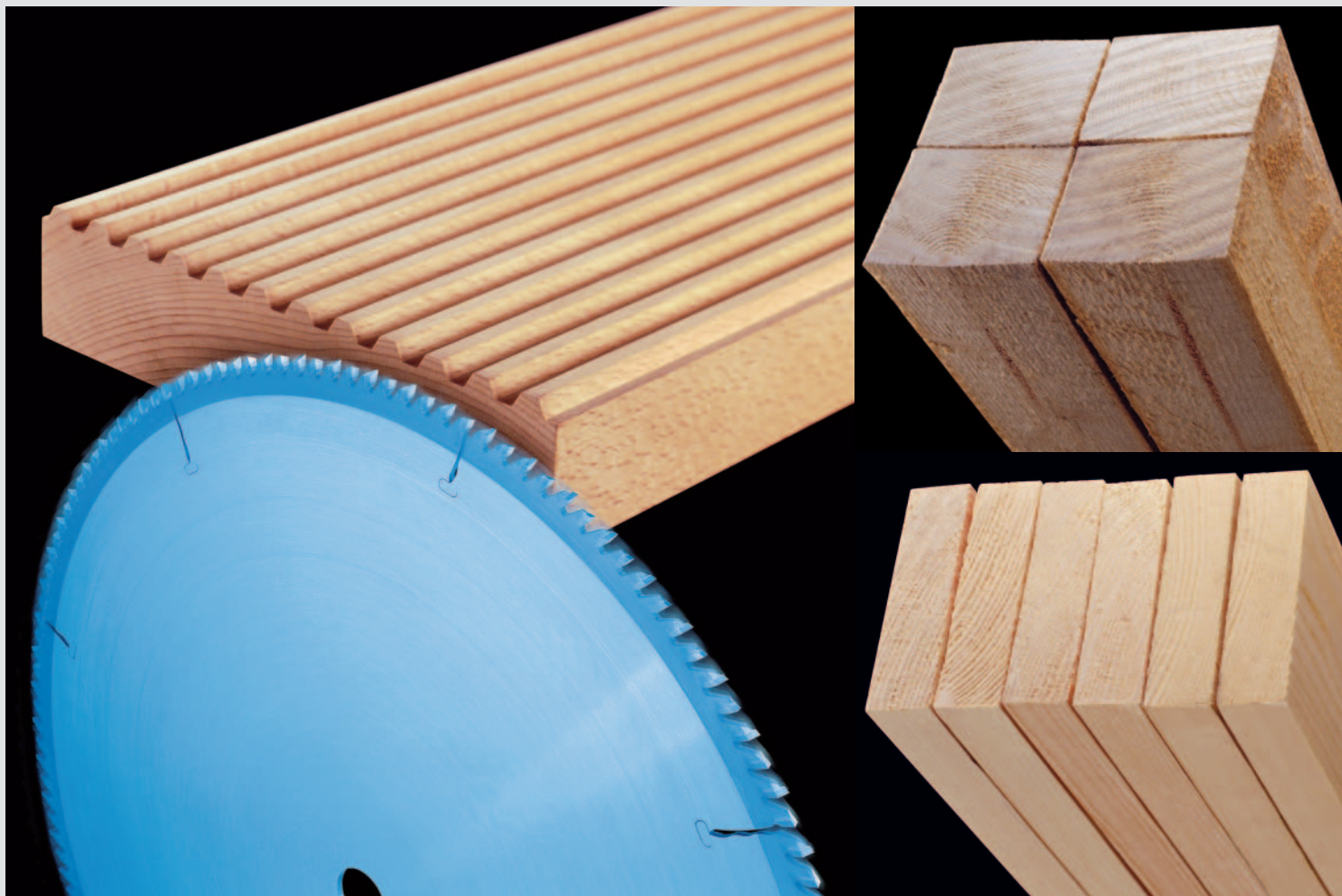
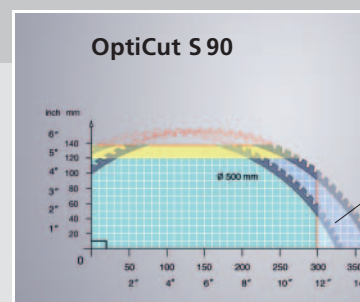


OptiCut Vario - 系列机型

全自动横截中心
现代化的木材加工技术



顶特的新设备方案 **OptiCut S 90:** 利润丰厚的横截加工，具备所有附加配置



高超的锯切精确度和简便的操作步骤：此外推送式横截锯 OptiCut S 90 还具有极高的生产效率。OptiCut S 90 的加工速度能达到手动横截锯的 4 倍 – 和只需一半的操作人员，还能通过优选功能提高木材的出材率。不论简单的定长下料还是优选加工 – 您都可以通过定义设备的配置来办到，立即装备或是过后加装，灵活性贯彻始终，

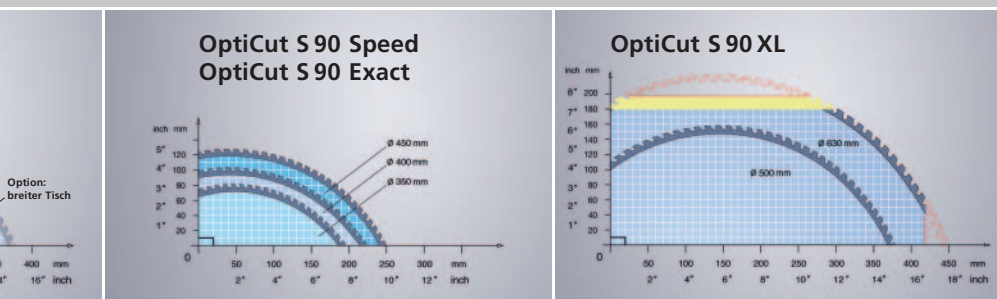
最重要的技术参数

额定横截面，最小：	20 x 10 毫米
额定横截面，最大：	
锯片直径 400 毫米	200 x 10 毫米/ 90 x 90 毫米
锯片直径 500 毫米	300 x 90 毫米(360 x 10 毫米) / 280 x 100 毫米
或者	300 x 45 毫米(320 x 10 毫米) / 215 x 120 毫米
锯片直径 630 毫米	420 x 40 毫米/ 280 x 180 毫米
进料速度：	60 米/分钟 (120 米/分钟)

