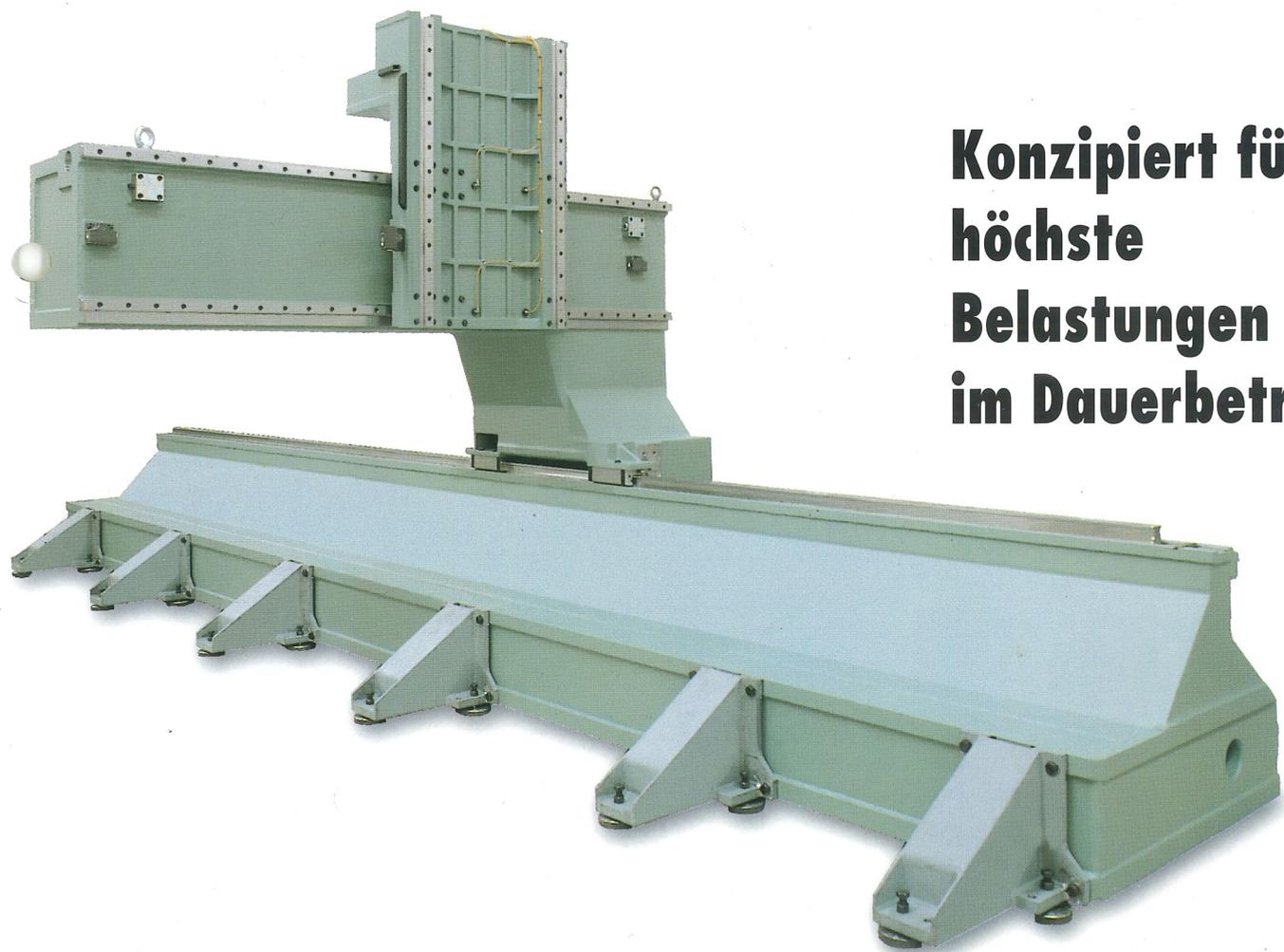
mit folgenden Verfahrwegen in
Richtung der X-Achse:

- 3600 mm
- 4800 mm
- 6000 mm

Mit folgenden Bearbeitungseinheiten:

