

ITA

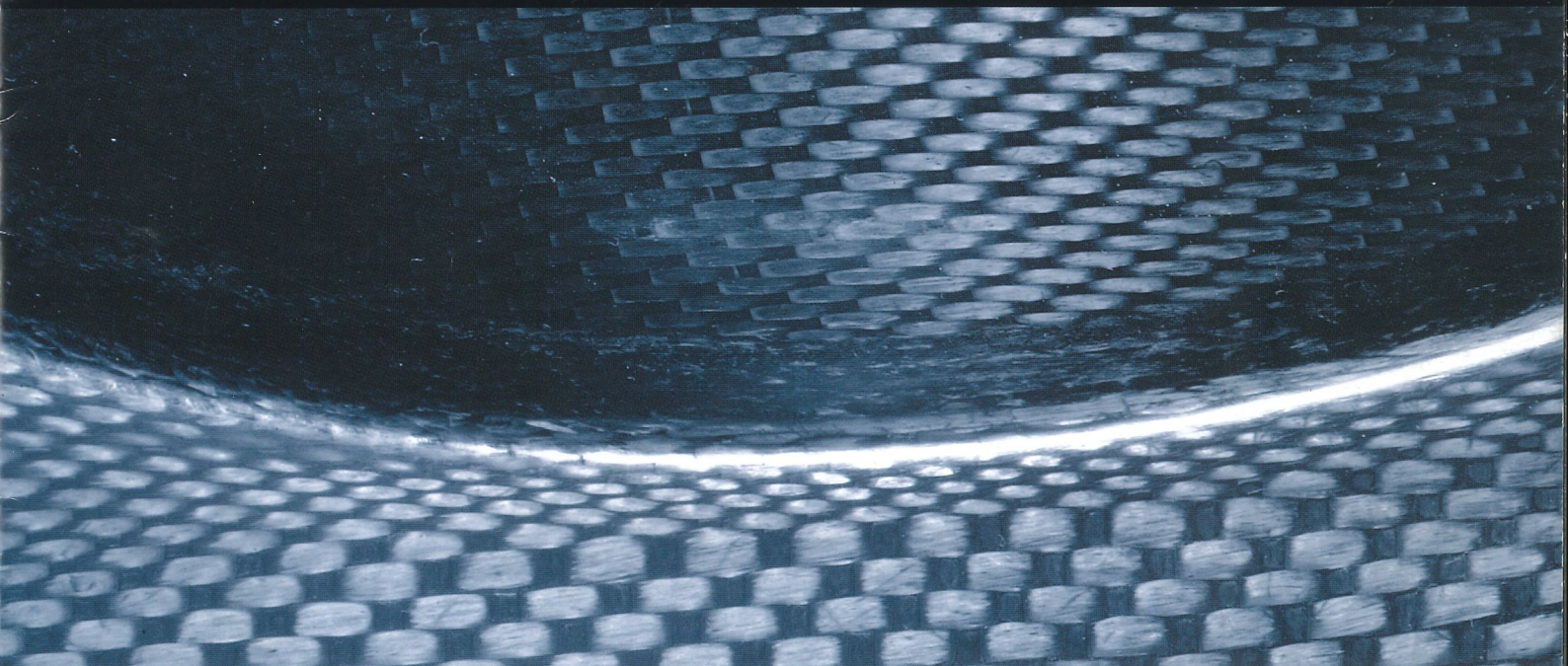
GB



# CMS

## Advanced materials

Soluzioni avanzate  
*Advanced machine solutions*







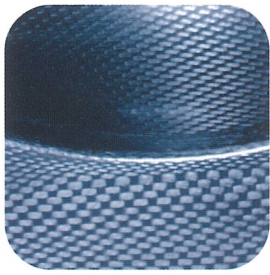
## L'azienda *The company*

Dal 1969, CMS progetta e realizza **Centri di Lavoro a CNC** flessibili e versatili, capaci di eseguire innumerevoli lavorazioni con estrema precisione ed altissima produttività. CMS è diventata, in oltre trent'anni di attività, un grande gruppo industriale, un punto di riferimento a livello mondiale. Gli stabilimenti di produzione dislocati in Italia, le Filiali e gli Agenti in tutti i più importanti paesi sono il segno concreto di un successo.

La reale capacità di interagire con la propria Clientela nel ricercare e offrire le soluzioni produttive più idonee, unite a un servizio post-vendita qualificato ed efficiente, fanno di CMS un partner di sicura affidabilità. I Centri di Lavoro e i programmi software CMS trovano un'ampia applicazione in molti settori industriali: lavorazioni del Legno, Plastica e materiali Compositi, Leghe Leggere, Alluminio, Marmo e Lapidei in genere, Vetro e Occhialeria. Tecnicamente avanzate ma semplici da usare, le macchine CMS sono utilizzate sia nelle grandi che nelle piccole aziende, apprezzate per le loro caratteristiche di robustezza e durata, offrono il vantaggio economico di un ottimo rapporto qualità/prezzo. La ricerca e la costante applicazione di tecnologie innovative e affidabili rendono i prodotti CMS sempre all'avanguardia, unici nella loro specificità. L'esperienza maturata nella soluzione dei problemi produttivi di migliaia di Clienti in tutto il mondo ci permette di offrire sempre le migliori soluzioni disponibili. CMS, grazie ad un network capillare, garantisce un servizio post vendita accurato ed efficace unito ad un'immediata disponibilità di ricambi.

*Since 1969 C.M.S. S.p.A. has been designing and constructing **Numerically Controlled Machining Centres** that are flexible and versatile, capable of carrying out countless machining operations with extreme accuracy and extremely high productivity. In over thirty years' activity, CMS has become a big industrial concern and a worldwide reference point. Our production plants in Italy, our Branch Offices and Agents in all the most important countries of the world are the tangible mark of success. Our actual customer-oriented attitude in searching the most suitable productive solutions, combined with a skilled and efficient spare part and after-sales service, make CMS a partner of uncompromising reliability. The CMS machining centres and software programmes find extensive application in many industrial fields: wood, plastic and composite materials, light alloys, aluminium, marble and stony materials in general, glass and eyeglasses. Technologically advanced but easy to use, the CMS machining centres are utilized by both big concerns and small artisan firms, as they are appreciated for their sturdiness and durability, while offering an excellent price/quality ratio. CMS products are always in the lead thanks to research as well as to innovative and reliable technologies being constantly applied, which make them unique in their kind. The know-how acquired by resolving thousands of customers' problems worldwide allows us to always suggest the best solutions available. CMS also grants a timely and effective after-sales service thanks to a widespread network, as well as spare parts always in stock.*