定位精确度	±0.5 毫米 (±0.1 毫米)
进料电机额定功率	2.1 (5.1) 千瓦
最大功率 (短时)	5.0 (8.0) 千瓦
锯机电机额定功率	7.5 (13) 千瓦

如果您有其它要求，请向我们咨询。配置不同，技术参数将有出入 () = 可选配置





注意！为得到一个确切的木材横截面尺寸，必须考虑到弯曲程度和尺寸出入。技术参数中所给出的额定值有效。

例如通过“手动横截”功能。品种丰富的机型满足了每项加工要求。S 90 具有高速的“Speed”机型，高精度的“Exact”机型和专门加工大截面的“XL”机型。OptiCut S 90 – 一台自动横截锯，用它您定能在市场竞争中轻松取胜。

1. 敏锐的眼睛...

监控着木材的出材率。S 90 按照已有的下料单截出需要长度，切除缺陷或者通过优选功能得到最少的余料。可靠的分选程序能区别多达 4 种质量。

2. 精确程度

S90 Exact 机型是进行精确截长的首选，定位精确到±0.1 毫米，截面干净整齐，撕裂最小，截出最佳的直角度。

3. 强劲动力

推杆系统具有加工大截面或成组工件的强劲动力，能准确定位。在 XL 机型上甚至达到 150 千克。

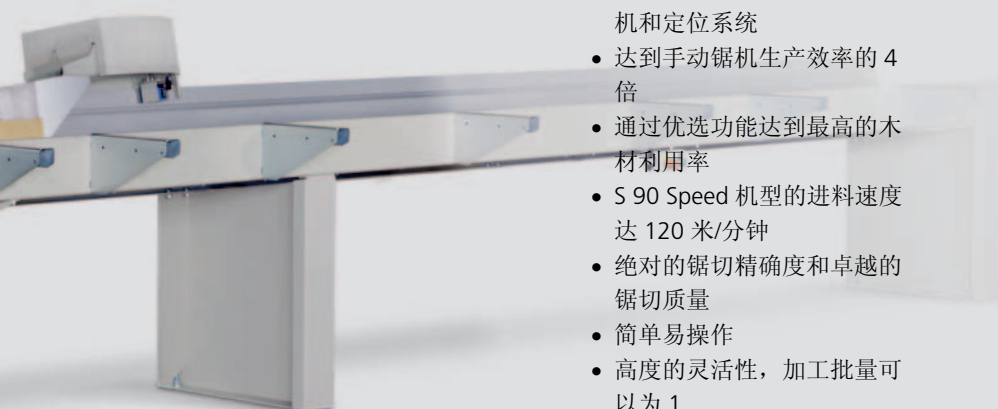
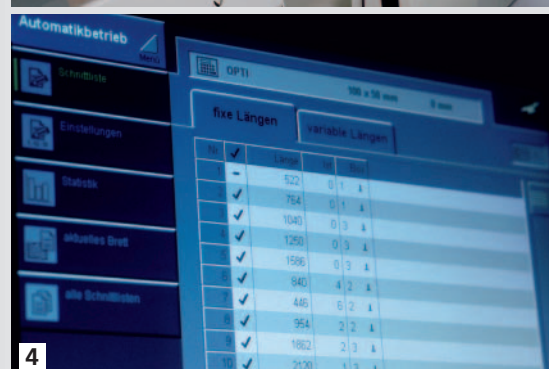
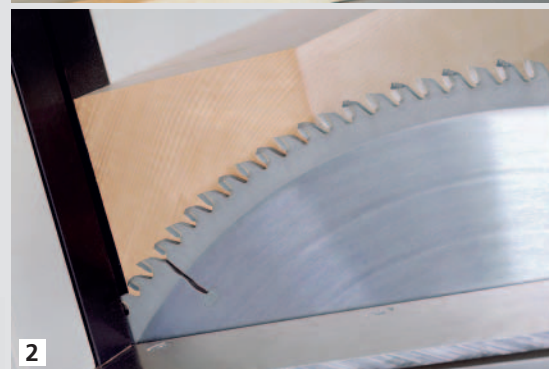
4. 非凡本色

输入下料单即可开始加工！S90 还可选配连接计算机网络，直接连打印机。

OptiCut S 90

自动长度横截的最佳论据

- 完整的方案：出自一家的锯机和定位系统
- 达到手动锯机生产效率的 4 倍
- 通过优选功能达到最高的木材利用率
- S 90 Speed 机型的进料速度达 120 米/分钟
- 绝对的锯切精确度和卓越的锯切质量
- 简单易操作
- 高度的灵活性，加工批量可以为 1
- 即使在繁重和持续大负荷的生产条件下也能保持力度和长使用寿命
- 能够追加配置，达到各个优选级别
- 最高的生产安全性



OptiCut Vario -系列机型



营销中心

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Strasse 14-16
89257 Illertissen
Germany

Phone +49 (0) 7303/15-0
Fax: +49 (0) 7303/15-199
E-mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

生产基地

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstrasse 2 / 4
97941 Tauberbischofsheim
Germany

Phone + 49 (0) 9341 / 86 -0
Fax + 49 (0) 9341 / 70 80
E-mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com