

# MVT/2



## Profile Sander



### Standard Features:

- The modular structure is one of the main feature of our edge sanders.
- Drive motor equipped with electronically variable speed.
- Feeding track with changeable rubber pads.
- Top pressure beam with a double row of rubber wheels.
- Slides of mobile parts built with steel guides on bull-bushing trolleys.
- The opening and closing of the moveable beam is motorized.
- The feeding of panels is aided by an extended infed fence.
- Electronic control with programs and diagnostic.
- Control cabin built in compliance with the severest CE standards.
- CE safety standards.
- The machine can be used stand-alone or added to a machine line.

### Performance and Quality

Sanding machines for profiles designed and developed for the sanding/wiping all type of linear moulding. The different solutions proposed as well as the several machine models of **De Stefani** production range suit effectively suit the various product typologies.

Automatic double sided machine in line capable of sanding MDF, chipboard, plywood panels, solid timbers or other materials. And sanding U.V.,P.U.,P.Y., veneered surfaces or other types of finishes. (Processing of three side for each pass).

#### Different sanding units for all processing tasks:

- Belt sanding units for flat surfaces to 250 mm. wide.
- Belt calibrating units for flat surfaces to 250 mm wide.
- Belt sanding units for flat and/or shaped surfaces 80 to 160 mm wide.
- Top and bottom belt sanding unit for small chamfer and radius.
- Wheel sanding units equipped with automatic bidirectional wheel wearing recovery.
- Jump or fixed millings units with soundproof booth.
- Top and bottom chamfer cutter with work piece copying contact wheels.

#### Available Options:

- Workpiece clamp with V-belt.
- Motorized top pressure beam.
- Electronic positioning of the axes (CNC).

#### Technical Data:

**Feed Speed:** 5 / 30 m/min.  
**Working height:** 900 mm  
**Max. working thickness:** 100 mm.  
**Min working width:** 20 mm.  
**Min. working length:** 250 mm.

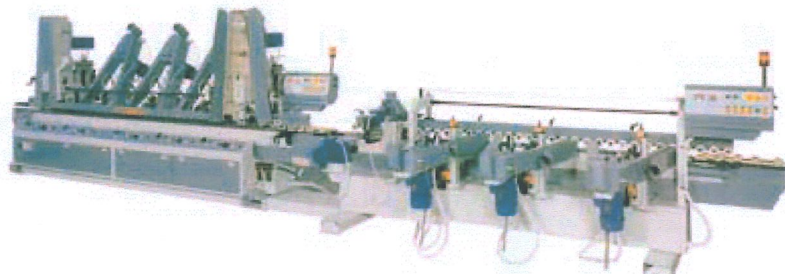
### De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy  
Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15  
info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com

MVT/2



## Lijadoras para perfiles



### Equipamiento estándar:

- Una de las principales peculiaridades de las lijadoras para perfiles es la modularidad de la estructura.
- Motor de transporte con variación electrónica de velocidad.
- Oruga de transporte con patines en nylon antiozamiento recubiertos con plaquetas engomadas.
- Presionador superior manual con doble hilera de ruedas engomadas desfasadas.
- Desplazamiento de todas las partes móviles mediante guías de acero sobre soportes con recirculación de esferas.
- Desplazamiento del montante móvil motorizado.
- Angular introducción.
- Centralita electrónica con programas y datos.
- Quadro eléctrico de mandos construido según las normativas vigentes.
- Seguridad según normas CE.
- La máquina puede emplearse sola o dentro de una línea de elaboración.

### Prestación y calidad

Máquinas lijadoras para perfiles estudiadas y realizadas para el lijado de perfiles lineares en general. Las distintas soluciones y los diversos modelos que caracterizan la gama de máquinas lijadoras producidas por **De Stefani** se adaptan a las distintas tipologías y características de los productos a lijar. Máquina bilateral en línea para el trabajo de lijado y satinado de perfiles, marcos y astas en madera maciza, MDF u otros materiales con bordes enchapados o pintados con fondos de poliuretano, U.V., poliéster o de otros tipos (trabajando sobre tres lados del perfil durante cada pasada).

### Unidad de trabajo:

- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil, posibilidad de súper-acabado con cinta laminar.
- Grupos calibradores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil.
- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas y/o molduradas desde 80 hasta 160 mm de ancho útil.
- Grupos esquinador superior e inferior, para alisar esquinas punteagudas y redondeadas con almohadilla y ruedas de contacto.
- Grupos lijadores de muela abrasiva con dispositivo automático bidireccional para la recuperación del desgaste de la muela.
- Grupos fresadores fija o a tempo con cabina insonorizada.
- Grupos perfilador/biselador para el achaflanado, el refilado y el redondeado de los chanflanes superior e inferior del canto con copiadores montados sobre cojinetes axiales.

### Equipamiento en opción:

- Presionador superior con correa trapecoidal.
- Presionador superior motorizado.
- Posición de los grupos operadores con CNC.

### Datos Técnicos:

**Velocidad de trabajo:** 5 / 30 m/min.  
**Altura de trabajo:** 900 mm  
**Max. altura de trabajo:** 100 mm.  
**Min. ancho de trabajo:** 20 mm.  
**Min. largo de trabajo:** 250 mm.

### De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy  
Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15  
info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com