# CMS

## POSEIDON Z 1.3/2.0

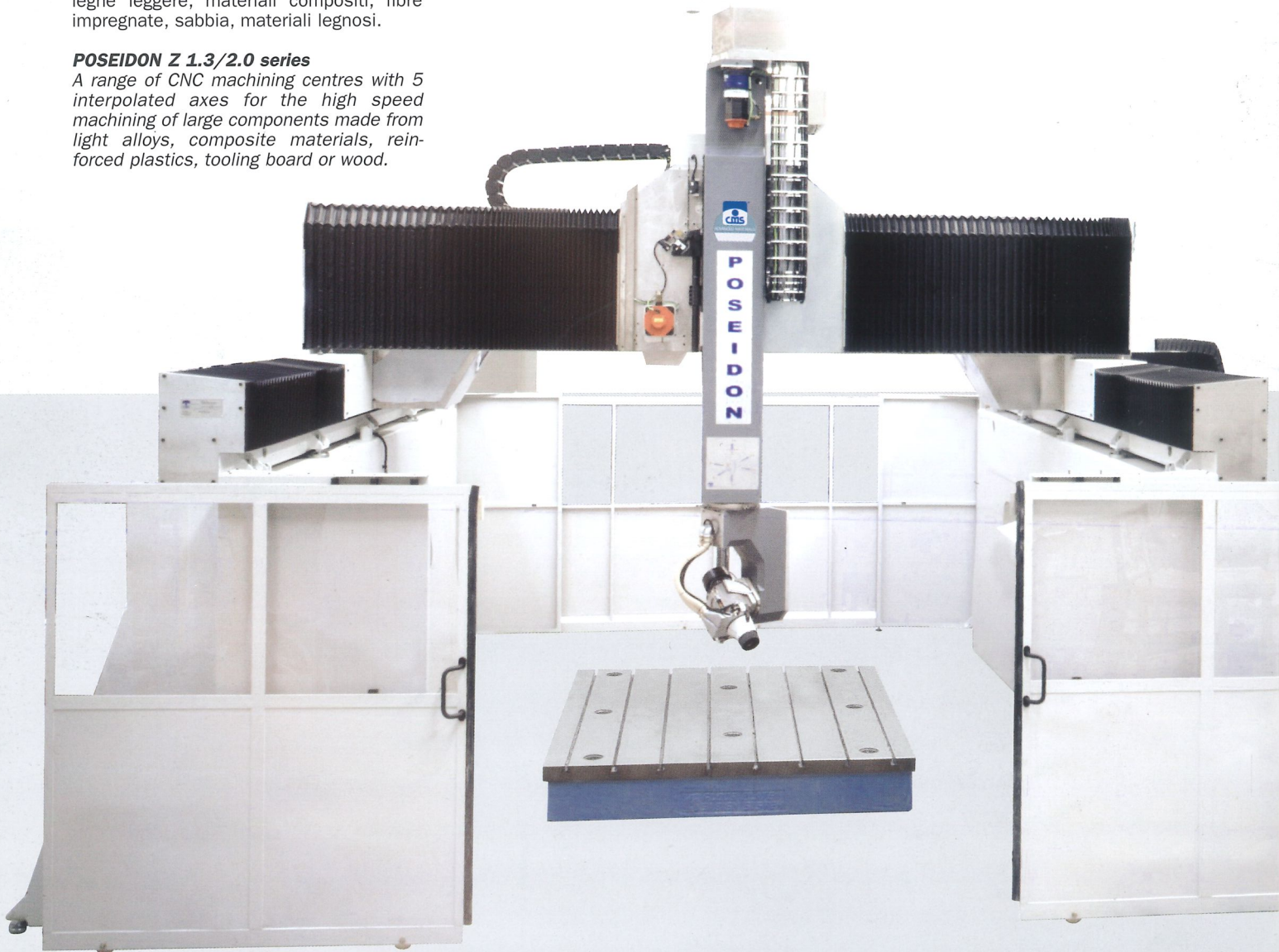
**Rigidità strutturali,  
flessibilità e convenienza  
diventano realtà**  
*Structural rigidity,  
flexibility and convenience  
are made a reality*

### **Serie POSEIDON Z 1.3/2.0**

Gamma di Centri di Lavoro a 5 assi interpolati, dedicati alla lavorazione ad alta velocità di pezzi di grandi dimensioni in leghe leggere, materiali compositi, fibre impregnate, sabbia, materiali legnosi.

### **POSEIDON Z 1.3/2.0 series**

*A range of CNC machining centres with 5 interpolated axes for the high speed machining of large components made from light alloys, composite materials, reinforced plastics, tooling board or wood.*



### **Applicazioni**

Esecuzione di modelli, strutture e finiture di componenti per i settori automotive, aerospaziale e nautico, stampi in sabbia, polistirolo e legnosi per fonderie.

### **Robustezza**

La struttura in acciaio stabilizzato, con traversa mobile a doppia cremagliera (asse Y a movimentazione gantry) ed una meccanica forte e rigida d'estrema precisione, rende la macchina altamente dinamica ed affidabile anche nelle operazioni di fresatura ad alta velocità.

### **Versatilità**

Ampia scelta di piani di lavoro, con la grande possibilità di personalizzazione garantita da anni di esperienze specifiche maturate nel settore da CMS.





Twin Shuttle

**POSEIDON Z 1.3/2.0**

**Dati Tecnici / Technical Data**

Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max / Axes strokes - Max speed - Max acceleration

Lineari / Linear	X	da 2600 a 8500 mm	from 2600 to 8500 mm	85 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Y	da 3000 a oltre 60000 mm	from 3000 up over 60000 mm	85 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Z	1300 / 2000 mm		48 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
Rotanti / Rotating	B	± 120° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>
	C	± 270° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>

Unità di fresatura 5 assi TUCU disponibili / 5-axes operating units TUCU

Potenza (S1) / Power (S1)	12 kW	15 kW	13,5 kW	28 kW
Rotazione (max.) / Max Rotation	24000 rpm	24000 rpm	15000 rpm	24000 rpm
Raffreddamento / Cooling	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid
Attacco / Connection	HSK 63/F	HSK 63/E	ISO 40	HSK 63/A

Magazzino cambio utensili / Tool changer magazine

8 - 16 - 24 utensili / 8 - 16 - 24 tools

Sistema di riqualifica e misurazione utensili

Automatic axis re-alignment and tool measure device

Dispositivo di lubrificazione minimale

Air/oil mist tool lubrication system

Pacchetto motorizzazione a CN GE-FANUC full digital

GE-FANUC full digital numerical control

**Applications**

Production of patterns and prototypes, trimming of large aluminium or composite components for the automotive, aerospace and marine industry as well as tooling board or sand (for the foundry industry).

**Strong rigid structure**

The rigid stabilised steel structure, moving gantry design and double rack drive together with the use of precision components give high levels of accuracy, dynamism and reliability even when milling at high speeds.

**Versatility**

Wide choice of standard machining tables, or customised options that meet the customer's precise requirements based on CMS's depth of experience in this area.



Elettromandrino sincrono 28 kW.  
28 kW synchronous electrospindle.



# CMS

## POSEIDON Z 2.5/4.0

**Tutta la tradizione CMS  
nella lavorazione di pezzi  
di grandi dimensioni  
All CMS tradition  
in the machining of  
large components**

### **Serie POSEIDON Z 2.5/4.0**

Gamma di Centri di Lavoro a 5 assi interpolati, dedicati alla lavorazione ad alta velocità di pezzi di grandi dimensioni in leghe leggere, materiali compositi, fibre impregnate, sabbia, materiali legnosi.

### **POSEIDON Z 2.5/4.0 series**

*A range of CNC machining centres with 5 interpolated axes, for the high speed machining of large components made from light alloys, composite materials, reinforced plastics, tooling board or wood.*



### **Applicazioni**

Esecuzione di modelli, strutture e finitura di componenti per i settori automotive, aerospaziale e nautico, stampi in sabbia, polistirolo e legnosi per fonderie.

### **Robustezza**

La struttura in acciaio stabilizzato, con traversa mobile a doppia cremagliera (asse Y a movimentazione gantry) ed una meccanica forte e rigida d'estrema precisione, rende la macchina altamente dinamica ed affidabile anche nelle operazioni di fresatura ad alta velocità.

### **Versatilità**

Ampia scelta di piani di lavoro ed aggregati, con la grande possibilità di personalizzazione garantita da anni di esperienze specifiche maturate nel settore da CMS. Possibilità di estendere la corsa in "Y".