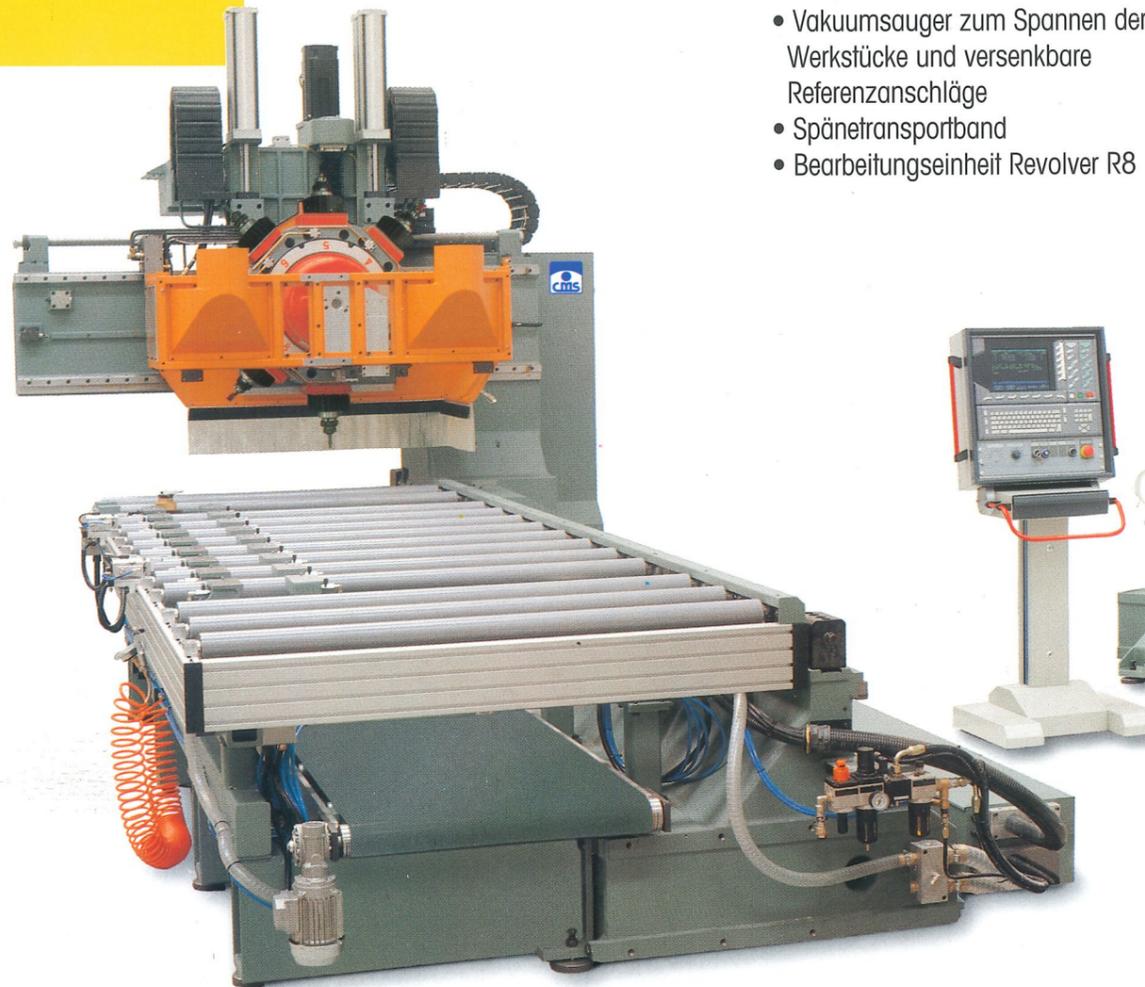
- **ATC**, mit automatischem
Werkzeugwechsler
- **R8** Revolver mit 8 Stationen
-

TUCU mit 5 gesteuerten Achsen
und automatischem
Werkzeugwechsler.



**Konzipiert für
höchste
Belastungen
im Dauerbetrieb.**

**QUALITÄT
OHNE
KOMPROMISSE**



KM Türen

- Version für die Serienfertigung von Türen:
- Spezialtisch mit Rollenbahn für Beschicken und Entladen
 - Vakuumsauger zum Spannen der Werkstücke und versenkbare Referenzanschläge
 - Späne-transportband
 - Bearbeitungseinheit Revolver R8

DIE LÖSUNG FÜR JEDEN BEDARF

KM 48 ATC

Neues Bearbeitungszentrum mit den typischen CMS-Merkmalen wie hohe Qualität und konstante Weiterentwicklung.



Durch verschiedenste Konfigurationen kann immer die rationellste und optimale Lösung für die Produktionsprobleme des Kunden angeboten werden.

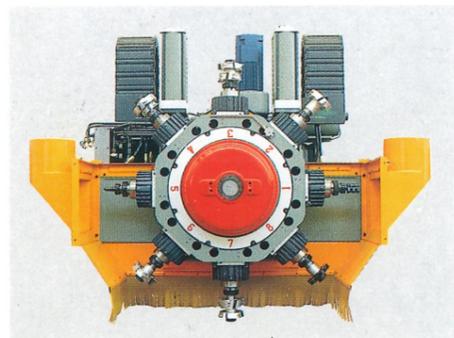
Die offene Struktur bietet einen optimalen Zugang zur großen Arbeitsfläche. Die Bearbeitungseinheit ATC mit automatischen Werkzeugwechsel für kürzeste Wechselzeiten der 12 Werkzeuge bzw. Aggregate. Sie kann zudem durch eine Bohreinheit mit einzeln abrufbaren vertikalen und horizontalen Spindeln ergänzt werden.

