

MVS

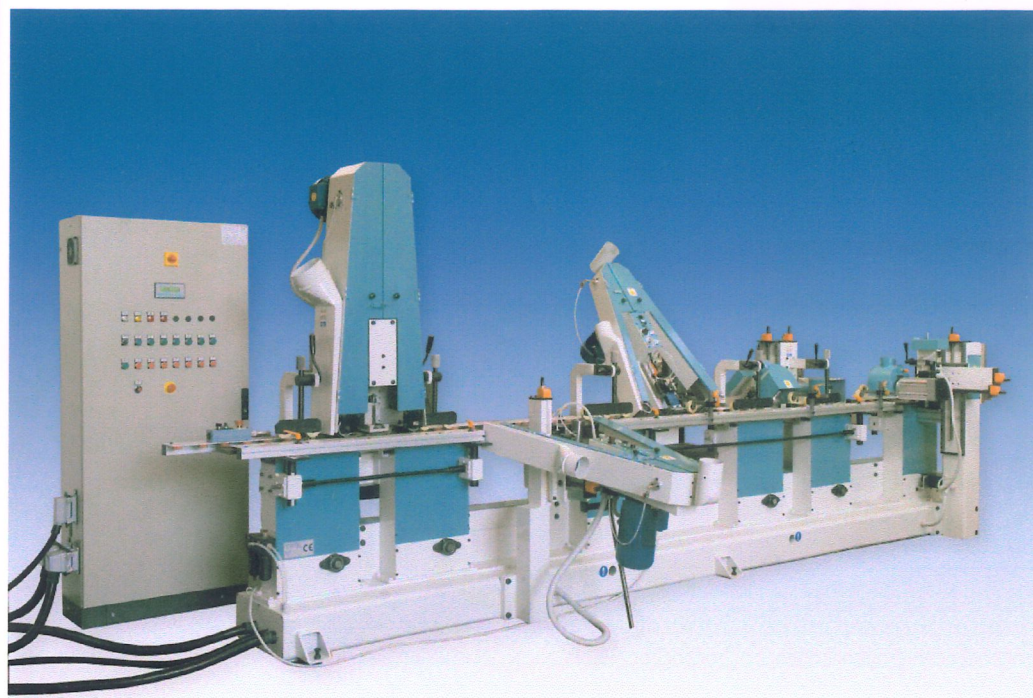
Profile Sander

Associato
ACIMALL
Member Company

MACCHINE SPECIALI
LAVORAZIONE LEGNO
De Stefani

Standard Features:

- ❖ The modular structure is one of the main features of our profile sanders.
- ❖ Drive motor equipped with electronically variable speed.
- ❖ Transmission system provided with worm screw reducers.
- ❖ Multiple rubber feeding belts with central driving guide for high speed feeding.
- ❖ Top pressure rollers with rubber wheels each mounted on a ball bearing.
- ❖ Lateral slides adjustable both in width and height guarantee the continuous feed of workpieces; even if there are teeth or battens projecting from under the base.
- ❖ The slides are equipped with rubber wheels.
- ❖ Electronic control with programs and diagnostic.
- ❖ Control cabin built in compliance with the severest CE standards.
- ❖ CE Safety standards.
- ❖ The machine can be used stand-alone or added to a machine line with lining or lacquering machines.



Performance and Quality

Sanding machine for profiles designed and developed for sanding/wiping all types of linear mouldings. The different solutions proposed as well as the several machine models of De Stefani production range suit effectively the various product typologies.

Automatic modular machine for finishing lines capable of sanding and buffing mouldings, frames and rods made of MDF or solid timbers, coated with U.V., P.U., P.Y., veneered or other types of finishes.
(Processing of four sides for each pass).

UNITS:

- ❖ Belt sanding units for flat surfaces to 250 mm wide.
- ❖ Belt calibrating units for flat surfaces to 250 mm wide.
- ❖ Belt sanding units for flat and/or shaped surfaces 80 to 160 mm wide.
- ❖ Wheel sanding unit with automatic wheel wear recovery system.

Technical Data:

Feed Speed: 10 / 50 m/min.

Working height: 900 mm

Max. working dimensions: inf. x 200 x 100 mm.

Min. working dimensions: 500 x 10 x 10 mm.

Available Options:

- ❖ Transport of short pieces using a motorized conveyor belt in the hollow space.
- ❖ Motorized side guides.
- ❖ Electronic positioning of the axes (CNC).