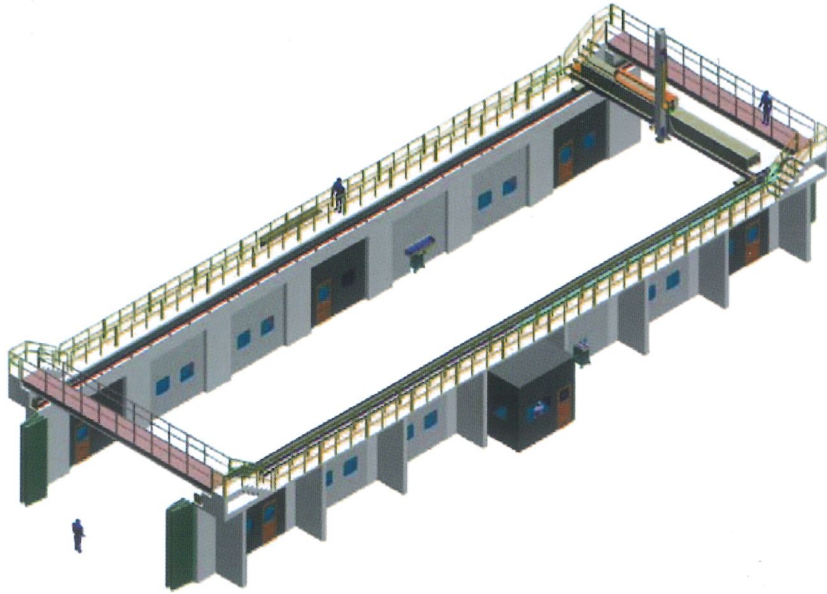
### **Specialità**

Asse Z con corsa di 2.000 mm a scorrimento telescopico (brevetto CMS) che permette di ridurre gli ingombri in altezza della macchina ed aumentare la rigidità dell'asse. Corse in X e Y diverse a richiesta del cliente.



Disegno 3D di un Centro di Lavoro a CNC installato presso Ferretti S.p.A., azienda leader mondiale nella costruzione di yachts di lusso.

3D layout of a CNC Machining Centre installed at Ferretti S.p.A., a world leader company in the construction of luxury motor yachts.



### POSEIDON Z 2.5/4.0

### Dati Tecnici / Technical Data

Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max / Axes strokes - Max speed - Max acceleration

Lineari / Linear	X	da 2600 a 8500 mm	from 2600 to 8500 mm	85 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Y	da 3000 a oltre 60000 mm	from 3000 up over 60000 mm	85 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Z	2500 / 4000 mm		48 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
Rotanti / Rotating	B	± 120° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	
	C	± 270° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	

Unità di fresatura 5 assi TUCU disponibili / 5-axes operating units TUCU

Potenza (S1) / Power (S1)	12 kW	15 kW	13,5 kW
Rotazione (max.) / Max Rotation	24000 rpm	24000 rpm	15000 rpm
Raffreddamento / Cooling	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid
Attacco / Connection	HSK 63/F	HSK 63/E	ISO 40

Magazzino cambio utensili / Tool changer magazine

8 - 16 - 24 utensili / 8 - 16 - 24 tools

Sistema di riqualifica e misurazione utensili

Automatic axis re-alignment and tool measure device

Dispositivo di lubrificazione minimale

Air/oil mist tool lubrication system

Pacchetto motorizzazione a CN GE-FANUC full digital

GE-FANUC full digital numerical control

#### Applications

Production of patterns and prototypes, trimming of large aluminium or composite components for the automotive, aerospace, marine industry as well as tooling board or sand (for the foundry industries).

#### Strong rigid structure

The rigid stabilised steel structure, moving gantry design and double rack drive together with the use of precision components give high levels of accuracy, dynamism and reliability even when milling at high speeds.

#### Versatility

Wide choice of standard machining tables and aggregates, or customised options that precisely meet the customer's requirements based on CMS's depth of experience in this area. Possibility to enlarge the "Y" axis stroke.

#### Speciality

Z-axis stroke of 2000 mm with innovative new double acting ram (CMS patent) that reduces the roof height required for the machine and increases the axis rigidity. Different X and Y strokes upon customer's request.



**CMS  
PMT**

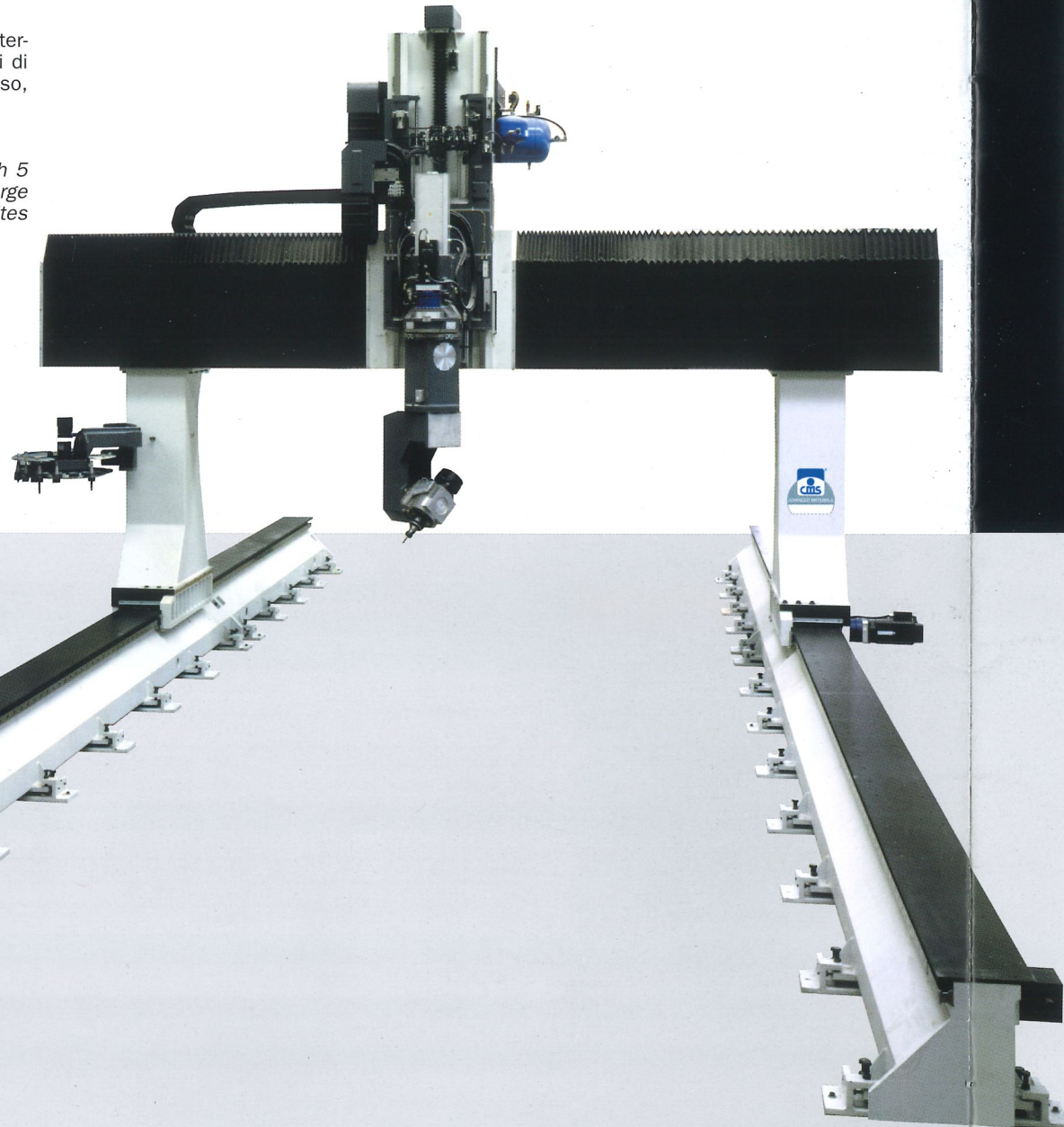
**Il centro di lavoro infinito  
The CNC machining centre  
without limits**

**Serie PMT**

Gamma di Centri di Lavoro a 5 assi interpolati, dedicati alla lavorazione di pezzi di grandi dimensioni in materiale espanso, composito e legnoso.