KMX-R8-TÜREN

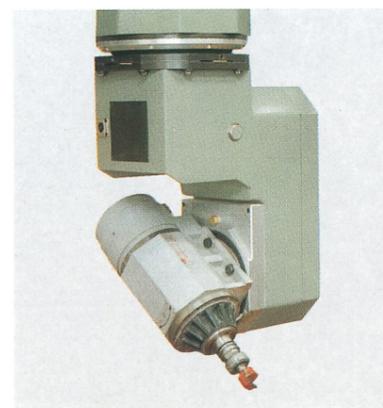
Achsenverfahrwege: x = 3600 mm; y = 1600 mm; z = 400 mm
Nutzbare Arbeitsfläche: 2500 mm x 1250 mm

Revolver der schnellste Werkzeugwechsler.

Der Revolver ist ein Rotationskörper mit Planflächen, an die je eine Elektrospindel montiert ist. Der Revolver ist der schnellste, sicherste und zuverlässigste automatische Werkzeugwechsler den es heute gibt denn jedes einzelne Werkzeug bzw. Aggregat verfügt über seinen eigenen Motor mit den optimalen technischen Eigenschaften bezüglich Leistung, Drehmoment und Drehzahl. Der Revolver kann fernerhin über eine oder mehrere Stationen mit einer 4. NC-gesteuerten Achse für Arbeitsgänge mit Winkelaggregaten und zum Kopieren verfügen.



Universalkopf Bearbeitungen ohne Formgrenzen

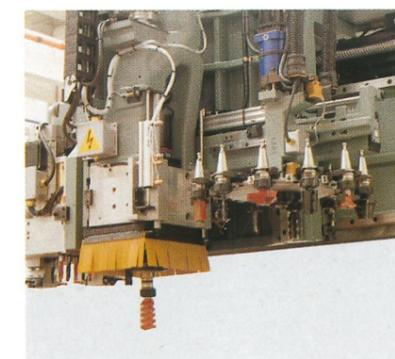


KM 48 ATC

Achsenverfahrwege: x = 4800 mm; y = 1600 mm; z = 400 mm
Tischabmessungen: 4800 mm x 1410 mm

Der Universalkopf ist eine Einheit, die durch die Verfügbarkeit von 5 NC-gesteuerten Achsen die Neigung und Orientierung der Werkzeuge in allen Richtungen erlaubt. Die Spindel kann mit doppeltem Ausgang oder mit automatischem Werkzeugwechsler komplett mit Magazin für 16 Werkzeuge ausgerüstet werden. Dieser Typ ist unentbehrlich für die Bearbeitung von Modellen, von komplexen Konturen, von Kunststoffen und im allgemeinen, wenn die Spindel in allen möglichen Neigungswinkeln arbeiten soll.

Bearbeitungseinheit mit automatischem Werkzeugwechsel

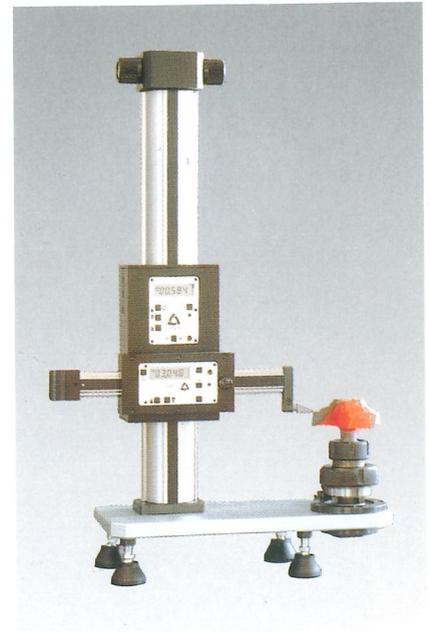


Bearbeitungseinheit mit leistungsfähiger Elektrospindel und mitfahrendem 12-fach Werkzeugmagazin. Die Absaughaube kann pneumatisch in verschiedenen Höhen zum Werkzeug positioniert werden, um optimale Absaugleistung auch bei Werkzeugen mit großen Dimensionen zu erzielen. Winkelaggregate und Sonderaggregate können entweder über Fixpunkte ausgerichtet werden oder mit zusätzlicher NC-Achse (RR) über 360° in der XY-Ebene gedreht werden.