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy

Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15

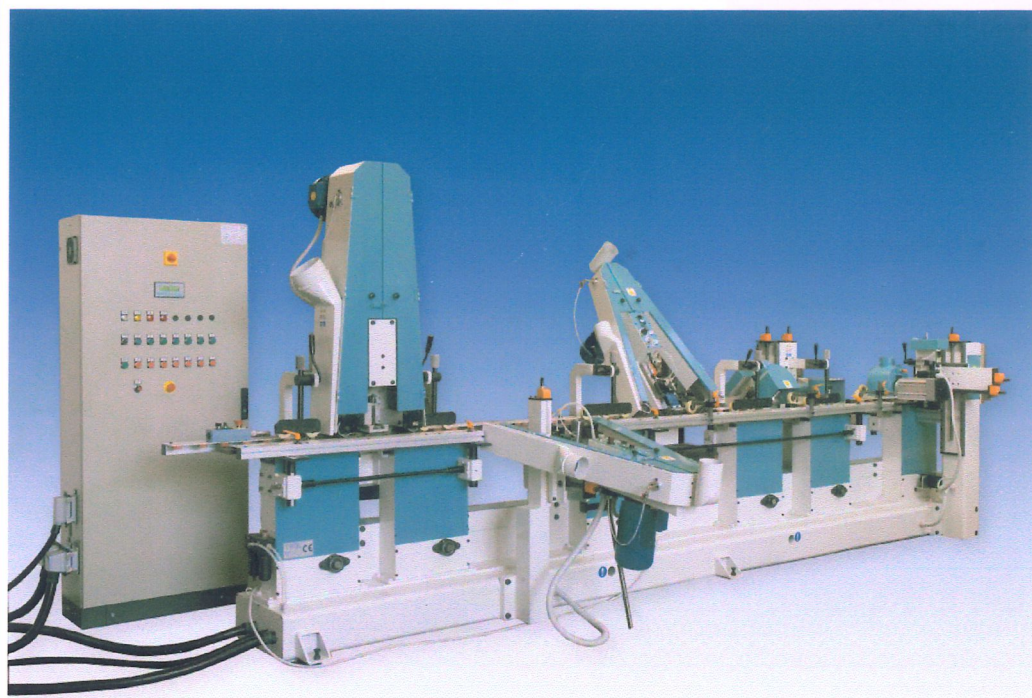
info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com

MVS

Associato
ACIMALL
Member Company

MACCHINE SPECIALI
LAVORAZIONE LEGNO
De Stefani

Levigatrice per profili



Caratteristiche Standard:

- Una delle principali peculiarità delle levigatrici per profili è la modularità della struttura.
- Motore di traino a variazione elettronica di velocità.
- Sistema di trasmissione con riduttori a vite senza fine.
- Tappeti multipli di trasporto gommati e rettificati con guida centrale di scorrimento per trasporto pezzi ad alta velocità.
- Pressori superiori con ruote gommate montate su cuscinetto a sfere.
- Guide laterali posizionabili in larghezza e altezza garantiscono il trascinamento continuo dei pezzi anche con battute o denti sporgenti sotto la base..
- Le guide laterali sono equipaggiate con ruote gommate con cuscinetto a sfere.
- Centralina elettronica con programmi e dati.
- Cabina comando costruita secondo le norme CE.
- Sicurezze standard CE.
- La macchina può essere utilizzata da sola oppure inserita in una linea di lavorazione con macchine di rivestimento o di verniciatura.

Prestazioni e qualità

Macchine levigatrici per profili studiate e realizzate per la levigatura/spagliettatura di profili lineari in genere. Le diverse soluzioni ed i diversi modelli che caratterizzano la gamma di macchine levigatrici prodotte da **De Stefani** si adattano alle diverse tipologie e caratteristiche dei prodotti da levigare.

Macchina modulare automatica per la levigatura e satinatura di profili, cornice e aste in legno massiccio, MDF o altri materiali, impiallacciati o verniciati con fondi poliuretani, U.V., poliesteri o altri tipi.

(lavorazione di quattro lati del profilo ad ogni passaggio).

Opzioni a richiesta:

- Trasporto pezzi corti mediante tappeto motorizzato nell'incavo.
- Guide laterali motorizzate.
- Posizionamento assi elettronico (CNC).

Unità di lavoro:

- Gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250 mm di larghezza utile.
- Gruppi calibratori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250 mm di larghezza utile.
- Gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane e/o sagomate da 80 a 160 mm di larghezza utile.
- Gruppo levigatore a mola abrasivo con sistema di recupero automatico.

Dati Tecnici:

Velocità d'avanzamento: 10 / 50 m/min.
Altezza di lavoro: 900 mm
Max. misure di lavoro: inf. x 200 x 100 mm.
Min. misure di lavoro: 500 x 10 x 10 mm.

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy

Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15

info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com