**PMT series**

A range of CNC machining centres with 5 interpolated axes for machining very large components in tooling board, composites or wood.



Versione con tavola aspirante.  
Vacuum table version.

PMT		Dati Tecnici / Technical Data			
Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max / Axes strokes - Max speed - Max acceleration					
Lineari / Linear	X	da 2600 a 8500 mm	from 2600 to 8500 mm	100 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Y	da 8500 mm	from 8500 mm	100 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Z	700 / 1200 mm		20 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
Rotanti / Rotating	B	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 110° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	
	C	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	± 300° 9000°/1' 1000°/s <sup>2</sup>	
Unità di fresatura 5 assi TUCU disponibili / 5-axes operating units TUCU					
Potenza (S1) / Power (S1)	13 kW	13,5 kW	28 kW		
Rotazione (max.) / Max Rotation	24000 rpm	15000 rpm	24000 rpm		
Raffreddamento / Cooling	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid		
Attacco / Connection	HSK 63/E	ISO 40	HSK 63/A		
Magazzino cambio utensili / Tool changer magazine					
8 - 16 - 24 utensili / 8 - 16 - 24 tools					
Dispositivo di lubrificazione minimale / Air/oil mist tool lubrication system					

**Applicazioni**

Esecuzione di prefabbricati, coperture, componenti per strutture portanti per il settore edile, di modelli, strutture e finitura di componenti per i settori automotive, aerospaziale e nautico, di modelli in polistirolo per fonderie.

**Prestazioni**

La caratteristica struttura a ponte mobile a doppia cremagliera con una meccanica forte e rigida, mantengono la macchina altamente dinamica ed affidabile anche in presenza di corse assi particolarmente lunghe.

**Versatilità**

L'asse X è caratterizzato da una corsa utile che può estendersi a piacere, grazie alla modularità delle guide per lo scorrimento del ponte.

**Accessibilità**

Il ridotto ingombro in altezza delle guide rende estremamente accessibile la macchina anche lateralmente, oltre che frontalmente, semplificando l'esecuzione di operazioni di carico e scarico mediante sollevamento dei pezzi.

**Applications**

The machining and finishing of large structural components for the building, automotive, aerospace and marine sectors as well as polystyrene patterns for foundries.

**Performances**

The mobile bridge structure, double rack and the rigid and strong mechanics, give high levels of dynamism and reliability even with extremely large axis strokes.

**Versatility**

The machine is modular in the X direction which allows an unlimited X-axis stroke for extremely long components.

**Accessibility**

The X-axis guides are almost at floor level allowing easy loading and unloading of even very large components from the side as well as from the front.







# CMS AVANT

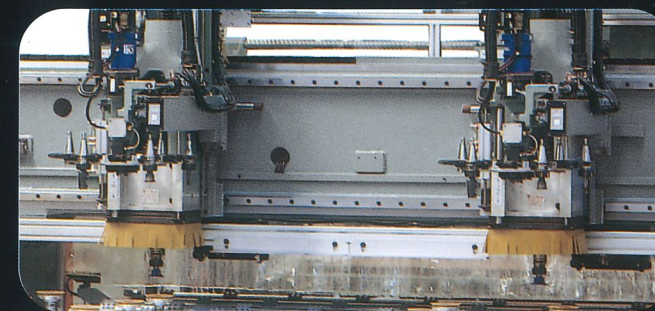
**La migliore soluzione per  
pannelli di grandi dimensioni**  
*The best solution for  
machining very large panels*

### Serie AVANT

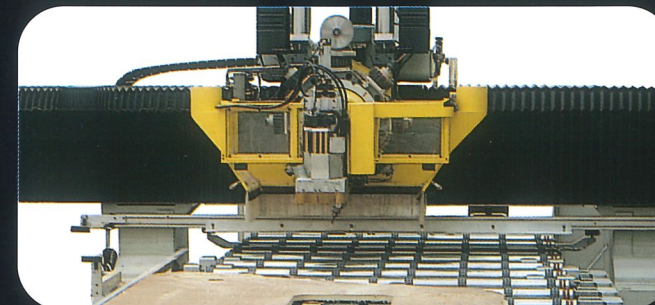
Gamma di Centri di Lavoro a 3, 4 o 5 assi interpolati dedicati alla lavorazione ad alta velocità di pannelli di grandi dimensioni in materiali compositi, legnosi, fibre impregnate, cartongesso, pannelli sandwich ed in alluminio.

### AVANT series

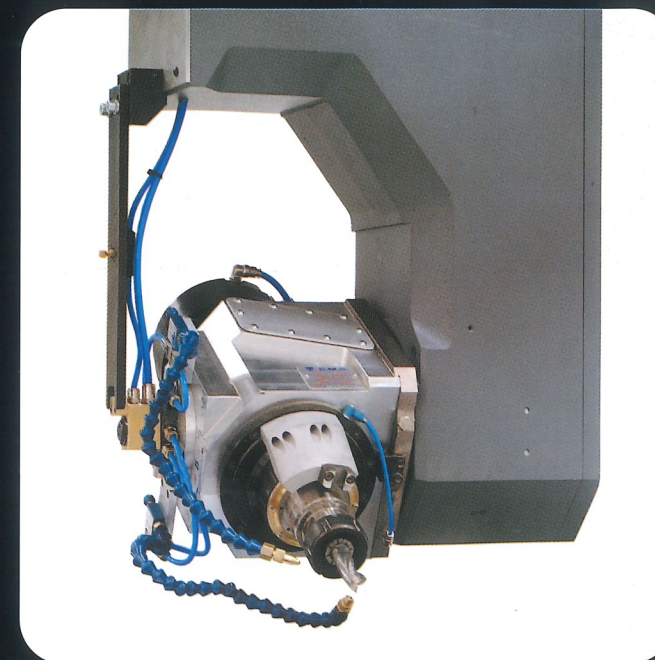
A range of CNC machining centres with 3, 4 or 5 interpolated axes, for the high speed machining of very large panels made from aluminium, composites, reinforced plastics, plasterboard or wood.



1



2



3

1 Doppia unità di fresatura ATC/XZ  
2 Unità di fresatura revolver R8  
3 Unità di fresatura 5 assi TUCU

1 ATC/XZ double milling unit 2 R8  
revolver milling unit 3 5 axis TUCU milling  
unit



### AVANT

### Dati Tecnici / Technical Data

Corse assi - Velocità max. / Axes strokes - Max speed

Lineari / Linear	X	da 1880 a 3970 mm	from 1880 to 3970 mm	100 m/1'
	Y	da 3500 a 9800 mm	from 3500 to 9800 mm	60 m/1'
	Z	da 300 a 770 mm	from 300 to 770 mm	20 m/1'
Rotanti / Rotating	B	opzionale / optional		
	C	opzionale / optional		

### Applicazioni

Pannelli per caravan, roulotte e camion frigoriferi per il settore automotive, portoni industriali, pannelli isolanti, prefabbricati e coperture per il settore edile, lastre e strutture per il settore aerospaziale, articoli tecnici per l'industria in genere.