VERSCHIEDENE LÖSUNGEN FÜR VERSCHIEDENE ANFORDERUNGEN

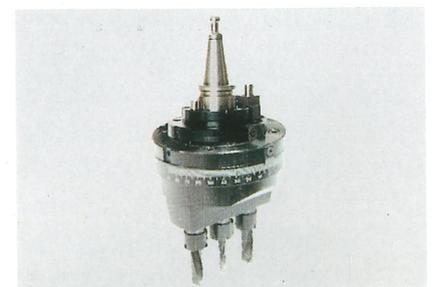
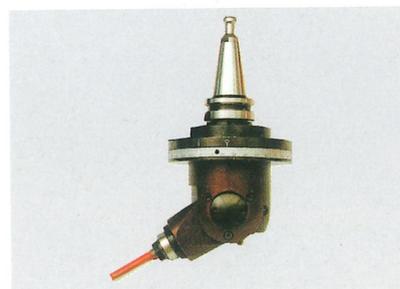
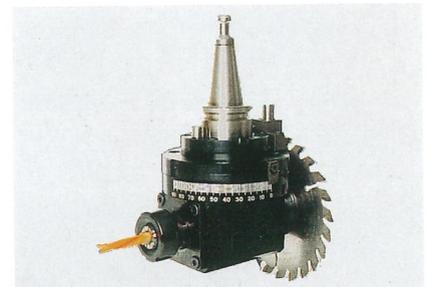
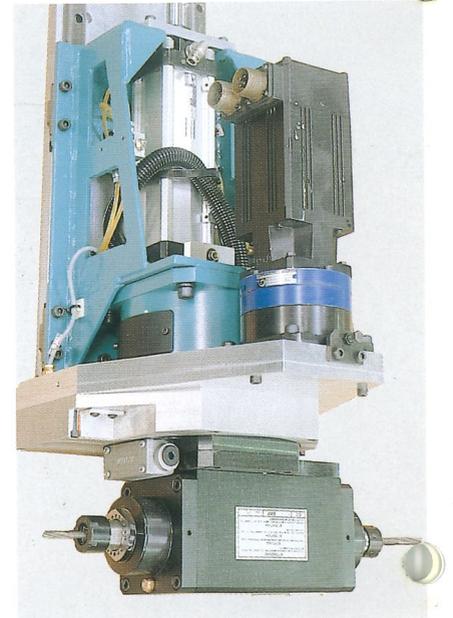
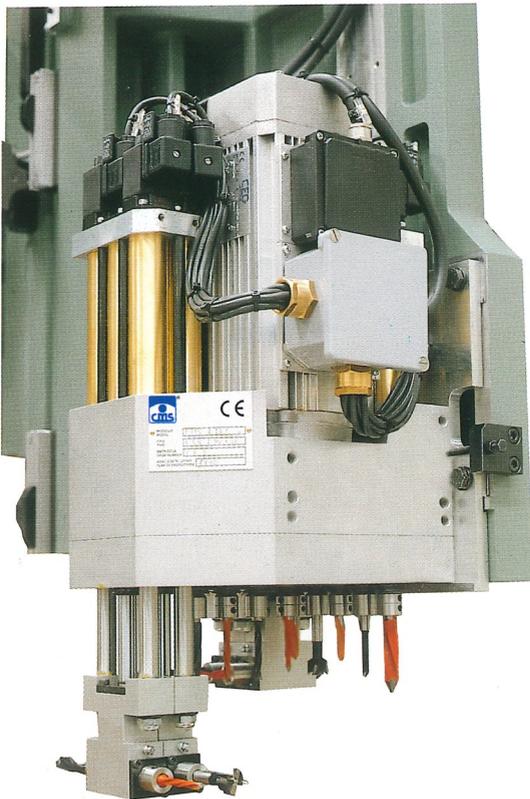
Presetting

Die elektronische Meßvorrichtung "presetting" ermöglicht das Bestimmen von Werkzeugradius und Werkzeuglänge im Hundertstel-Bereich.



Die Aggregate

Zur Verfügung stehen verschiedene Aggregate, welche die Bearbeitungsleistung der Maschine erhöhen. Die Eigenschaften und die Anzahl dieser Aggregate erhöhen sich laufend. Jede neue Ausführung wird den Kunden zur Verfügung gestellt.



**PRÄZISION
UND
FLEXIBILITÄT**





CNC Machining Centres

C.M.S. S.p.A. Costruzioni Macchine Speciali

(I) 24019 ZOGNO (BG) Via Antonio Locatelli, 49
 Tel. +39 0345 64.111 (15 linee r.a.) - Fax +39 0345 64.280
 sito web: <http://www.cms.it> - e-mail: cms@cms.it

C.M.S.
Spezialmaschinenbau
Vertriebsgesellschaft mbH
 Pufferholzweg 16
 D-94051 Hauzenberg

Telefon 08586 - 2033, 2053

Telefax 08586 - 5802, 5911