### Versatilità

Ampia disponibilità di unità di lavoro installabili, a 3, 4 o 5 assi con magazzino cambioutensile. Piano di lavoro configurabile scegliendo fra le varie soluzioni proposte da CMS.

### Robustezza

La caratteristica struttura in acciaio stabilizzato con ponte mobile e tavola integrata nel basamento (asse Y a movimentazione gantry) ed una meccanica forte e rigida d'estrema precisione, rende la macchina altamente dinamica ed affidabile anche nelle operazioni di fresatura ad alta velocità.

### Produttività

Possibilità di utilizzo di piani di lavoro predisposti per l'esecuzione di operazioni di carico e scarico pezzi in maniera completamente automatizzata, anche con riconoscimento automatico del pezzo.

### Applications

Panels for caravans, trucks and refrigerated trailers, industrial doors, insulating board, pre-fabricated components for the building sector, panels and other components for the aerospace sector as well as panels for general industrial use.

### Versatility

The machine can be fitted with a wide range of alternative working units, with 3,4 or 5 axes and with a toolchanger magazine. CMS proposes different solutions of working tables to meet every customer's requirement.

### Strong rigid structure

The rigid stabilised steel structure with fixed bridge design, table integrated to the base (Y axis with moving gantry) and the extremely rigid and strong mechanics, give high levels of accuracy, dynamism and reliability even when milling at high speeds.

### Productivity

The machine can be supplied with different working planes equipped to carry out the automatic loading and unloading as well as piece part recognition.





# CMS KARAT

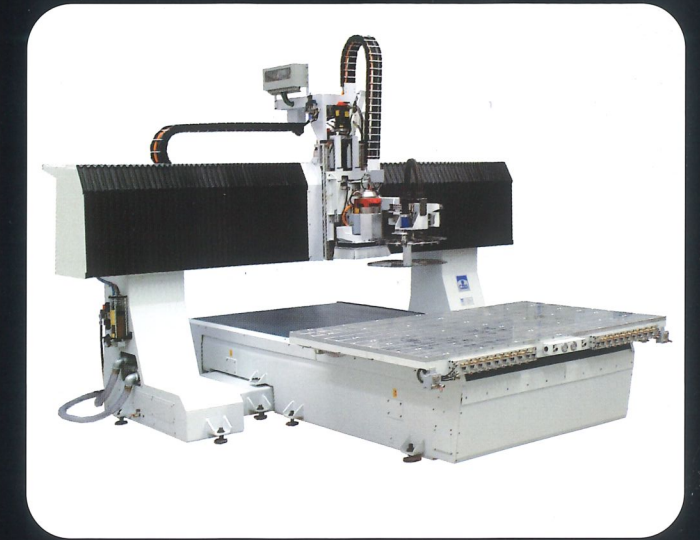
**Produttività e rigidità strutturali  
per grandi spazi operativi**  
*High productivity and  
structural rigidity with very  
large machining envelope*

## Serie KARAT

Gamma di Centri di Lavoro a 5 assi interpolati, dedicati alla lavorazione ad alta velocità di pezzi di grandi dimensioni in leghe leggere, materiali compositi, fibre impregnate, sabbia, materiali legnosi.

## KARAT series

A range of CNC machining centres with 5 interpolated axes, for the high speed machining of large components made from light alloys, composite materials, reinforced plastics, tooling board or wood.



KARAT		Dati Tecnici / Technical Data		
Corse assi - Velocità max. / Axes strokes - Max speed				
Lineari / Linear	X	da 1880 a 7000 mm	from 1880 to 7000 mm	100 m/1'
	Y	da 2280 a 7930 mm	from 2280 to 7930 mm	100 m/1'
	Z	300/1200 mm		20 m/1'
Rotanti / Rotating	B	opzionale / optional		
	C	opzionale / optional		
Dispositivo di lubrificazione minimale		Air/oil mist tool lubrication system		

## Applicazioni

Esecuzione di modelli, strutture e finitura di componenti per i settori automotive, aerospaziale e nautico, stampi in sabbia, polistirolo e legnosi per fonderie.

## Versatilità

La possibilità di adottare due tavole indipendenti, movimentate con sistema twin shuttle ed ampiamente personalizzabili, rende la soluzione altamente produttiva, permettendo di azzerare i fermi macchina dovuti alle operazioni di attrezzaggio tavola.

Ampia disponibilità di unità di lavoro installabili, a 3, 4 o 5 assi con magazzino cambioutensile.

## Robustezza

La caratteristica struttura a ponte fisso in acciaio stabilizzato, risulta particolarmente funzionale nell'utilizzo di due piani di lavoro per la produzione in pendolare. La meccanica forte e rigida d'estrema precisione, rende la macchina altamente dinamica ed affidabile anche nelle operazioni di fresatura ad alta velocità.

## Applications

Production of patterns and prototypes in wood, foam, polystyrene, tooling board as well as the trimming of large aluminium or composite components for the automotive, aerospace, marine, and foundry industry as well as many others.

## Versatility

The machine can be provided with two independent shuttle tables. While machining is taking place on one table the next part to be machined can be loaded on the other table

almost eliminating downtime.

The machine can be fitted with a wide range of alternative working units, with 3, 4 or 5 axes and with a toolchanger magazine.

## Strong rigid structure

The rigid stabilised steel structure with fixed bridge design is particularly appropriate when using two tables for pendular production. The use of precision components gives high levels of accuracy, dynamism and reliability even when milling at high speeds.





# CMS Ares/Antares

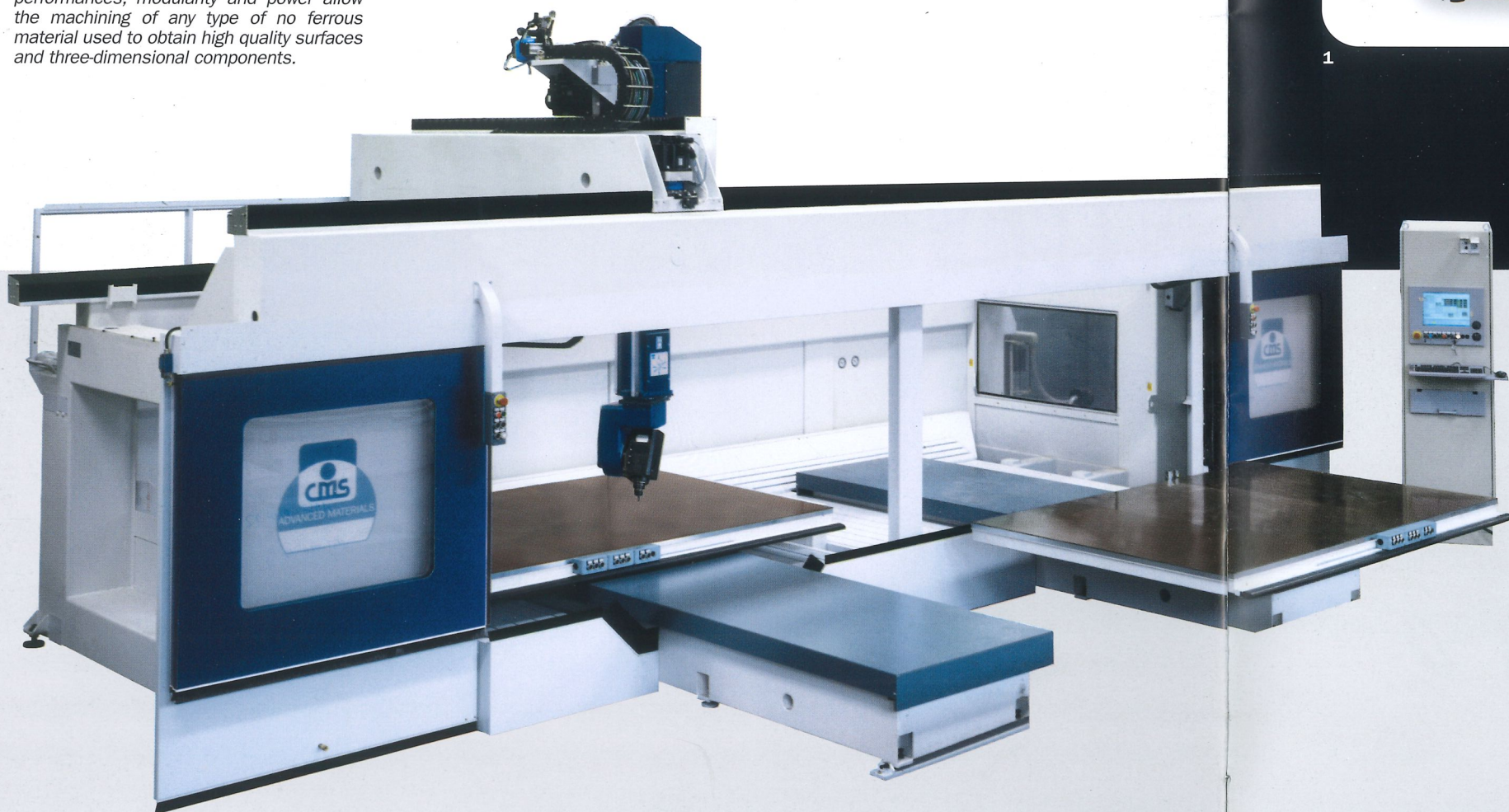
**Valore e prestazioni**  
*Value and performances*

## Serie ARES/ANTARES

La struttura robusta a portale, le elevate performance dinamiche, la modularità e la potenza consentono la lavorazione di qualsiasi materiale non ferroso usato per la realizzazione di superfici e componenti tridimensionali di alta qualità.

## ARES/ANTARES Series

The rigid portal structure, high dynamic performances, modularity and power allow the machining of any type of non ferrous material used to obtain high quality surfaces and three-dimensional components.



1



2

1 ANTARES  
2 Elettromandrino 6 kW

1 ANTARES  
2 6 kW electrospindle

ARES/ANTARES		Dati Tecnici / Technical Data		
Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max / Axes strokes - Max speed - Max acceleration				
Lineari / Linear	ANTARES X	2.600 mm	80 - 120*/min	5 - 6* m/s <sup>2</sup>
	ARES Y	3.600/4.800/6.000 mm	80 m/min	5 m/s <sup>2</sup>
	ANTARES Y	1.500 mm	80 - 120* m/min	5 - 6* m/s <sup>2</sup>
	ARES Y	1.800/2.600 mm	80 m/min	5 m/s <sup>2</sup>
ANTARES Z	1.200 mm	70 m/min	5 m/s <sup>2</sup>	
	ARES Z	1.200 mm	70 m/min	5 m/s <sup>2</sup>
Rotanti / Rotating	B	± 135° 16.200*/min 3.500*/s <sup>2</sup>	± 120° 9.000*/min 500*/s <sup>2</sup>	
	C	± 320° 21.600*/min 3.500*/s <sup>2</sup>	± 270° 9.000*/min 500*/s <sup>2</sup>	
Unità di fresatura 5 assi TUCU disponibili / 5-axes operating units TUCU				
Potenza (S1) / Power (S1)	6 kW		12 kW	
Rotazione (max.) / Max Rotation	27.000 rpm		24.000 rpm	
Raffreddamento / Cooling	A liquido / By liquid		A liquido / By liquid	
Attacco / Connection	ISO 30		HSK 63/F	
Magazzino cambio utensili / Tool changer magazine				
8 - 16 utensili / 8 - 16 tools				
Sistema di ricalifica e misurazione utensili		Automatic axis re-alignment and tool measure device		
Dispositivo di lubrificazione minimale		Air/oil mist tool lubrication system		
Pacchetto motorizzazione a CN GE-FANUC full digital		GE-FANUC full digital numerical control		

\* ANTARES LM

## Applicazioni

La versatilità e le prestazioni di Ares possono essere sfruttate da chi opera nel settore automotive, nautico, aerospaziale, e aziende specializzate nella lavorazione di componenti per modelli e stampi.

## ANTARES LM

Il nuovo centro di lavoro CMS dedicato alla lavorazione ad alta velocità di modelli e stampi in materiale non ferroso, equipaggiato con motori lineari. Le altissime prestazioni, il potente elettromandrino e la rigidità assicurata dalla compatta struttura a ponte mobile, concorrono a garantire un'elevatissima qualità di lavorazione su un'ampia gamma di materiali e superfici.

## Applications

The versatility and performances of Ares can be exploited by anyone who works in the automotive, nautical, aerospace sector as well as in firms specialized in the machining of components for moulds and patterns.

## ANTARES LM

The new CMS CNC Machining Centre equipped with linear motors for high speed machining of moulds and models in non-ferrous material. The very high performances, the powerful electrospindle and the rigidity assured by the mobile bridge type compact structure allow for unmatched machining quality on a wide range of materials and surfaces.





# CMS Pentax

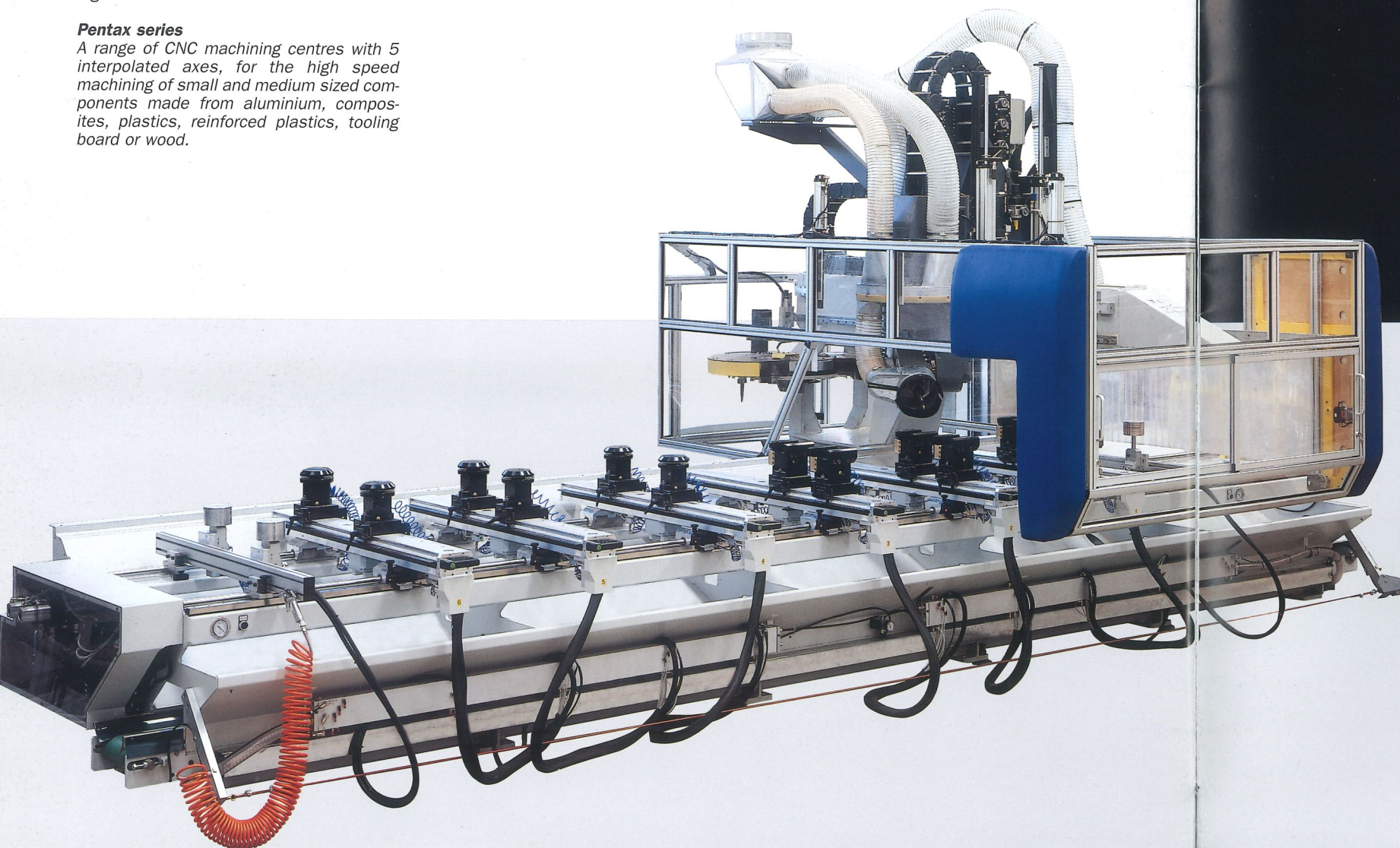
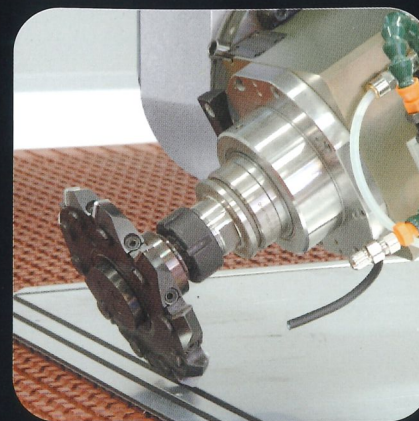
## Serie Pentax

Gamma di Centri di Lavoro a 5 assi interpolati, dedicata alla lavorazione ad alta velocità di pezzi di piccole e medie dimensioni in leghe leggere, plastica, materiali compositi, fibre impregnate, e materiali legnosi.

## Pentax series

A range of CNC machining centres with 5 interpolated axes, for the high speed machining of small and medium sized components made from aluminium, composites, plastics, reinforced plastics, tooling board or wood.

**La soluzione CMS  
per la lavorazione dei profilati**  
*The CMS solution  
for the machining  
of aluminium extrusions*



## PENTAX

## Dati Tecnici / Technical Data

Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max / Axes strokes - Max speed - Max acceleration

Lineari / Linear	X	da 3600 a 7500 mm	from 3600 to 7500 mm	90 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Y	1580 mm	from 3000 up over 60000 mm	60 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
	Z	580 mm		40 m/1'	3 m/s <sup>2</sup>
Rotanti / Rotating	B	± 120°		10800°/1'	1000°/s <sup>2</sup>
	C	± 270°		10800°/1'	1000°/s <sup>2</sup>

Unità di fresatura 5 assi TUCU disponibili / 5-axes operating units TUCU

Potenza (S1) / Power (S1)	12 kW
Rotazione (max.) / Max Rotation	24000 rpm
Raffreddamento / Cooling	A liquido / By liquid
Attacco / Connection	HSK 63/F

Magazzino cambio utensili / Tool changer magazine

20 utensili / 20 tools

## Applicazioni

Lavorazione di profilati in alluminio per l'edilizia, finitura di particolari tecnici ed estrusi per il settore automotive, aerospaziale e industriale in genere.

## Produttività

Il cubo lavorabile può arrivare fino 7118 x 1198 x 459 mm (PENTAX 75) e costituisce un primato per la categoria, risultando ideale anche per lavorare in pendolare.

## Prestazioni

Un freno pneumatico sugli assi rotanti garantisce le medesime prestazioni dinamiche di una testa tradizionale per lavorazioni a 3 assi ad alta velocità, anche in caso di asportazioni importanti.

## Versatilità

Fino a quattro differenti unità operatrici installabili su di un secondo asse Z indipendente, tre misure di corsa in X, quattro tipologie di tavola.

## Applications

Machining of aluminium profiles for the building sector, finishing of technical pieces and of extrusion profiles for the automotive, aerospace sector as well as many others.

## Productivity

The working envelope is as much as 7.118 x 1.198 x 459 mm (PENTAX 75), which is a unique feature of this machine range and also ideal for pendular cycle machining.

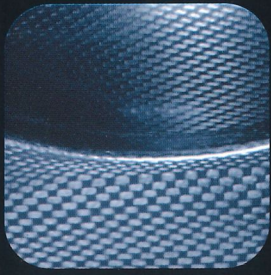
## Performances

A pneumatic brake on the rotary axes achieves the same performance as a traditional head for high-speed, 3-axis machining, even while taking heavy cuts in the toughest of materials.

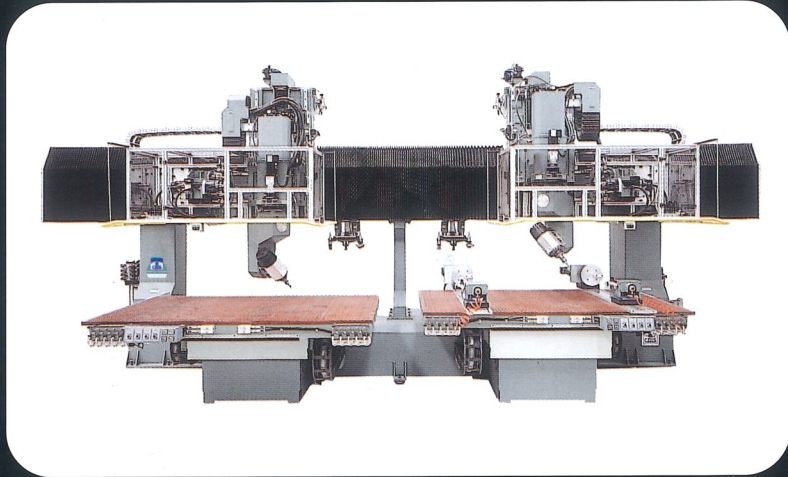
## Versatility

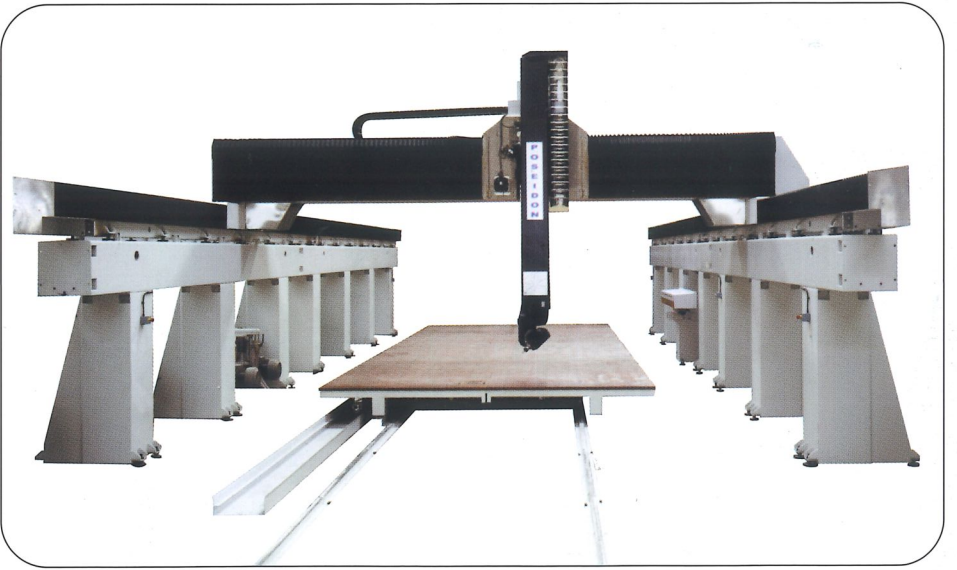
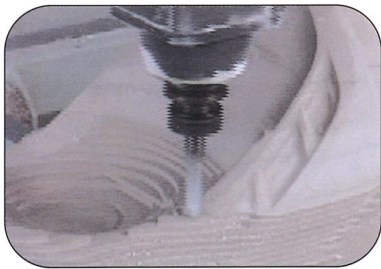
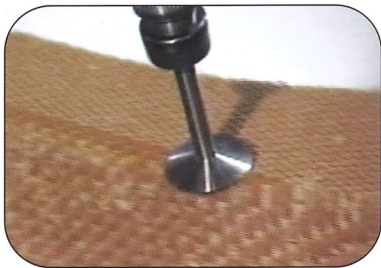
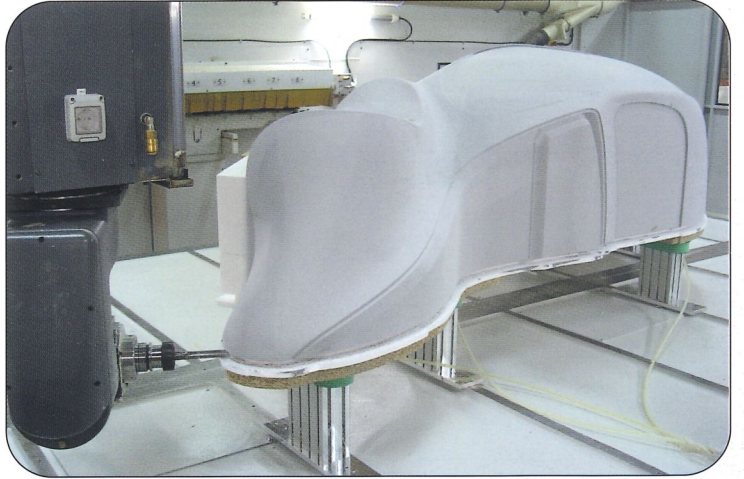
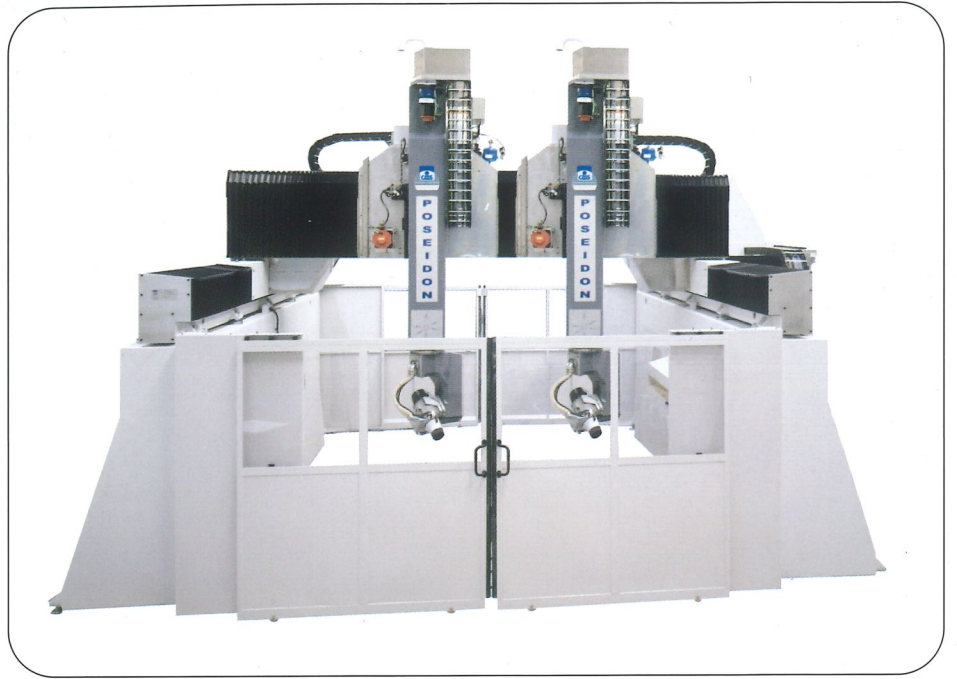
Up to four different operating units available (to be fitted on a second, independent Z axis), three X stroke sizes, four types of tables.





# CMS SPECIAL





**CMS North America, Inc.**

USA - Caledonia, MI  
 49316 - 4095 Karona Court  
 Phone +1 616 698 9970  
 Fax +1 616 698 9730  
 www.cmsna.com  
 cmssales@cmsna.com

**CMS Deutschland GmbH**

D - 94051 Hauzenberg  
 Pufferholzweg 16  
 Phone +49 8586 2033 - 2053  
 Fax +49 8586 5802 - 5911  
 www.cms.it  
 cms\_d@t-online.de

D - 95326 Kulmbach Deutschland

Heinzelsleite 13  
 Phone +49 9221 924460  
 Fax +49 9221 924539  
 www.cms.it

**CMS Group (UK) Ltd**

Unit 4, Centurion Business Centre  
 Blenheim Industrial Estat  
 Dabell Avenue - Nottingham NG6 8WN  
 Tel: +44 115 9770055  
 Fax: +44 115 9770555  
 sales@cmsuktd.co.uk

**CMS España, S.L.**

Machining Centres  
 Parque Tecnológico de Valencia  
 46980 Paterna (Valencia)  
 N.I.F. B - 96924675  
 Teléfono: +34 96 136 64 06  
 Fax +34 96 131 83 77  
 www.cms.it  
 sales@cmses.com

**ANTB CMS France**

F - 74290 ALEX - Z.A. La Verrerie  
 Phone +33 4 50 02 83 91  
 Fax +33 4 50 02 81 37  
 www.cms.it  
 antb@antb.fr

**Come raggiungerci in Italia**  
**How to reach us in Italy**

**Aeroporti****Airports**

Milano Malpensa	100 Km
Milano Linate	65 Km
Bergamo Orio al Serio	20 Km
Brescia Montichiari	80 Km
Verona Villafranca	120 Km

**Autostrada**

A4 - Milano / Venezia  
 Uscita Dalmine  
 direzione Val Brembana

**Motorway**

A4 - Milan / Venice  
 Exit: Dalmine  
 Valle Brembana direction

**Treni****Railway station**

Bergamo 20 Km

CMS S.p.A. si riserva il diritto di modificare in tutto o in parte le caratteristiche tecniche dei propri prodotti senza obbligo di preavviso.  
 CMS S.p.A. reserves the right to partially or wholly modify the technical features of its products without prior notice.



**C.M.S. SpA - Advanced Materials Division**  
 24019 Zogno (Bg) Italy - via A. Locatelli 49  
 Tel. +39 0345 64 200 - Fax +39 0345 64 427  
 www.cms.it - aluplast@cms.it